

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.820.2-44**

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

**МОДЕЛИ В-83**

**ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165**

**ВЫПУСК 13**

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ сп. 2×5 тс.  
МАРКИ 10 ЭВД**



ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83  
ВЫПУСК 13


ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 2×5 тс. МАРКИ 10 ЭВД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников  
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В  
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В  
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В  
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД  
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В  
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД  
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В  
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД  
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ  
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ  
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД  
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ  
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД  
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ  
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД  
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ  
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОКМ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.  
ФИЛОНЕНКО Г.И.  
НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ПРОТОКОЛ № 551, ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.  
ПРИКАЗ № 328, ОТ 28 МАЯ 1984 Г.



Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10  
Лист № 11  
Лист № 12  
Лист № 13  
Лист № 14  
Лист № 15  
Лист № 16  
Лист № 17  
Лист № 18  
Лист № 19  
Лист № 20  
Лист № 21  
Лист № 22  
Лист № 23  
Лист № 24  
Лист № 25  
Лист № 26  
Лист № 27  
Лист № 28  
Лист № 29

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД	26.058.ПВ.130.000	5
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.130.000 СБ	7
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД		
Габаритный чертёж	26.058.ПВ.130.000 ГЧ	9
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.130.000 ВС	10
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.130.000 ВП	11
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатация	26.058.ПВ.130.000 ИЭ	14
Редуктор 2ЭР-2	26.058.ПВ.131.000	18
Редуктор 2ЭР-2		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.131.000 СБ	20
Узел фланца	26.058.ПВ.131.100	22
Узел фланца		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.131.100 СБ	23
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	24
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.042.100 СБ	25
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	26
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.121.200 СБ	27
Вилка	26.058.ПВ.121.300	28
Вилка		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.121.300 СБ	29

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058.ПВ.121.400	30
Втулка		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.121.400 СБ	31
Крышка	26.058.ПВ.121.500	32
Крышка		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.121.500 СБ	33
Вал соединительный	26.058.ПВ.132.000	34
Вал соединительный		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.132.000 СБ	35
Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	36
Узел грузовой части		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.051.000 СБ	37
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.051.100	38
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.051.100 СБ	39
Узел грузовой части	26.058.ПВ.061.000	40
Узел грузовой части		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.061.000 СБ	41
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.061.100	42
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.061.100 СБ	43
Кожух винта 70 (левый)	26.058.ПВ.063.000	44
Кожух винта 70 (левый)		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.063.000 СБ	45
Рукоятка Р5	26.058.ПВ.084.000	46
Рукоятка Р5		
Сборочный чертёж	26.058.ПВ.084.000 СБ	47

серия 3.820.2-44  
26.058.ПВ.130.000 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.з.р.а.б.		Саргураев	А. Саргураев	11.04.83
Проб.		Искандеров	Искандеров	20.01.83
гл. инж. проекта		Нагаев	Нагаев	25.04.83
т.контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.		Филоменко	Филоменко	26.04.83

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД  
Содержание

Лит. Лист Листов  
А 1 1 3

Копировал: Осипова Формат А3



Выпуск 13

Серия 3.8.20.2-44

Уч. № инв. №  
Взам. инв. №  
Подл. и дата  
Подл. и дата  
Уч. № инв. №  
Взам. инв. №  
Подл. и дата  
Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Кожух винта 70	26.058.ПВ.122.000	48
Кожух винта 70		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.122.000 СБ	49
Кожух	26.058.ПВ.055.100	50
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.100 СБ	50
Кожух составной	26.058.ПВ.055.200	51
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.200 СБ	51
Желоб составной	26.058.ПВ.055.210	52
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.210 СБ	52
Реле грузовое 5ГРТ	26.058.ПВ.123.000	53
Реле грузовое 5ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.123.000 СБ	54
Корпус	26.058.ПВ.123.100	55
Корпус		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.123.100 СБ	56
Пробка	26.058.ПВ.031.004	57
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	57
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	58
Косынка	26.058.ПВ.035.006	58
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	59
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	60
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	61
Втулка	26.058.ПВ.042.103	61
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	62
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.042.201	63
Втулка	26.058.ПВ.044.001	64
Полоса	26.058.ПВ.044.002	64
Винт грузовой	26.058.ПВ.050.001	65
Болт	26.058.ПВ.050.003	59

Наименование	Обозначение	Стр.
Корпус	26.058.ПВ.051.001	66
Крышка корпуса	26.058.ПВ.051.002	67
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.051.003	67
Гайка грузовая	26.058.ПВ.051.101	38
Фланец	26.058.ПВ.055.001	68
Желоб	26.058.ПВ.055.101	48
Полумуфта	26.058.ПВ.060.001	69
Сухарь	26.058.ПВ.060.002	69
Гайка грузовая	26.058.ПВ.061.101	42
Труба	26.058.ПВ.063.001	44
Цапфа	26.058.ПВ.064.001	70
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.017	71
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.018	71
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	72
Гайка	26.058.ПВ.094.006	72
Втулка	26.058.ПВ.094.007	73
Втулка	26.058.ПВ.094.008	73
Узелок	26.058.ПВ.094.009	74
Хомут	26.058.ПВ.094.010	74
Крышка	26.058.ПВ.094.011	75
Винт	26.058.ПВ.094.012	75
Ось	26.058.ПВ.113.001	76
Труба	26.058.ПВ.113.002	76
Лист верхний	26.058.ПВ.120.001	77
Прокладка	26.058.ПВ.120.002	77
Лист нижний	26.058.ПВ.120.003	55
Вал-шестерня	26.058.ПВ.121.002	78
Корпус	26.058.ПВ.121.003	79
Поддон	26.058.ПВ.121.004	81
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058.ПВ.121.005	82

3.8.20.2-44

26.058.ПВ.130.000 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист  
2

Копировал: Осинова формат: А3



Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Год. и дата

Изм. № докум.

Взам. изм. №

Год. и дата

Изм. № подл.

Наименование	Обозначение	Стр.
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.006	83
Муфта кулачковая	26.058.ПВ.121.007	84
Рукоятка	26.058.ПВ.121.008	85
Втулка	26.058.ПВ.121.009	85
Втулка	26.058.ПВ.121.010	86
Втулка	26.058.ПВ.121.011	86
Втулка	26.058.ПВ.121.012	87
Крышка	26.058.ПВ.121.013	87
Кольцо	26.058.ПВ.121.014	88
Кольцо	26.058.ПВ.121.015	88
Прокладка	26.058.ПВ.121.016	89
Прокладка	26.058.ПВ.121.017	89
Прокладка	26.058.ПВ.121.018	90
Фланец	26.058.ПВ.131.101	91
Шестерня коническая	26.058.ПВ.131.102	92
Шайба	26.058.ПВ.121.103	93
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.201	94
Втулка	26.058.ПВ.121.202	93
Валик	26.058.ПВ.121.301	95
Сухарь	26.058.ПВ.121.302	28
Щека	26.058.ПВ.121.303	95
Втулка	26.058.ПВ.121.401	96
Фланец	26.058.ПВ.121.402	96
Крышка	26.058.ПВ.121.501	97
Втулка	26.058.ПВ.121.502	97
Труба	26.058.ПВ.122.001	68
Диафрагма	26.058.ПВ.123.001	98
Труба	26.058.ПВ.123.002	98
Гайка	26.058.ПВ.123.003	99
Гайка	26.058.ПВ.123.004	99
Вал-шестерня	26.058.ПВ.131.001	100
Труба	26.058.ПВ.132.002	70

Наименование	Обозначение	Стр.
Приложение: Установка датчика	ДПМ1.000.000.000.МЧ	(101)

**ПЕРЕЧЕНЬ  
ГОСТОВ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ**

- |                |               |                |
|----------------|---------------|----------------|
| ГОСТ 103-76    | ГОСТ 5918-73* | ГОСТ 14034-74* |
| ГОСТ 380-71*   | ГОСТ 6402-70* | ГОСТ 14637-79  |
| ГОСТ 397-79*   | ГОСТ 6465-76  | ГОСТ 14776-79  |
| ГОСТ 481-80    | ГОСТ 6874-75  | ГОСТ 15878-79  |
| ГОСТ 493-79    | ГОСТ 7338-77* | ГОСТ 16037-80  |
| ГОСТ 535-79    | ГОСТ 7738-77* | ГОСТ 16523-70* |
| ГОСТ 1050-74** | ГОСТ 7798-70* | ГОСТ 17473-80  |
| ГОСТ 1412-79   | ГОСТ 8338-75  | ГОСТ 17475-80  |
| ГОСТ 1476-75*  | ГОСТ 8509-72* | ГОСТ 19523-81  |
| ГОСТ 1477-75*  | ГОСТ 8731-74* | ГОСТ 19853-74  |
| ГОСТ 1483-75*  | ГОСТ 8732-78  | ГОСТ 19903-74* |
| ГОСТ 1491-80   | ГОСТ 8733-74* | ГОСТ 22034-76* |
| ГОСТ 1585-79   | ГОСТ 8734-75* | ГОСТ 22036-76* |
| ГОСТ 1643-81   | ГОСТ 8752-79  | ГОСТ 23360-78  |
| ГОСТ 2590-71*  | ГОСТ 8790-79  |                |
| ГОСТ 3057-79   | ГОСТ 9347-74* |                |
| ГОСТ 3128-70*  | ГОСТ 9649-78  |                |
| ГОСТ 3129-70*  | ГОСТ 1137-78  |                |
| ГОСТ 3282-74*  | ГОСТ 13754-81 |                |
| ГОСТ 4543-71*  | ГОСТ 13755-81 |                |
| ГОСТ 5264-80   | ГОСТ 13940-80 |                |
| ГОСТ 5915-70*  | ГОСТ 13941-80 |                |

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.ПВ.130.000.ДС	Лист
						3

Копировал: Осипова Формат: А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Изм. № лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.130.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.130.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.130.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.130.000 ПБ	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.130.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.131.000	Редуктор 2ЭР-2	1	
A4	2		26.058.ПВ.132.000	Вал соединительный	1	
A4	3		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерки 1ВШ	1	
A4	4		26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	1	
A4	5		26.058.ПВ.061.000	Узел грузовой части	1	
A4	6		26.058.ПВ.063.000	Кожух винта 70 (лев.)	1	
A4	7		26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	1	
A4	8		26.058.ПВ.122.000	Кожух винта 70	1	
A4	9		26.058.ПВ.123.000	Реле грузовое 5ГРТ	2	
				<u>Детали</u>		
A3	10		26.058.ПВ.050.001	Винт грузовой	1	
A3	11		26.058.ПВ.050.001-01	Винт грузовой	1	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.130.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуцаев	А.С.	4.01.83	
Проб.	Искандеров	С.С.	12.04.83	
Гр. инж. проект	Назаров	У.С.	25.04.83	
Н. констр.	Мышкин	В.С.	28.04.83	
Утв.	Спиридонов	В.С.	28.04.83	

Подъемник двухвинтовой с электроприводом  
Г.П. 2x5 тс. марки 10 ЭВД

Лит. Лист Листов  
А 1 3

Копировал: Осипова Формат: А 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	12		26.058.ПВ.050.003	Болт	2	
A4	13		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	6	Наиб. кол.
A4	14		26.058.ПВ.060.001	Патунус	4	
A4	15		26.058.ПВ.060.002	Сухарь	2	
A4	16		26.058.ПВ.120.001	Лист верхний	2	
A4	17		26.058.ПВ.120.002	Прокладка	2	
A4	18		26.058.ПВ.120.003	Лист нижний	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	20			М 10x25.66.0125	8	
	21			М 12x35.66.0125	2	
	22			М 16x45.66.0125	4	
	23			М 16x80.66.0125	4	
	24			Винт М12x20.66.0125		
				ГОСТ 1483-75*	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
	25			М 12.6.0125	4	
	26			М 27.6.0125	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	27			10.65 Г. 0125	8	
	28			12.65 Г. 0125	6	
	29			16.65 Г. 0125	8	
	30			Шайба 27-01.019.1576-73	2	
				ГОСТ 14371-78	2	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.130.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Осипова Формат: А 4







26.058.ПВ.130.000.СБ

А-А  
РТП

А-А

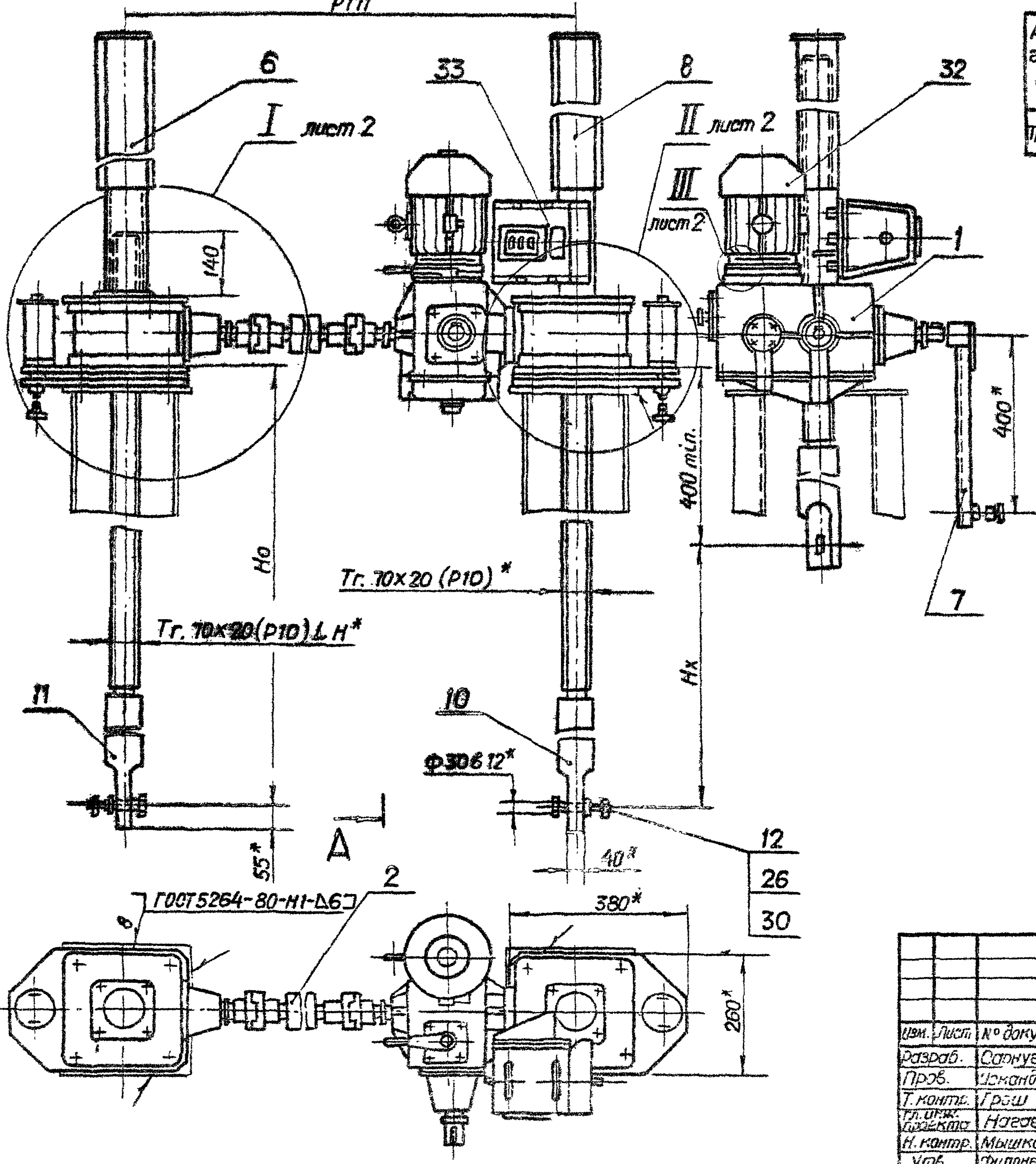
Техническая характеристика

Таблица 1

Резьба грузовой винта	Усилие в т.с. наиб.			Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1м в мин.	
	требов	поставл.	дожимнос			электро	бручную
Тг.70x20(Р10)	2x5	2x5	2x6	4,2	31	5	19

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44



Технические требования

1. Регулировки грузовой реле произвести по потребному рабочему усилию (см. чертеж 26.058.ПВ.123.000.СБ).
2. Регулировку зацепления конических пар обеспечить установкой необходимого кол.дет. поз. 13. Степень точности передачи ВСТ СЭВ 186-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой поз. 10 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.\* Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электро-привод винтовых подъемников (Выпуск 17.)
7. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.
8. Установку датчика ДГМ1 см. приложение к выпуску.

Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5тс. марки 10ЭВД Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.В.С.	4.01.83		А	См. табл. № 2	1:10
Проб.		Исманберов	В.И.	4.01.83				
Т. контр.		Грозд	Л.С.	15.01.83	Лист 1	Листов 2		
Гл. инж. проекта		Насадь	В.И.	25.01.83				
Н. контр.		Мышкин	В.И.	25.01.83				
Угб.		Филоненко	В.И.	25.01.83				



26.058.ПВ.130.000СБ

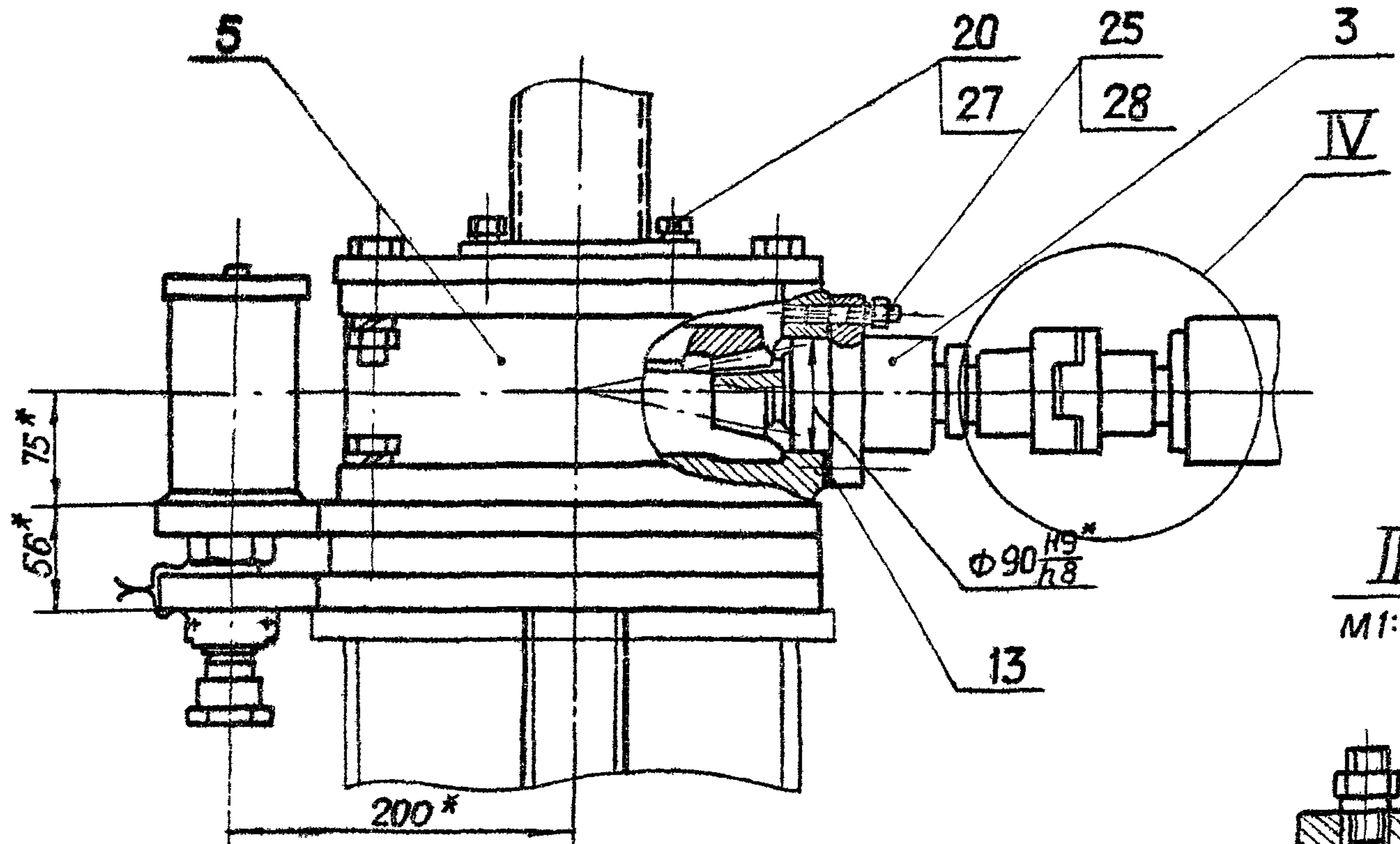
Таблица 2

Теоретическая масса подъемников

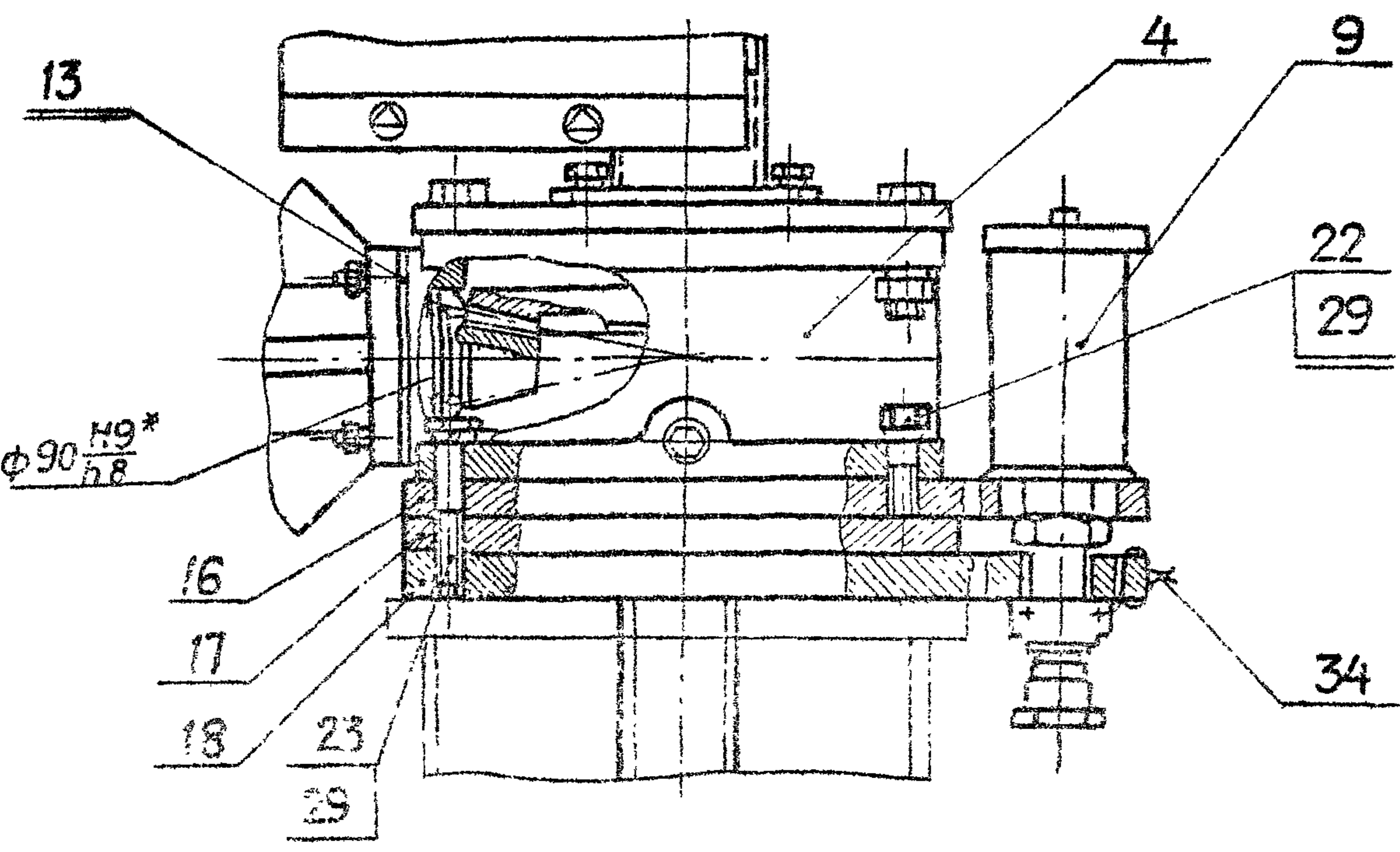
H x B м	H x B м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
	Масса 1 шт, без учета электроаппаратуры, кг.					
1,5	411	451	490	529	569	585
2,0	—	435	475	514	554	571
2,5	—	—	464	500	539	557
3,0	—	—	—	484	524	542
3,5	—	—	—	—	508	528
3,8	—	—	—	—	—	576

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

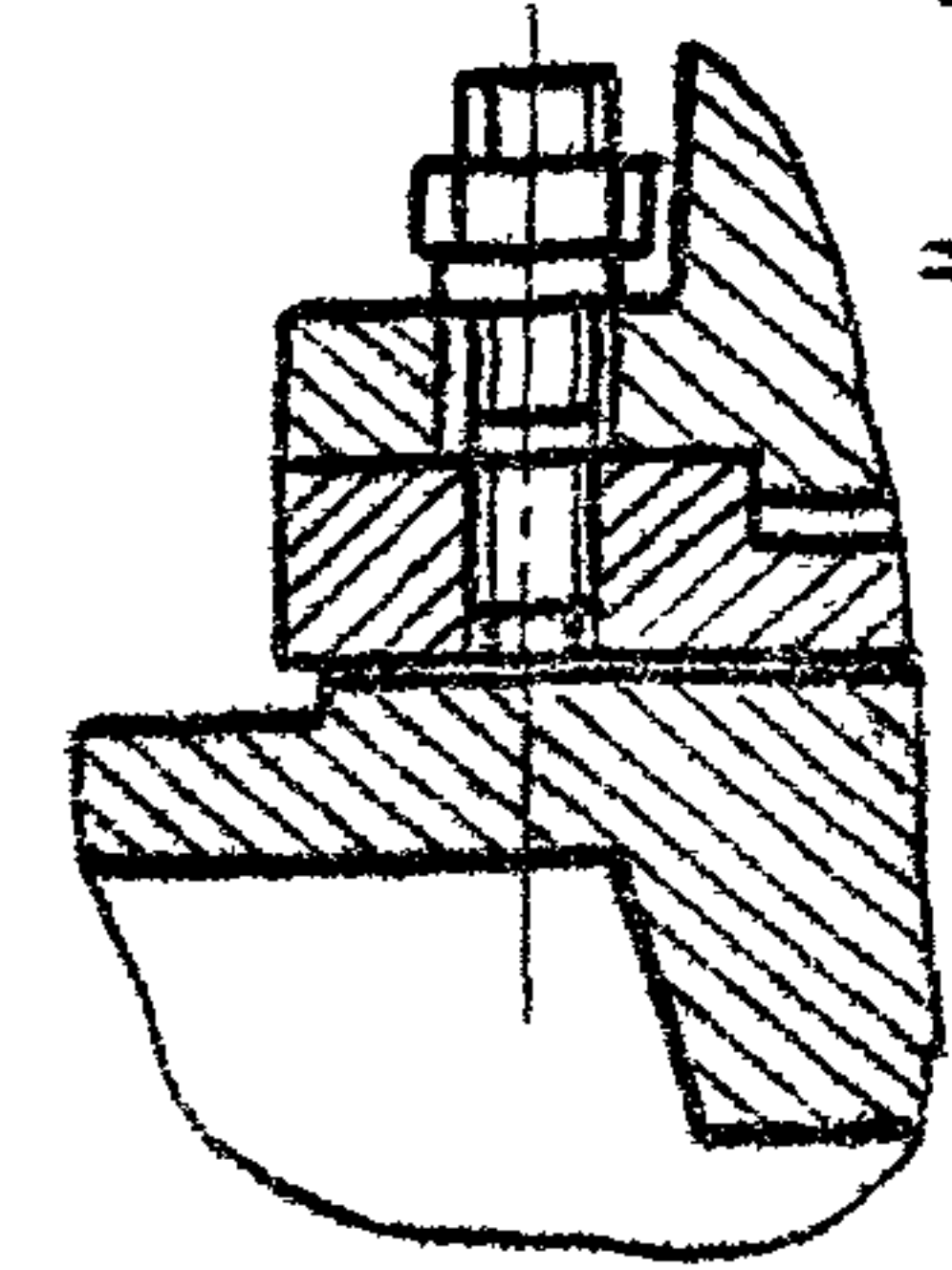
I лист 1  
M 1:4



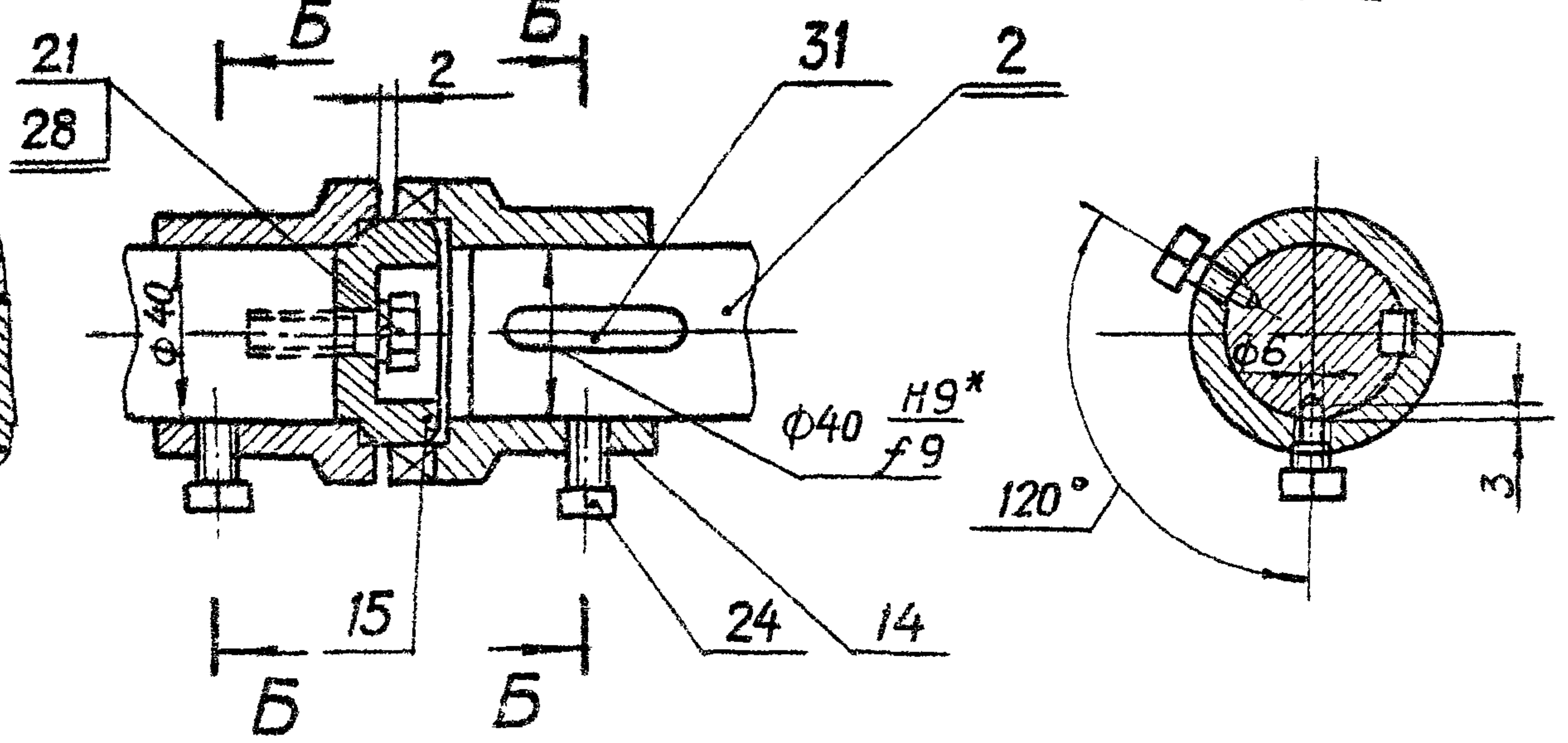
II лист 1  
M 1:4



III лист 1  
M 1:2



IV лист 1  
M 1:2



B-B  
M 1:2

Инв. № инв. Подп. и дата  
Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата  
Инв. № инв. Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.		Саркучаев	А.Саркучаев	10.01.81			
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.81			
Т. контр.		Грош	Грош	19.01.81			
Гл. инж. проекта		Насеб	Насеб	25.01.81			
Н. контр.		МЫШНИН	МЫШНИН	19.01.81			
Утв.		ЭЛДИНЕНКО	ЭЛДИНЕНКО	12.01.81			

Лит. А1

Лист 2 Листов 6

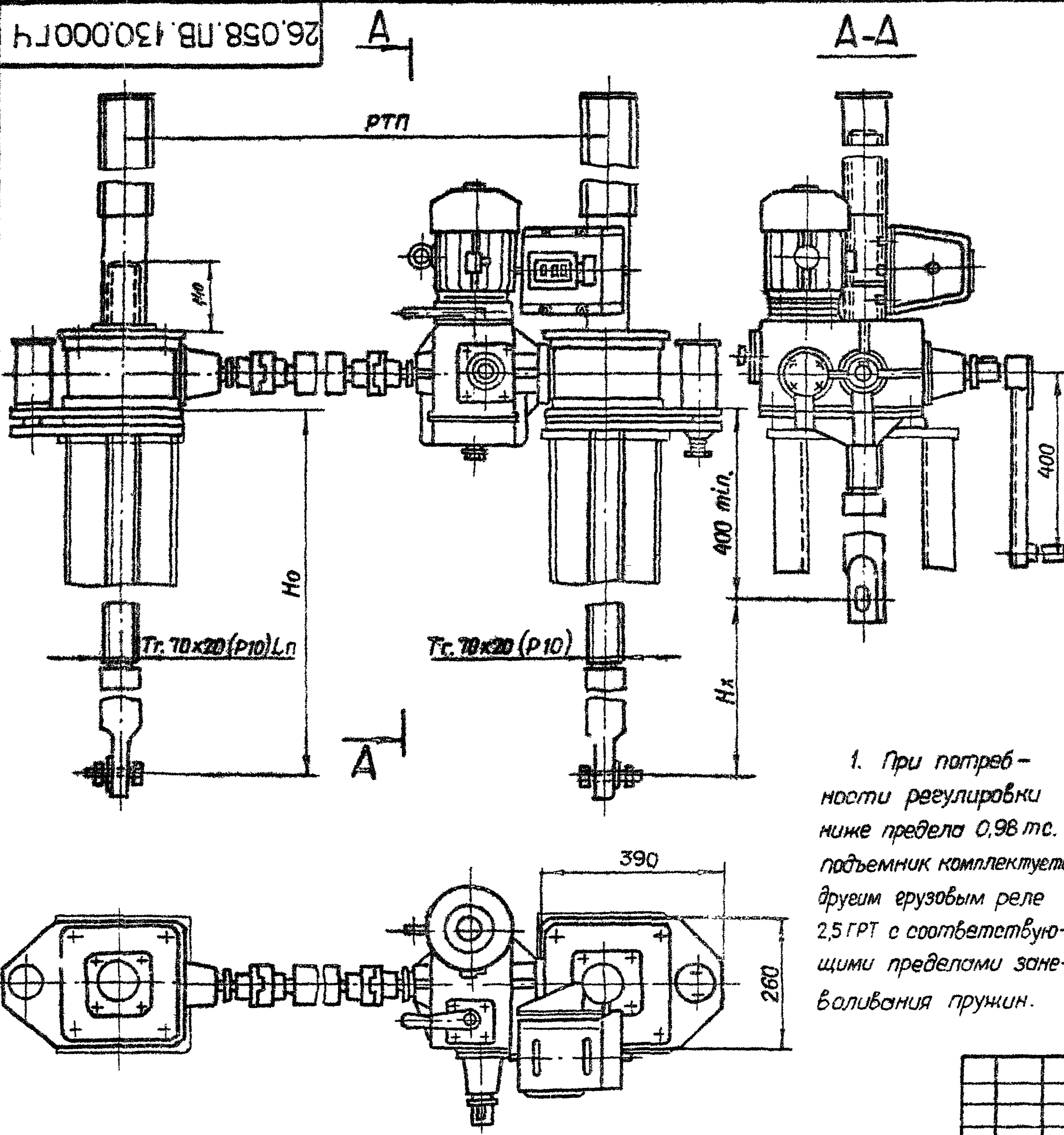
Напировал: Осипова Формат: А3

Подъемник двухвинтовой с электроприбором г.п. 2x5 тс, марки 10ЭВД Сборочный чертеж



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Лист № 1  
Всего листов № 3  
Лит. № 1  
Лит. № 2  
Лит. № 3  
Лит. № 4  
Лит. № 5  
Лит. № 6  
Лит. № 7  
Лит. № 8  
Лит. № 9  
Лит. № 10  
Лит. № 11  
Лит. № 12  
Лит. № 13  
Лит. № 14  
Лит. № 15  
Лит. № 16  
Лит. № 17  
Лит. № 18  
Лит. № 19  
Лит. № 20  
Лит. № 21  
Лит. № 22  
Лит. № 23  
Лит. № 24  
Лит. № 25  
Лит. № 26  
Лит. № 27  
Лит. № 28  
Лит. № 29  
Лит. № 30  
Лит. № 31  
Лит. № 32  
Лит. № 33  
Лит. № 34  
Лит. № 35  
Лит. № 36  
Лит. № 37  
Лит. № 38  
Лит. № 39  
Лит. № 40  
Лит. № 41  
Лит. № 42  
Лит. № 43  
Лит. № 44  
Лит. № 45  
Лит. № 46  
Лит. № 47  
Лит. № 48  
Лит. № 49  
Лит. № 50  
Лит. № 51  
Лит. № 52  
Лит. № 53  
Лит. № 54  
Лит. № 55  
Лит. № 56  
Лит. № 57  
Лит. № 58  
Лит. № 59  
Лит. № 60  
Лит. № 61  
Лит. № 62  
Лит. № 63  
Лит. № 64  
Лит. № 65  
Лит. № 66  
Лит. № 67  
Лит. № 68  
Лит. № 69  
Лит. № 70  
Лит. № 71  
Лит. № 72  
Лит. № 73  
Лит. № 74  
Лит. № 75  
Лит. № 76  
Лит. № 77  
Лит. № 78  
Лит. № 79  
Лит. № 80  
Лит. № 81  
Лит. № 82  
Лит. № 83  
Лит. № 84  
Лит. № 85  
Лит. № 86  
Лит. № 87  
Лит. № 88  
Лит. № 89  
Лит. № 90  
Лит. № 91  
Лит. № 92  
Лит. № 93  
Лит. № 94  
Лит. № 95  
Лит. № 96  
Лит. № 97  
Лит. № 98  
Лит. № 99  
Лит. № 100



2. Регулировку грузового реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. тб. 2)

1. При необходимости регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами зажима пружин.

Таблица 1  
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. тяговое	Усилие в тс. посадочн.	Но в м наиб.	Электр. уст. М 302	Станция управл. электр.	Усилие на рукоятке при Т. в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин. электр.	Время подъема затвора на 1 м. в мин. вручную
Тр. 70x20 (P10)	2x5	2x5	4.2	П=900 об/мин. N=1,7 кВт	ЯАА 5401-2874У1	31	5	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Датчик ДПМ1 шаг вр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

Нх в м	Но в м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг.						
1.5	411	451	490	529	569	585
2.0	—	435	475	514	554	571
2.5	—	—	464	500	539	557
3.0	—	—	—	484	524	542
3.5	—	—	—	—	508	528
3.8	—	—	—	—	—	516

				3.820.2-44 26.058.ПВ.130.000 ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. марки 10ЭВД Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарн	авт	И.Савельев	14.04.85		А	см. тб. 3	1:10
Проб	Искандраб	21.05.85	22.01.85			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	15.01.85						
Пр. инж.	Назаров	15.01.85						
Н. контр.	Мойшман	15.01.85						
Утв.	Филсненков	15.01.85						



Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм. № подл. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	26.058.ПВ.130.000	Подъемник двухвинтовой 10 ЭВД			1	
2	26.058.ПВ.131.000	Редуктор 2ЭР-2	26.058.ПВ.130.000	1	1	
3	26.058.ПВ.132.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.130.000	1	1	
4	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.130.000	1	1	
5	26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.130.000	1	1	
6	26.058.ПВ.061.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.130.000	1	1	
7	26.058.ПВ.063.000	Кожух винта 70 (левый)	26.058.ПВ.130.000	1	1	
8	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.130.000	1	1	
9	26.058.ПВ.122.000	Кожух винта 70	26.058.ПВ.130.000	1	1	
10	26.058.ПВ.123.000	Реле грузовое 5ГРТ	26.058.ПВ.130.000	1	1	
11	26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	26.058.ПВ.131.000	1	1	
12	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.131.000	1	1	
13	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.131.000	1	1	
14	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.131.000	1	1	
15	26.058.ПВ.121.400	Втулка	26.058.ПВ.131.000	1	1	
16	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.131.000	1	1	
17	26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.051.000	1	1	
18	26.058.ПВ.061.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.061.000	1	1	
19	26.058.ПВ.055.100	Кожух	26.058.ПВ.122.000	1	1	
20	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	26.058.ПВ.122.000	1	1	
21	26.058.ПВ.055.210	Желоб составной	26.058.ПВ.055.200	1	1	
22	26.058.ПВ.123.100	Корпус	26.058.ПВ.123.000	1	1	
23						
24						
25						
26						

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 ВС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугов	Л.Сарнугов	12.01.73
Проб.		Александров	Александров	12.01.73
Ст. инж.		Нагаев	Нагаев	12.01.73
И.контр.		Мышкин	Мышкин	12.01.73
Утв.		Филоненко	Филоненко	12.01.73

Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х5 тс. марки 10 ЭВД  
Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
А		

Написал: Солюха

Формат: А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на реулир.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 8124		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.051.000	4			4	
5	209		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.131.100	1			1	
6	204				26.058.ПВ.131.000	2			2	
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х16.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.131.000	10			10	
11	М8х25.66.0125				26.058.ПВ.131.000	12			12	
12	М10х25.66.0125				26.058.ПВ.130.000	8			8	
13	М12х35.66.0125				26.058.ПВ.130.000	6			6	
14	М12х50.66.0125				26.058.ПВ.131.000	2			2	
15	М12х75.66.0125				26.058.ПВ.131.000	2			8	
16	М16х45.66.0125				26.058.ПВ.130.000	4			4	
17	М16х60.66.0125				26.058.ПВ.051.000	8			8	
18	М16х80.66.0125				26.058.ПВ.130.000	4			4	
19	Винт М10х20.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.131.000	6			6	
20	М12х20.66.0125		ГОСТ 1483-75*		26.058.ПВ.130.000	8			8	
21	ВМ4-8qх10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.131.000	8			8	
22	ВМ5-8qх10.66.0125				26.058.ПВ.123.000	6			6	
23	ВМ5-8qх12.66.0125				26.058.ПВ.131.000	2			2	
24	В1 М4-8qх30.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058.ПВ.123.000	4			4	
25	В1.М10-8qх25.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.131.000	4			4	

Инв. № табл. Подл. и дата  
Инв. № инв. № Подл. и дата  
Инв. № инв. № Подл. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 ВП

Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х5тс. марки 10ЭВД Ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Саргучаев	А. Саргучаев	12.01.83		А	1	3
Проб.	Искандеров	В. Искандеров	25.01.83				
Гл. инж. проекта	Насаев	В. Насаев	25.01.83				
Н. контр.	Мышкин	В. Мышкин	25.01.83				
Утв.	Филонов	В. Филонов	25.01.83				

Копировал: Осипова Формат: А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	В комплект	На регулир.	Всего	
1	Гайка М 4.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.123.000	4			4	
2	М 10.6.0125					4			4	
3	М 12.6.0125				26.058.ПВ.130.000	20			20	
4	М 16.0125				26.058.ПВ.051.000	8			8	
5	М 27.6.0125				26.058.ПВ.130.000	2			2	
6	М 8.6.0125		ГОСТ 5918-73*		26.058.ПВ.121.300	2			2	
7	Шайба 4.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.123.000	4			4	
8	5.65Г.0125				26.058.ПВ.123.000	4			4	
9	6.65Г.0125				26.058.ПВ.131.000	8			8	
10	8.65Г.0125				26.058.ПВ.131.000	12			12	
11	10.65Г.0125				26.058.ПВ.130.000	12			12	
12	12.65Г.0125				26.058.ПВ.130.000	26			26	
13	16.65Г.0125				26.058.ПВ.130.000	16			16	
14	Шайба 8-001.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.121.000	2			2	
15	27-001.019				26.058.ПВ.130.000	2			2	
16	20.04.016		ГОСТ 9649-78		26.058.ПВ.131.000	1			1	
17	Шпилька М12-80x35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.131.000	12			12	
18										
19	Шплинт 2x22		ГОСТ 397-79		26.058.ПВ.121.300	2			2	
20	Шпонка 10x8x36		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.131.000	1			1	
21	12x8x45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.130.000	3			3	
22	12x8x56		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.131.000	2			2	
23										
24	Штифт 8m 6x25		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.051.100	12			12	
25	8m 6x25					12			12	
26	6x45		ГОСТ 3129-70*			1			1	
27										
28										
29										

Шиб. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ док-ум.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.130.000 ВП

Лист 2

Копировал: Осипова формат: А3







## I. Подготовка подъемника к монтажу

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или саляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузовых винтов и грузовых осек. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузовых винтов, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвесов убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающим к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сармугаев	А.Савин	4.04.83
Проб.		Александров	Вас	12.04.83
Гл. инж. проекта		Насадев	Филип	25.04.83
Н.контр.		Мельник	В.И.	28.04.83
Утв.		Филоменко	И.И.	28.04.83

Подъемник двухвинтовой с электроприводом  
Г. П. 2x5тс, марки 10ЭВД  
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Копировал: Осипова фармат А 4

## 2. МОНТАЖ

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.

2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.

2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.

2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.

2.6. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение "Р" и надежно застопорить.

2.7. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заедания и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.

2.8. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Копировал: Осипова фармат А 4



2.9. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

### 3. НАЛАДКА

3.1. При опущенном положении затвора снять крышки узлов грузовых частей и смотровую крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

3.2. В грузовые части набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту суфлерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение "Э" и надежно застопорить.

### 4. ЭПРОБОВАНИЕ И РЕГУЛИРОВАНИЕ

4.1. Нажать на кнопку "Подъем" и при отсутствии шумов, указывающих на нормальную работу подъемника, произвести подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузовых реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винтов. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать кнопку "Стоп" и проверить правильность

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Лист  
3

Копировал: Осипова Формат А 4

сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электросхеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дожимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуске D, Настоящей тивой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°C, температура корпуса электродвигателя не выше +50°C.

4.4. Установить кожуха и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с винтом. При положении затвора на пороге показание ДПМ1 нулевое. Кулачки синхронизации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и свое-временную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

### 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнить следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузовых винтов. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000ИЭ

Лист  
4

Копировал: Осипова Формат: А 4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовых винтах. Если грузовые винты загрязнены, необходимо их промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа загрязненными винтами резко сокращает срок службы грузовых ваек.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неисправности.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовых частях, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скалнения толстого слоя старой краски и места потрескавшиеся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовых частей подъемника. Все детали промыть

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 ИЭ

Лист 5

в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовых частей необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

### 6. Правила безопасности

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

6.5. На служебном мастике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затолпению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 ИЭ

Лист 5

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

в механизме подъемника производить немедленно отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, заведомо зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветoshi и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется соединительный вал и все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал, не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электрооборудования в периоды техосмотров и ревизий проверить на работоспособность в работе.

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт - включать нельзя“.

3.820.2-44

26.058.ПВ.130.000 ИЭ

Лист 7

Копировал: Осипова Формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2-44

Лист



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.131.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	1	
A4	2		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	
A4	3		26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
A4	4		26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4	5		26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4	6		26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		26.058.ПВ.131.001	Вал-шестерня	1	
A4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	9		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	10		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	11		26.058.ПВ.042.104	Кольцо стопорное	1	
A4	12		26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
A4	13		26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A3	14		26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3	15		26.058.ПВ.121.003	Корпус	1	
A3	16		26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.131.000

Изм.	Лист	№ докум.	И.О.Ф.	Дата
Разр. С.Б.	Садхугаев	А.Садхугаев		
Пр.С.Б.	Моканбаев	З.С.Моканбаев		
Гл. инж. проекта	Исхаков	А.Исхаков		
И.контр.	Мамышев	А.Мамышев		
Утв.	Фурманова	Л.Фурманова		

Редуктор 2ЭР-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3	17		26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3	18		26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
A3	19		26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
A4	20		26.058.ПВ.121.008	Рукоятка	1	
A4	21		26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4	22		26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4	23		26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4	24		26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4	25		26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4	26		26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
A4	27		26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
A4	28		26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	29		26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
A4	30		26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	

Стандартные изделия

Болты ГОСТ 7798-70\*

	31		M 6x16.66.0125	8	
	32		M 8x20.66.0125	12	
	33		M 12x35.66.0125	4	
	34		M 12x50.66.0125	2	
	35		M 12x70.66.0125	2	
	36		M 12x40.66.0125	4	
	37		Винт M 10x20.66.0125		
			ГОСТ 1476-75*	2	
	38		Винт B M 4-8x10.66.0125		
			ГОСТ 1491-80	4	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.131.000

Изм.	Лист	№ докум.	И.О.Ф.	Дата

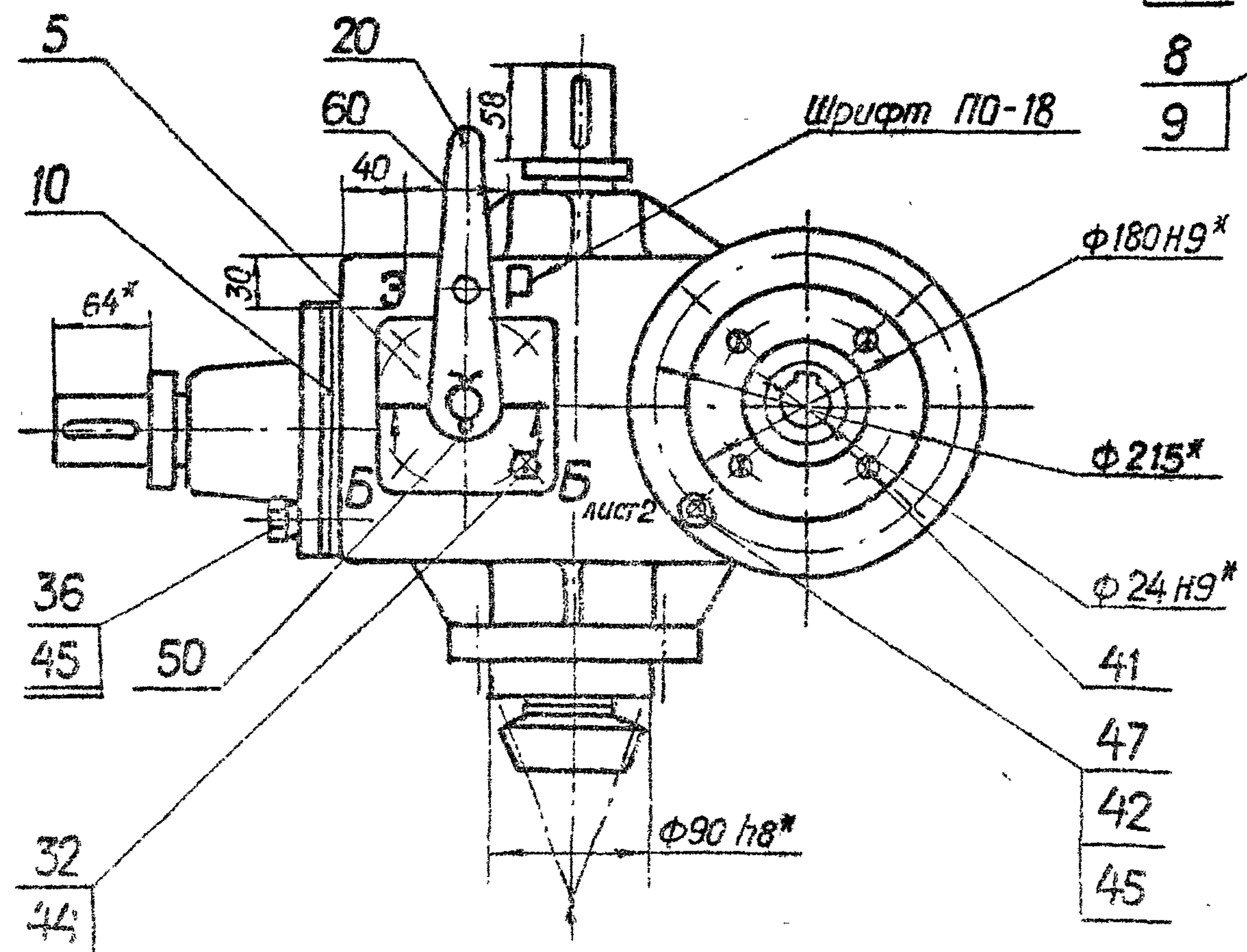
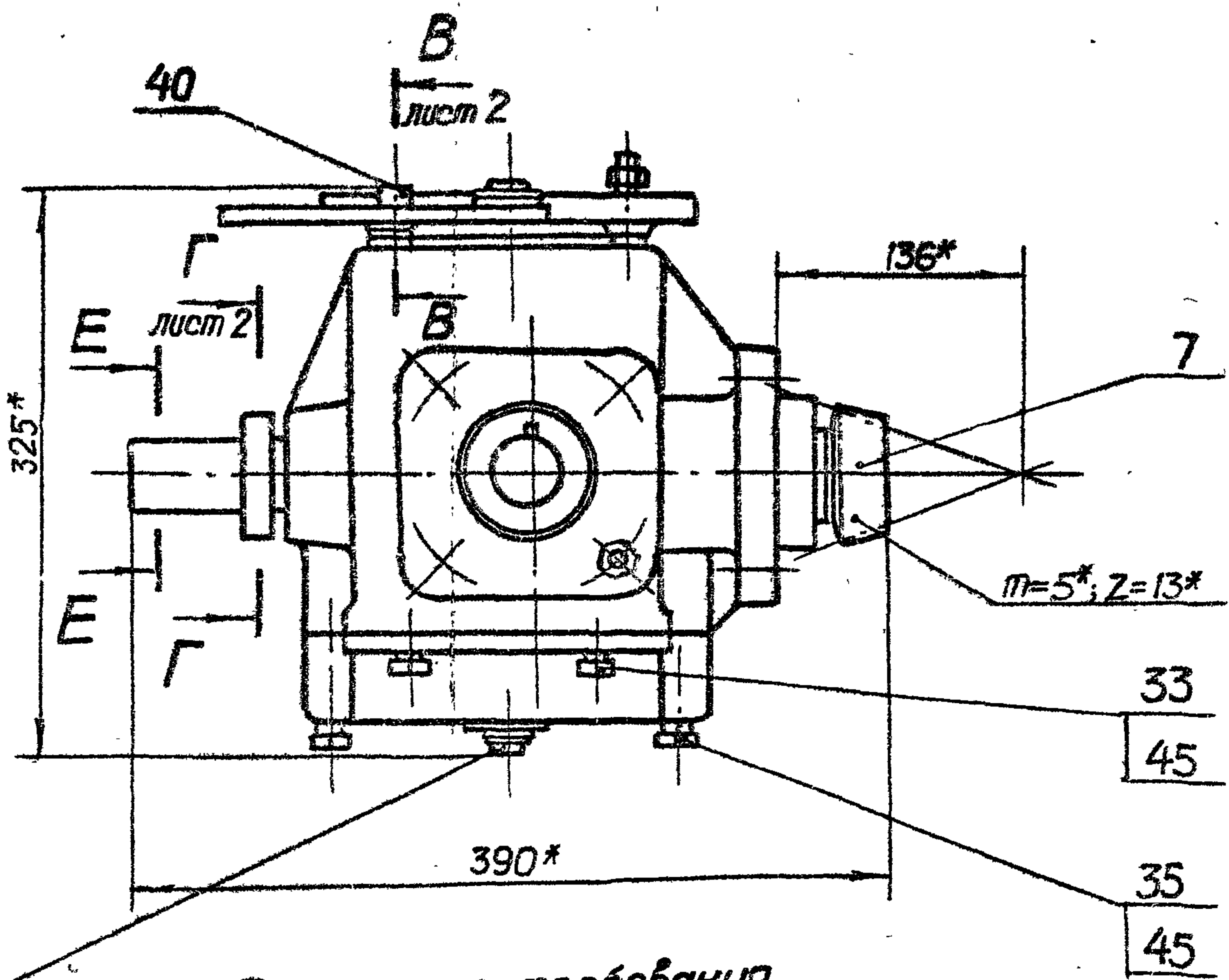
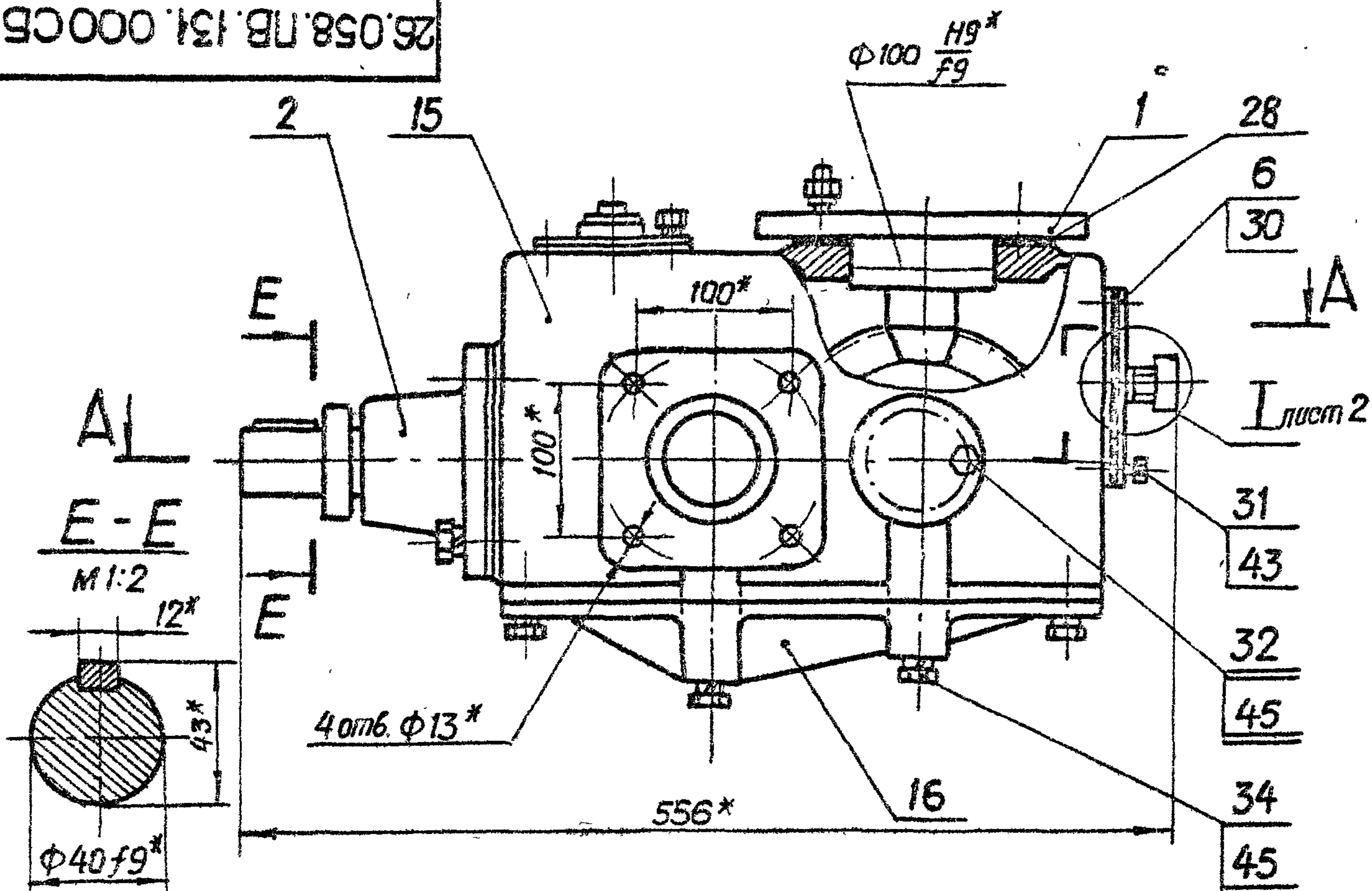






26.058.ПВ.131.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



**Технические требования**

1. Степень точности передачи ВСТСЭВ 186-75.
2. Покрытие букв эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76\*.
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62 штамповать.
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого кол. дет. 10; 28.
- 5\* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

**Техническая характеристика**

1. Передаточное отношение  $i = 23,25$ .
  2. Крутящий момент на выходном валу  $M_{кр} = 29,2$  кг.м.
- Серия 3.820.2-44

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

26.058.ПВ.131.000СБ

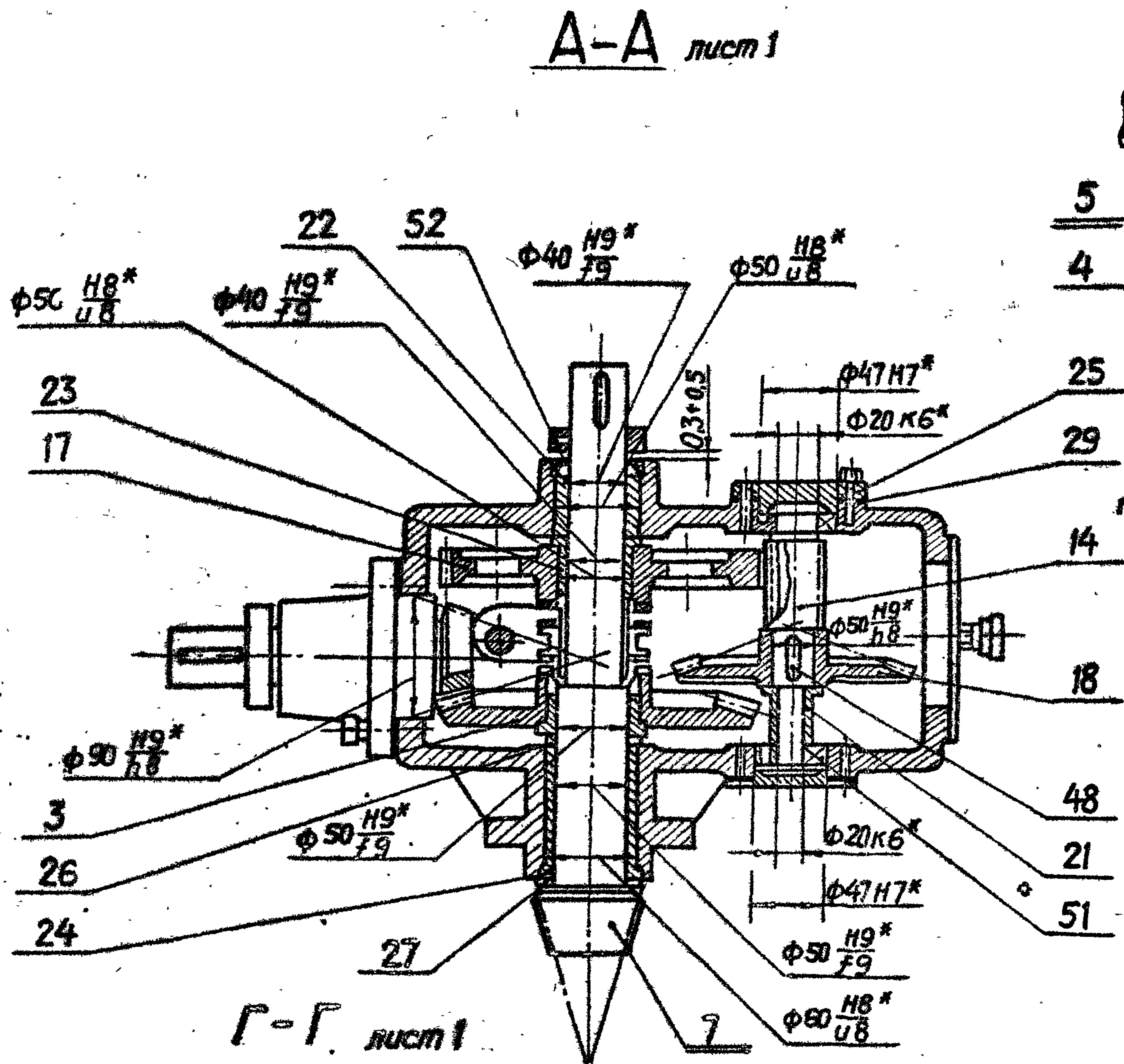
				26.058.ПВ.131.000СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармузев	В.Савельев	12.01.83	A	69,6	1:4
Проб.	Искандеров	Сев	12.01.83	Лист 1		Листов 2
Т. контр.	Грош	Сев	19.01.83			
Г.И.И.	Насев	Жуков	25.01.83			
Н.контр.	Мышкин	В.П.Михайлов	22.01.83			
Утв.	Филоненко	Сев	30.01.83			

Копирован: Оситова формат: А3

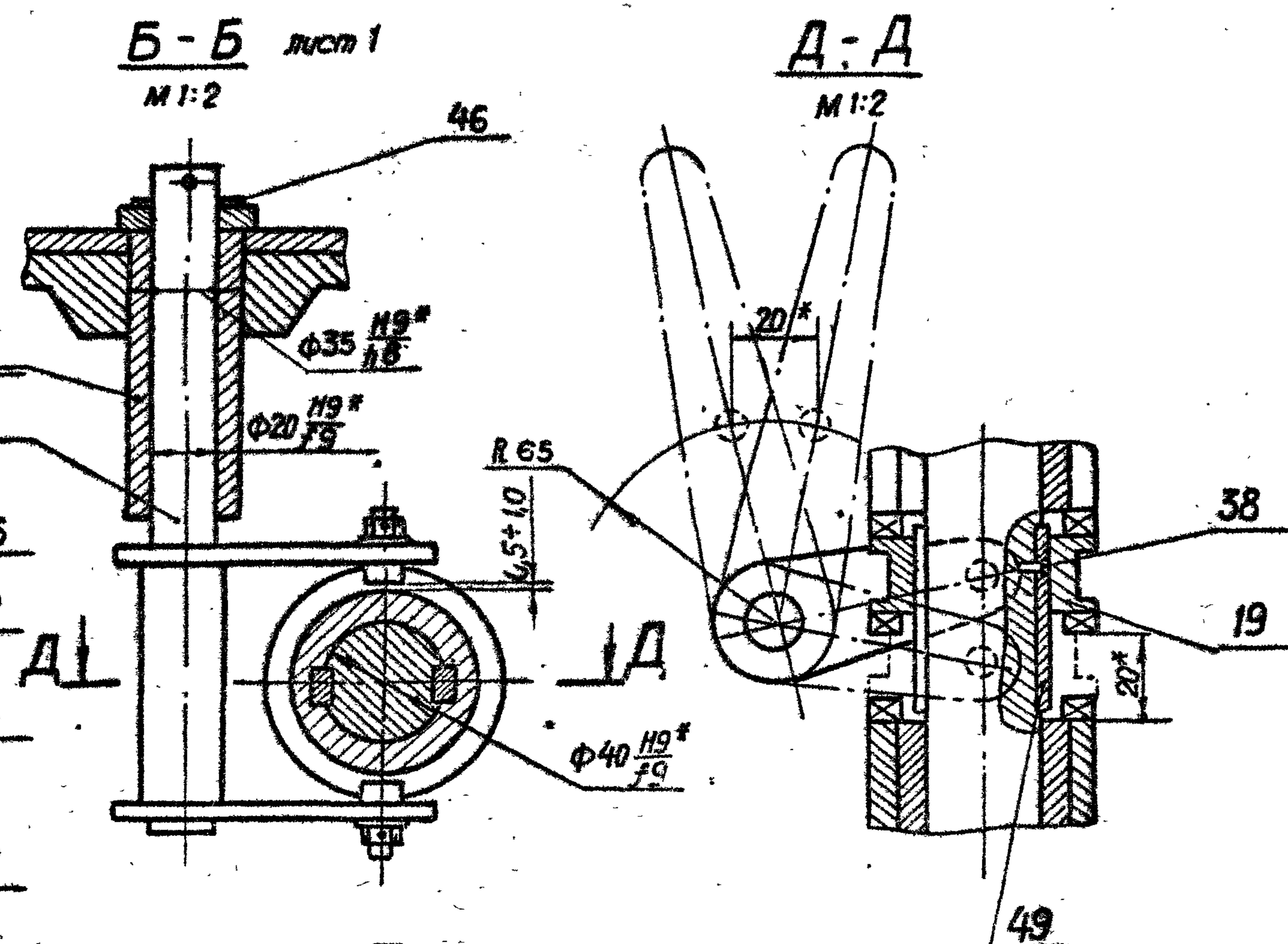


26.058.ПВ.131.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

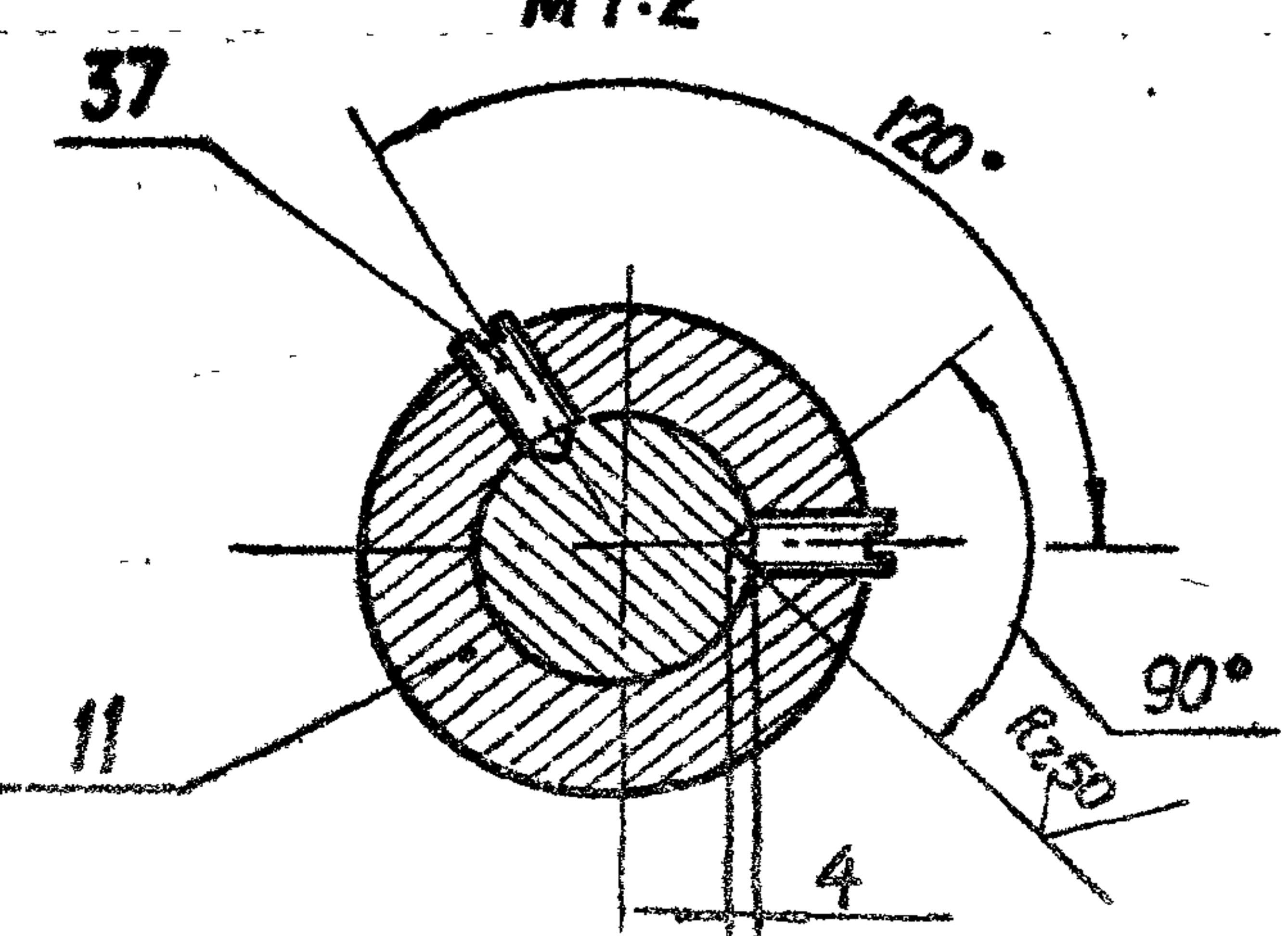


A-A лист 1

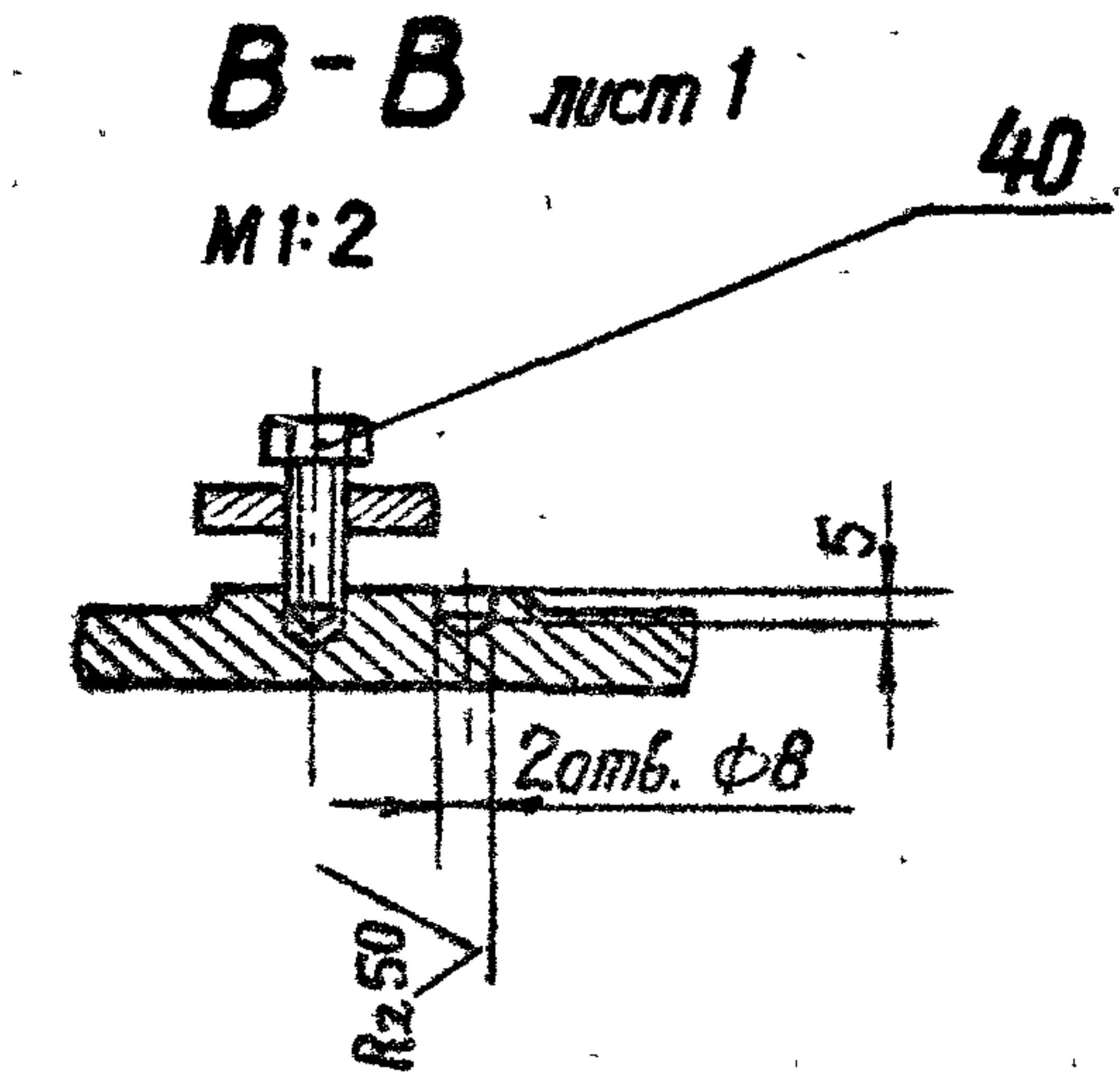


B-B лист 1  
M 1:2

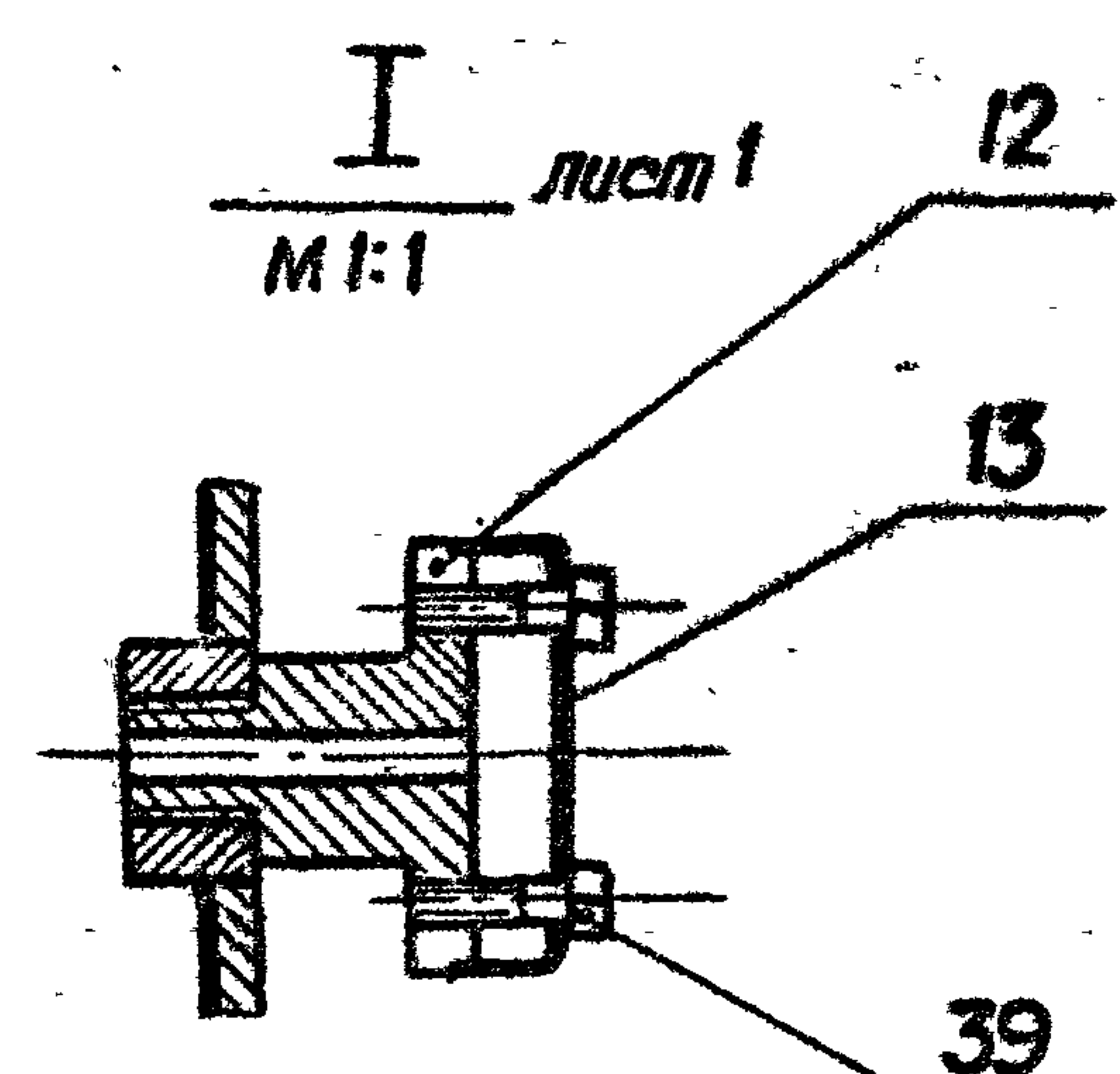
D-D  
M 1:2



Г-Г лист 1  
M 1:2



B-B лист 1  
M 1:2



I лист 1  
M 1:1

3.820.2-44  
26.058.ПВ.131.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор 2ЭР-2 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.		Сирнугаев	А. Сирнугаев	14.04.58		A1		
Проб.		Цокандероб	Сирнугаев	14.04.58				
Т.контр.		Грош	Грош	19.04.58	Лист 2	Листов		
Гл. инж. проекта		Нгасев	Нгасев	25.04.58				
Н.контр.		Мышкин	Мышкин	25.04.58				
Утв.		Филопенко	Филопенко	26.04.58				

Копировал: Осипова Формат: А 3

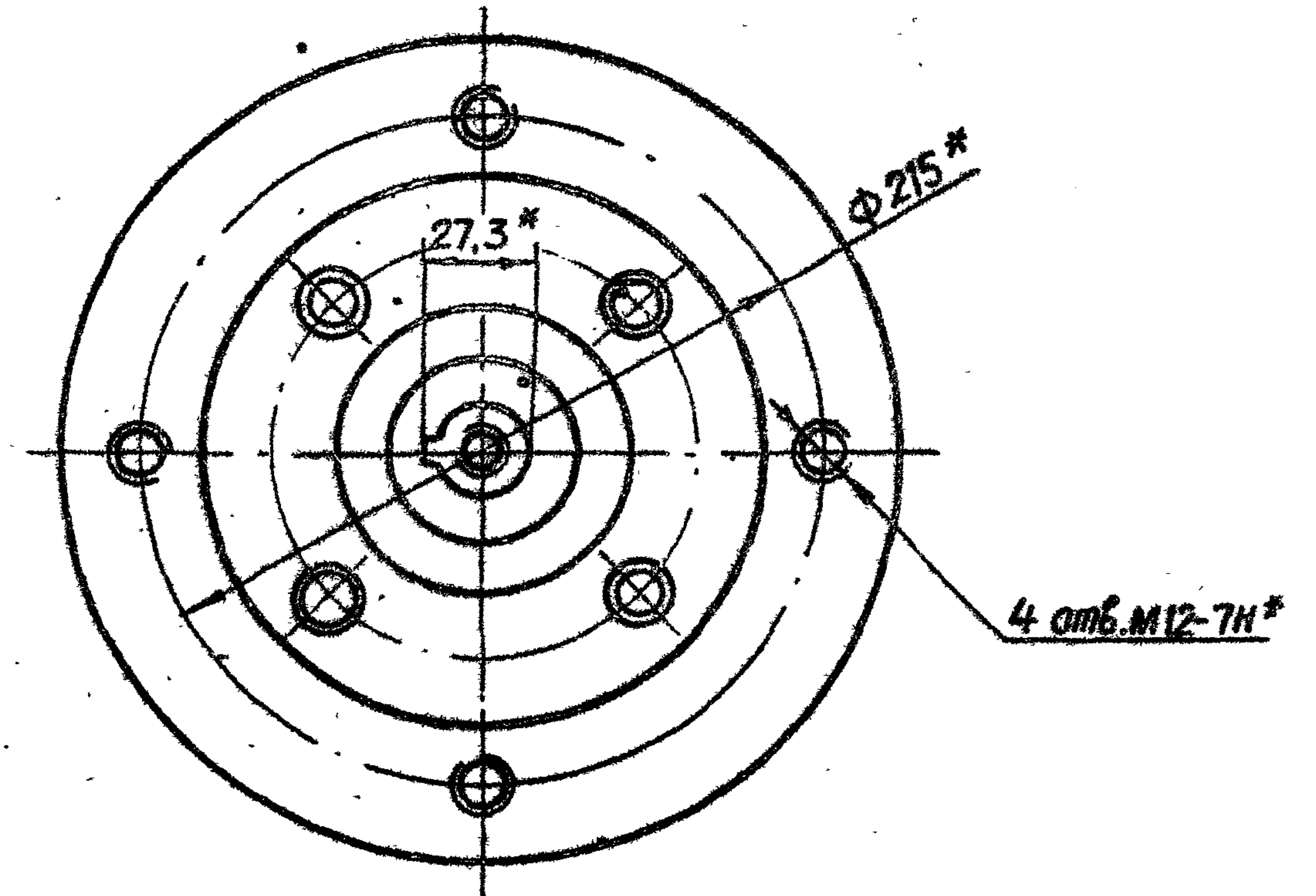
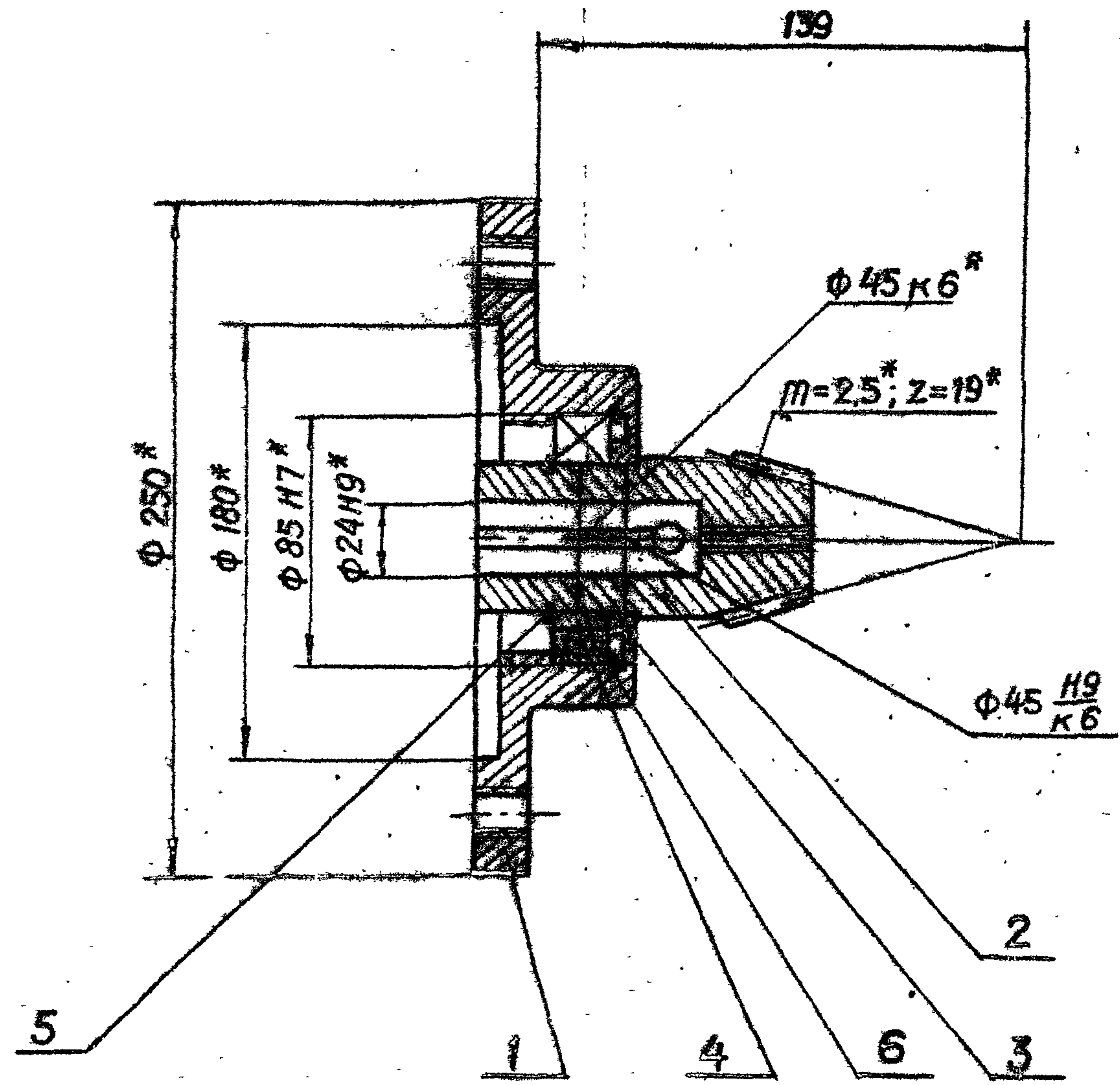






