

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 10

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 2,5 тс.

МАРКИ 2,5 ЭВ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 10

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 2.5 тс. МАРКИ 2.5 В.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников	
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	0.5 тс. Марки 0.5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	1.0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	2.5 тс. Марки 2.5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.	2x2.5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.	2x5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.	10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п.	2x10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	1.0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	2.5 тс. Марки 2.5ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.	2x2.5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.	2x5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п.	2x10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.	20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников	

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОМК
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.
ФИЛОНЕНКО Г.И.
НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ №551 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.
ПРИКАЗ №328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 10

Серия 5.820.2-44

Лист и дата
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ	26.058.ПВ.100.000	4
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.100.000 СБ	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.100.000 ГЧ	7
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.100.000 ВС	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.100.000 ВП	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ		
Инструкция по монтажу и эксплуатации.	26.058.ПВ.100.000 ИЭ	11
Кожух винта 60	26.058.ПВ.101.000	15
Кожух винта 60.		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.101.000 СБ	16
Кожух	26.058.ПВ.034.100	17
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.100 СБ	17
Кожух составной	26.058.ПВ.034.200	18
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.200 СБ	18
Желоб составной.	26.058.ПВ.034.210	19
Желоб составной. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.034.210.СБ	19
Узел грузовой части	26.058.ПВ.031.000	20
Узел грузовой части. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.031.000 СБ	21
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.031.100	22
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.031.100 СБ	22

Наименование	Обозначение	Стр.
Редуктор 1ЭР-1	26.058.ПВ.092.000	23
Редуктор 1ЭР-1. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.092.000 СБ	24
Колесо червячное	26.058.ПВ.092.100	25
Колесо червячное. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.092.100 СБ	26
Реле грузовое 2,5 ГРТ	26.058.ПВ.094.000	27
Реле грузовое 2,5 ГРТ		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.094.000 СБ	28
Корпус	26.058.ПВ.094.000	29
Корпус. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.094.000 СБ	30
Рукоятка Р2	26.058.ПВ.095.000	31
Рукоятка Р2. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.095.000 СБ	31
Винт грузовой	26.058.ПВ.030.001	32
Болт	26.058.ПВ.030.003	33
Прокладка	26.058.ПВ.030.004	33
Корпус	26.058.ПВ.031.001	34
Крышка корпуса	26.058.ПВ.031.002	35
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.031.003	35
Пробка	26.058.ПВ.031.004	36
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	36
Гайка грузовая	26.058.ПВ.031.101	37
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.031.102	37
Фланец	26.058.ПВ.034.001	38
Желоб	26.058.ПВ.034.101	15
Лист нижний	26.058.ПВ.090.002	29
Лист верхний	26.058.ПВ.090.003	39
Прокладка	26.058.ПВ.090.004	39

3 820.2-44			
26.058.ПВ.100.000 ДС			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Саргушев	А.С.	10.04.83
Проб.	Ускандеров	З.С.	12.04.83
Гл. инж. проекта	Насеев	В.С.	25.04.83
И контр	Мышкин	В.С.	28.04.83
Утв.	Филоненко	В.С.	06.04.83

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ
Содержание

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Выпуск 10
Серия 3.020.2-44

Наименование	Обозначение	Стр.
Червяк	26.058.ПВ.092.001	40
Корпус редуктора	26.058.ПВ.092.002	41
Крышка корпуса	26.058.ПВ.092.003	42
Корпус подшипника	26.058.ПВ.092.004	43
Вал-шестерня	26.058.ПВ.092.005	44
Фланец	26.058.ПВ.092.006	45
Втулка кулачковая	26.058.ПВ.092.007	46
Втулка	26.058.ПВ.092.008	46
Крышка глухая	26.058.ПВ.092.009	47
Крышка сквозная	26.058.ПВ.092.010	47
Шайба	26.058.ПВ.092.011	48
Шайба	26.058.ПВ.092.012	48
Прокладка	26.058.ПВ.092.013	49
Прокладка	26.058.ПВ.092.014	49
Прокладка	26.058.ПВ.092.015	50
Кольцо	26.058.ПВ.092.016	50
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.017	51
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.018	51
Ступица	26.058.ПВ.092.101	52
Диафрагма	26.058.ПВ.094.001	53
Трубка	26.058.ПВ.094.002	53
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.003	54
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.004	54
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	55
Гайка	26.058.ПВ.094.006	55
Втулка	26.058.ПВ.094.007	56
Втулка	26.058.ПВ.094.008	56
Уеолок	26.058.ПВ.094.009	57
Хомут	26.058.ПВ.094.010	57
Крышка	26.058.ПВ.094.011	58
Винт	26.058.ПВ.094.012	58

Наименование	Обозначение	Стр.
Хвостовик	26.058.ПВ.095.001	59
Полоса	26.058.ПВ.095.002	59
Ось	26.058.ПВ.095.003	60
Труба	26.058.ПВ.095.004	60
Кольцо	26.058.ПВ.095.005	61
Косынка	26.058.ПВ.095.006	61
Труба	26.058.ПВ.101.001	38
Приложение: установка датчика	ДПМ1.000.000.000 ММ	(62)

**Перечень
ГОСТов, примененных в проекте**

- | | | |
|----------------|---------------|----------------|
| ГОСТ 103-76 | ГОСТ 4543-71* | ГОСТ 15754-81 |
| ГОСТ 333-79 | ГОСТ 5264-80 | ГОСТ 14034-74* |
| ГОСТ 380-71* | ГОСТ 5915-70* | ГОСТ 14637-79 |
| ГОСТ 481-80 | ГОСТ 6308-71* | ГОСТ 14776-79 |
| ГОСТ 493-79 | ГОСТ 6402-70* | ГОСТ 15878-79 |
| ГОСТ 535-79 | ГОСТ 6874-75 | ГОСТ 16037-80 |
| ГОСТ 1050-74** | ГОСТ 7338-77* | ГОСТ 16523-70* |
| ГОСТ 1412-79 | ГОСТ 7798-70* | ГОСТ 17473-80 |
| ГОСТ 1477-75* | ГОСТ 8509-72* | ГОСТ 19036-81 |
| ГОСТ 1483-75* | ГОСТ 8731-74* | ГОСТ 19523-81 |
| ГОСТ 1491-80 | ГОСТ 8732-78* | ГОСТ 19903-74* |
| ГОСТ 1585-79 | ГОСТ 8733-74* | |
| ГОСТ 2590-71* | ГОСТ 8734-75* | |
| ГОСТ 3057-79 | ГОСТ 8790-79 | |
| ГОСТ 3128-70* | ГОСТ 9347-74* | |
| ГОСТ 3129-70* | ГОСТ 9833-73* | |
| ГОСТ 3282-74* | ГОСТ 11571-76 | |

Лист № подл. Подл. ч. дата
Взам. инв. № Инв. № дата
Подл. ч. дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3 8202.-44	26.058.ПВ.100.000 ДС	Лист
							2