26.058.ПВ.131.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.131.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Саргучаев	И.Саргучаев	12.01.89	A	4,07	1:2
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.89			
Т.контр.		Грош	Грош	19.01.89			
Гл. инж. проекта		Истеаев	Истеаев	25.01.89			
Н.контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.89			
Утв.		Филаненко	Филаненко	26.01.89			

Копировал: Осипова Формат: А3

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

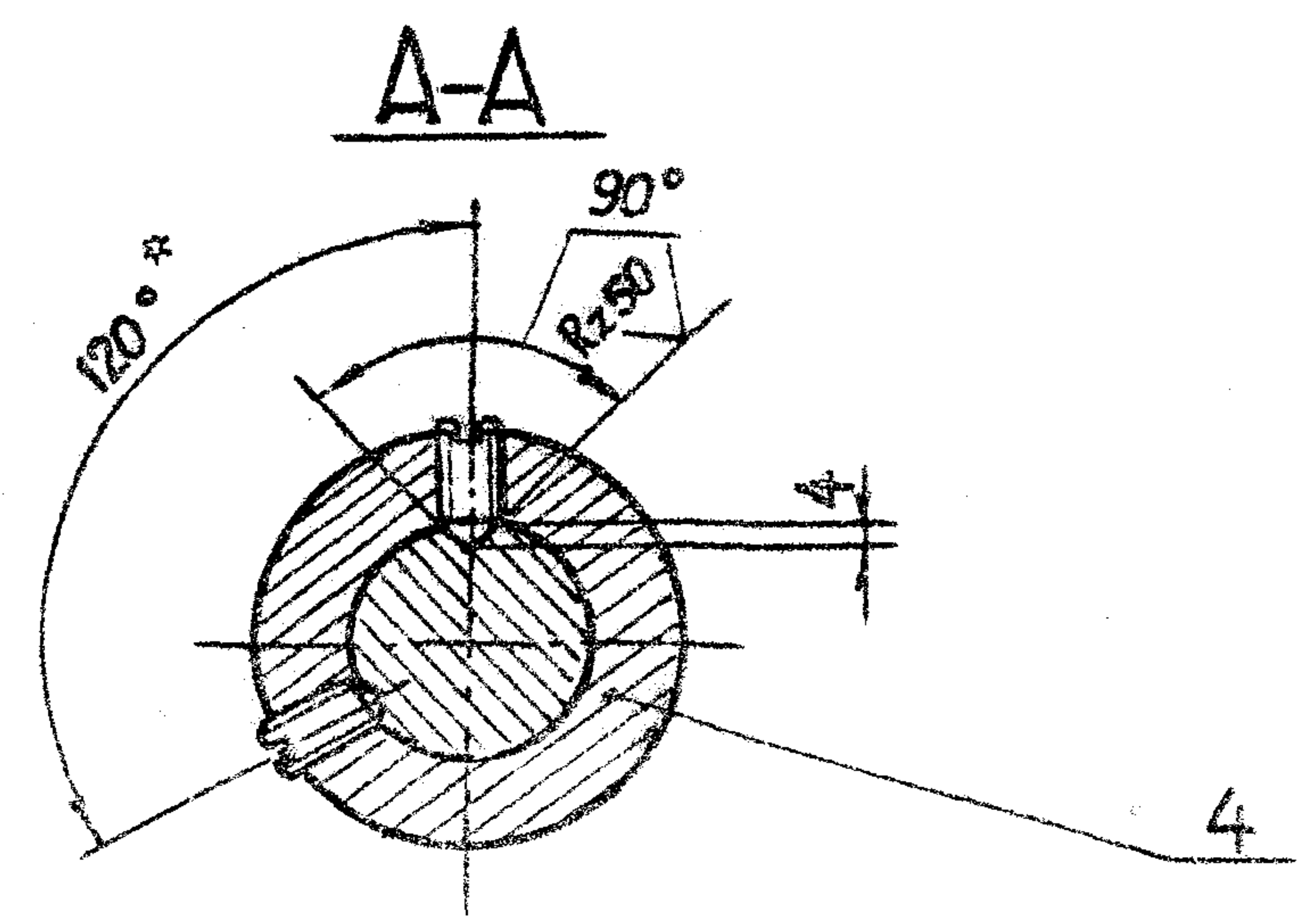
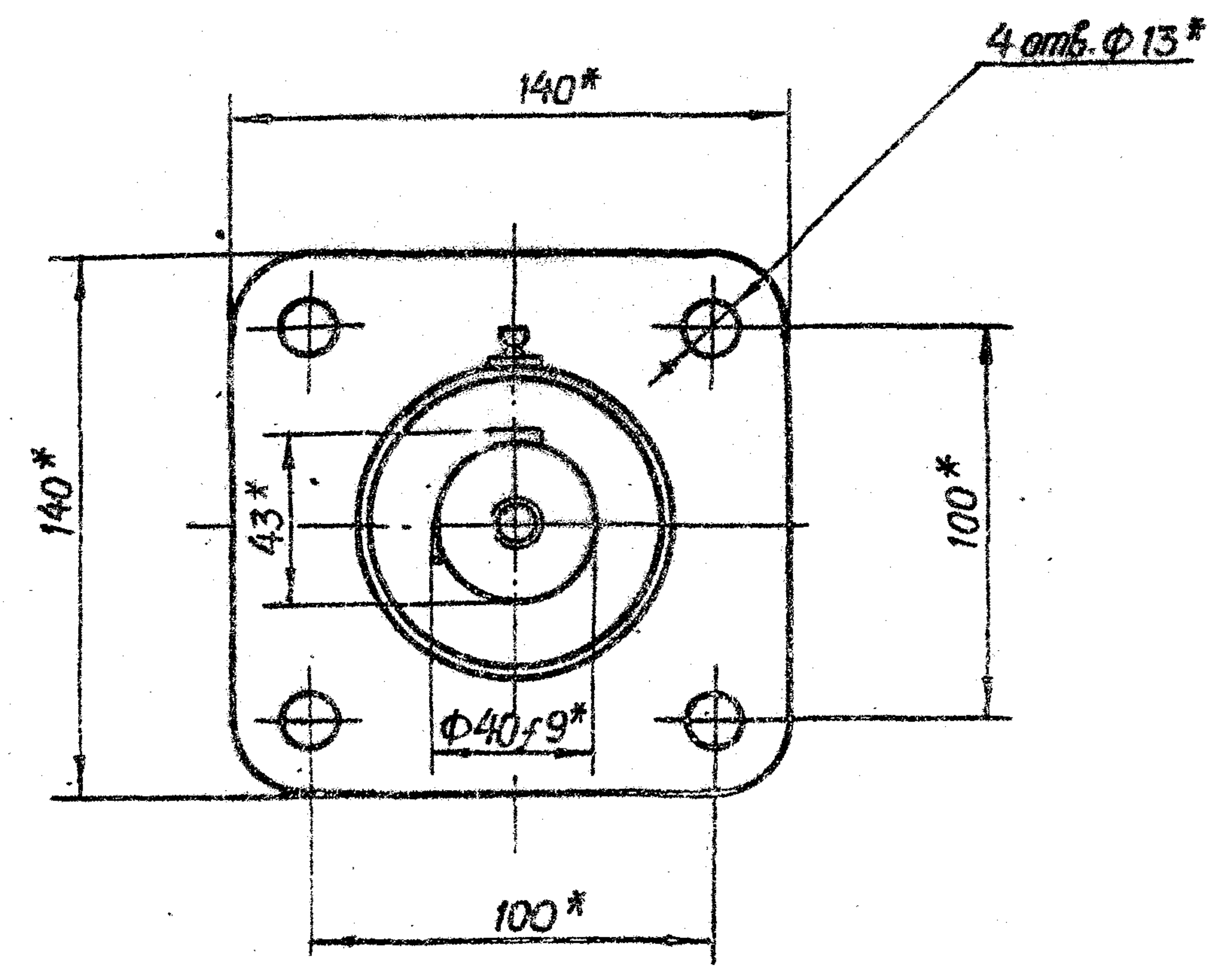
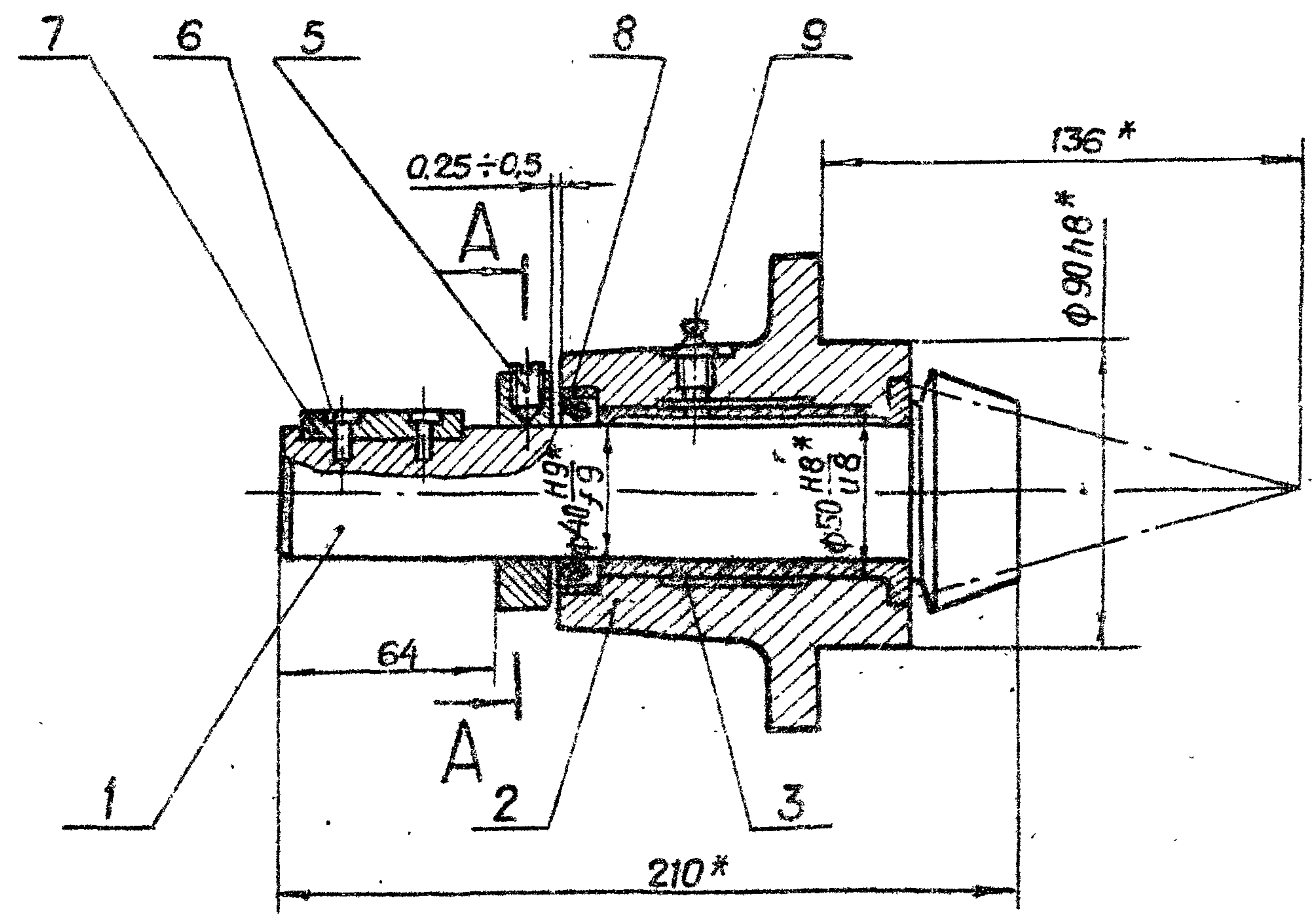






26.058.ПВ.042.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



\* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.		Саргунцев	И.Саргун	4.01.85	A	5,5	1:2
Провер.		Исмаилов	И.Исмаилов	14.04.85			
Т. контрол.		Грош	Г.Грош	14.04.85			
Д. инж. проекта		Носов	Д.Носов	25.04.85			
Н. контрол.		Молчанов	Н.Молчанов	27.04.85			
Утв.		Сидоренко	С.Сидоренко	28.04.85			
Узел Бал-шестерни 1ВШ Сборочный чертеж					Лист	Листов	
					1	1	

Копировал: Осипова Формат: А3

Учб. № 10111. Подп. и дата. Изм. № 1. Учб. № 10111. Подп. и дата.



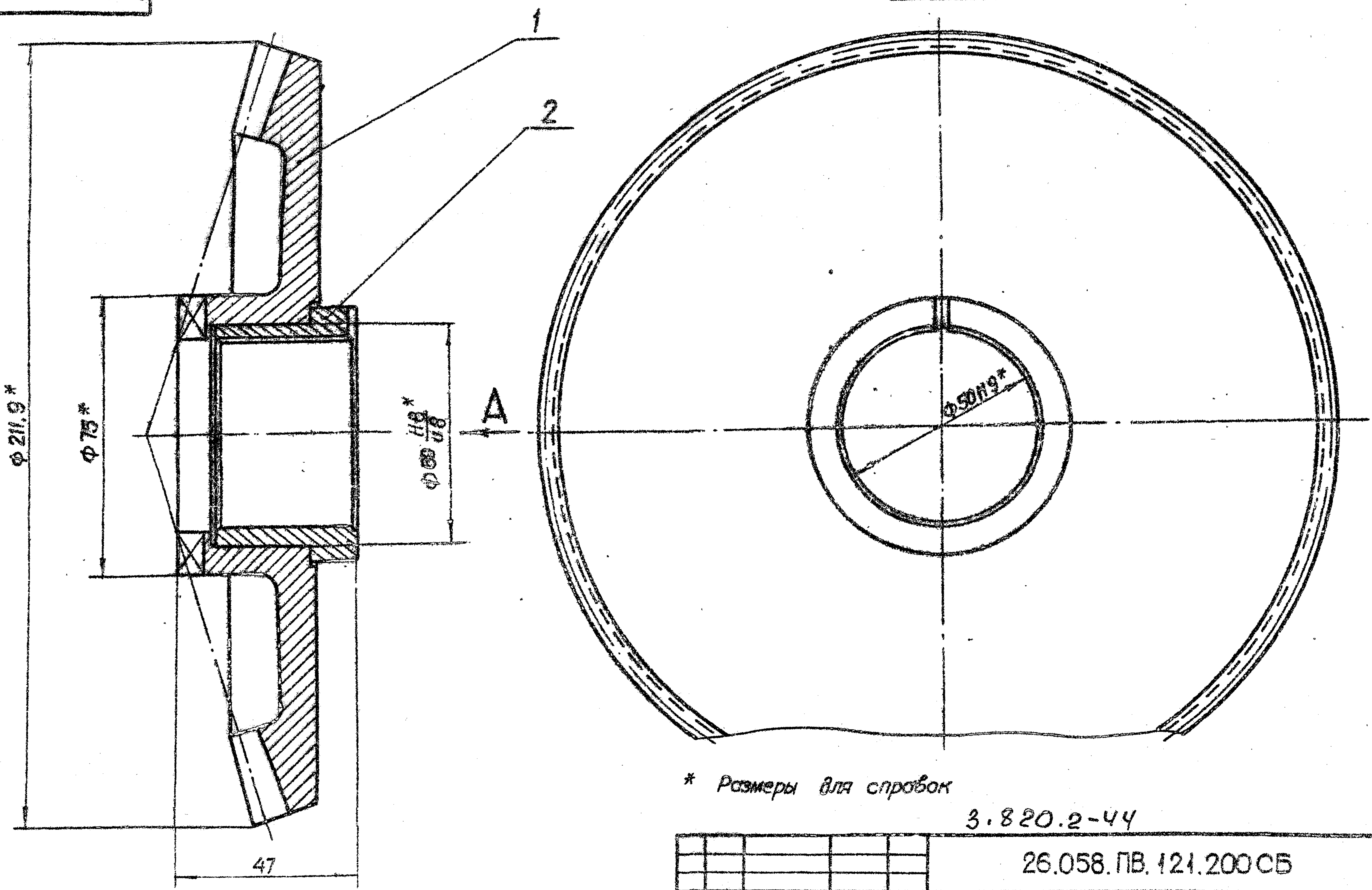




26.058.ПВ.121.200СБ

Вид А

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Саргеев	И.С.	И.С.	19.08.82
Проб.	Ис. Андерс	Г.С.	Г.С.	19.08.82
Т. контр.	Грош	Г.С.	Г.С.	19.08.82
Э. инж. проекта	Насолев	И.С.	И.С.	19.08.82
Н. контр.	Мышкин	И.С.	И.С.	19.08.82
Утв.	Филоненко	И.С.	И.С.	19.08.82

Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,96	1:1
Лист	Листов	

Копировал: Осипов Формат: А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Саргеев	И.С.	И.С.	19.08.82
Проб.	Ис. Андерс	Г.С.	Г.С.	19.08.82
Т. контр.	Грош	Г.С.	Г.С.	19.08.82
Э. инж. проекта	Насолев	И.С.	И.С.	19.08.82
Н. контр.	Мышкин	И.С.	И.С.	19.08.82
Утв.	Филоненко	И.С.	И.С.	19.08.82



Серия 3.8.20.2-44 Выпуск 13

№№ листов Подп. и дата

Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.121.300 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
A4	3		26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М8. 6.0125 ГОСТ 5918-73*		2	
	5		Шайба 8 ГОСТ 11371-78		2	
	6		Шплинт 2x22 ГОСТ 397-79		2	

3.820.2-84

26.058.ПВ.121.300

Вилка

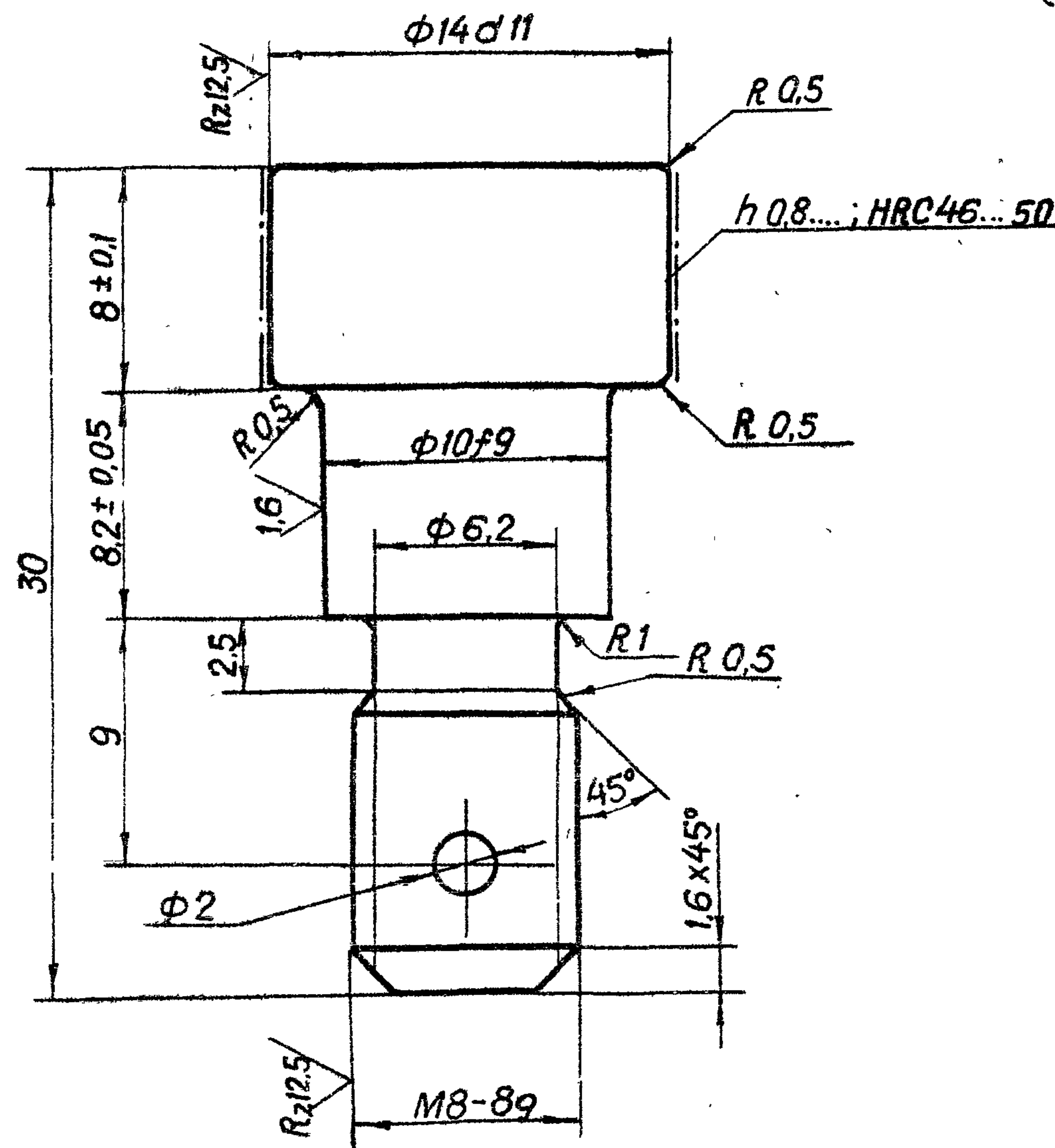
Копировал: Осипова Формат: А 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А. Сарг		10.183
Прое.	Искандеров	Эвез		12.04.83
И.контр.	Наседь	Наседь		05.04.83
И.контр.	Мышкин	С.Шин		28.04.83
Утв.	Филопенко	Эвез		26.04.83

Лист	Лист	Листов
А		1

26.058.ПВ.121.302

Rz25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.302

Сухарь

Сталь 40X ГОСТ 4543-71\*

Лист	Масса	Масштаб
А	0,02	4:1
Лист		Листов 1

№№ листов Подп. и дата

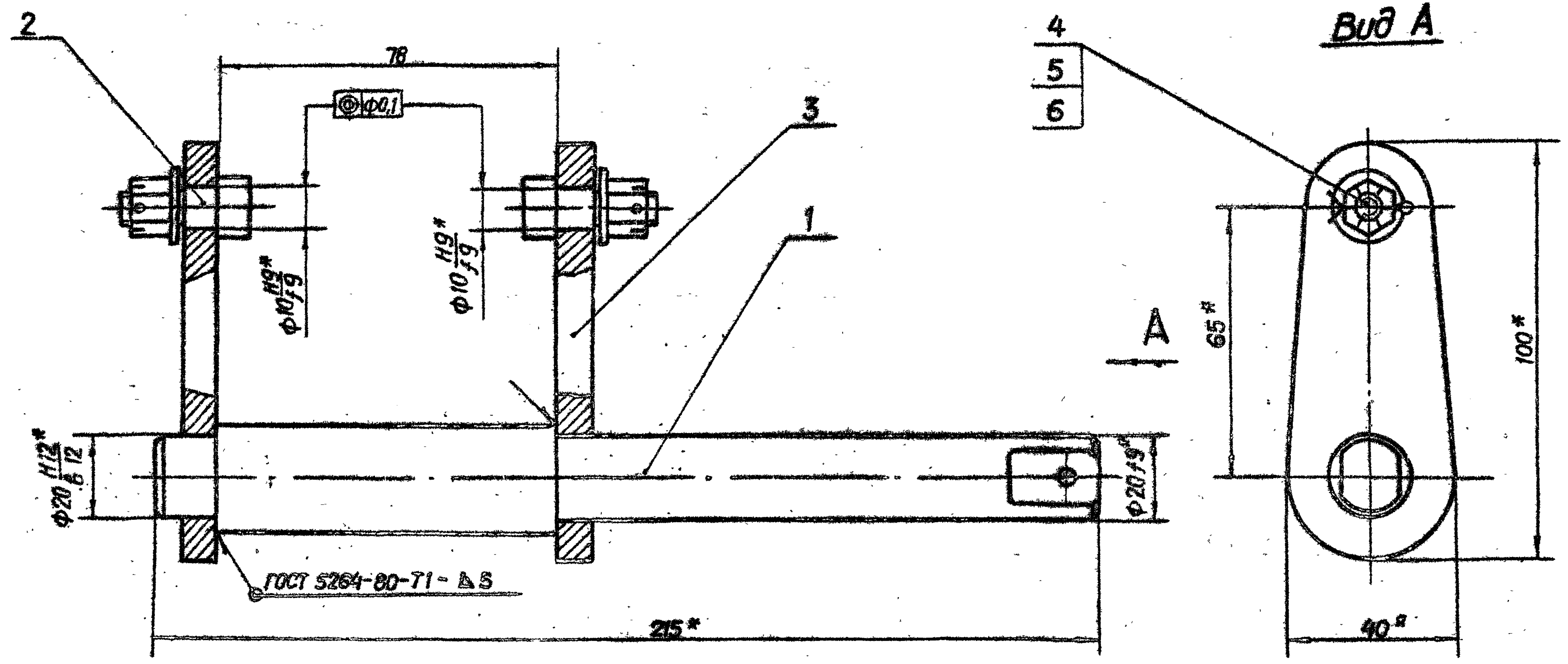
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А. Сарг		10.183
Прое.	Искандеров	Эвез		12.04.83
И.контр.	Грош	Грош		19.04.83
И.контр.	Наседь	Наседь		05.04.83
И.контр.	Мышкин	С.Шин		28.04.83
Утв.	Филопенко	Эвез		26.04.83

Копировал: Осипова Формат: А 4



26.058.ПВ.121.300СБ

Серия 3.820.2-44 Вилка 13



ГОСТ 5264-80-71 - БС

\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	11.04.83				
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83		Лист		Листов 1
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.04.83				
Упр. инж. проекта	Носов	В.Носов	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83				
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	26.04.83				

Копировал: Осипова Формат: А3

Лист № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

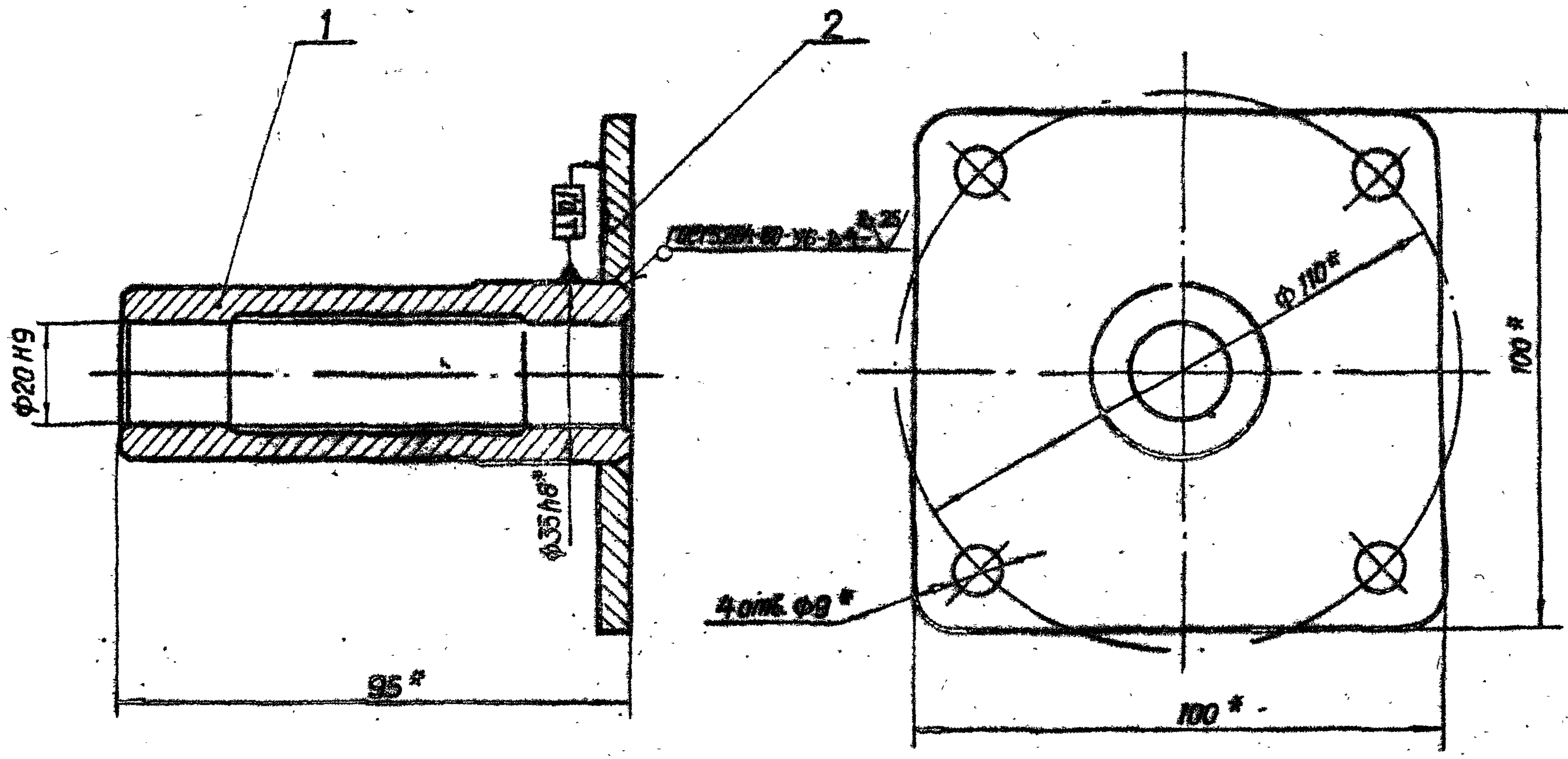






26.058.ПВ.121.400 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.400 СБ

				26.058.ПВ.121.400 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Саргуев		4.04.85	A	0,9	1:1
Проб.		Исъяндераб		4.04.85			
Т. контр.		Грош		19.04.85			
гл. инж. проекта		Насеев		25.04.85			
Н. контр.		Мышкин		25.04.85			
Утв.		Филоментов		26.04.85			
					Лист	Листов 1	

Напирвал: Осипова формат: А3

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И.в. № дубл.	Подп. и дата









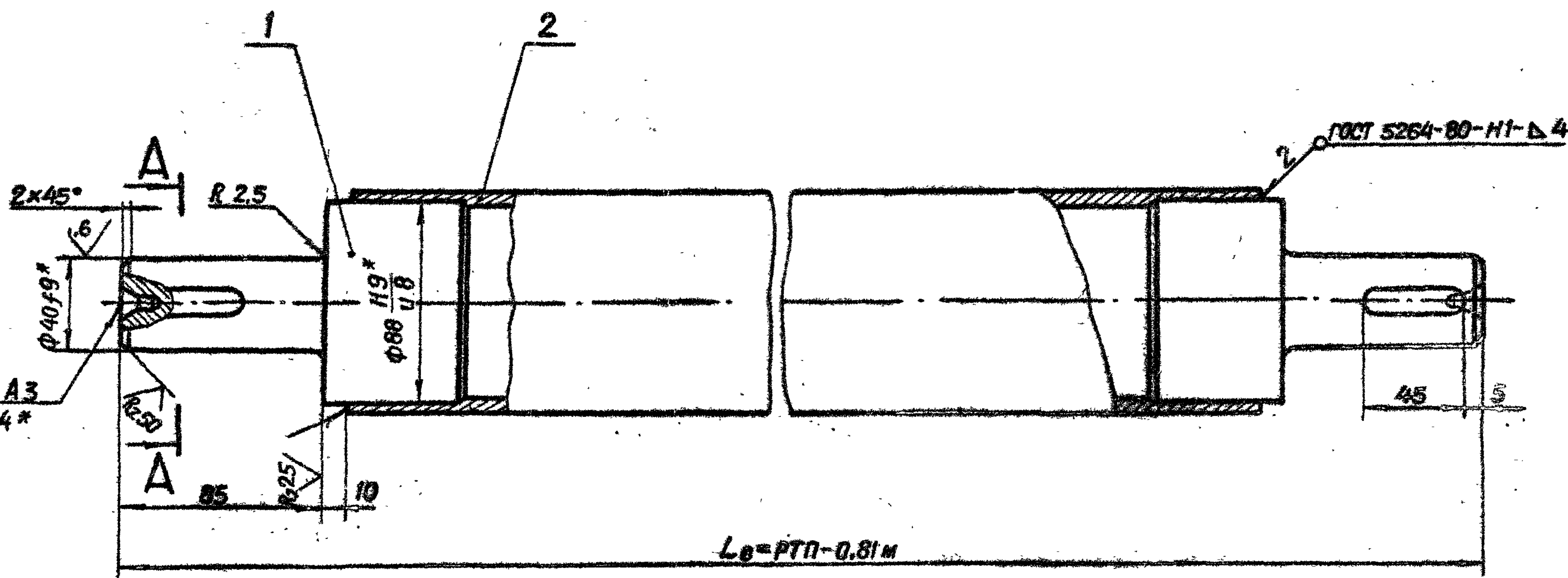






26.058.ПВ.132.000СБ

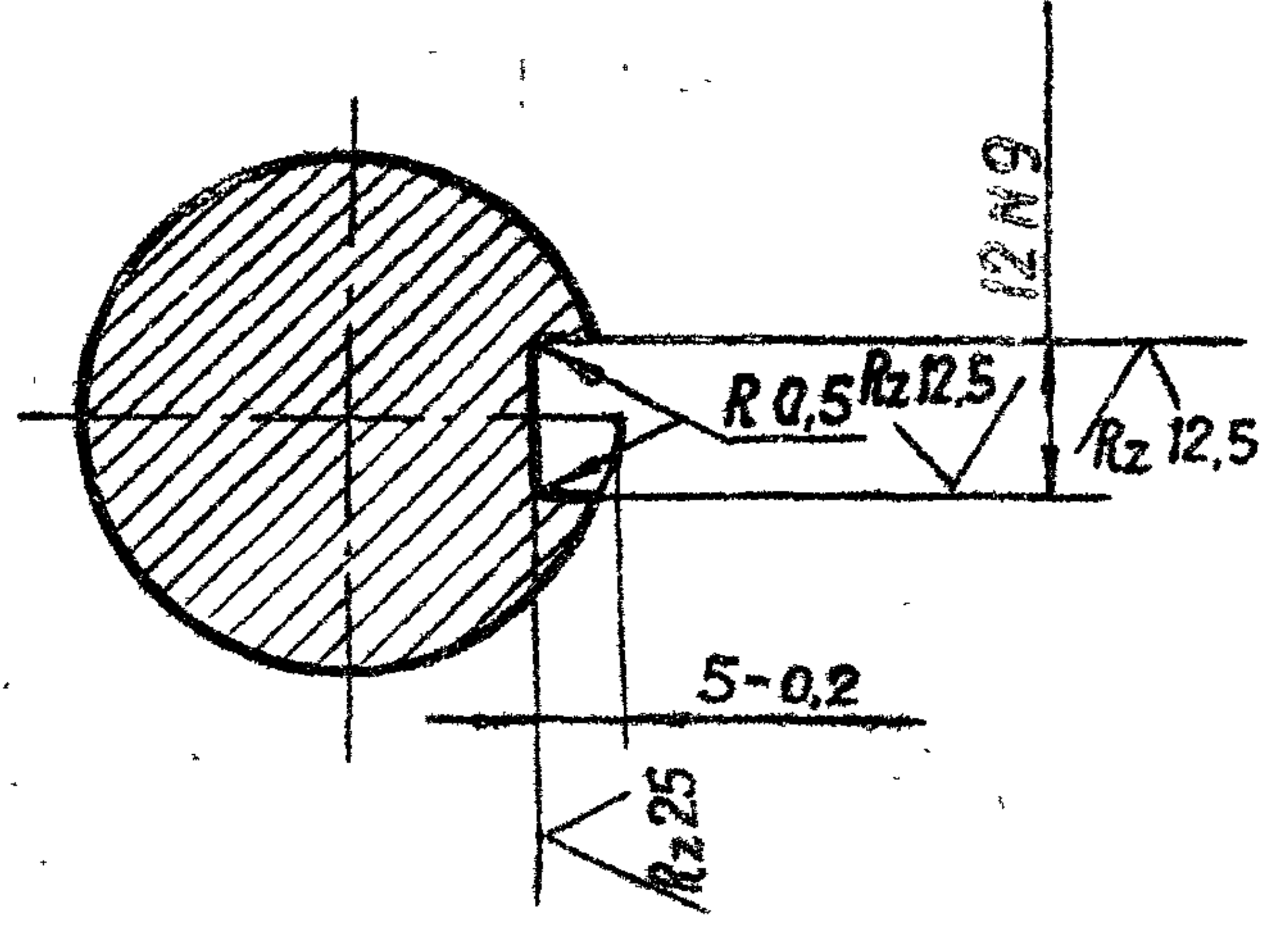
Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



2 отб. центр. А3  
ГОСТ 14034-74\*

$L_{в} = РТП - 0,81 м$

А-А  
М 1:1



1. Масса соединительного вала  $Q_{с.в.} = 43,1 \cdot (РТП - 0,81 м) + 4,2$ , где РТП в м.,  $Q_{с.в.}$  в кг.
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допусков по ширину шпоночного паза
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 4.\* Размеры для справок.

Шиф. № прогн.	Лист. и дата	Взам. шиф. №	Шиф. № дубл.	Лист. и дата
---------------	--------------	--------------	--------------	--------------

				3.820.2-44 26.058.ПВ.132.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит:	Масса	Масштаб
Разраб.	Сол. Пудев	А. Солов	14.04.80	А	См. л. 1	1:2
Проб.	Мокандеров	Влас	12.04.80	Лист	Листов	
Т. контр.	Грош	Бук	19.04.80			
Гл. инж. проекта	Наседа	Чайков	25.04.80			
Н. контр.	Мышкин	Мельни	28.04.80			
Утв.	Срилоненко	Василь	14.05.80			

Копировал: Осипова Формат: А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.051.000	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.051.003	Кольца регулировочные	8	наиб.кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М16х60.65.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44			
26.058.ПВ.051.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Создав.	Сидоренко	А.Сидор	12.04.81
Проб.	Искандеров	И.И.	12.04.81
Исп.	Искандеров	И.И.	25.04.81
И.контр.	Искандеров	И.И.	28.04.81
Утв.	Сидоренко	А.Сидор	12.04.81
Узел грузовой части		Лит.	Лист
		A1	1 2

Копировал: Осипова Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-60х35.65.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

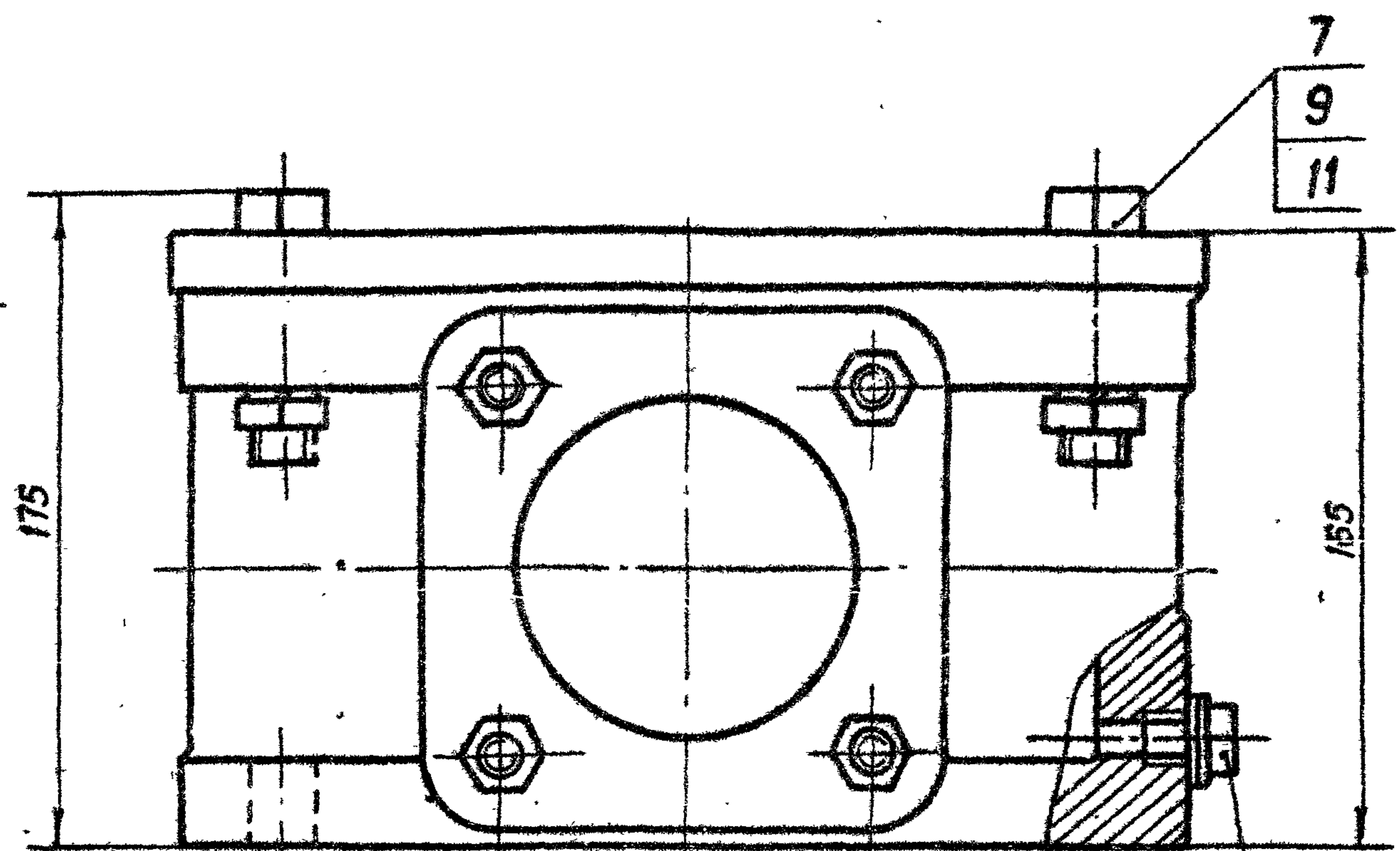
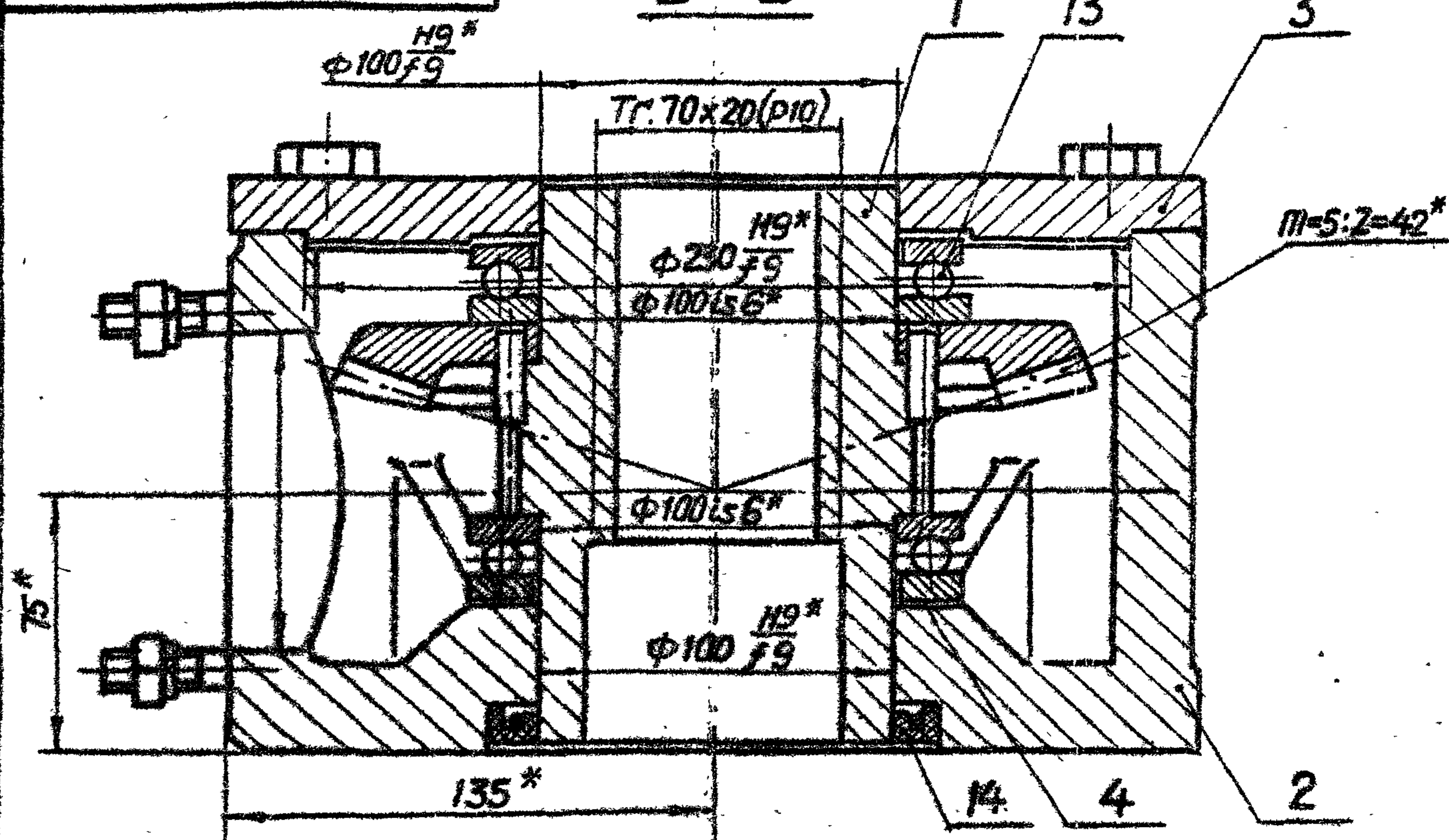
3.820.2-44			
26.058.ПВ.051.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Создав.	Сидоренко	А.Сидор	12.04.81
Проб.	Искандеров	И.И.	12.04.81
Исп.	Искандеров	И.И.	25.04.81
И.контр.	Искандеров	И.И.	28.04.81
Утв.	Сидоренко	А.Сидор	12.04.81
Узел грузовой части		Лит.	Лист
		A1	1 2

Копировал: Осипова Формат: А4

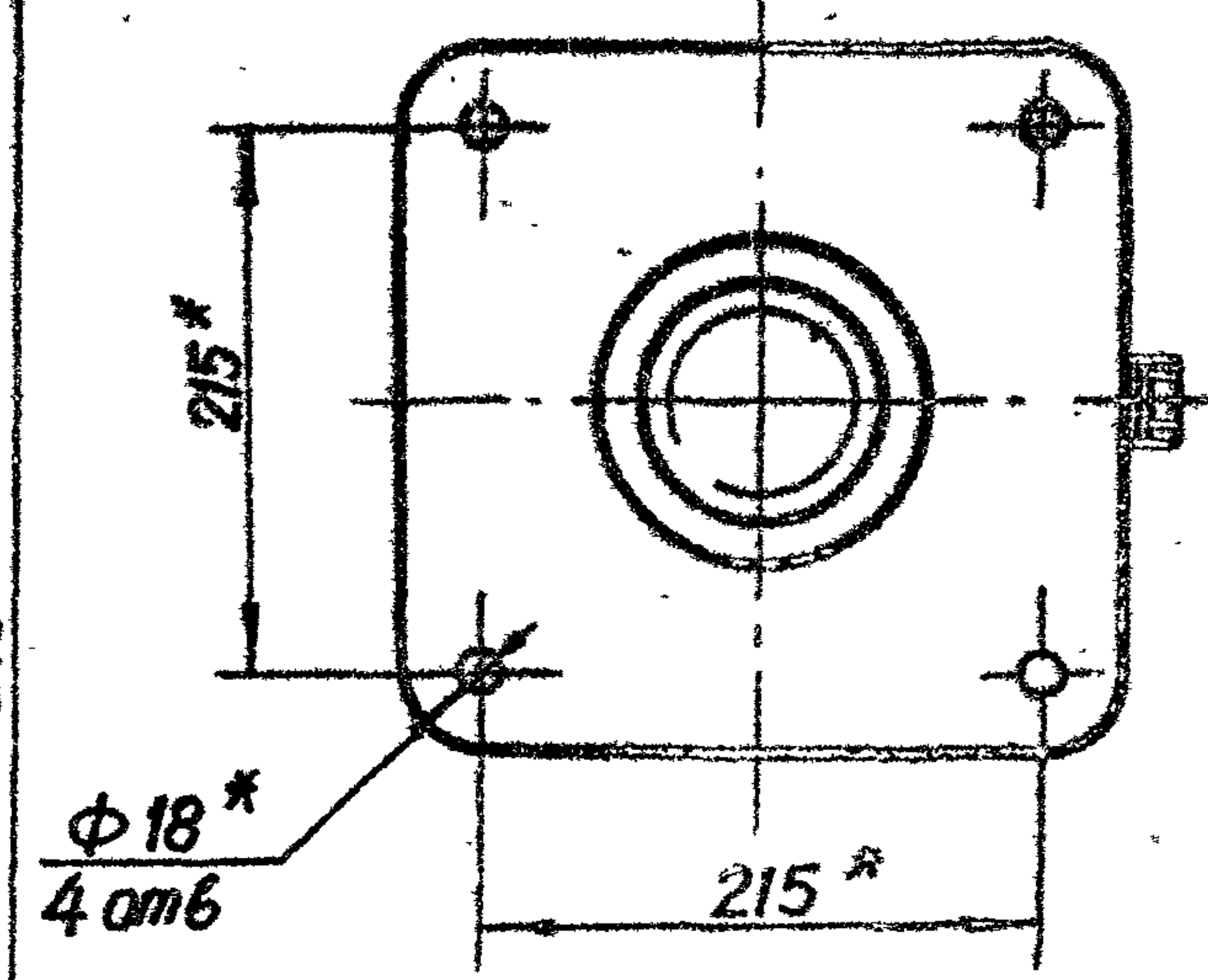


26.058.ПВ.051.000 СБ

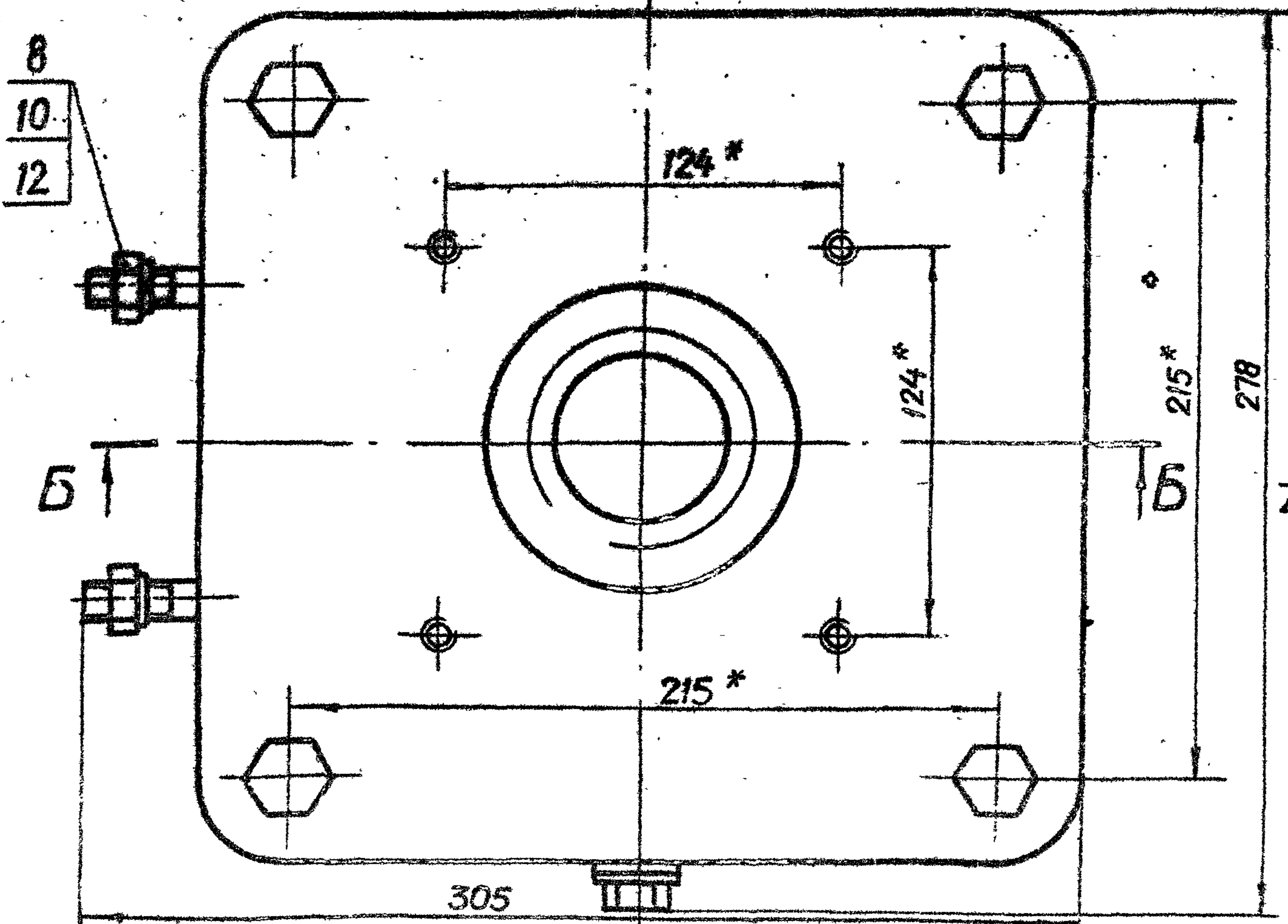
Б-Б



Вид А  
M 1:5  
А



\* Размеры для справок



3.820.2-44

26.058.ПВ.051.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргулаев	А.В.С.	4.04.87	
Проб.	Исх.идерев	Исх.	12.04.88	
Т. контр.	Грош	Исх.	29.04.88	
Гл. инж. проекта	Исх.идерев	Исх.	25.04.88	
Н. контр.	Мышкин	Исх.	26.04.88	
Утв.	Филаненко	Исх.	26.04.88	

Узел грузовой части  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
А	44,9	1:2
Лист	Листов 1	

Копировал: Осипова Формат: А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Итв. № подл.	Подп. и дата
Итв. № инж. проекта	Исх.идерев
Итв. № экз.	Исх.идерев
Итв. № док.	Исх.идерев

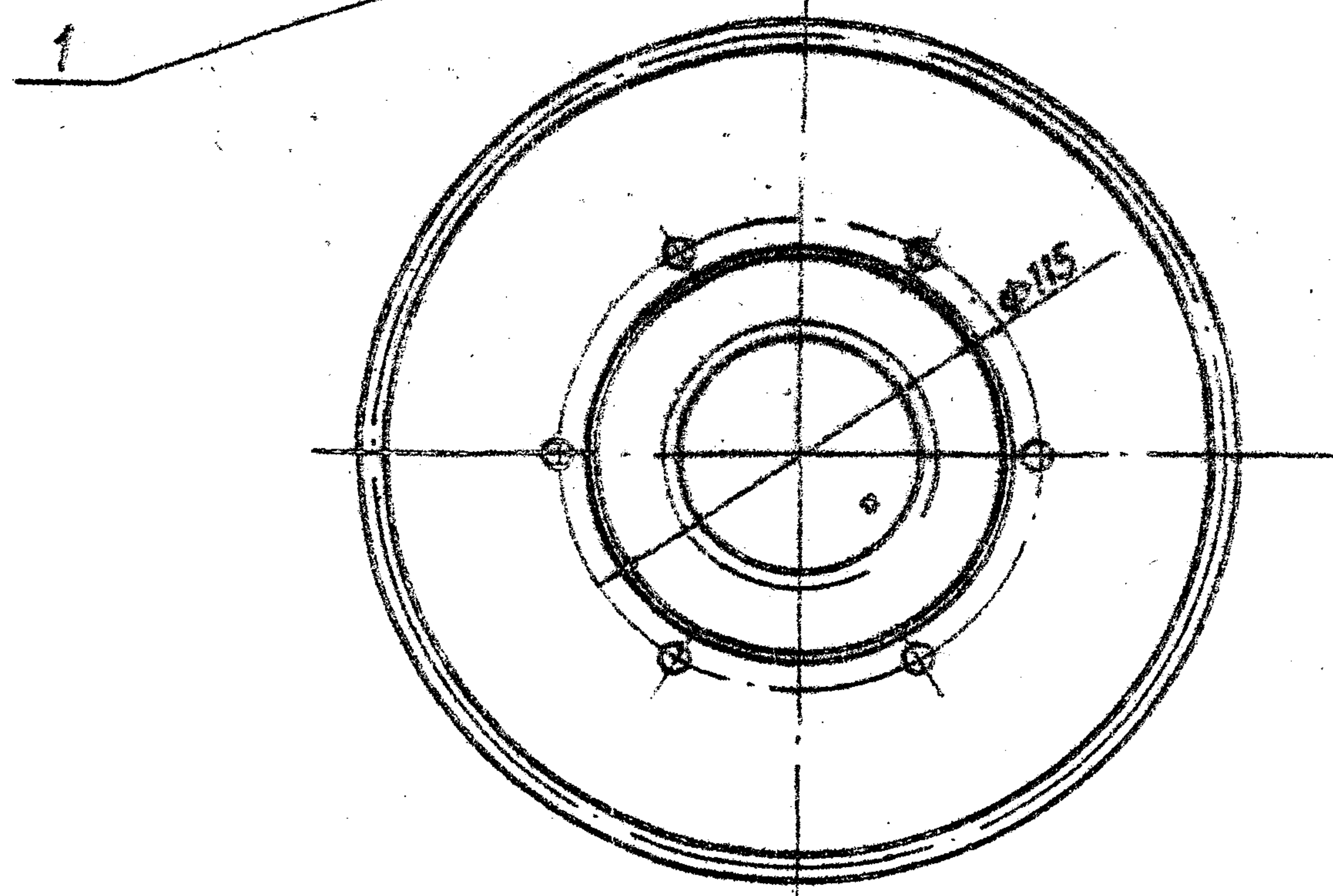
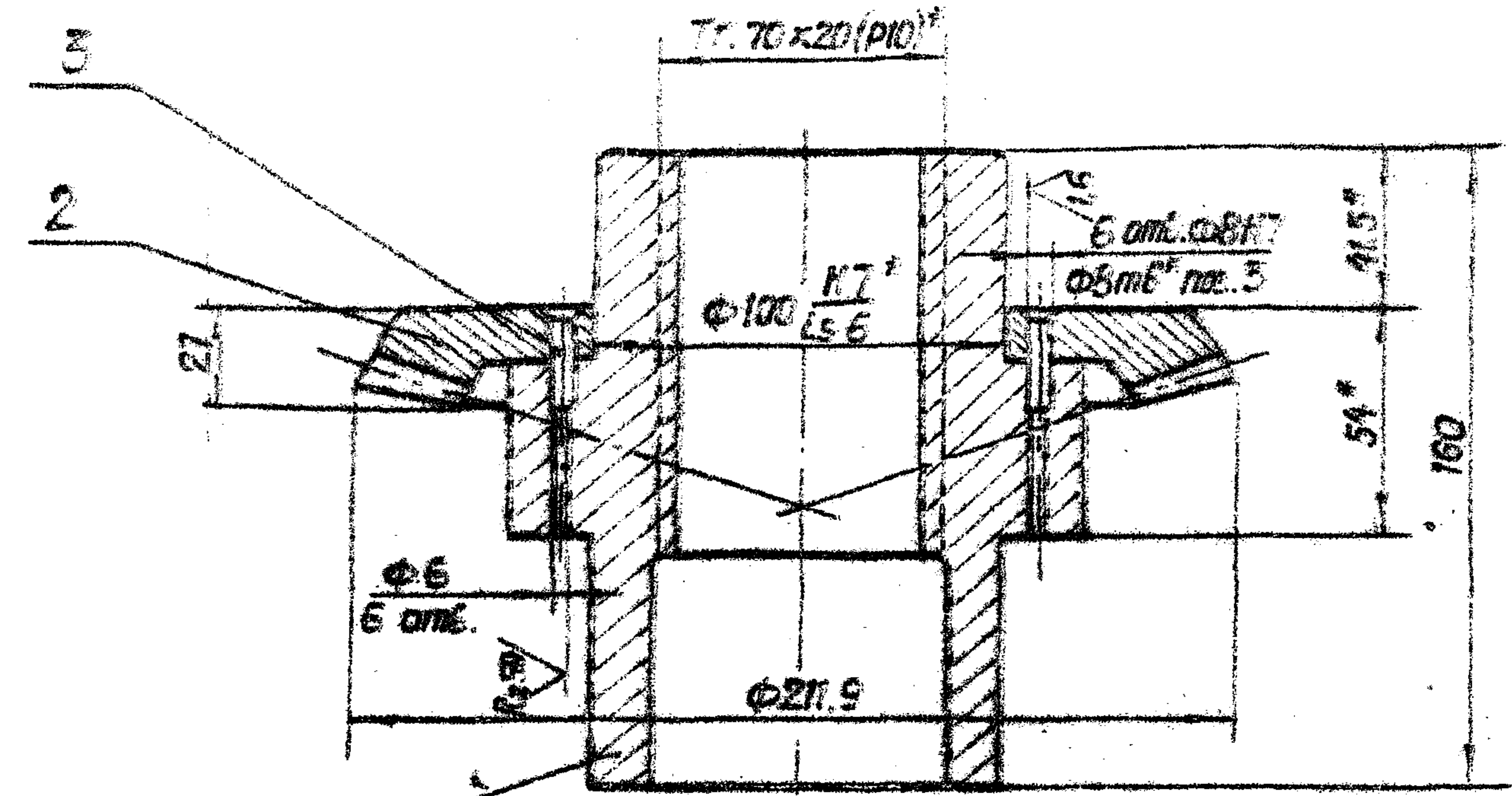






26.058.ПВ.051.100 СБ

Серия 3.820.2-44



\* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
						9.23	1:2
Узел					Лист		
спусковой замок					Листов 1		

Лист № 1 из 1  
 Разм. таб. № 1  
 Лист № 1 из 1  
 Разм. таб. № 1  
 Лист № 1 из 1

Материал: Сталь  
 Формат: А3



Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Изд. и дата

Изд. и дата

Изд. и дата

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.061.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.061.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.051.003	Кольцо регулировочное	8	наиб. кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М16х60.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8			Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9			Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10			Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.000

Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата

Узел грузовой части

Исполнитель: Оруцкий

Составитель: А.4

40

Изд. и дата

Изд. и дата

Изд. и дата

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	11			Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12			Шпилька М12-Срх35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13			Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
	14			Манжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.000

Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата	Изд. и дата

Исполнитель: Оруцкий

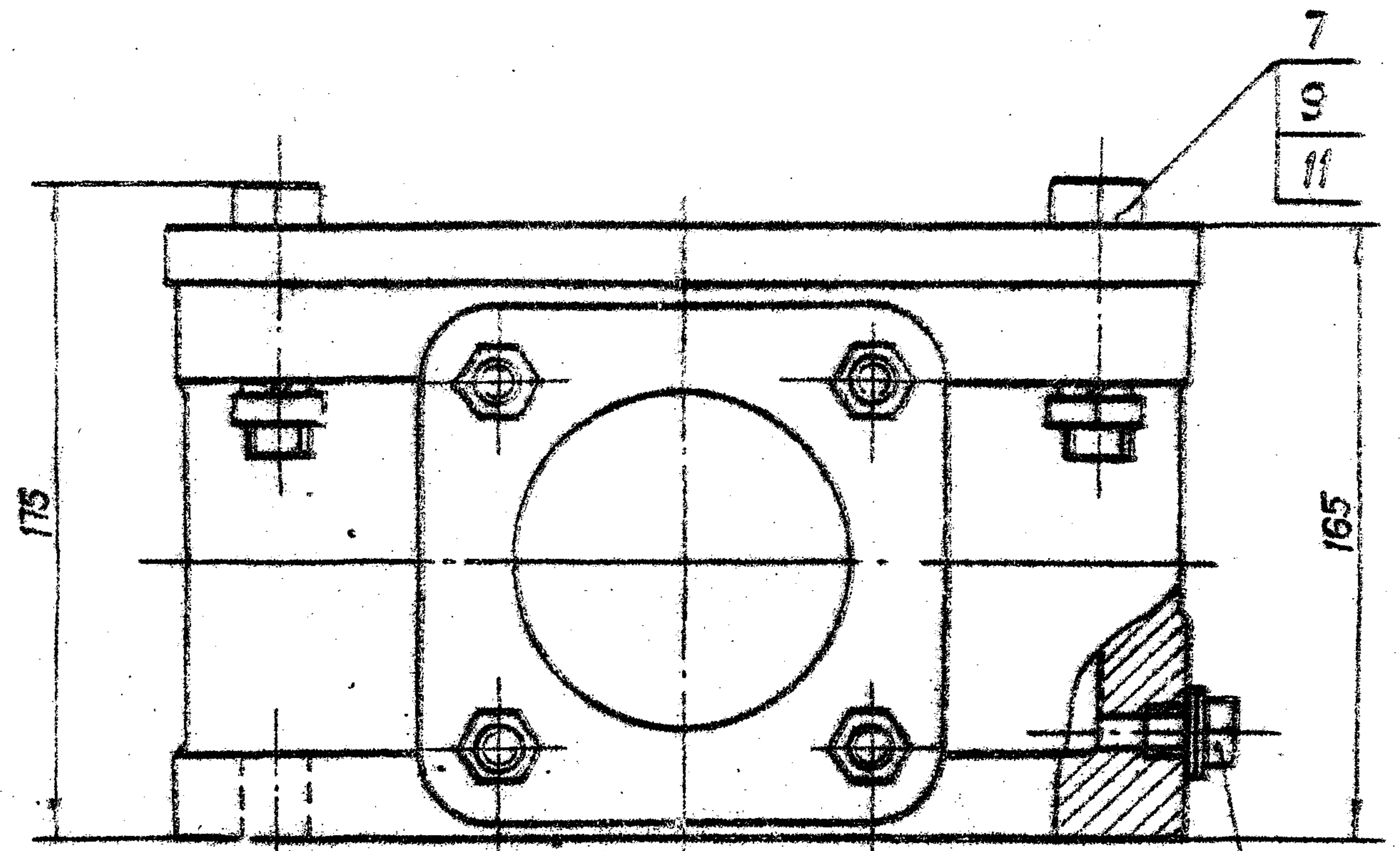
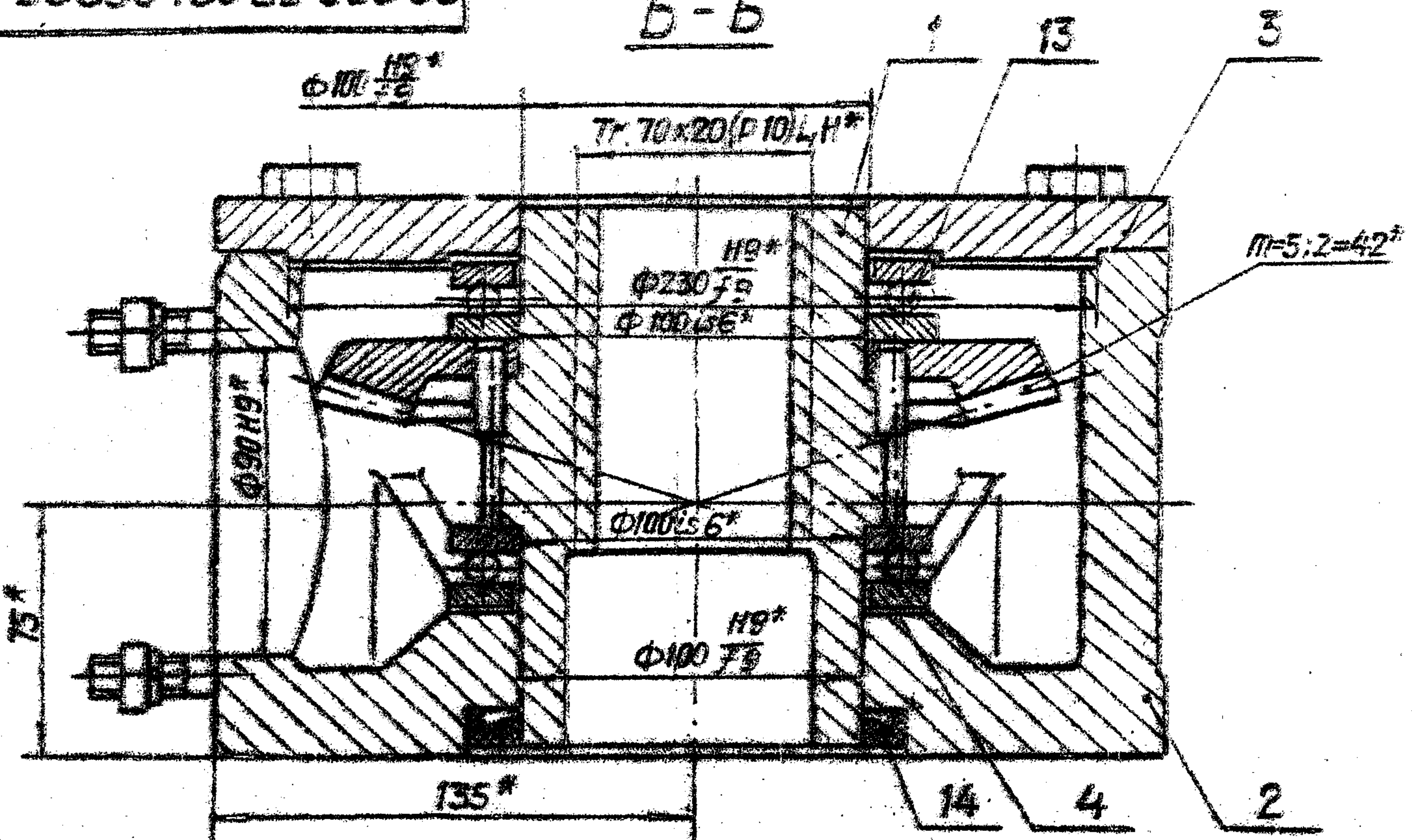
Составитель: А.4



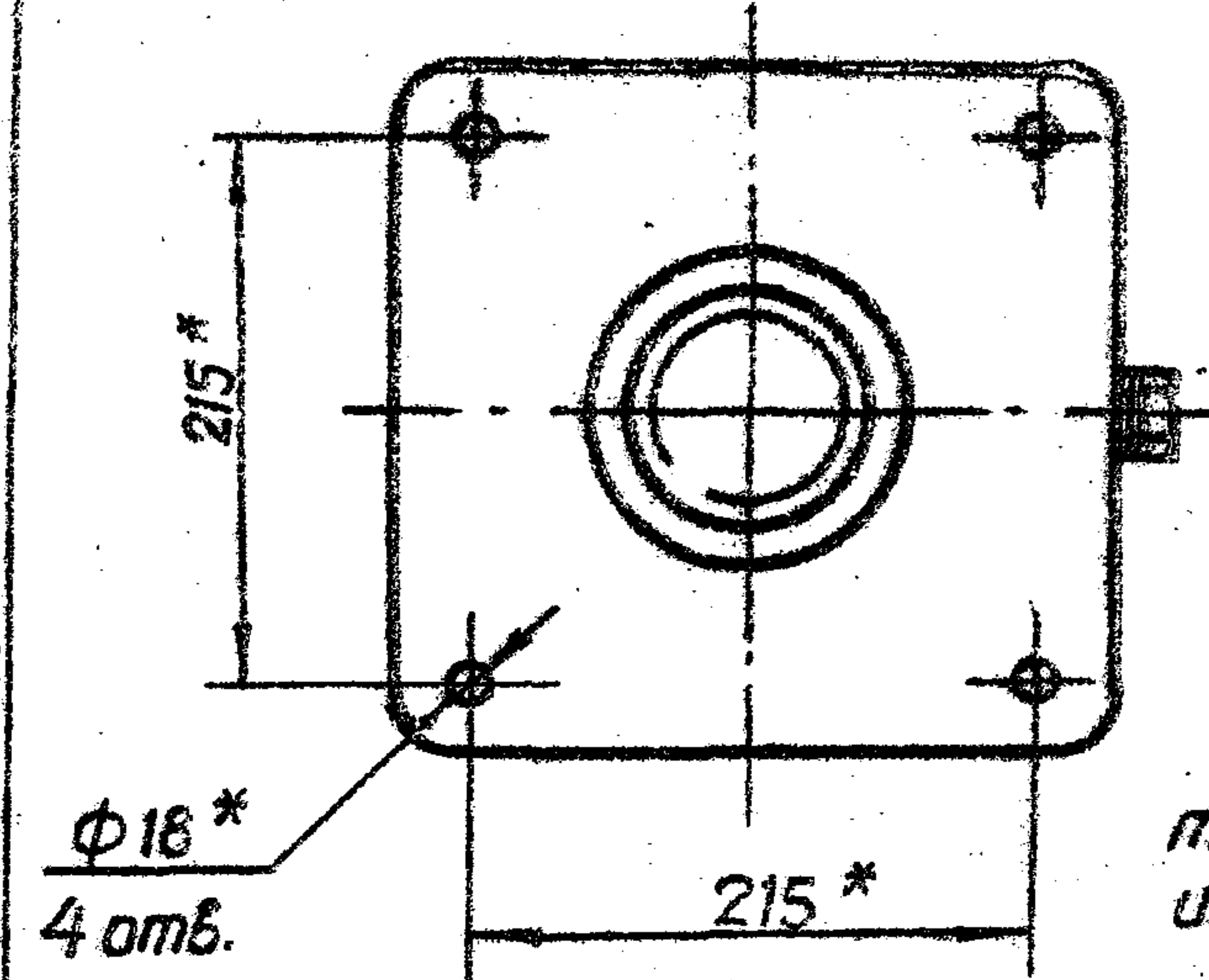
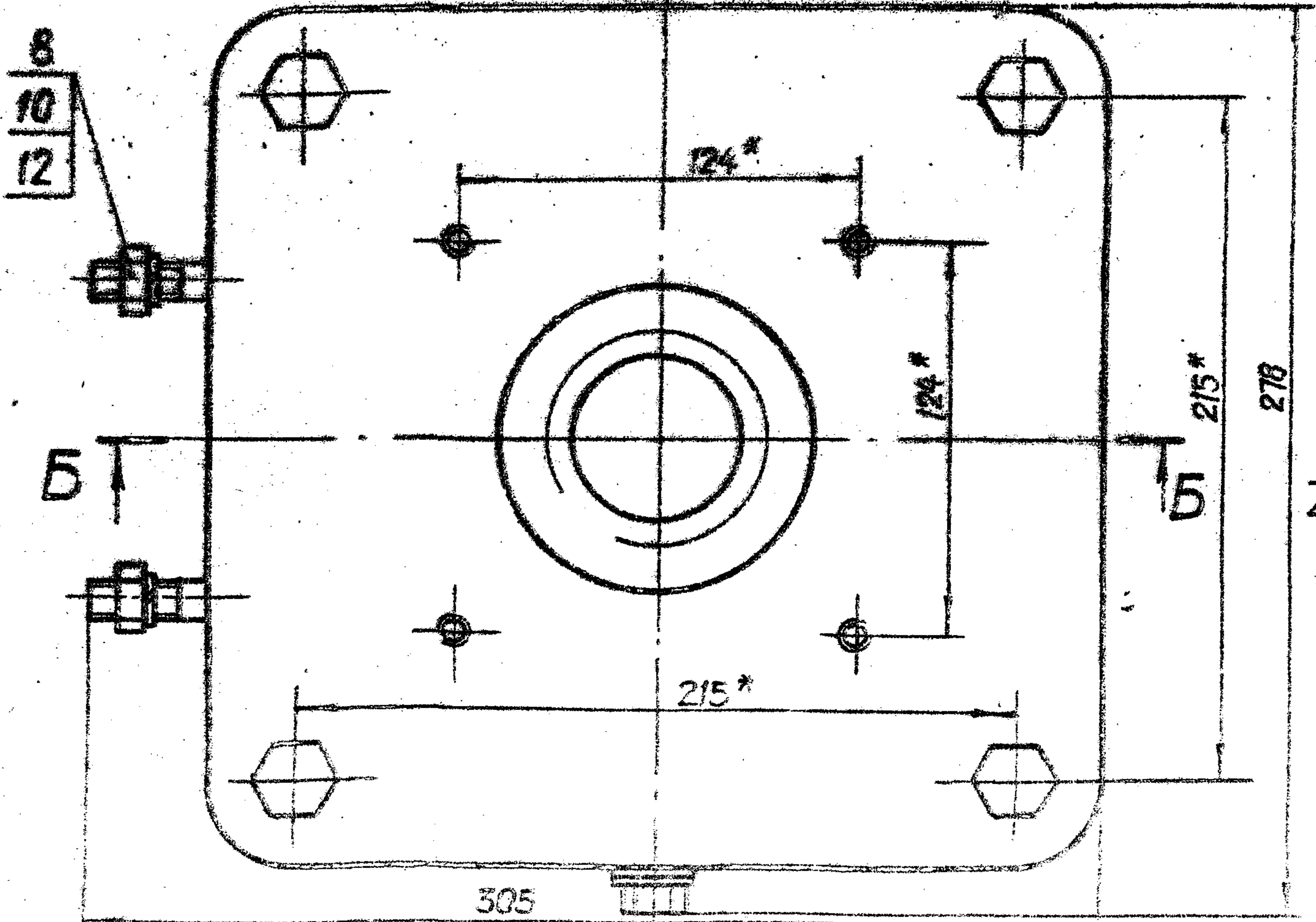
Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.061.000СБ

Б-Б



Вид А  
М 1:5  
А



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарк	Сарк	1988	10.08	А	44,9	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	1988	10.08			
Т. контрол.	Грош	Грош	1988	10.08			
Пр. контрол.	Нардеев	Нардеев	1988	10.08			
И. контрол.	Мухомин	Мухомин	1988	10.08			
Удобр.	Ильин	Ильин	1988	10.08			

Узел грузовой части  
Оборачивный чертеж

Лит. А  
Масса 44,9  
Масштаб 1:2  
Лист 1 из 1

Изм. №, дата, Лист, и дата, Взам. инв. №, инв. № докум., Лист, и дата

305

Выполнено: Сарк Сарк Оформлено: А.З.



Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Формат 50мм	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.061.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.061.101	Гайка грузовая	1	
A3	2	26.058.ПВ.042.201	Колесо зубчатое коническое	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 8x6x25 ГОСТ 3128-70*	6	

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.100

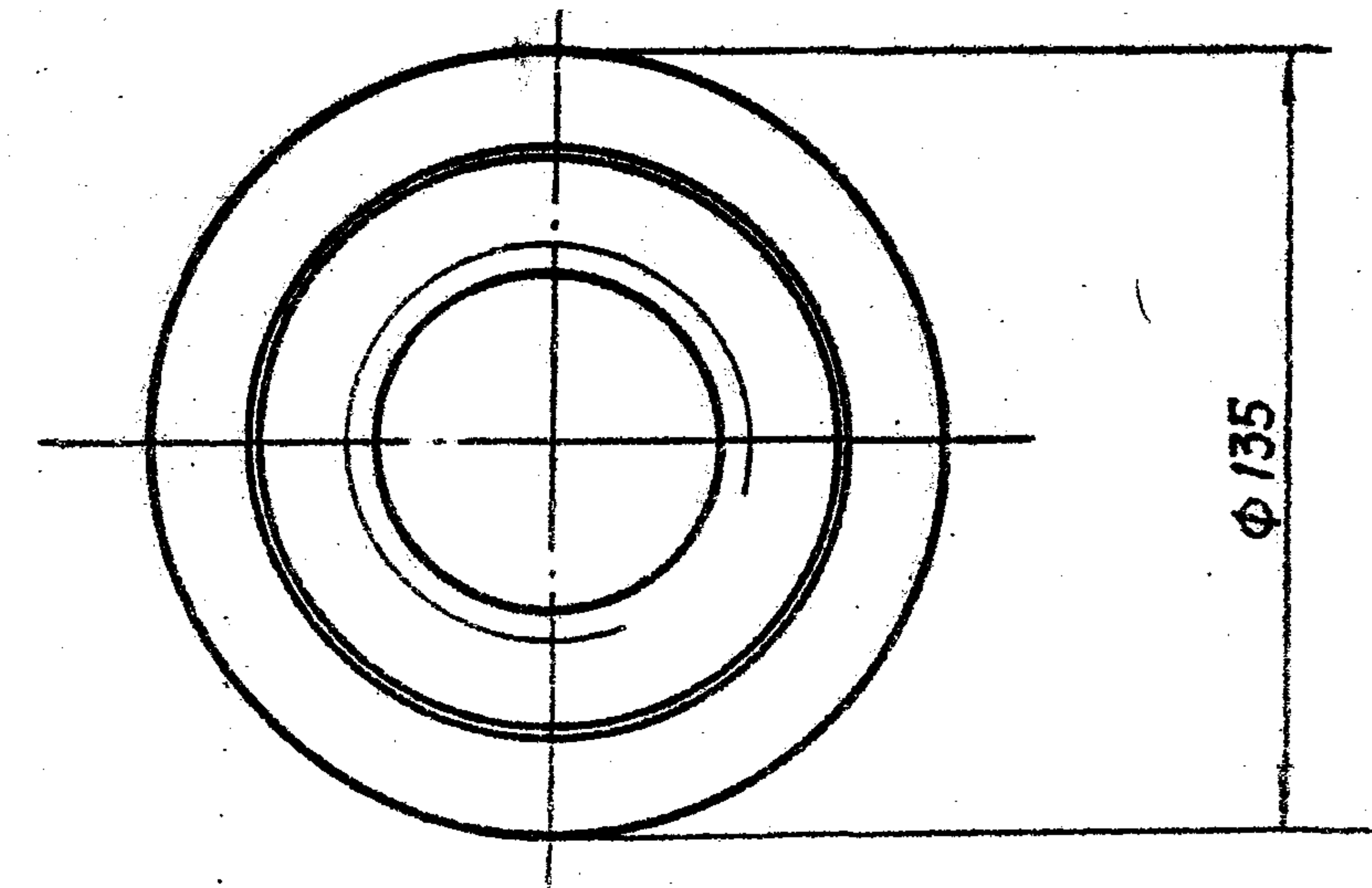
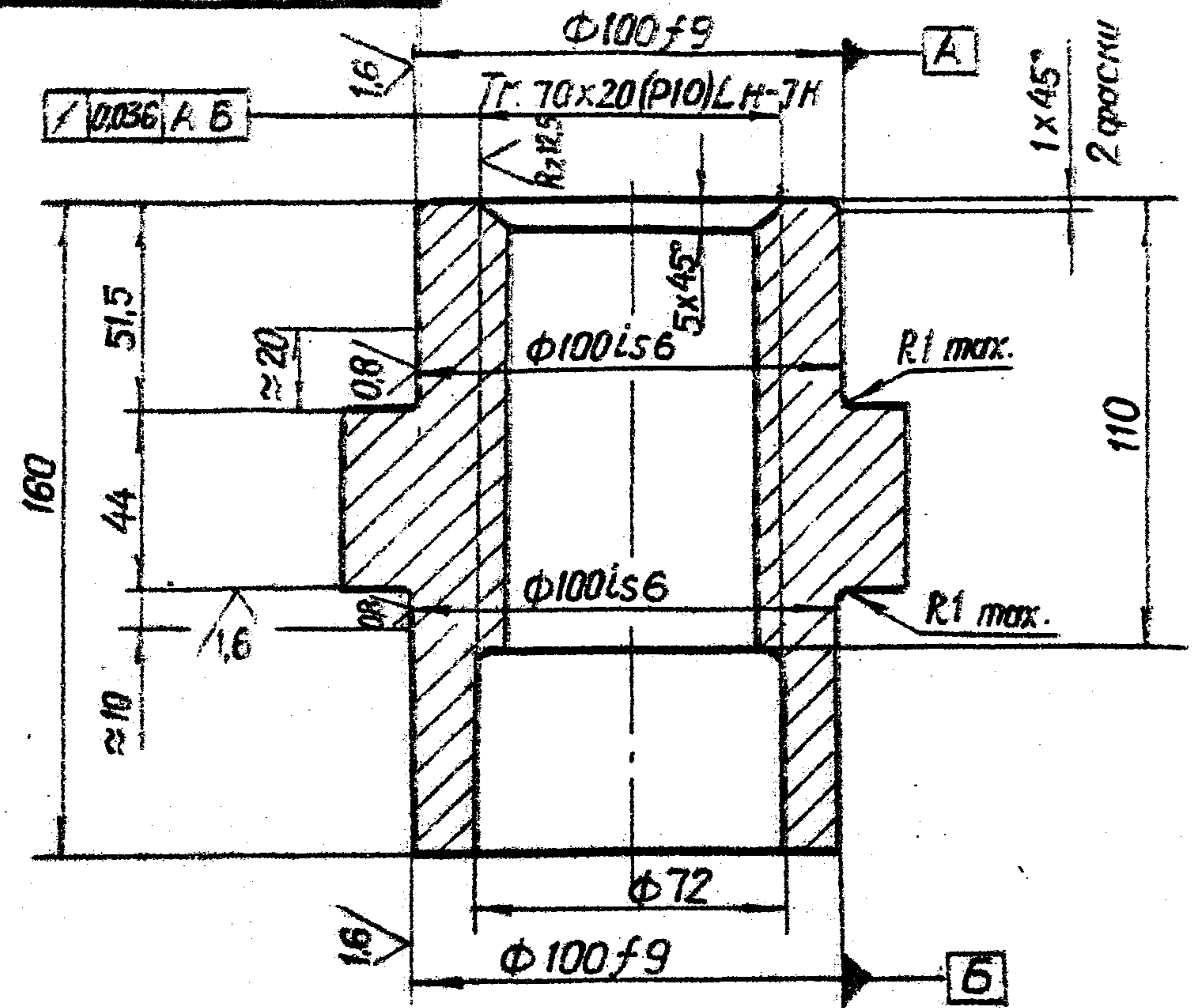
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.058.ПВ.061.100	Сарнуев	4.01.88
2	1	26.058.ПВ.061.100	Сарнуев	12.01.88
3	1	26.058.ПВ.061.100	Сарнуев	12.01.88
4	1	26.058.ПВ.061.100	Сарнуев	12.01.88
5	1	26.058.ПВ.061.100	Сарнуев	12.01.88
6	1	26.058.ПВ.061.100	Сарнуев	12.01.88

Узел  
грузовой гайки

Копировал: Осипова Формат: А4

42

26.058.ПВ.061.101



Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		26.058.ПВ.061.101					
		3.820.2-44					
		26.058.ПВ.061.101					
		Гайка грузовая			A	6,5	1:2
		Отливка 0420 ГОСТ 1412-79*					

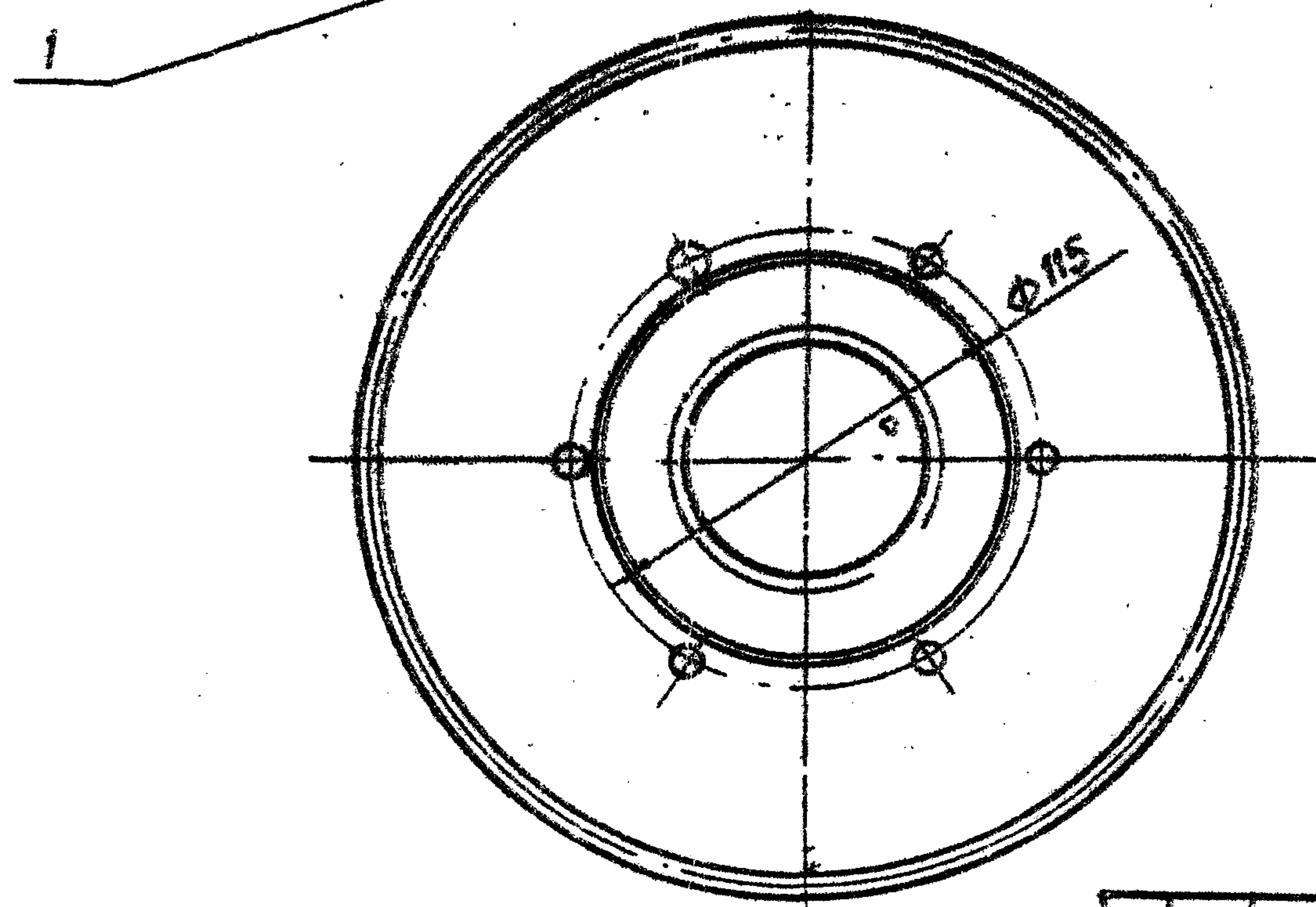
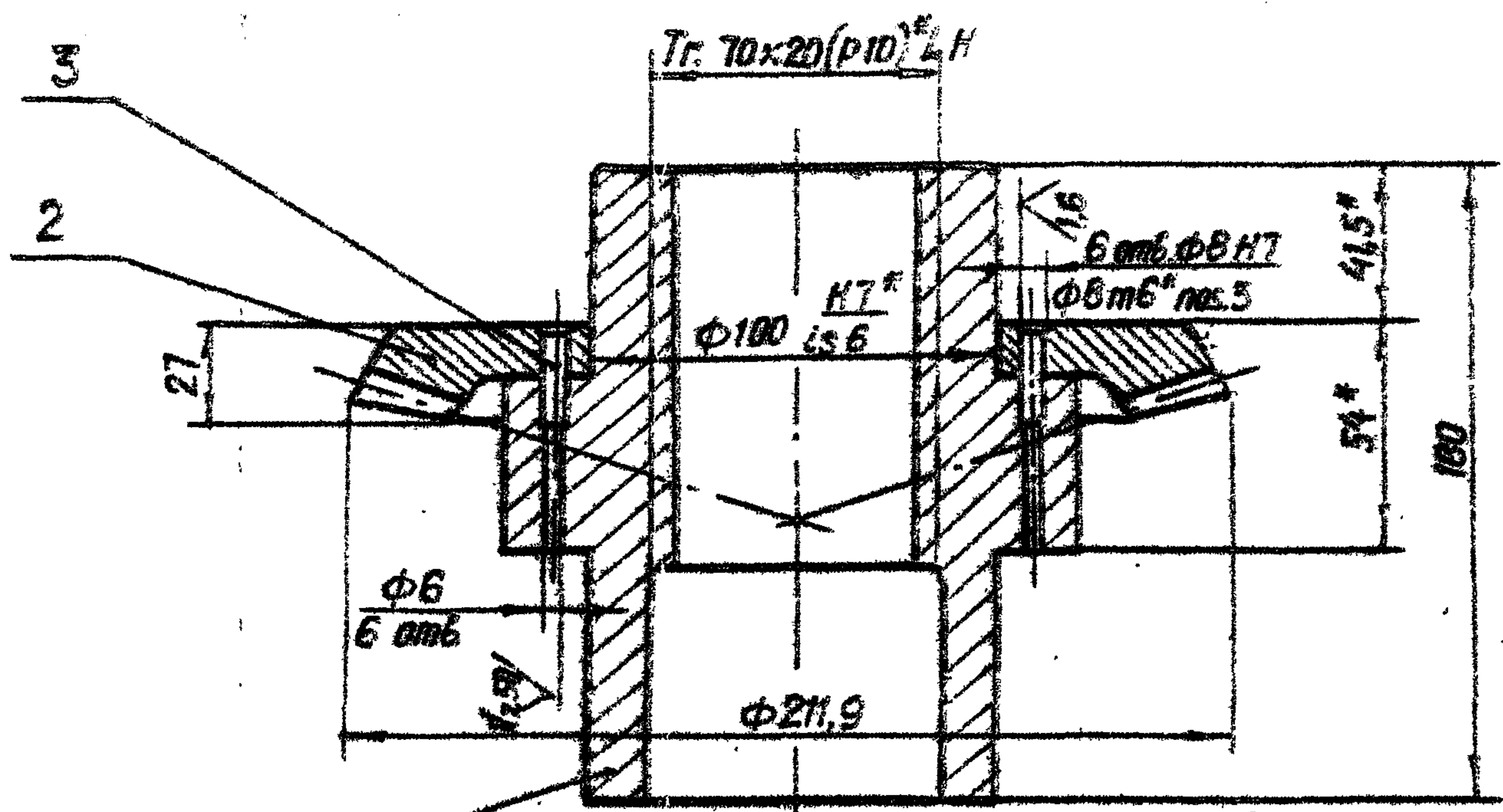
Копировал: Осипова Формат: А4



26.058.ПВ.061.100СБ

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44



\* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Габр.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сартуев	А.С.	А.С.	10.01.88			
Проб.	Маманберд	Т.В.	Т.В.	10.01.88			
Т. Конст.	Сраш	Т.В.	Т.В.	10.01.88			
Проект	Исмаев	В.В.	В.В.	10.01.88			
Н. Конст.	Ильичкин	Д.В.	Д.В.	10.01.88			
Изм.	Ишпанкина	Л.В.	Л.В.	10.01.88			

Узел  
грузовой едйки

Лист 1 / Листов 1

Копирован: Сартуев Фарман: А.З.

Изм. №	Исполн.	Подп.	И дата	Взам. инв. №	Сиб. № докум.	Подп. и дата

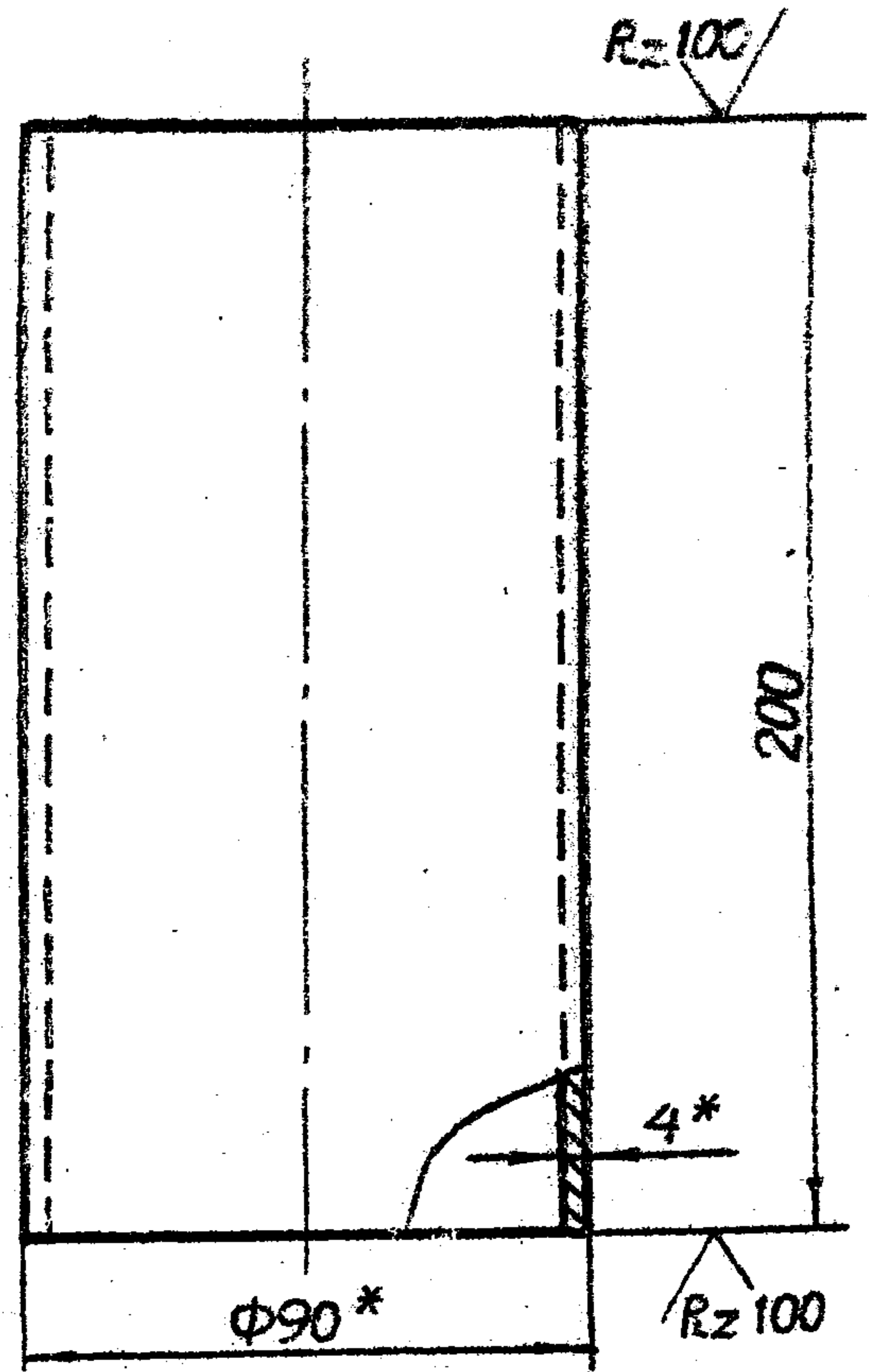


Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.063.001

(M/A)



\* Размеры для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.063.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуев	А.С.	С.С.	25.04.88	A	1,7	1:2
Проб.	Моканбер	С.С.	С.С.	25.04.88			
Т. контр.	Горди	С.С.	С.С.	25.04.88			
Инженер	Насеев	С.С.	С.С.	25.04.88			
Провер.	Мамкин	С.С.	С.С.	25.04.88			
Упр.	Султанов	С.С.	С.С.	25.04.88			
Труба 90x4 ГОСТ 8734-75*							
Труба 520 ГОСТ 8733-74*							

Копировал: Осипова Формат: А 4

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
13			26.058.ПВ.063.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		26.058.ПВ.055.100	Кожух	1	
<u>Детали</u>						
14	2		26.058.ПВ.063.001	Труба	1	
14	3		26.058.ПВ.055.001	Фланец	1	
54	4		26.058.ПВ.055.004	Заглушка		
Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74 4-IV-НВСтЗ лс ГОСТ 16523-70						
				φ 132	1	0,13 кг.
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
26.058.ПВ.063.000-01						
<u>Сборочные единицы</u>						
		5	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	1	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.063.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуев	А.С.	С.С.	25.04.88	A1		
Проб.	Моканбер	С.С.	С.С.	25.04.88			
Т. контр.	Насеев	С.С.	С.С.	25.04.88			
Инженер	Мамкин	С.С.	С.С.	25.04.88			
Упр.	Султанов	С.С.	С.С.	25.04.88			
Кожух							
винта 70 (левый)							

Копировал: Осипова Формат: А 4









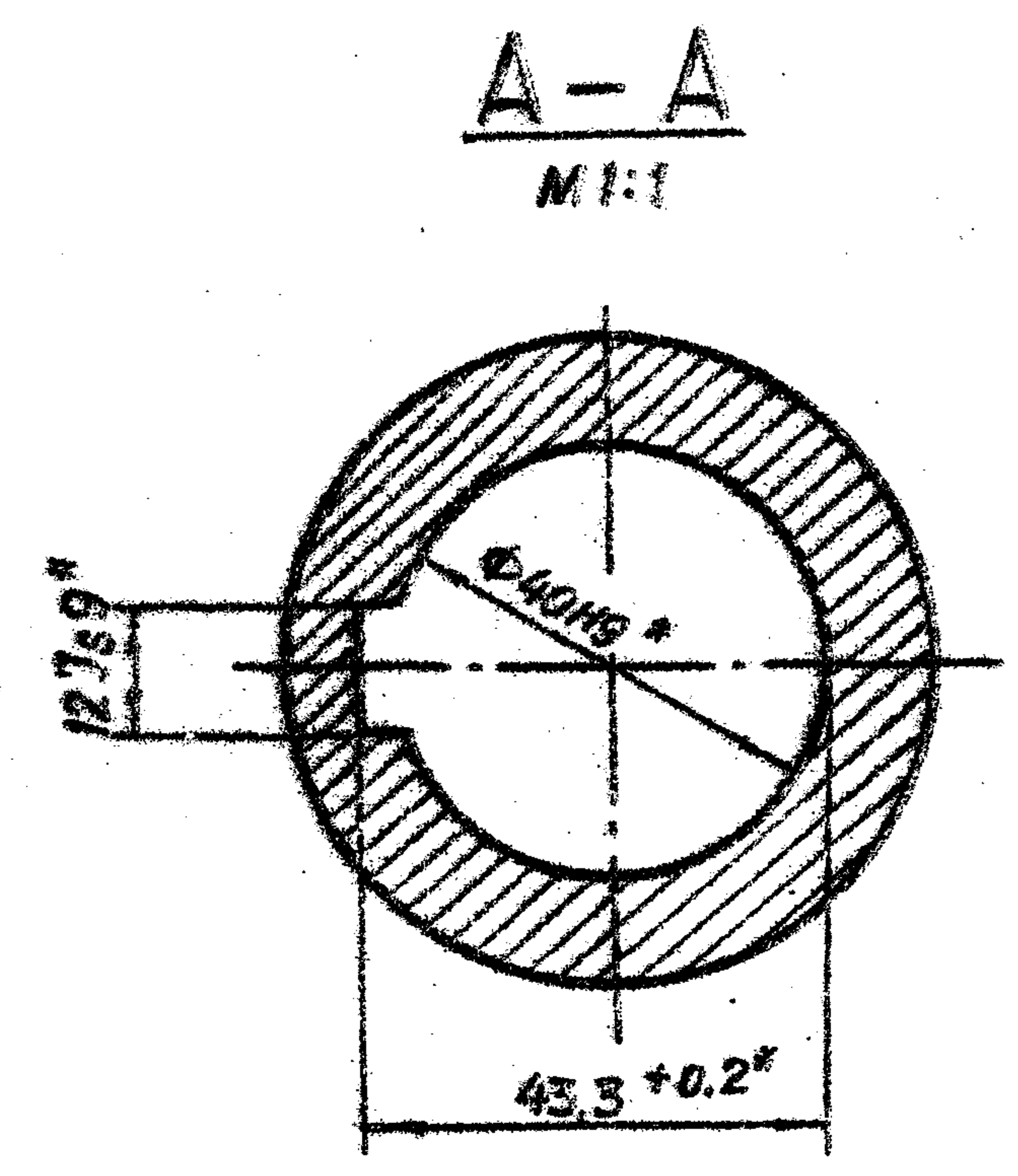
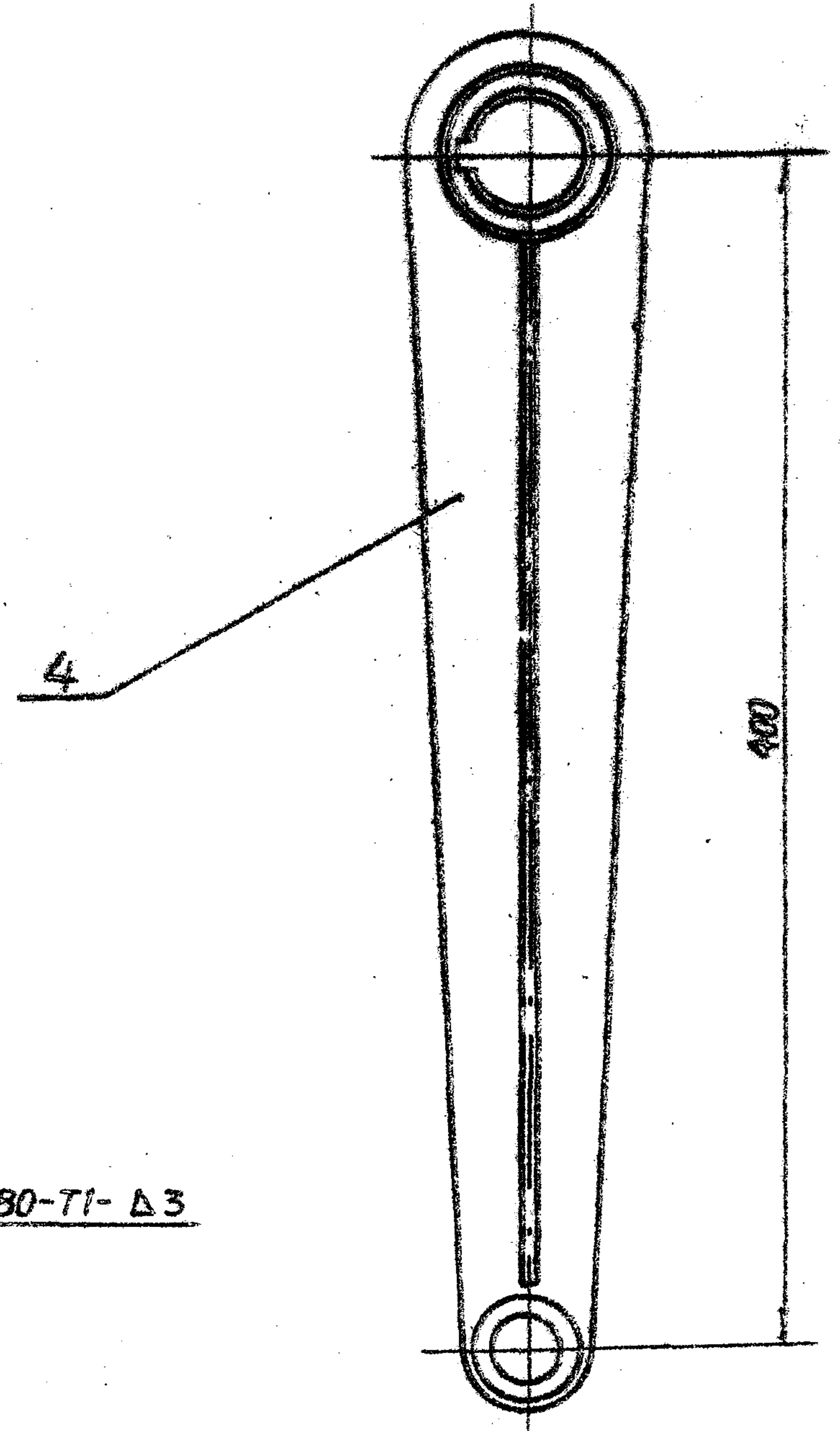
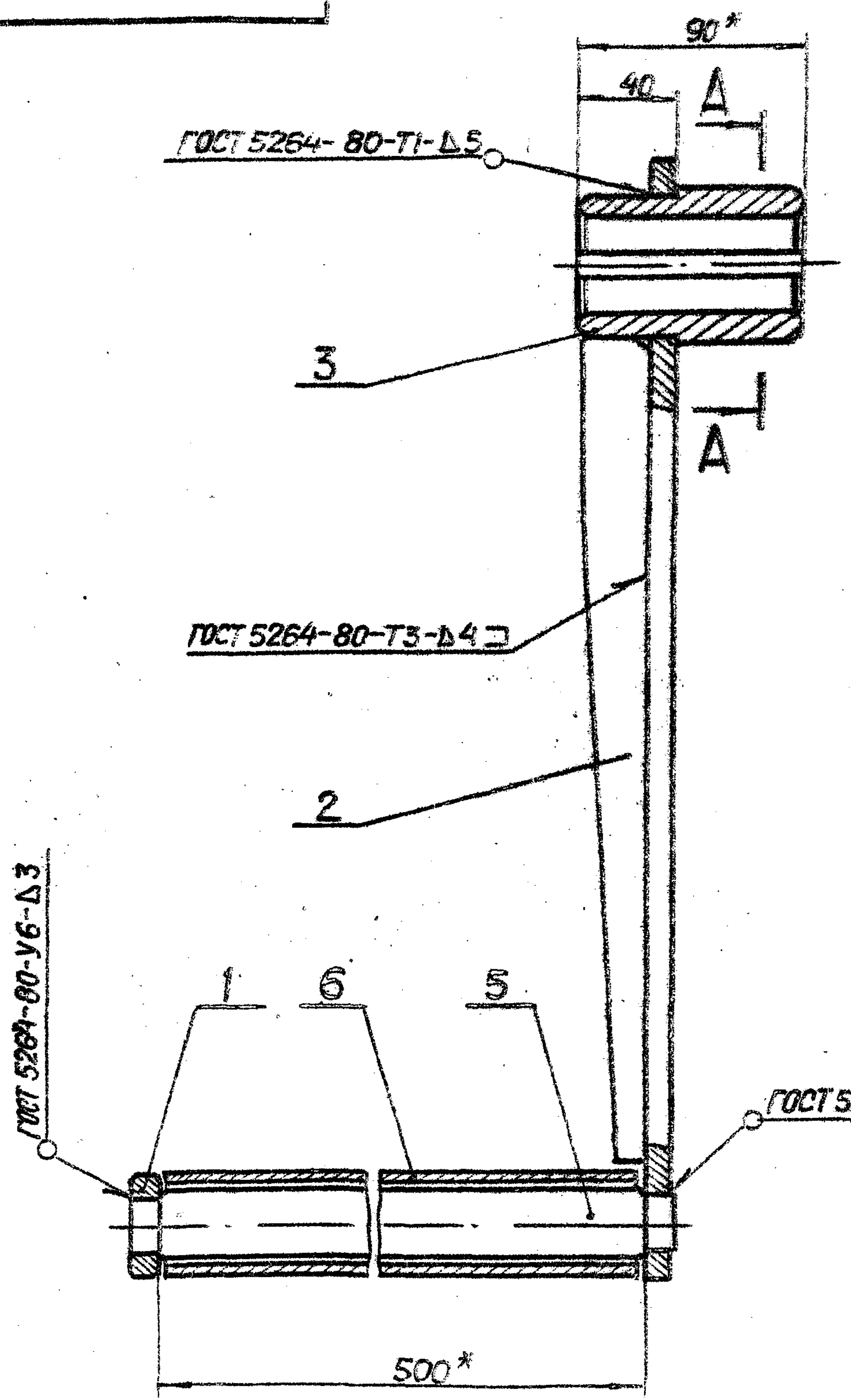


26.058.ПВ.084.000СБ

Выпуск 13

Серия 3.8.20.2-44

№ подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп.	и дата



\* Размеры для справок

3.8.20.2-44

26.058.ПВ.084.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка Р5 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Составил	Исполнил	Проверил			А	6,3	1:2,5
Т. контрол.	Грив					Лист	Листов 1	
С. инж. чертёж.	Насов							
К. контрол.	Мышкин							
Упр.	Филонович							

Начертан: Олифер Скорост. А.З.





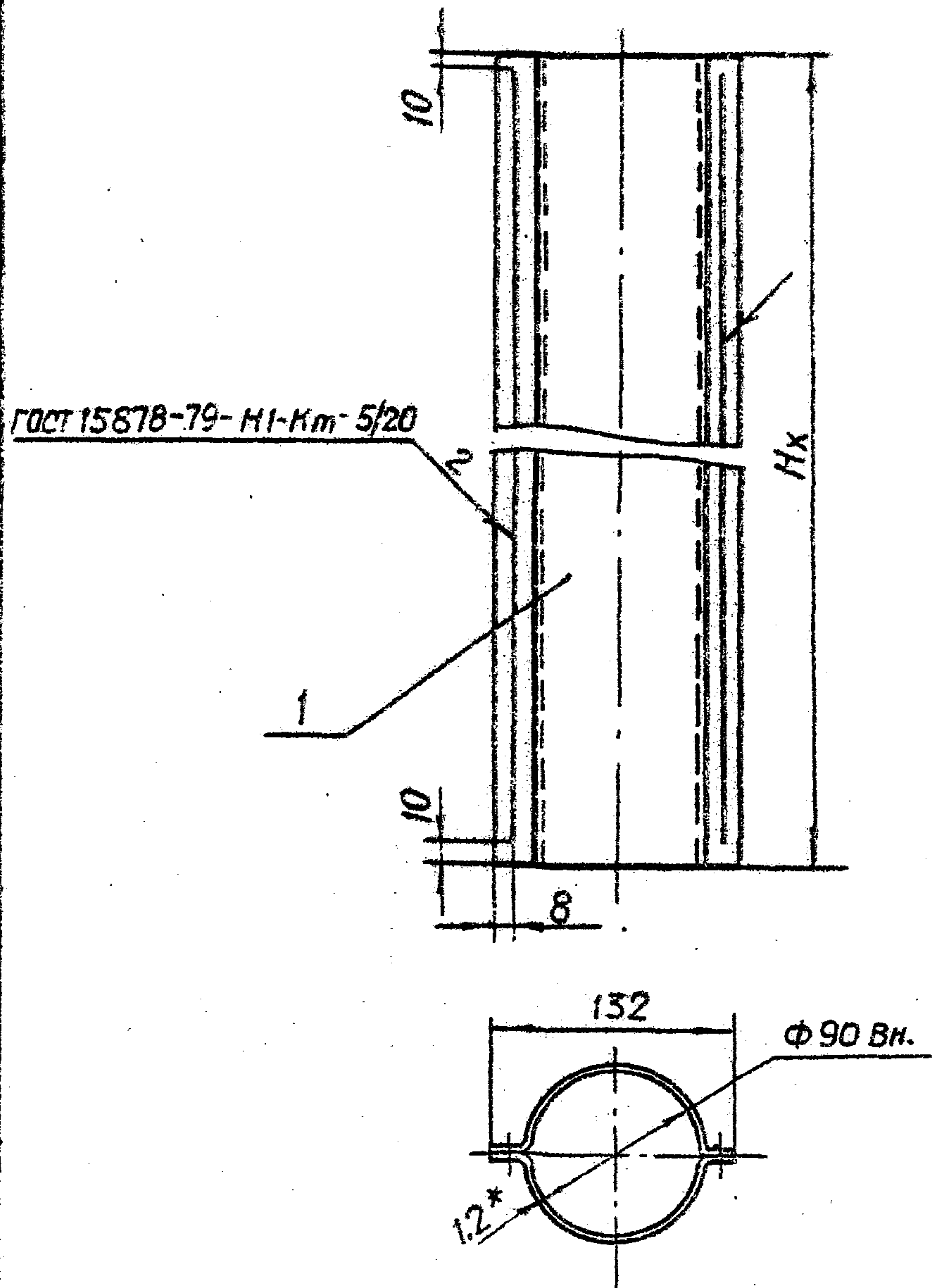






Серия 3.8 20.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.055.100 СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от Нх в м
2. Масса 1 пог. м кожуха равна 3,64 кг.
- 3.\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.055.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сормуев	А.Сормуев	4.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Насед	Насед	12.01.83	
Т.инж. проекта	Насед	Насед	12.01.83	
Т.инж. проекта	Мельник	Мельник	12.01.83	
Утв.	Спилюкени	Спилюкени	12.01.83	

Кожух  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
А	См.п. 2	1:4
Лист	Листов 4	

Начертано: Осипова Формат: А 4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сормуев	А.Сормуев	4.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.инж. проекта	Насед	Насед	12.01.83	
Т.инж. проекта	Мельник	Мельник	12.01.83	
Утв.	Спилюкени	Спилюкени	12.01.83	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.055.100

Кожух

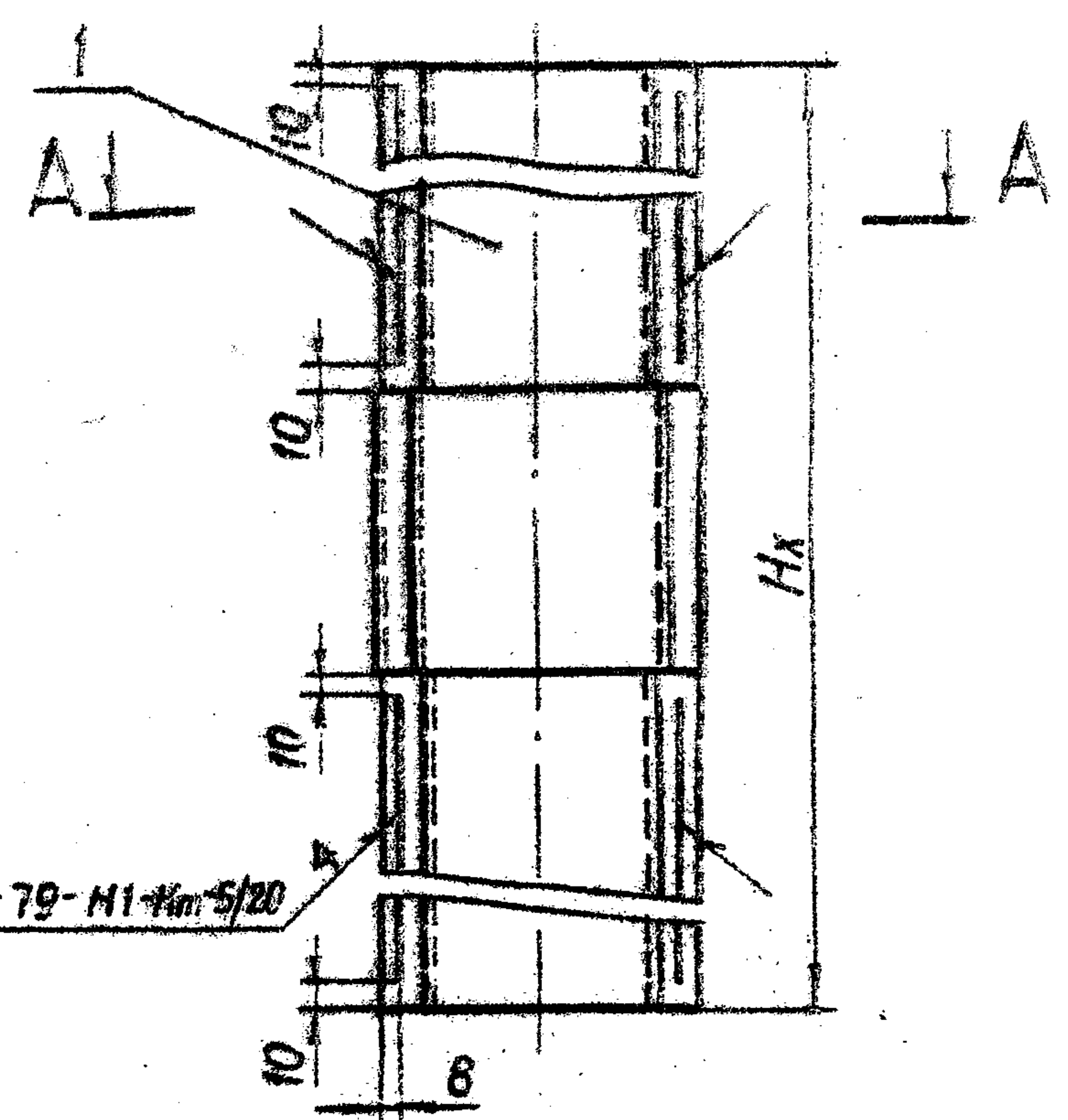
Лит.	Лист	Масштаб
А		1:4

Начертано: Осипова Формат: А 4

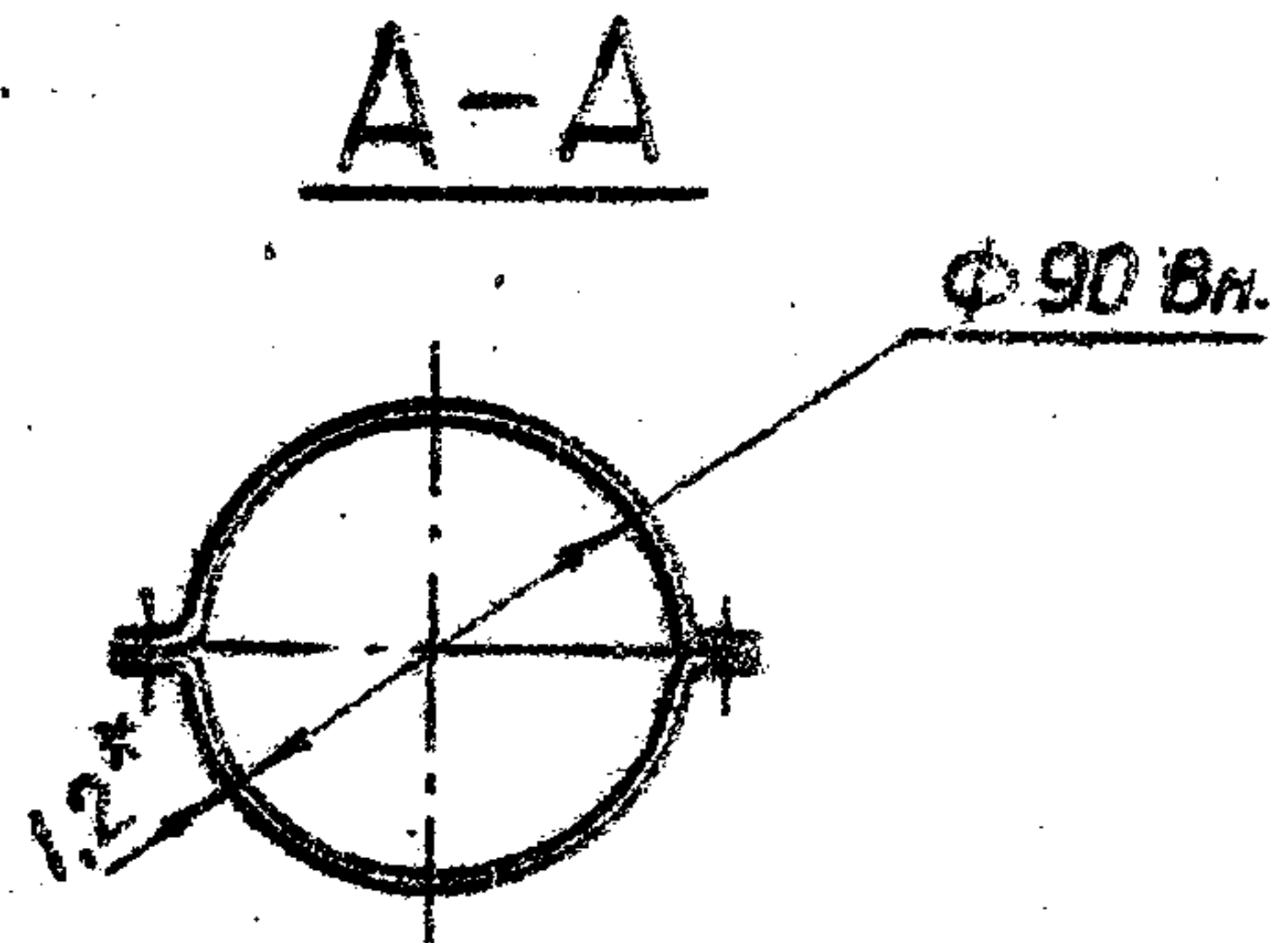


Выпуск 13  
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.055.200 СБ



ГОСТ 15678-79-Н1-4м-5/20



1. Кожух составной применяется при  $H_x > 2,5$  м
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
3. Масса кожуха составного определяется  $H_x \cdot 3,64 + 0,4$  кг.
- 4.\* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.055.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Смирнов	Б	А.Смирнов	1981.12
проб.	Смирнов	Б	Смирнов	1981.12
Т.К.Т.Т.	Т.К.Т.Т.	Т.К.Т.Т.	Т.К.Т.Т.	1981.12
Н.К.К.К.	Н.К.К.К.	Н.К.К.К.	Н.К.К.К.	1981.12
Утв.	Филопенко	Утв.	Филопенко	1981.12

Лист	Масса	Исчислено
А	См. л. 3	1:4
Лист	Листов	1

Копировал: Осипова Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.200 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.210	желоб составной	2	

Выпуск 13  
Серия 3.820.2-44

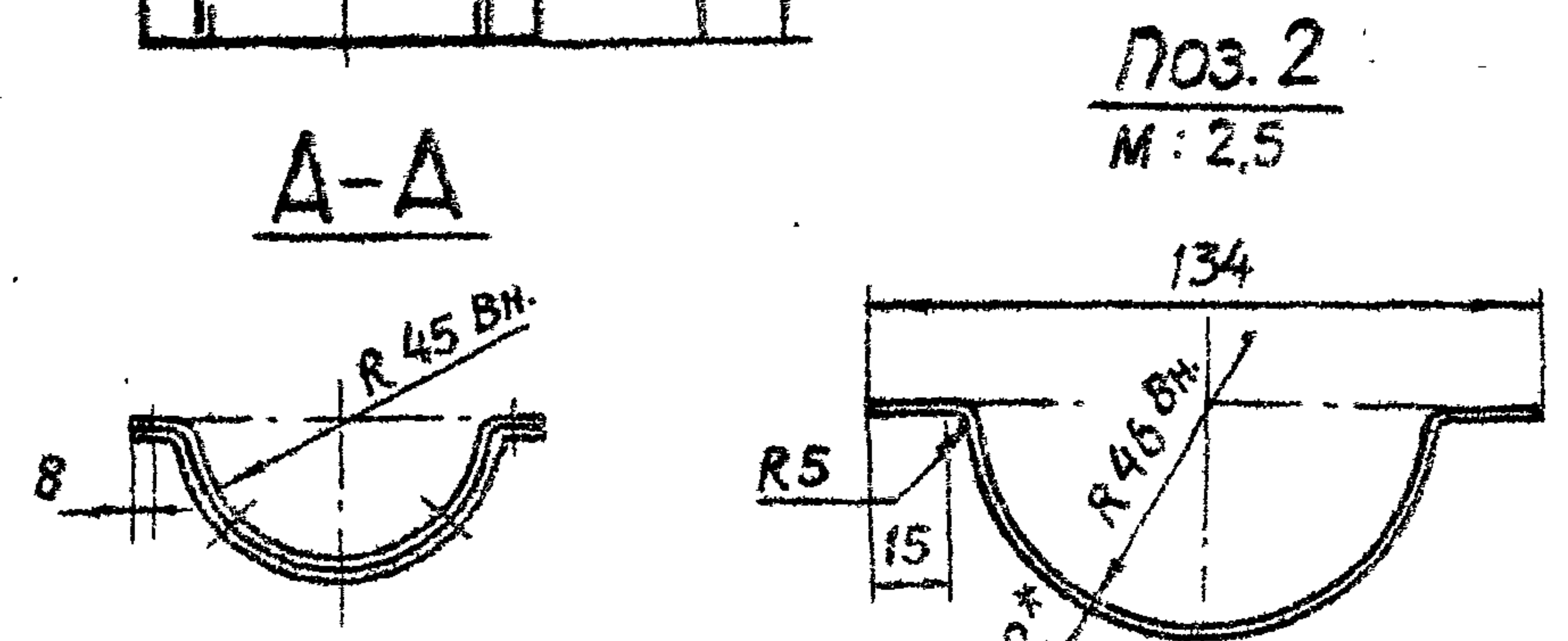
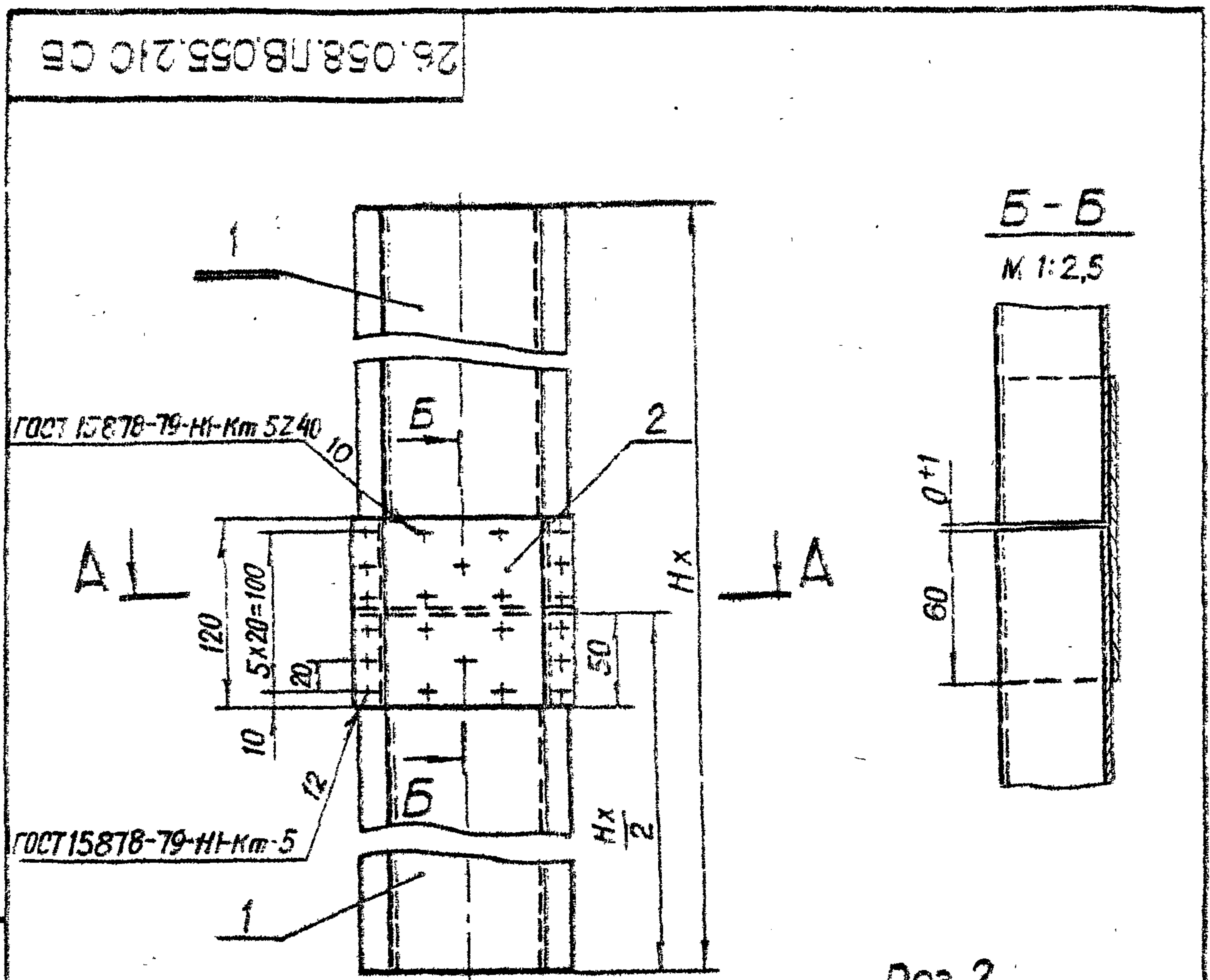
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Смирнов	Б	А.Смирнов	1981.12
проб.	Смирнов	Б	Смирнов	1981.12
Т.К.Т.Т.	Т.К.Т.Т.	Т.К.Т.Т.	Т.К.Т.Т.	1981.12
Н.К.К.К.	Н.К.К.К.	Н.К.К.К.	Н.К.К.К.	1981.12
Утв.	Филопенко	Утв.	Филопенко	1981.12

Лист	Масса	Исчислено
А	См. л. 3	1:4
Лист	Листов	1

Копировал: Осипова Формат: А4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



- 1\* Размер для справок
- 2. Желоб составной применяется при  $Hx > 2,5$  м.
- 3. Длина желоба составного назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
- 4. Масса желоба составного определяется  $Hx \cdot 1,82 + 0,2$  кг.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.055.210.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев			
Проб.	Искандеров			
Т.контр.	Гези			
Гл.инж.проект.	Насеб			
И.контр.	Мышкин			
Упл.	Филоменко			

Желб составной  
Оборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
A	см.п.4	1:4
Лист	Листов	1

Калиграфия: Сопова Формат: А4

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
№			26.058.ПВ.055.210.СБ	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
№	1		26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	
№	2		26.058.ПВ.055.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-1, ГОСТ 19903-74 4-IV-Н В Ст 3пс ГОСТ 16523-70		
				120 x 184	1	0,2 кг.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев			
Проб.	Искандеров			
Гл.инж.проект.	Насеб			
И.контр.	Мышкин			
Упл.	Филоменко			

Желоб составной

Лит.	Лист	Листов
A		1

Калиграфия: Сопова Формат: А4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
15	26.058.ПВ.123.000.05	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	26.058.ПВ.123.100		Корпус
		<u>Детали</u>		
14	2	26.058.ПВ.123.001	1	Диасфрагма
14	3	26.058.ПВ.123.002	1	Трубка
14	4	26.058.ПВ.123.003	1	Гайка
14	5	26.058.ПВ.123.004	1	Гайка
14	6	26.058.ПВ.094.005	1	Диск регулировочный
14	7	26.058.ПВ.094.006	1	Гайка
14	8	26.058.ПВ.094.007	1	Втулка
14	9	26.058.ПВ.094.008	1	Втулка
14	10	26.058.ПВ.094.009	1	Угелок
14	11	26.058.ПВ.094.010	1	Хомут
14	12	26.058.ПВ.094.011	1	Крышка
14	13	26.058.ПВ.094.012	2	Винт
14	14	26.058.ПВ.094.013		Кольцо
		Резина-пластина 10М-М ГОСТ 7338-77* Ф 26/Ф 12	1	0,007кг.

Лист № 1 из 2  
Взам. инв. № 3.820.2-44  
Лист № 1 из 2  
Лист № 1 из 2  
Лист № 1 из 2

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Смирнов	Л.Смирн	10.01.80	
Проб	Мокантерев	Л.Смирн	12.01.80	
Проб	Наседов	Л.Смирн	15.01.80	
К.Копил	Мышкова	Л.Смирн	16.01.80	
Утв.	Султаненко	Л.Смирн	16.01.80	

Реле грузовое  
5 ГРТ

Лит. Лист Листов  
1 1 2

Копировал: Осипова Формат: А 4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
15		Болт М6х16.66.0125 ГОСТ 7798-70*	1	
16		Винт В1.М4-80х30.66.0125 ГОСТ 17475-80	2	
17		Винт ВМ5-80х10.66.0125 ГОСТ 1491-80	3	
18		Гайка М4.6.0125 ГОСТ 5915-70*	2	
19		Пружина тарельчатая НС80х40х4х2 ГОСТ 3057-79	10	
20		Шайба 4.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	2	
21		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
22		Микропереключатель МП 2101 исп.4 МРТУ 16.526.012-65	1	
		<u>Материалы</u>		
23		Пробой ПГВ-ХП 2,5 ТУ 1606-292-68	1,0	м.
24		Проболока 1-0-С ГОСТ 3282-74*	0,25	м.

Лист № 1 из 2  
Взам. инв. № 3.820.2-44  
Лист № 1 из 2  
Лист № 1 из 2  
Лист № 1 из 2

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Смирнов	Л.Смирн	10.01.80	
Проб	Мокантерев	Л.Смирн	12.01.80	
Проб	Наседов	Л.Смирн	15.01.80	
К.Копил	Мышкова	Л.Смирн	16.01.80	
Утв.	Султаненко	Л.Смирн	16.01.80	

Реле грузовое  
5 ГРТ

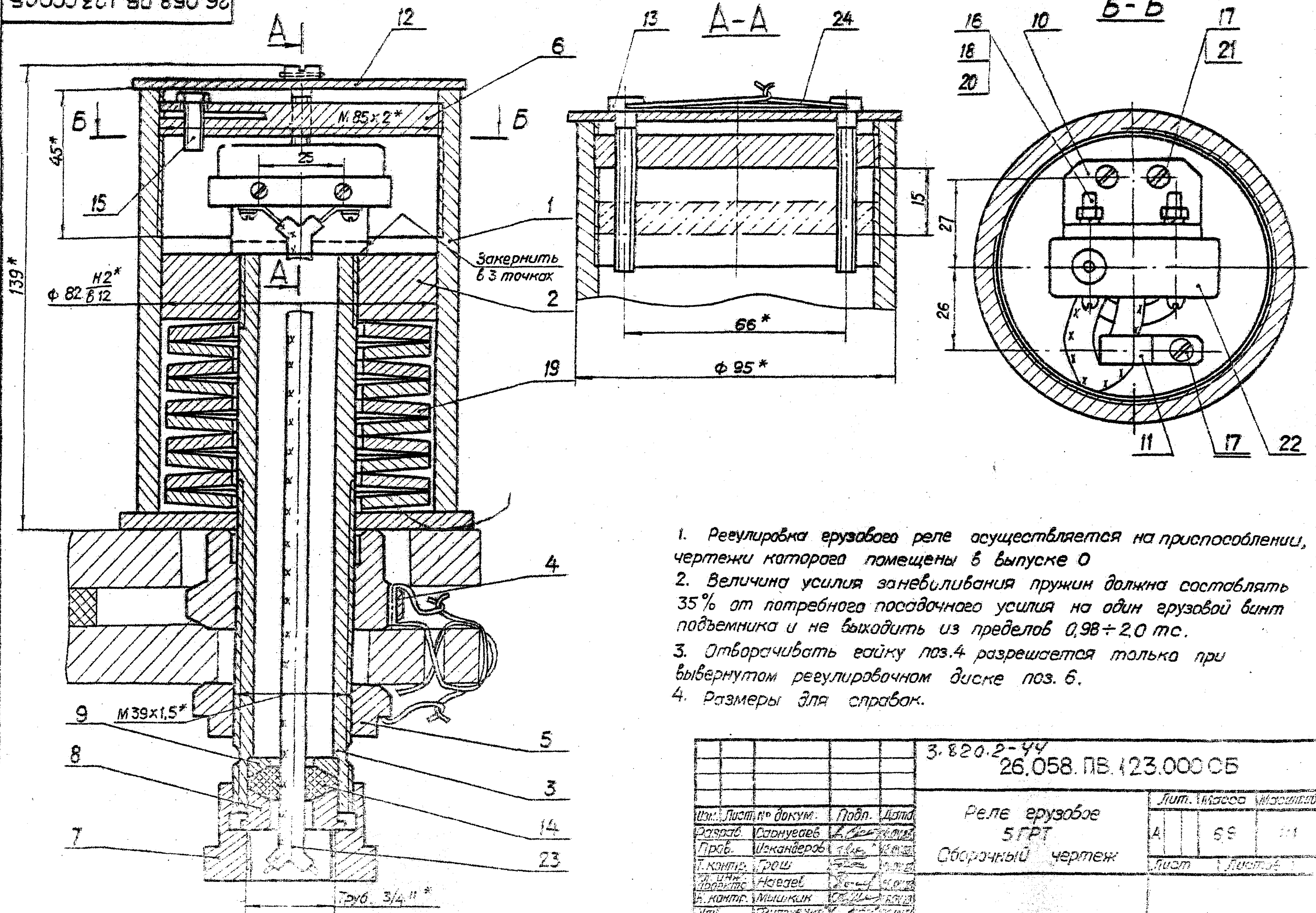
Лит. Лист Листов  
1 1 2

Копировал: Осипова Формат: А 4



26.058.ПВ.123.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



1. Регулировка грузовой реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого помещены в выпуске 0
2. Величина усилия занебивания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходить из пределов 0,98 ÷ 2,0 тс.
3. Отворачивать гайку поз.4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6.
4. Размеры для справок.

Исполн.	Подп.	Дата
Взам. инж. №	Инж. №	Обл.
Подп.	Дата	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.000СБ

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саднугаев	Л. Саднугаев	
Проб.	Шкандеров	Л. Шкандеров	
Т. контр.	Грош		
Л. инж. проект	Наседел		
В. контр.	Мылькин		
Ит.	Филиппов		

Реле грузовой  
5ГРТ  
Сборочный чертеж

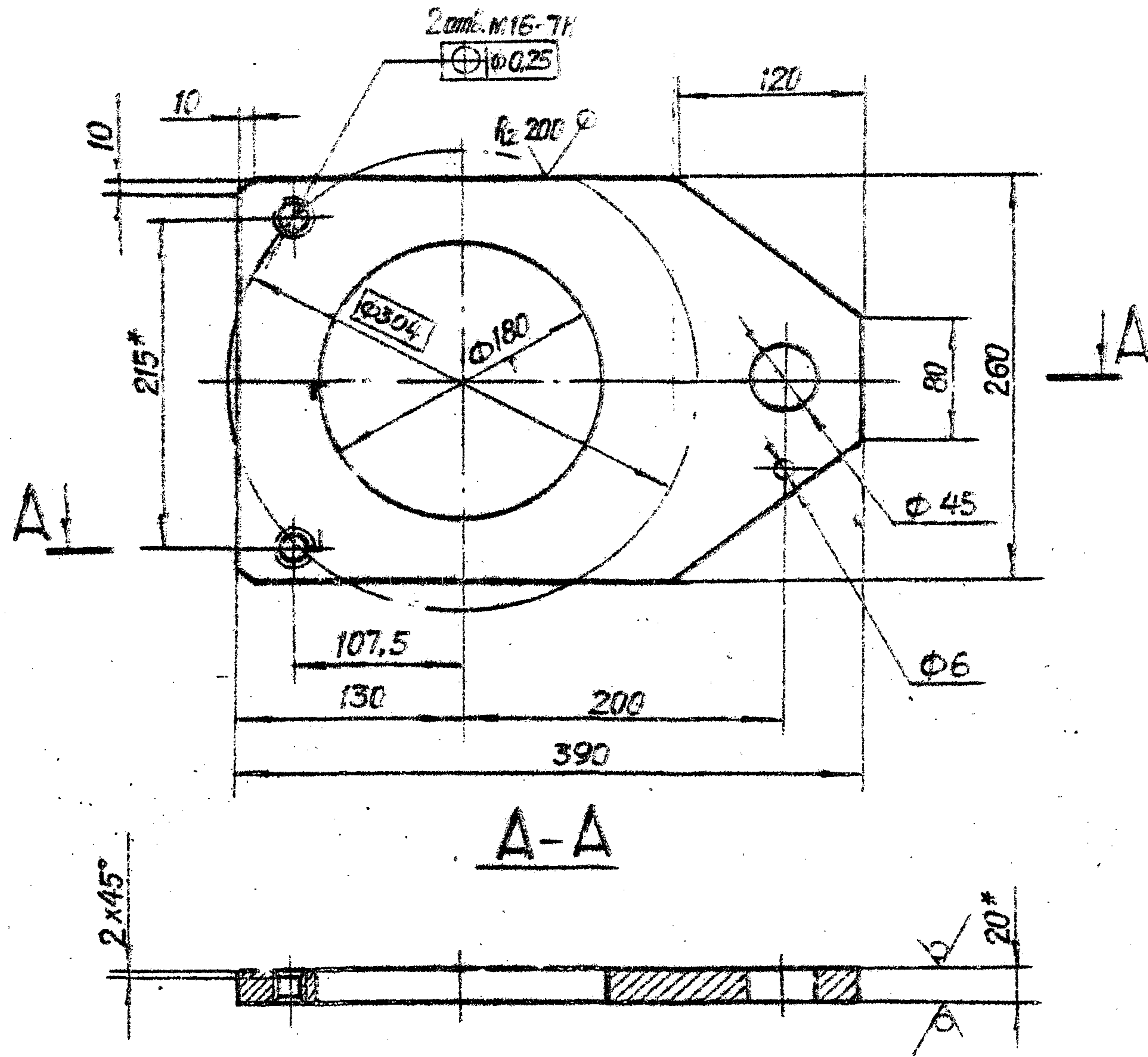
Лит.	Масса	Масштаб
A	69	1:1
Лист		Листов

Направление: Усилия Элемент: А-Б



26.058.ПВ.120.003

Лист 50



- 1.\* Размеры для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.120.003  Лист нижний  Лист Б-ПН-НО-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 сп.3 ГОСТ 14637-79	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуцаев	А.Саргуцаев				А	11.0	1:4
Проб.	Искандеров	Искандеров				Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош							
И.контр.	Насед							
Утв.	Дипоненко							

Копировал: Саргуцаев Формат: А 4

Колонт.	Зонт	№	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				Документация		
				Оборочный чертеш		
				Детали		
53			26.058.ПВ.123.100	Труба		
				Труба 95x10 ГОСТ 8732-78 А55 ГОСТ 8731-74*		
				L=130	1	1,6 кг
54			26.058.ПВ.123.102	Лист		
				Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 сп.3 ГОСТ 14637-79		
				105 x 105	1	0,38 кг

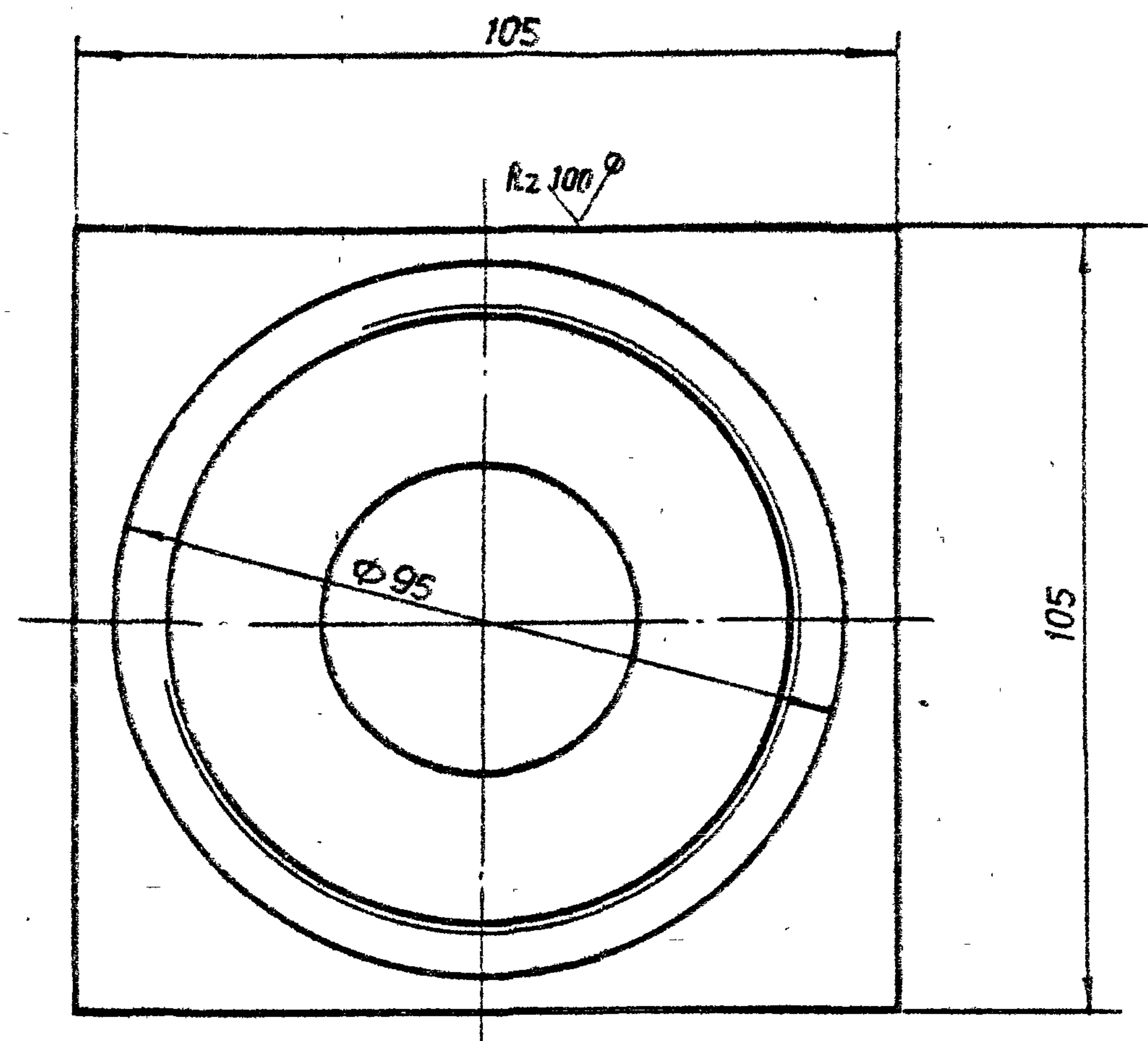
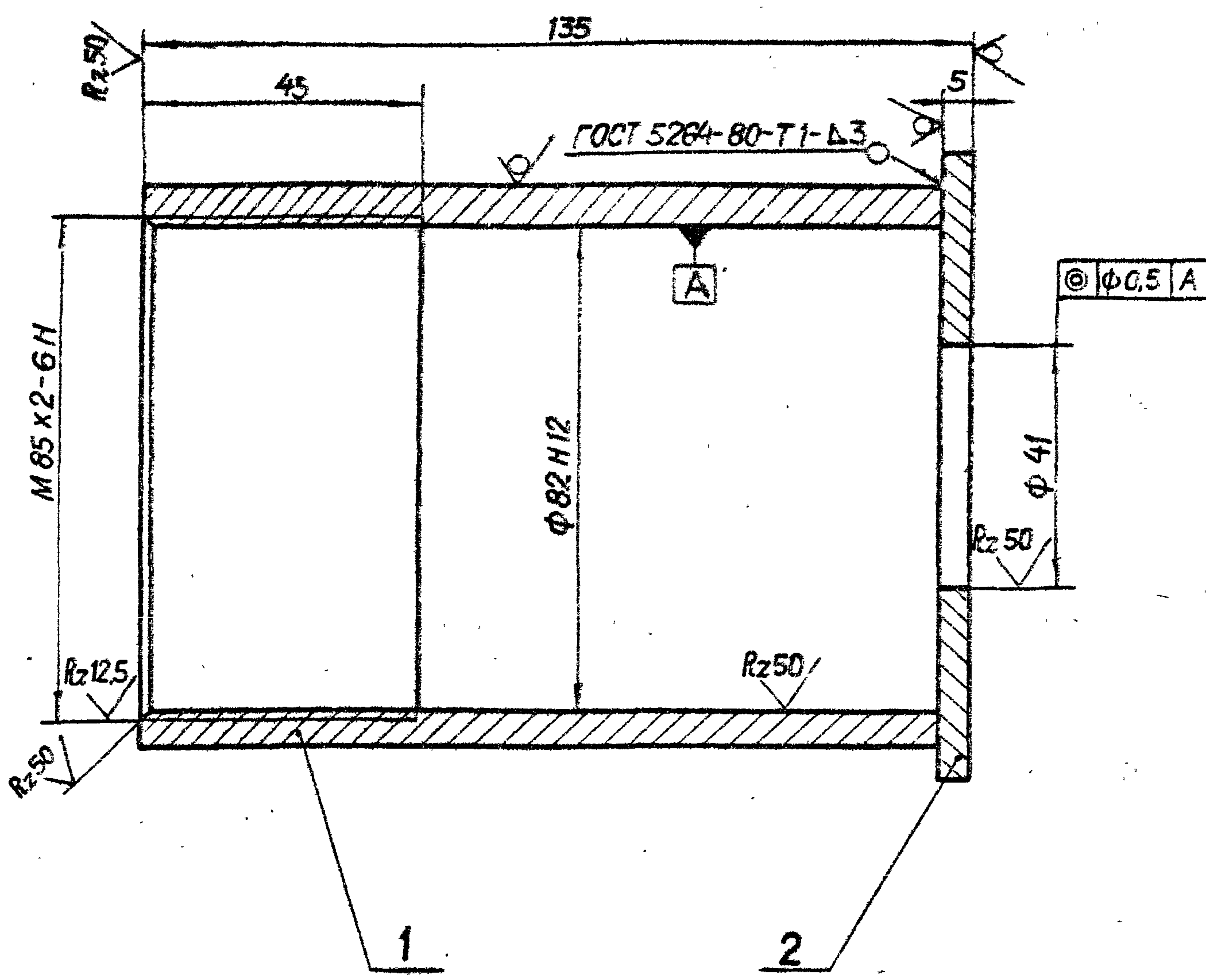
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.123.100  Корпус  Лист А1  Листов 1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Саргуцаев	А.Саргуцаев				А1		
Проб.	Искандеров	Искандеров						
Т.контр.	Грош							
И.контр.	Насед							
Утв.	Дипоненко							

Копировал: Саргуцаев Формат: А 4



26.058.ПВ.123.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



№ докум.	Изм.	№ докум.	Подп.	и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.123.100СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус Сборочный чертёж				A	1,98	1:1
Изм.				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Саргучаев		18.01.82		
Проб.		Исмаилов		18.01.82		
Т. контр.		Грош		18.01.82		
Т. контр.		Наседаев		18.01.82		
К. контр.		Мышкин		18.01.82		
Исп.		Филантин		18.01.82		

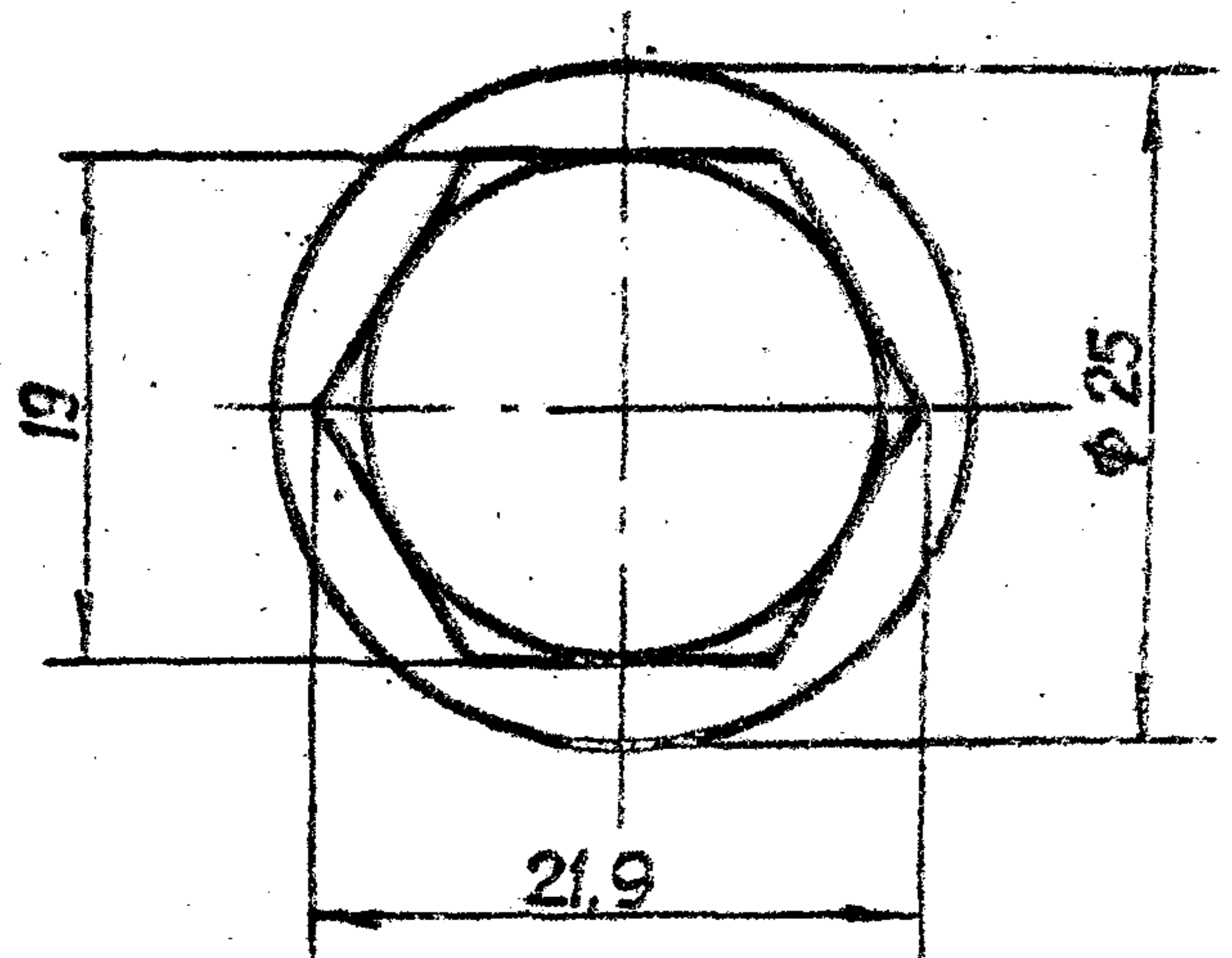
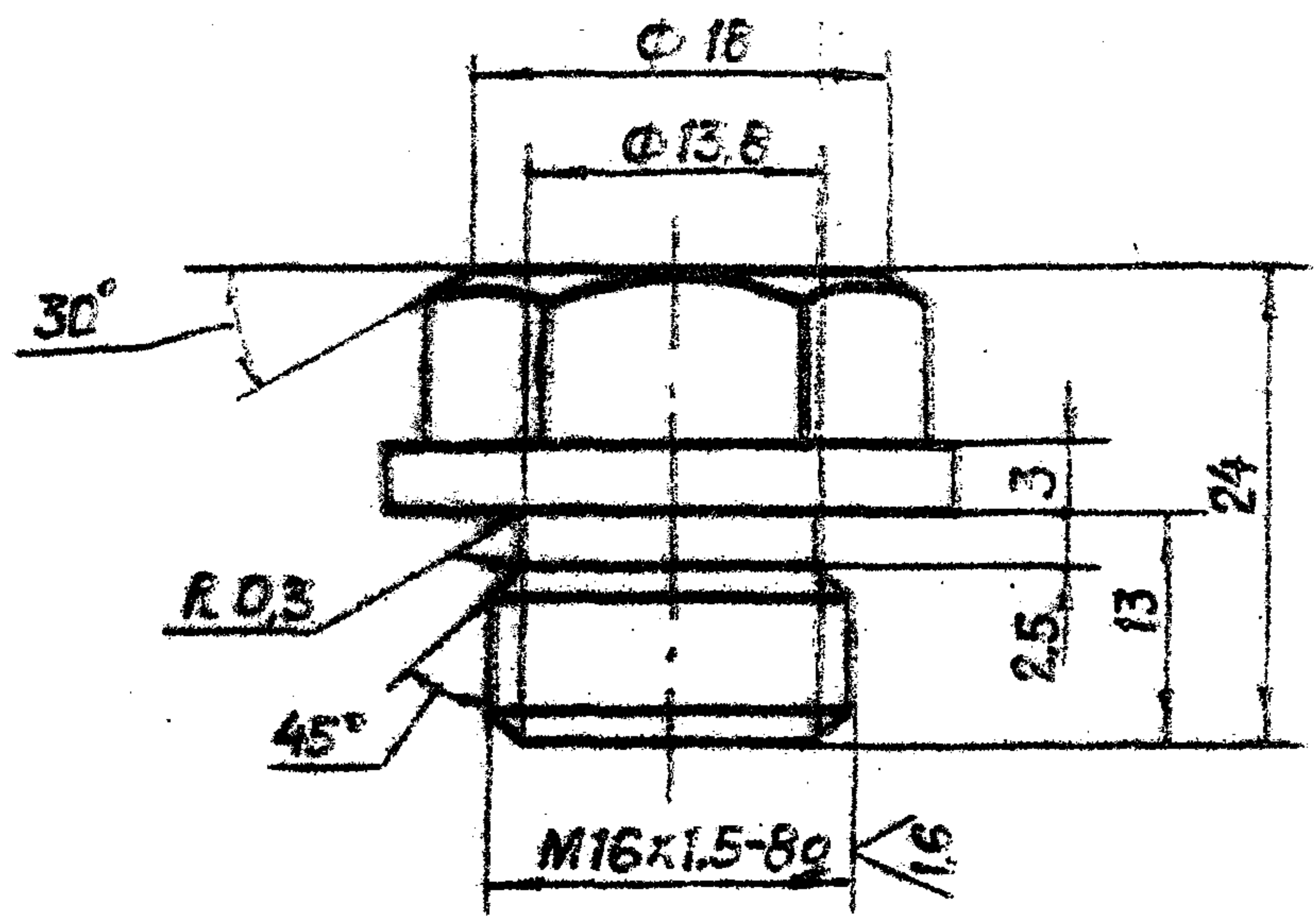
Копирован: Осаева Формат: А3



Серия 3.820.2-44 Витус 13

26.058.ПВ.031.004

Rz.50



3.820.2-44

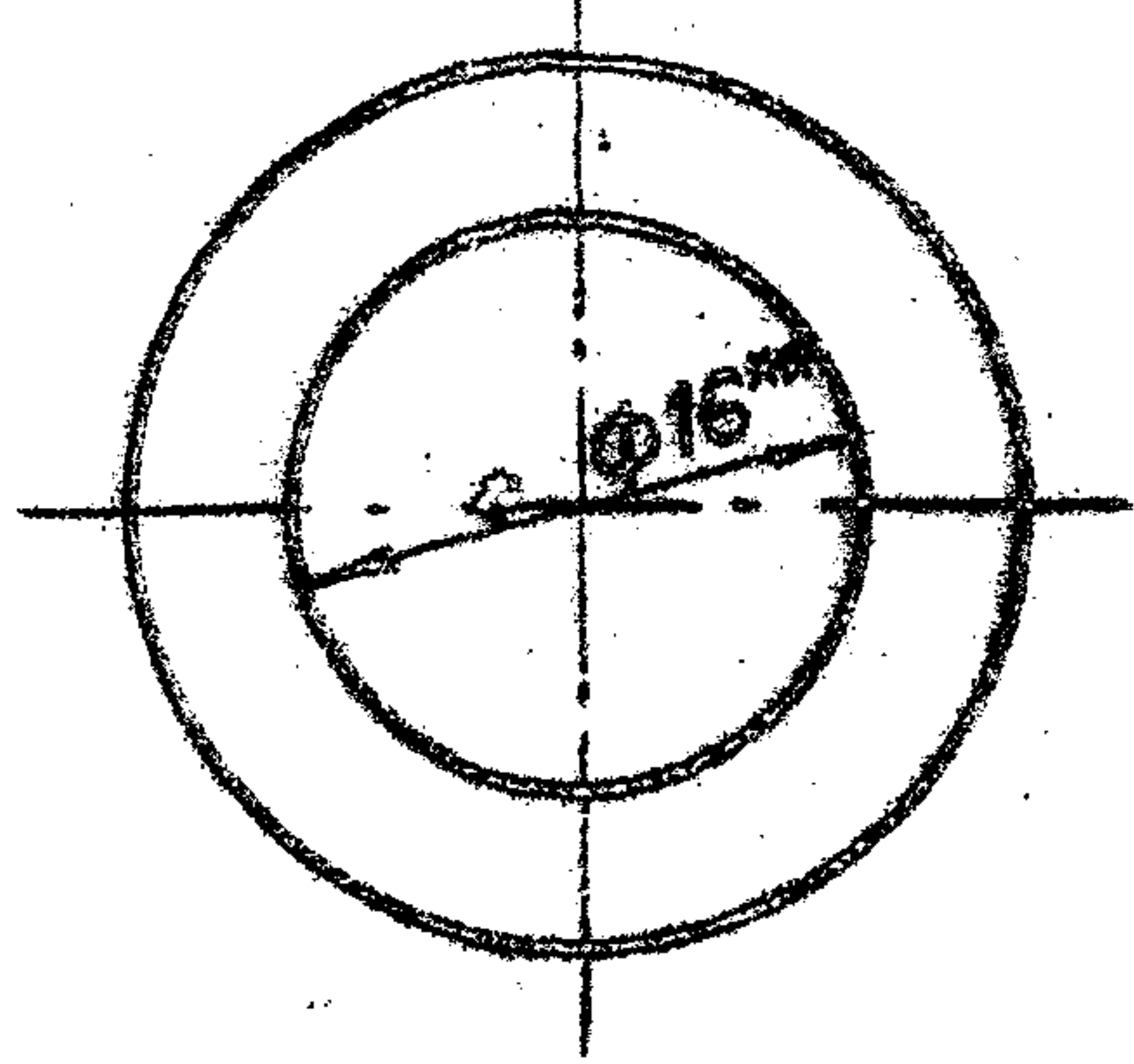
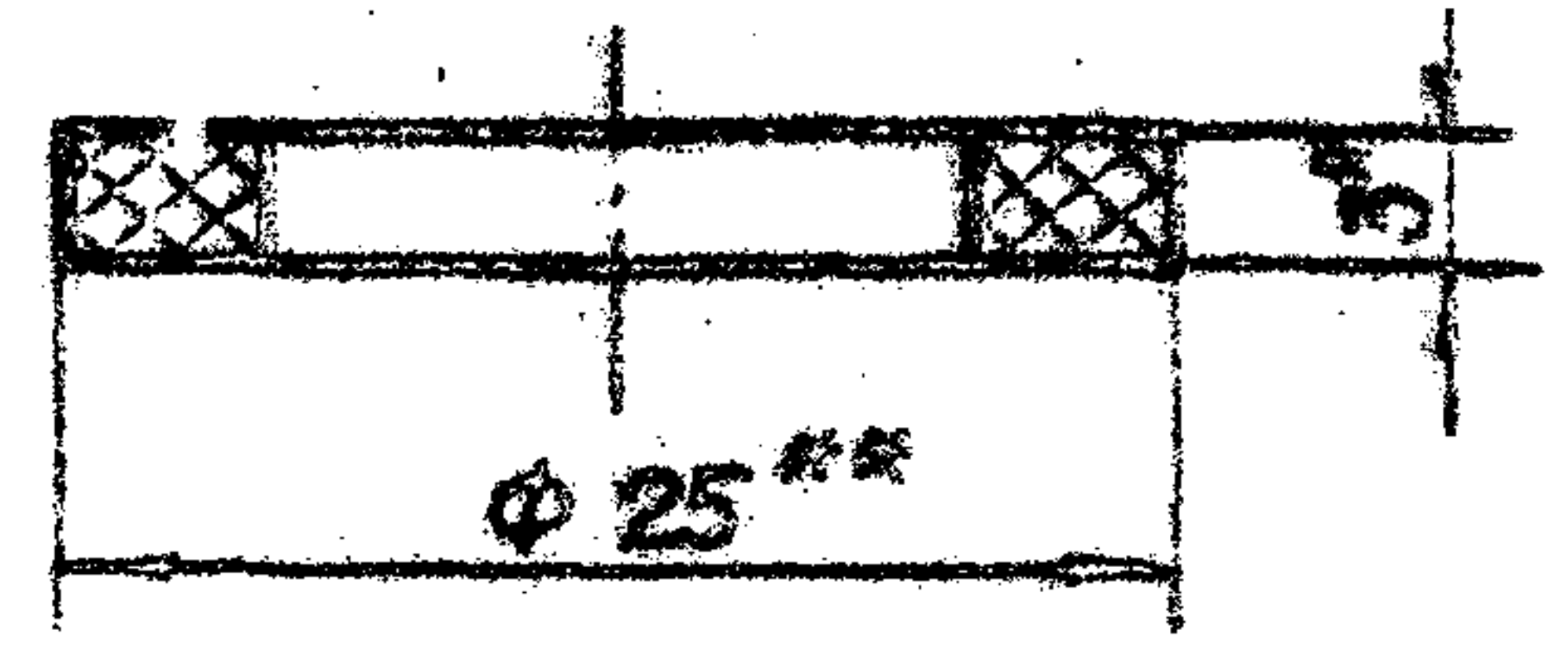
26.058.ПВ.031.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучеев	1	Саргучеев	10.01.80
Проб.	Искандеров	2	Искандеров	25.01.80
Т.контр.	Грош	3	Грош	25.01.80
Н.контр.	Наседов	4	Наседов	25.01.80
Утв.	Филопенко	5	Филопенко	25.01.80

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,045	2:1
Лист 1 / Листов 1		
Круге 26-Б-ГОСТ 2590-71*		
БСтЗпс5-1-11 ГОСТ 535-79		

Копирован: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.031.005



- 1.\* Размер для справок
- 2\*\* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучеев	1	Саргучеев	10.01.80
Проб.	Искандеров	2	Искандеров	25.01.80
Т.контр.	Грош	3	Грош	25.01.80
Н.контр.	Наседов	4	Наседов	25.01.80
Утв.	Филопенко	5	Филопенко	25.01.80

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,002	2:1
Лист 1 / Листов 1		
Порочит ПМБ-3ГОСТ 481-80		

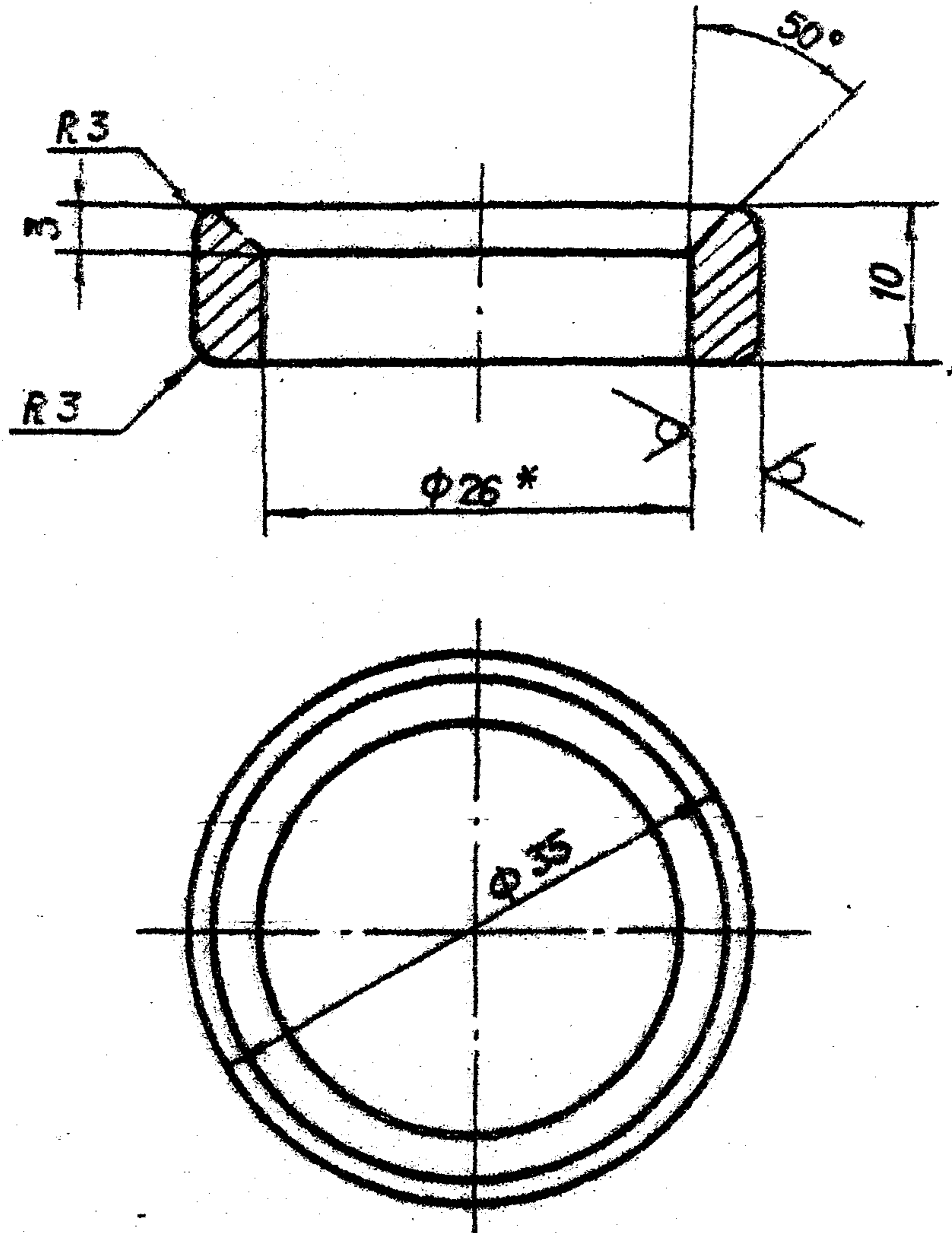
Копирован: Осипова Формат: А 4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.035.005