Серия 3.820.2-74 Выпуск 10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.100.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.100.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.100.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.100.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.100.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.101.000	Кожух винта 60	1	
A4	2		26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	1	
A4	3		26.058.ПВ.092.000	Редуктор 1ЭР-1	1	
A4	4		26.058.ПВ.094.000	Реле грузовое 2,5 ГРТ	1	
A4	5		26.058.ПВ.095.000	Рукоятка Р2	1	
				<u>Детали</u>		
A3	6		26.058.ПВ.030.001	Винт грузовой	1	
A4	7		26.058.ПВ.030.003	Болт	1	
A4	8		26.058.ПВ.030.004	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	9		26.058.ПВ.090.002	Лист нижний	1	
A4	10		26.058.ПВ.090.003	Лист верхний	1	
26.058.ПВ.100.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	4.04.83		Лит	Лист
Проб.	Искандеров	В.Искандеров	12.04.83		А1	1
Гл. инж. проекта	Насаев	И.Насаев	25.04.83			2
Н. контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83			
Утв.	Фалоненко	В.Фалоненко	26.04.83			
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с марки 2,5ЭВ						
Копировал: Пужко					Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		11	26.058.ПВ.090.004	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		13		M10x20.66.0125	4	
		14		M10x35.66.0125	4	
		15		M12x35.66.0125	2	
		16		M12x70.66.0125	2	
		17		Болт М8x25 ГОСТ 7798-70*	4	
		19		Гайка M10.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		20		Гайка M20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	1	
		21		Шайба 8.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		22		Шайба 10.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	8	
		23		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		24		Шайба 20-01.015 ГОСТ 11371-78	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		25		Электродвигатель с повышенным скольжением типа 4А071 В6 У1 0,63 кВт, 220/380 синхр. число об. 920 об/мин цел. М302	1	
		26		Датчик ДПМ 1	1	см. СБ черт.
				<u>Материалы</u>		
		27		Проволока 1,2-0-С ГОСТ 3282-74*		0,25 м
26.058.ПВ.100.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
				3.820.2-44		
Копировал: Пужко					Формат А4	

Изм. № подл. Подп. и дата

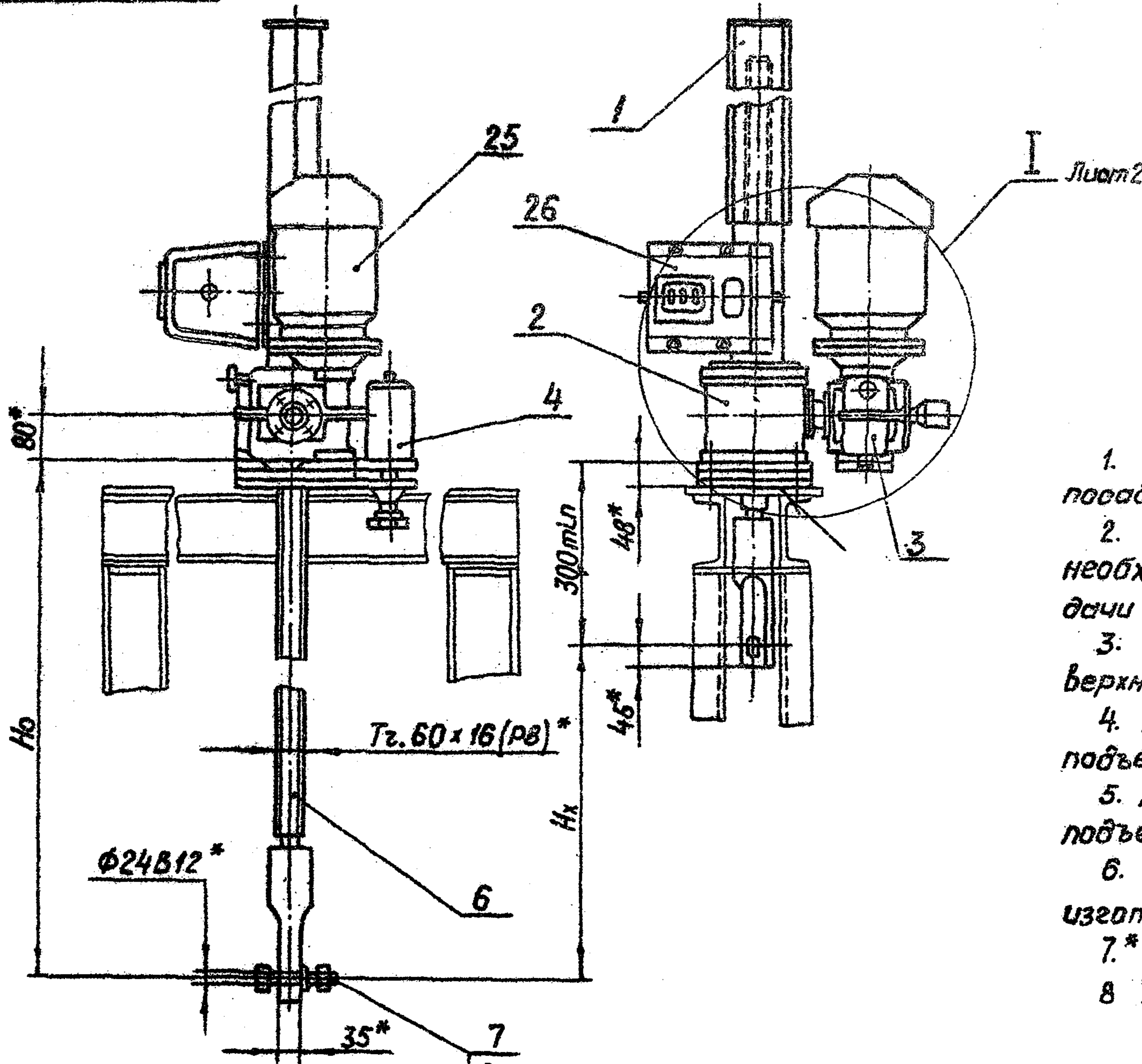
Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.100.000 СБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

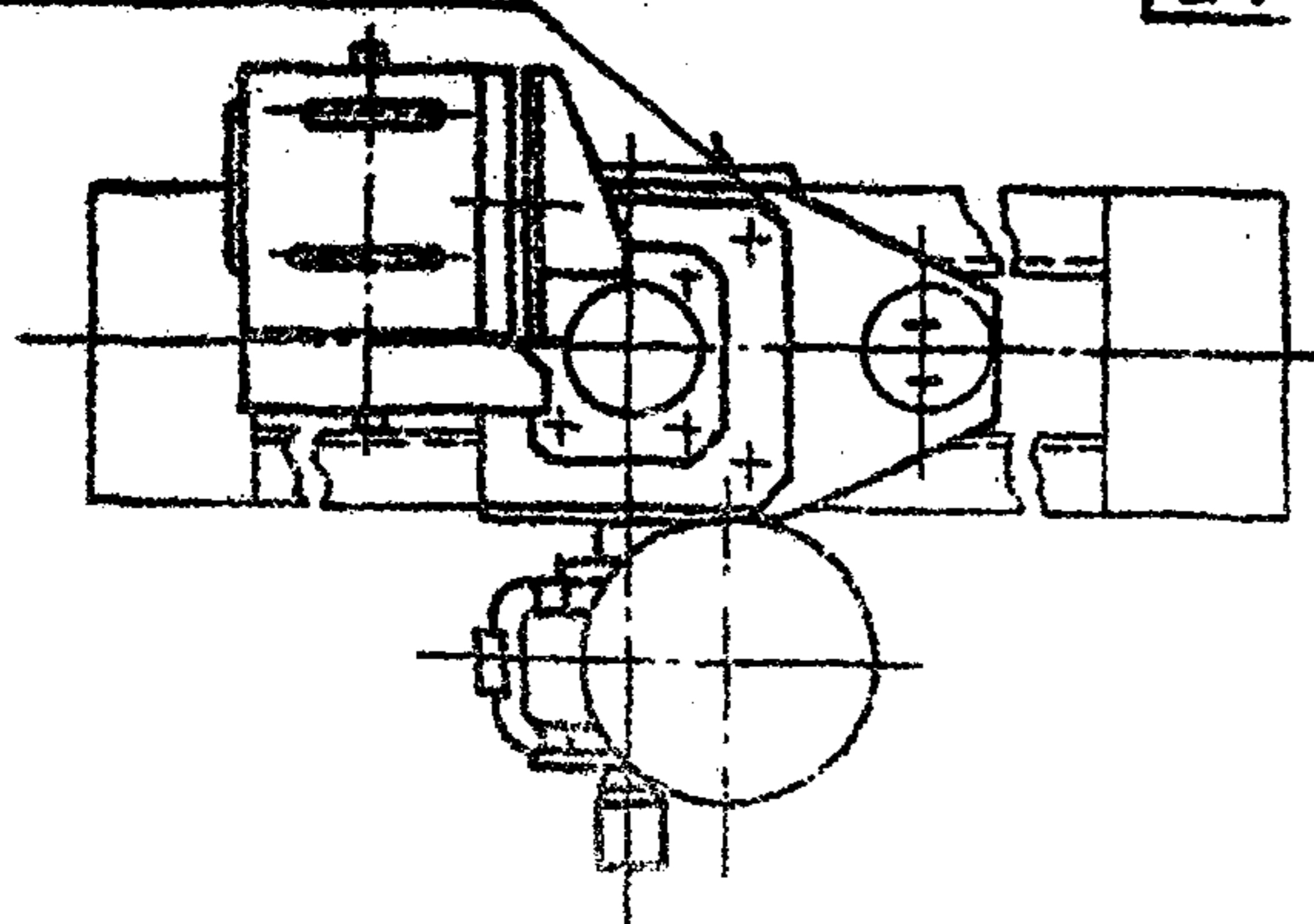
Резьба грузового винта	Усилие в т.с. наиб.			Но, в м наиб	Усилие, на рукоятке при T в кед	Время подъема затвора на 1 м мин.	
	тяговое Т	посадочное П	дажимное Д			электродвигателем	вручную
T: 60x16 (P8)	2.5	2.5	3	3.65	15	8	7