Rz25/ (✓)



\* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.005

Лит. Масса Масштаб

Кольцо

A 0,05 2:1

Лист Листов 1

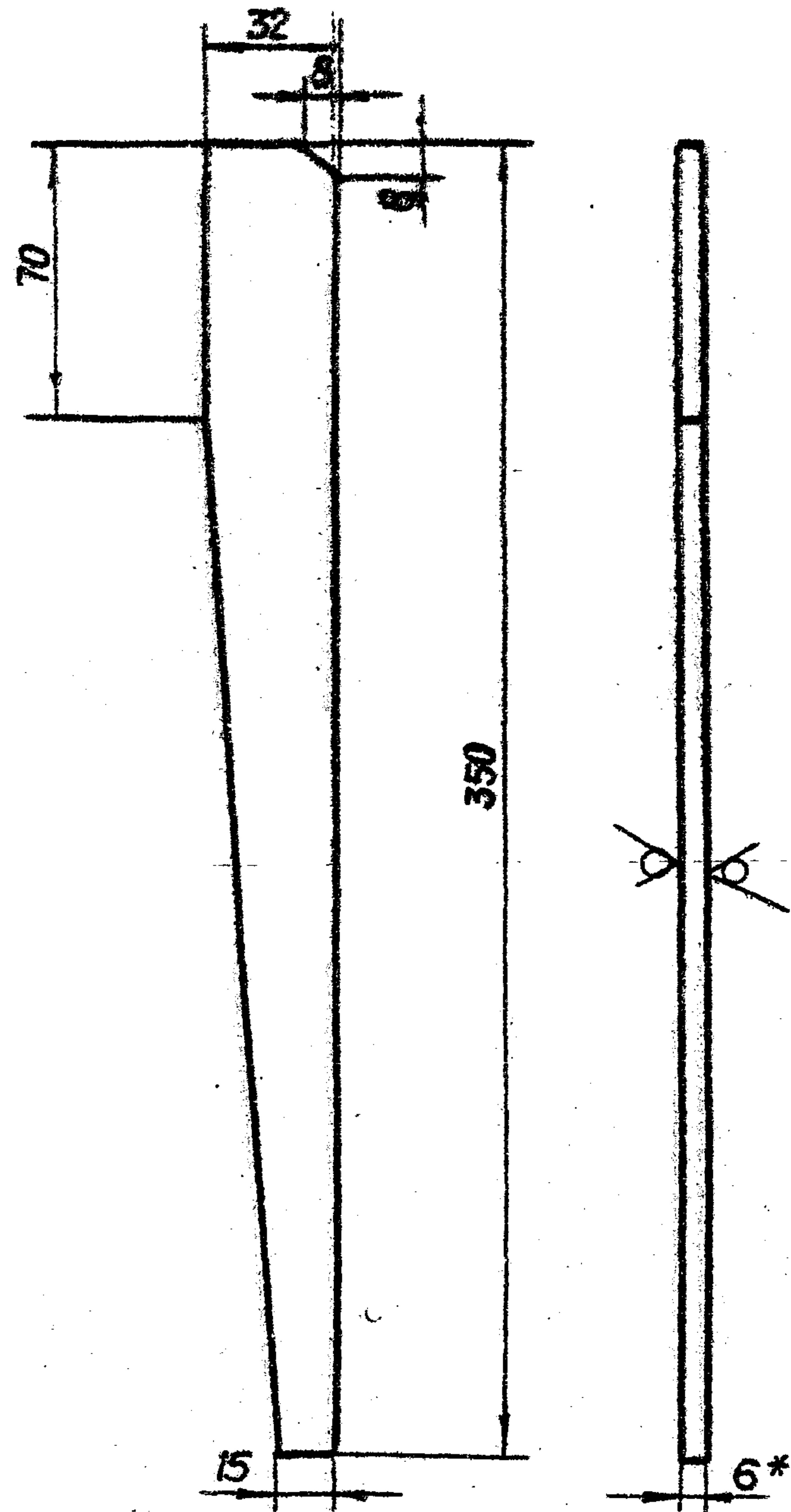
Труба 38x6 ГОСТ 8734-75\*

Б 20 ГОСТ 8735-74\*

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.035.006

Rz200/ (✓)



\* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.006

Лит. Масса Масштаб

Косынка

A 0,35 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*

Вот 3ис5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат: А 4

Изм. №, дата, Подп., дата, Взят из №, дата, Подп., дата, Утв., дата, Подп., дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев			
Проб.	Искандеров			
Т.контр.	Грош			
И.контр.	Наседов			
Утв.	Филоненко			

Изм. №, дата, Подп., дата, Взят из №, дата, Подп., дата, Утв., дата, Подп., дата

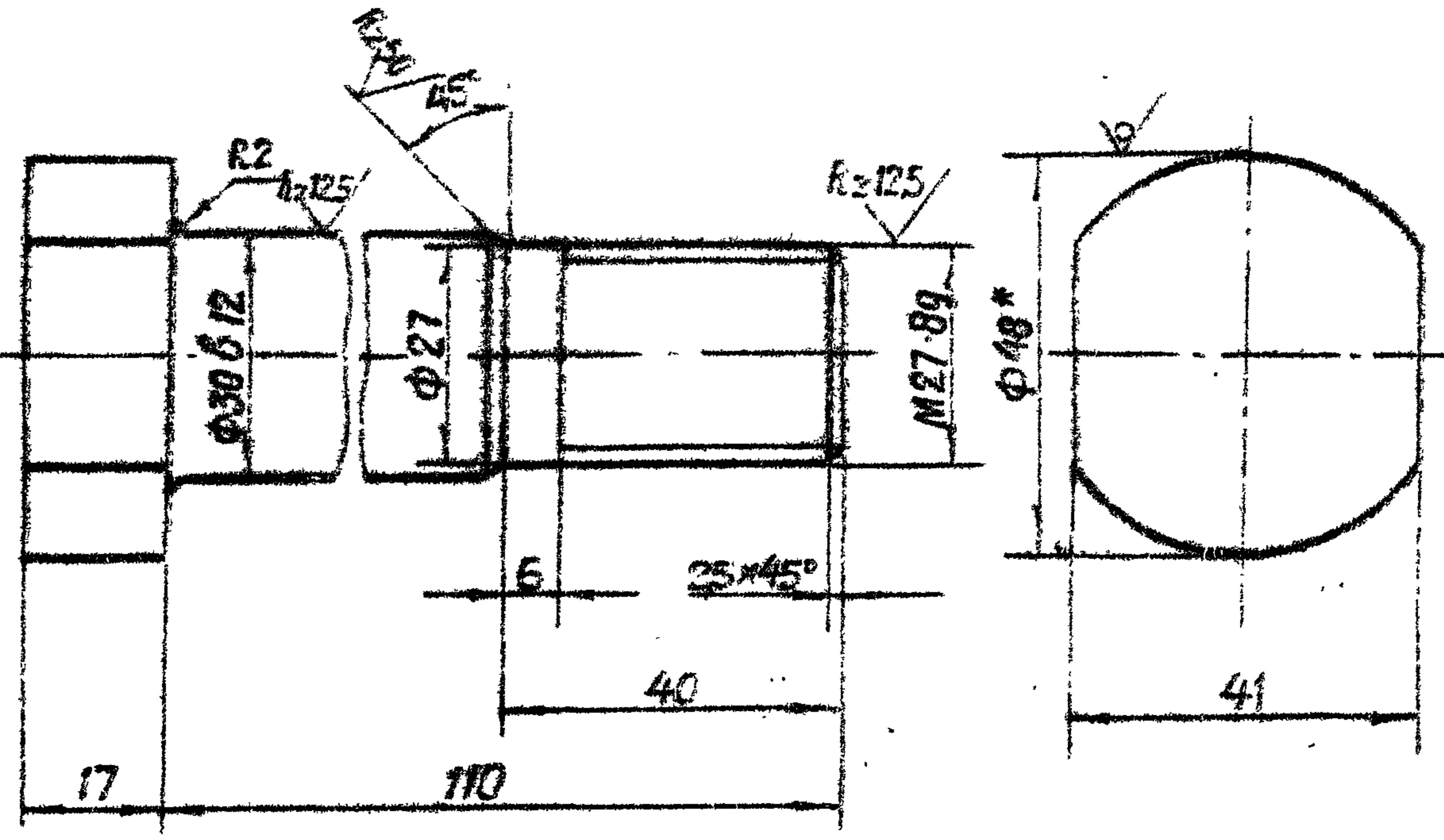
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев			
Проб.	Искандеров			
Т.контр.	Грош			
И.контр.	Наседов			
Утв.	Филоненко			



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.050.003

Rz 25



\* Размер для справок

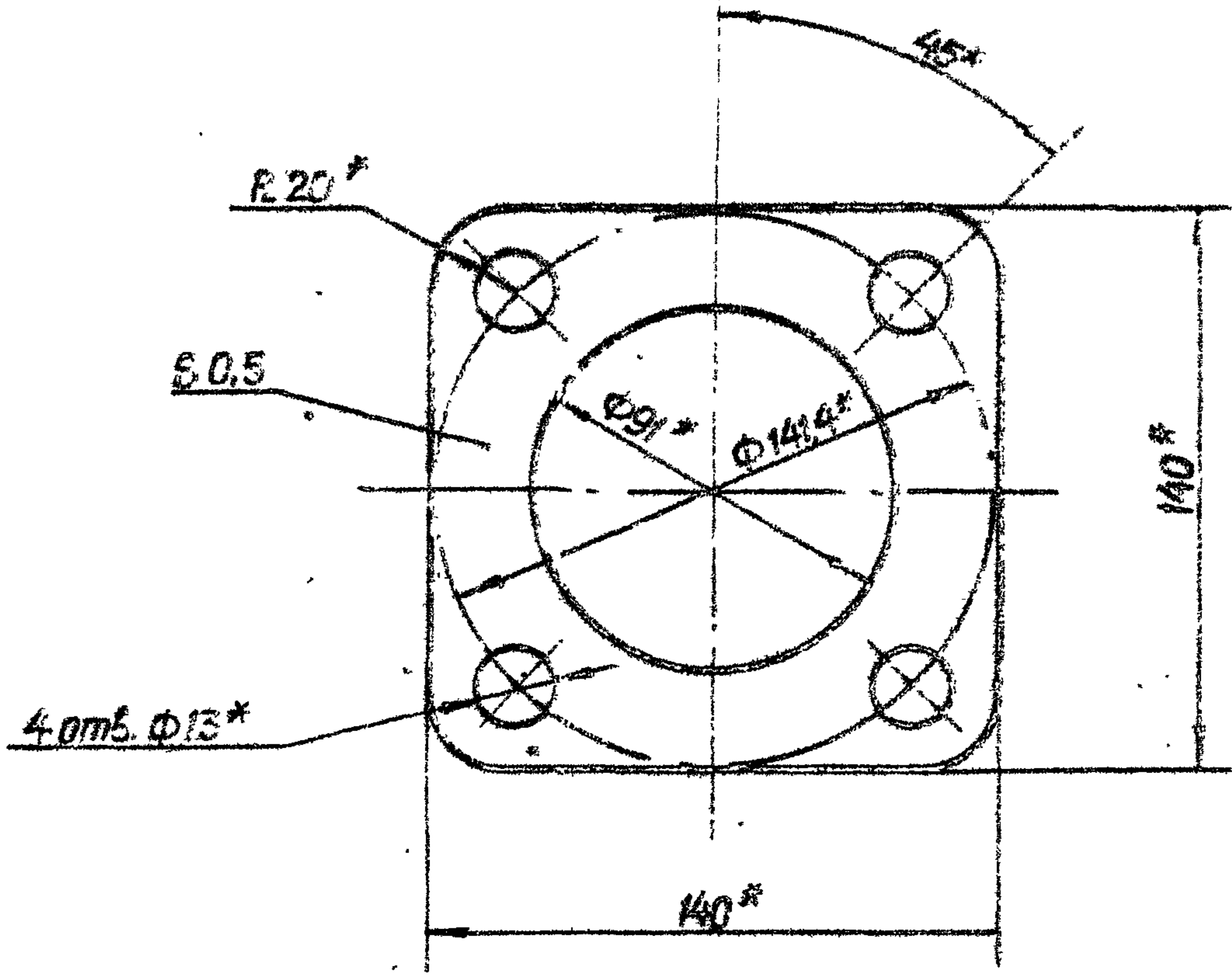
3.820.2-44  
26.058.ПВ.050.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев			19.01.88
Прое.	Исмаилов			20.01.88
Т.контр.	Грош			19.01.88
Н.контр.	Наседаев			20.01.88
Утв.	Мышкин			21.01.88
	Султаненков			26.01.88

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист	Листов 1	
Материал: 48-В-ГОСТ 2590-71*		
Обработка: БСт 5сп-1-II ГОСТ 535-79		

Копировал: Саргучаев Формат: А4

26.058.ПВ.042.012



\* Размеры обеспечить инструментом.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев			19.01.88
Прое.	Исмаилов			20.01.88
Т.контр.	Грош			19.01.88
Н.контр.	Наседаев			20.01.88
Утв.	Мышкин			21.01.88
	Султаненков			26.01.88

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,004	1:2
Лист	Листов 1	
Материал: Прокладка		
Картон прокладочный марки А		
ГОСТ 9347-74*		

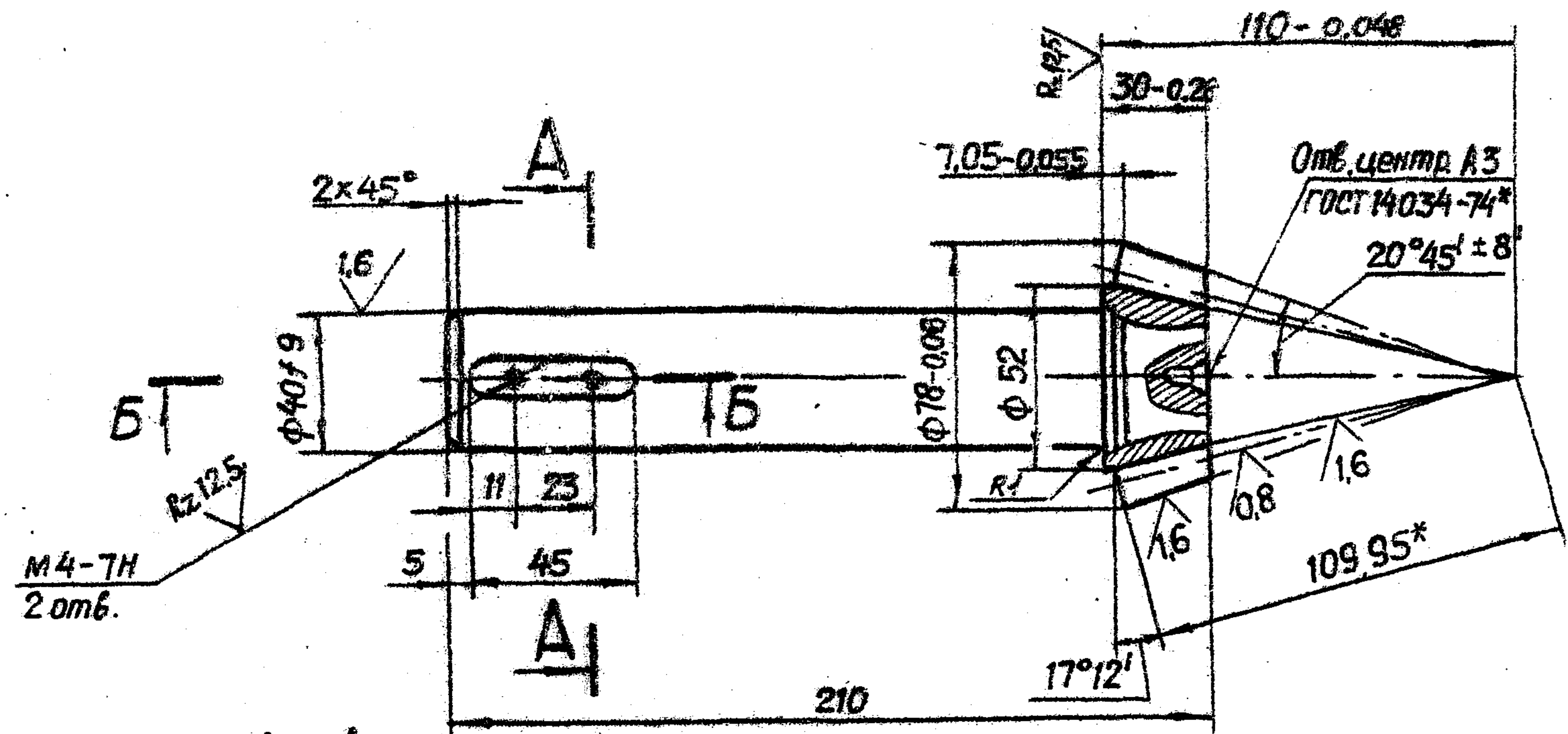
Копировал: Саргучаев Формат: А4



26.058.ПВ.042.101

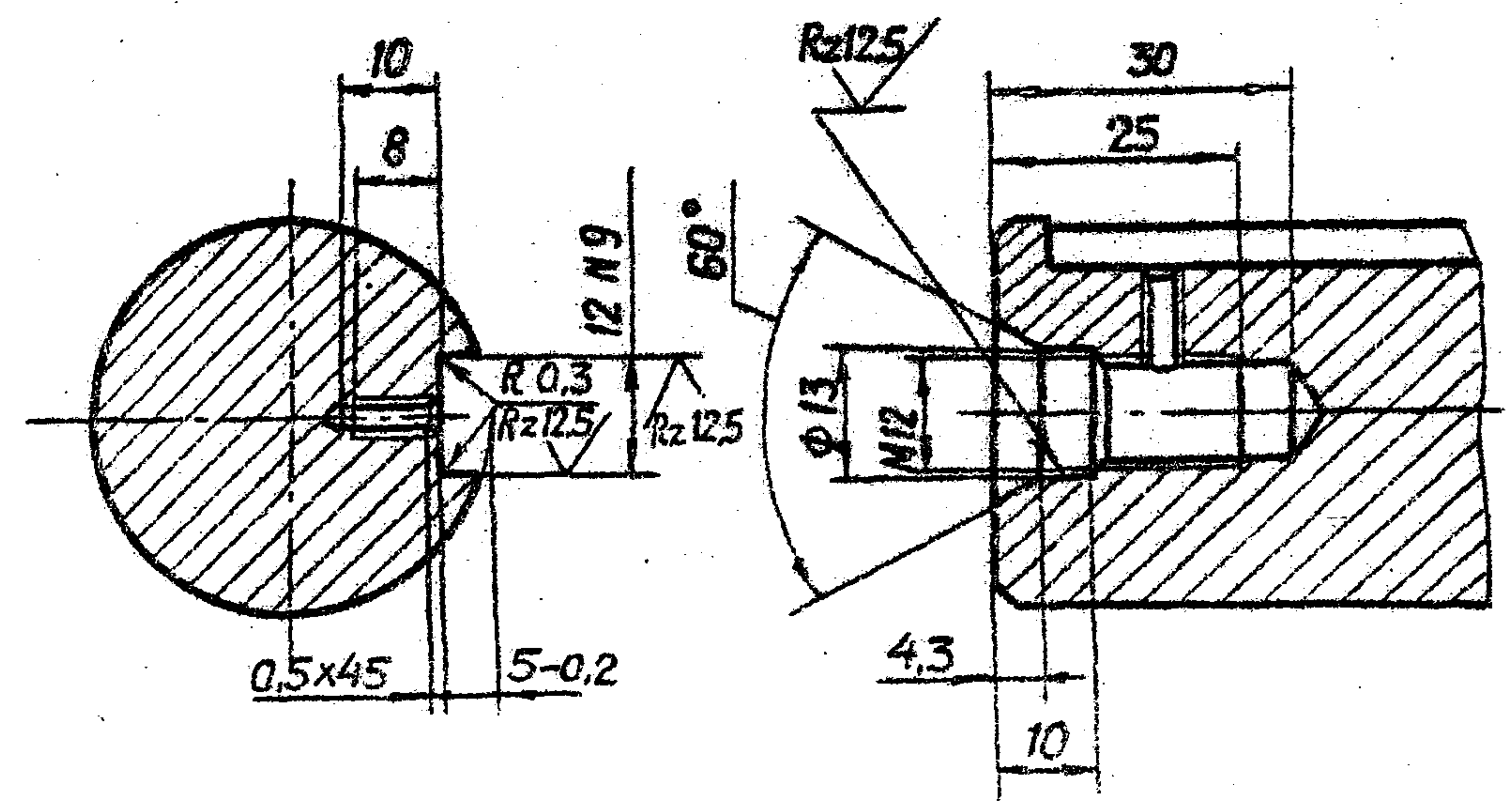
Rz 25 ✓ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



A-A

B-B



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба	—	прямой
Условный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	xe	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	xτ	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности	—	8-В СТ. СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	8,095 <sup>-0,092</sup> <sub>-0,212</sub>
Высота до хорды	$\bar{h}_a$	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	$m_m$	4,431
Внешнее конусное расстояние	Re	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d'	57,608
Угол конуса впадин	δ <sub>f</sub>	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.121.201	

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.101

- 3\* Размер для справок
- 4 остальные технические требования по общим ТЗ на изготовление подшипника

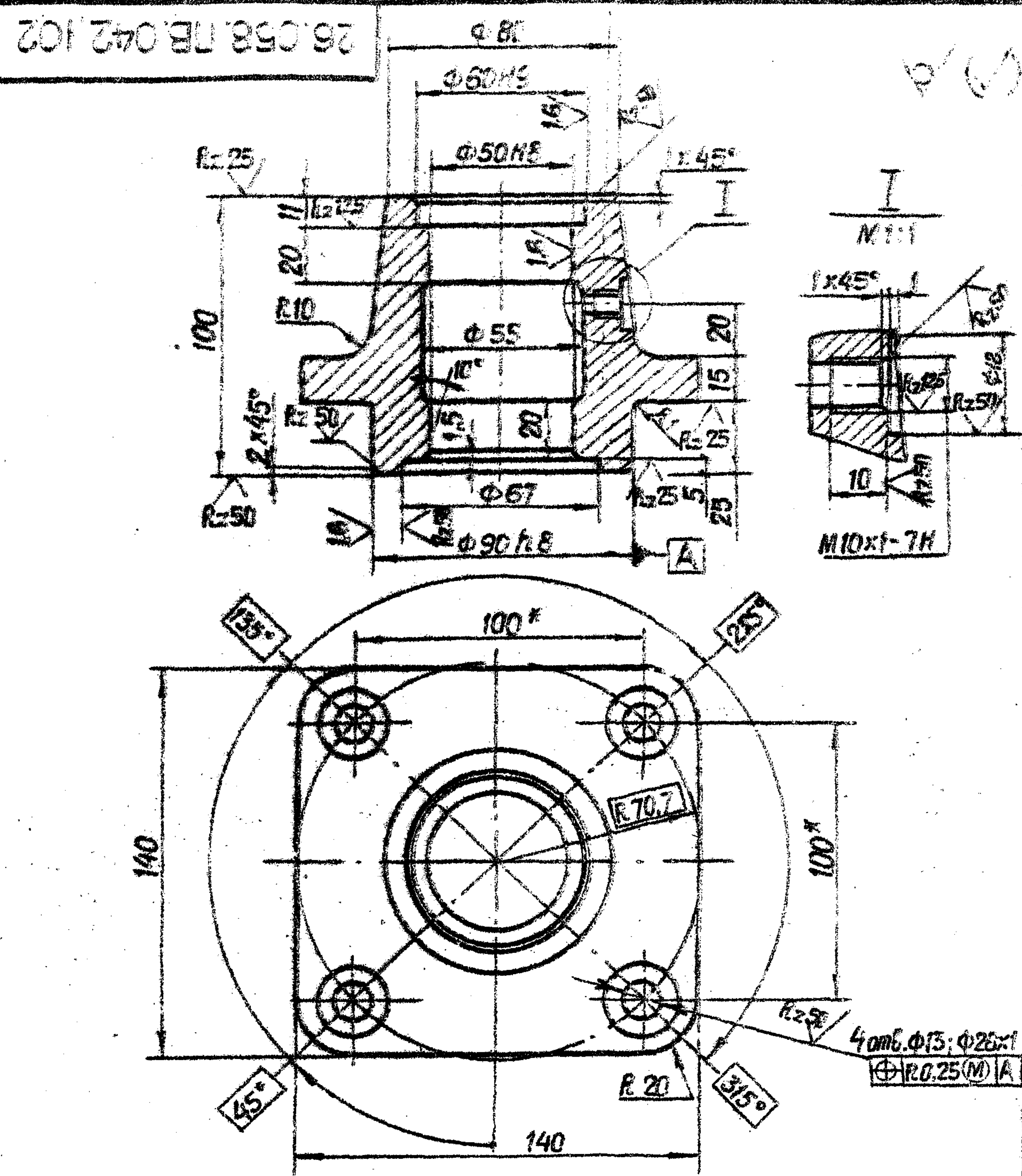
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	И.С.	20.12
Проб.	Искандеров	С.С.	20.12
Контр.	Грош	Л.С.	20.12
Инж. проект	Насеб	И.С.	20.12
Н.контр.	Мышкин	В.С.	20.12
Утв.	Филипенко	В.С.	20.12

Вал - шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
	A	2,1	1:2
Сталь 40X ГОСТ 4543-71		Лист	Листов
		1	1

Копирован: Осипова Формат: А3

Изм. № Дата Подп. и дата Изм. № Дата Подп. и дата





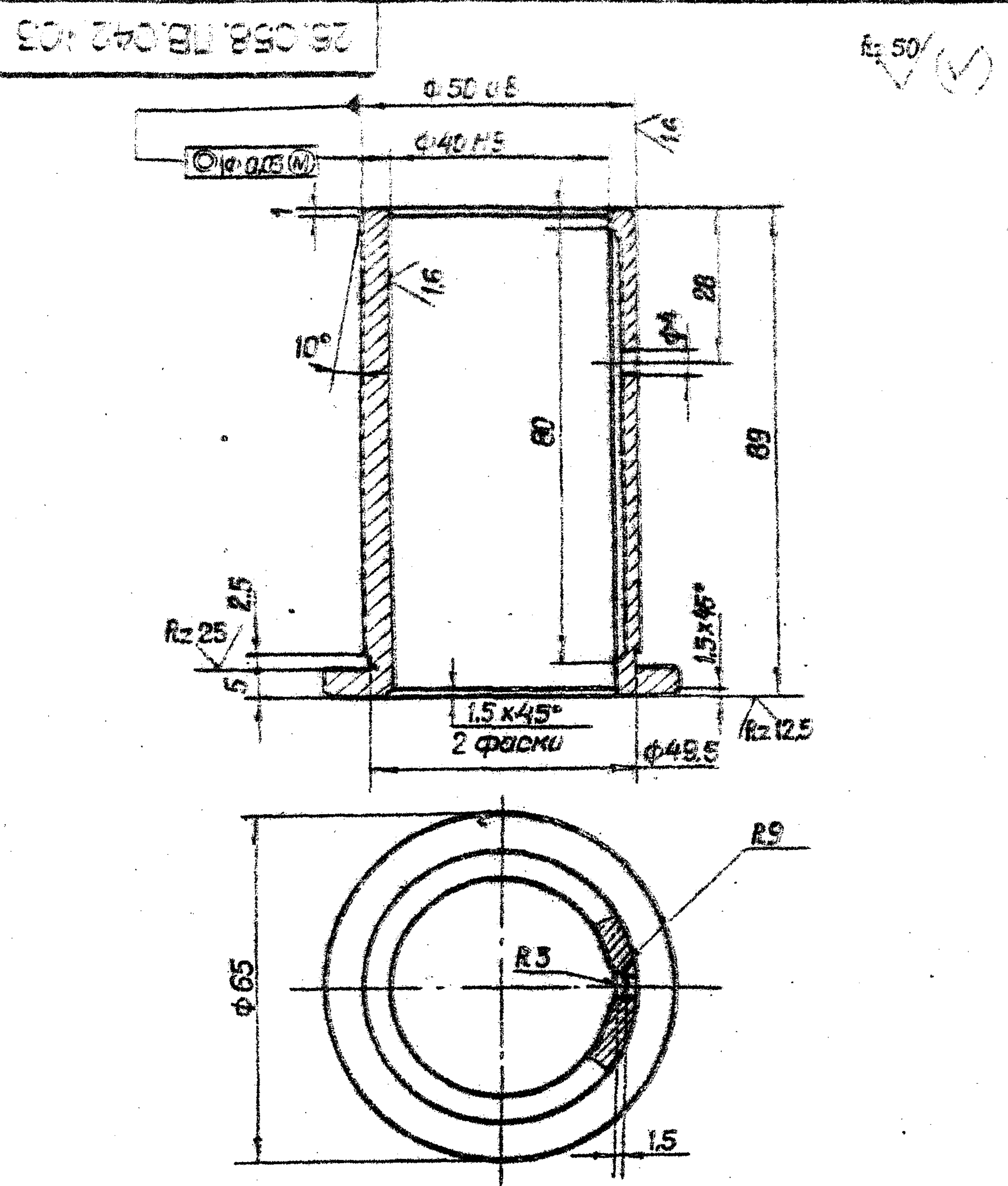
\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучев	А.С.	15.01.88		А	25	1:2
Проф.	Шоканберов	С.С.	15.01.88		Лист	Листов	1
Исполн.	Гриш	С.С.	15.01.88				
М.инж.	Назаров	С.С.	15.01.88				
В.конст.	Мысликин	С.С.	15.01.88				
Утв.	Филоненко	С.С.	15.01.88				

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

Копировал: Осипова Формат: А4



3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучев	А.С.	15.01.88		А	0.5	1:1
Проф.	Шоканберов	С.С.	15.01.88		Лист	Листов	1
Исполн.	Гриш	С.С.	15.01.88				
М.инж.	Назаров	С.С.	15.01.88				
В.конст.	Мысликин	С.С.	15.01.88				
Утв.	Филоненко	С.С.	15.01.88				

Отливка СЧ20 ГОСТ 1585-79\*

Копировал: Осипова Формат: А4





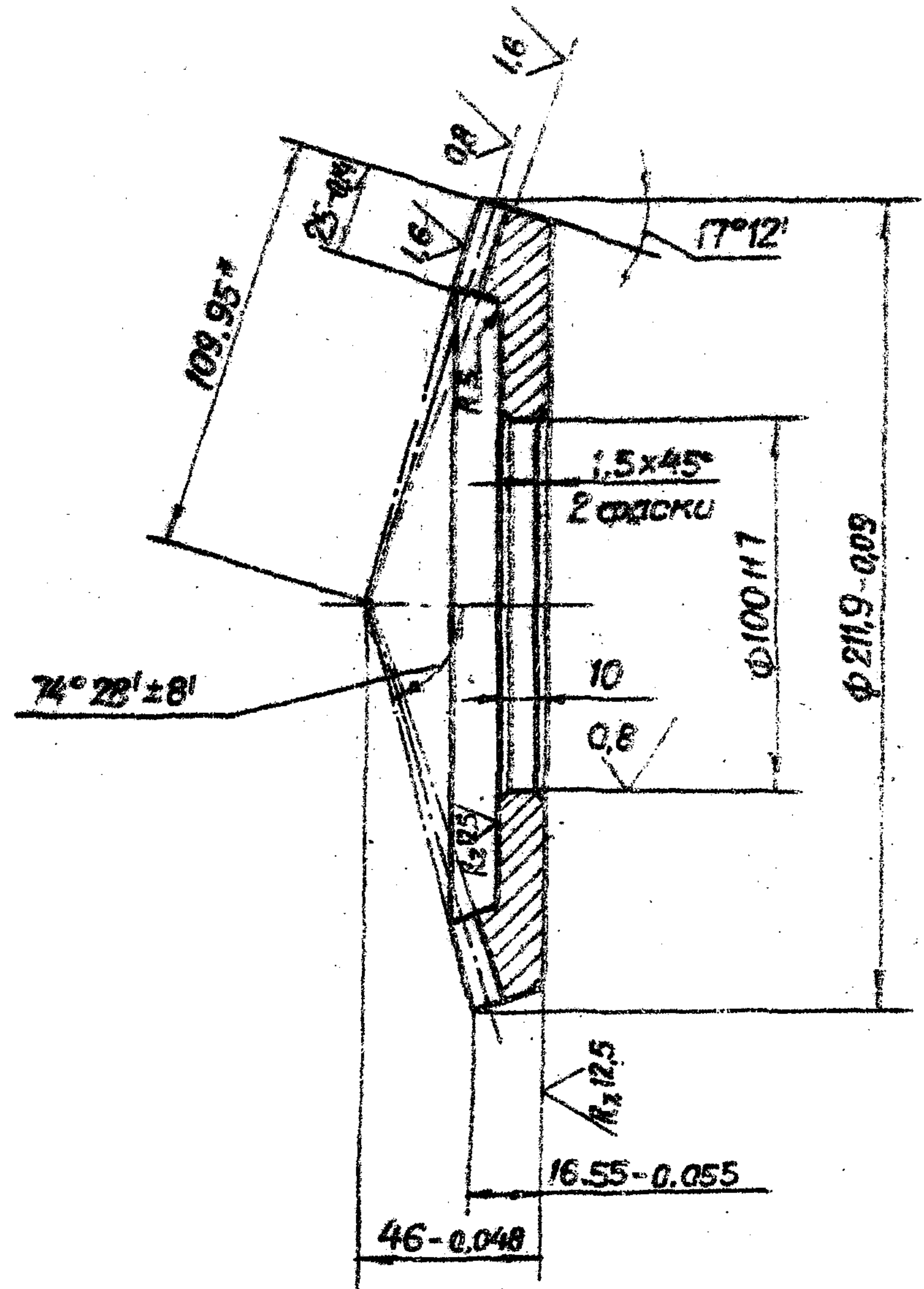


26.058.ПВ.042.201

1:25 (✓)

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	$Z$	42
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 15754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_e$	-0.036
Угол делительного конуса	$\delta$	$72^\circ 48'$
Степень точности	—	B - BCT С9D 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	$5.77^{+0.126}_{-0.296}$
Высоты до хорды	$\bar{h}_a$	2.14
Межзубной угол передачи	$\Sigma$	$90^\circ$
Средний окружной модуль	$m_m$	4.431
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	109.95
Среднее конусное расстояние	$R$	97.415
Средний делительный диаметр	$d$	186.118
Угол конуса впадин	$\delta_f$	$68^\circ 44'$
Внешняя высота зуба	$h_e$	11
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни	26.058.ПВ.042.101	

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление приёмника
- 3.\* Размер для справок.

3.820.2-44

Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Доб. и дата

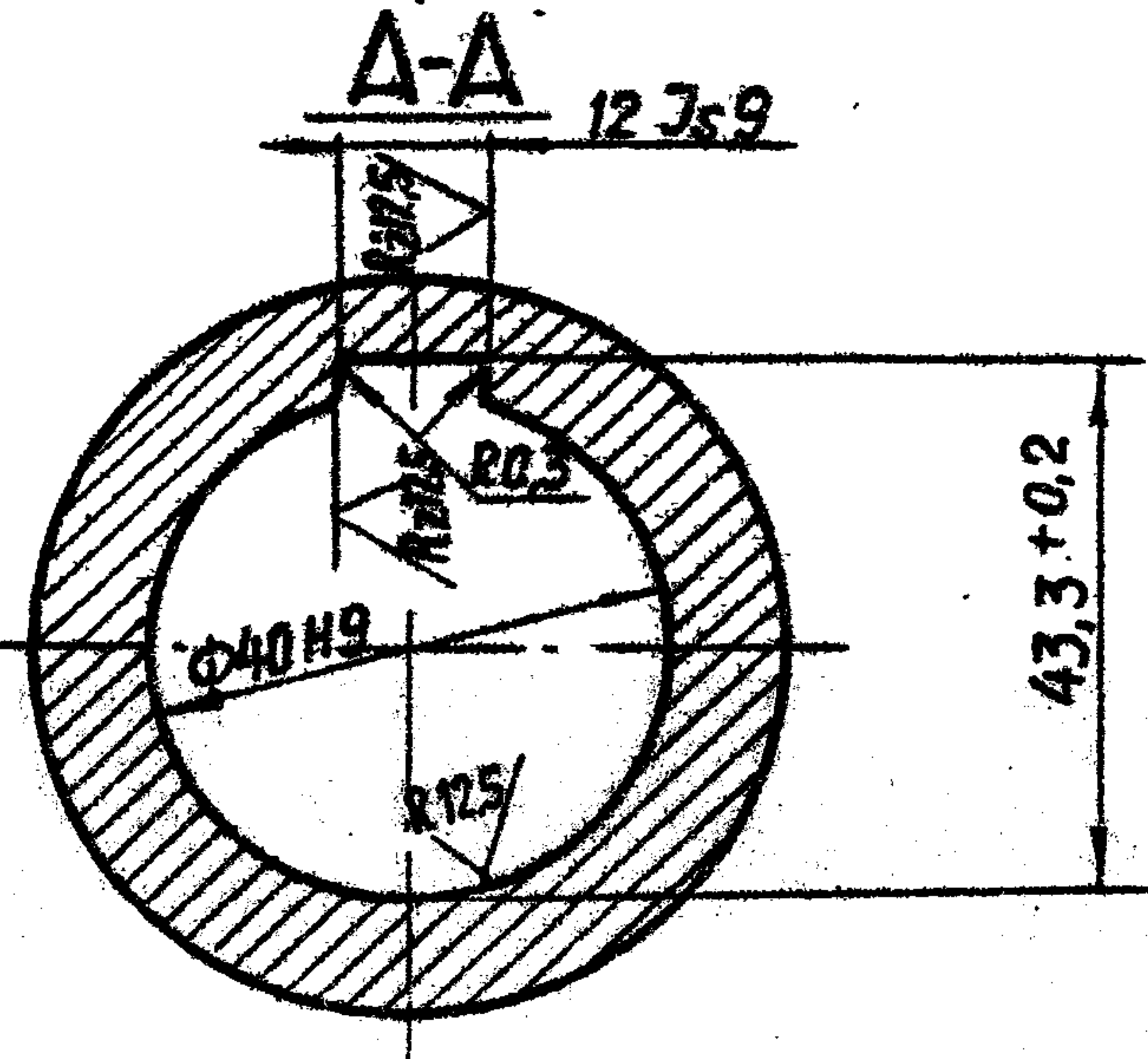
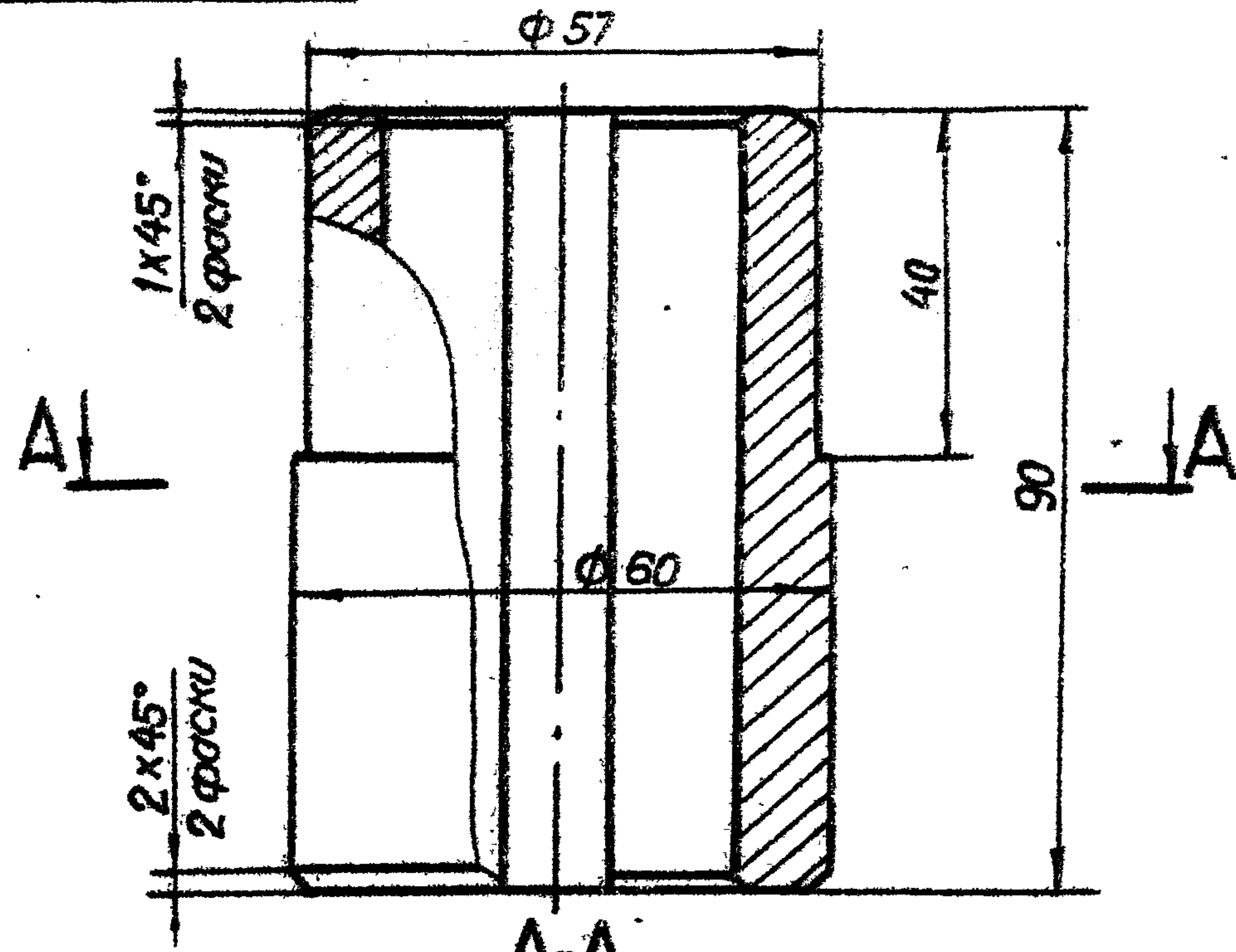
26.058.ПВ.042.201			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дати
Отправ.	Составитель	Л. Сидорова	19.01.82
Проб.	Исполнитель	П. Сидорова	19.01.82
Т. контр.	Горш		19.01.82
Т. упр. проекте	Маслов	Угрюм	19.01.82
Н. контр.	Мышкин		19.01.82
Упр.	Филоменко		19.01.82
Колесо зубчатое коническое			Лист. Масса Масштаб
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			А 2.7 1:2
Лист			Листов 1

Копировать: 1 шт. Дата: 19.01.82



26.058.ПВ.044.002

Rz 25



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

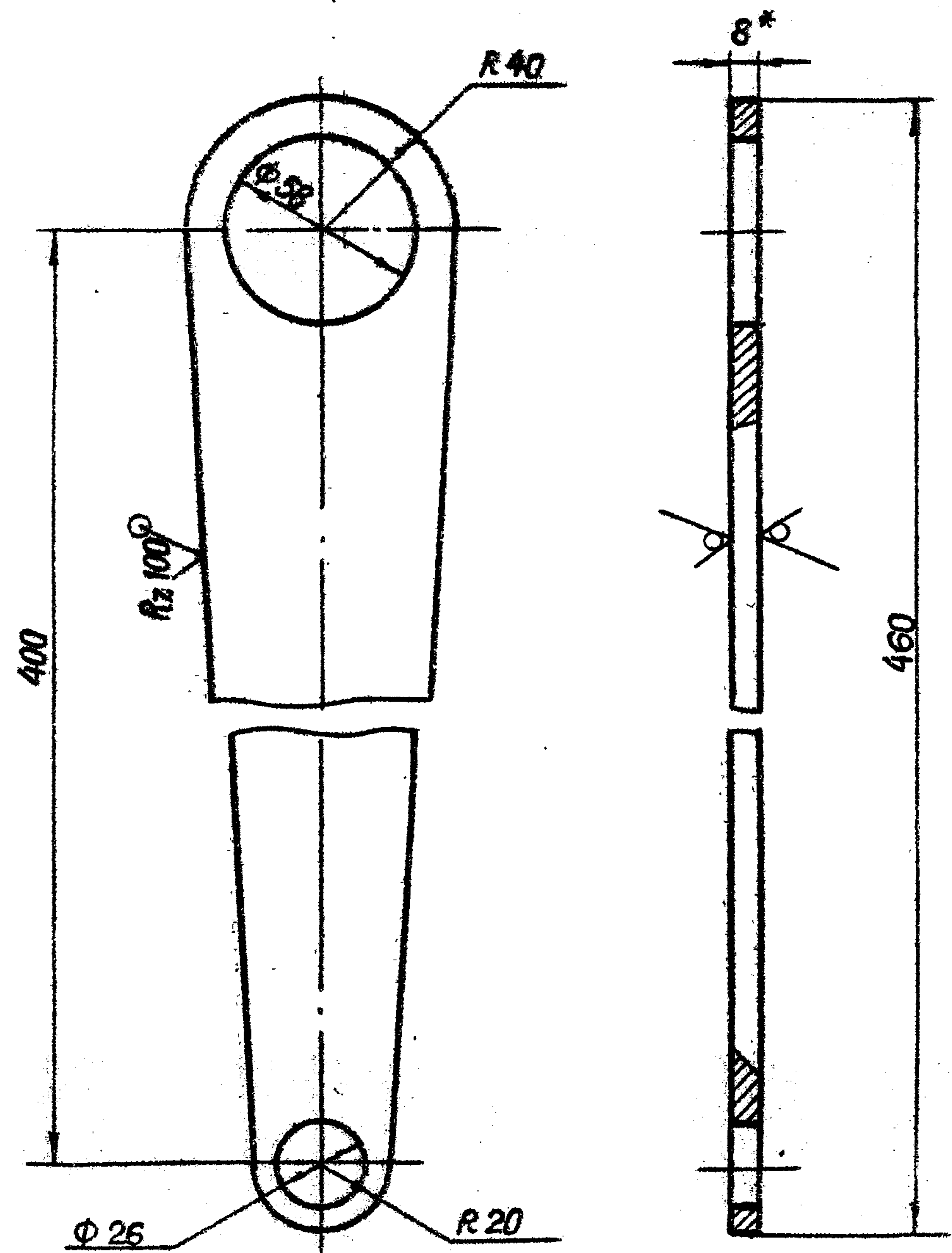
3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	A				A	0,9	1:1
Имя, Фамилия, Подпись, Дата					Листы   Листов   1		
Имя, Фамилия, Подпись, Дата					Круж. 63-В-ГОСТ 2590-71*		
Имя, Фамилия, Подпись, Дата					Б.Ст.Зл.05-1-Л ГОСТ 535-79		

Контроль: Осинова Формат: А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	A				A	1,41	1:2
Имя, Фамилия, Подпись, Дата					Листы   Листов   1		
Имя, Фамилия, Подпись, Дата					Лист 5-ПН-К3-8 ГОСТ 19903-74*		
Имя, Фамилия, Подпись, Дата					Б.Ст.Зл.5 ГОСТ 14637-79		

Контроль: Осинова Формат: А4





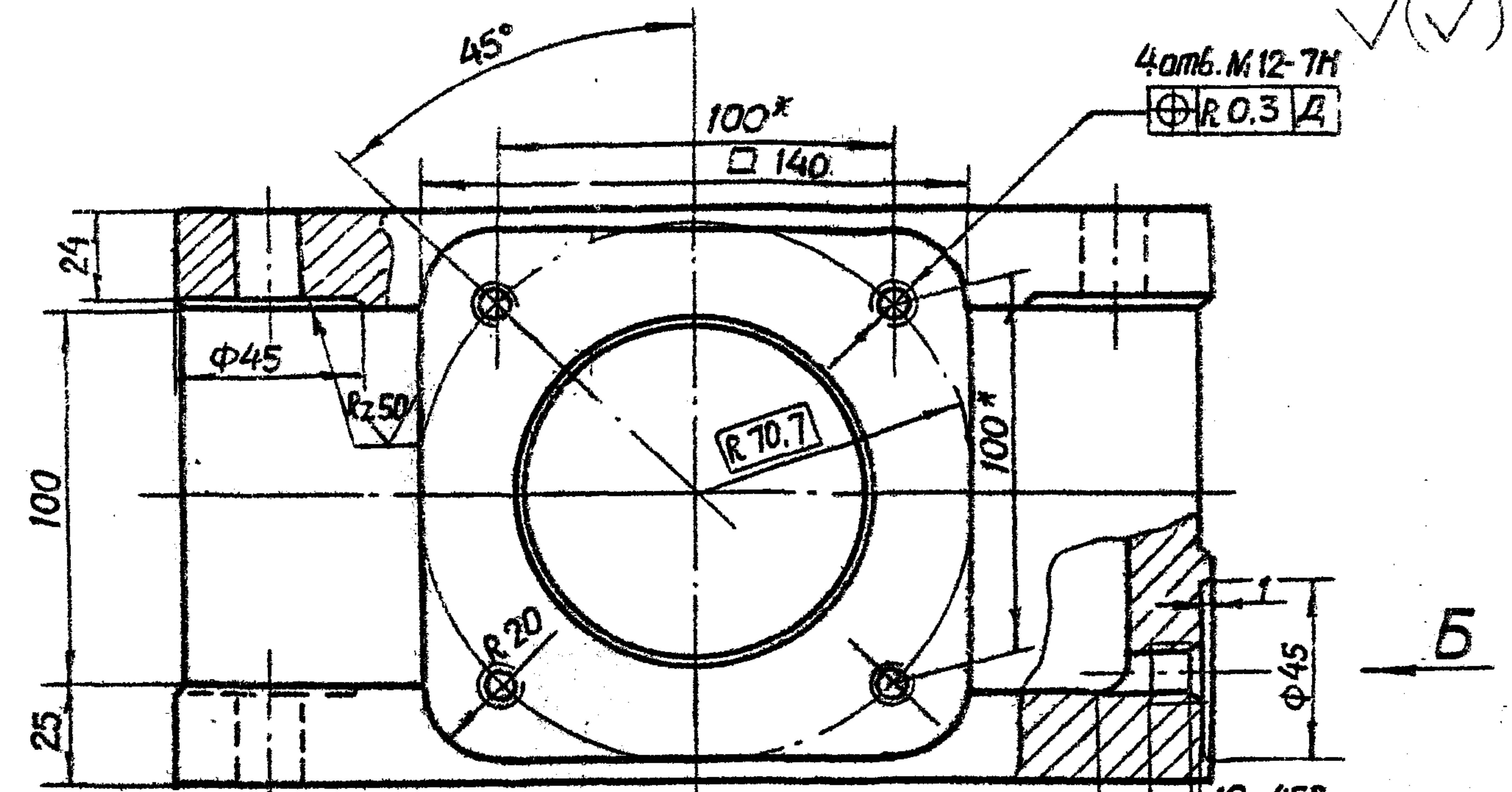
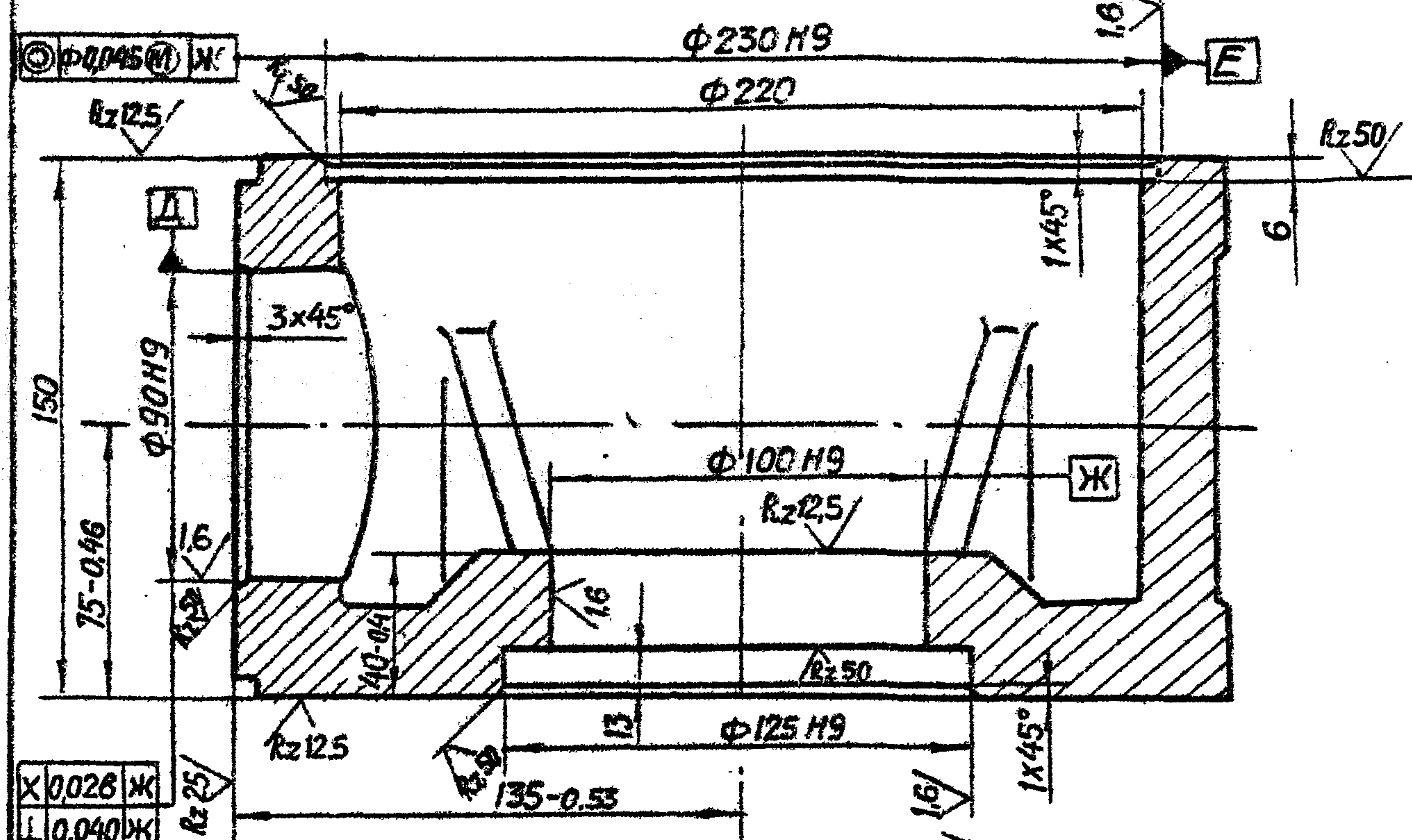


Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.051.001

Г-Г

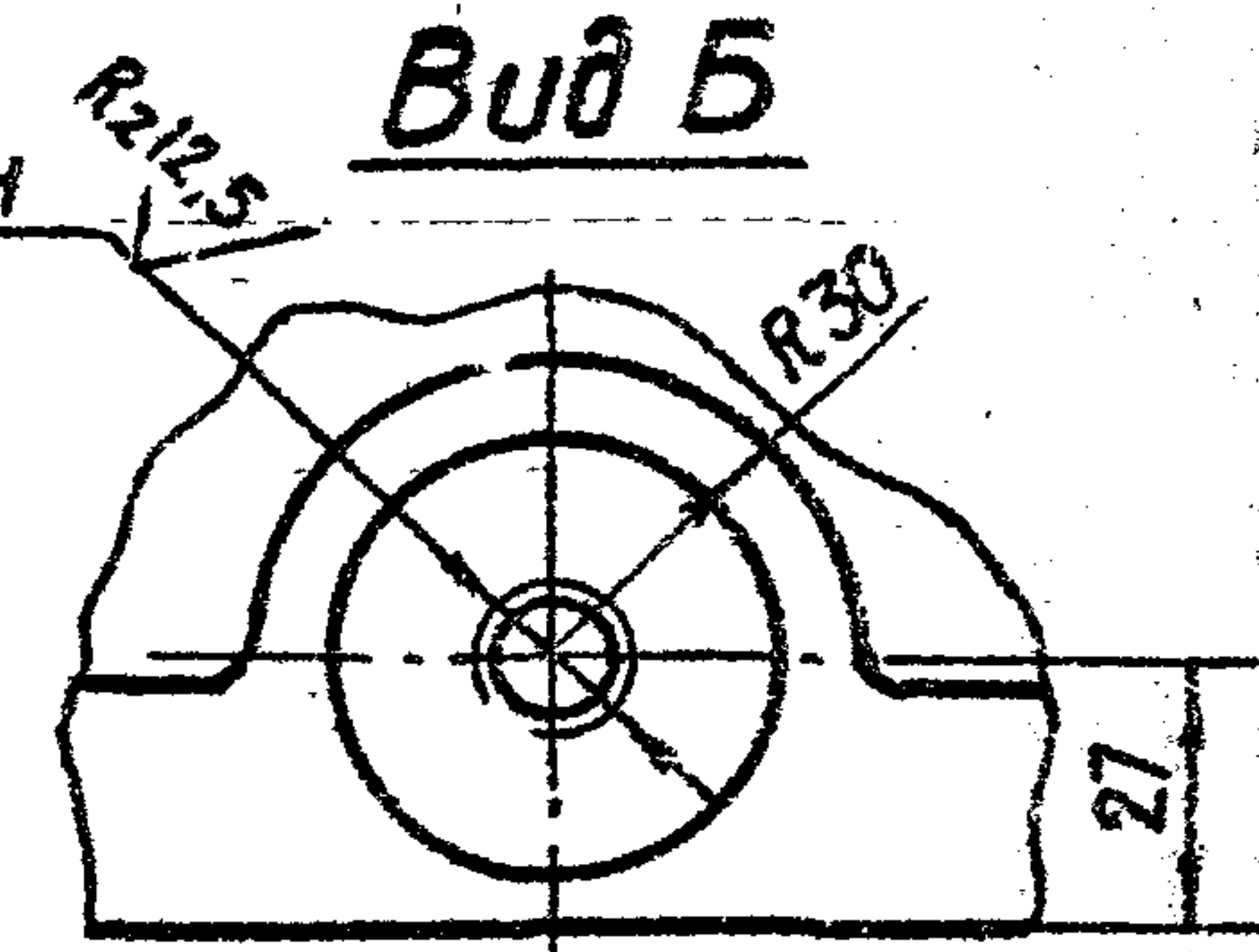
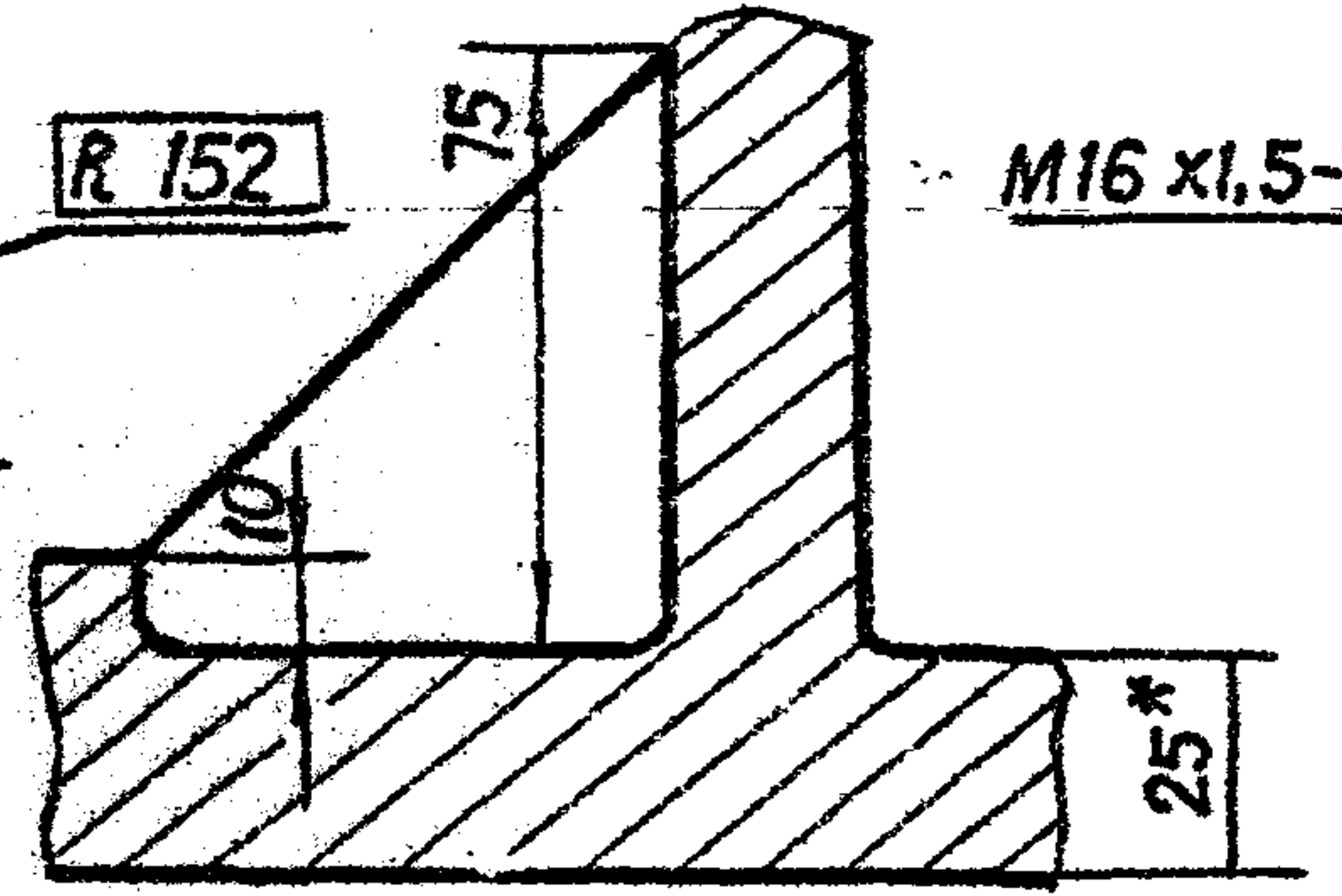
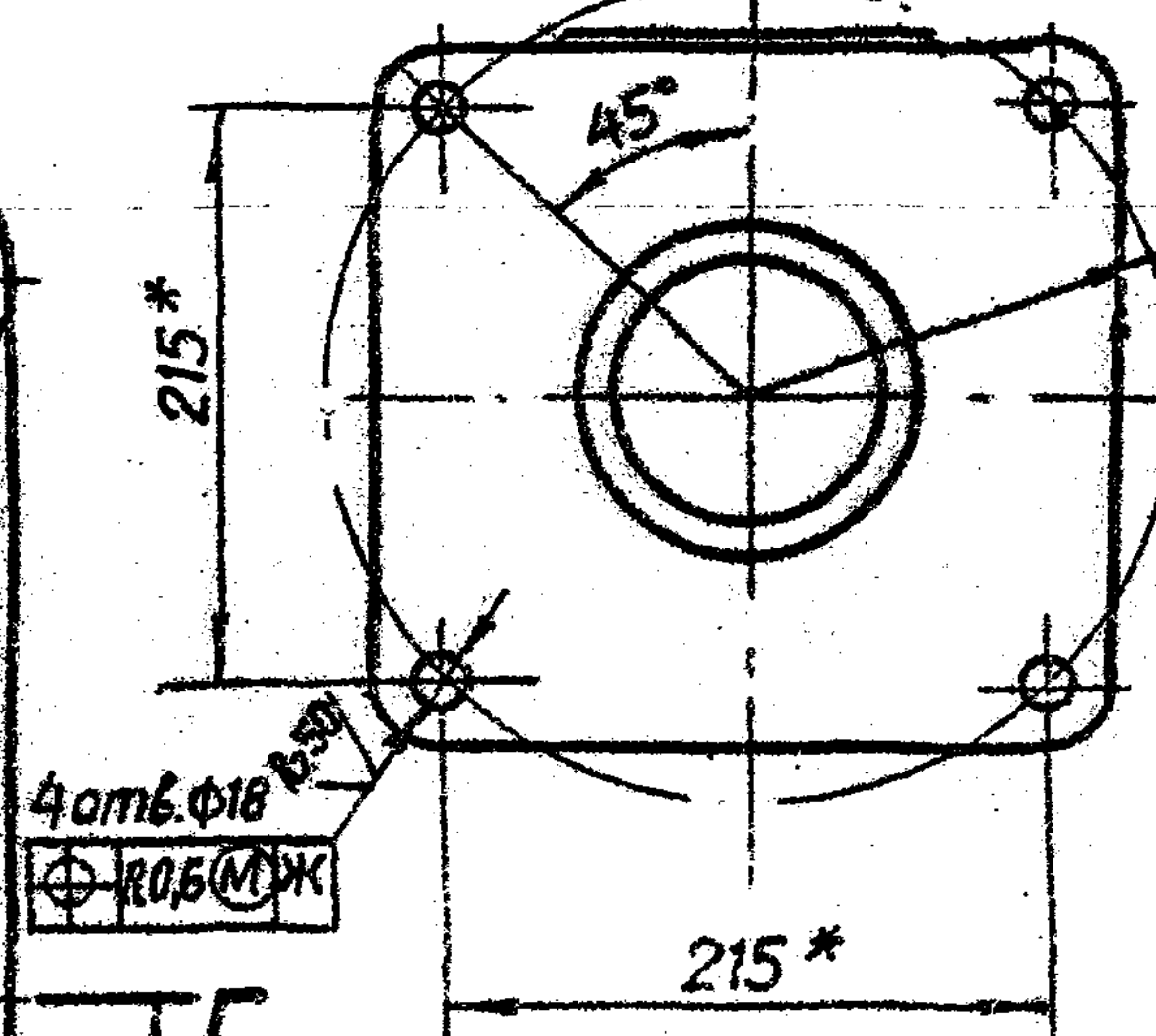
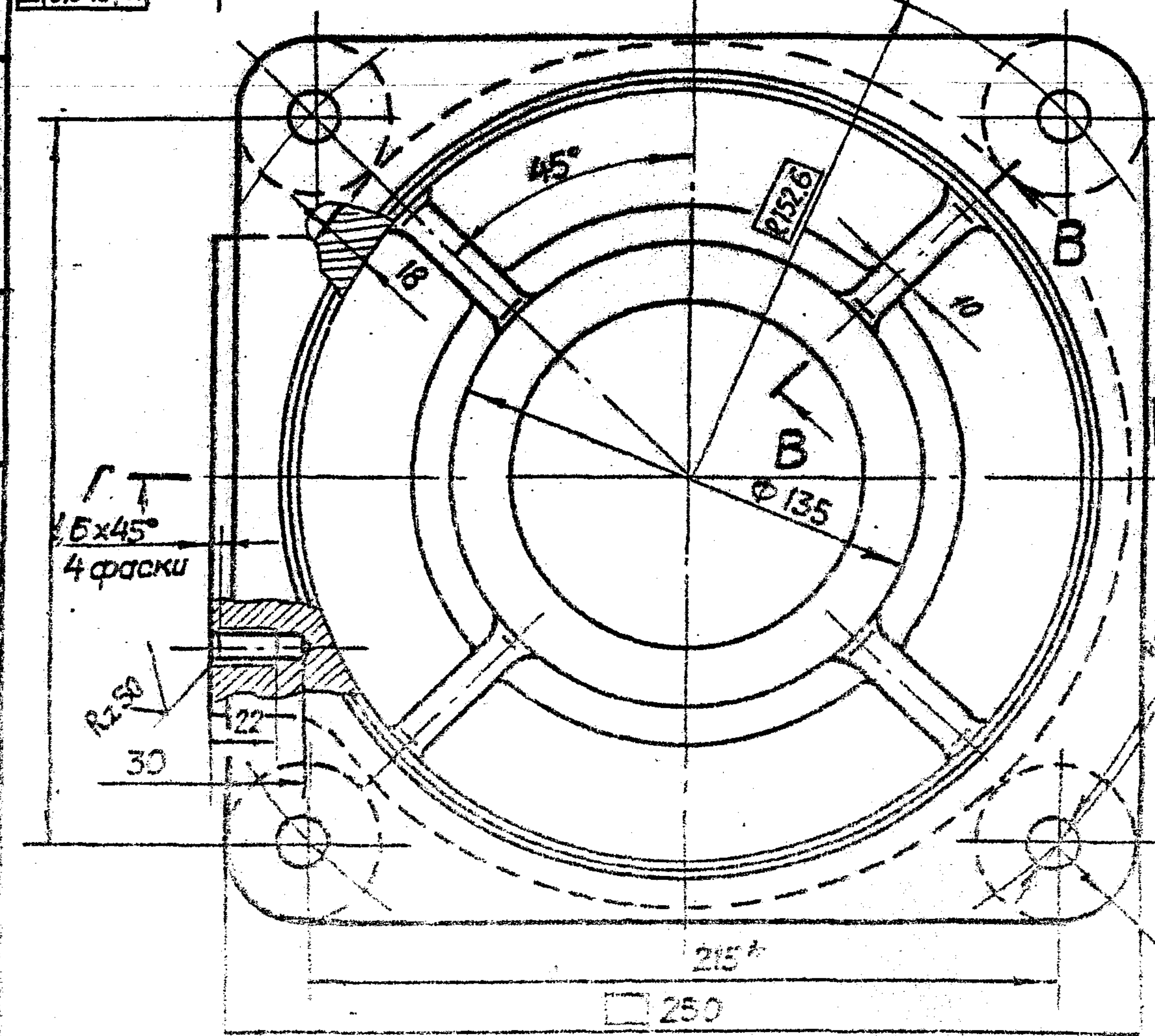
Rz 200



Вид А  
М 1:5

В-В А  
повернуто

Вид Б



\* Размеры для справок.

Лист и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата

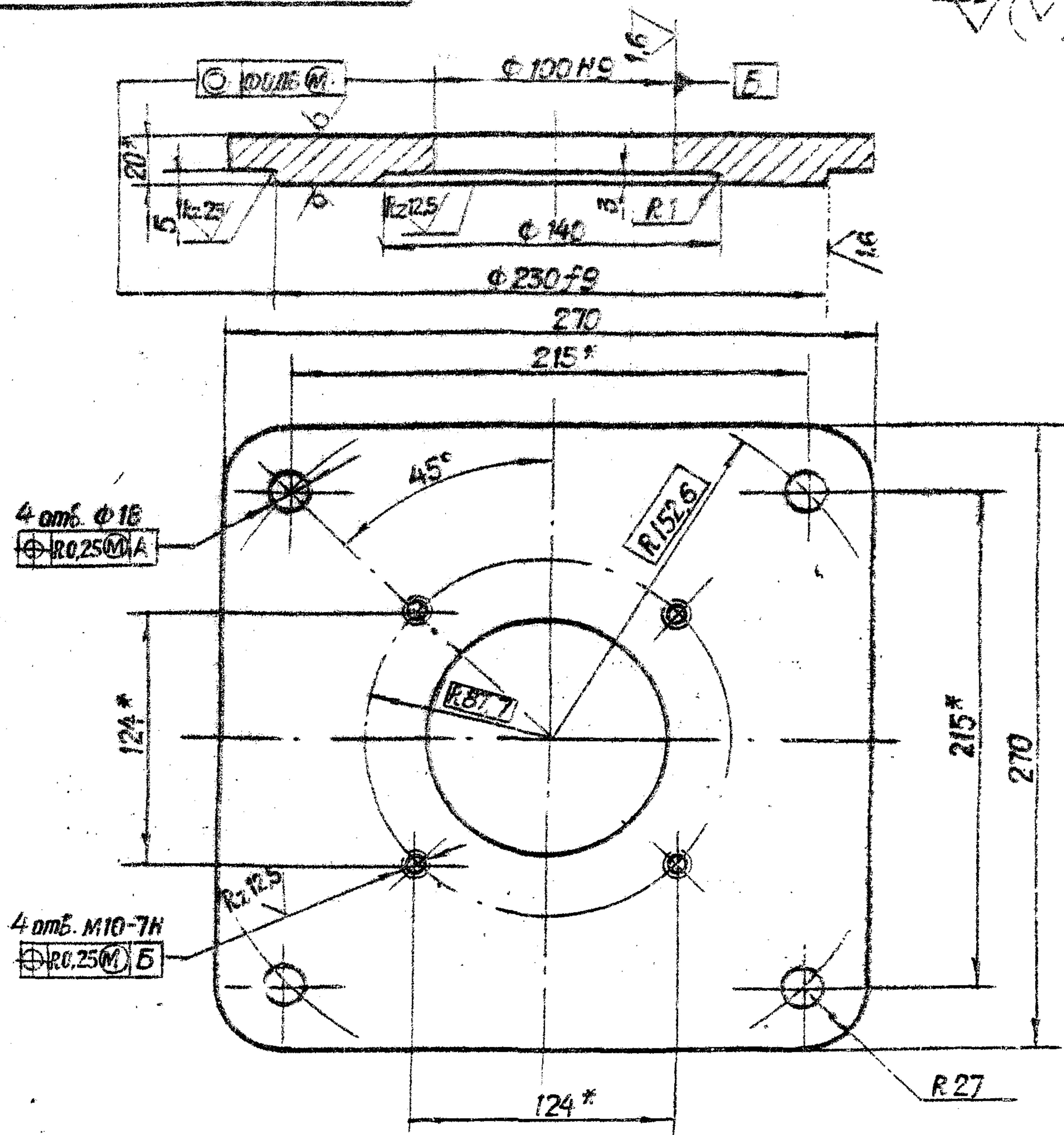
3.820.2-44				26.058.ПВ.051.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Материал
					А	24,2	Ст 2
Разраб.	Сиднев	Сиднев	Сиднев	10.01.88	Лист	Листов	
Проф.	Моканберие	Моканберие	Моканберие	10.01.88			
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	10.01.88			
М.контр.	Нисеев	Нисеев	Нисеев	10.01.88			
Н.контр.	Нысанки	Нысанки	Нысанки	10.01.88			
Итд.	Султанов	Султанов	Султанов	10.01.88			
				Сталь 0420 ГОСТ 1412-75*			
				Изготовитель: Салават			
				Склад: АБ			



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.051.002

Rz50 (✓)



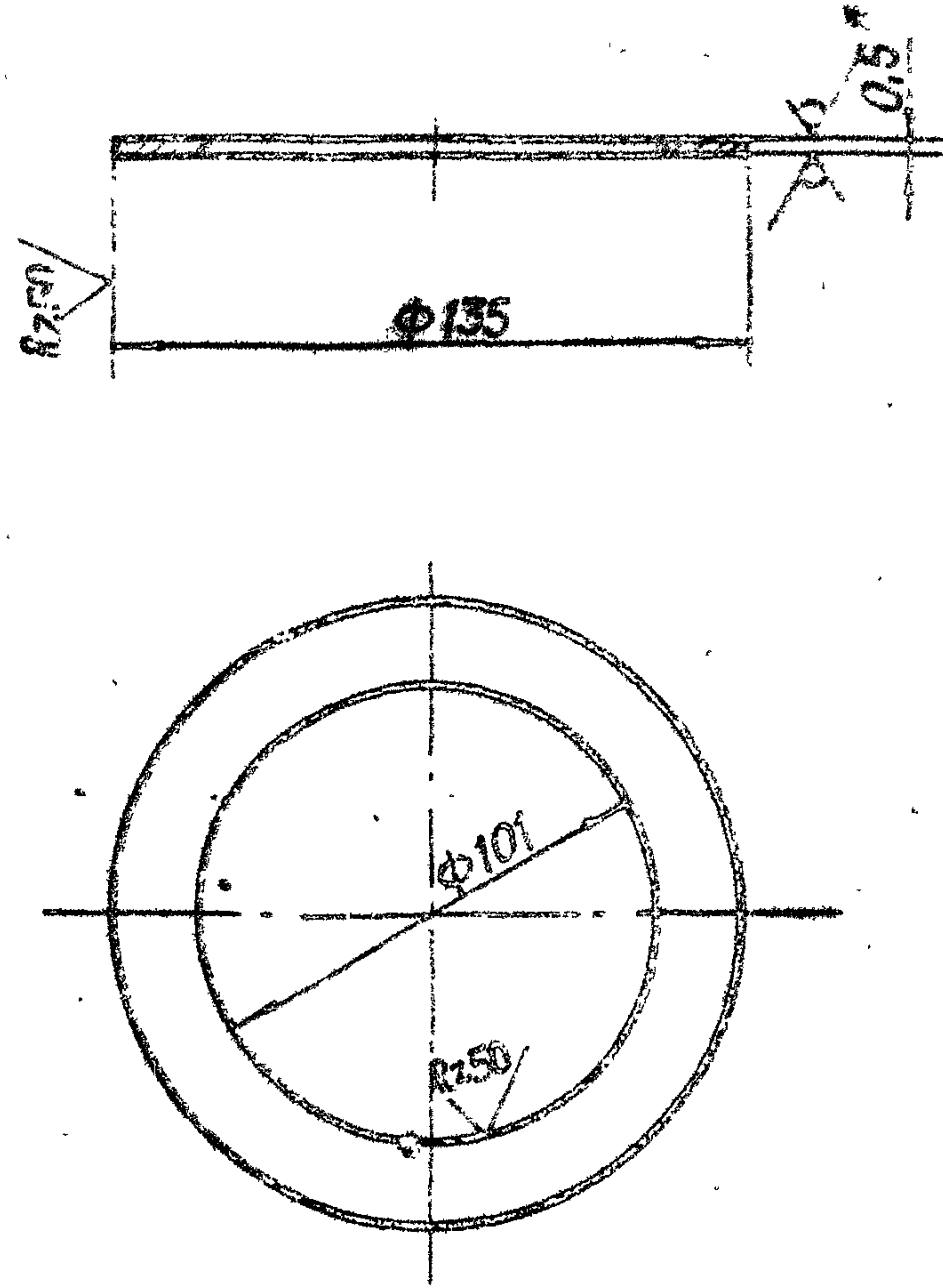
\* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.002

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка корпуса	Лист А	Масса 8,3	Масштаб 1:2,5
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Б-ПН-НО-20 ГОСТ 19903-74*			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	В Ст 3 по 5 ГОСТ 14637-79			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал: Ослоба Формат: А 4			

26.058.ПВ.051.003



\* Размер для справок.