Технические требования

1. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.094.000 СБ).
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол.зет. поз.В. Степень точности передачи вст сзв 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз.В. показан в верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. Данные по электрооборудованию см. электроприбор подъемника (выпуск 17).
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.
- 7.* Размеры для справок.
8. Установку датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.

ГОСТ 5264-80-Н1-06



7
20
24

3.820.2-44

26.058.ПВ.100.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом. Г.п. 2.5т.с. марки 2.5ЭВ Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнведев	А.С.	10.04.83			А	См. таб. 2	1:10
Проб.	Исхандеров	С.	12.04.83		Лист 1	Листов ?		
Т. контр.	Гроз		15.04.83					
Гл. инж. проекта	Насред	Н.	25.04.83					
И. контр.	Мельник		28.04.83					
Утв.	Филоменко		28.04.83					

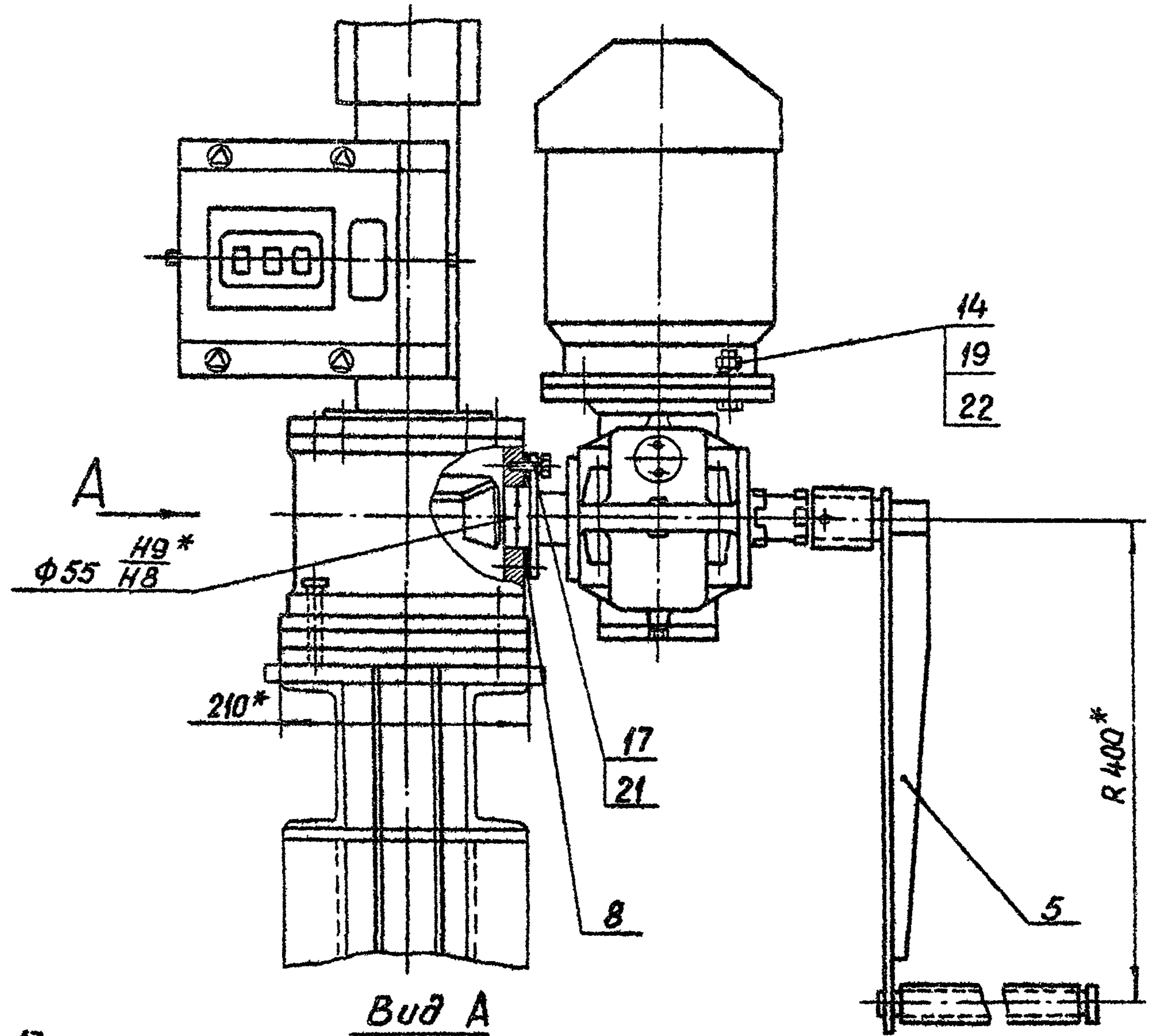
Шифр № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