3.820.2-44

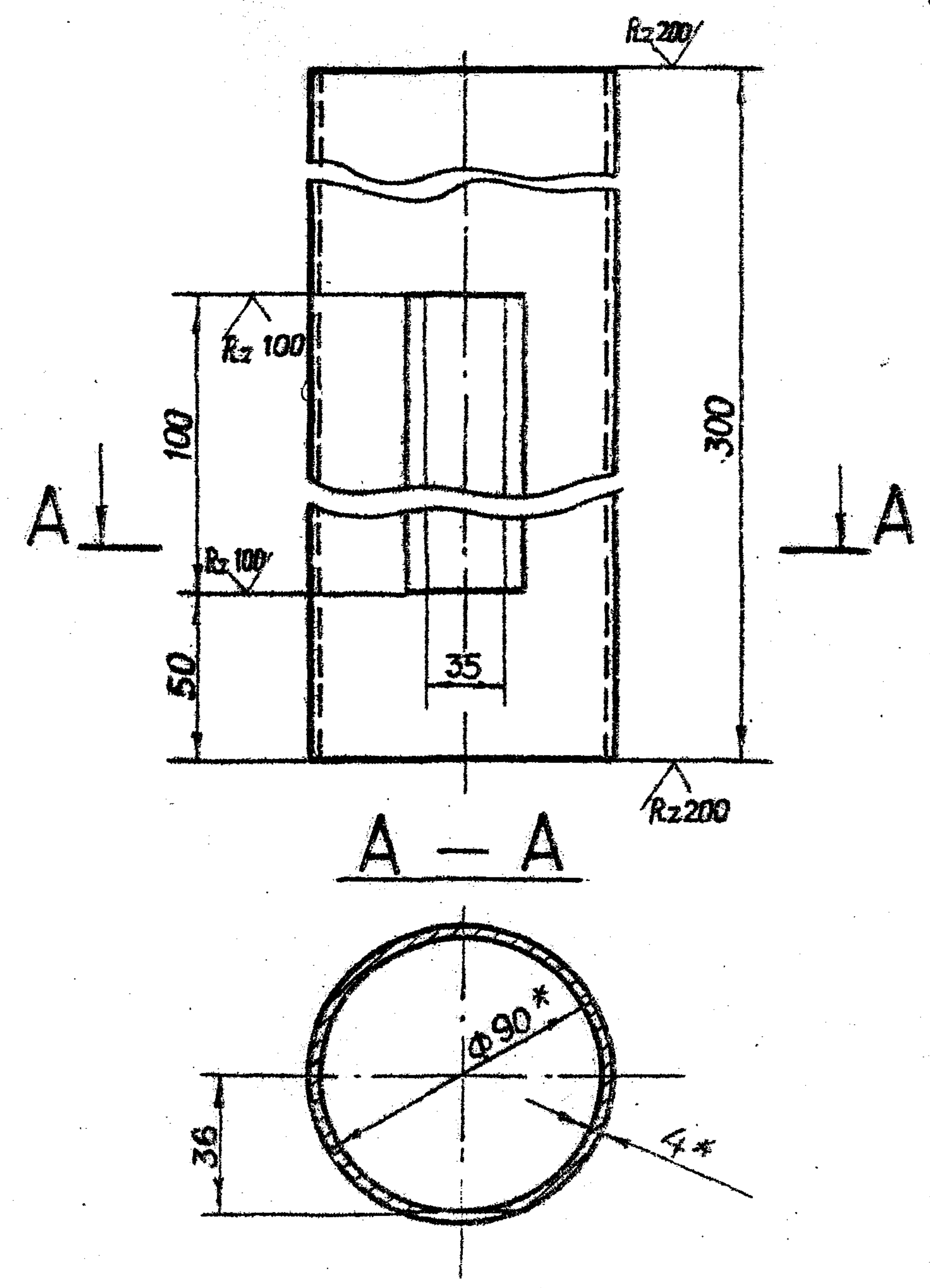
26.058.ПВ.051.003

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо регулировочное	Лист А	Масса 0,025	Масштаб 1:2
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74*			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4-IV-ИВ Ст 3 по 5 ГОСТ 16523-70			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал: Ослоба Формат: А 4			



26.058.ПВ.122.001

(✓) (✓)



\* Размеры для справок.  
3.820.2-44

26.058.ПВ.122.001

Труба

Лист	Масса	Масштаб
А	2,5	1:2

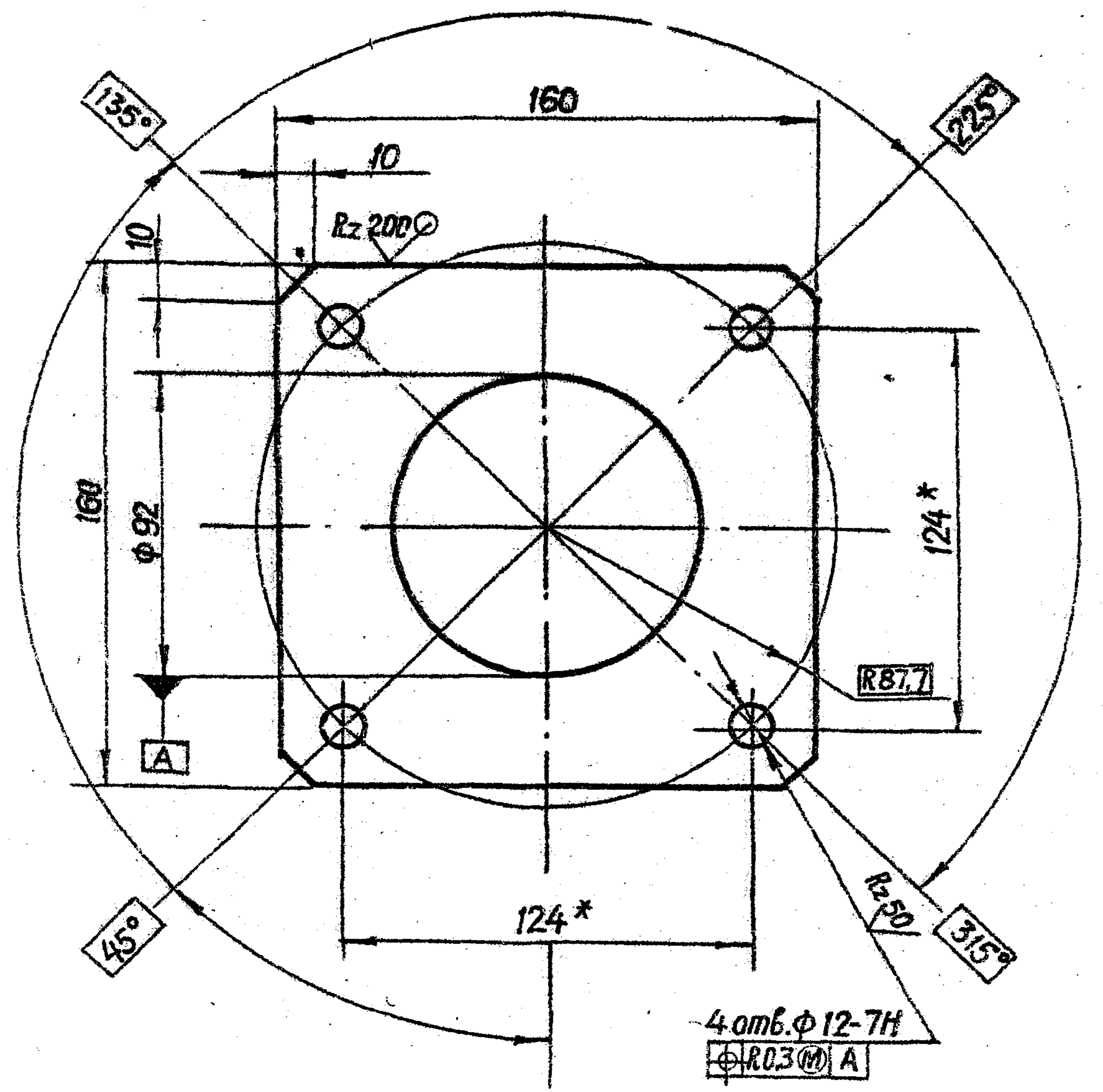
Труба 20x4 ГОСТ 8734-75  
Б 20 ГОСТ 8733-74  
Контроль: Овчарова  
Сформат: А 4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.055.001

(✓) (✓)



\* Размеры для справок.  
3.820.2-44

26.058.ПВ.055.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
А	0,9	1:2

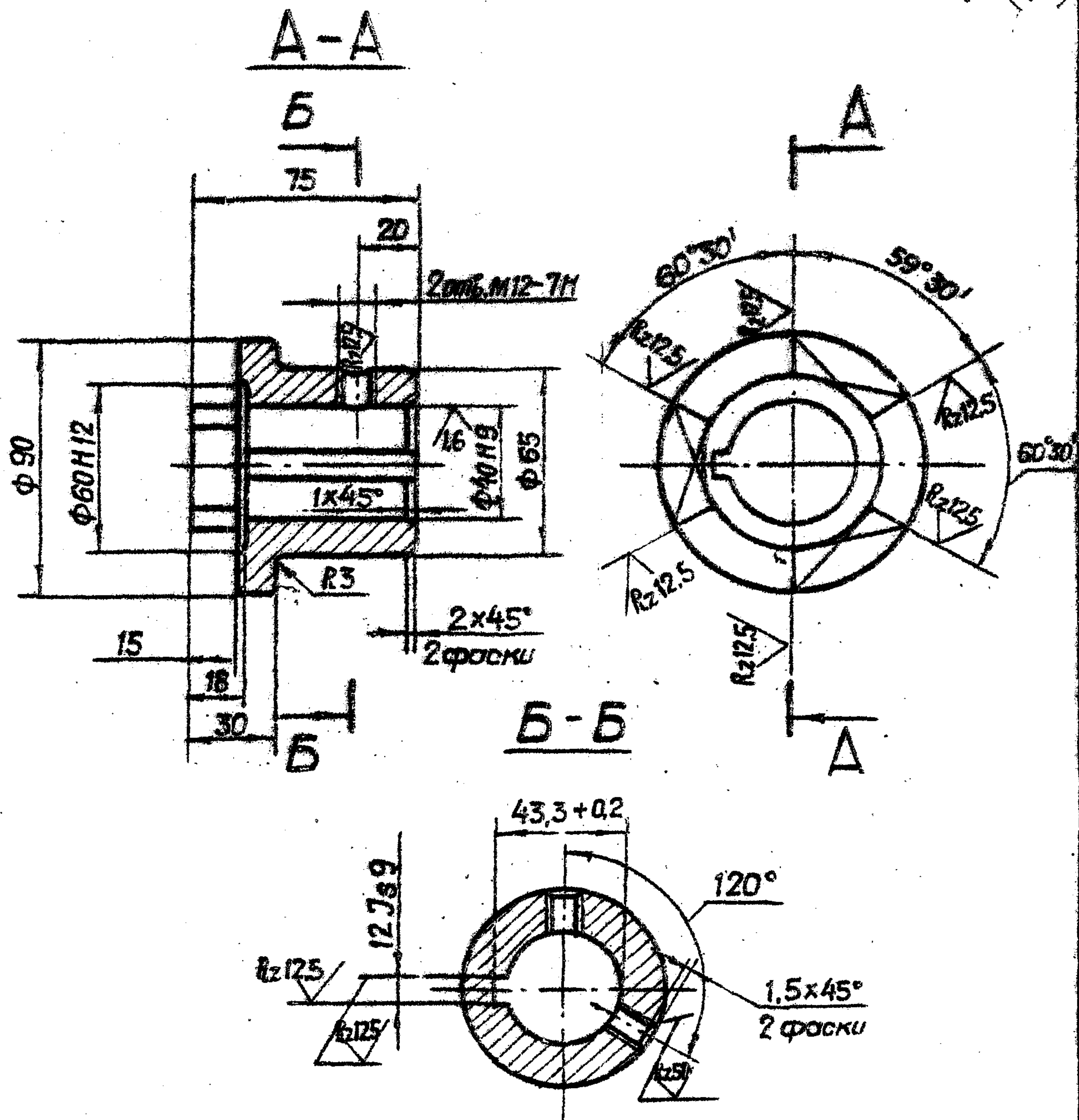
5-ПН-8 ГОСТ 19903-74\*  
Б Оп 3 ст 3 ГОСТ 14637-79  
Контроль: Овчарова  
Сформат: А 4

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата



26.058.ПВ.061.001

Rz 25



Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза 3.820.2-УУ

26.058.ПВ.061.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугель	Л.Сарнугель	Л.Сарнугель	04.01.88
Проб.	Шокайдер	Л.Шокайдер	Л.Шокайдер	04.01.88
Т.контр.	Гроз	Л.Гроз	Л.Гроз	04.01.88
Н.контр.	Нарисов	Л.Нарисов	Л.Нарисов	04.01.88
Ф.контр.	Мельнич	Л.Мельнич	Л.Мельнич	04.01.88
Утв.	Силпаненко	Л.Силпаненко	Л.Силпаненко	04.01.88

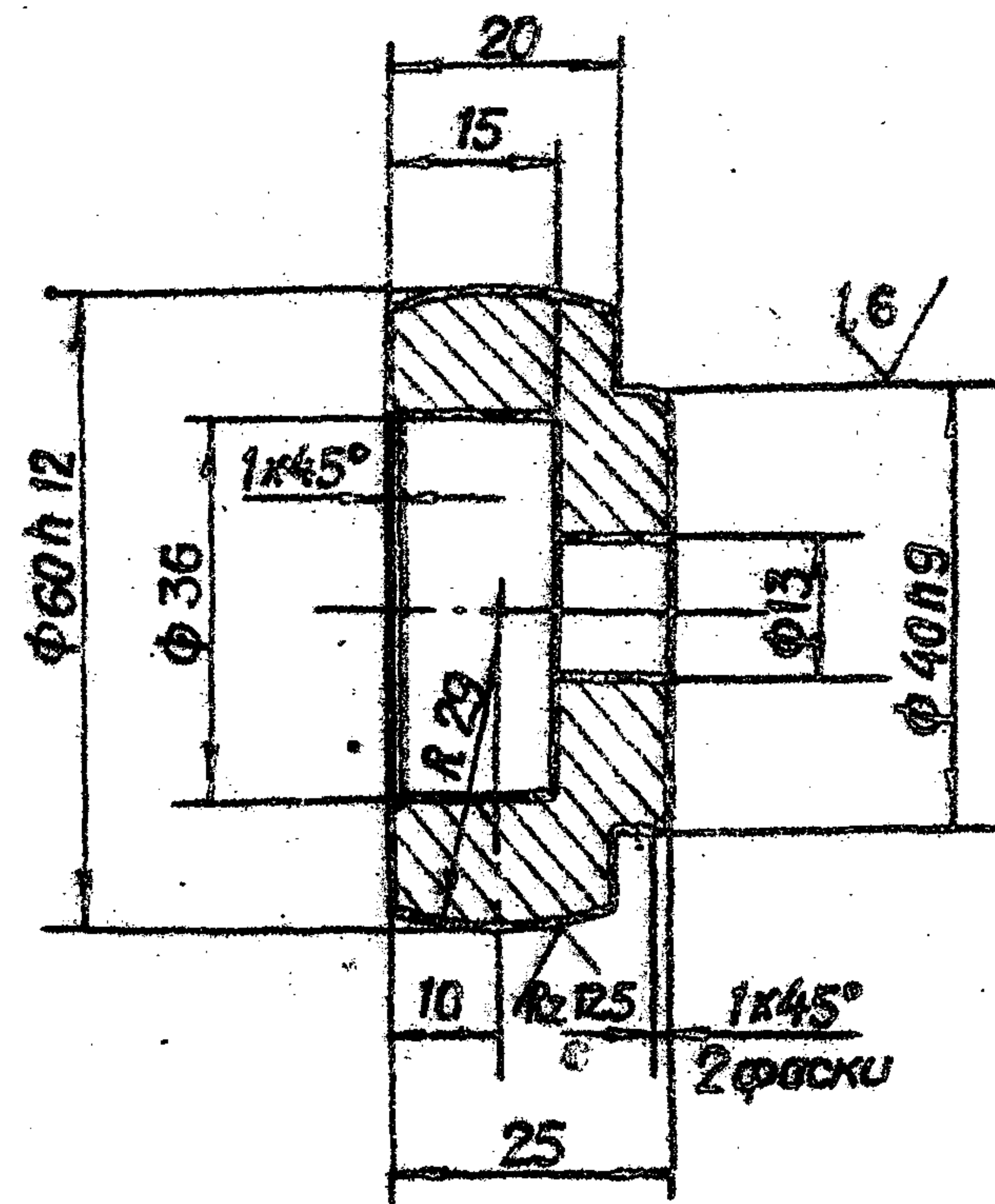
Полумуфта

Ст. 5 ГОСТ 380-71\*

Копирабол: Сарнугель Сформат: А4

26.058.ПВ.060.002

Rz 25



3.820.2-УУ

26.058.ПВ.060.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугель	Л.Сарнугель	Л.Сарнугель	04.01.88
Проб.	Шокайдер	Л.Шокайдер	Л.Шокайдер	04.01.88
Т.контр.	Гроз	Л.Гроз	Л.Гроз	04.01.88
Н.контр.	Нарисов	Л.Нарисов	Л.Нарисов	04.01.88
Ф.контр.	Мельнич	Л.Мельнич	Л.Мельнич	04.01.88
Утв.	Силпаненко	Л.Силпаненко	Л.Силпаненко	04.01.88

Сукорь

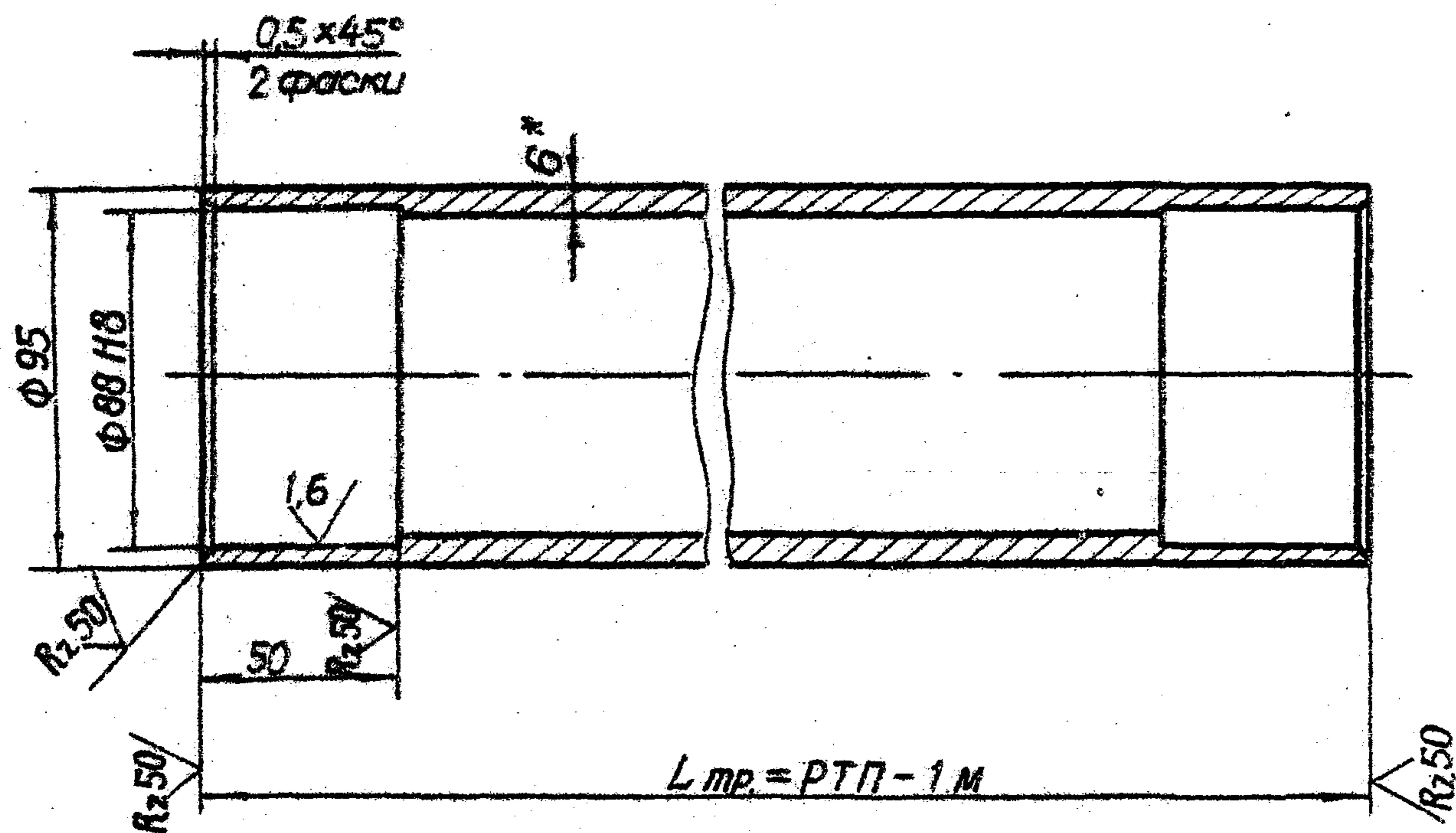
Ст. 5 ГОСТ 380-71\*

Копирабол: Сарнугель Сформат: А4



26.058.ПВ.132.002

(✓) (✓) A



1. Масса 1 пог. метра трубы равна 13,1 кг.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 3 \*Размер для справок.

3.820.2-44

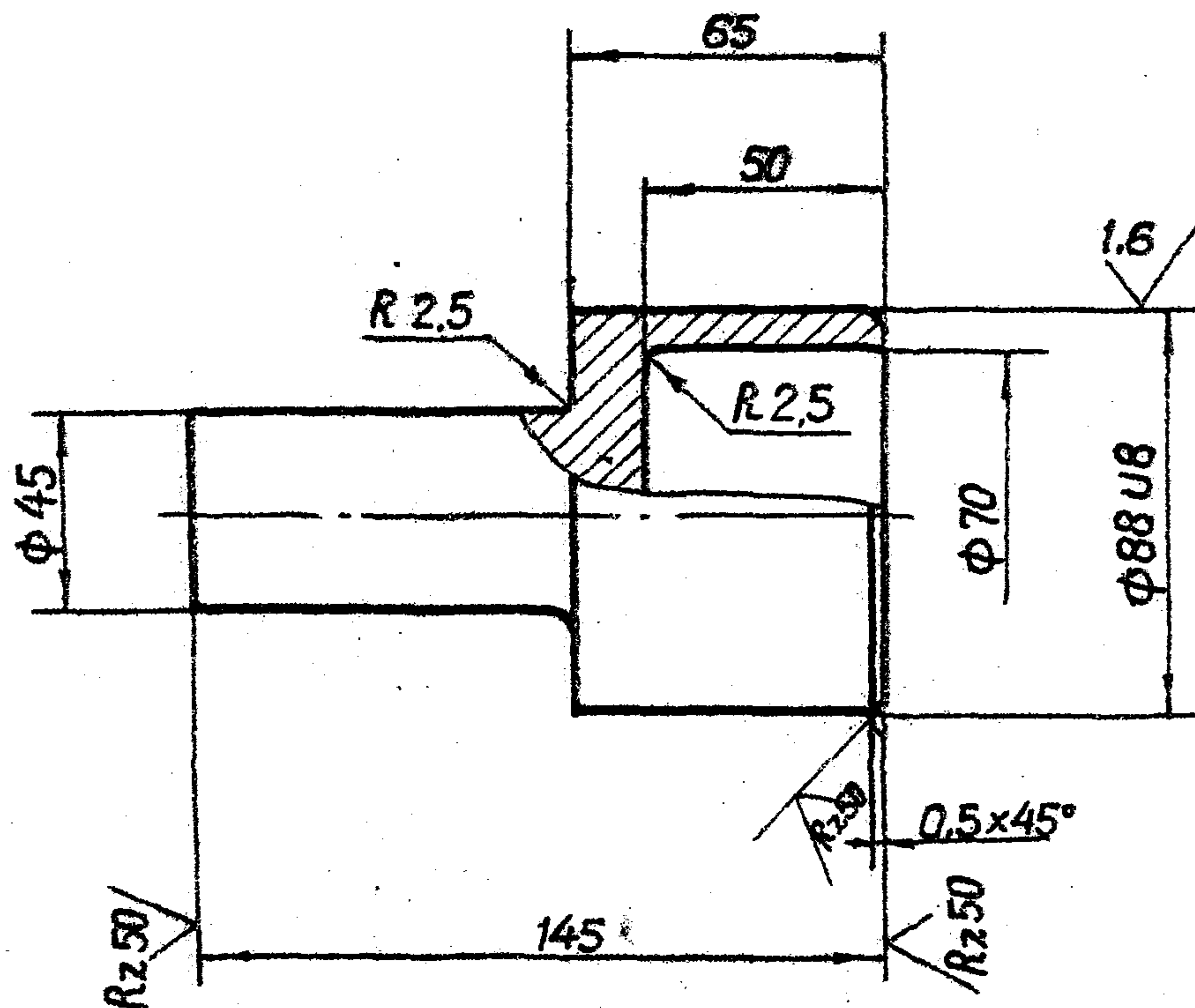
26.058.ПВ.132.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	См.р.	1:2
Труба					Лист	Листов	
Труба 95 x 6 ГОСТ 8732-78							
145 ГОСТ 8731-74*							

Материал: Сталь Формат: А4

26.058.ПВ.064.001

Rz 200 (✓) (✓)



1. Точность штампованной поковки - по нормам завода изготовителя. Поковка Гр. I ГОСТ 8479-70.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

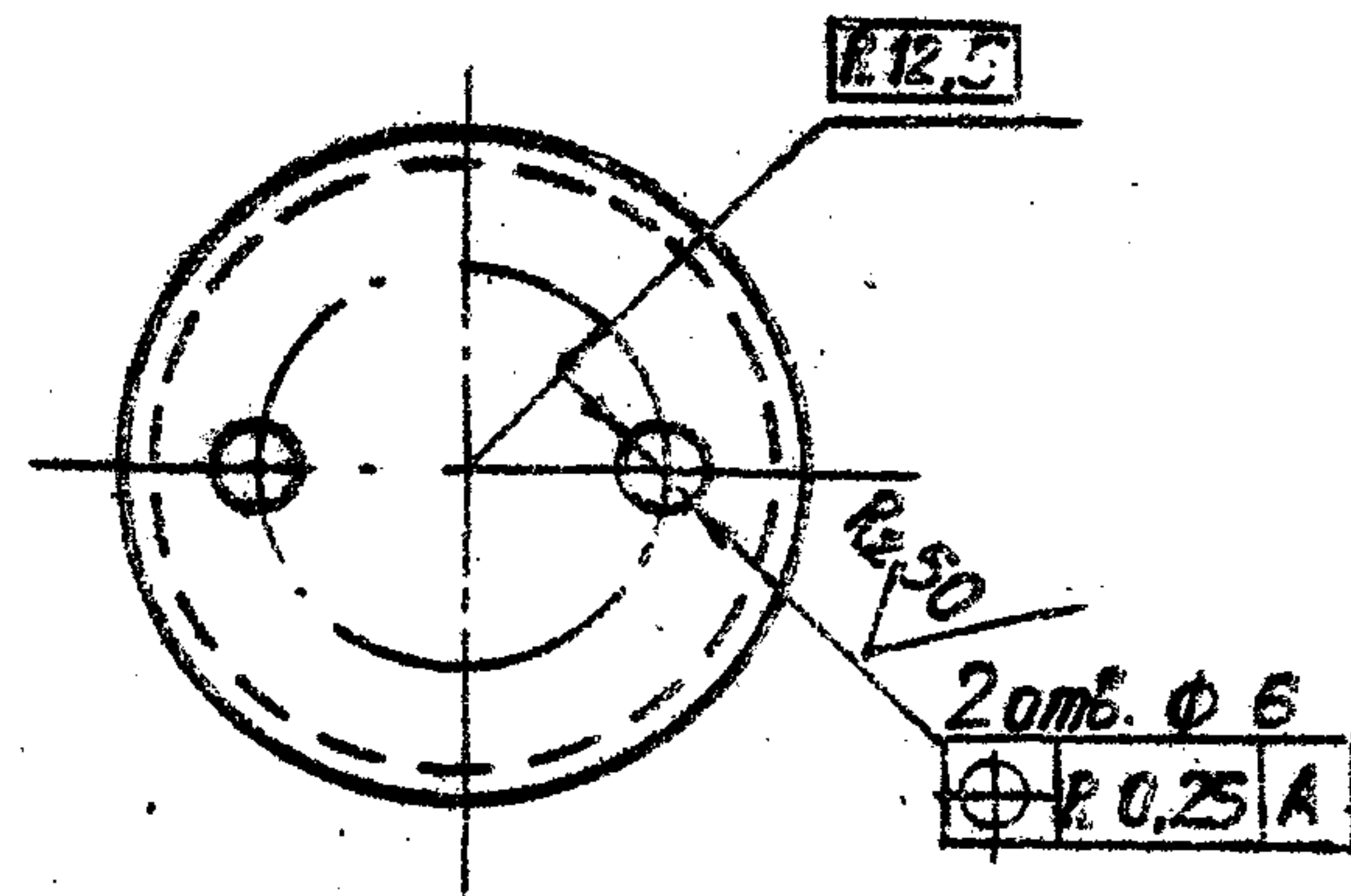
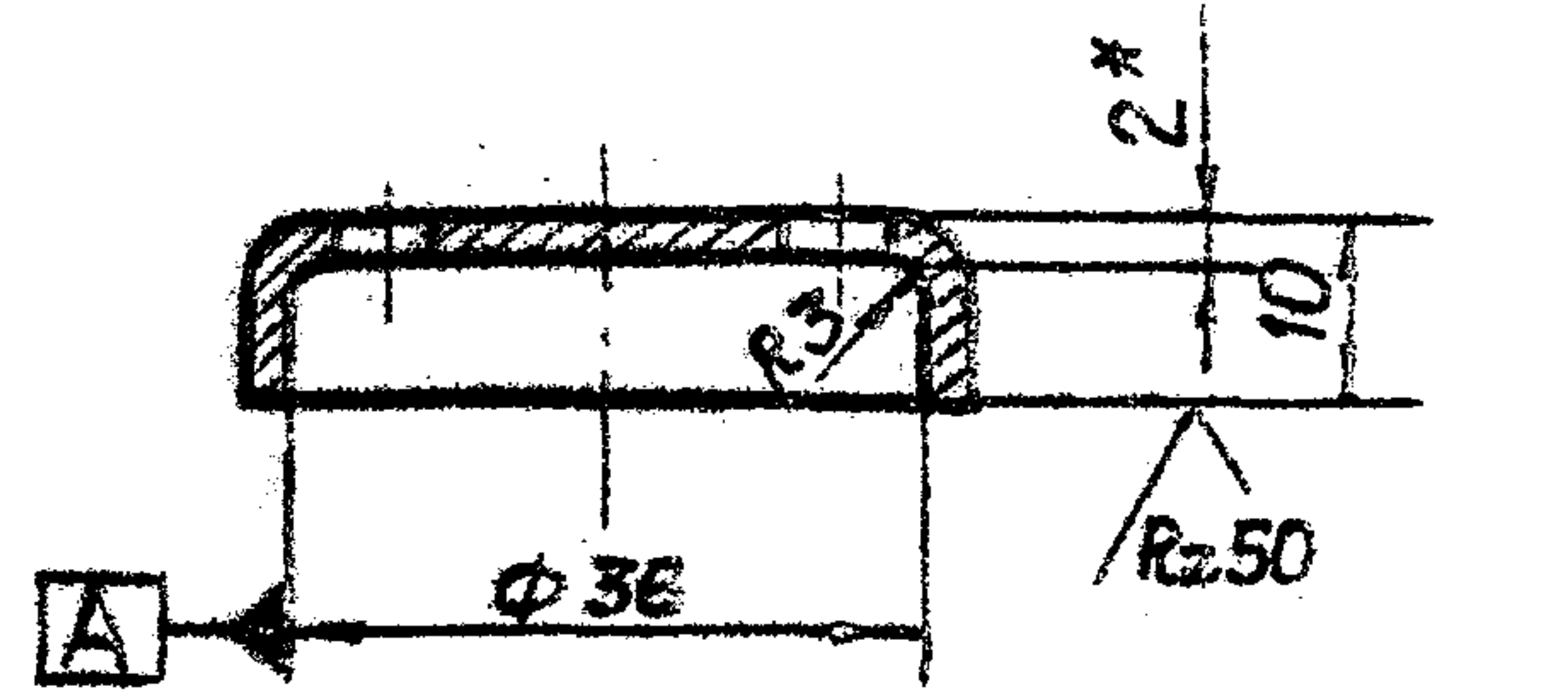
26.058.ПВ.064.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	2,4	1:2
Цапфа					Лист	Листов	
Ст.3 ГОСТ 380-71*							

Материал: Сталь Формат: А4



26.058.ПВ.092.018



\* Размер для справок

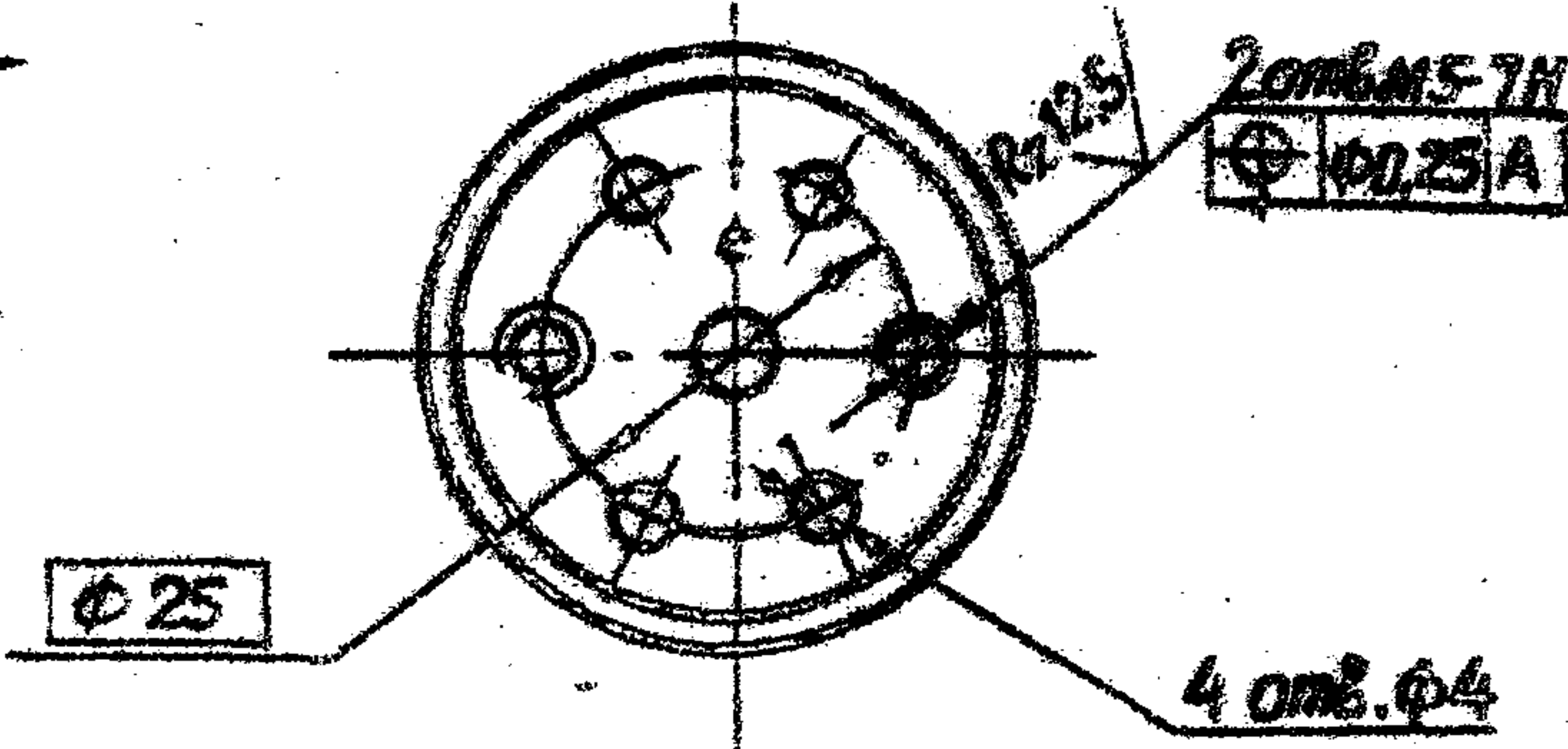
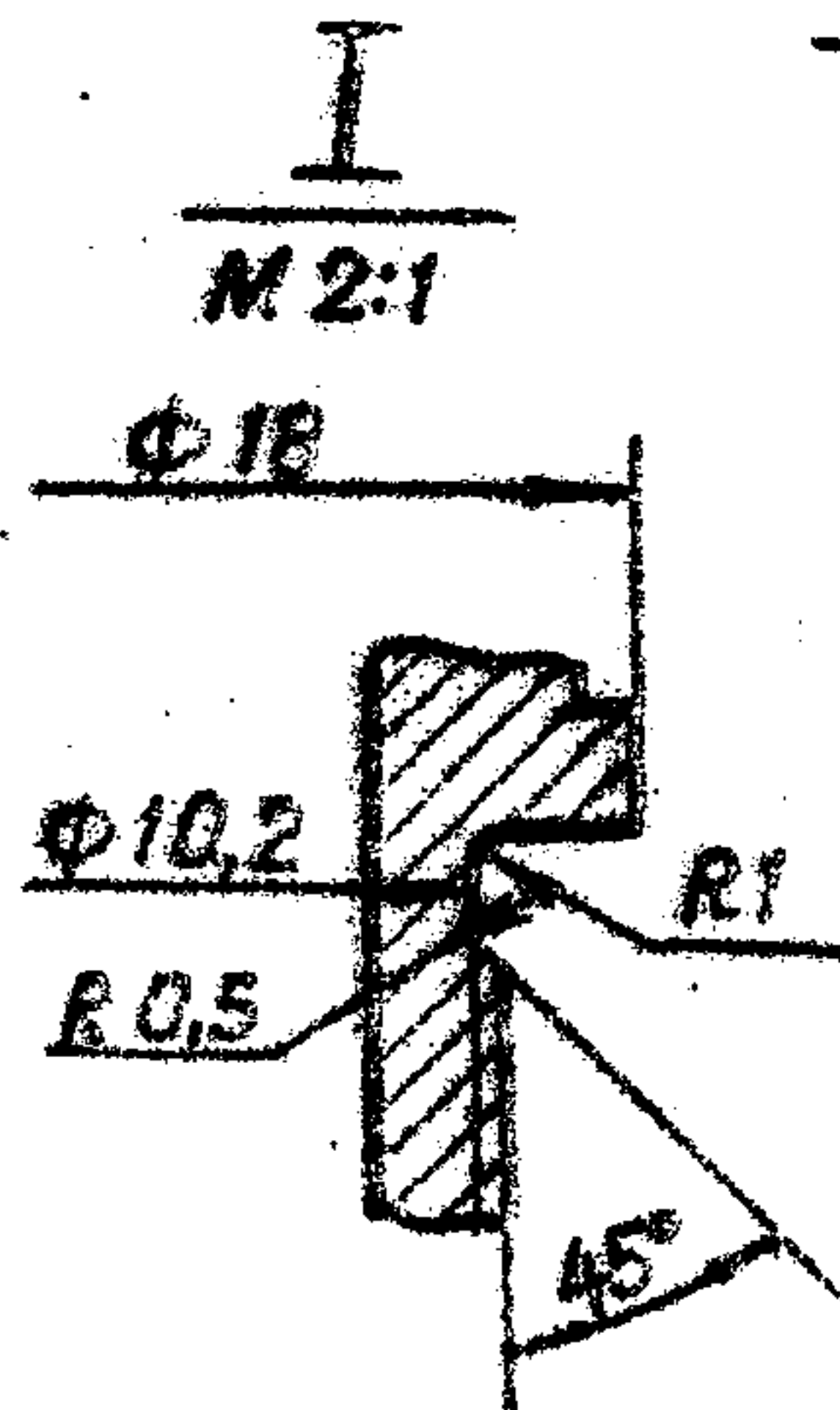
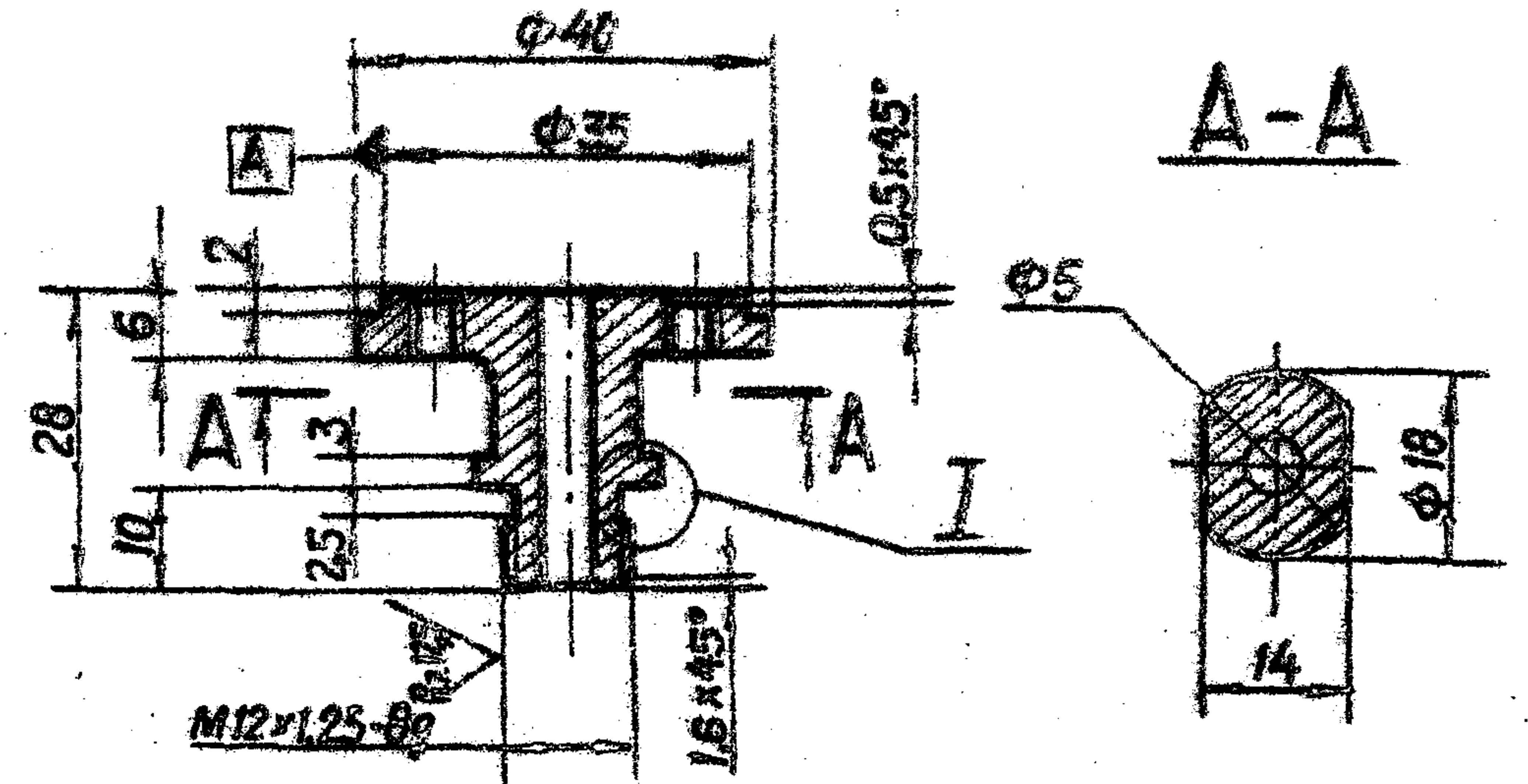
3.820.2-44

26.058.ПВ.092.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуев	Л.Васильев			A	0.03	1:1
Проф.	Иванов	С.Иванов			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Григорьев	С.Иванов					
Н.контр.	Мышук	С.Иванов					
Утв.	Филонович	С.Иванов					
Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74							
4-IV-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70							

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.092.017



3.820.2-44

26.058.ПВ.092.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуев	Л.Васильев			A	0.08	1:1
Проф.	Иванов	С.Иванов			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Григорьев	С.Иванов					
Н.контр.	Мышук	С.Иванов					
Утв.	Филонович	С.Иванов					
Ст.3 ст.3 ГОСТ 380-71*							

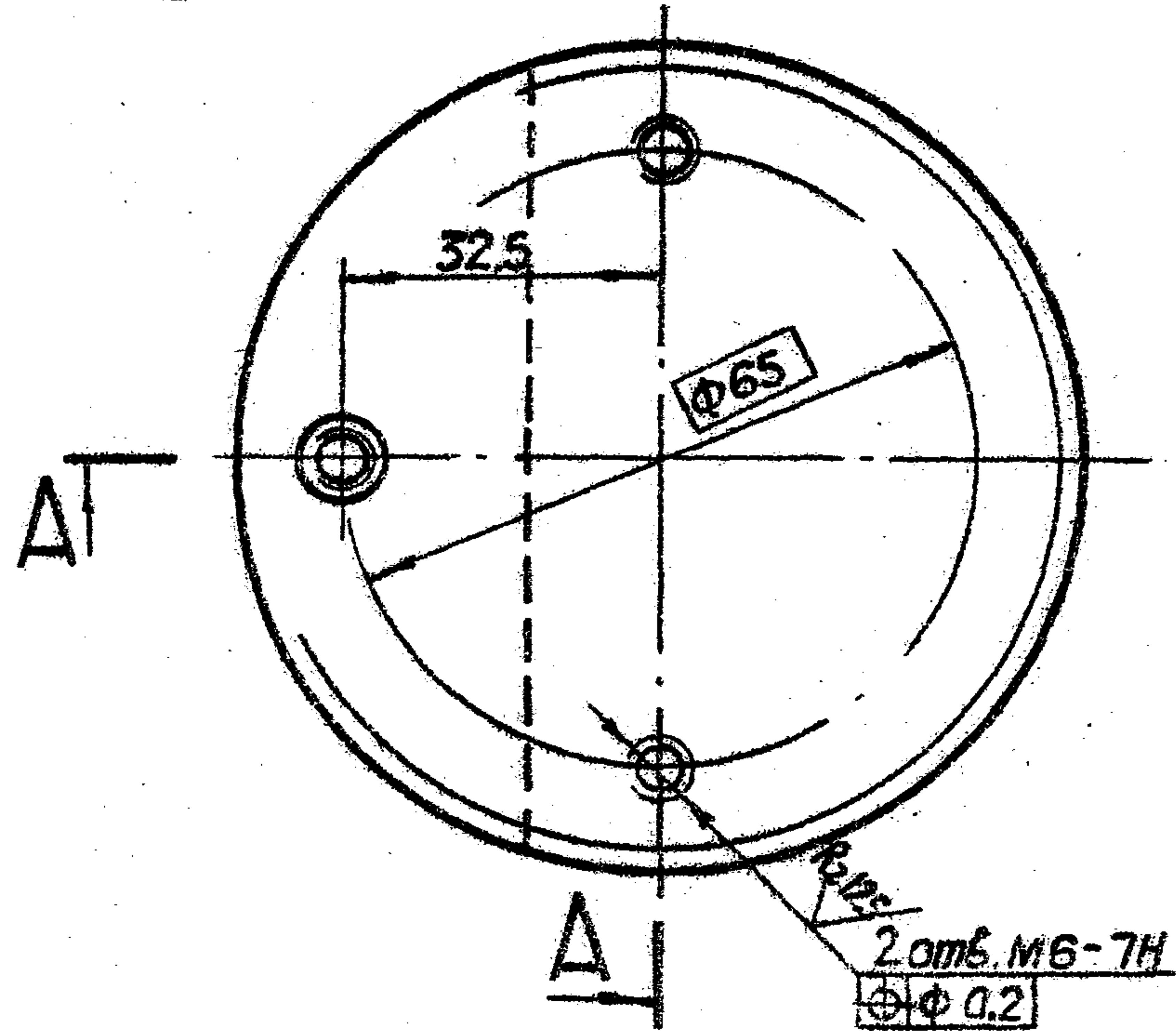
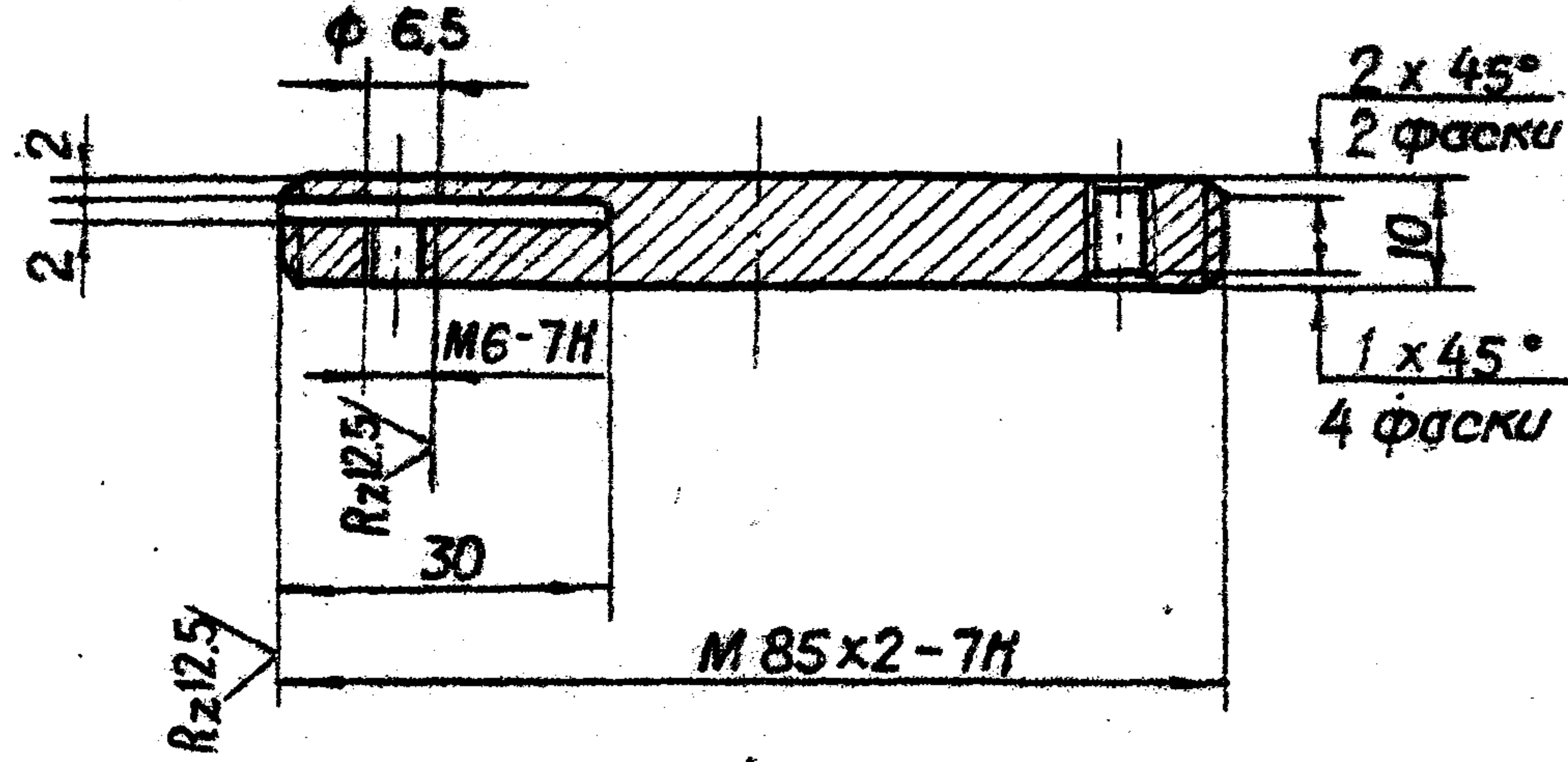
Копировал: Осипова Формат: А 4



26.058.ПВ.094.005

Rz 25 ✓

A-A



3.820.2-44

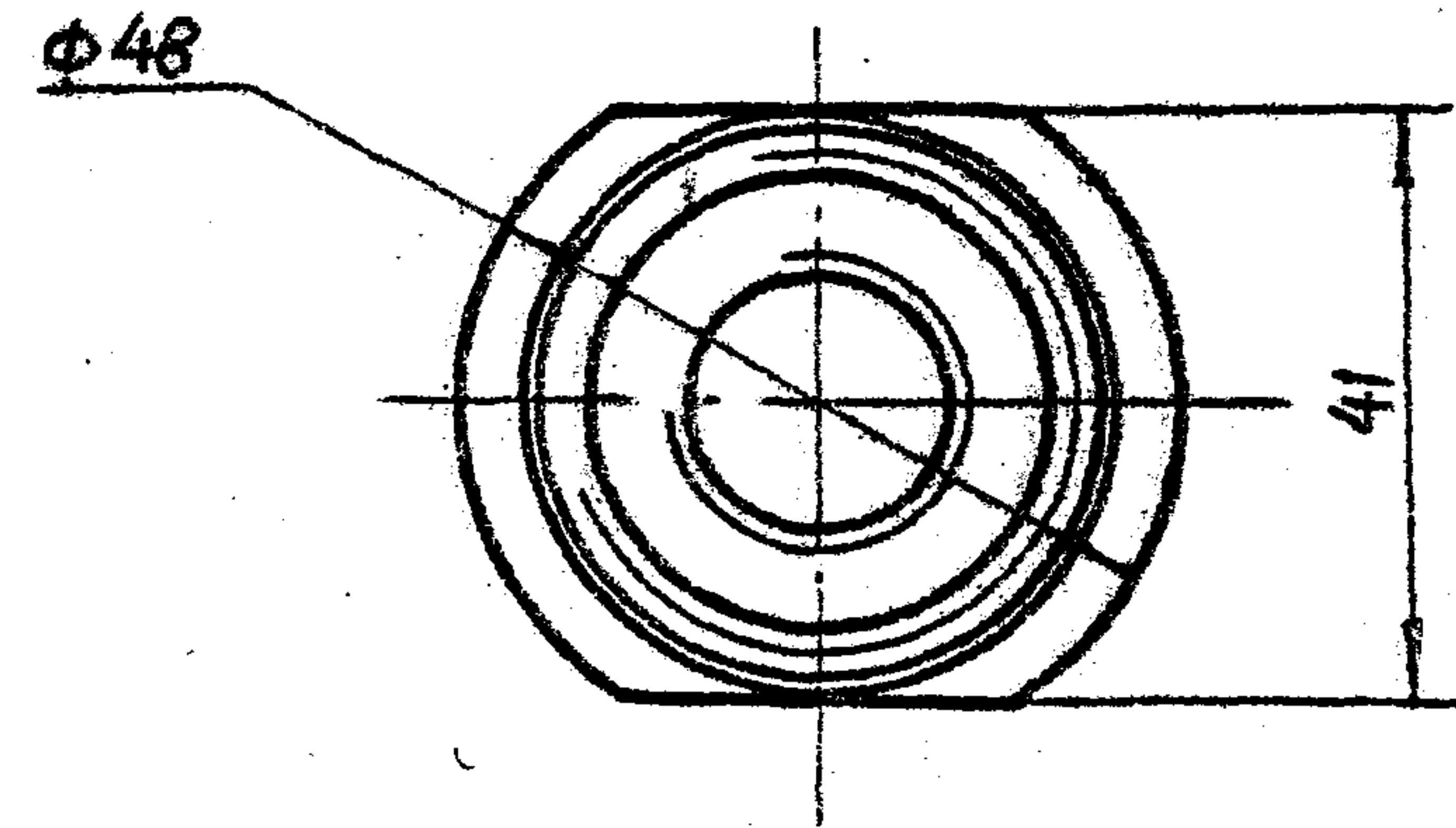
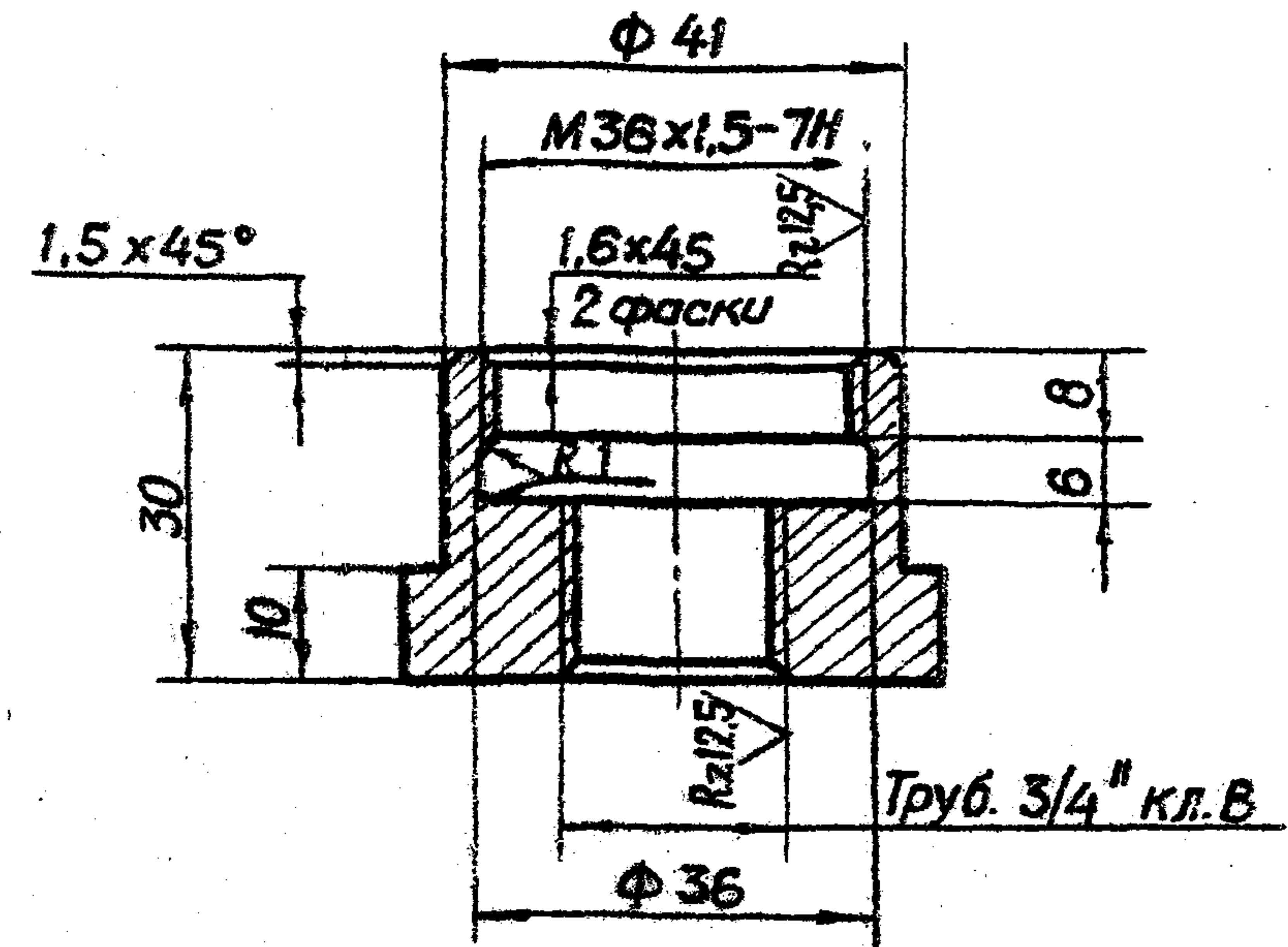
26.058.ПВ.094.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	А.Смирнов			А	0,41	1:1
Проб.	Макаверов	Эль			Лист	Листов	
Диск регулировочный					Сталь 35 ГОСТ 1050-74		

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.094.006

Rz 25 ✓



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	А.Смирнов			А	0,18	1:1
Проб.	Макаверов	Эль			Лист	Листов	
Гайка					Сталь 35 ГОСТ 1050-74		

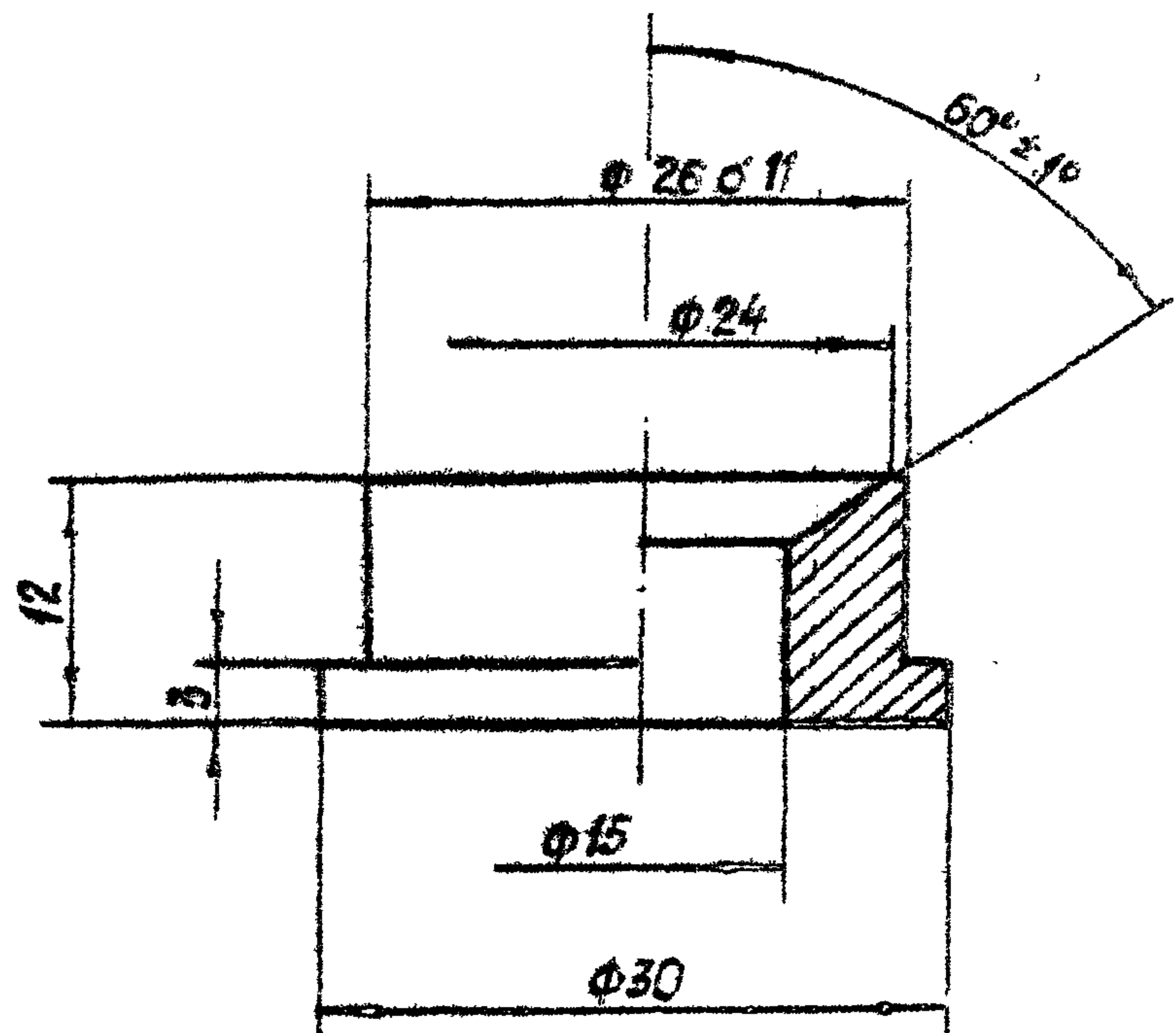
Копировал: Осипова Формат: А 4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.094.007

Rz 25 / (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокин	С.Сорокин	12.04.05	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.05	
Т.контр.	Гросс	Г.Гросс	12.04.05	
Проектант	Насибуллин	Н.Насибуллин	25.04.05	
Н.контр.	Мельников	М.Мельников	25.04.05	
Утв.	Сидоренко	И.Сидоренко	25.04.05	

Втулка

Лист: Масса: Масштаб:

А 0,035 2:1

Лист: Листов:

Ст. 3 по 5 ГОСТ 380-71\*

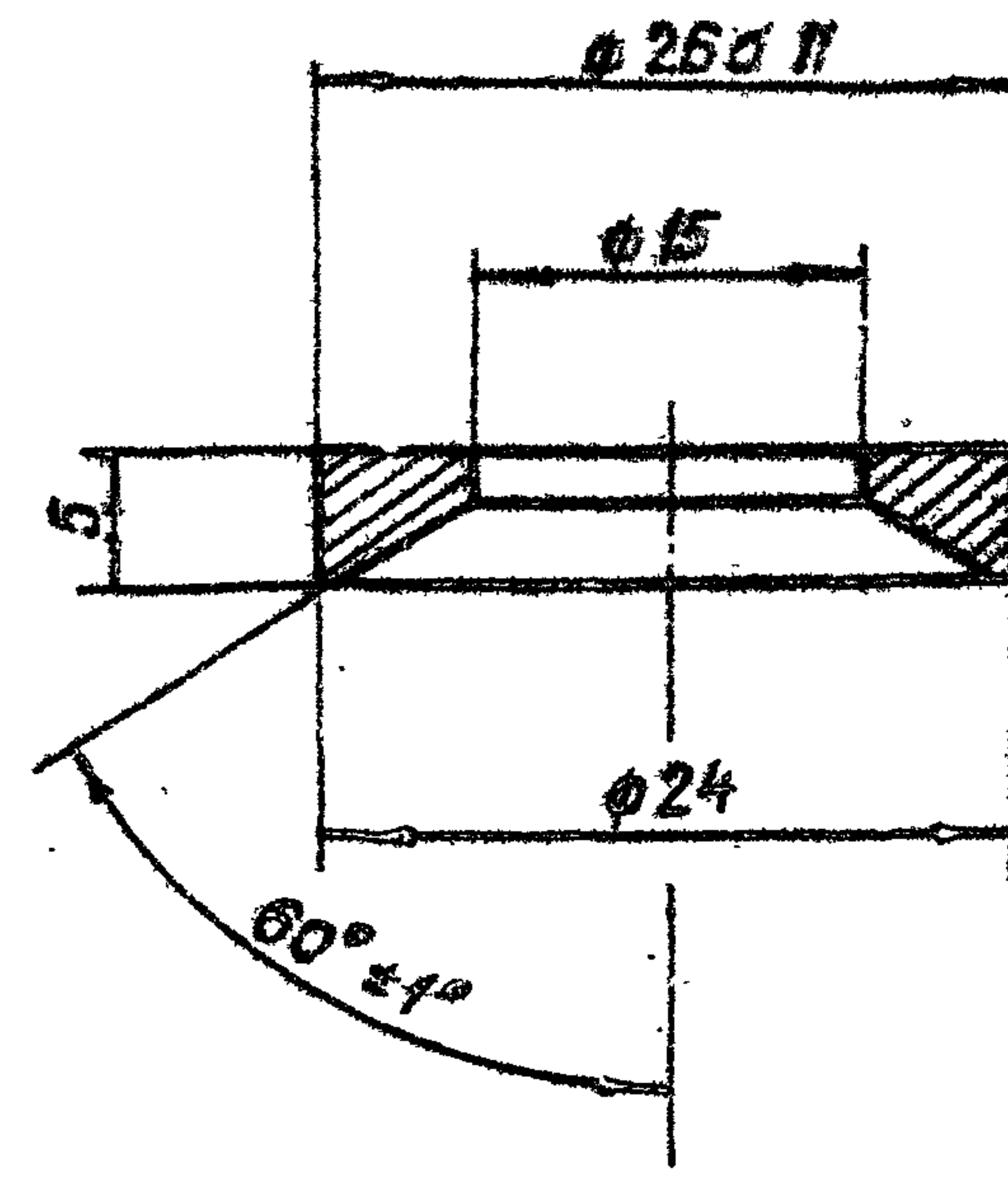
Копировал: Пужко

Формат А4

75

26.058.ПВ.094.008

Rz 25 / (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокин	С.Сорокин	12.04.05	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.05	
Т.контр.	Гросс	Г.Гросс	12.04.05	
Проектант	Насибуллин	Н.Насибуллин	25.04.05	
Н.контр.	Мельников	М.Мельников	25.04.05	
Утв.	Сидоренко	И.Сидоренко	25.04.05	

Втулка

Лист: Масса: Масштаб:

А 0,01 2:1

Лист: Листов:

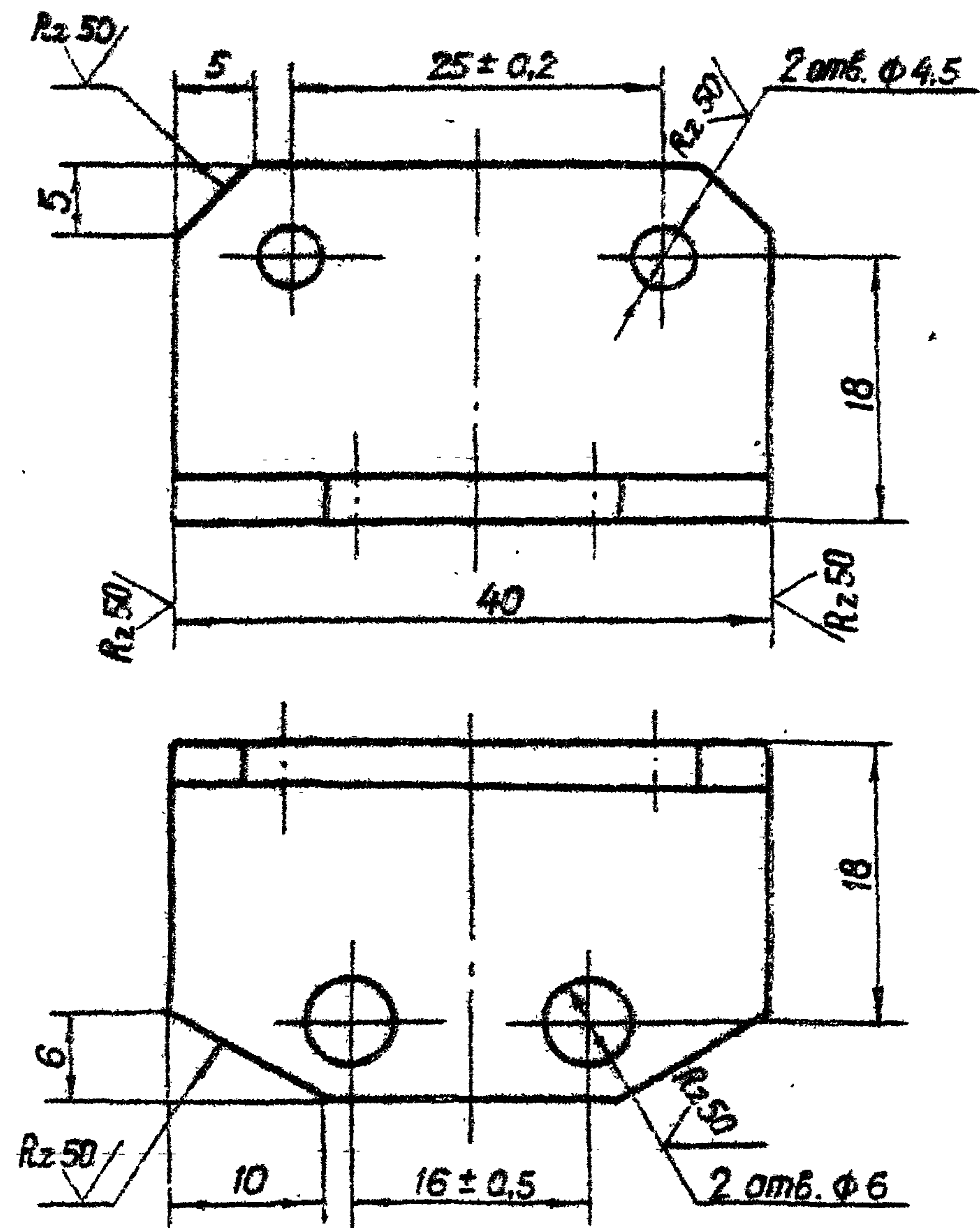
Ст. 3 по 5 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Пужко

Формат А4



26.058.ПВ.094.009



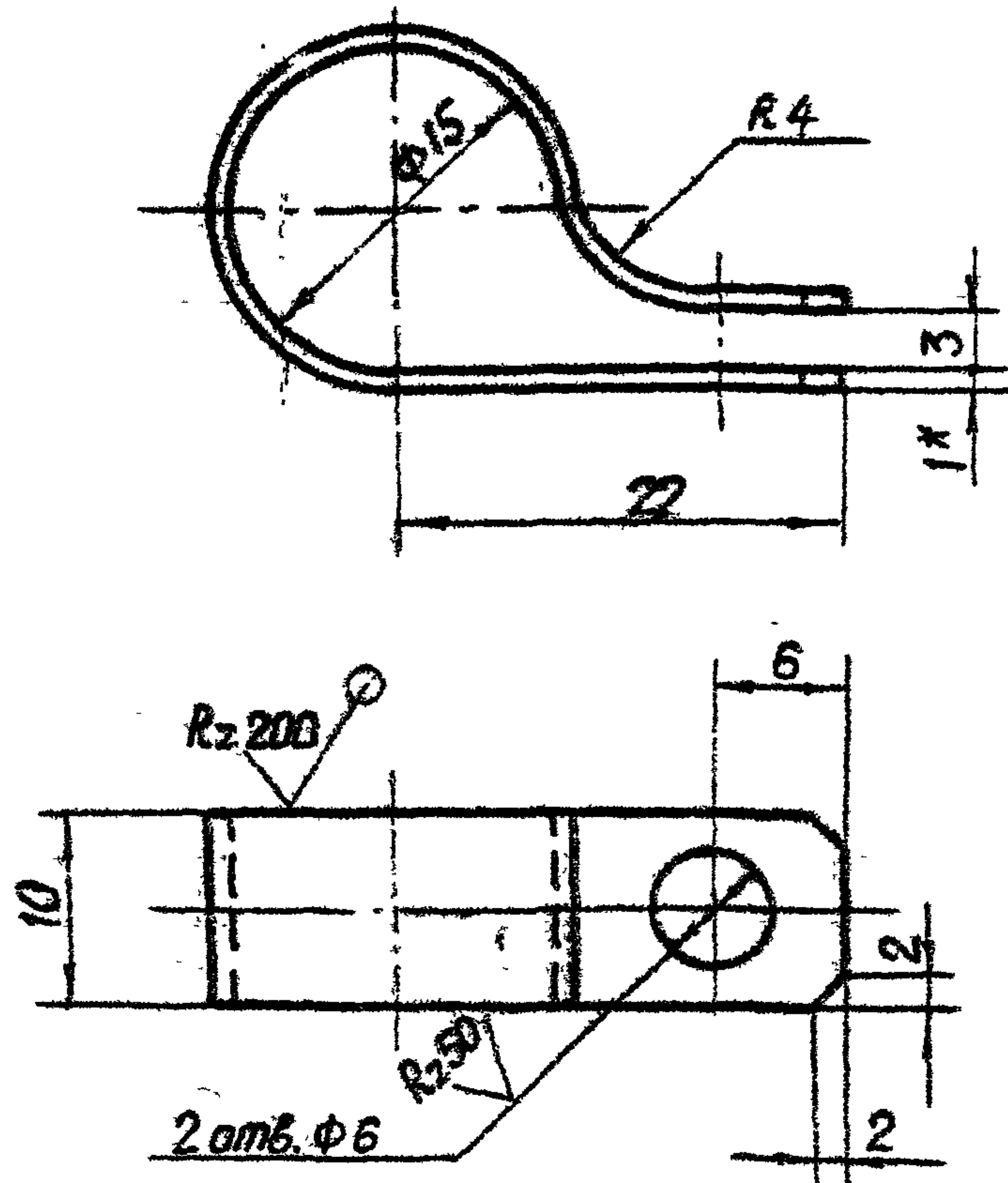
3.820.2-44

26.058.ПВ.094.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Усманов	Л.А.		
Проб.	Усманов	Л.А.		
Т. контр.	Грош			
Инж. контр.	Носов			
Инж. контр.	Мышкин			
Инж. контр.	Дмитриев			

Лист	Масса	Масштаб
A	0,035	2:1
Уголок		
50x25x3 ГОСТ 8509-72		
5 ст. 3п.5-1 ГОСТ 535-79		
Копировал: Демидова Формат: А 4		

26.058.ПВ.094.010



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дарингас	Л.С.		
Проб.	Усманов	Л.А.		
Т. контр.	Грош			
Инж. контр.	Носов			
Инж. контр.	Мышкин			
Инж. контр.	Дмитриев			

Лист	Масса	Масштаб
A	2,005	2:1
Комут		
5-ПН-НО-1 ГОСТ 12903-74		
4-П-НВ Ст.3п.5 ГОСТ 16523-70		
Копировал: Демидова Формат: А 4		

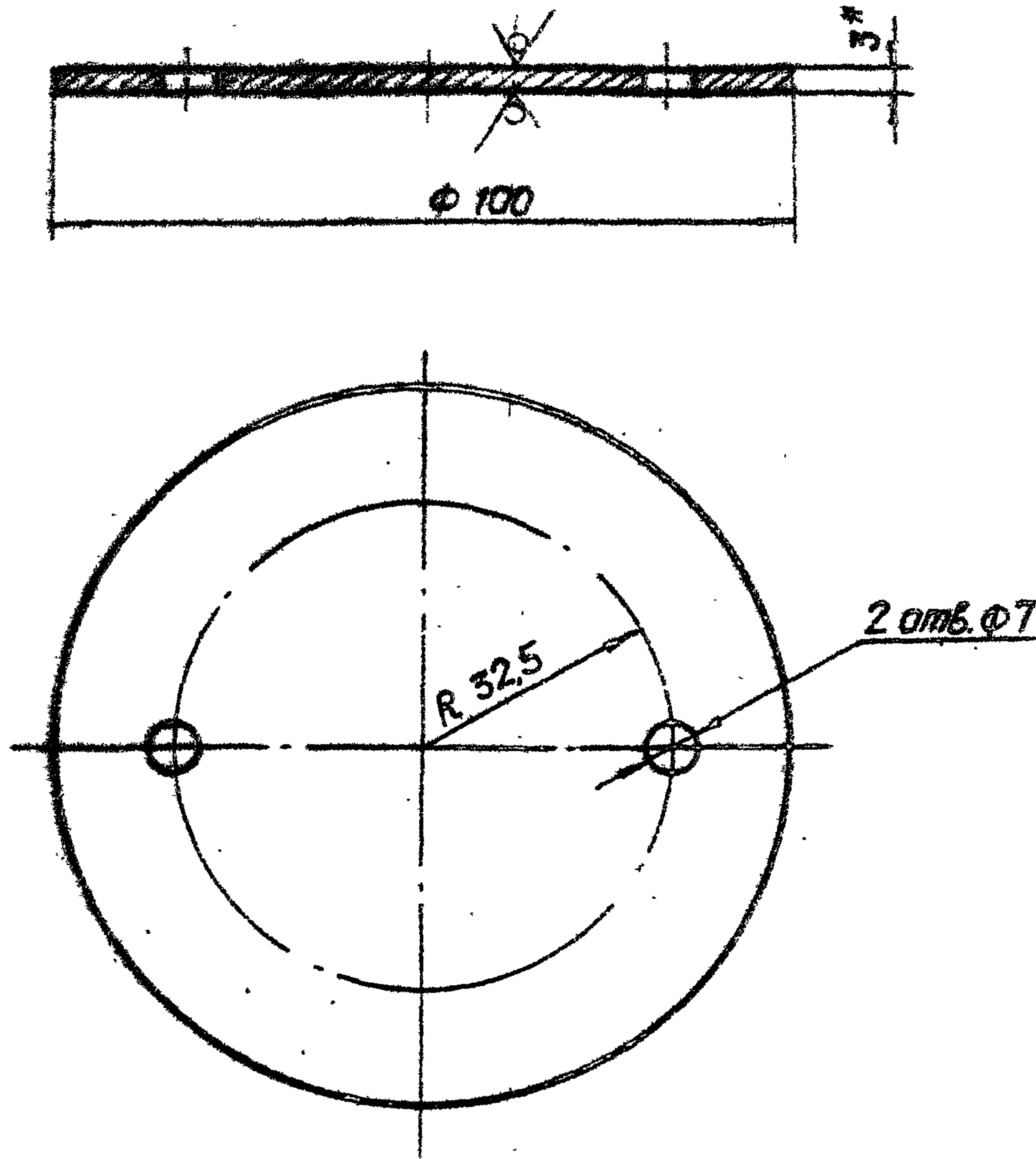
\* размер для справок



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.094.011

Rz50



\* Размер для справок.

3.820.2-44

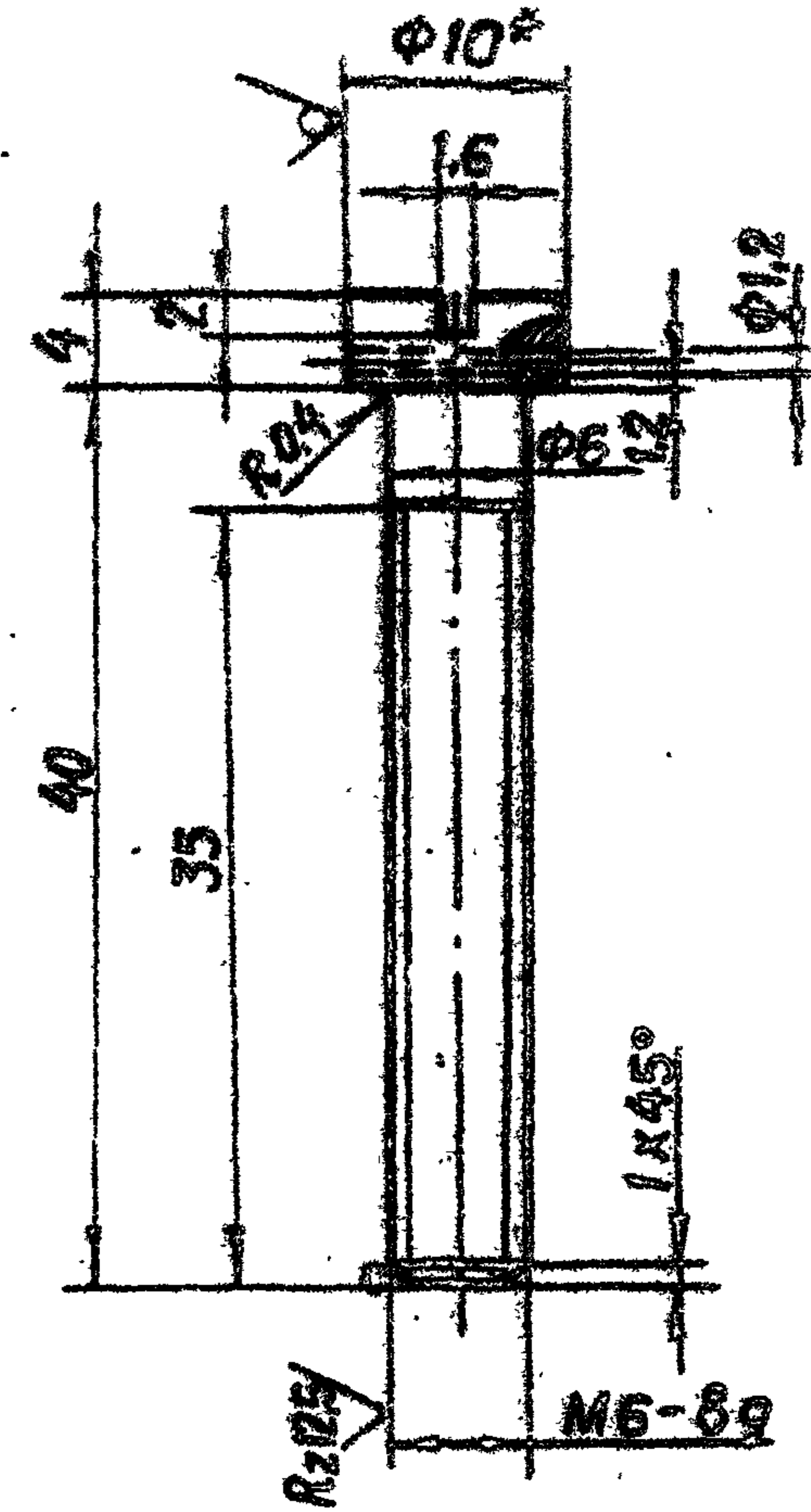
26.058.ПВ.094.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исх.	1	3.820.2-44	Л. Сидорова	12.01.88	A	0.18	1:1
Проф.					Лист	Листов	
Т. конструктор	Г.Р.Ш.			19.01.88			
Н. конструктор	М.В.К.			19.01.88			
Н. конструктор	М.В.К.			19.01.88			
Утв.	С.И.Полоненко			19.01.88			

Листы 5-ПВ-НБ-3, ГОСТ 19903-74  
4-IV-НБ Ст. 3 по СТ 16523-70  
Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.094.012

Rz50



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Исх.	1	3.820.2-44	Л. Сидорова	12.01.88	A	0.012	2:1
Проф.					Лист	Листов	
Т. конструктор	Г.Р.Ш.			19.01.88			
Н. конструктор	М.В.К.			19.01.88			
Утв.	С.И.Полоненко			19.01.88			

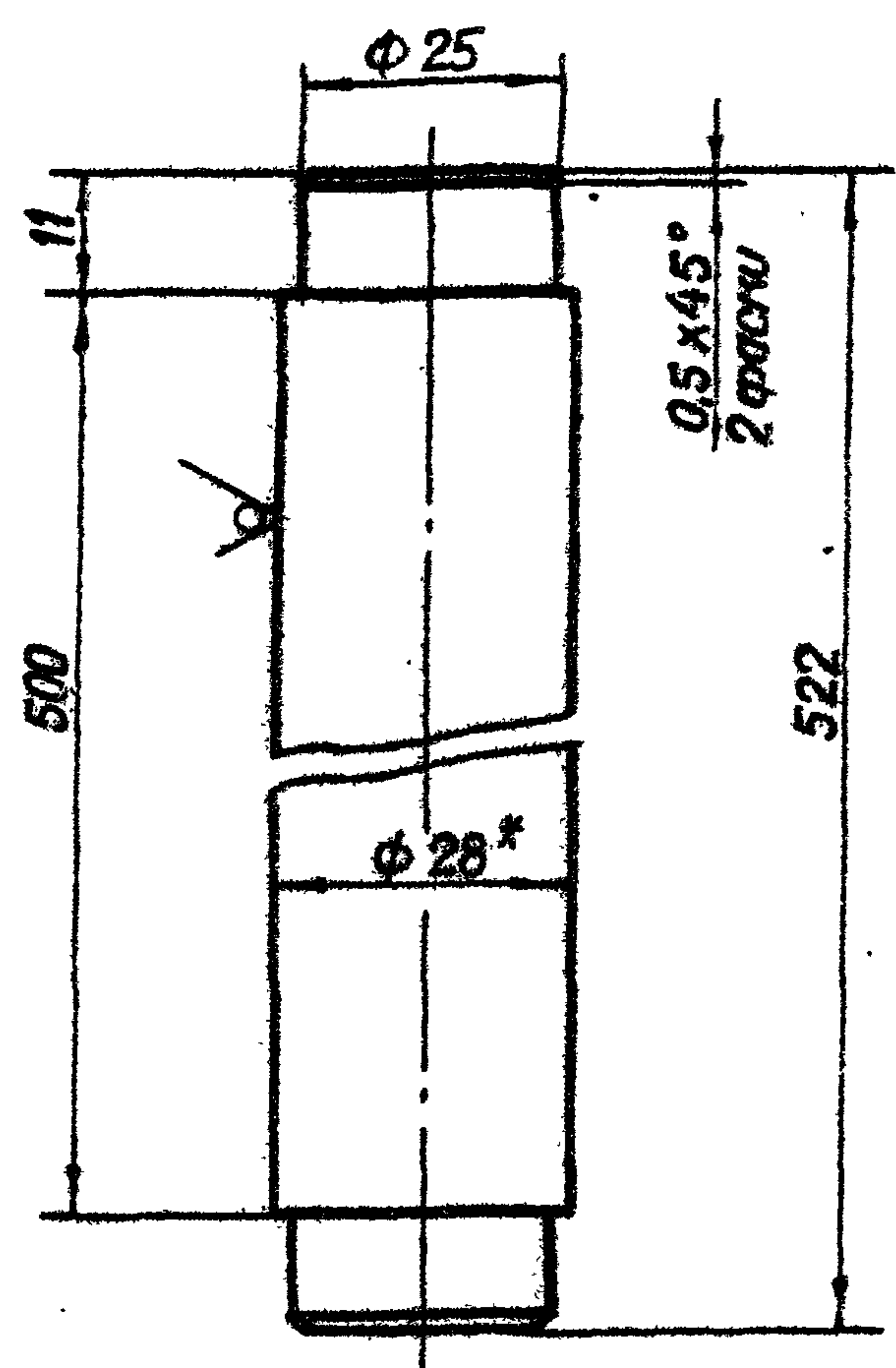
Листы 10-Б-ГОСТ 2590-71  
5 Ст. 3 по 5-1-1 ГОСТ 525-79  
Копировал: Осипова Формат: А 4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.113.001

Rz 50



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.001

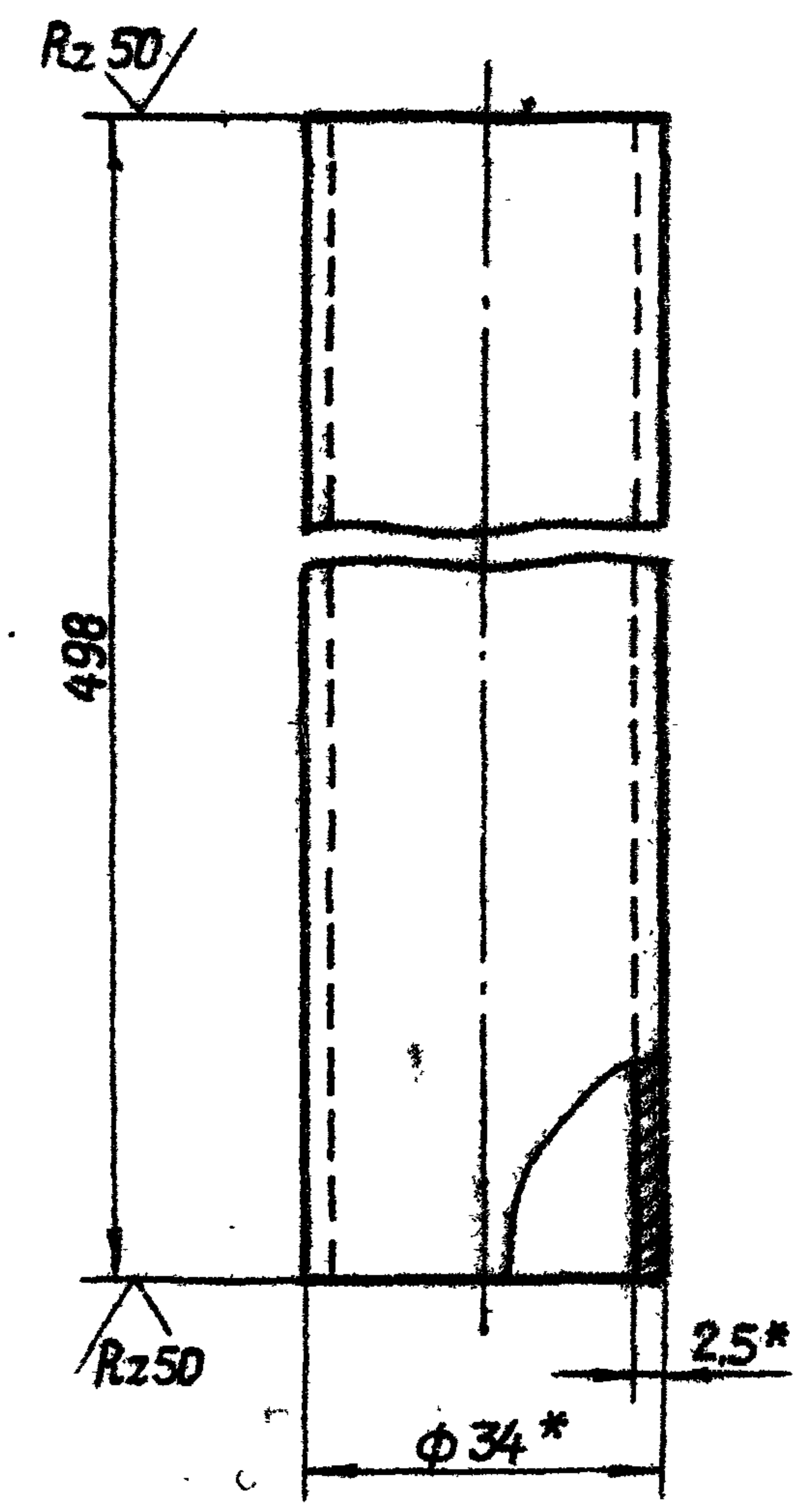
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Стороженко	А.Стороженко			A	2,5	1:1
Проб.	Иванов	И.Иванов			Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош					
Л.пр.	Иванов	И.Иванов					
Н.контр.	Мельник	М.Мельник					
Утв.	Филиппов	Ф.Филиппов					

Труба 28-В-ГОСТ 2590-71\*  
50п.Элс5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.113.002

Rz 50



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Стороженко	А.Стороженко			A	0,97	1:1
Проб.	Иванов	И.Иванов			Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош					
Л.пр.	Иванов	И.Иванов					
Н.контр.	Мельник	М.Мельник					
Утв.	Филиппов	Ф.Филиппов					

Труба 34 X 2,5 ГОСТ 8734-75\*  
520 ГОСТ 8733-74\*

Копировал: Осипова Формат: А 4

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата



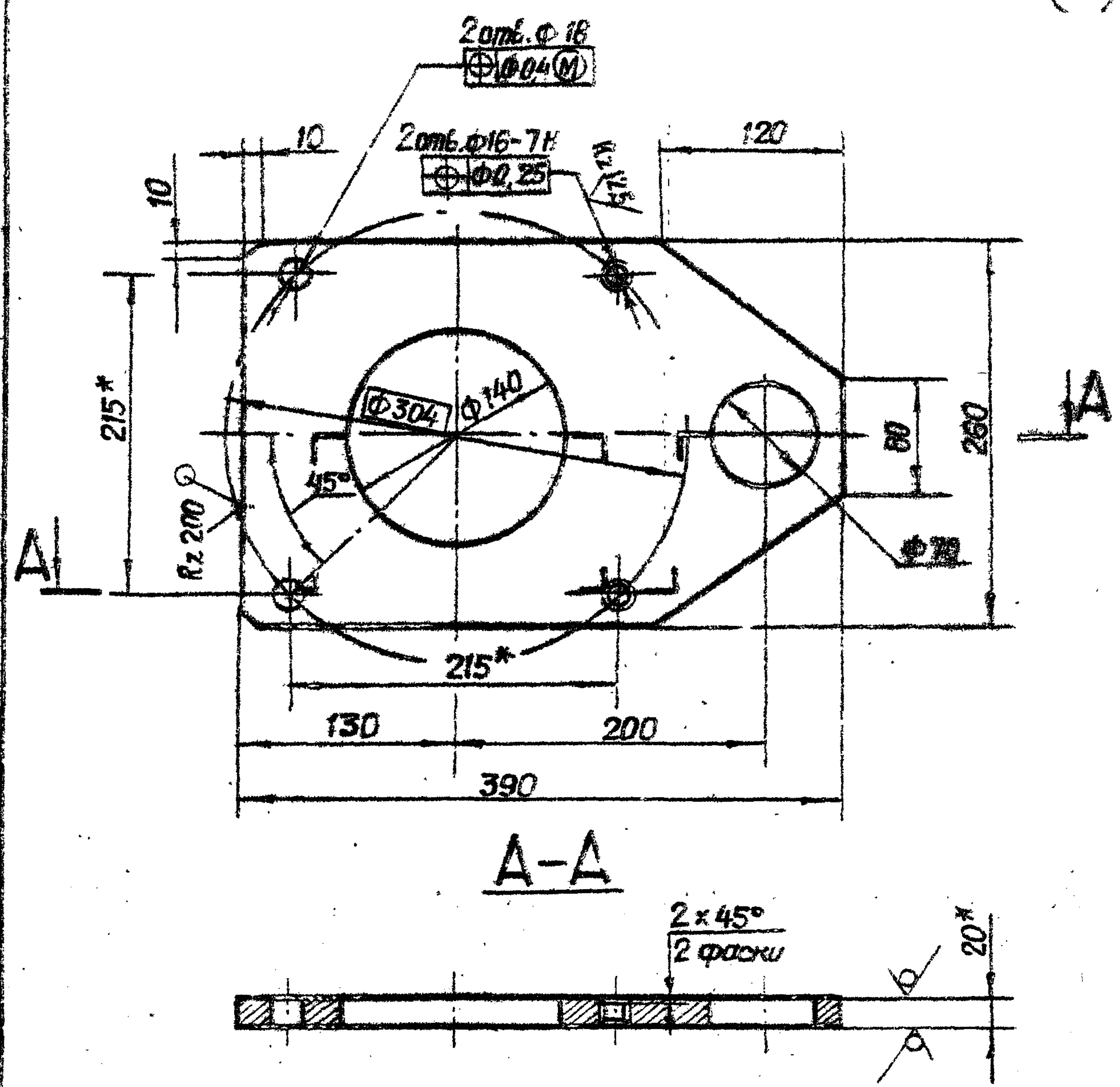
Выпуск 13

Серия

Изм. №, лист, № докум., Подп., Дата

26.058.ПВ.120.001

1:2.50



A-A

\* Размеры для справок.

3.820.2-44

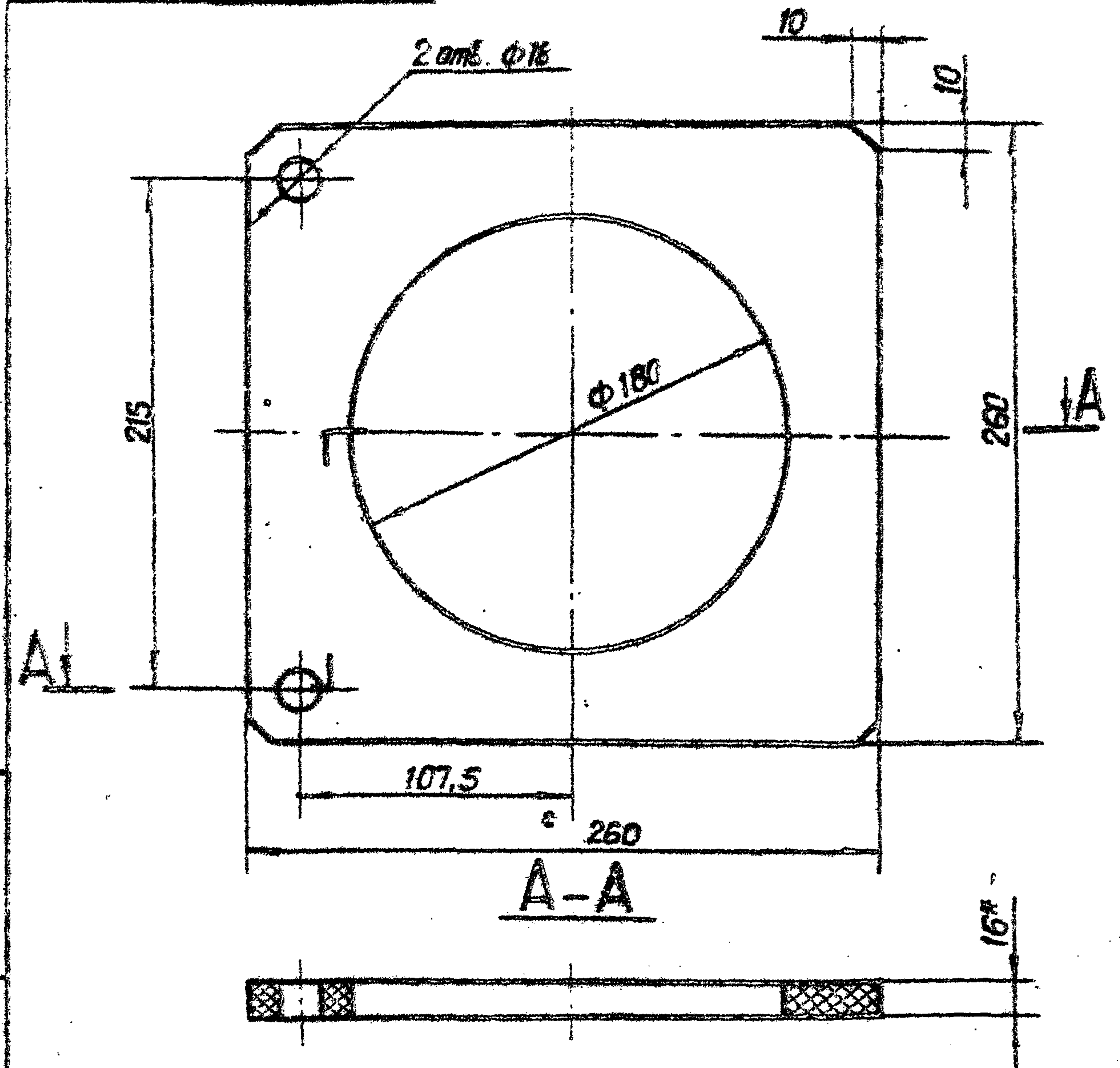
26.058.ПВ.120.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	1.001	1.001	1901/82
Проект.	Иванов	1.002	1.002	1901/82
Т. контрол.	Григорьев	1.003	1.003	1901/82
Н. контрол.	Иванов	1.004	1.004	1901/82
Утв.	Филоменко	1.005	1.005	1901/82

Лист	Масса	Масштаб
A	11.6	1:4
Лист 6-й из 20-го ГОСТ 19903-74*		
60мм30мм3 ГОСТ 14637-79		

Капирабал: Осилова Формат: А4

26.058.ПВ.120.002



A-A

- 1. \* Размер для справок.
- 2. Размеры обеспечить инструментом.

3.820.2-44

26.058.ПВ.120.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	1.001	1.001	1901/82
Проект.	Иванов	1.002	1.002	1901/82
Т. контрол.	Григорьев	1.003	1.003	1901/82
Н. контрол.	Иванов	1.004	1.004	1901/82
Утв.	Филоменко	1.005	1.005	1901/82

Лист	Масса	Масштаб
A	1.2	1:2.5
Лист 1 из 1		
Резина-пластика 18М-С		
ГОСТ 7536-77*		

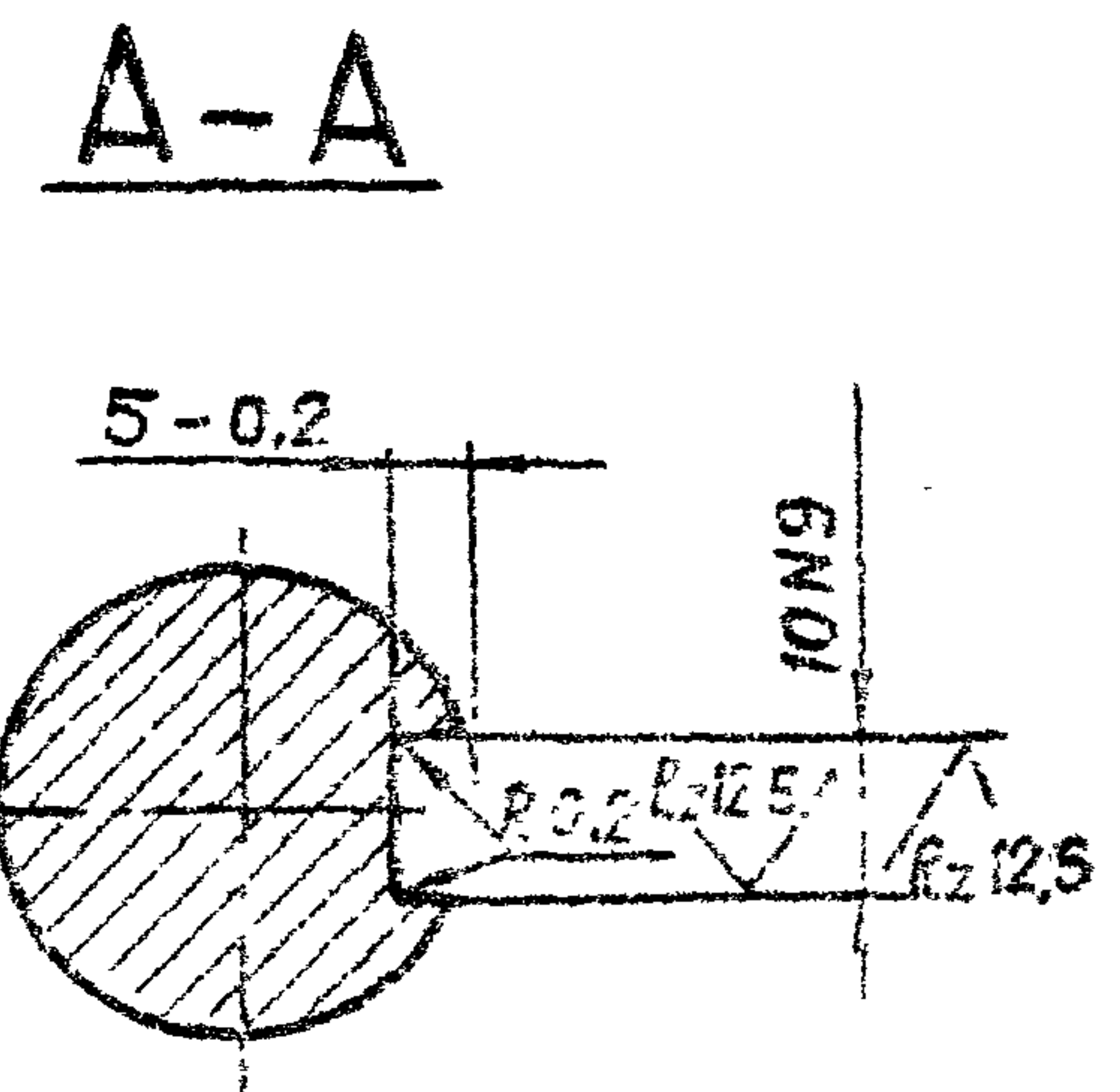
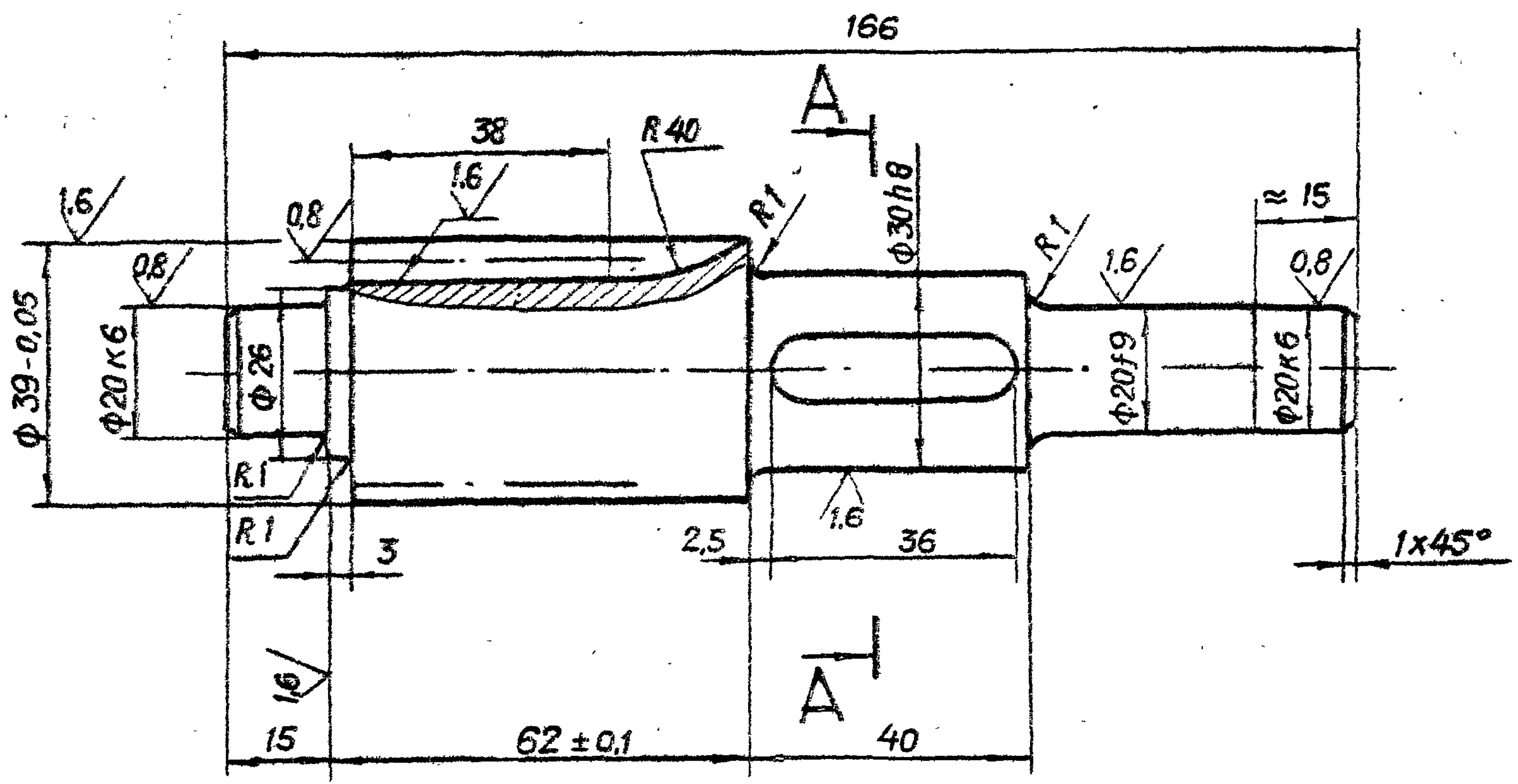
Капирабал: Осилова Формат: А4



26.058.ПВ.121.002

Б.25

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



Модуль	<i>m</i>	2,5
Число зубьев	<i>Z</i>	13
Нормальный исходный контур.	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	+ 0,3
Степень точности	—	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	$\bar{s}_c$	3,950 - $\begin{matrix} 0,100 \\ 0,200 \end{matrix}$
Высота до постоянной хорды зуба.	$\bar{h}_c$	2,531
Длина общей нормали	$\bar{w}_{i_n}$	12,038 - $\begin{matrix} 0,106 \\ 0,176 \end{matrix}$
Делительный диаметр	<i>d</i>	32,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	26.058.ПВ.121.005

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		
Проф.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Лист	Листов
Т. контр.	Грош	Иванов	Иванов	Иванов		
Гл. инж.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*	
Н. контр.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		
Упр.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		

Копировать Заполнить Формат: А 3

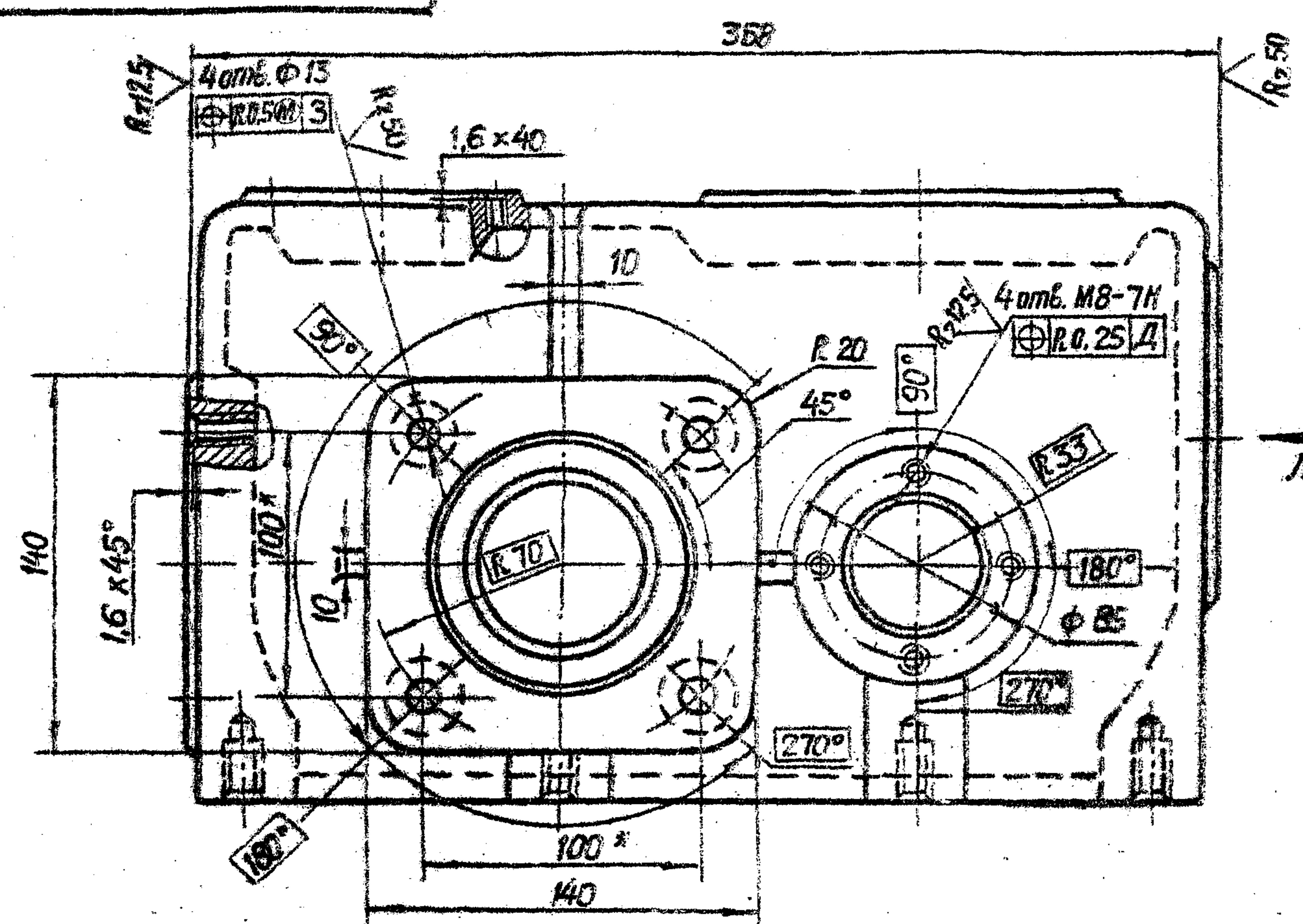


26.058.ПВ.121.003

Выпуск 13

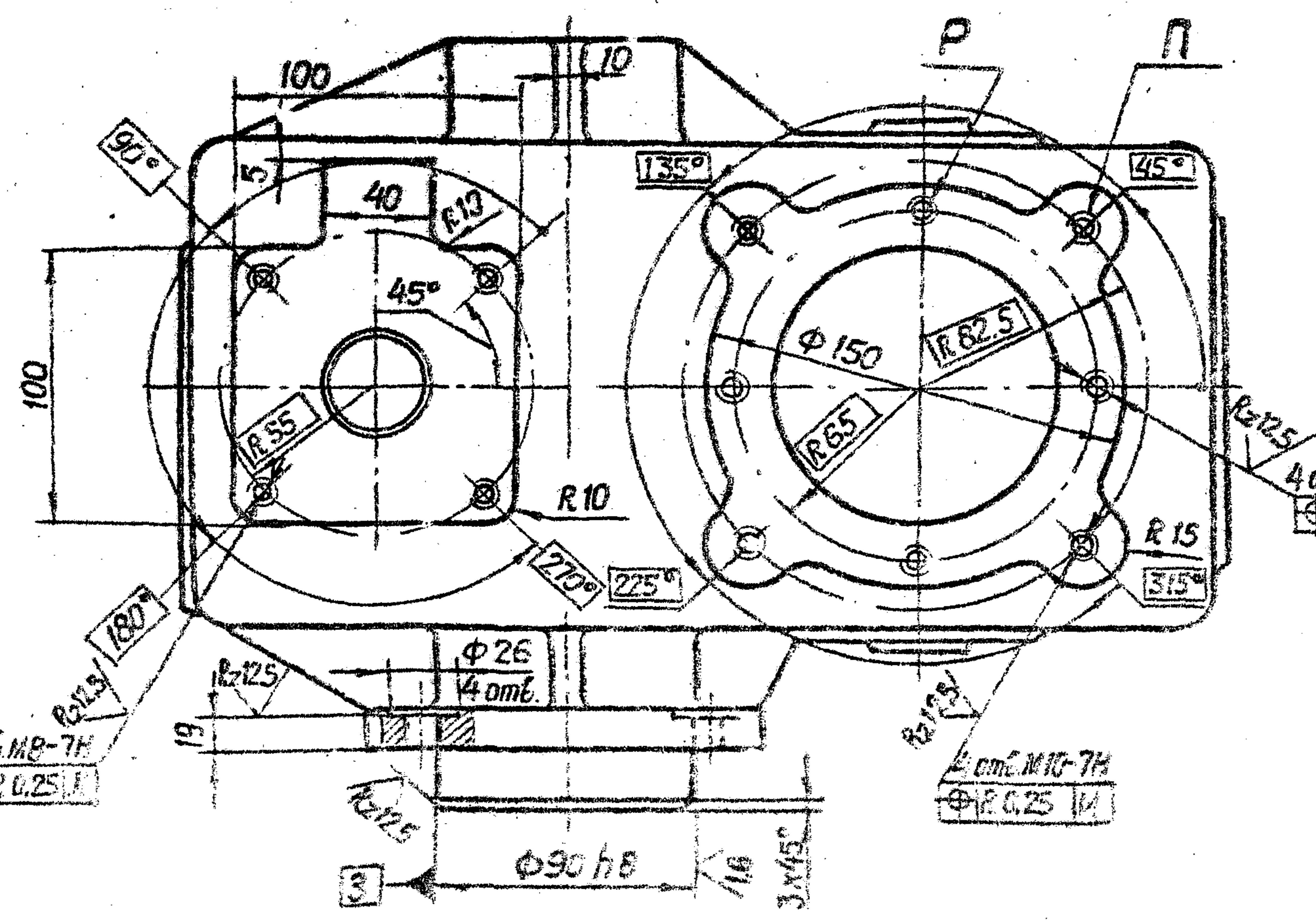
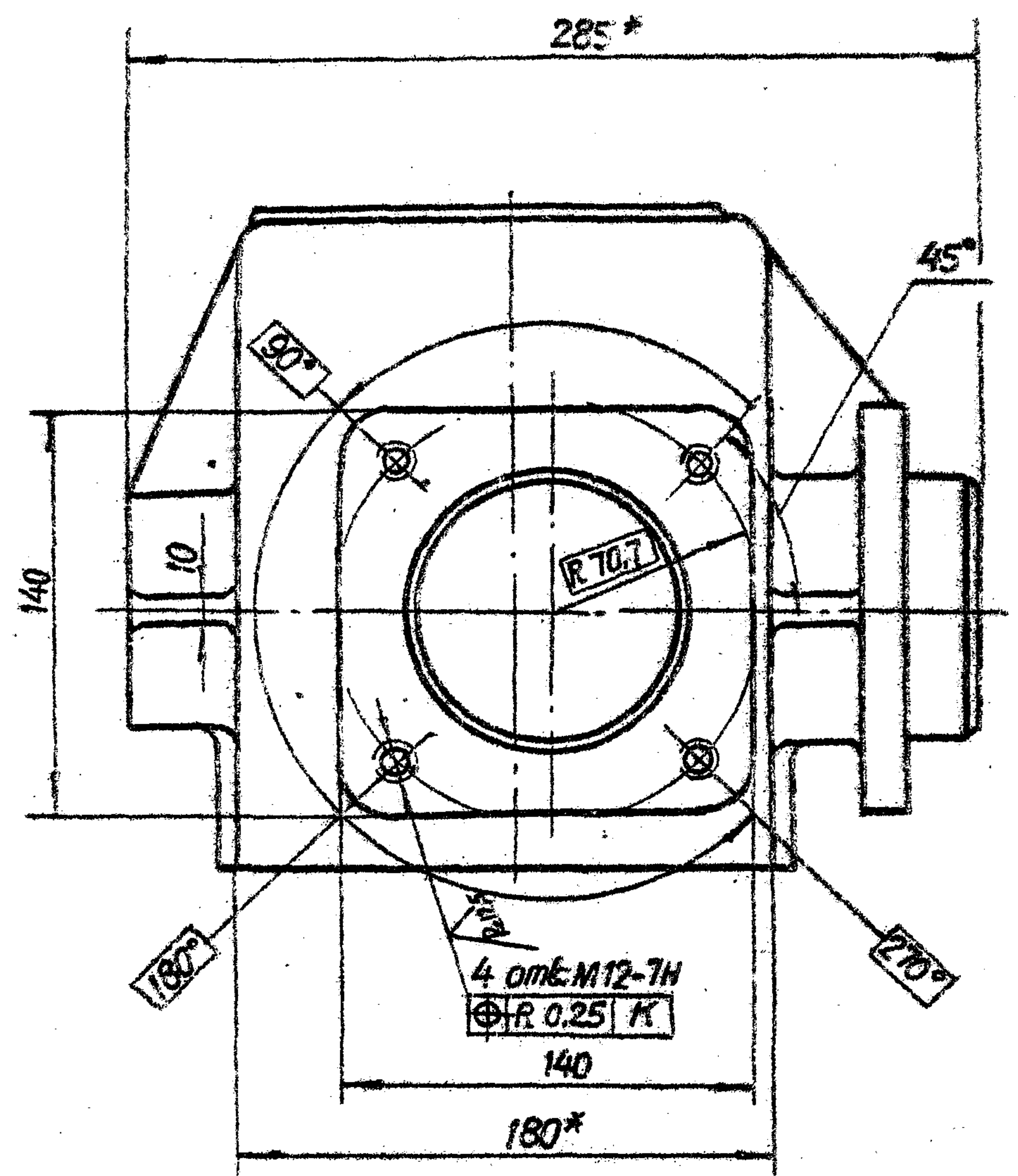
Серия

Учб. № подл. Подп. и дата  
 Взам. учб. № Учб. № дубл. Подп. и дата



Г  
Лист 2

А  
Лист 2



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника
- 3. Отверстия "П" сверлить для подъемников 5ЭВ.
- 4. Отверстия "Р" сверлить для подъемников 20ЭВД; 20ЭВ; 10ЭВ; 10ЭВД.

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Составляет	Исполняет	Исполн.	1984	А	25,0
Провер.	Проверяет	Утверждает	Утвержд.	1984	Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Груз	Исполн.	Исполн.	1984		
Н.контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	1984		
Утв.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	1984		

Корпус

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

Копировал: Оруцова Формат: А 3



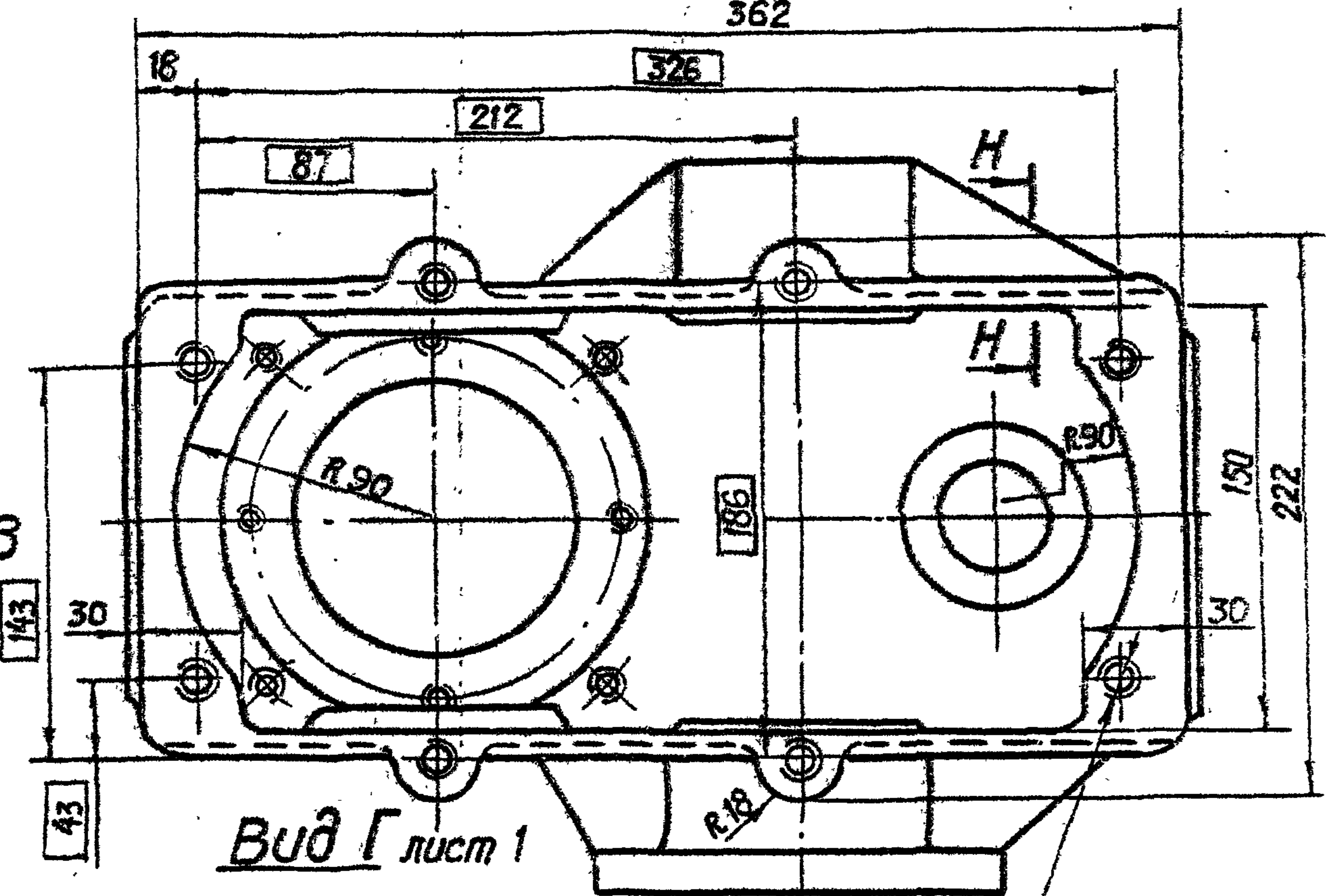
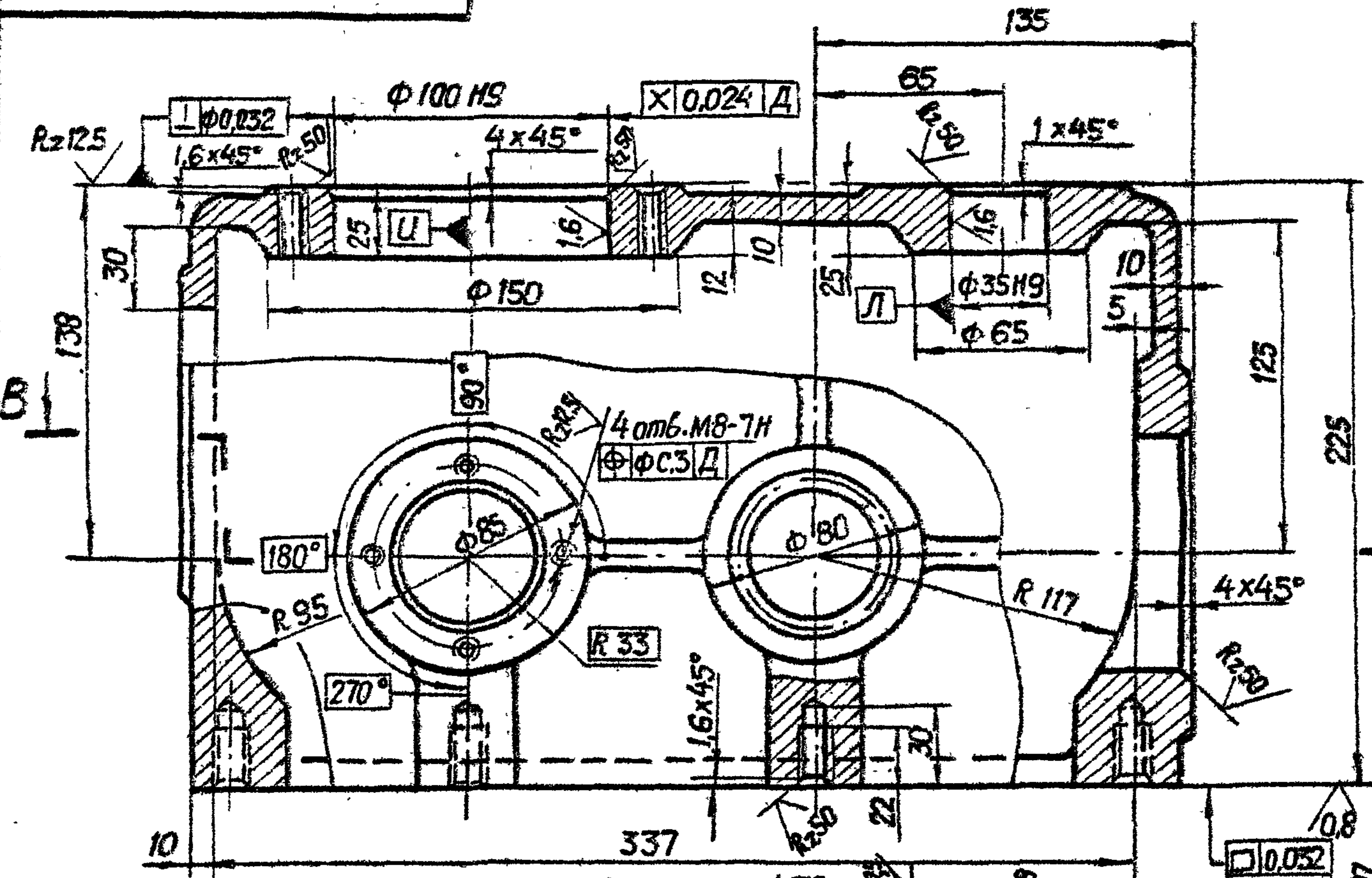
26.058.ПВ.121.003

Вид А лист 1

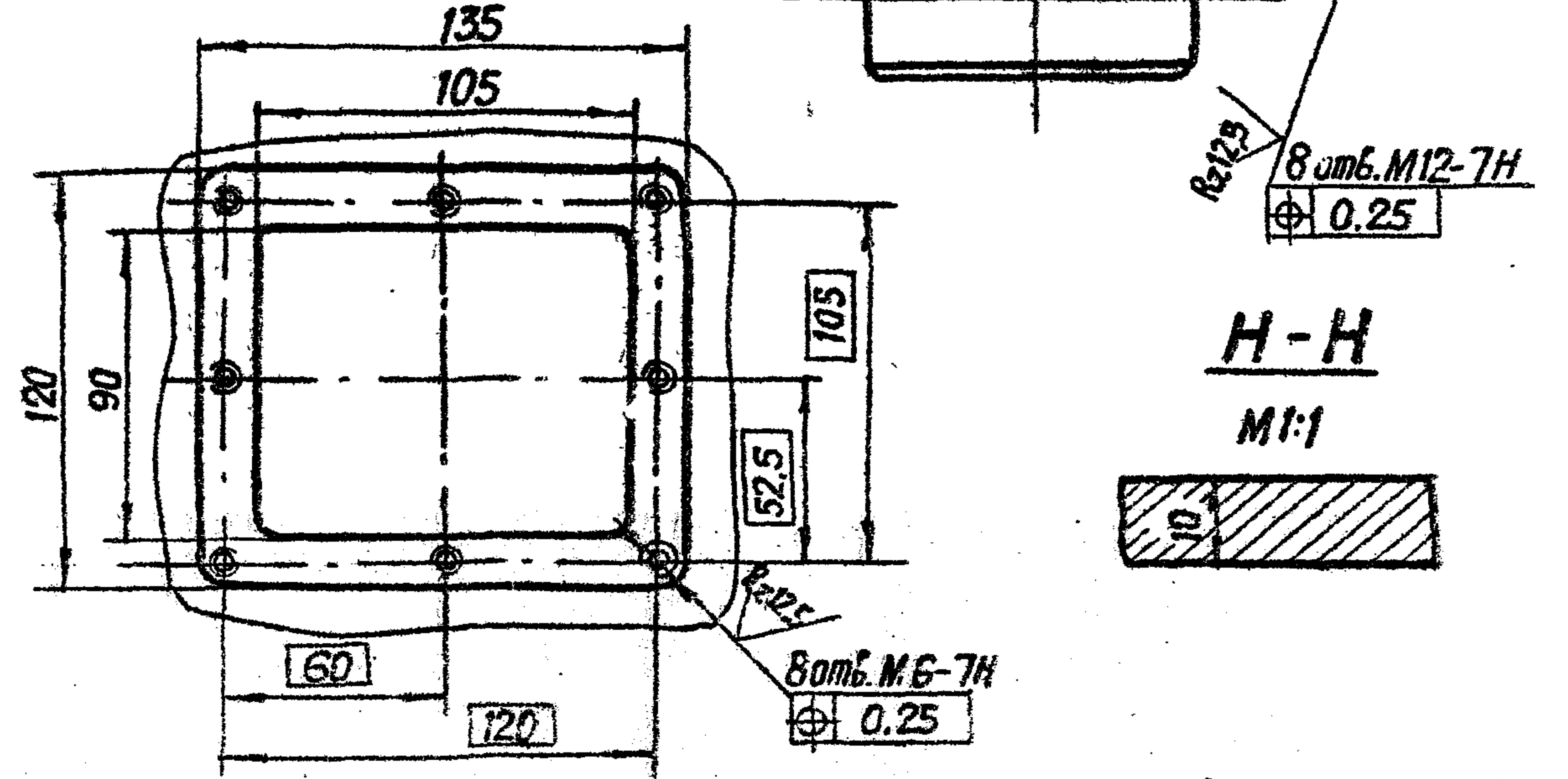
Вид Б

362

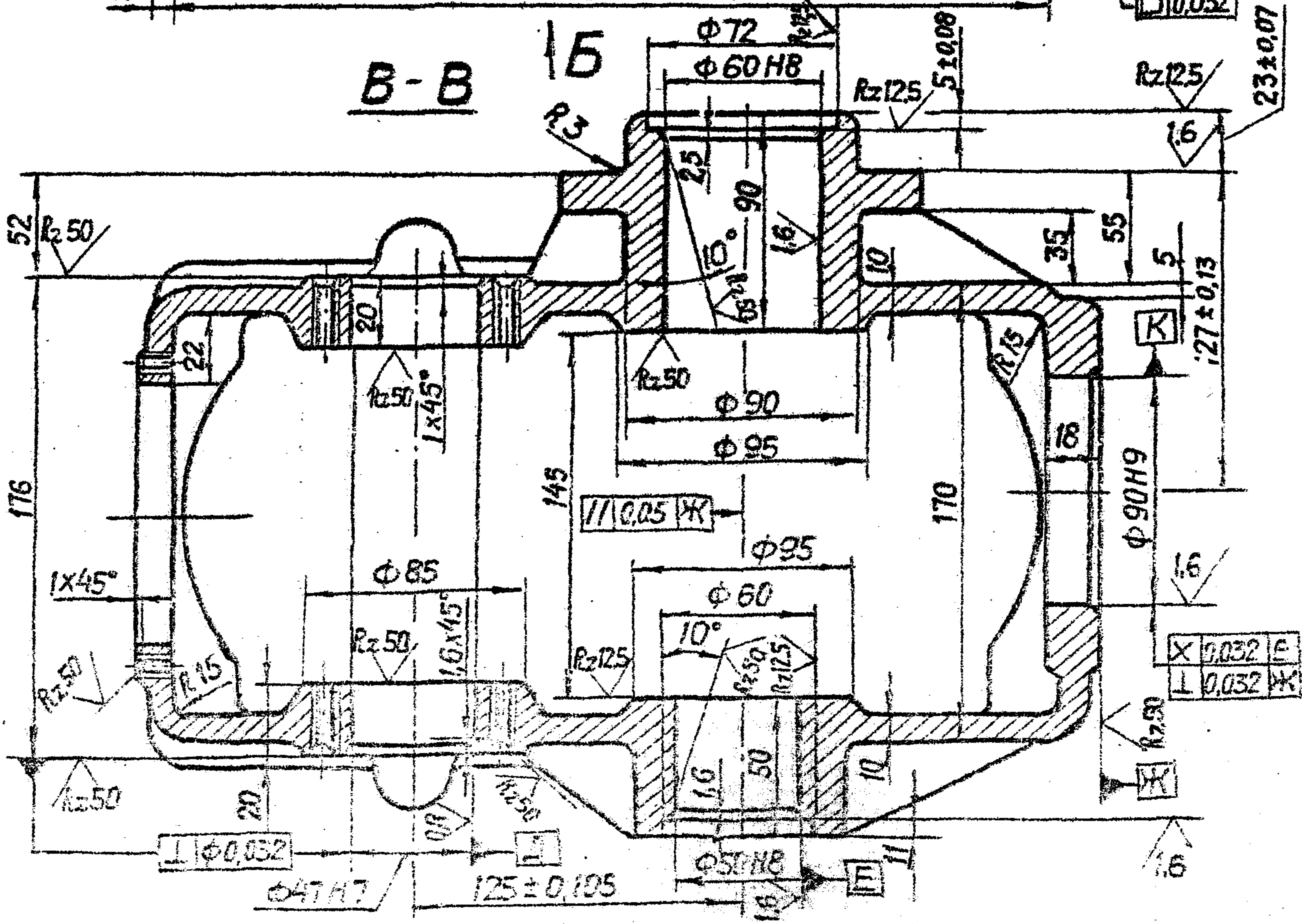
Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



Вид Г лист 1



В-В



8 шт. М12-7Н  
Ø 0.25

Н-Н

М1:1



8 шт. М6-7Н  
Ø 0.25

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркуратев	А.Ворож	14.04.83	
Проб.	Искандеров	2.05.83	02.04.83	
Т.контр.	Грош	19.01.83		
Сл.контр.	Насадев	15.04.83		
Р.контр.	Мышкин	15.04.83		
Утв.	Филоментов	15.04.83		

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.003

Корпус

Лит.	Масса	Материал
А		
Лист 2	Листов 2	

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79

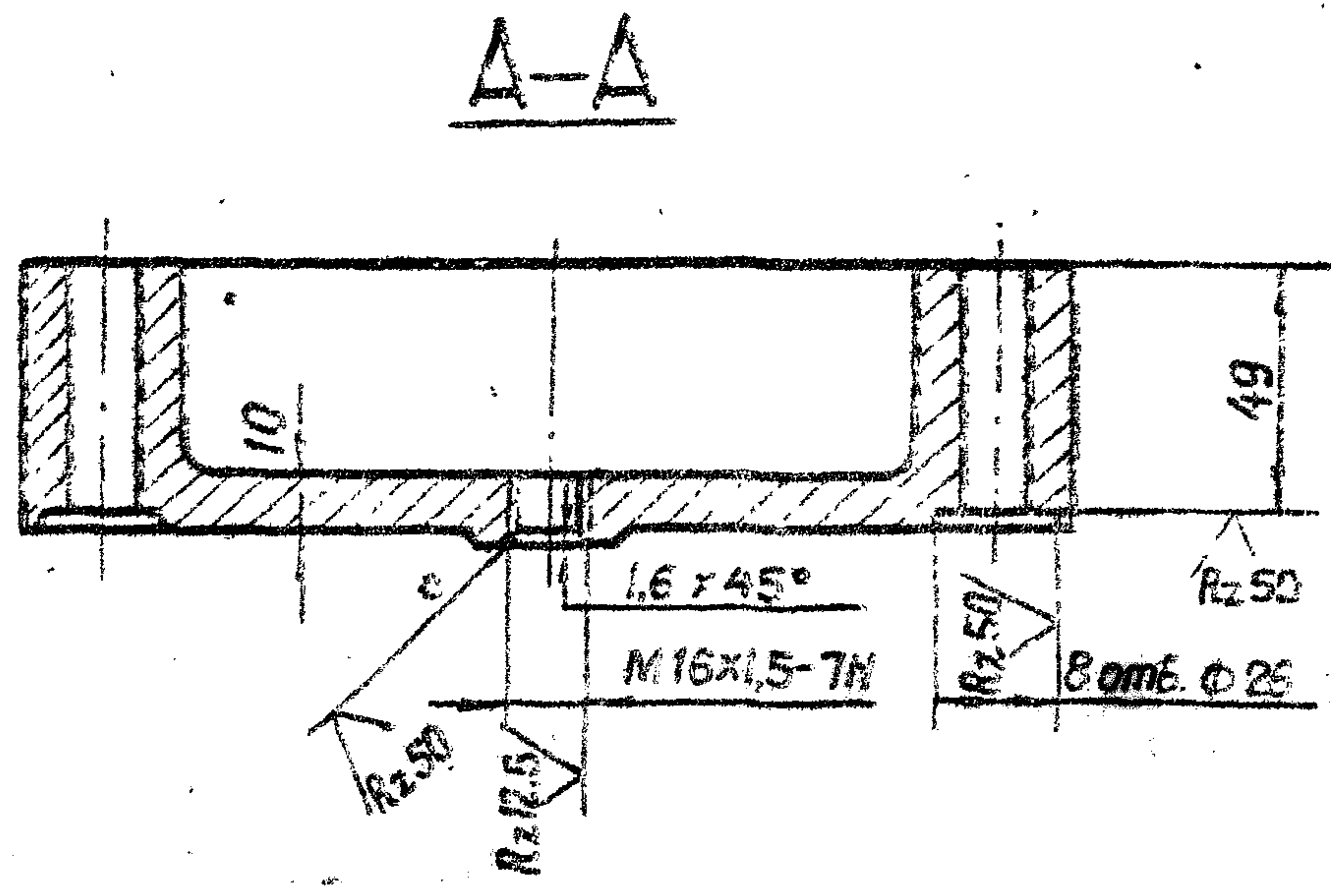
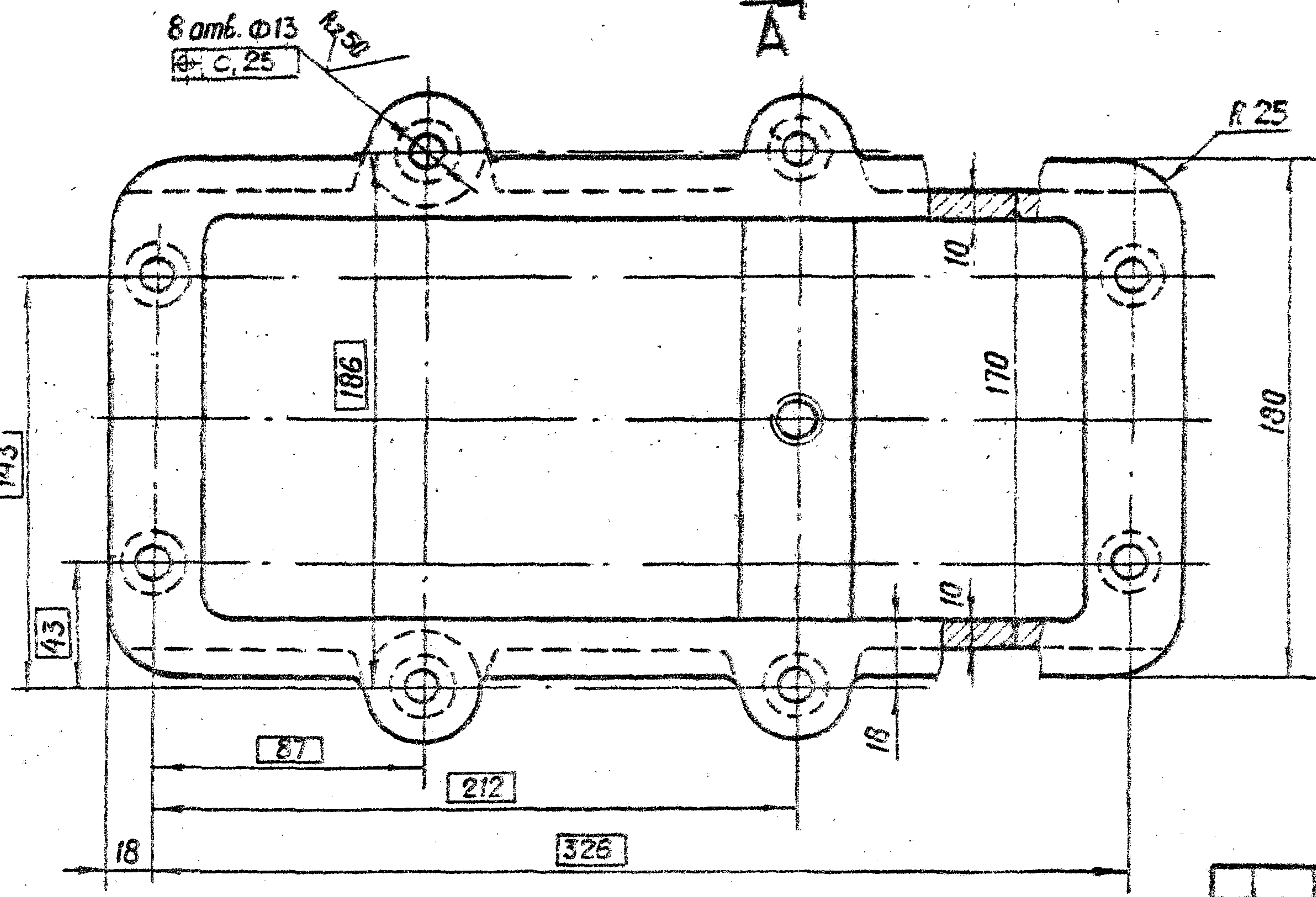
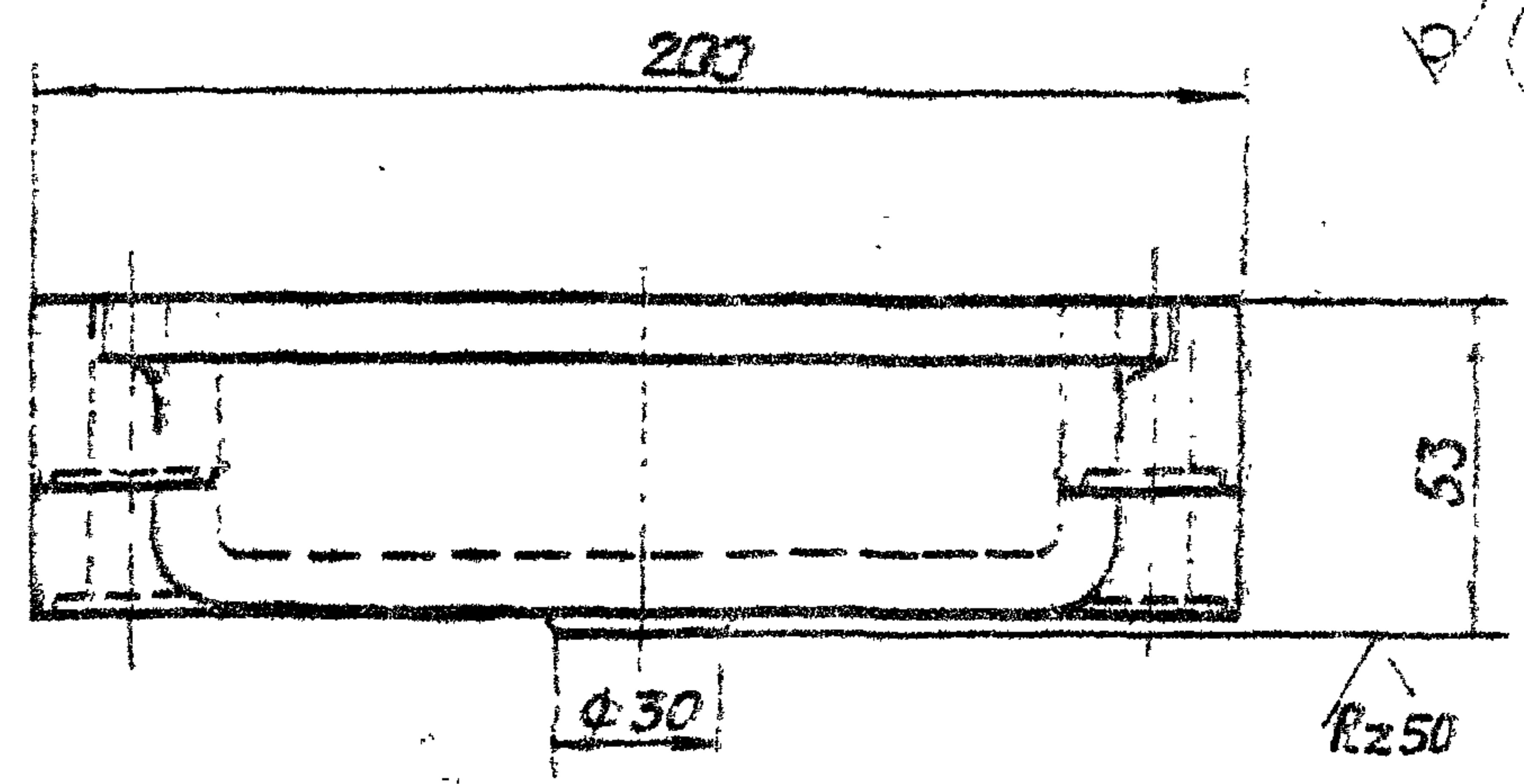
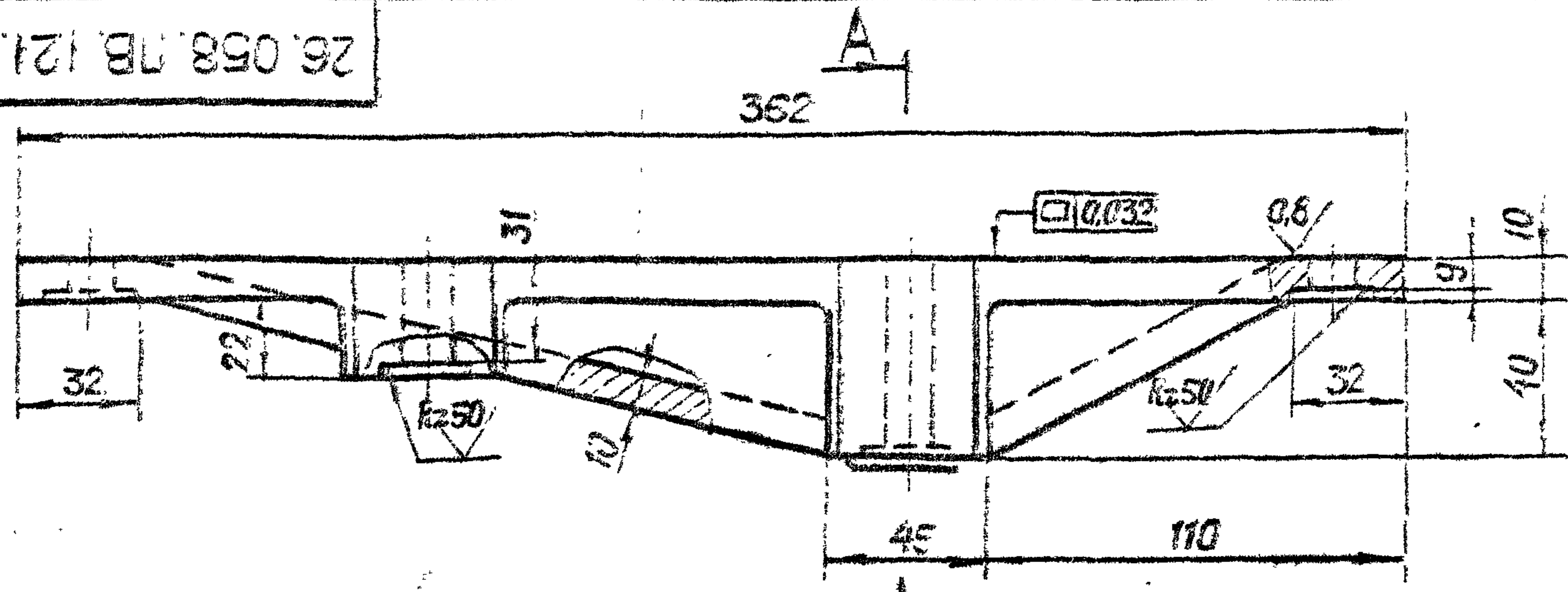
Копирован: Оригинал Формат: А3

Изм. № докум. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.121.004



№ докум.	Исполн.	Дата
№ докум.	Исполн.	Дата
№ докум.	Исполн.	Дата
№ докум.	Исполн.	Дата

3.820.2-44			
26.058.ПВ.121.004			
Лит.	Масса	Масштаб	
A	93	1:2	
Лист		Листов	
1		1	
Исполн.	Провер.	Дата	
Подобан			
Отливно СЧ20 ГОСТ 1412-79			
Копирован: Осипова Формат: А3			



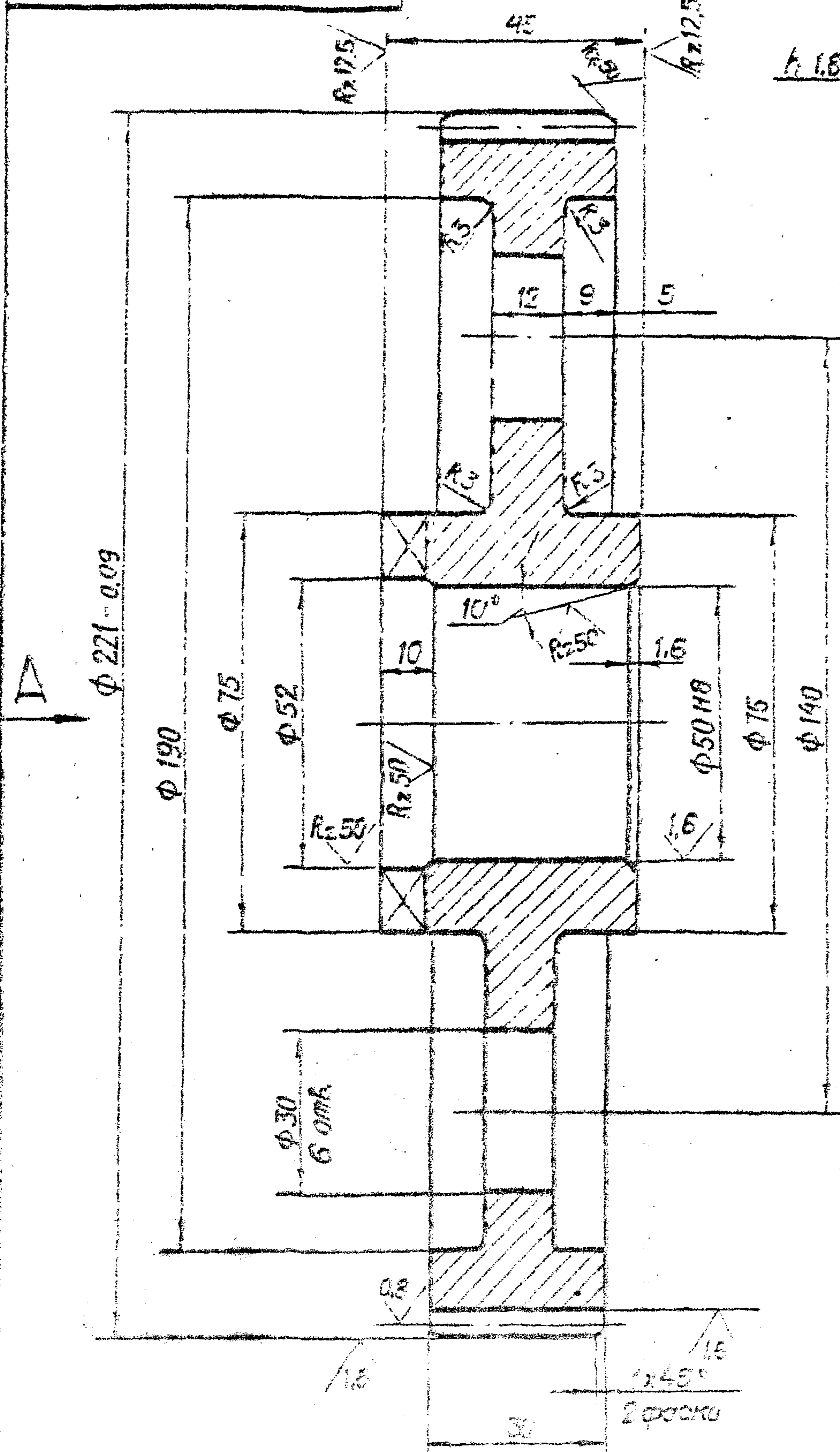
Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Лист № 1 из 1 Листы в сборе Листы № 1-10 Лист № 11 Лист № 12 Лист № 13

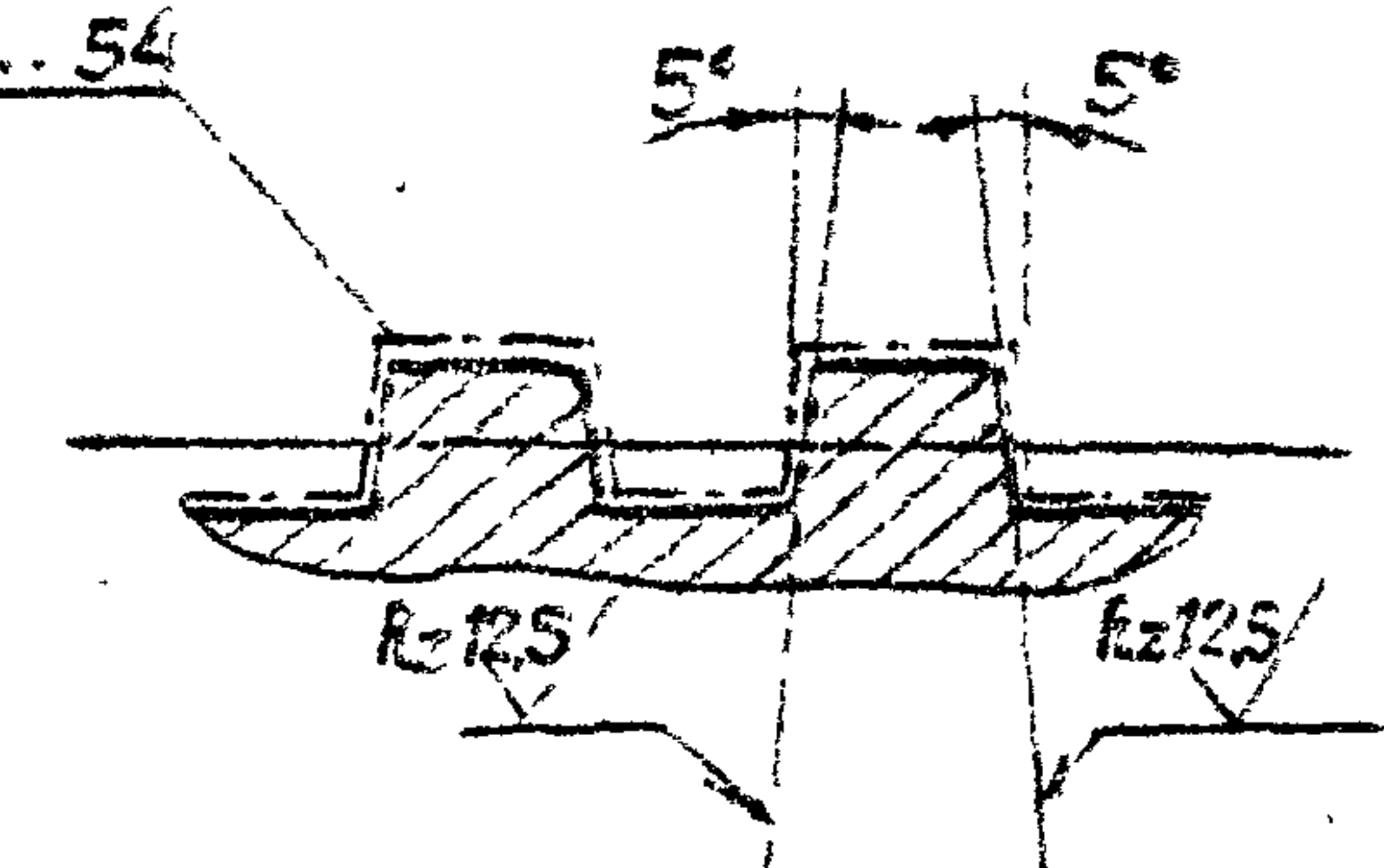
26.058.ПВ.121.005

Б-Б разбернито

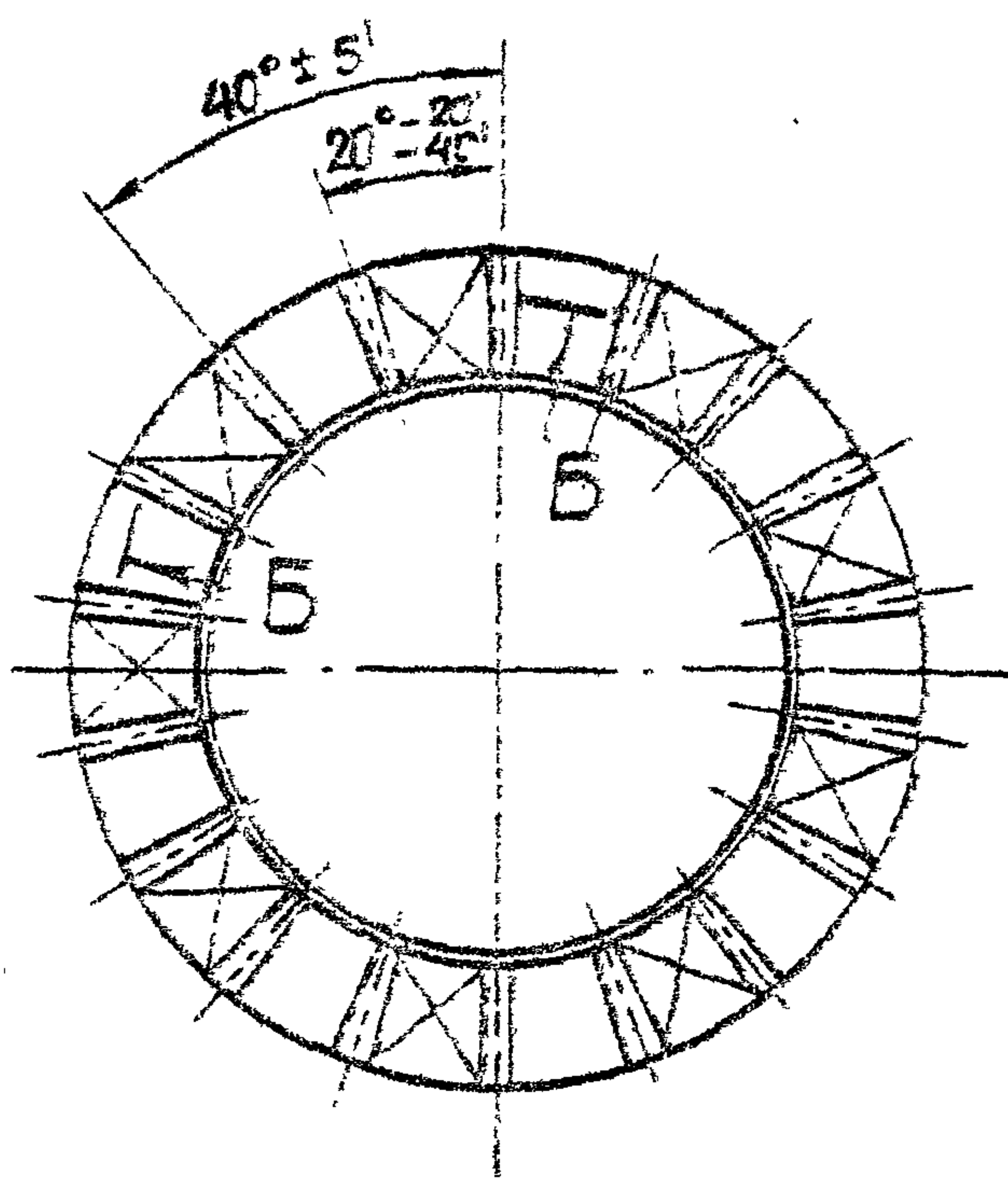
✓ (M)



h 1.6...2.2 HRC 50...54



Вид А



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	87
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,3
Степень точности	—	8-ВГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	$\bar{s}_c$	2,986 ± 0,160 / 0,300
Высота до постоянной хорды зуба	$h_c$	1,170
Длина общей нормали	W	65,2E50 ± 0,167 / 0,267
Делительный диаметр	d	217,5
Обозначение чертёнка сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.002	

Допускается замена данных для контроля.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.005

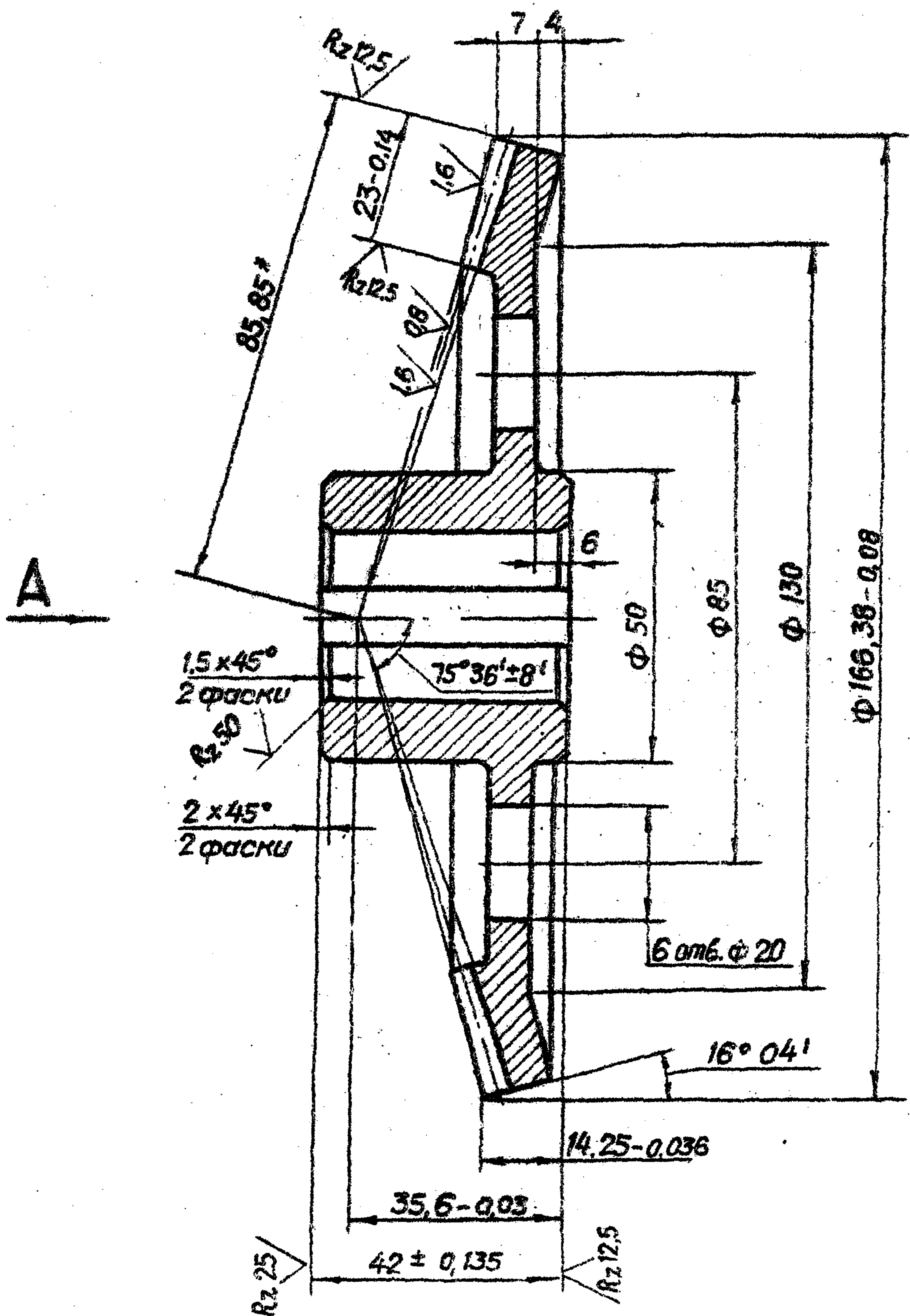
				26.058.ПВ.121.005		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лист	Из всего
Разраб.	Свернутое	И.Свернутое	10.01.83		A	58
Проф.	Иванов	В.Иванов	12.01.83		Лист	Листов
Т.контр.	Гросс	Гросс	12.01.83			
Н.контр.	Иванов	Иванов	12.01.83			
Н.контр.	Иванов	Иванов	12.01.83			
Утв.	Силиванов	Силиванов	12.01.83	Отдел 45	ГОСТ 1050-74 <sup>76</sup>	

Копировать: Особые требования: К.З.

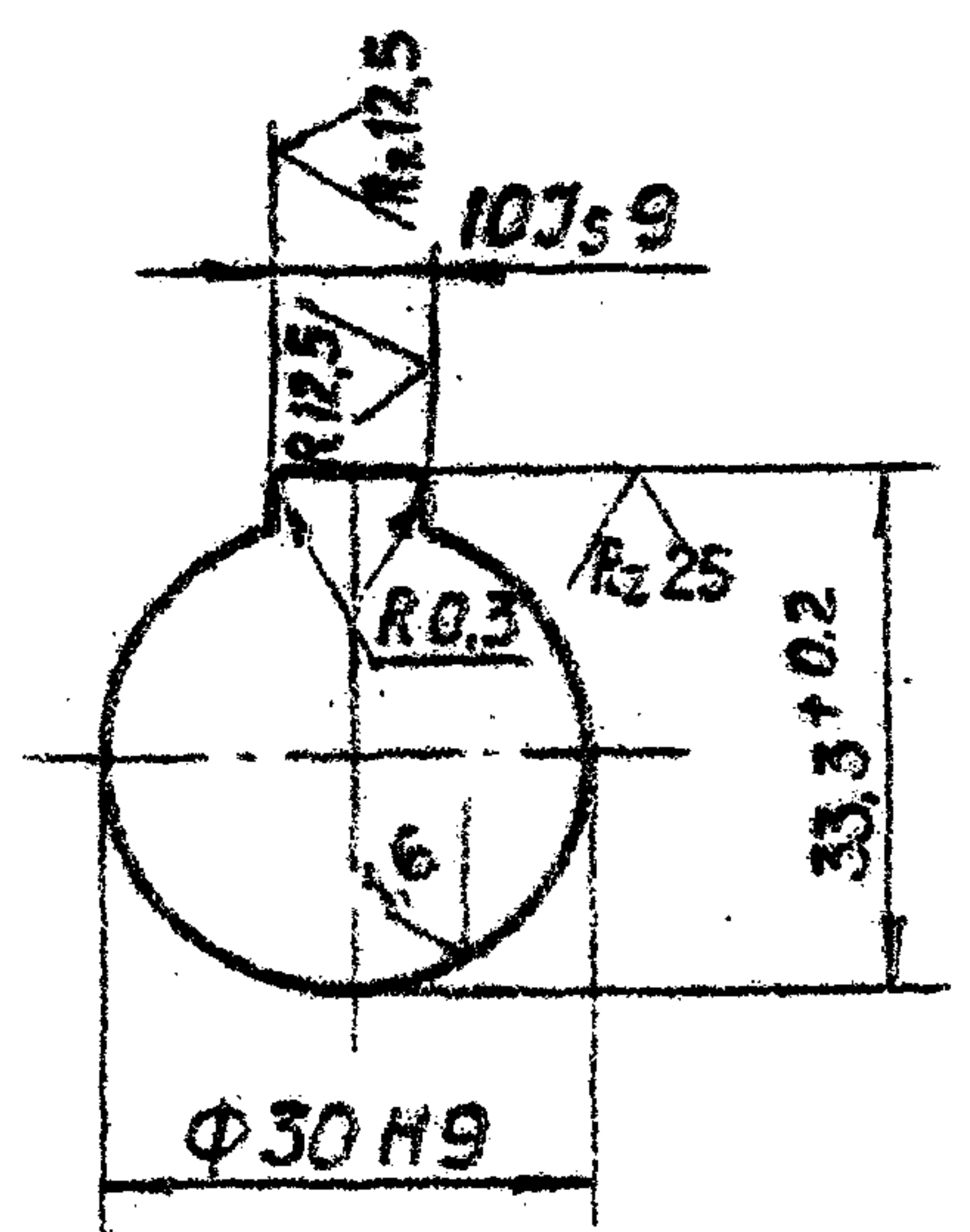


26.058.ПВ.121.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



Вид А повернуто



Модуль	$m_e$	2,5
Число зубьев	$Z$	66
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	0
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_\tau$	-0,038
Угол делительного конуса	$\delta$	$73^\circ 56'$
Степень точности		8-8 СТ ОСБ 186-75
Толщина зуба по хорде	$S$	$3,468 - 0,126$ $- 0,256$
Высота до хорды	$h_a$	1,869
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	$90^\circ$
Средний окружной модуль	$m_m$	2,165
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	85,85
Среднее конусное расстояние	$R$	74,35
Средний делительный диаметр	$d$	142,897
Угол конуса валин	$\delta_f$	$71^\circ 56'$
Внешняя высота зуба	$h_e$	5,5
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.131.102

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 3.\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.006

				26.058.ПВ.121.006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	С.А.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	10.01.82	A	2,07	1:1
Провер.	С.А.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	10.01.82	Лист 1 из 1		
Т.Контр.	Г.Ром	И.И.Иванов	И.И.Иванов	10.01.82			
Р.Контр.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	10.01.82			
Упр.	С.А.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	10.01.82			
Колеса зубчатое коническое					Сталь 45 ГОСТ 1050-74*		

Начертил: И.И.Иванов Формат: А 3

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № вкл. Подп. и дата  
Изм. № изм. № Шиф. № докум. Подп. и дата



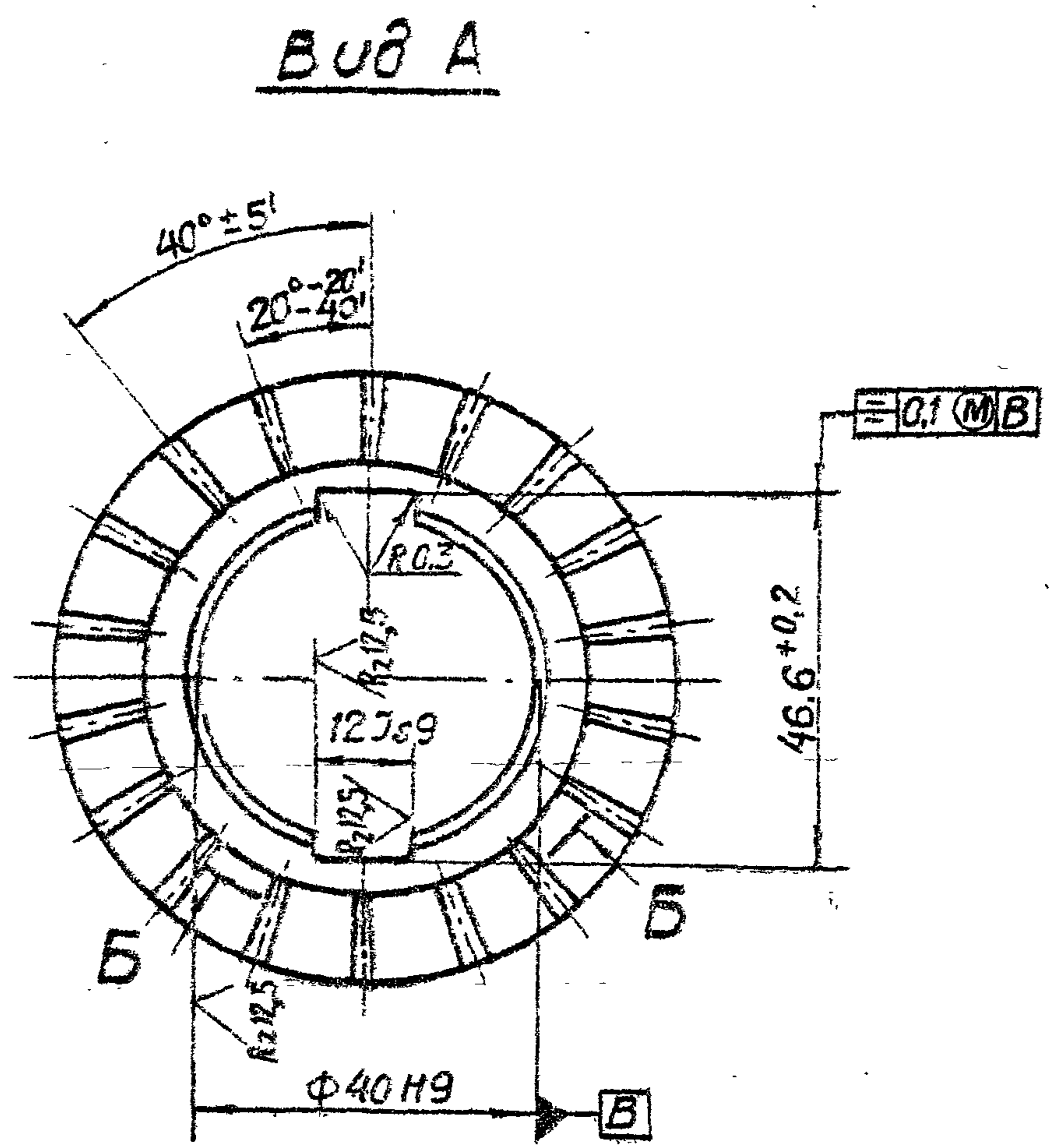
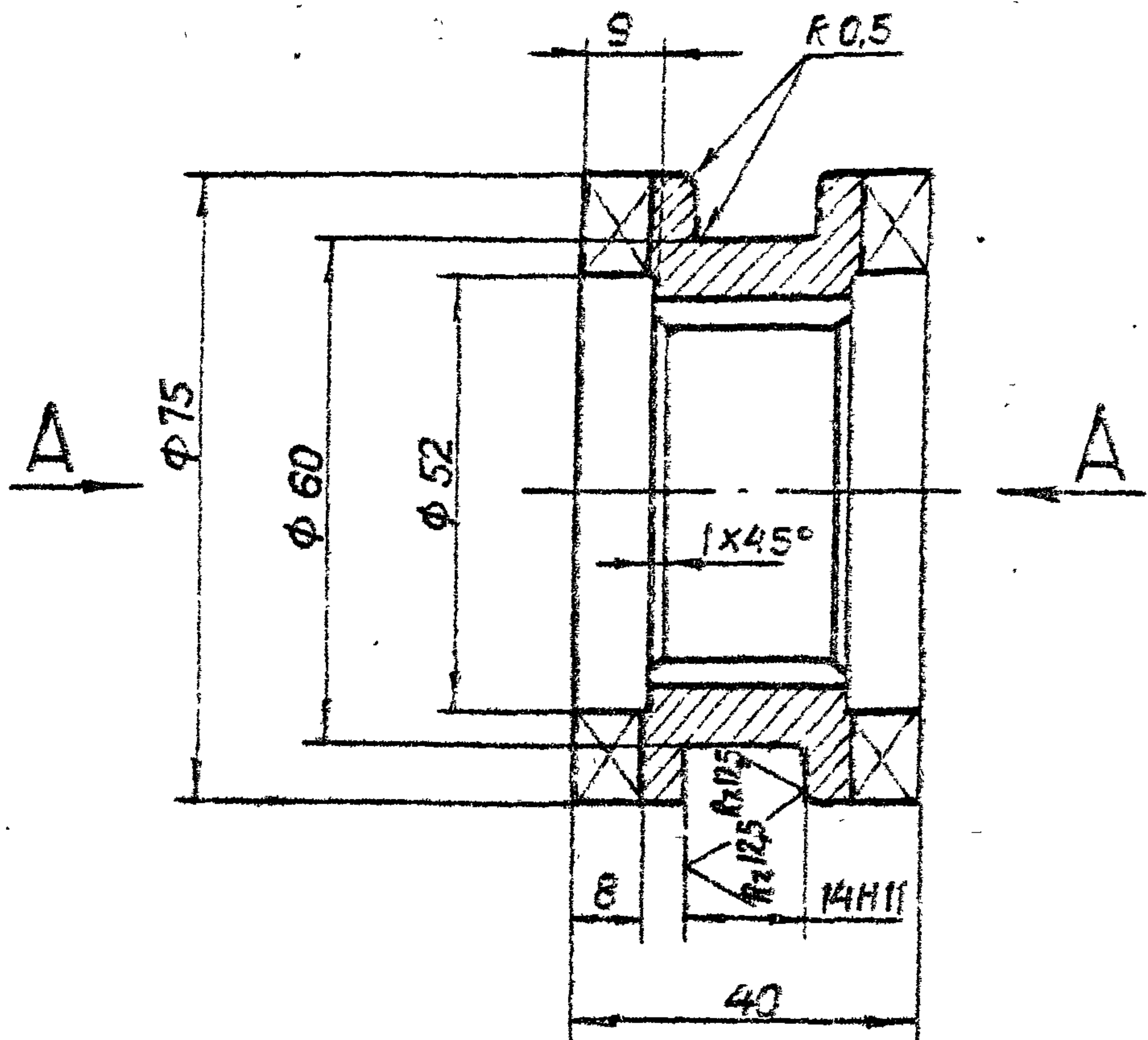
26.058. ПБ.121.007

Rz 25 / (✓) (✓)