26.058.ПВ.100.000 СБ

I Лист 1
M 1:5

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



Вид А
M 1:5

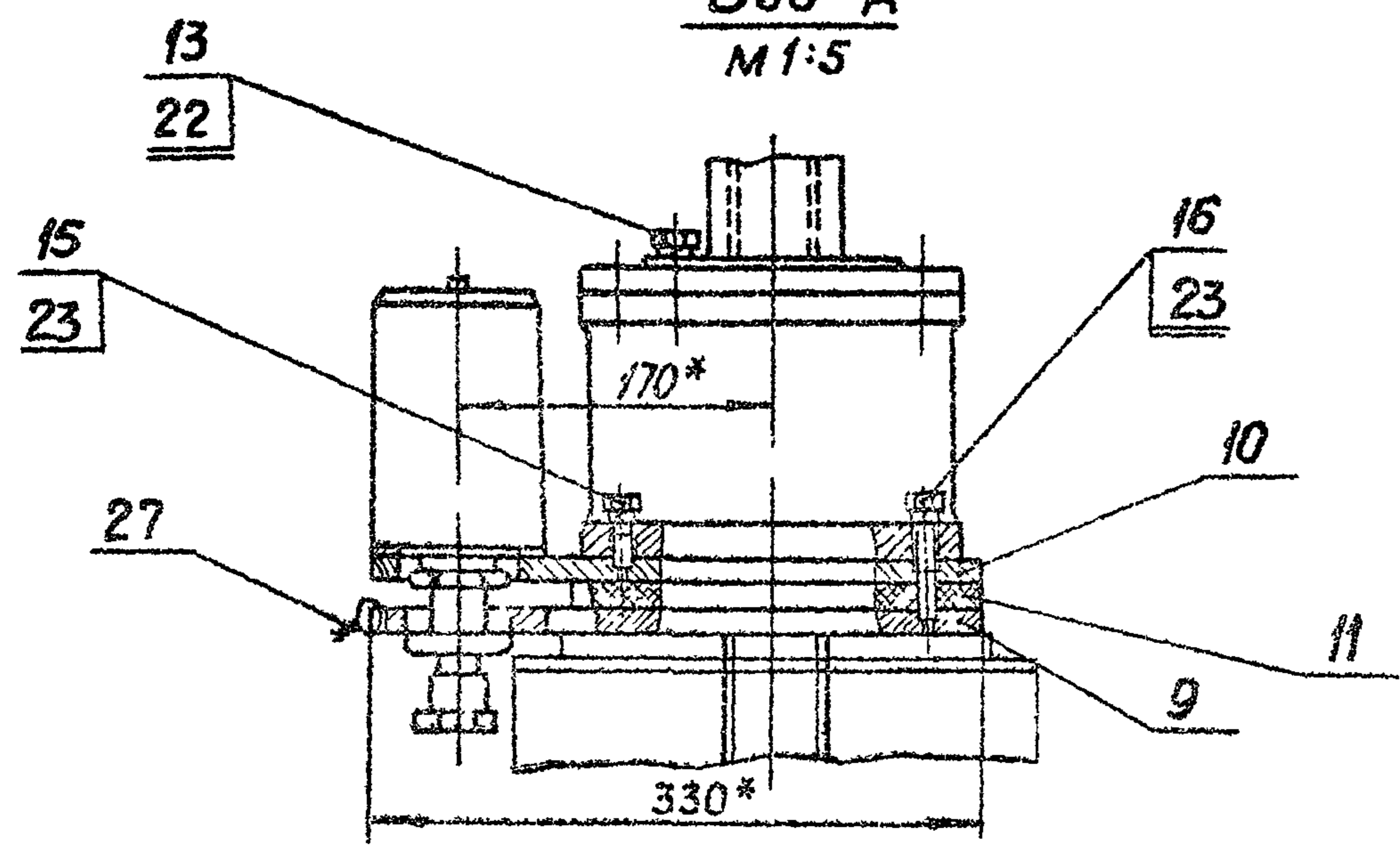


Таблица 2

Теоретическая масса подъемников.

Hx, м	H, м				
	1.5	2	2.5	3	3,65
Масса 1шт без учета электроаппаратуры, кг					
1.0	108	123	138	153	172
1.5	—	119	132	148	166
2.0	—	—	126	141	159
2.5	—	—	—	134	152
3.2	—	—	—	—	145

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. Подп. и дата

				3.820.2-44		26.058.ПВ.100.000 СБ	
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом с.п.25т.с. марки 2.53В Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнучаев	А.Сарнуч	1.04.83		A		
Проб.	Искандераб	Искандераб	12.04.83		Лист 2	Листов	
Т.контр	Грош	Грош	10.04.83				
Пр.инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83				
И.контр	Мышкин	Мышкин	28.04.83				
Утв	Филаненко	Филаненко	26.04.83				

Копировал: Ляско

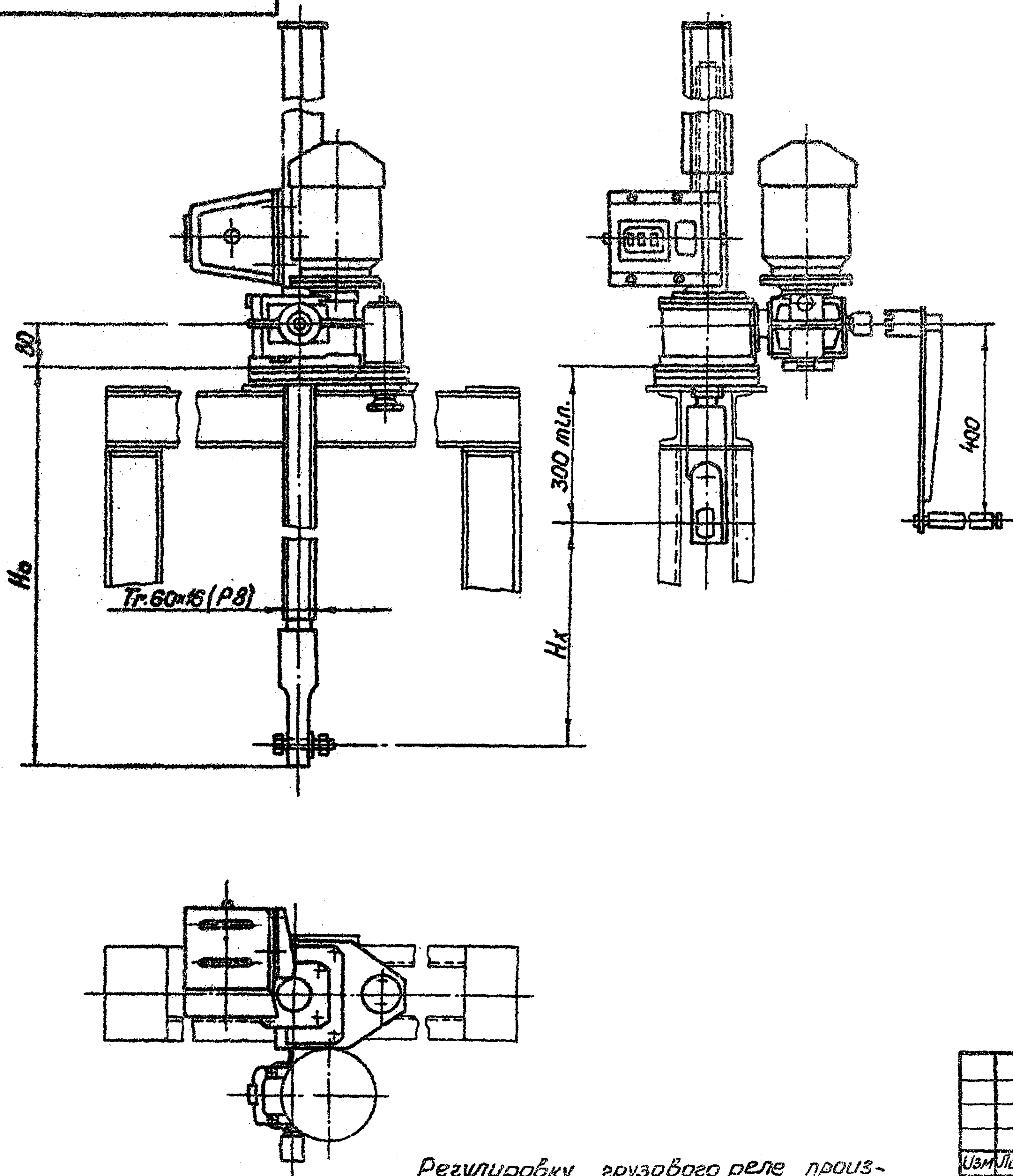
формат А3

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № дубл. Подп. и дата
Изм. № внос. Подп. и дата



Регулировку грузового реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс		Но в м	Электровв. 4АСТ1ВВУ1 исп. М 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кс.	Время подъема затвора на 1 м. в. мм.	
	Т	П					электр.	вручную
Tr.60x16(P8)	2.5	2.5	3.65	п-920 об/мин. N=0.63 кВт.	ЭАА-5401-2А74У	15	8	7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подшвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м				
	1.5	2	2.5	3	3.65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1.0	108	123	138	153	172
1.5	—	119	132	148	166
2.0	—	—	126	141	159
2.5	—	—	—	134	152
3.2	—	—	—	—	145

3.820.2-44

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саркисев			11.04.83
Проб.	Искандеров			12.04.83
Т. контр.	Грош			19.04.83
П. инж. проекта	Ноголев			25.04.83
Н. контр.	Мойшикин			28.04.83
Утв.	Силоненко			28.04.83

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5т.с. марки 2.5ЭВ
Габаритный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл. 3	1:10
Лист		Листов 1

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

Шиб. № Подл. Подл. и дата. Взам. шиб. № Шиб. № вкл. Подл. и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1						
2	26.058.ПВ.100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом			1	
3		в.л. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ.				
4	26.058.ПВ.101.000	Кожух винта 60	26.058.ПВ.100.000	1	1	
5	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.100.000	1	1	
6	26.058.ПВ.092.000	Редуктор 1ЭР-1	26.058.ПВ.100.000	1	1	
7	26.058.ПВ.094.000	Реле грузовое 2,5ГРТ	26.058.ПВ.100.000	1	1	
8	26.058.ПВ.095.000	Рукоятка Р2	26.058.ПВ.100.000	1	1	
9	26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.031.000	1	1	
10	26.058.ПВ.092.100	Колесо червячное	26.058.ПВ.092.000	1	1	
11	26.058.ПВ.094.100	Корпус	26.058.ПВ.094.000	1	1	
12	26.058.ПВ.034.100	Кожух	26.058.ПВ.101.000	1	1	
13	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	26.058.ПВ.101.000	1	1	
14	26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	26.058.ПВ.034.200	1	1	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

				3.820 2-44	26.058.ПВ.100.000 ВС				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом в.л. 2,5 т.с. марки 2,5ЭВ. Ведомость спецификаций			Лит.	Лист	Листов
Разраб	Гарнугаев	А.С.С.	4.04.83				A		1
Проб	Искандеров	А.С.	12.04.83						
Гл. инж. проекта	Насоев	А.С.	25.04.83						
И контр	Мышкин	А.С.	28.04.83						
Утв.	Филоненка	А.С.	26.04.83						

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 10

Серия Э.820.2-44

Изм. № 1234 Подп. и дата
Взам. инв. № 1234 Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код. ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	всего	
1										
2	Подшипники									
3	Подшипник 2007107		ГОСТ 333-79		26.058.ПВ.092.000	2			2	
4	Подшипник 2007109				26.058.ПВ.092.000	2			2	
5	Подшипник 8116		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.031.000	2			2	
6										
7	Крепежные изделия									
8										
9	Болт М6х16.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.092.100	5			5	
10	М8х22.66.0125				26.058.ПВ.092.000	16			16	
11	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.100.000	4			4	
12	М10х35.66.0125				26.068.ПВ.100.000	4			4	
13	М10х40.66.0125				26.058.ПВ.092.000	2			2	
14	М10х95.66.0125				26.058.ПВ.092.000	4			4	
15	М12х35.66.0125				26.058.ПВ.100.000	2			2	
16	М12х50.66.0125				26.058.ПВ.031.000	4			4	
17	М12х70.66.0125				26.058.ПВ.100.000	2			2	
18	М8х25.66.0125				26.058.ПВ.100.000					
19										
20	Винт М8х10.66.0125		ГОСТ 1477-75*		26.058.ПВ.092.000	1			1	
21	М8х4.66.0125		ГОСТ 1483-75*		26.058.ПВ.092.000	1			1	
22	Винт ВМ3-84х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.092.000	2			2	
23	Винт ВМ5-84х10.66.0125				26.058.ПВ.094.000	3			3	
24	Винт ВМ6-84х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.092.000	1			1	

Э.820.2-44					26.058.ПВ.100.000 ВР				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Степанов	А.В.	1983		Подъемник с электроприводом				
Проб.	Исходников	В.В.	1983		и электромотором				
И.о.пр.	Исходников	В.В.	1983		и 2.5 т. мот. 2.5 т.				
Проект.	Исходников	В.В.	1983		Введен в эксплуатацию				
И.о.пр.	Исходников	В.В.	1983						
Утв.	Исходников	В.В.	1983						

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-еулп.	Всего	
1	Винт В1. М4-39x30.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058.ПВ.094.000	2			2	
2	Гайка М4.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.094.000	2			2	
3										
4	М10.6.0125				26.058.ПВ.100.000	10			10	
5	М12.6.0125				26.058.ПВ.031.000	4			4	
6	М20.6.0125				26.058.ПВ.100.000	1			1	
7	Шайба 4.65Г.0125		ГОСТ 8402-70*		26.058.ПВ.094.000	2			2	
8	5.65Г.0125				26.058.ПВ.092.000	4			4	
9	8.65Г.0125				26.058.ПВ.100.000	20			20	
10	10.65Г.0125				26.058.ПВ.100.000	14			14	
11	12.65Г.0125				26.058.ПВ.100.000	8			8	
12	Шайба 20-01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.100.000	1			1	
13										
14	Шпонка 3-10x8x36		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.092.000	1			1	
15	Шпонка 3-10x8x56				26.058.ПВ.095.000	1			1	
16	Штифт 6 т 6x16		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.031.000	8			8	
17	Штифт 5x25		ГОСТ 3129-70*		26.058.ПВ.092.000	2			2	
18										
19	Прочие изделия									
20										
21	Кальор 072-080-46-2-4		ГОСТ 9833-73*		26.058.ПВ.031.000	1			1	
22	Пружина тарельчатая НС 80x35x3x2.5		ГОСТ 3057-79		26.058.ПВ.094.000	10			10	
23	Микропереключатель МП 2101 исп.4		МРТУ 16.526.012-65	Каменец-Побольский электромеханический завод	26.058.ПВ.094.000	1			1	
24										
25	Электродвигатель с повышенным скольжением типа 4АС 7186 У1 0.63 кВт. синхронная частота вращения 920 об/мин 50Гц, 220/380, исп. М 302			Союзглавэлектро г. Москва						
26				Ж-210, Покровский бульвар, 3.	26.058.ПВ.100.000	1			1	
27			ГОСТ 19523-81	ПКТБ "Узводприборавтоматика" г. Нариманов						
28	Датчик ДПМ1			ул. Пухачева, 41	26.058.ПВ.100.000	1			1	см.сб черт.
29										
30										

Подп. и дата
Инв. № дуал.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.100.000 ВП	Лист
							2

1. Подготовка подъемника к монтажу

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта

2. Монтаж.

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушиной затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.

2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора

2.4. Для управления подъемником от ручного привода кулачки бутылки на редукторе вывести из зацепления с кулачками ступицы червячного колеса и вставить рукоятку.

2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплении зубчатой пары.

2.6. При верхнем положении затвора нижний лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике.

3. Наладка

3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и посмотреть крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата	Изм. № докум.	Изм. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Изм. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата	
				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.100.000 НЭ					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом з.п. 2.5Т.С. марки 2.5ЭБ			Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	Инструкция по монтажу и эксплуатации			А	1	7
Проб.	Цыганков	В.Цыганков	12.04.83						
Испыт.	Нагаев	В.Нагаев	25.04.83						
А.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83						
Утв.	Солтангаров	В.Солтангаров	25.04.83						

Копировал: Пужко

формат А4

Подп. и дата	Изм. № докум.	Изм. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Изм. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата	
				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.100.000 НЭ					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом з.п. 2.5Т.С. марки 2.5ЭБ			Лит.	Лист	Листов
				Инструкция по монтажу и эксплуатации					

Копировал: Пужко

формат А4

Выпуск 10

Серия 3 ВРД.2-44

3.2. В грузавую часть набить свежий ЦИАТИМ-20Г, обильно смазать канническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий ниграл и закрыть крышки. Проверить чистоту суфлерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электроприбора кулачки втулки на редукторе вновь ввести в зацепление с кулачками ступицы червячного колеса и затянуть стопорный винт на втулке.

4. Опробование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем“ и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп“ и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электросхеме произвести перерегулировку грузового реле на заданное дожимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуске О настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°С, температура корпуса электродвигателя не выше +50°С.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик затвора (ДПМ1). Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с винтом.

При положении затвора на пороге показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Успешная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутом винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или сольеровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3 ВРД.2-44	26.058.ПВ.100.000 ИЭ	Лист 3
Взам инв №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					

Копировал: Пужка формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3 ВРД.2-44	26.058.ПВ.100.000 ИЭ	Лист 4
Взам инв №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					

Копировал: Пужка формат А4

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инд. № док.	Подп.	Дата

утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала червячного колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

6. Правила безопасности.