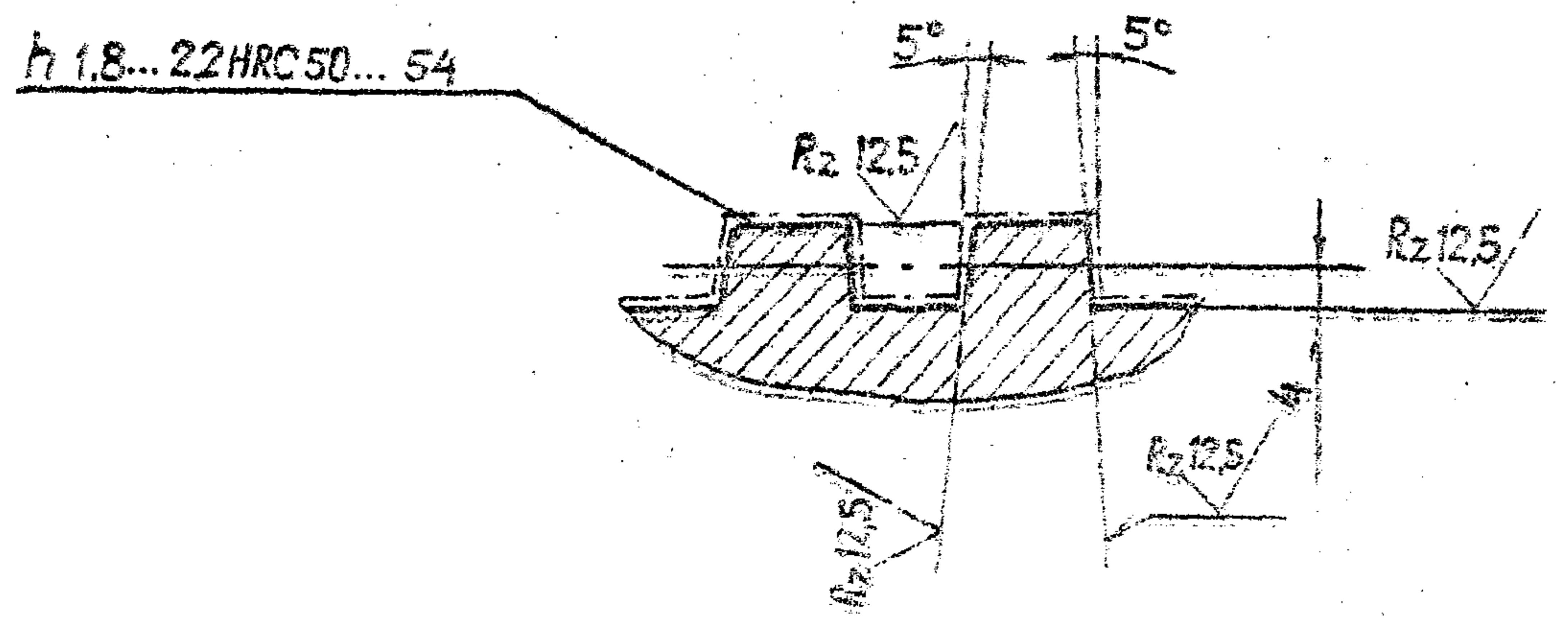
Выпуск 13

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разр. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



Б-Б развернуто



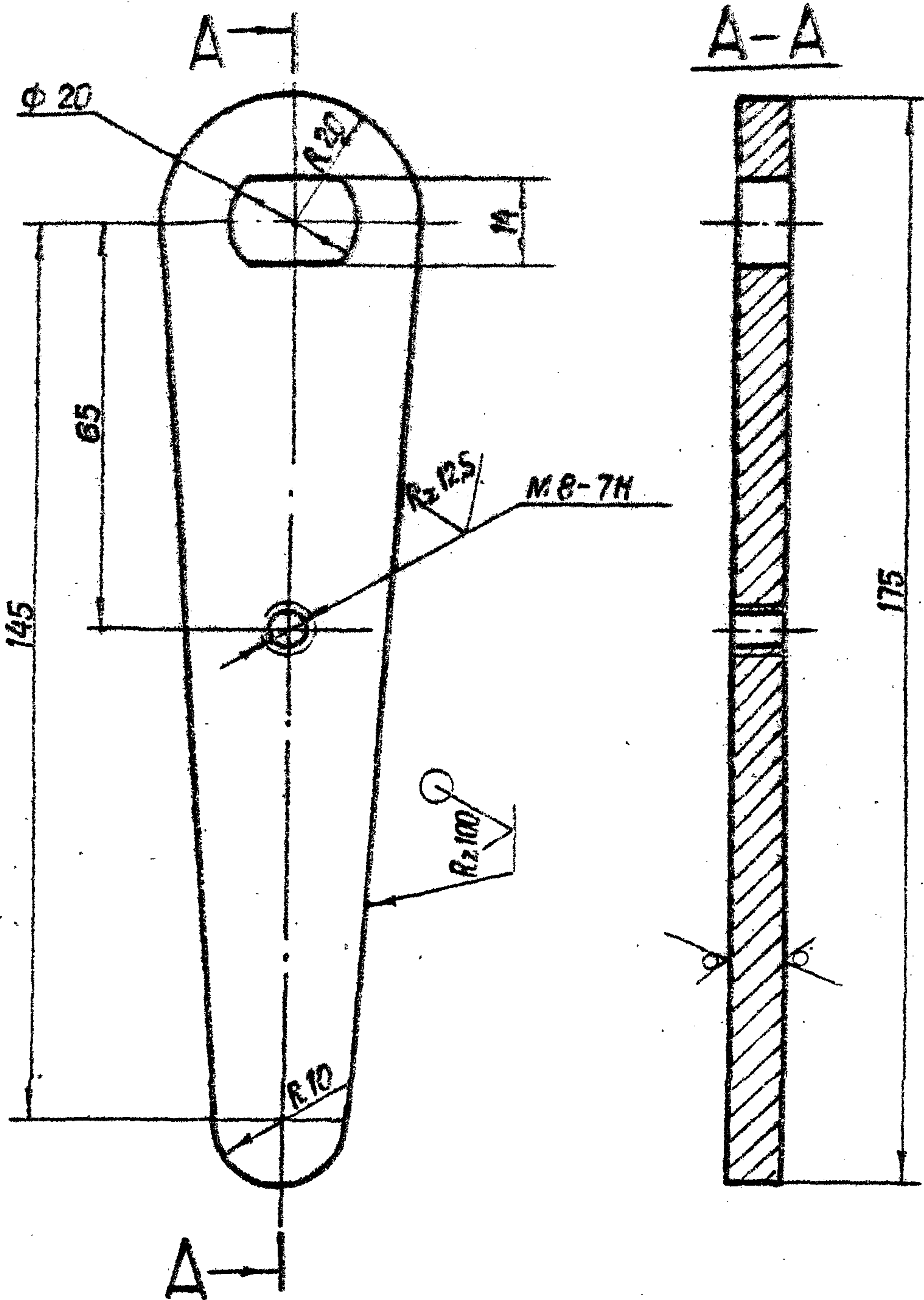
1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058. ПБ.121.007	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб	
Разраб.	Сторгушев	А. Вайс	1988	А	0.5	1:1	
Проб.	Иванов	Иван	1988	Лист	Листов		
Т. контр.	Гром	Смирнов	1988				
Н. контр.	Иванов	Иван	1988				
Утв.	Иванов	Иван	1988				
				Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*			
				Копировал: Золотая		Формат: А3	



26.058.ПВ.121.008

Rz 50



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.008

Рукоятка

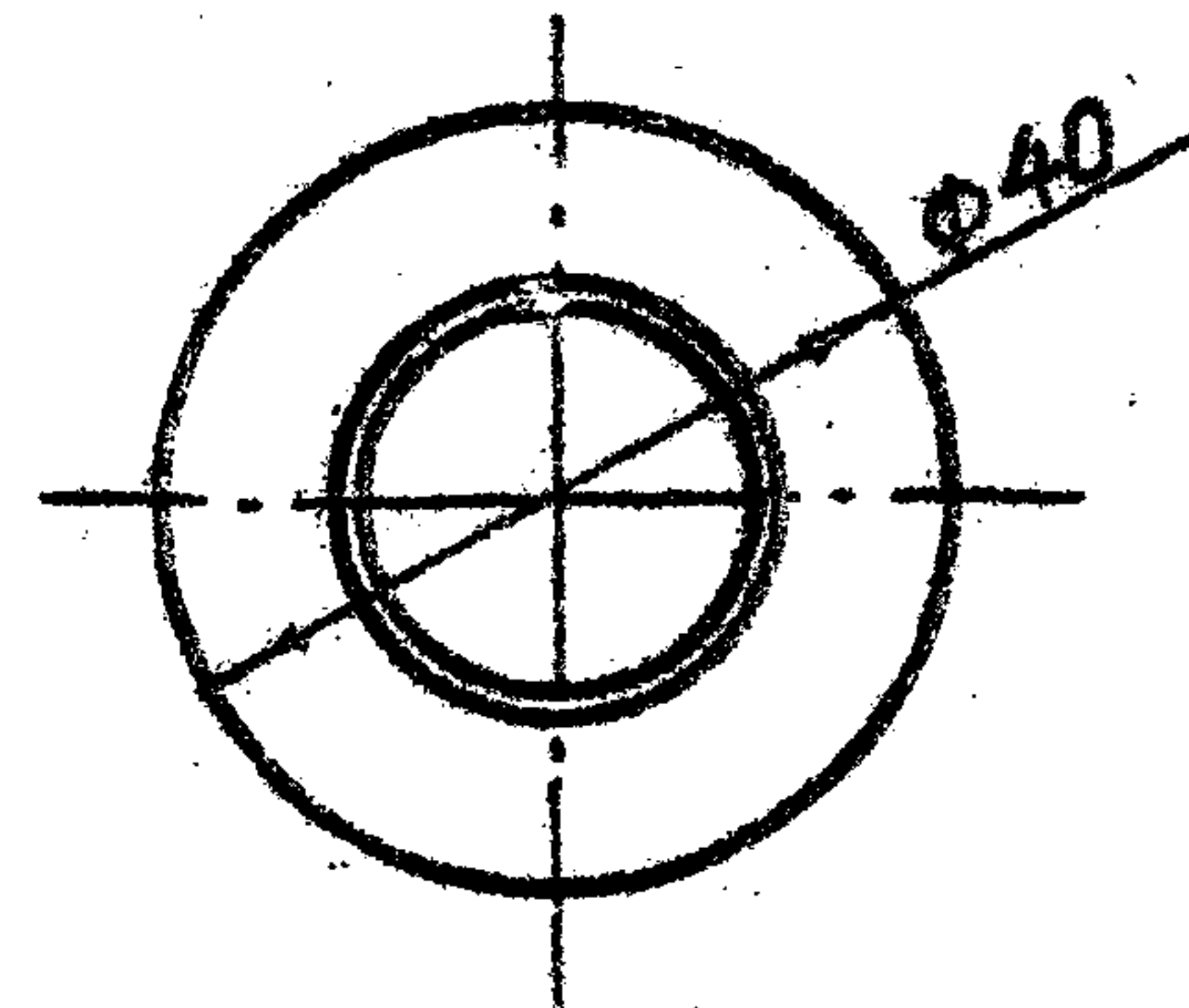
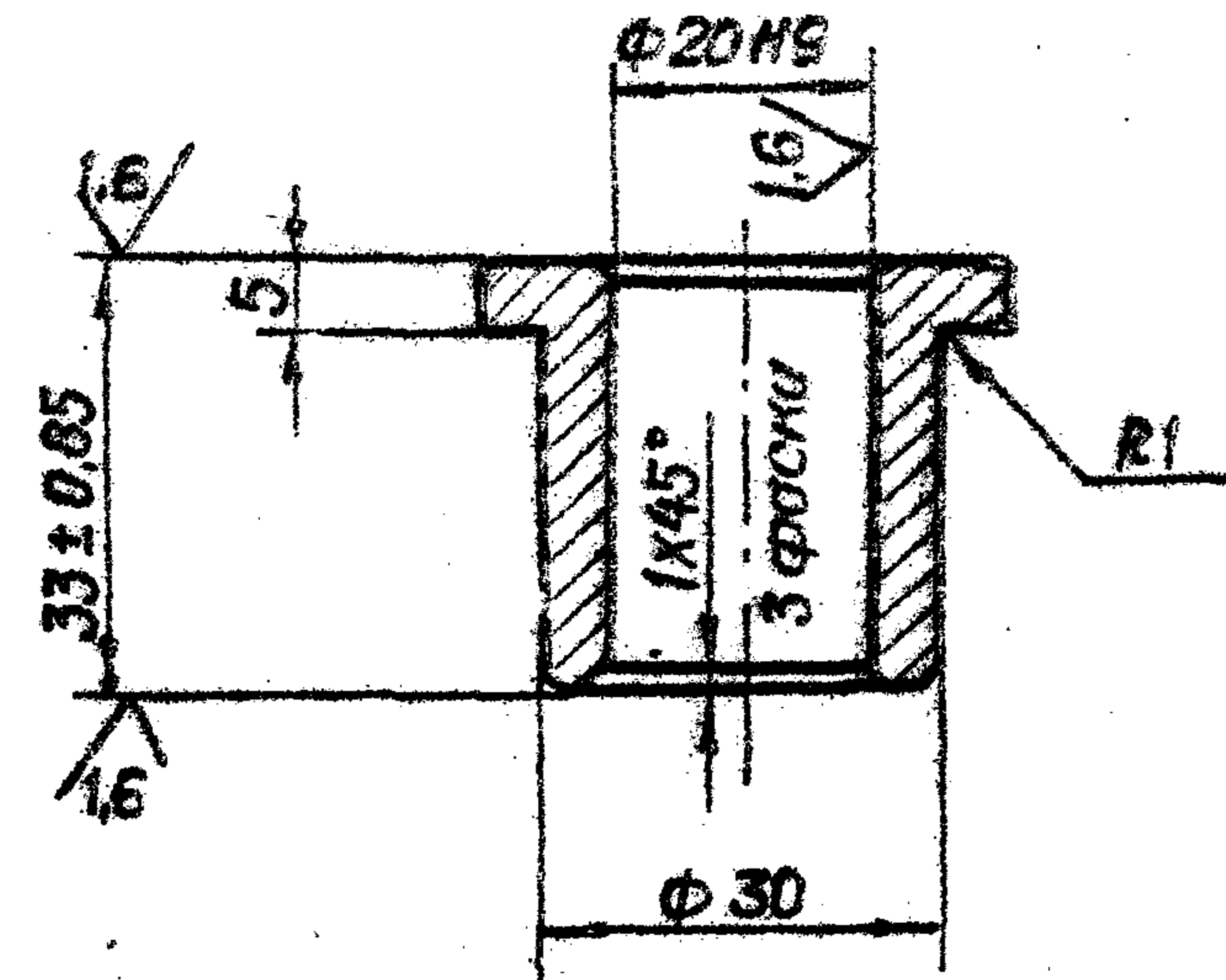
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1
Лист		Листов 1

Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74\*  
В Ст3 по 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат: А4

26.058.ПВ.121.009

Rz 50



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.009

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,1	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 3 по 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Осипова Формат: А4

Умб. № лист. Подп. и дата. Взам. умб. №. Умб. № докум. Подп. и дата.

Умб. № лист. Подп. и дата. Взам. умб. №. Умб. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугал	А.Савицкий	1974	
Проб.	Моканберов	А.Савицкий	1974	
Т.контр.	Грош	А.Савицкий	1974	
Н.контр.	Наталев	А.Савицкий	1974	
Удб.	Митинкин	А.Савицкий	1974	
Удб.	Дмитриенко	А.Савицкий	1974	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугал	А.Савицкий	1974	
Проб.	Моканберов	А.Савицкий	1974	
Т.контр.	Грош	А.Савицкий	1974	
Н.контр.	Наталев	А.Савицкий	1974	
Удб.	Митинкин	А.Савицкий	1974	
Удб.	Дмитриенко	А.Савицкий	1974	

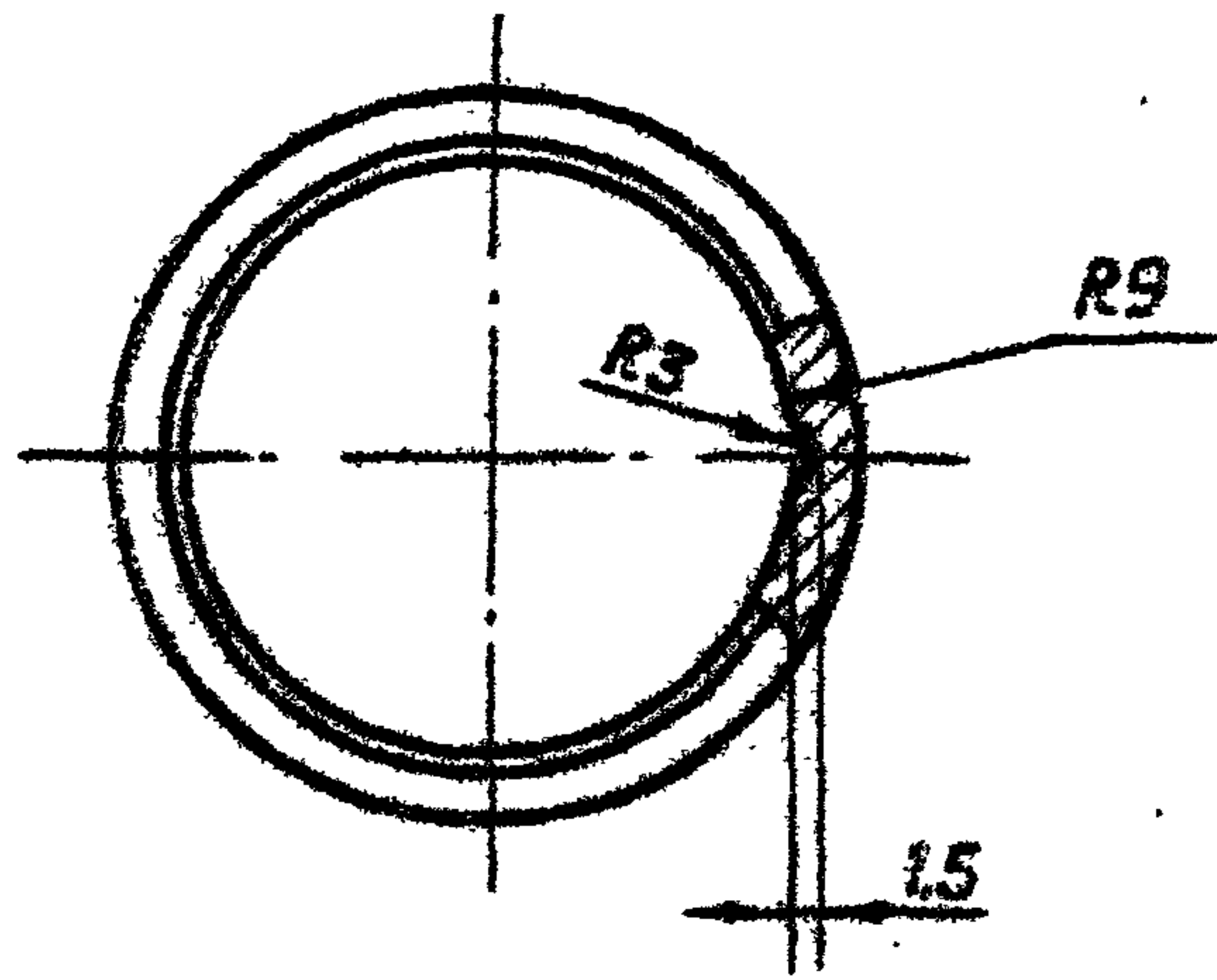
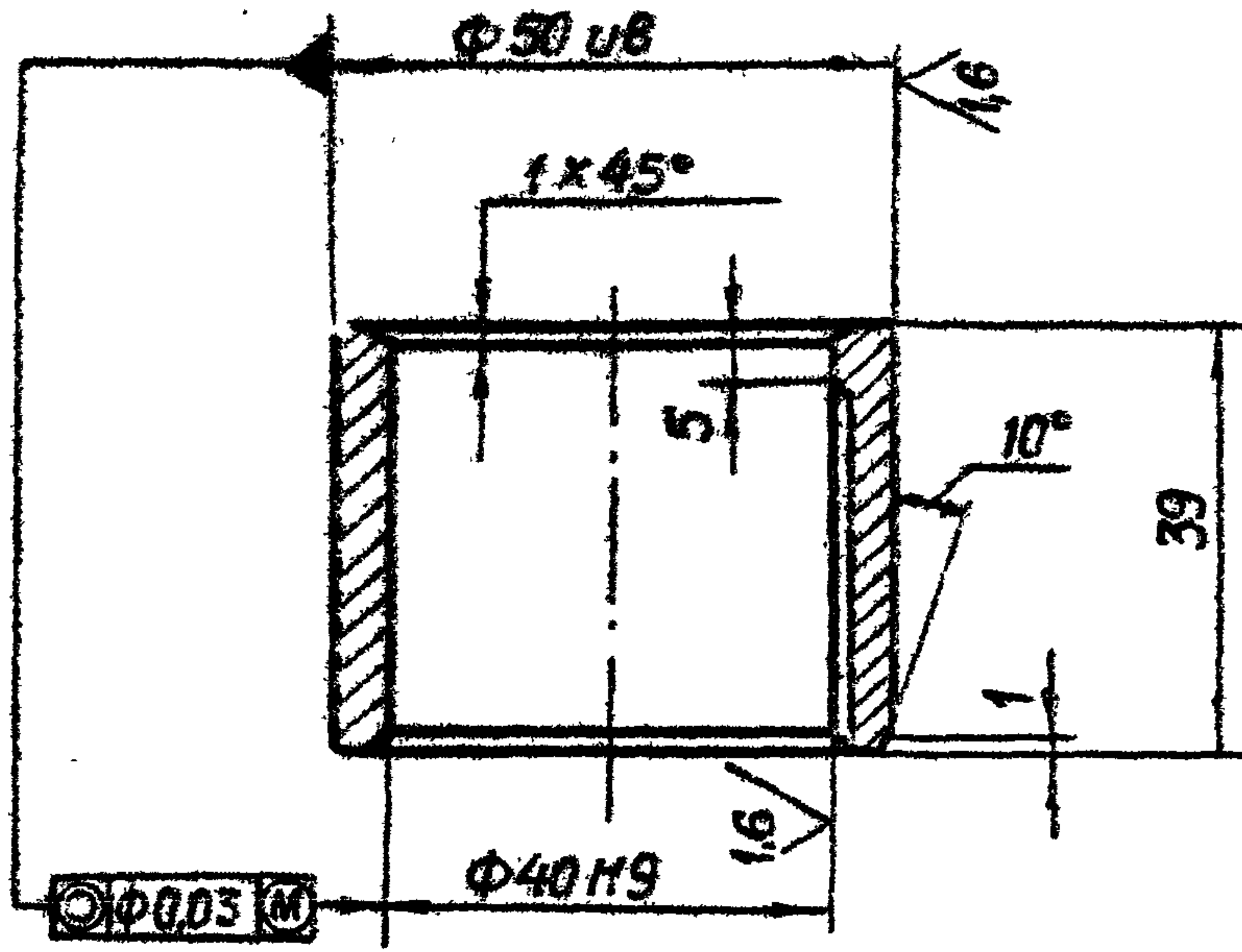


Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Лист № 1 из 1  
 Дата: 1904/03  
 Подп. и дата: [Signature] 1904/03

26.058.ПВ.121.010

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.010

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнишев	А.Сарнишев	1904/03
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	1904/03
Т.контр.	Грош	Г.Грош	1904/03
Н.контр.	Майский	М.Майский	1904/03
Утв.	Филиппенко	В.Филиппенко	1904/03

Втулка

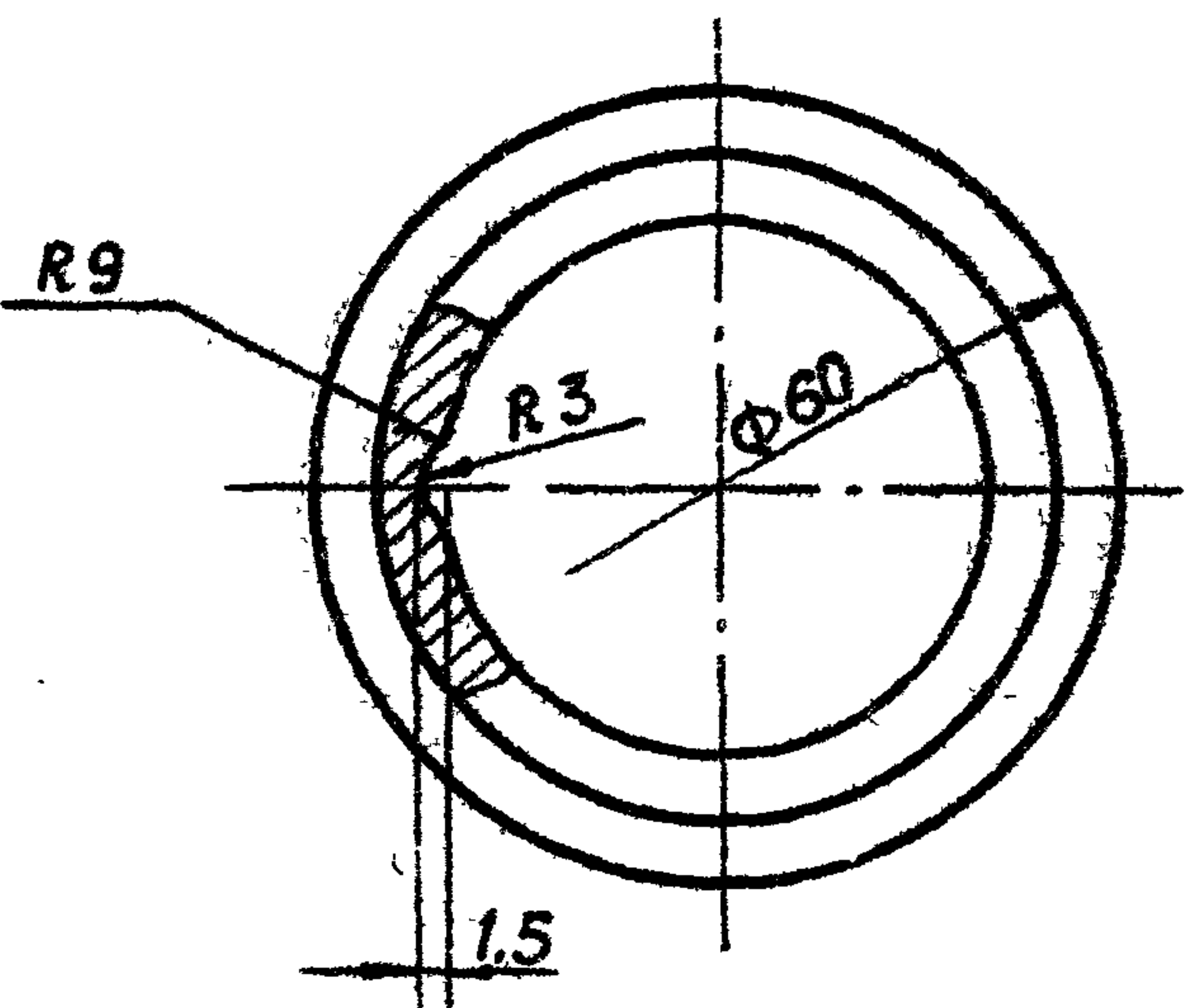
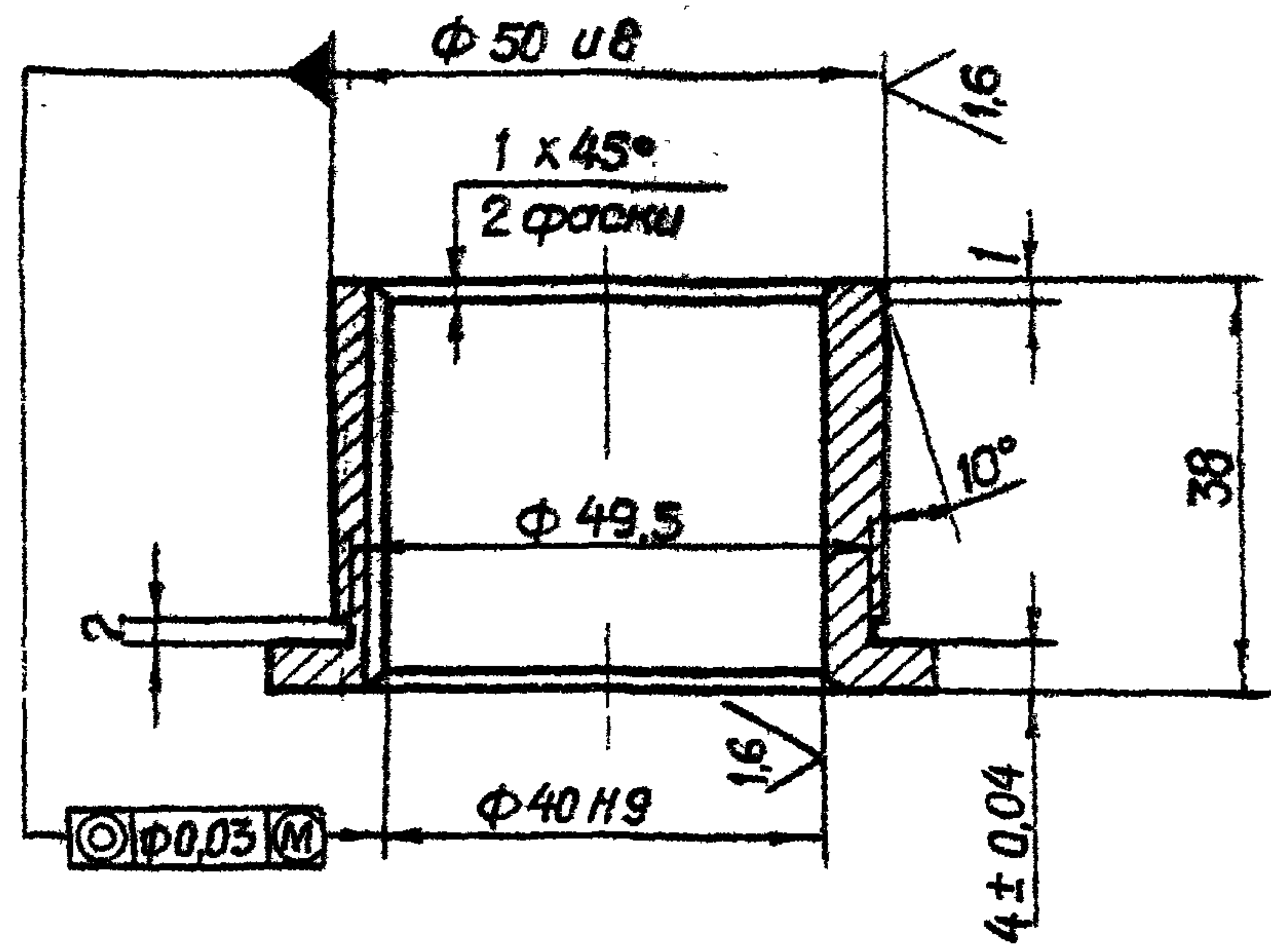
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1
Лист	Листов	1

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79\*

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.121.011

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.011

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнишев	А.Сарнишев	1904/03
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	1904/03
Т.контр.	Грош	Г.Грош	1904/03
Н.контр.	Майский	М.Майский	1904/03
Утв.	Филиппенко	В.Филиппенко	1904/03

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,23	1:1
Лист	Листов	1

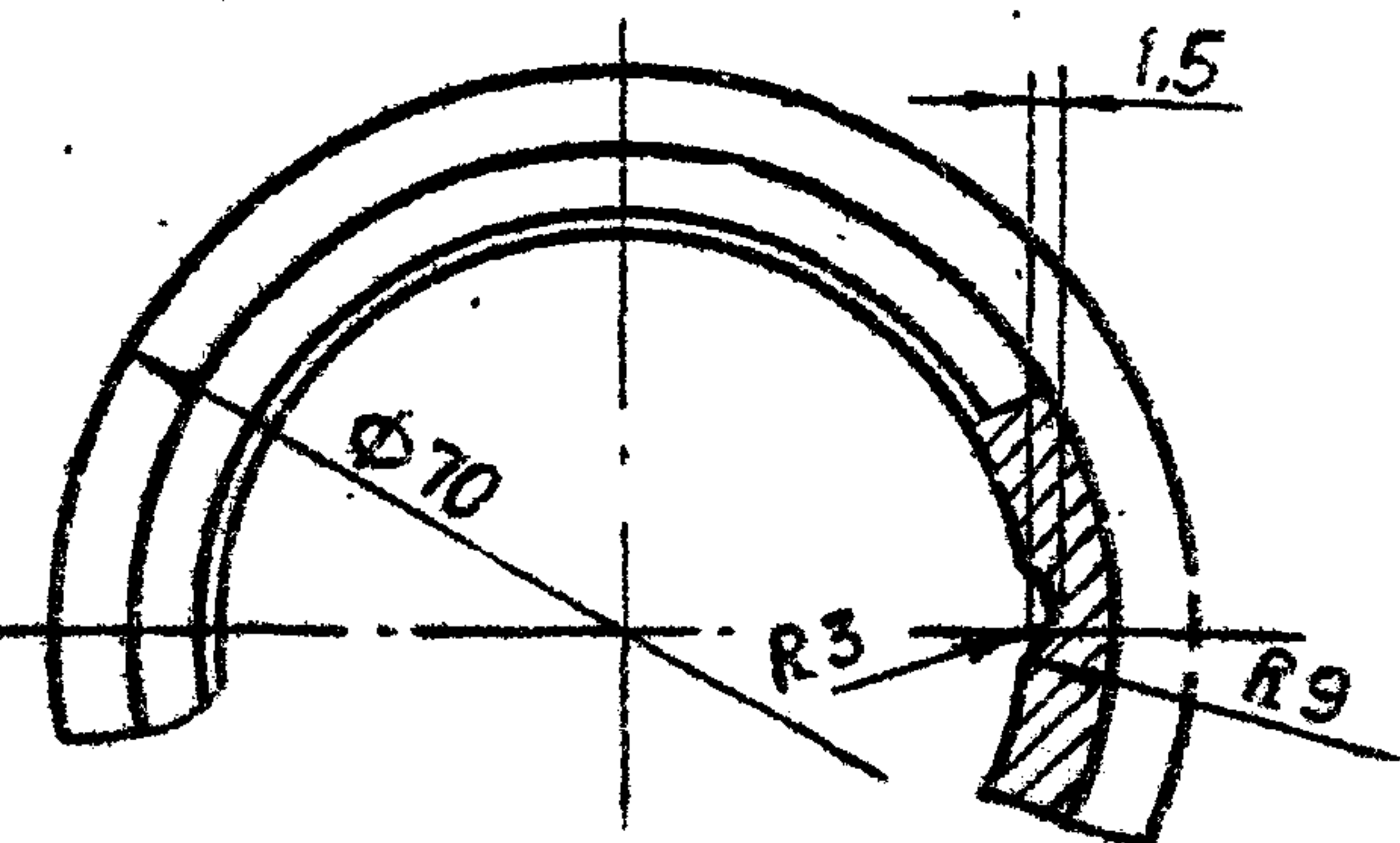
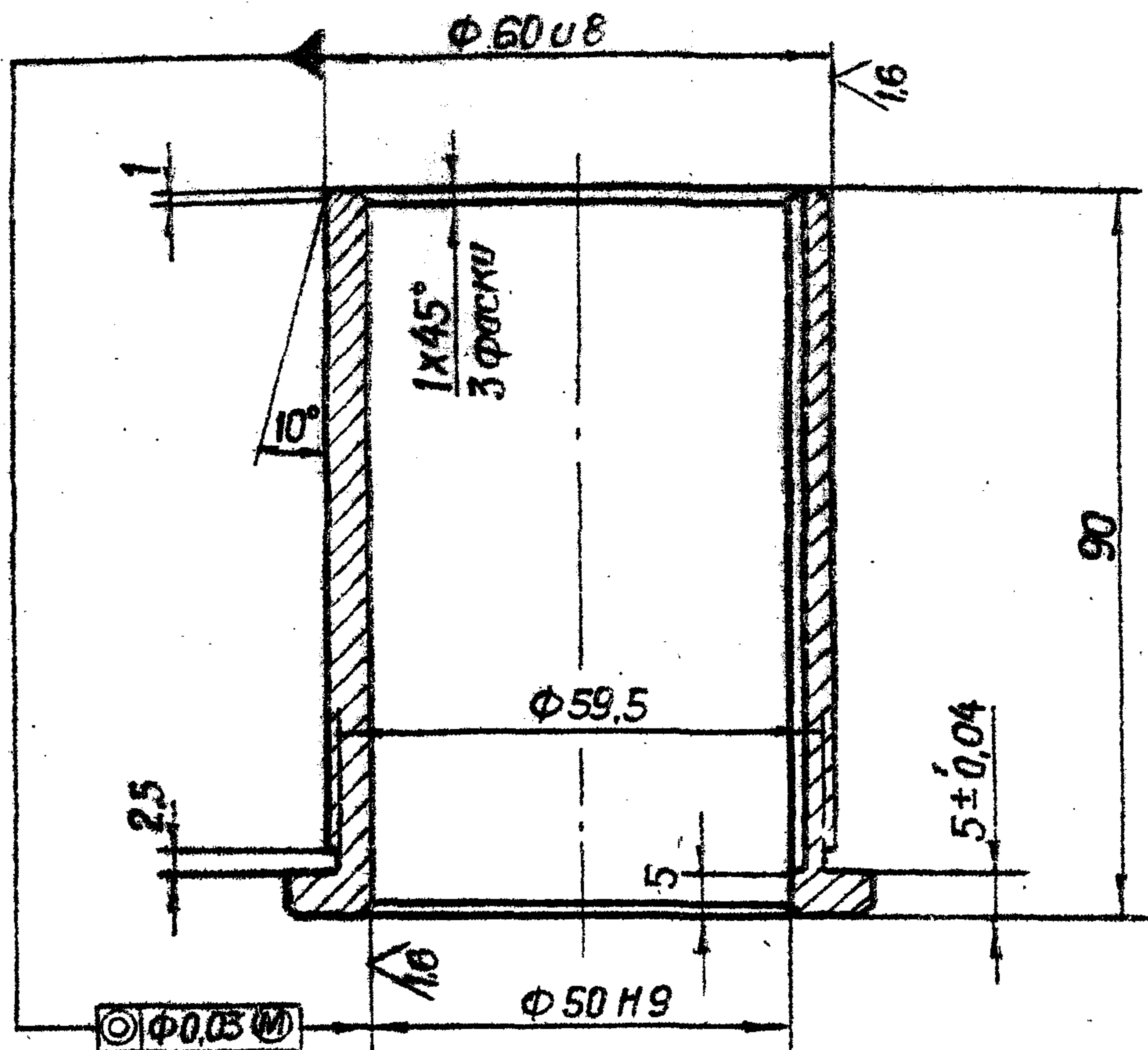
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79\*

Копировал: Осипова Формат: А 4



26.058.ПВ.121.012

Rz 25



№ п/п, № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	А.С.	120483	
Проф.	Искандер	Иск.	120483	
Т. контр.	Горш	Горш	150483	
Н. контр.	Насред	Насред	150483	
Упл.	Мышкин	Мышкин	120483	
	Филиппенко	Филиппенко	150483	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.012

Стулко

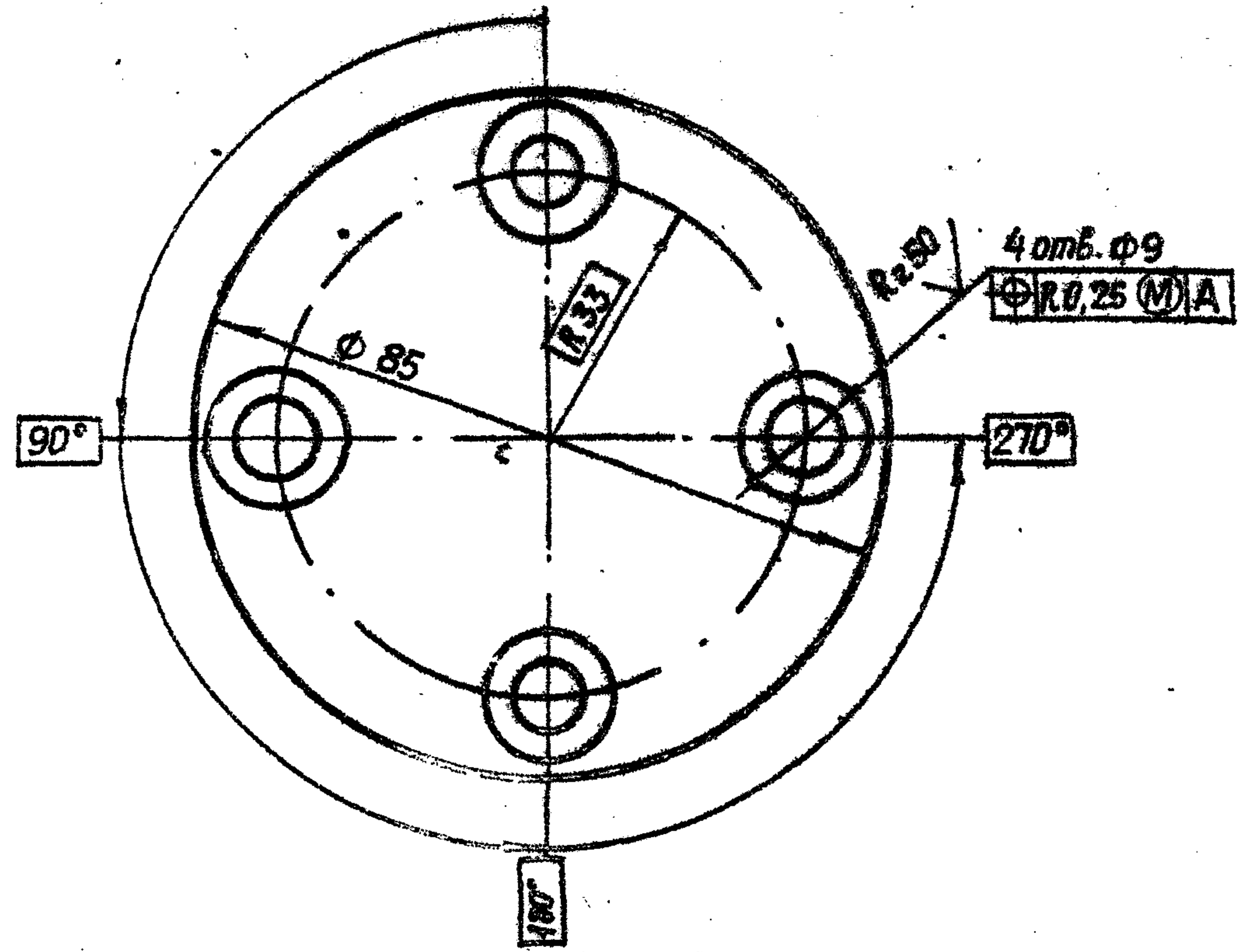
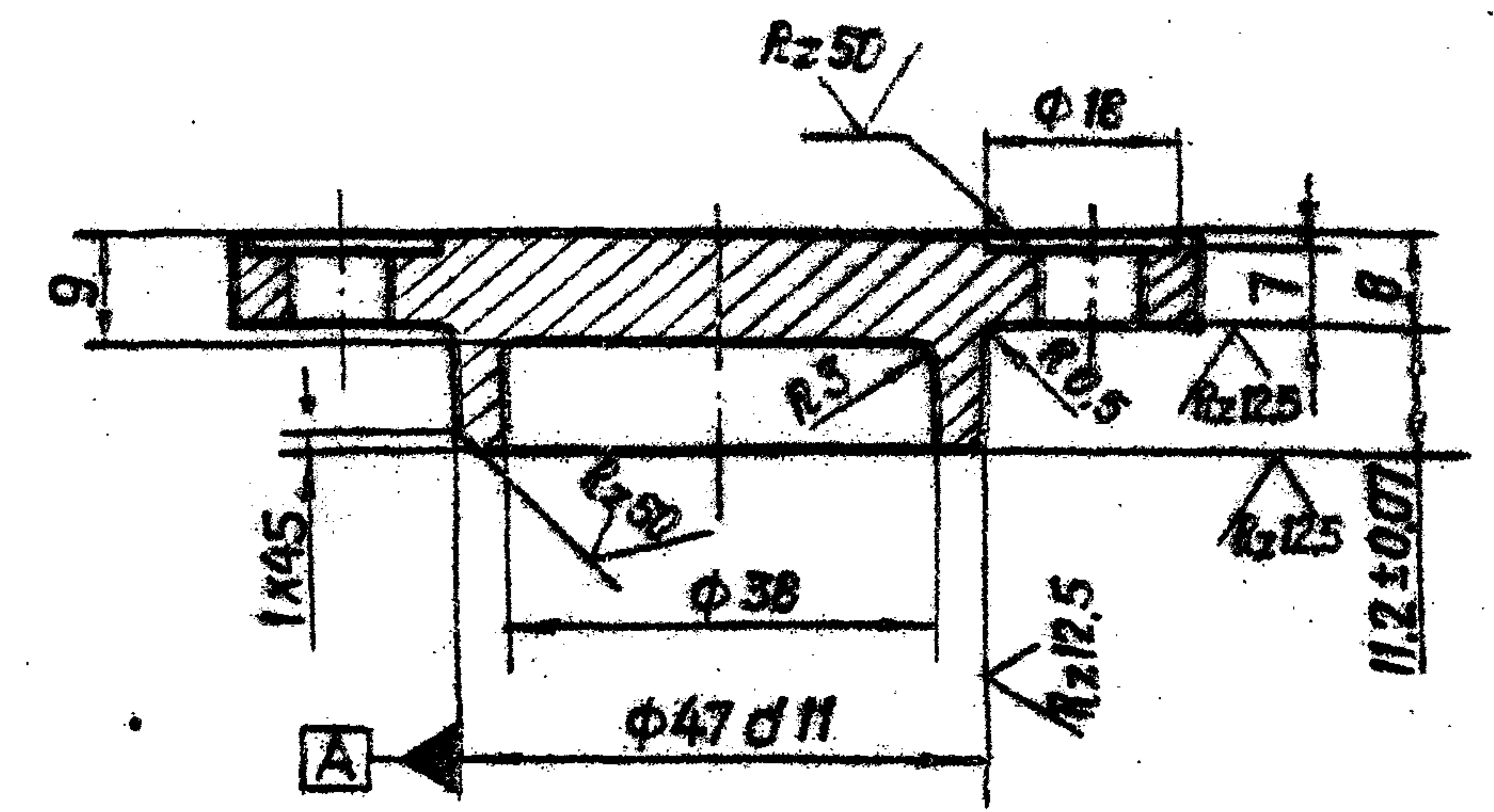
Лист	Масса	Масштаб
А	0,6	1:1
Лист	Листов	

Оптимизация АЧС-3 ГОСТ 1565-79\*

Копировал: Саргуев Формат: А 4

26.058.ПВ.121.013

Rz 25



№ п/п, № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	А.С.	120483	
Проф.	Искандер	Иск.	120483	
Т. контр.	Горш	Горш	150483	
Н. контр.	Насред	Насред	150483	
Упл.	Мышкин	Мышкин	120483	
	Филиппенко	Филиппенко	150483	

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.013

Крышко

Лист	Масса	Масштаб
А	0,4	1:1
Лист	Листов	

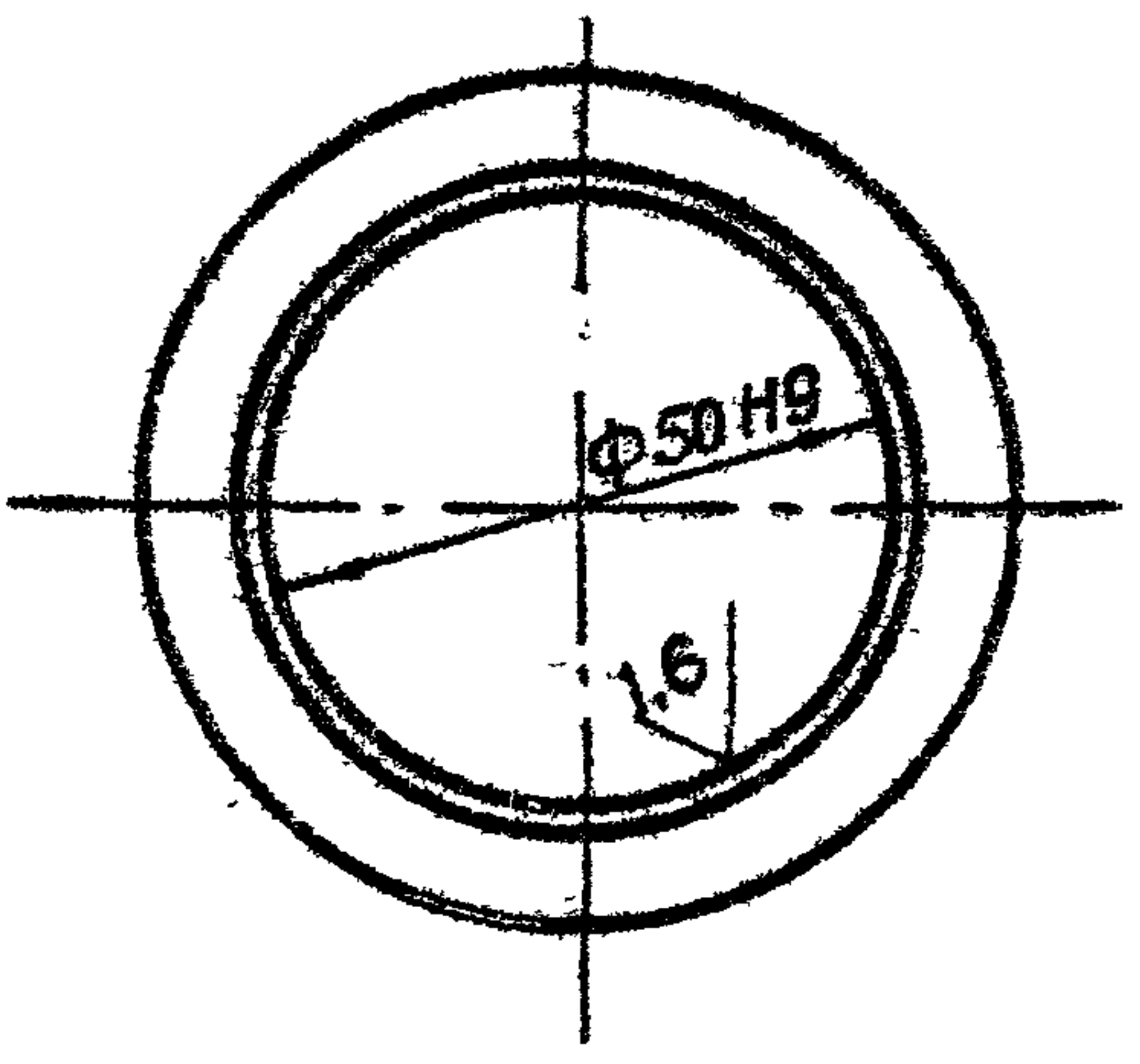
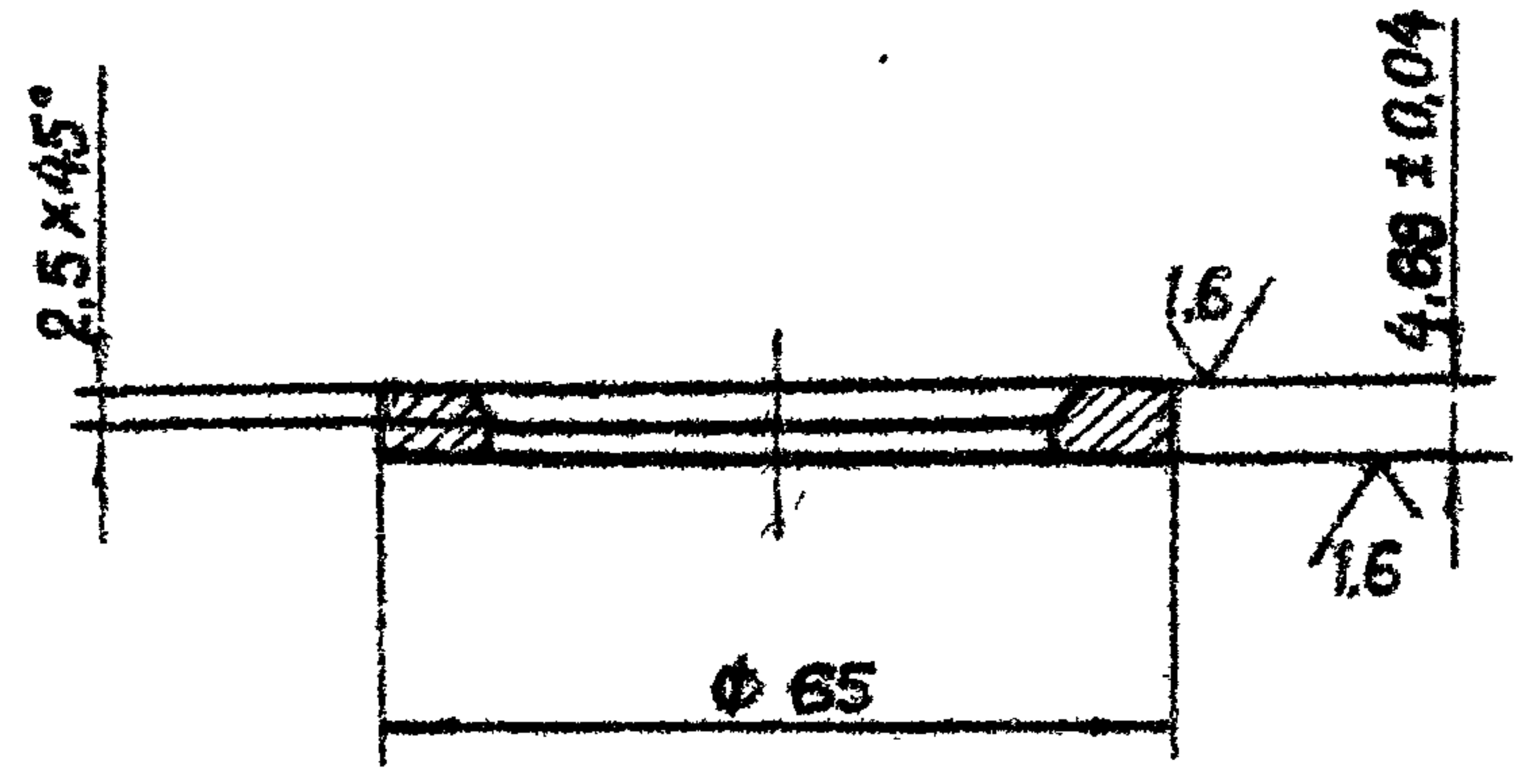
Оптимизация СЧЗ0 ГОСТ 1412-79\*

Копировал: Саргуев Формат: А 4



26.058.ПВ.121.014

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучеев	А.Искандеров		
Проб.	Искандеров			
Т.контр.	Грош			
Н.контр.	Наседа			
Утв.	Милославский			

КОЛЬЦО

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,05	1:1
Лист		Листов 1

От 3 ст. 3 ГОСТ 380-71\*

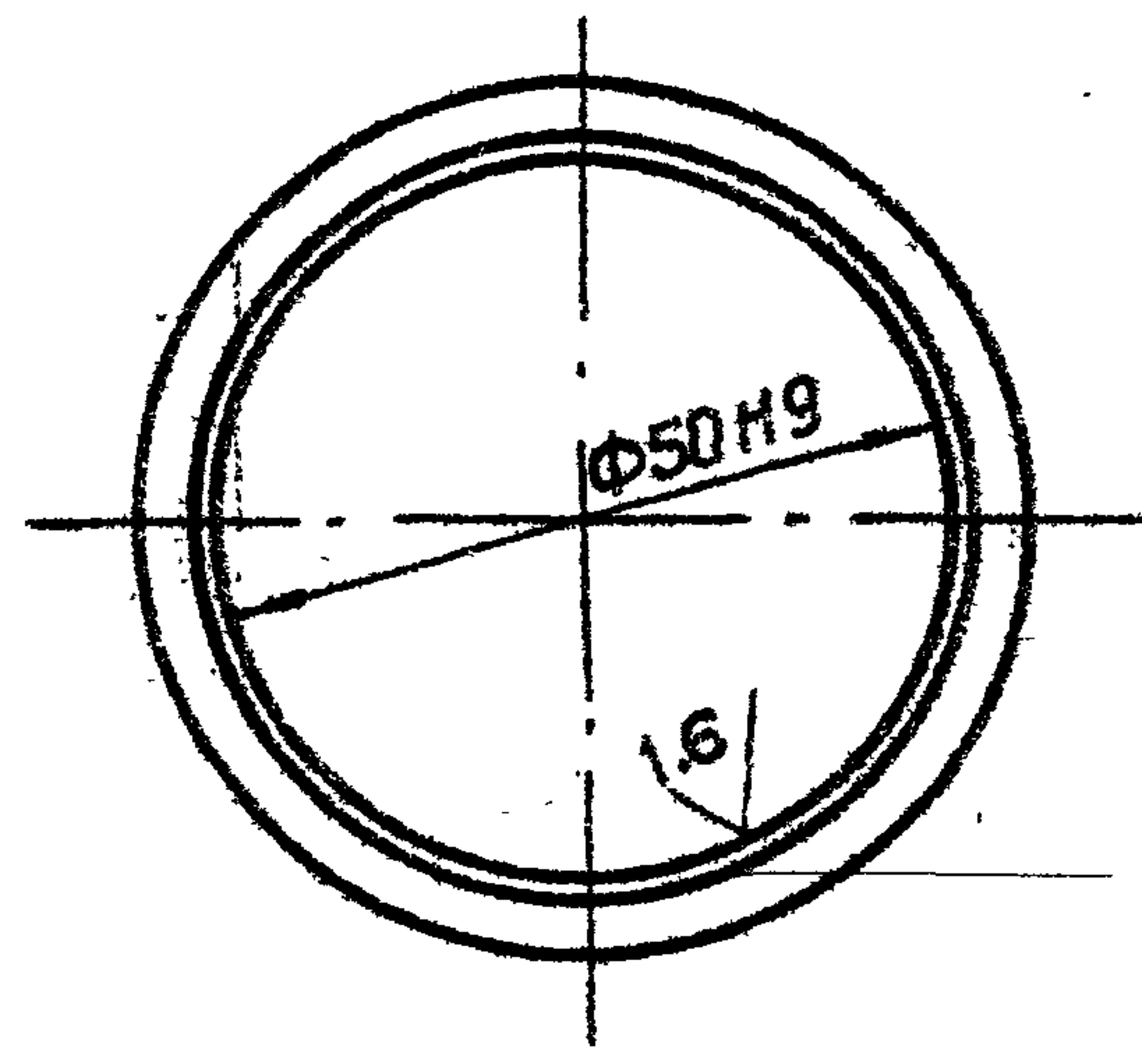
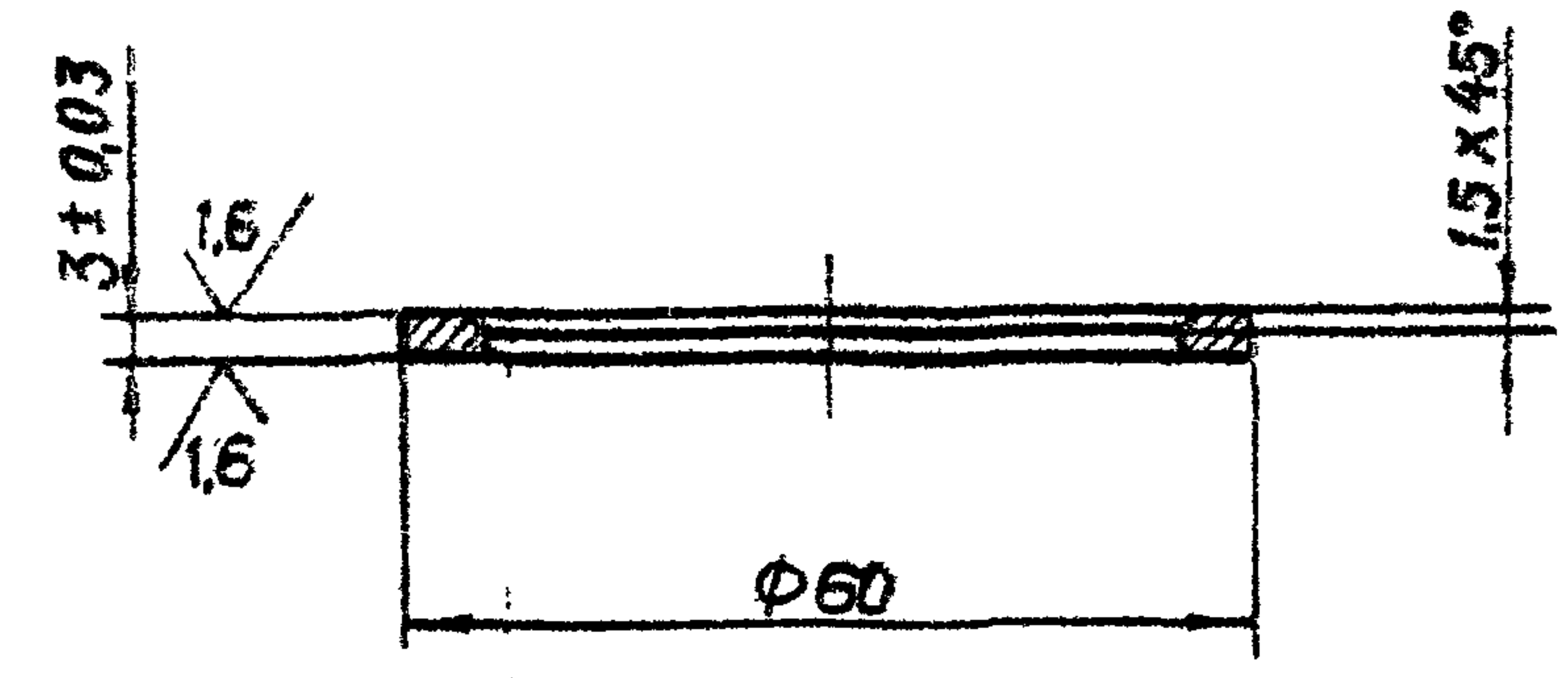
Копировал: Осипова Формат: А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Изм. №, лист, дата, автор, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись

26.058.ПВ.121.015

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучеев	А.Искандеров		14.04.83
Проб.	Искандеров			19.04.83
Т.контр.	Грош			19.04.83
Н.контр.	Наседа			25.04.83
Утв.	Милославский			28.04.83

КОЛЬЦО

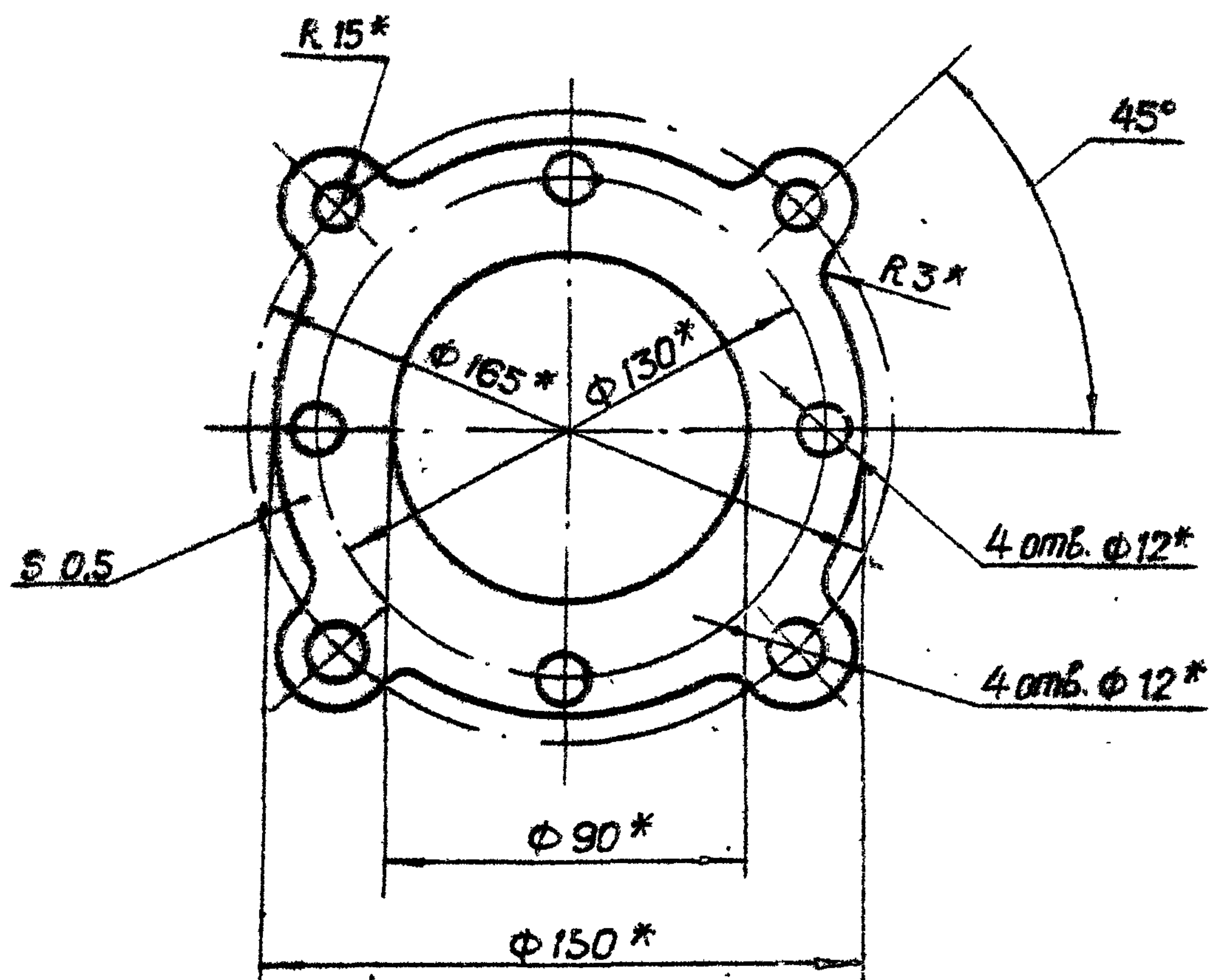
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,02	1:1
Лист		Листов 1

От 3 ст. 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Осипова Формат: А4



26.058.ПВ.121.016



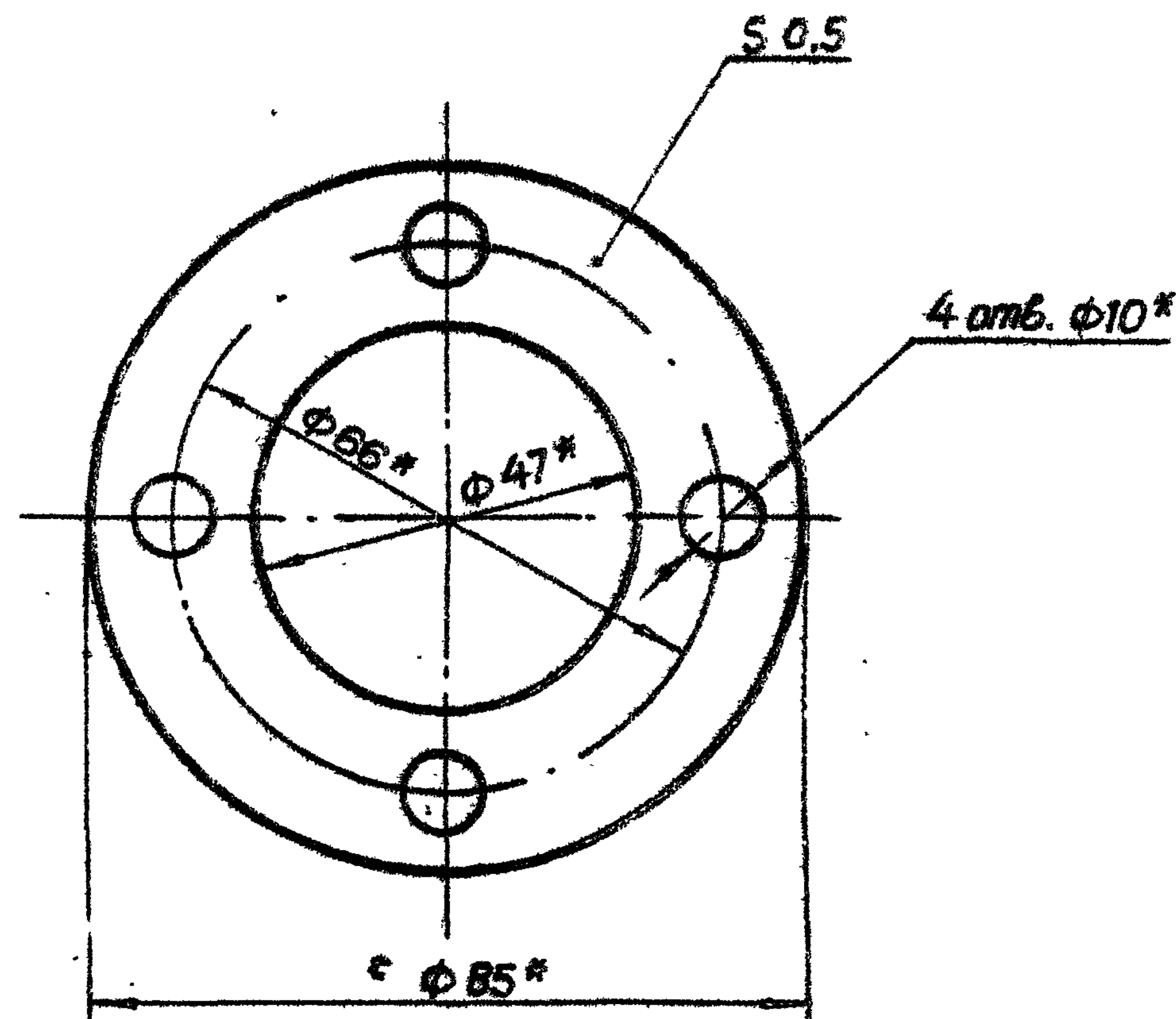
\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнишев	А.Сарнишев	190483		A	0,004	1:2
Проб.	Искандеров	У.Искандеров	190483				
Т.контр.	Грош	Э.Грош	190483		Лист	Листов	
Н.контр.	Новзев	В.Новзев	250483		Картон прокладочный марки А		
К.контр.	Мышкин	В.Мышкин	280483		ГОСТ 9347-74*		
Утв.	Филопенко	В.Филопенко	250483		Калировал: Осипов Формат: А 4		

26.058.ПВ.121.017



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

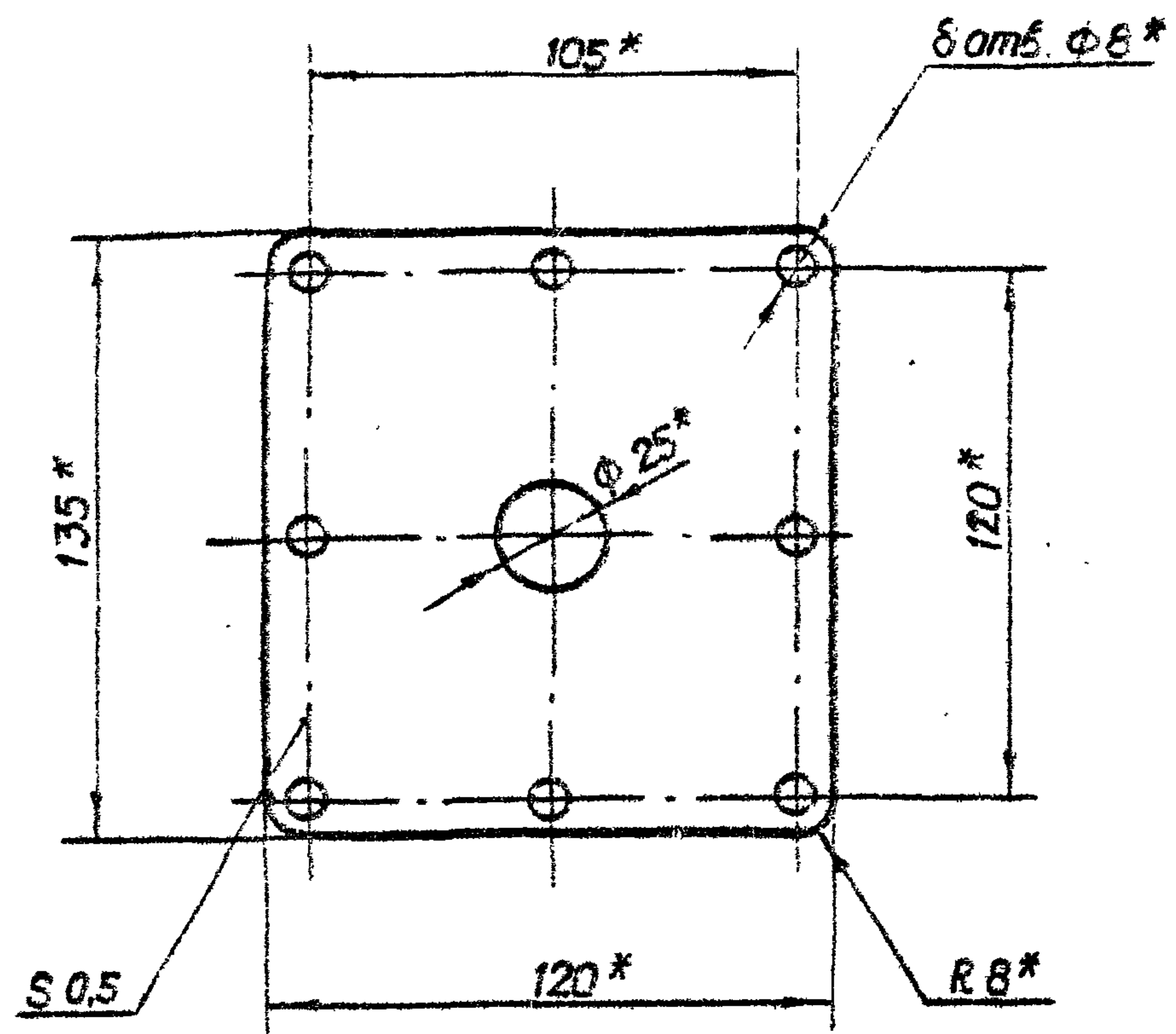
26.058.ПВ.121.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнишев	А.Сарнишев	190483		A	0,002	1:1
Проб.	Искандеров	У.Искандеров	190483				
Т.контр.	Грош	Э.Грош	190483		Лист	Листов	1
Н.контр.	Новзев	В.Новзев	250483		Картон прокладочный марки А		
К.контр.	Мышкин	В.Мышкин	280483		ГОСТ 9347-74*		
Утв.	Филопенко	В.Филопенко	250483		Калировал: Осипов Формат: А 4		



26.058.ПВ.121.018

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13



\* Размеры обеспеч. инстр.

Шиб. № подл.	Полн. и дата	Взам. шиб. №	Шиб. № дубл.	Полн. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	Саргуев			2008
Проб.	Иванов			2008
Т. контр.	Гриш			2008
Вспомог.	Иванов			2008
Б. контр.	Михайл			2008
Уд. Б.	Сидоренко			2008

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.018

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,001	1:2

Лист 1 из 1

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировать: Осинова Формат: А4

Шиб. № подл.	Полн. и дата	Взам. шиб. №	Шиб. № дубл.	Полн. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата

3.820.2-44



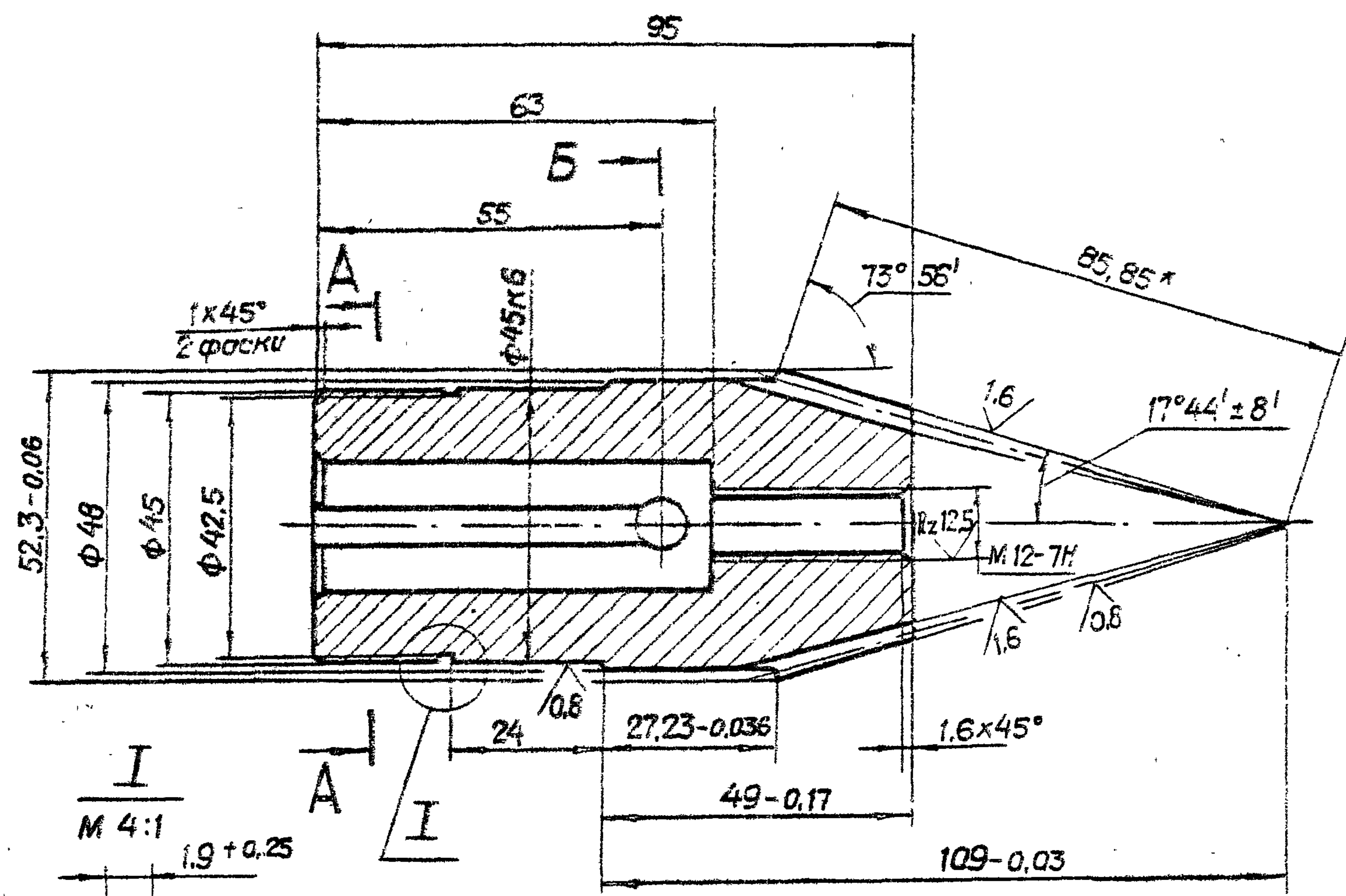




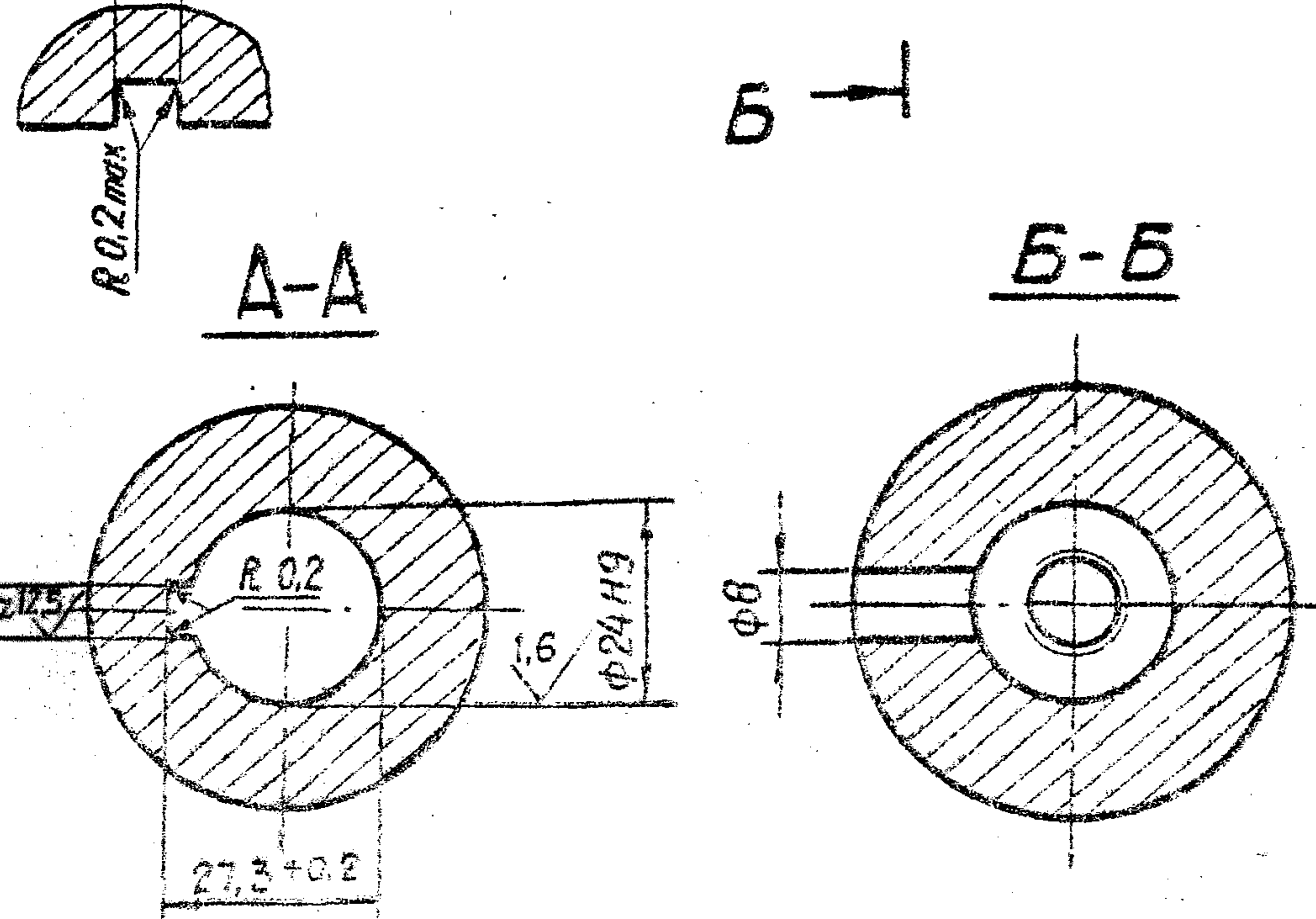
26.058.ПВ.131.102

Rz 25/ (✓)

Серия 3.8.20.2-44 Выпуск 13



Модуль	me	2.5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0.038
Угол делительного конуса	δ	16° 04'
Степень точности	—	8-ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	s	3.468 ± 0.064 / 0.184
Высота до хорды	ho	1.869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mm	2.165
Внешнее конусное расстояние	Re	85.85
Среднее конусное расстояние	R	74.35
Средний делительный диаметр	d	41.137
Угол конуса бланка	δf	14° 04'
Внешняя высота зуба	he	5.5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.006	



1. Допускается замена данных для контроля.
2. \*Размер для справок
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

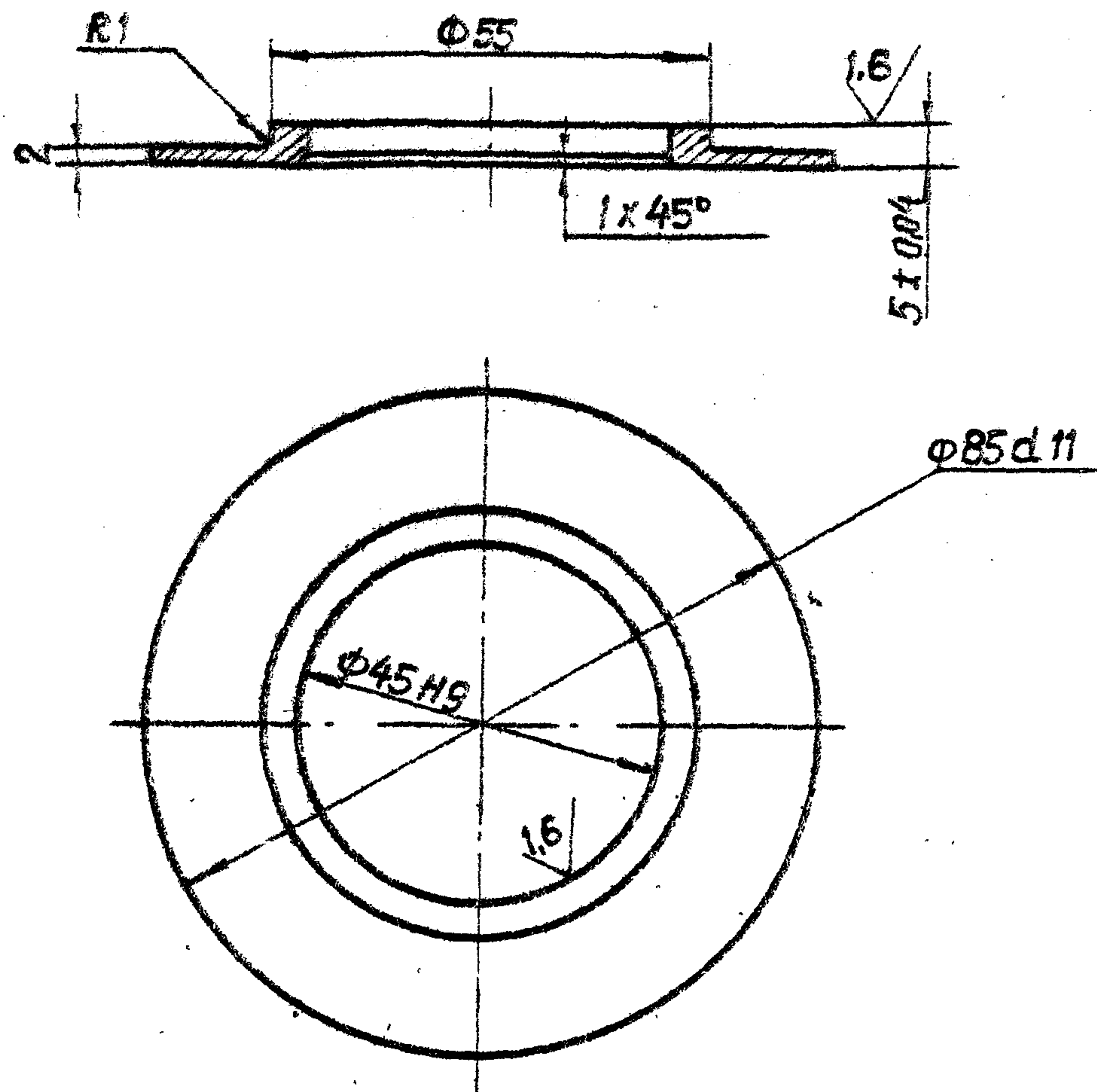
3.8.20.2-44 26.058.ПВ.131.102				Лист	Масса	Масштаб
Шестерня коническая				A	0.85	1:1
От 40х ГОСТ 4543-71*				Лист 1 Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Сарничев	Л. Вязов	4.04.82		
Проб.		Исханберов	С. В.	12.01.81		
Т. контр.		Грош	С. В.	19.01.82		
Личн. просв.		Насель	В. В.	12.01.81		
Н. контр.		Мышкин	С. В.	09.01.82		
Утв.		Филонов	С. В.	12.01.81		



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.121.103

Rz 25



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Саргучаев		11.04.83
Проб.		Шокаев, Зоб		12.04.83
И.контр.		Гриш		18.04.83
С.И.И.		Насеф		05.01.83
Н.контр.		Молдашев		28.01.83
Утв.		Силиванов		26.01.83

Шайба

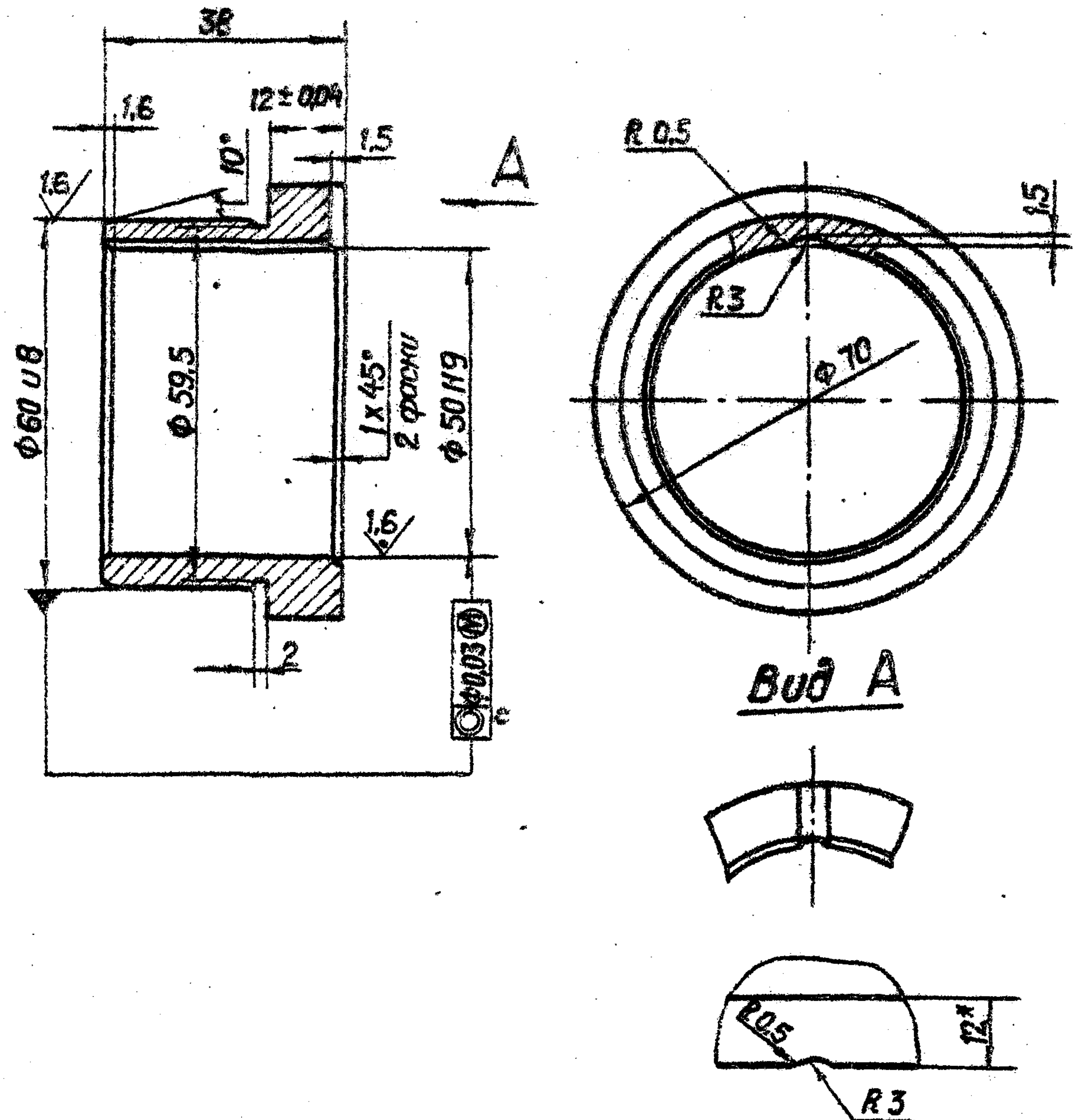
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,055	1:1
Лист	1	Листов 1

Ст 3, по 3, ГОСТ 380-71

Изготовитель: Осиновка Формат: А 4

26.058.ПВ.121.202

Rz 50



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Саргучаев		11.04.83
Проб.		Шокаев, Зоб		12.04.83
И.контр.		Гриш		18.04.83
С.И.И.		Насеф		05.01.83
Н.контр.		Молдашев		28.01.83
Утв.		Силиванов		26.01.83

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,26	1:1
Лист	1	Листов 1

Ступица АЧС ГОСТ 1585-79

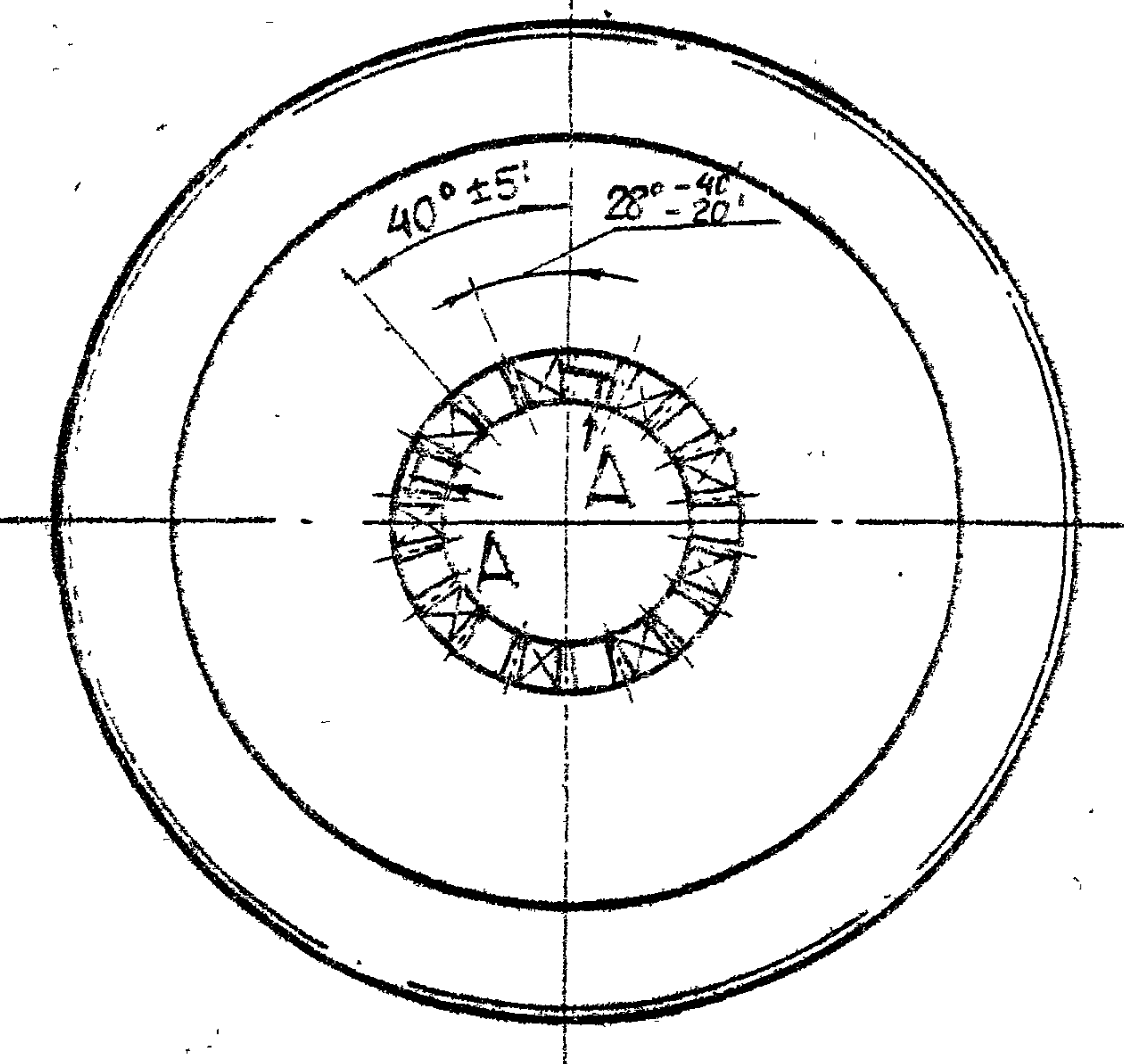
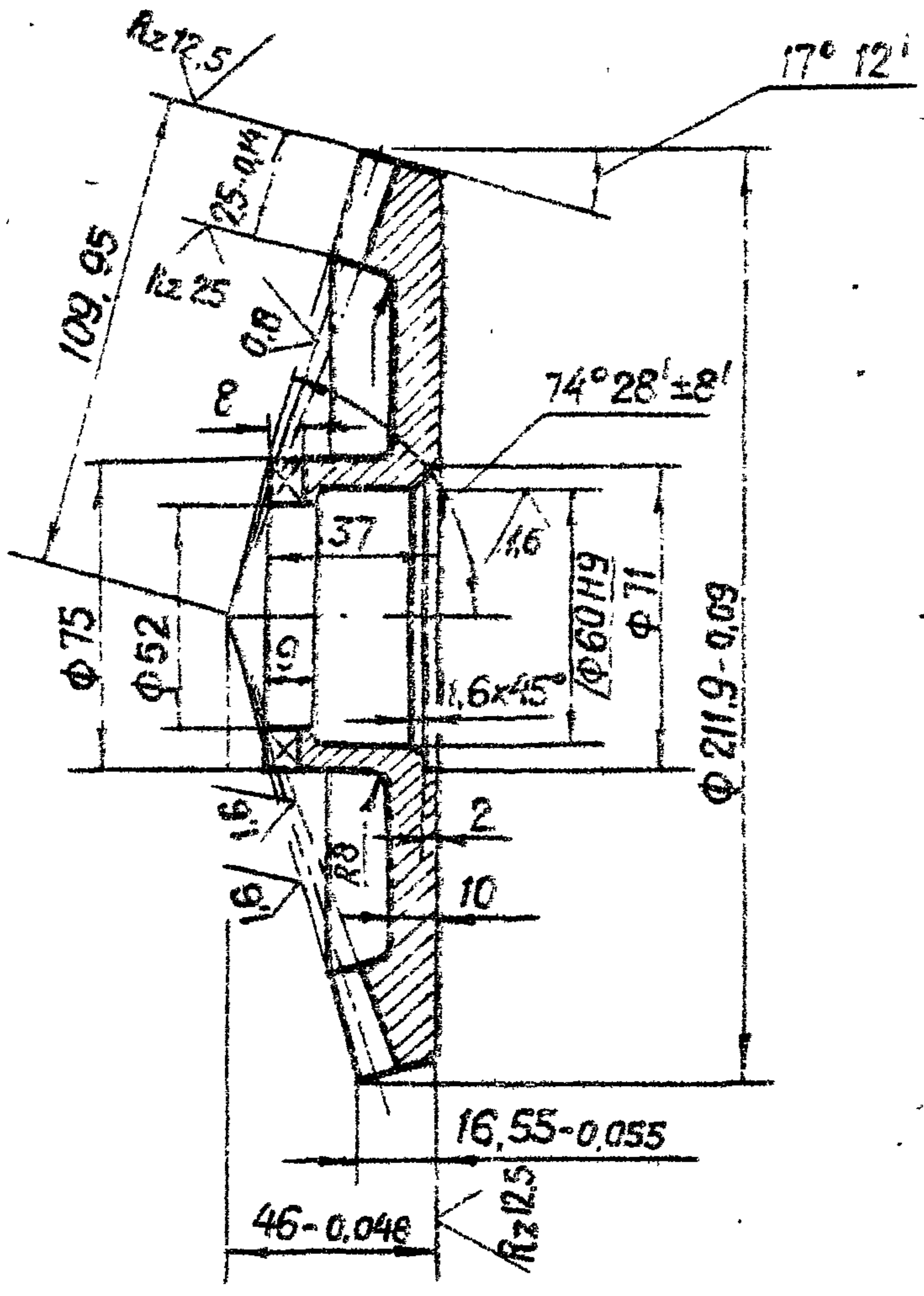
Изготовитель: Осиновка Формат: А 4



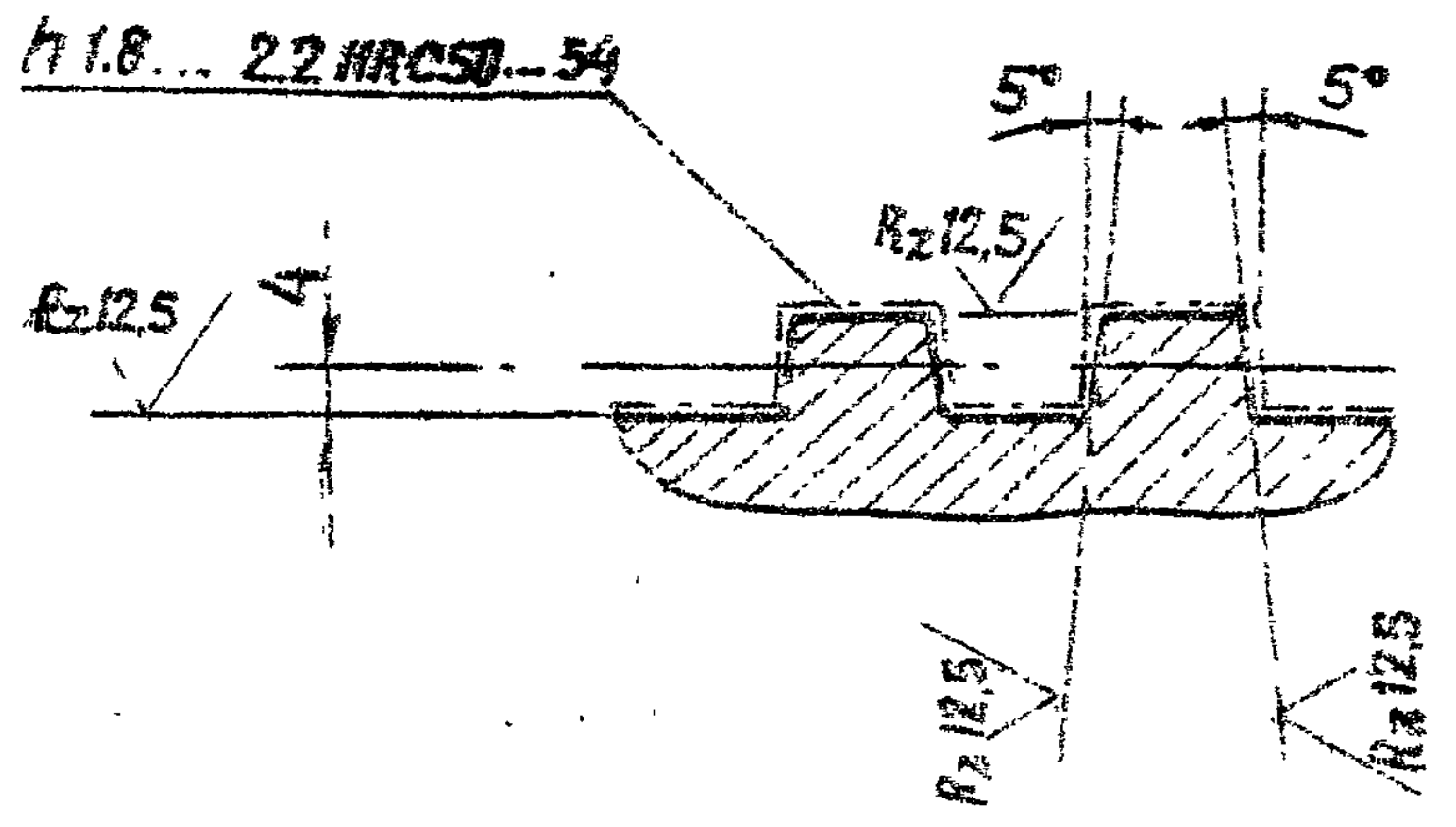
26.058.ПВ.121.201

Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

Rz 25 ✓



A-A развернуто  
M 1:1



Модуль	me	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности	—	8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	5.77 <sup>-0.126</sup> <sub>-0.296</sub>
Высота до хорды	$\bar{h}_a$	2.14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	c	186.118
Угол конуса впадин	δ <sub>f</sub>	68° 44'
Внешняя высота зуба	h <sub>е</sub>	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Дизайн	Саркисов	А.Саркисов	190483	190483
Проб.	Исканберов	Исканберов	190483	190483
Т.контр.	Грош	Грош	190483	190483
Ф.контр.	Наседов	Наседов	250483	250483
В.контр.	Мышкин	Мышкин	28.0483	28.0483
Упр.	Филоменко	Филоменко	26.0483	26.0483

Колесо зубчатое  
коническое

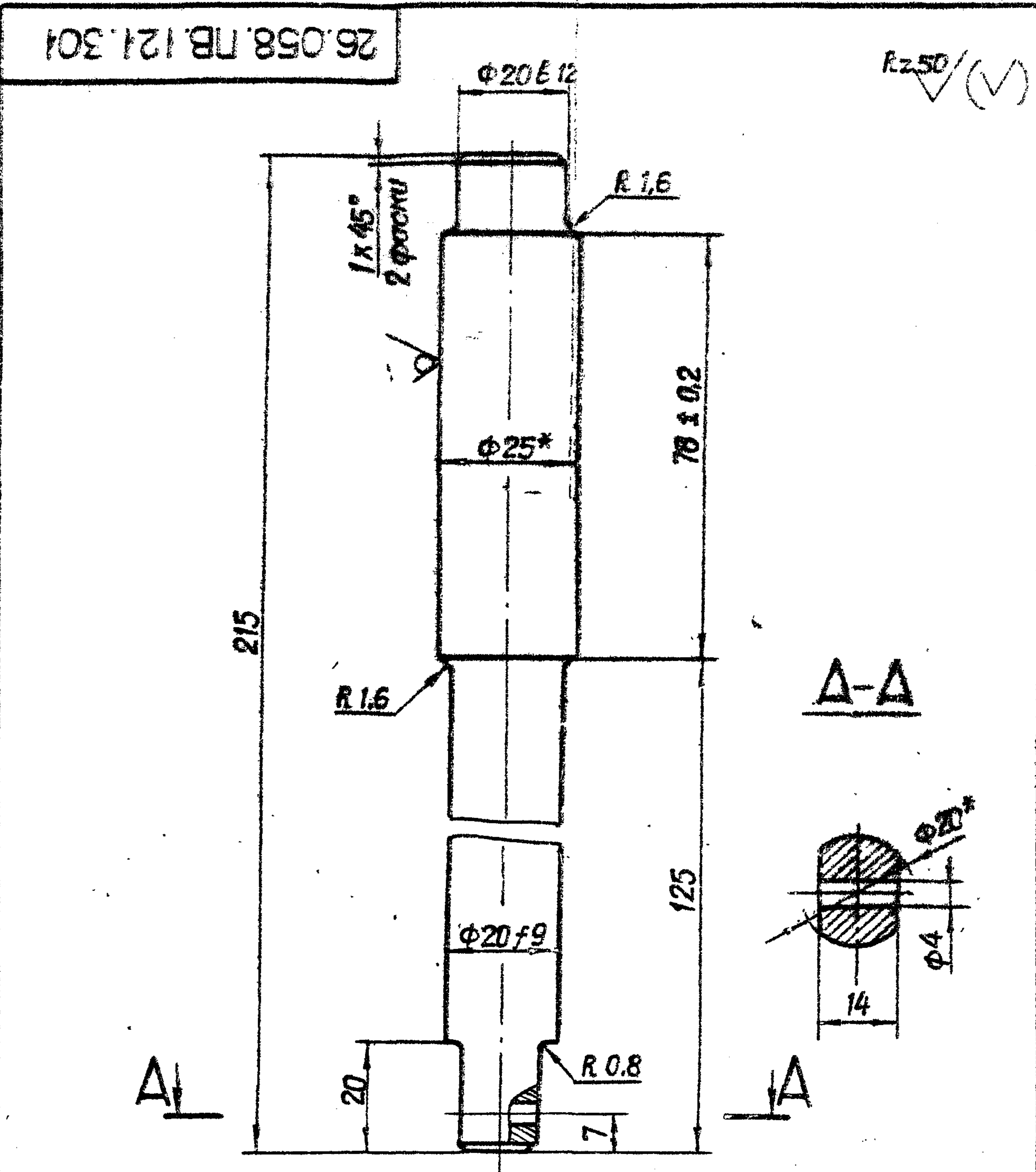
Лист	Масштаб	Материал
A	3:1	1:2
Лист	Листов	

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Калибратор: Осипова Сварщик: К 3

Составитель: Саркисов А.С. Проверил: Исканберов И.С. Утвердил: Филоменко В.С.





\* Размеры для справок.

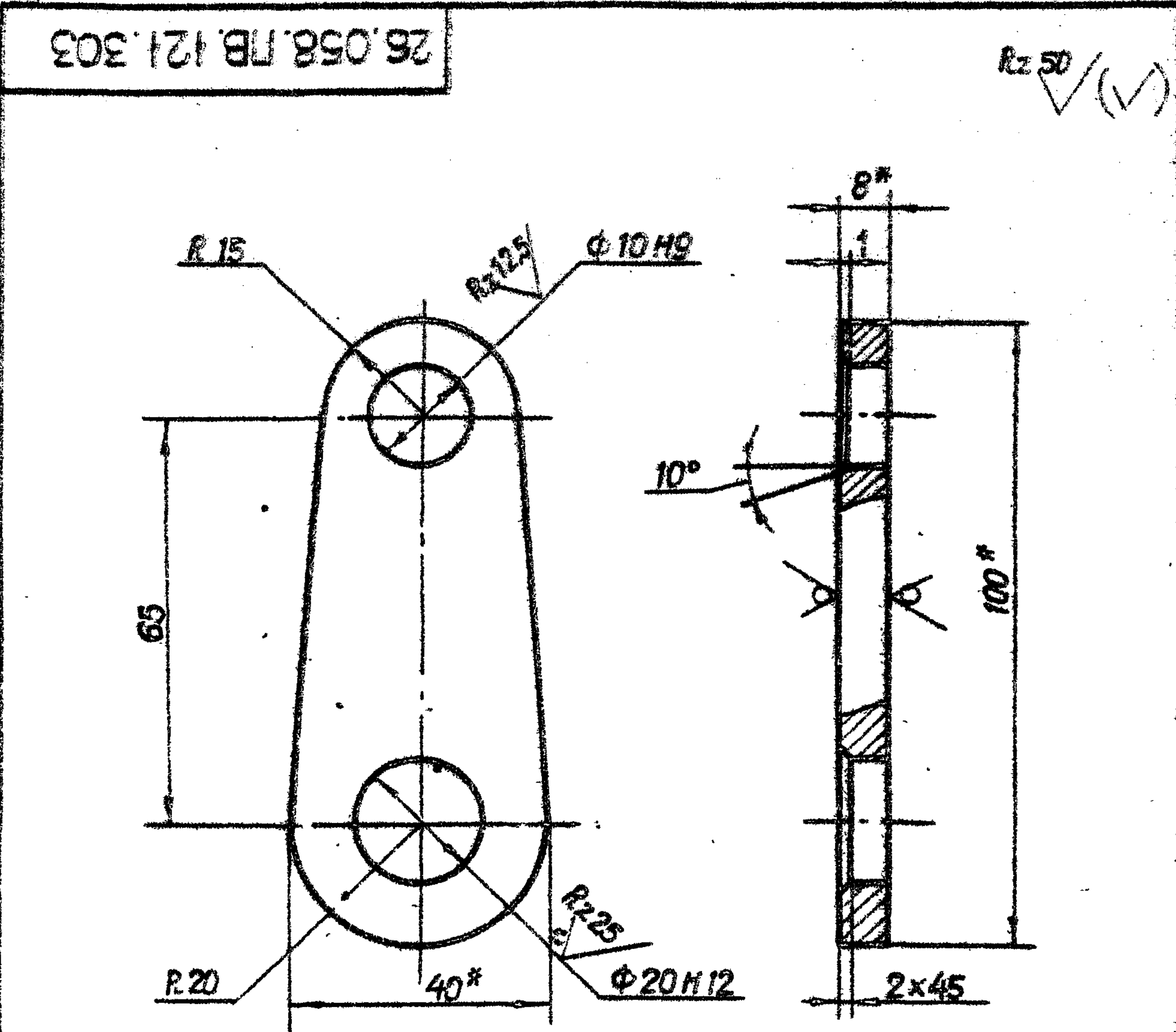
3.820-2-44

26.058.ПВ.121.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Смирнов	А. Смирнов	12.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Контр.	Грош	Грош	12.01.83	
Проект.	Наседов	Наседов	25.01.83	
Контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83	
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	25.01.83	

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,6	1:1
Лист 1 / Листов 1		
25-Б-ГОСТ 2590-71*		
Б-Вм.3-п.5-1-11 ГОСТ 535-79		

Копировал: Демидов Формат: А4



- \* Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Смирнов	А. Смирнов	12.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Контр.	Грош	Грош	12.01.83	
Проект.	Наседов	Наседов	25.01.83	
Контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83	
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	25.01.83	

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,15	1:1
Лист 1 / Листов 1		
Б-Вм.40 ГОСТ 103-76		
Б-Вм.3-п.5-11 ГОСТ 535-79		

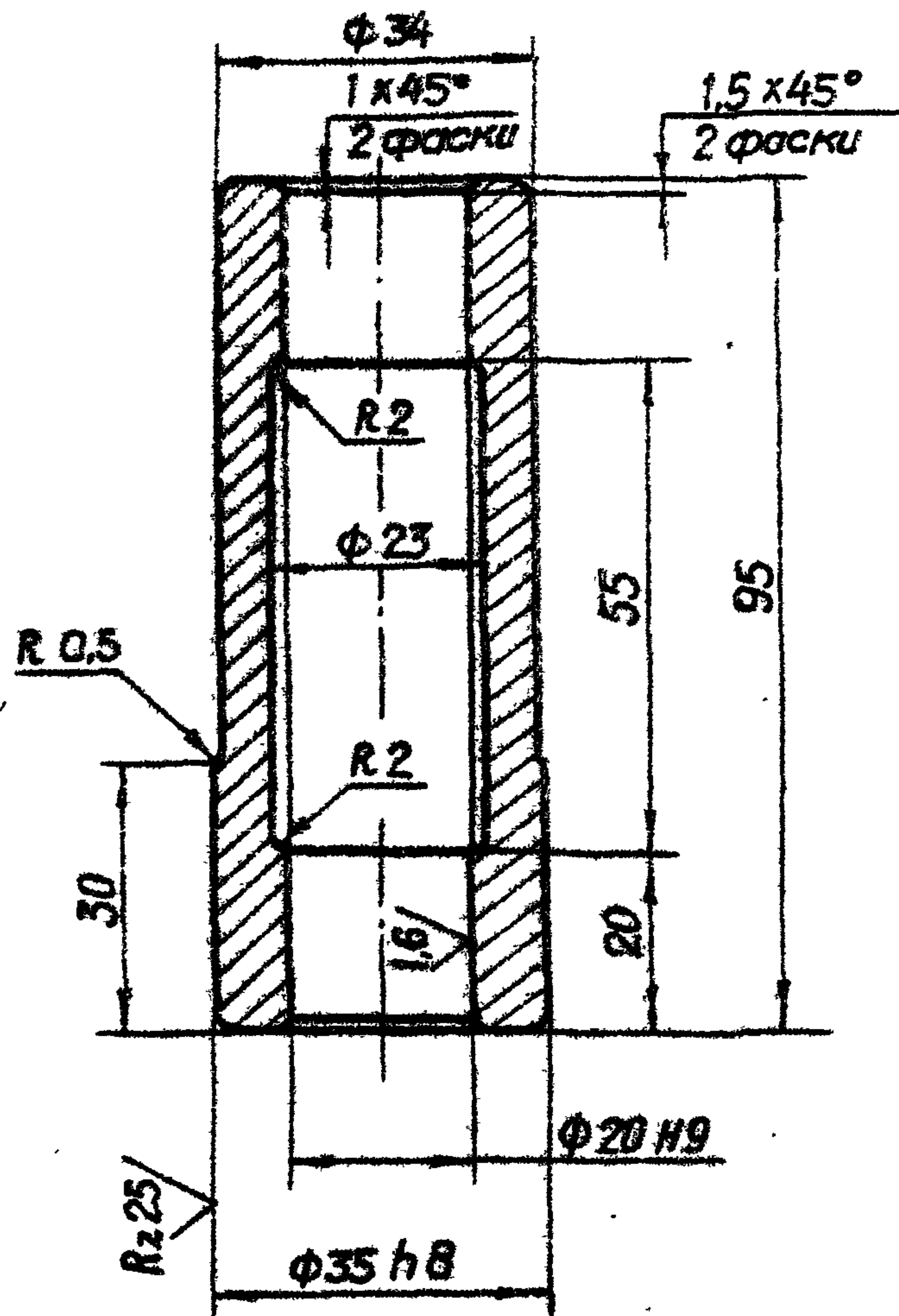
Копировал: Демидов Формат: А4



Серия 3.8.20.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.121.401

Rz50



3.8.20.2-44

26.058.ПВ.121.401

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	190483	
Проб.	Искандеров	И.С.	190483	
Т.контр.	Грош	Г.С.	190483	
Пр. и инж. проекта	Наседь	Н.С.	250483	
Н.контр.	Мышкин	М.С.	260483	
Утв.	Филоппов	Ф.С.	190483	

Втулка

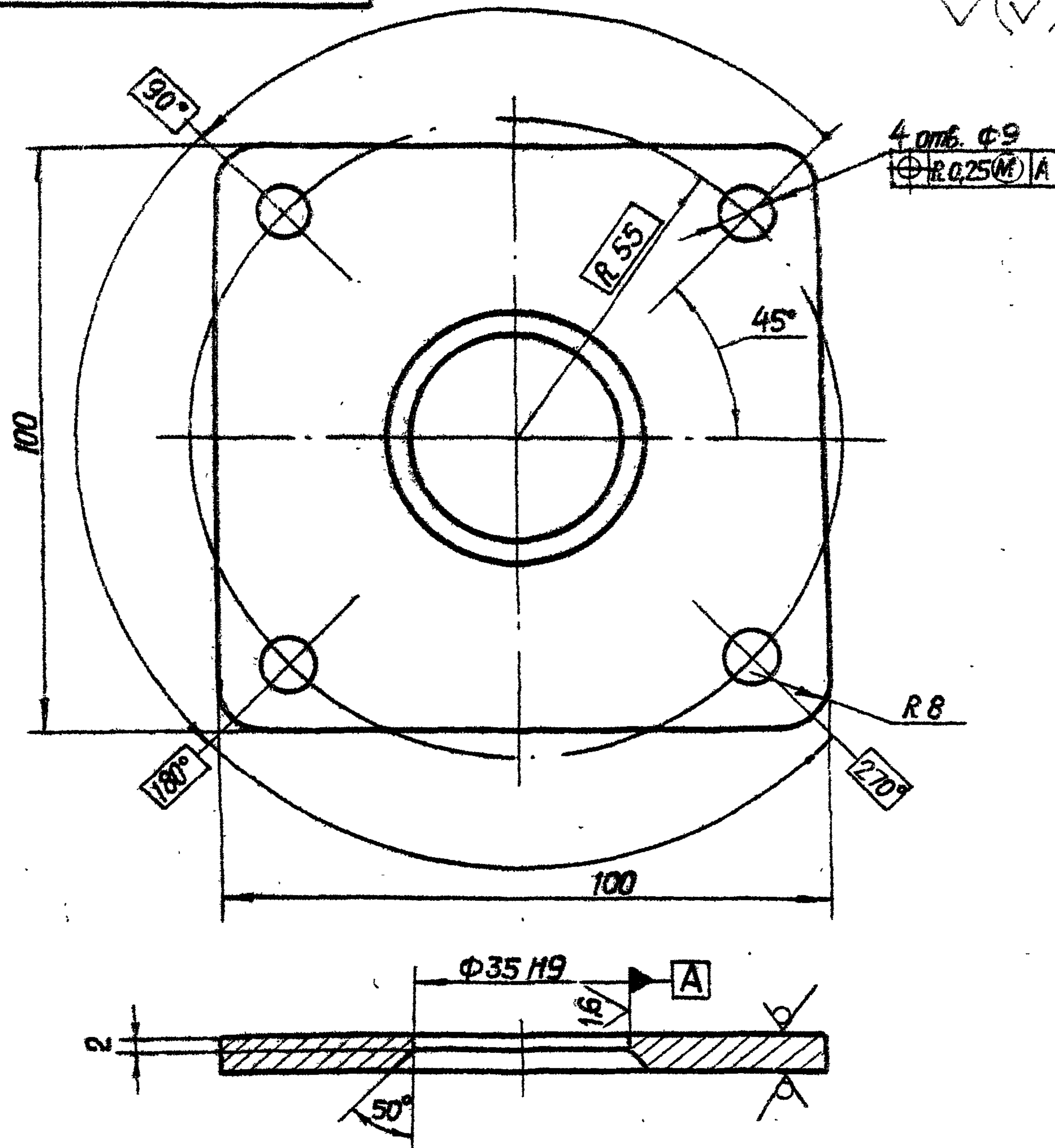
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,46	1:1
Лист		Листов 1

Ст 3 сп 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.121.402

Rz50



3.8.20.2-44

26.058.ПВ.121.402

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	190483	
Проб.	Искандеров	И.С.	190483	
Т.контр.	Грош	Г.С.	190483	
Пр. и инж. проекта	Наседь	Н.С.	250483	
Н.контр.	Мышкин	М.С.	260483	
Утв.	Филоппов	Ф.С.	190483	

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,53	1:1
Лист		Листов 1

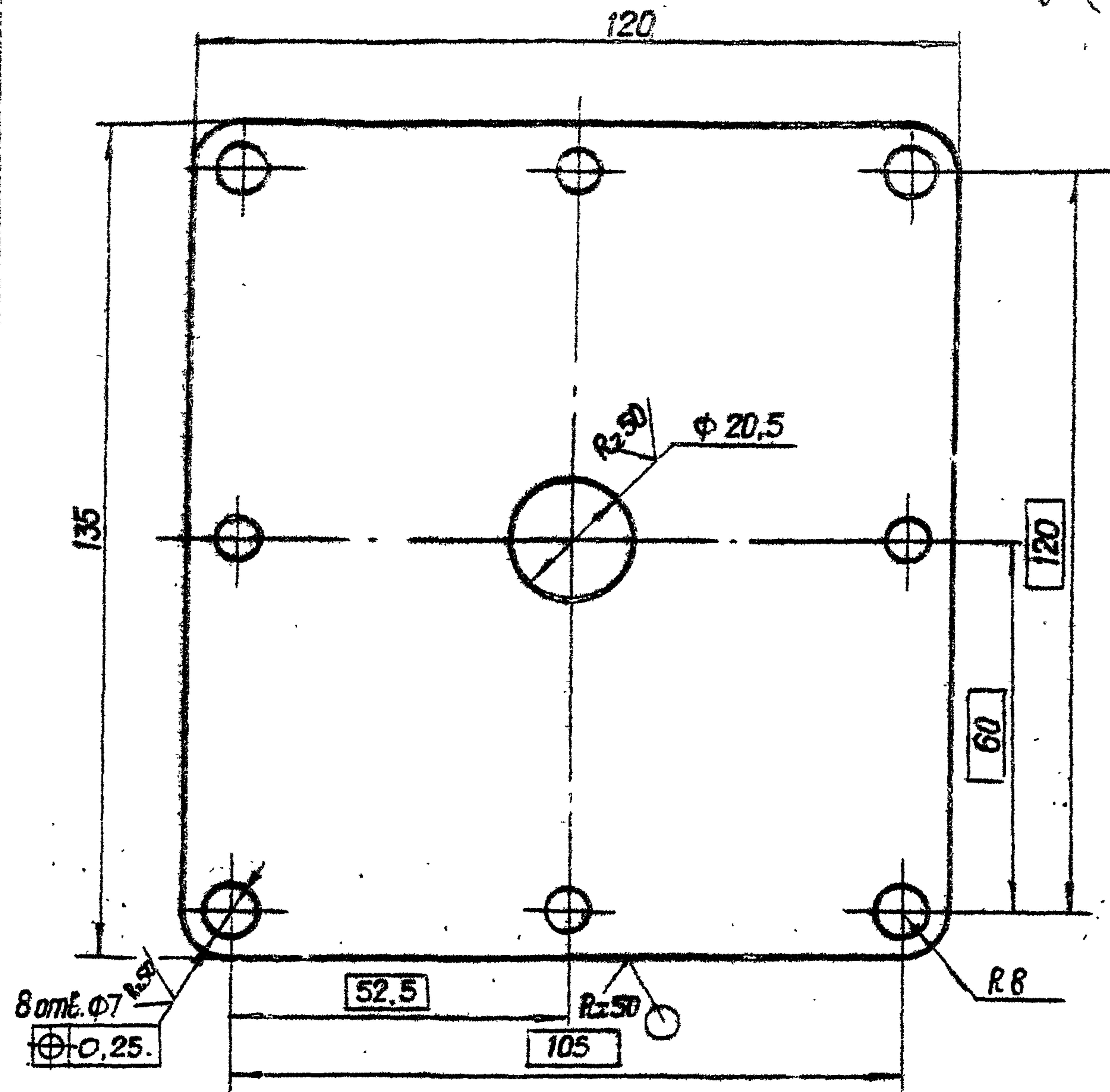
Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*  
в Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат: А 4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 13

26.058.ПВ.121.501



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.501

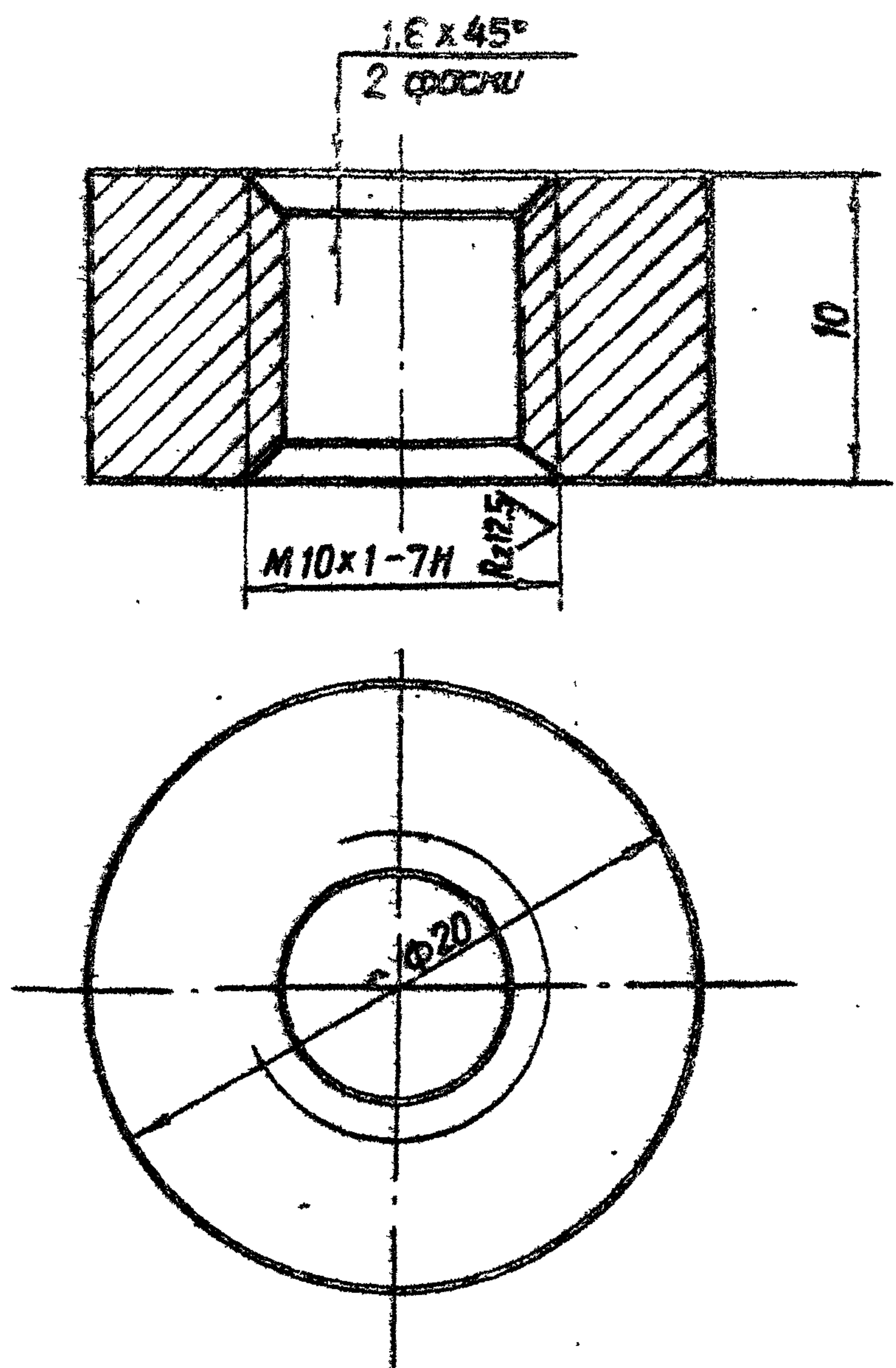
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарниязов	Б.Сарниязов	4.01.83	
Проб.	Исханов	И.Исханов	10.01.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	10.01.83	
Проект.	Нордеев	Р.Нордеев	10.01.83	
В.контр.	Мамидов	В.Мамидов	10.01.83	
Утв.	Султанов	С.Султанов	10.01.83	

Лист Б-ПН-НО-ЭГОСТ 19903-74  
4-И-НВОТЗ по ГОСТ 16527-70

Копирован: Осулоба Формат: А 4

87

26.058.ПВ.121.502



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.502

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарниязов	Б.Сарниязов	4.01.83	
Проб.	Исханов	И.Исханов	10.01.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	10.01.83	
Проект.	Нордеев	Р.Нордеев	10.01.83	
В.контр.	Мамидов	В.Мамидов	10.01.83	
Утв.	Султанов	С.Султанов	10.01.83	

Стр. 3 от 3 ГОСТ 380-71\*

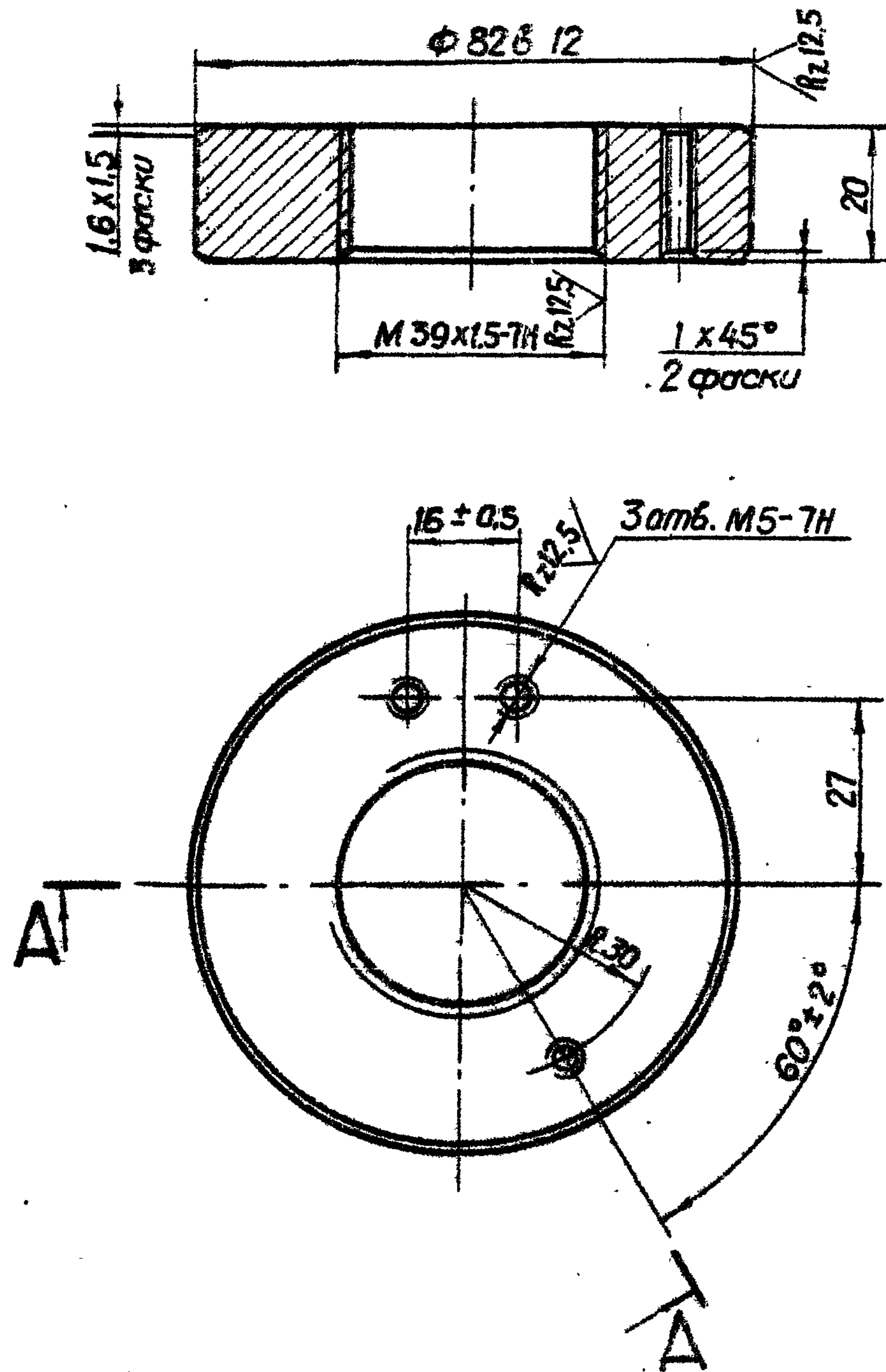
Копирован: Осулоба Формат: А 4



26.058.ПВ.123.001

A-A

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	120483		12.04.83
Проб.	Искандеров	120483		12.04.83
Т.контр.	Грош	120483		12.04.83
Н.контр.	Насгаев	120483		12.04.83
Утв.	Филоменко	120483		12.04.83

Дифрагма

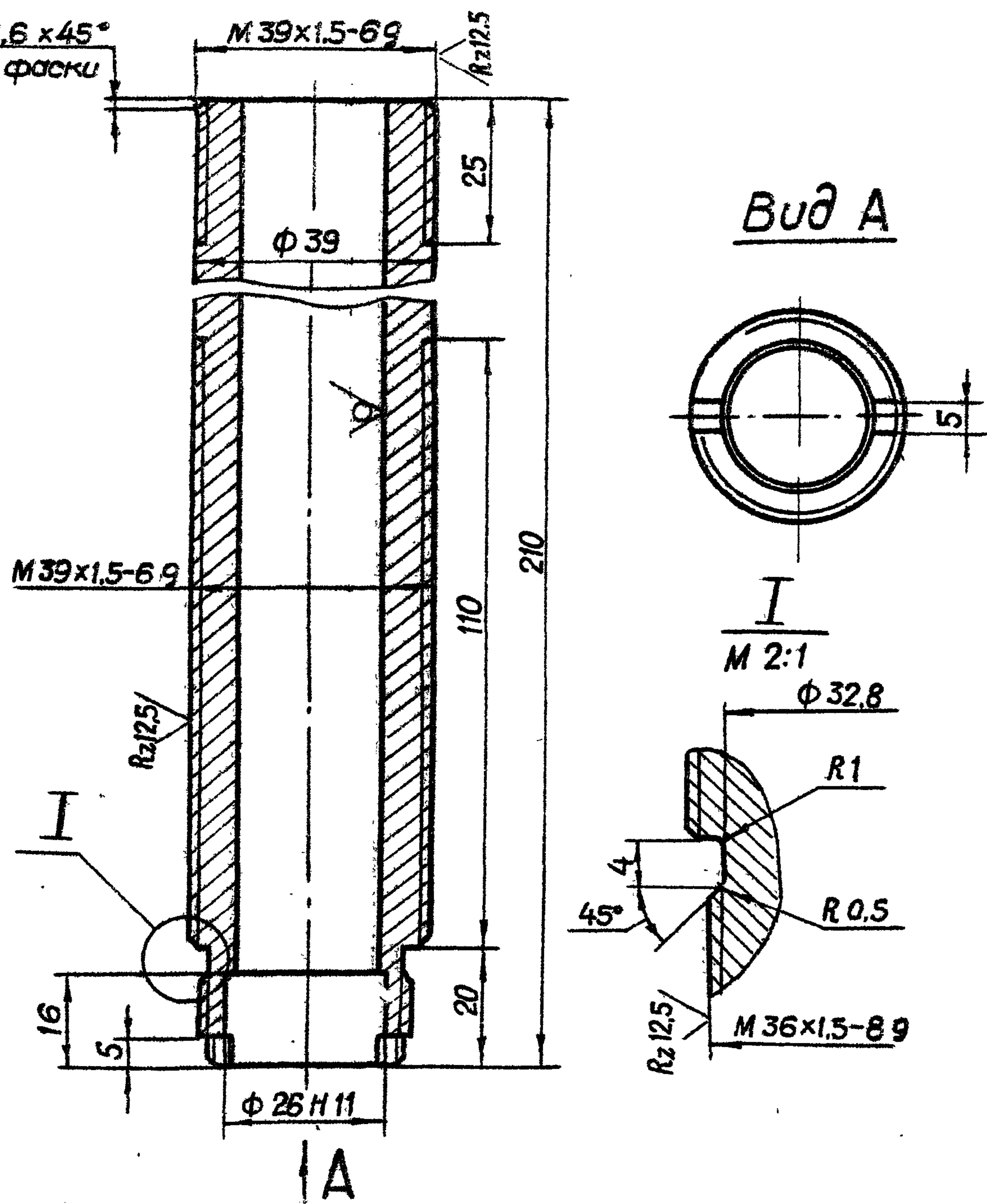
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Осипова Формат: А 4

26.058.ПВ.123.002

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	120483		12.04.83
Проб.	Искандеров	120483		12.04.83
Т.контр.	Грош	120483		12.04.83
Н.контр.	Насгаев	120483		12.04.83
Утв.	Филоменко	120483		12.04.83

Трубка

Лит.	Масса	Масштаб
A	1.2	1:1
Лист	Листов 1	

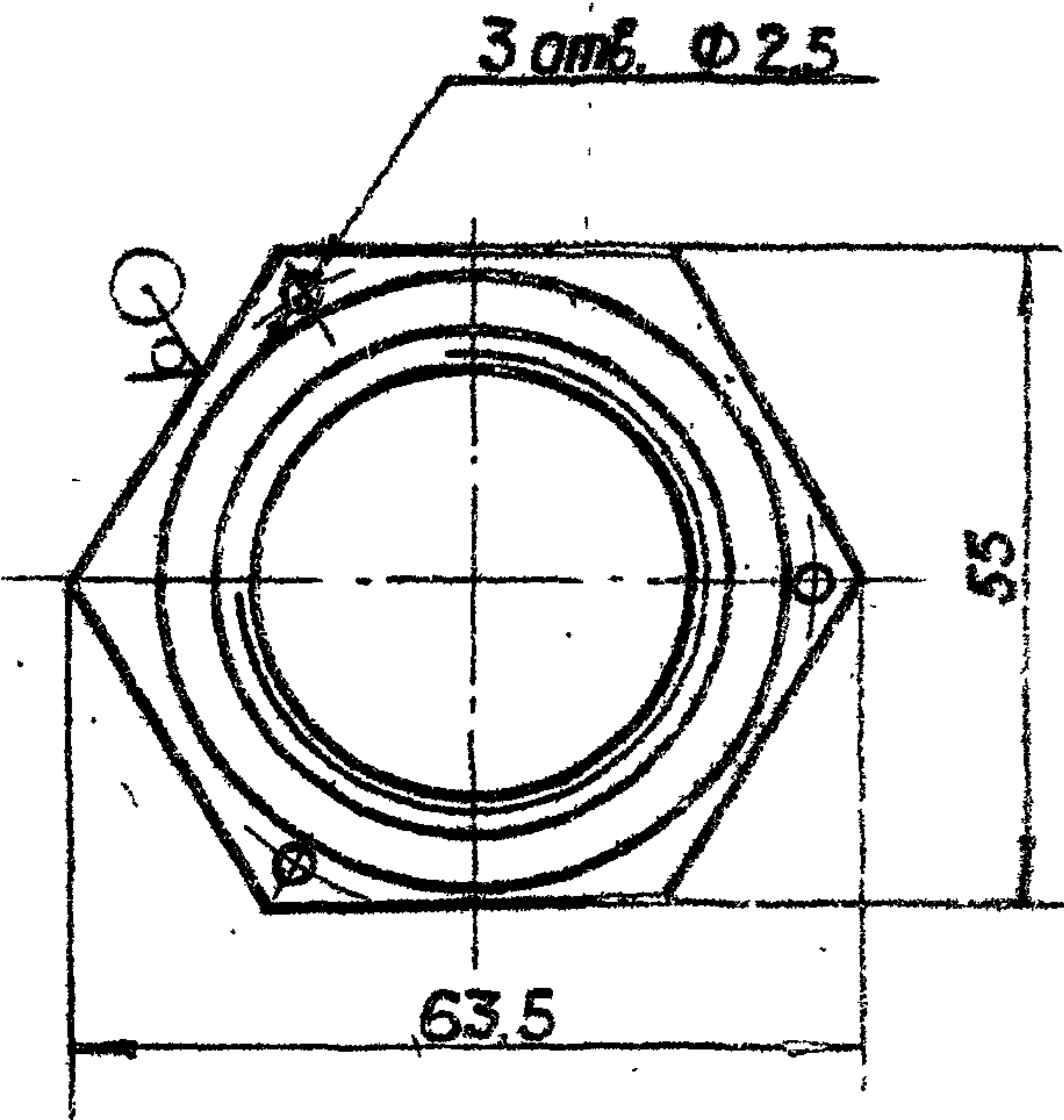
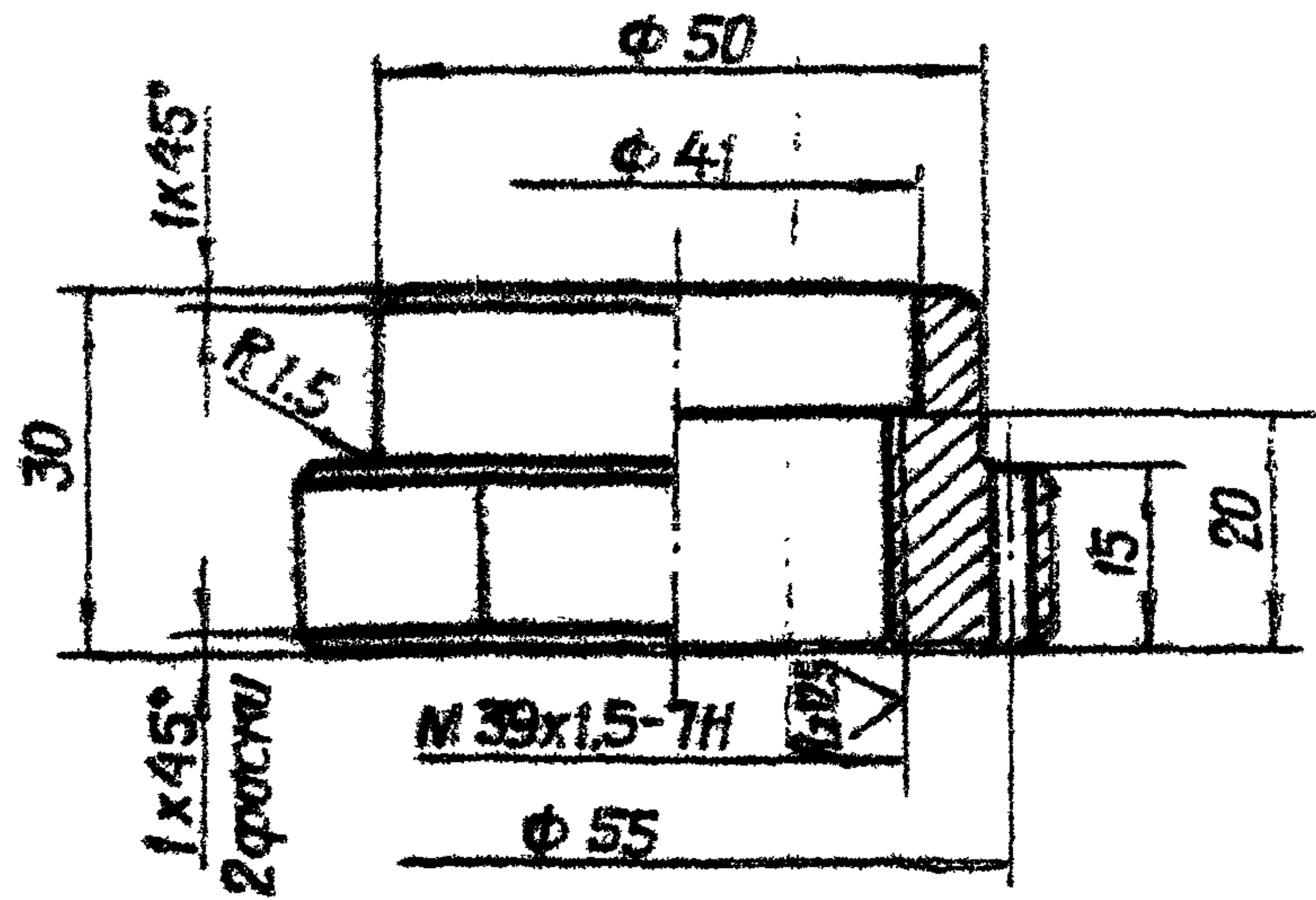
Труба 1.2 x 9 ГОСТ 8732-78  
А 45 ГОСТ 8731-74\*

Копировал: Осипова Формат: А 4



26.058.ПВ.123.003

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.003

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1
Лист	Листов	1

Сталь ГОСТ 1050-74\*\*

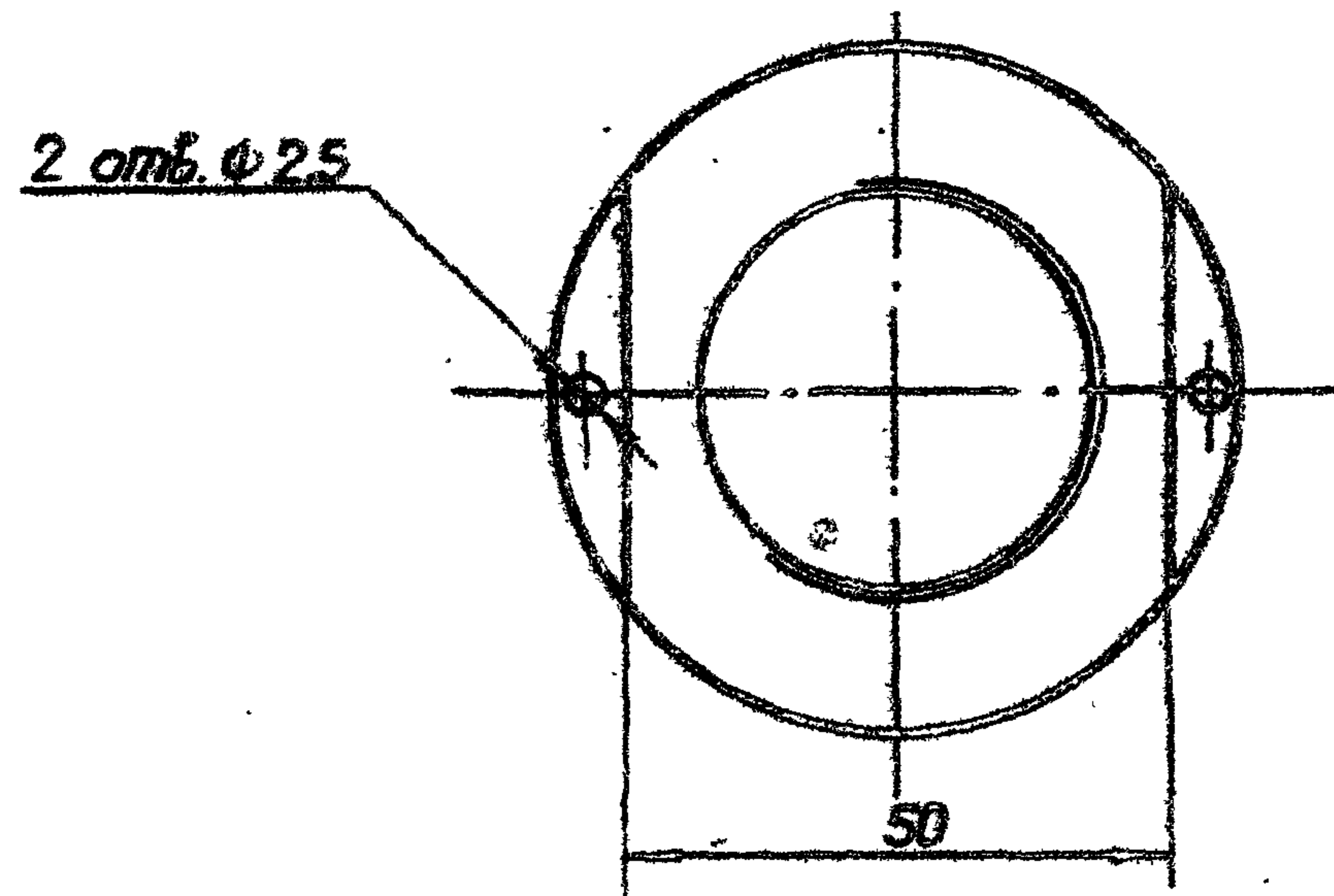
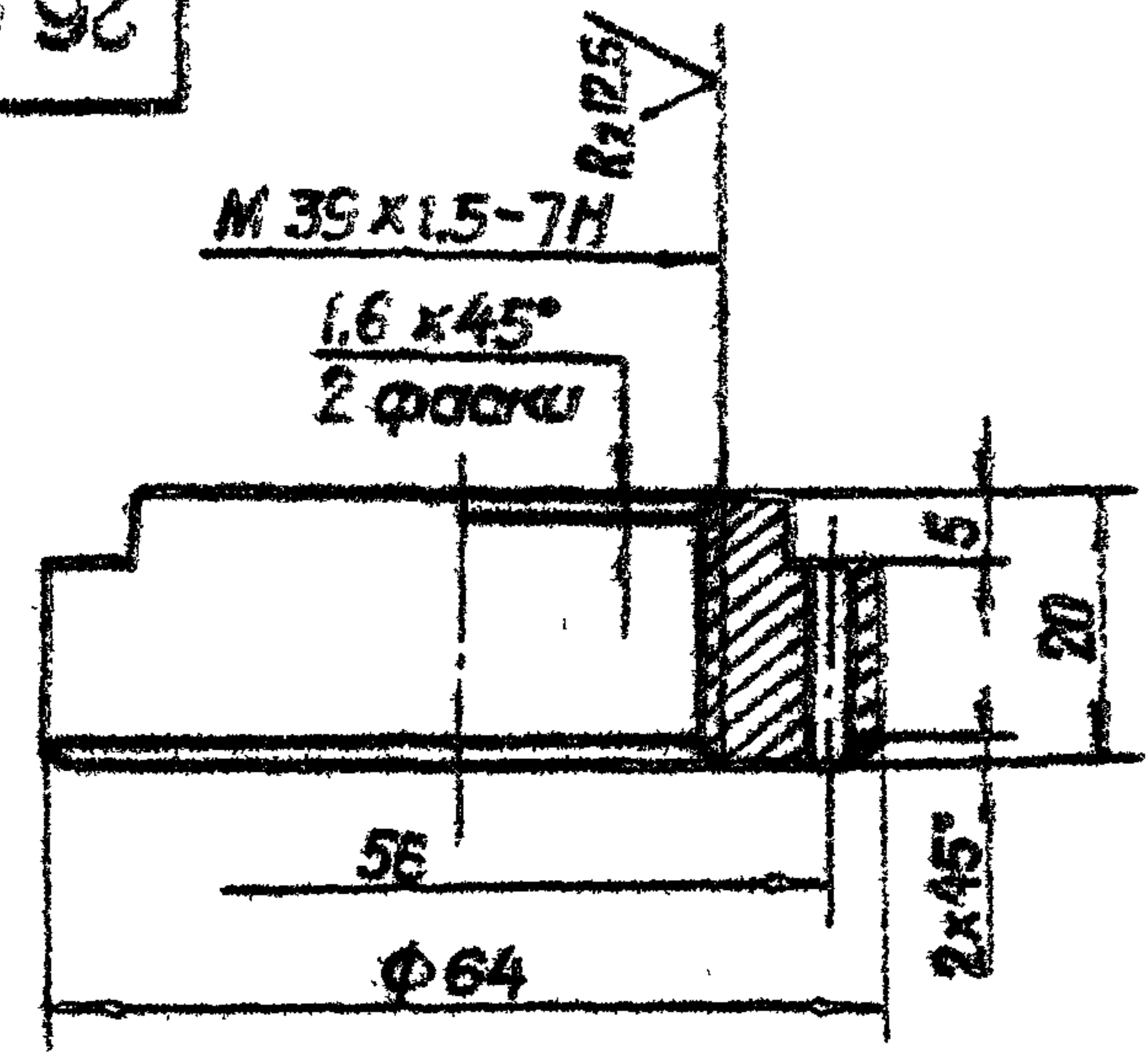
Копировал: Осипова Формат: А

Изм. № лист. Дата. Изм. № лист. Дата. Изм. № лист. Дата. Изм. № лист. Дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Осипов	120185		12.01.85
Проб.	Исмаилов	120185		12.01.85
Т.контр.	Гриш	190185		19.01.85
Ср. инж.	Насеб	250185		25.01.85
Н.контр.	Мельник	260185		26.01.85
Упр.	Филоменко	260185		26.01.85

26.058.ПВ.123.004

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.123.004

Гайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Осипов	120185		12.01.85
Проб.	Исмаилов	120185		12.01.85
Т.контр.	Гриш	190185		19.01.85
Ср. инж.	Насеб	250185		25.01.85
Н.контр.	Мельник	260185		26.01.85
Упр.	Филоменко	260185		26.01.85

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Осипова Формат: А

Изм. № лист. Дата. Изм. № лист. Дата. Изм. № лист. Дата. Изм. № лист. Дата.

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:1
Лист	Листов	1

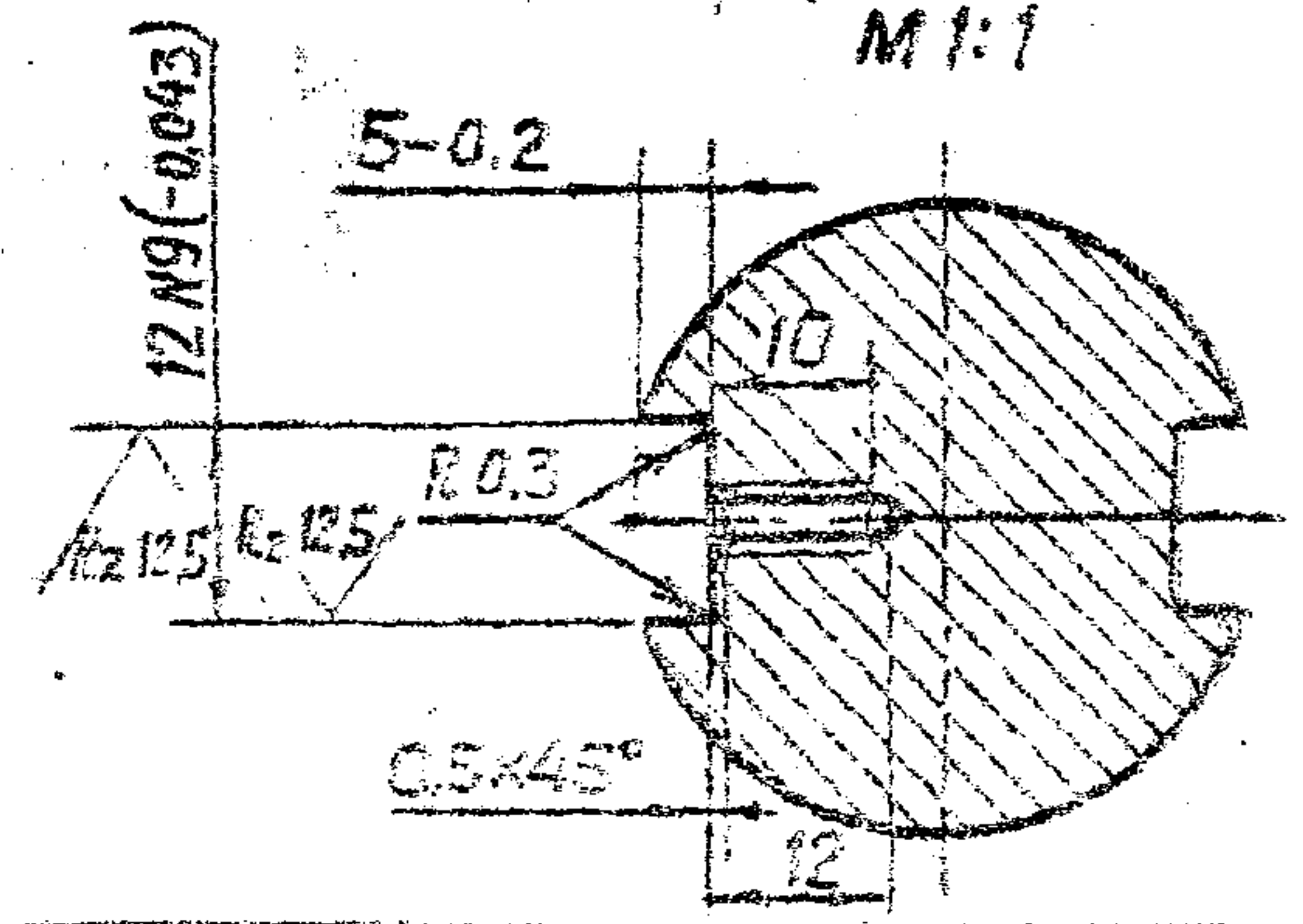
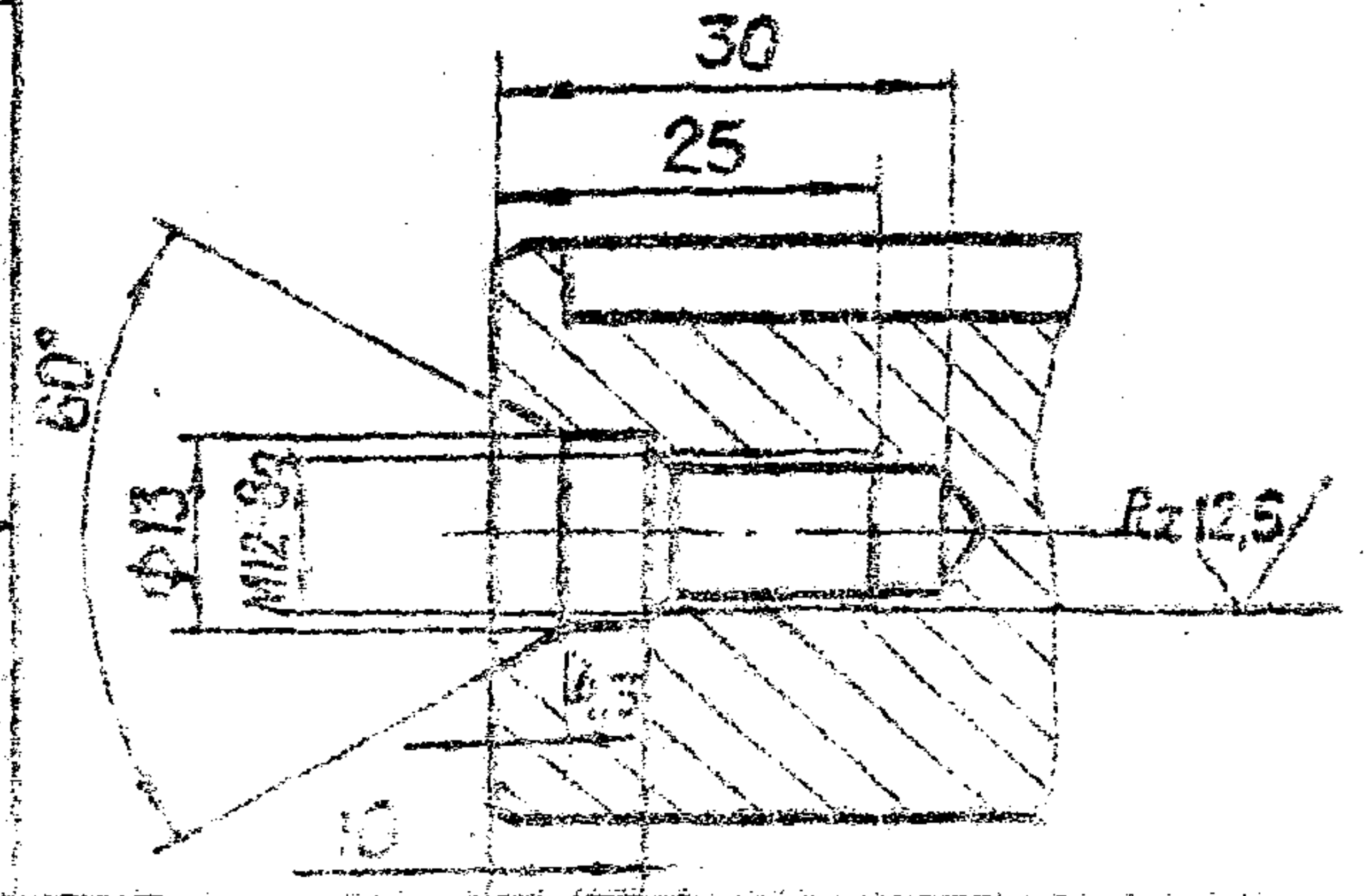
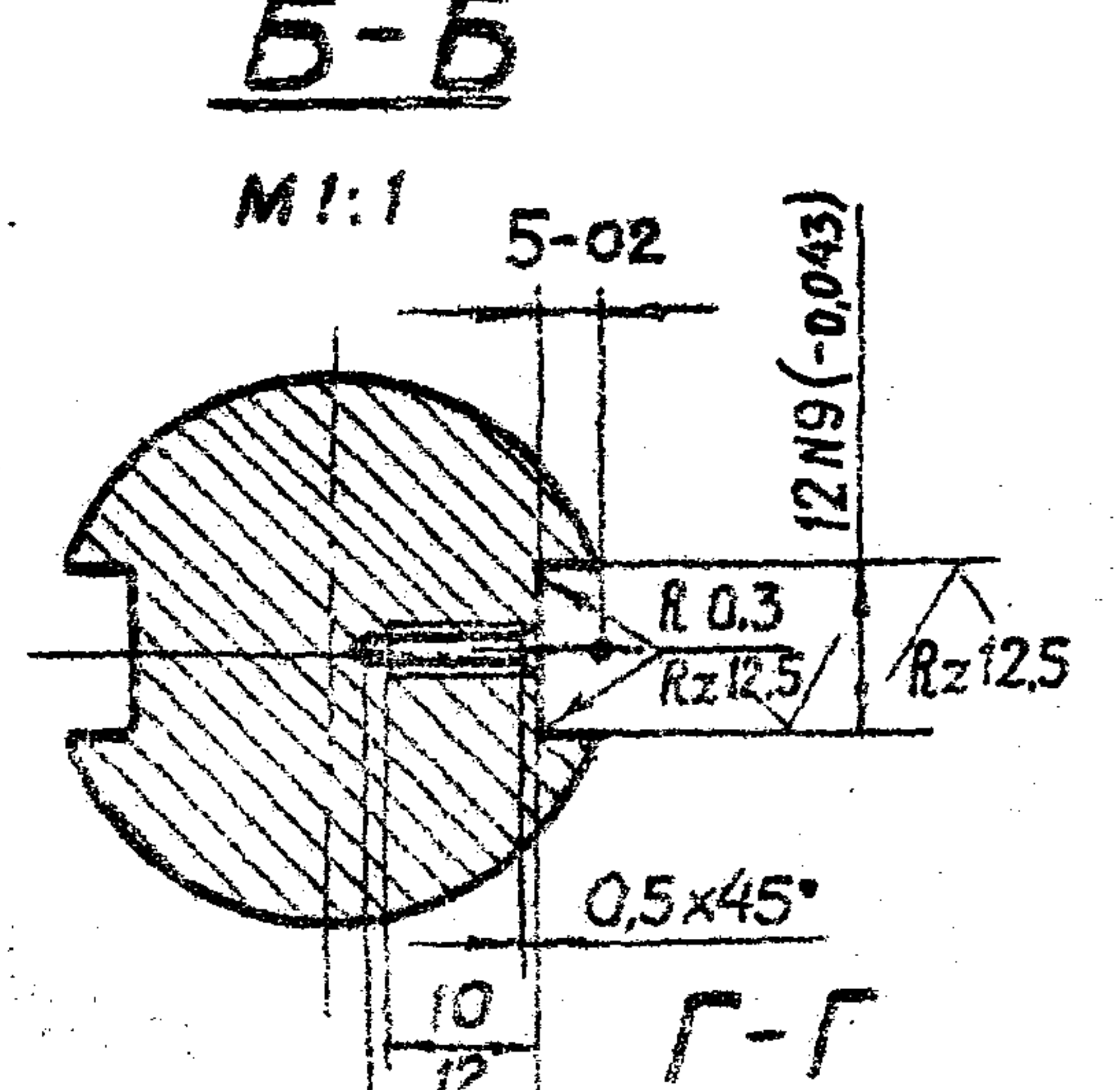
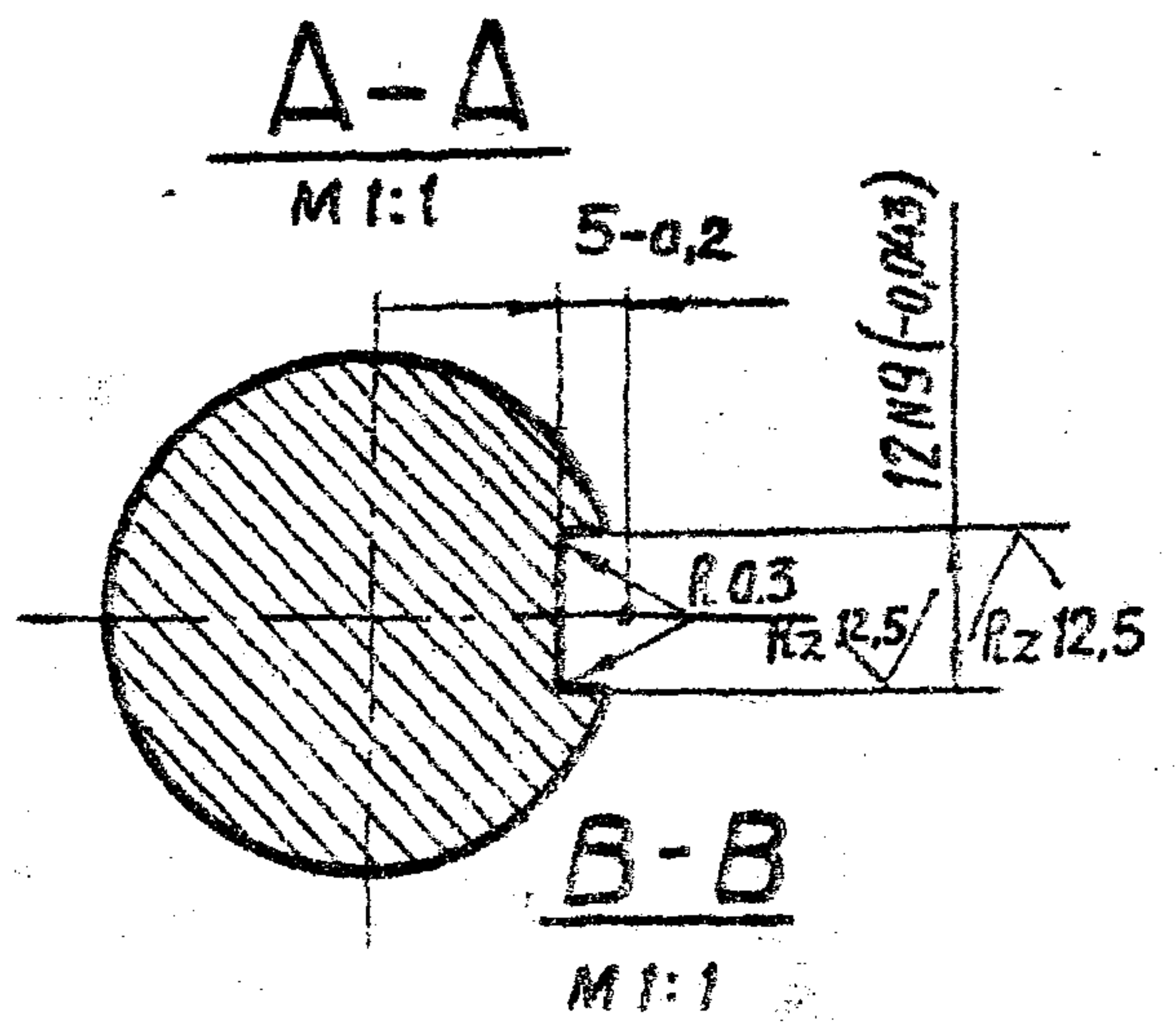
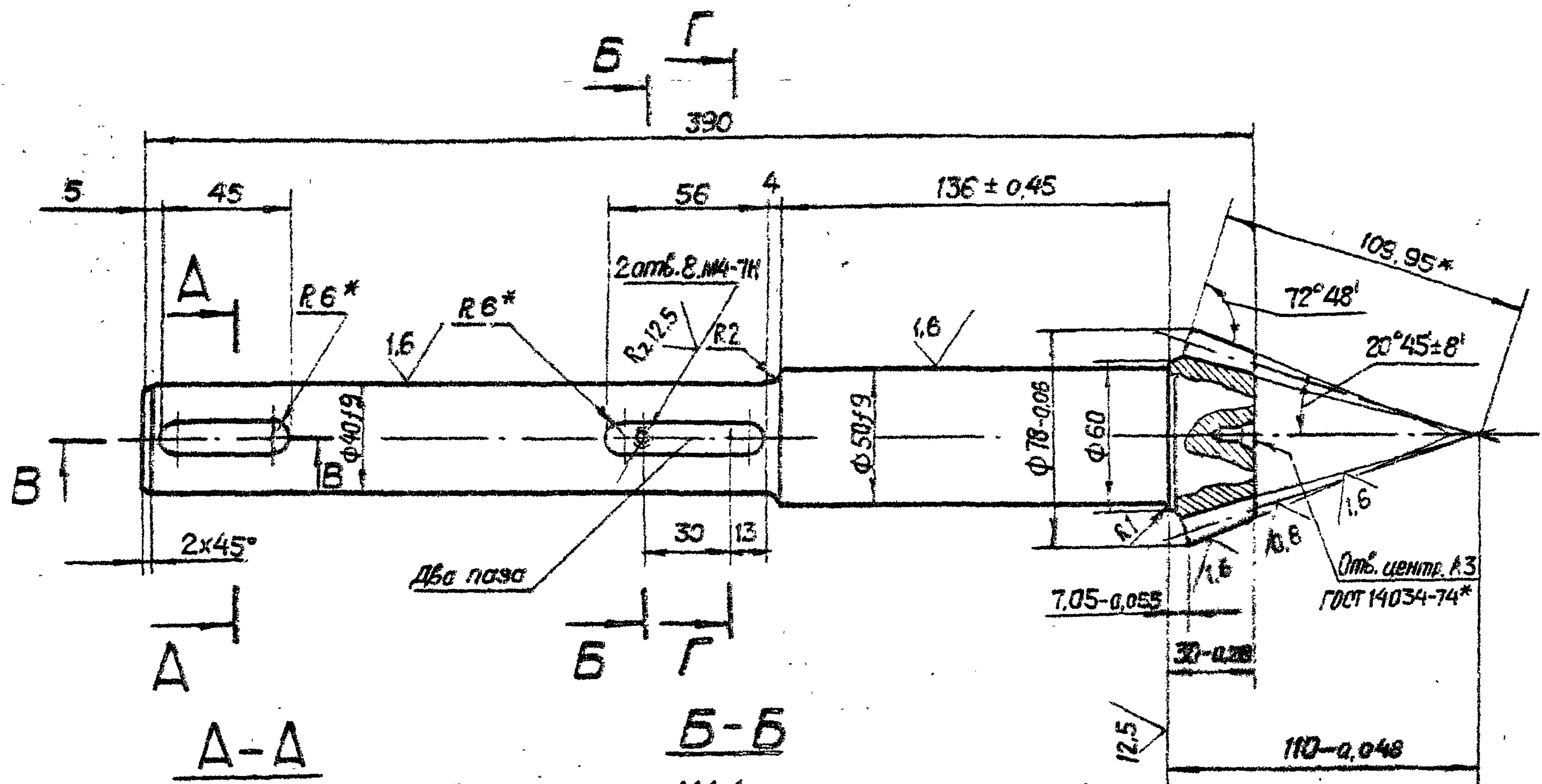


Rz 25 ✓(✓)

26.058.ПВ.131.001

Выпуск 13

Серия 3.820.2-44



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	$Z$	13
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 15754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_e$	0,036
Угол делительного конуса	$\delta$	$17^\circ 12'$
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	$8,095^{+0,002}_{-0,212}$
Высота до хорды	$h_a$	5,33
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	$90^\circ$
Средний окружной модуль	$m_m$	4,431
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	109,95
Среднее конусное расстояние	$R$	97,415
Средний делительный диаметр	$d$	57,608
Угол конуса впадин	$\delta_f$	$15^\circ 01'$
Внешняя высота зуба	$h_{e1}$	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных без контроля.
- 3.\* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.131.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргучаев	Р. Саргучаев	4.04.82
Проб.		Иванов	И. Иванов	12.04.82
Т. контр.		Гроз	Гроз	19.04.82
Пр. контр.		Насево	Насево	25.04.82
Н. контр.		Ивашкин	Ивашкин	26.04.82
Утв.		Сидоренко	Сидоренко	28.04.82

Лит.	Масса	Масштаб
A	4,7	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Сталь 40X ГОСТ 4543-71\*

Наличие: 001060 001060 001060

Лит. и дата  
Взам. инв. № инв.  
Лит. и дата