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058.ПВ.100.000.ИЗ	5

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инд. № док.	Подп.	Дата

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом
6.3. На сооружении должно быть необходимое количество аварийных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника г.адносить в маломемкой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности

6.9. Включать в работу подъемник, заведомо зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием на кнопку управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Перед нажатием на кнопку управления убедиться, что кулачки муфты переключения на ручной привод находятся полностью в зацеплении с кулачками ступицы червячного колеса и

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058.ПВ.100.000.ИЗ	6

в таком положении муфта надежно застопорена.

6.13 При пользовании ручным приводом кулачки муфты должны быть полностью выведены из зацепления и также муфта застопорена.

6.14. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверять на безотказность в работе.

6.15. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.16. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.17. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надежным освещением.

6.18. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт - включать нельзя“.

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.100.000 ИЭ	Лист 7

Копировал: Пужко

формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист

Копировал:

формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

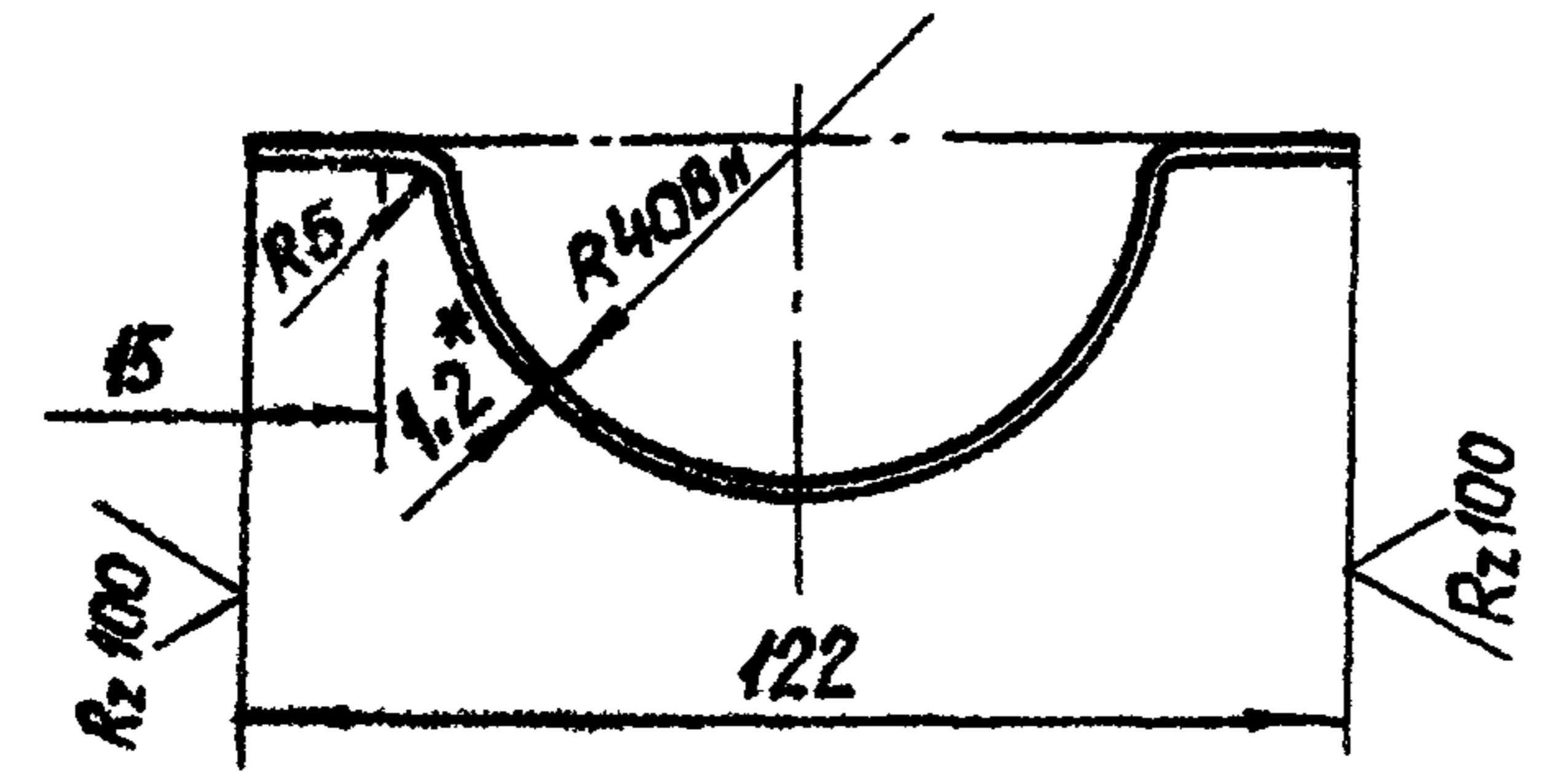
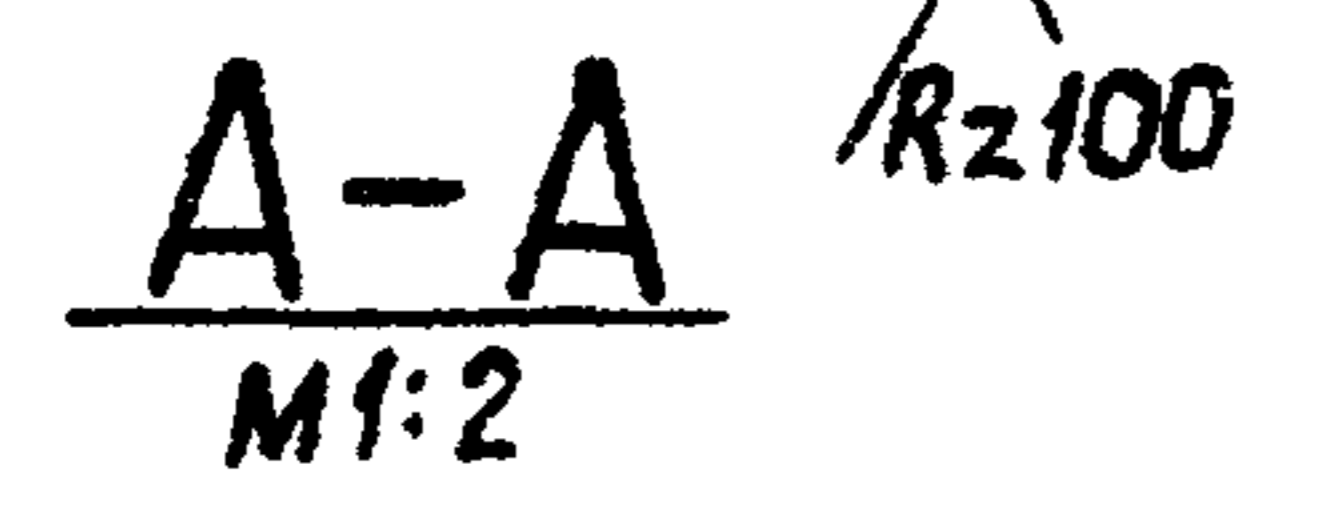
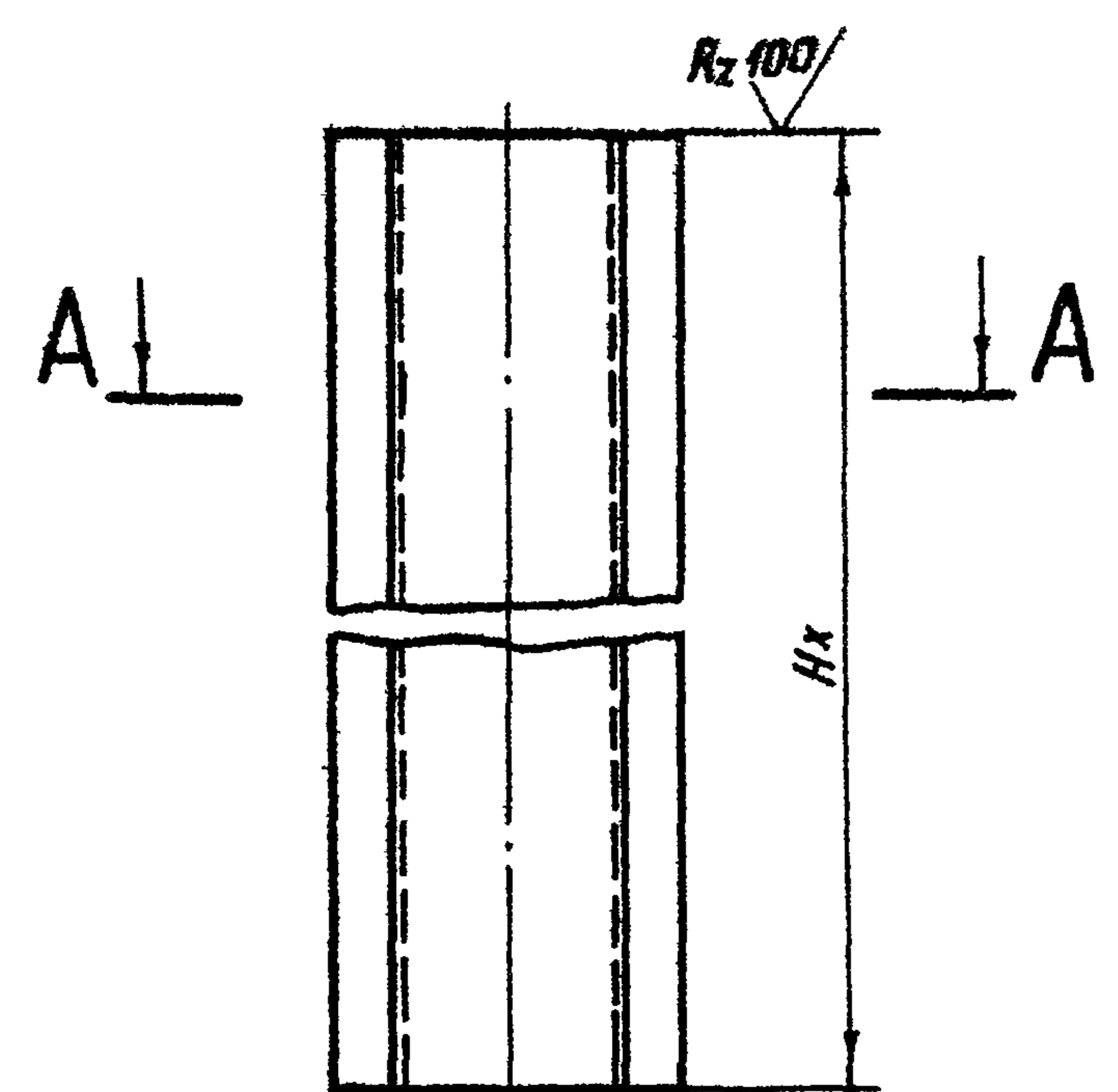
Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

26.058.ПВ.034.101

(V) (V)



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,56 кг
3. Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

3.820.2-44			
26.058.ПВ.034.101			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Марданов	4.04.83	
Проб.	Ускандеров	12.04.83	
Г.контр.	Грош	19.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	28.04.83	
Утв	Филоменко	28.04.83	
Лист		Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74*	
		4-IV-НВСтЭлс ГОСТ 16523-70*	
Лит.	Масса	Масштаб	
A	См. п 2	1:4	
Лист		Листов 1	

Копировал: Пушко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.101.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.034.100	Кожух	1	
				Детали		
A4	2		26.058.ПВ.101.001	Труба	1	
A4	3		26.058.ПВ.034.001	Фланец	1	
B4	4		26.058.ПВ.034.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74*		
				4-IV-НВСтЭлс ГОСТ 16523-70*		
				Φ122	1	0,11 кг
Переменные данные для исполнений						
26.058.ПВ.101.000-01						
				Сборочные единицы		
			5	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	1

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

3.820.2-44			
26.058.ПВ.101.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Марданов	4.04.83	
Проб.	Ускандеров	12.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	28.04.83	
Утв	Филоменко	28.04.83	
Лит		Лист	
A		1	

Копировал: Пушко формат А4

26 058.ПВ.101.000 СБ

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

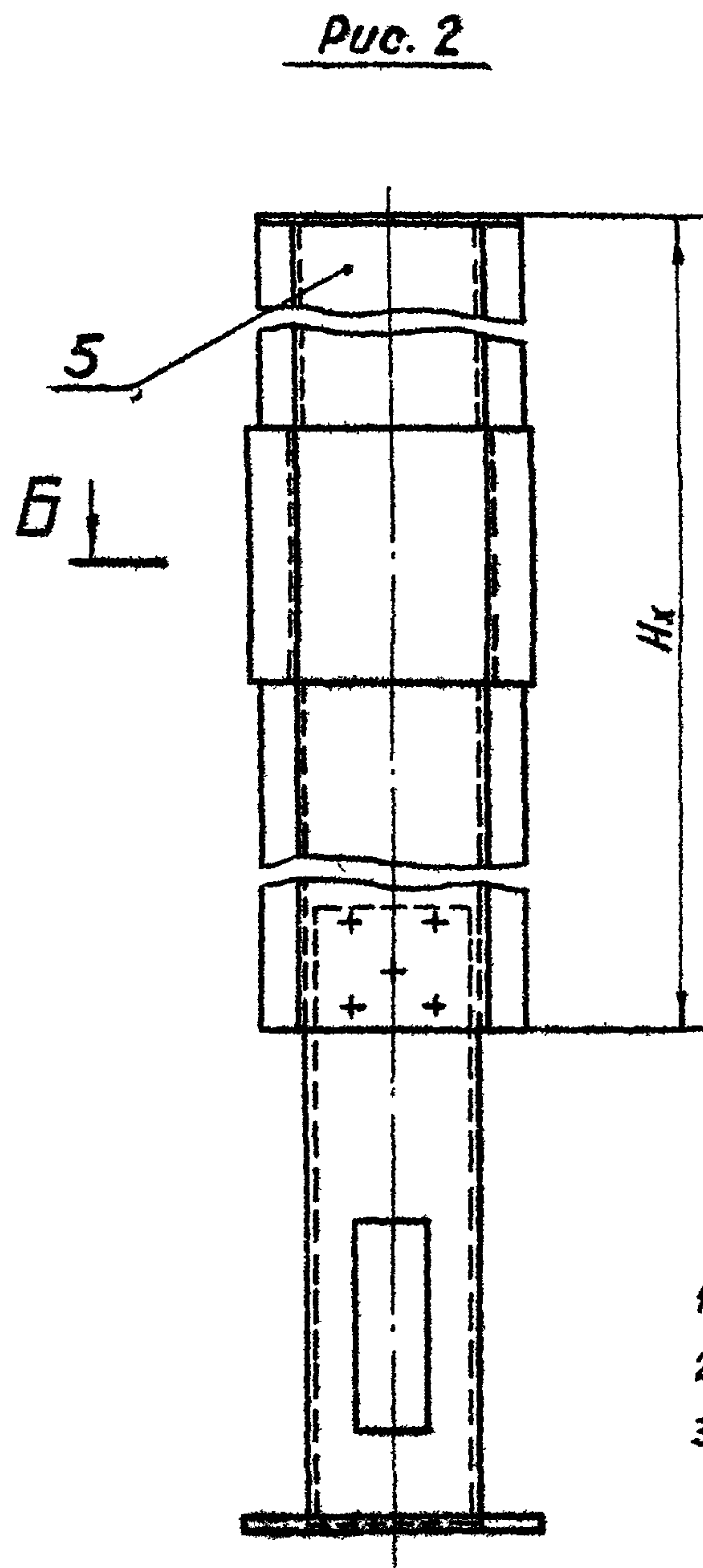
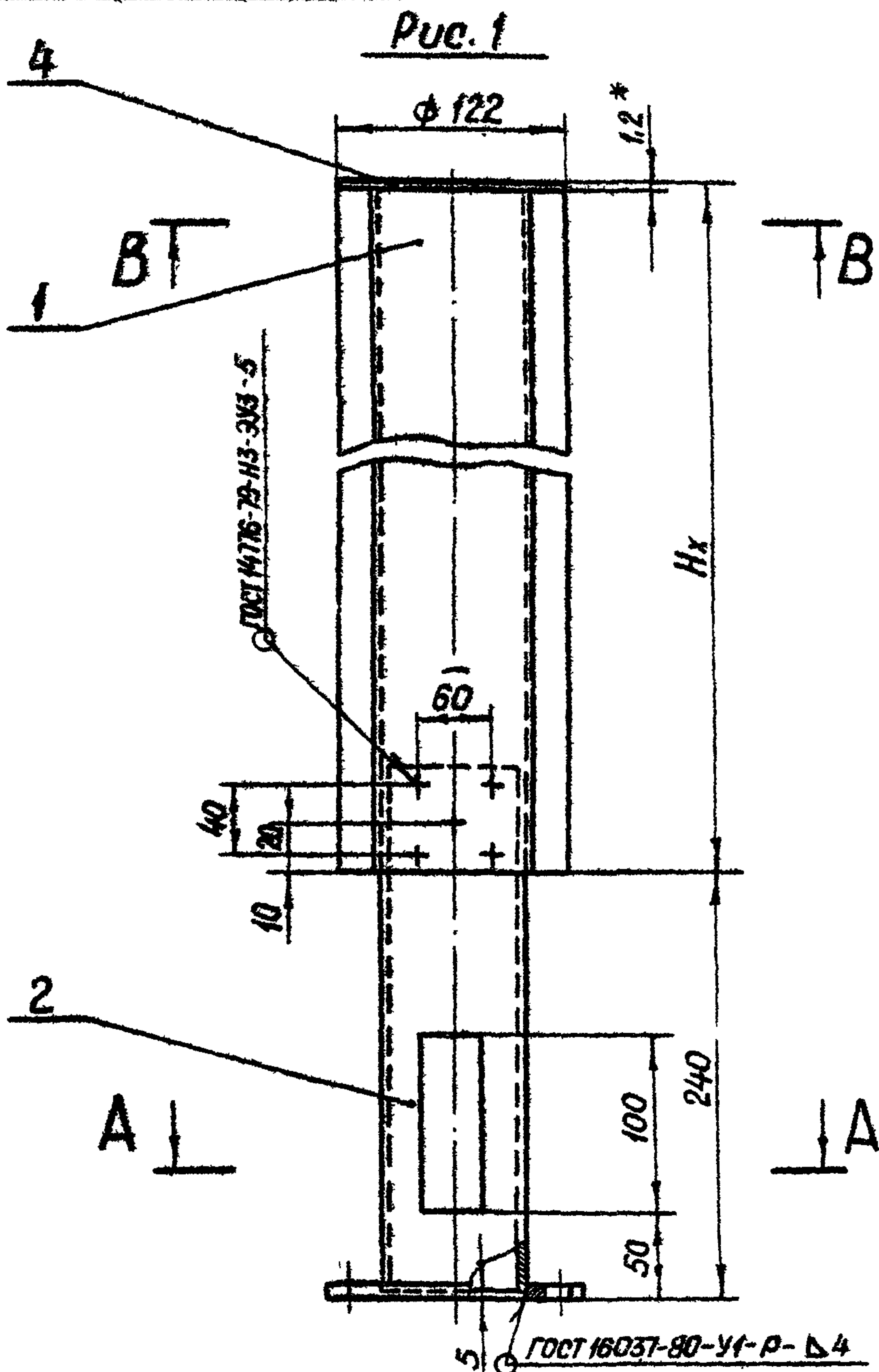
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

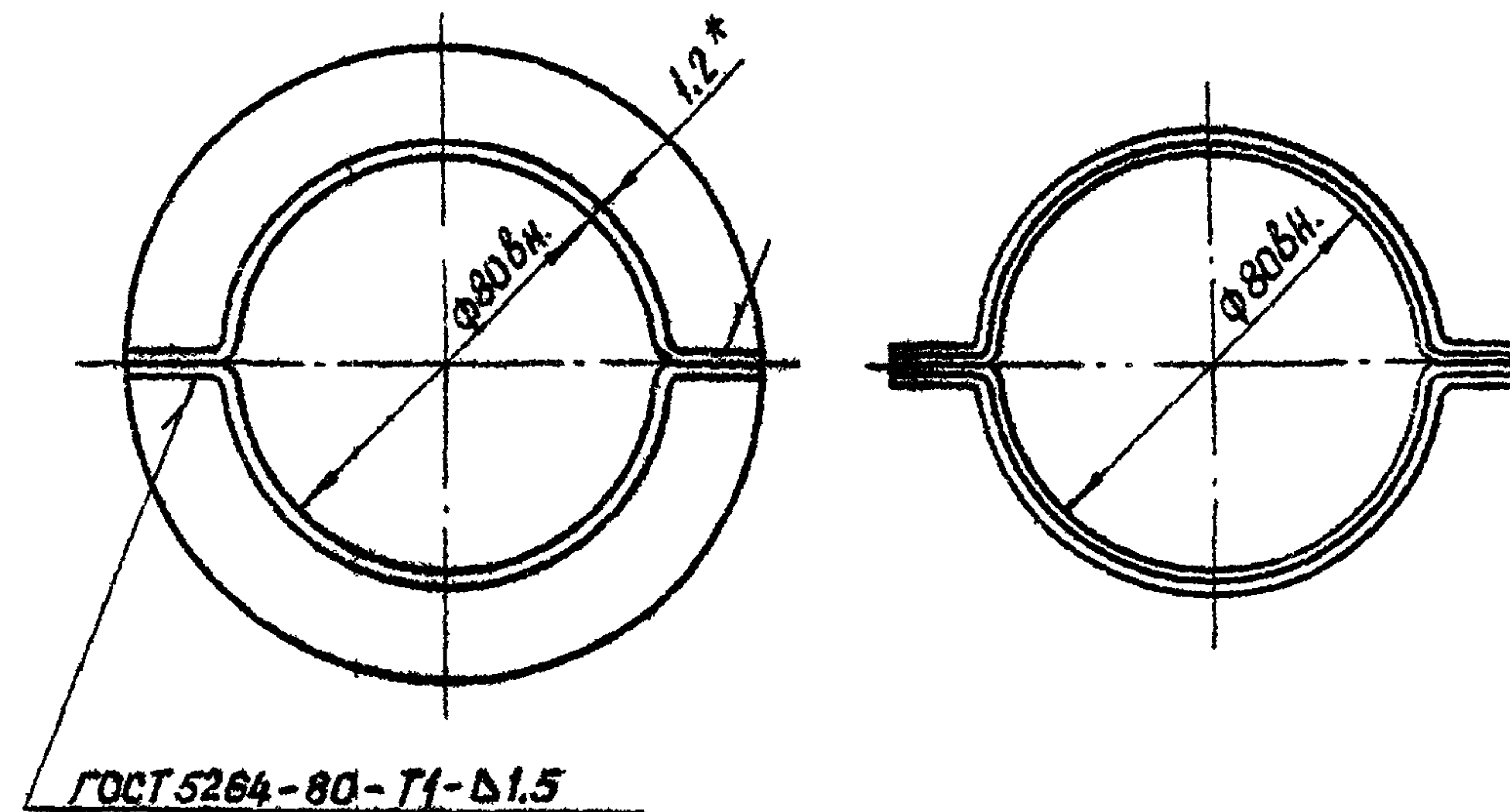
Подп. и дата

Инд. № подл.



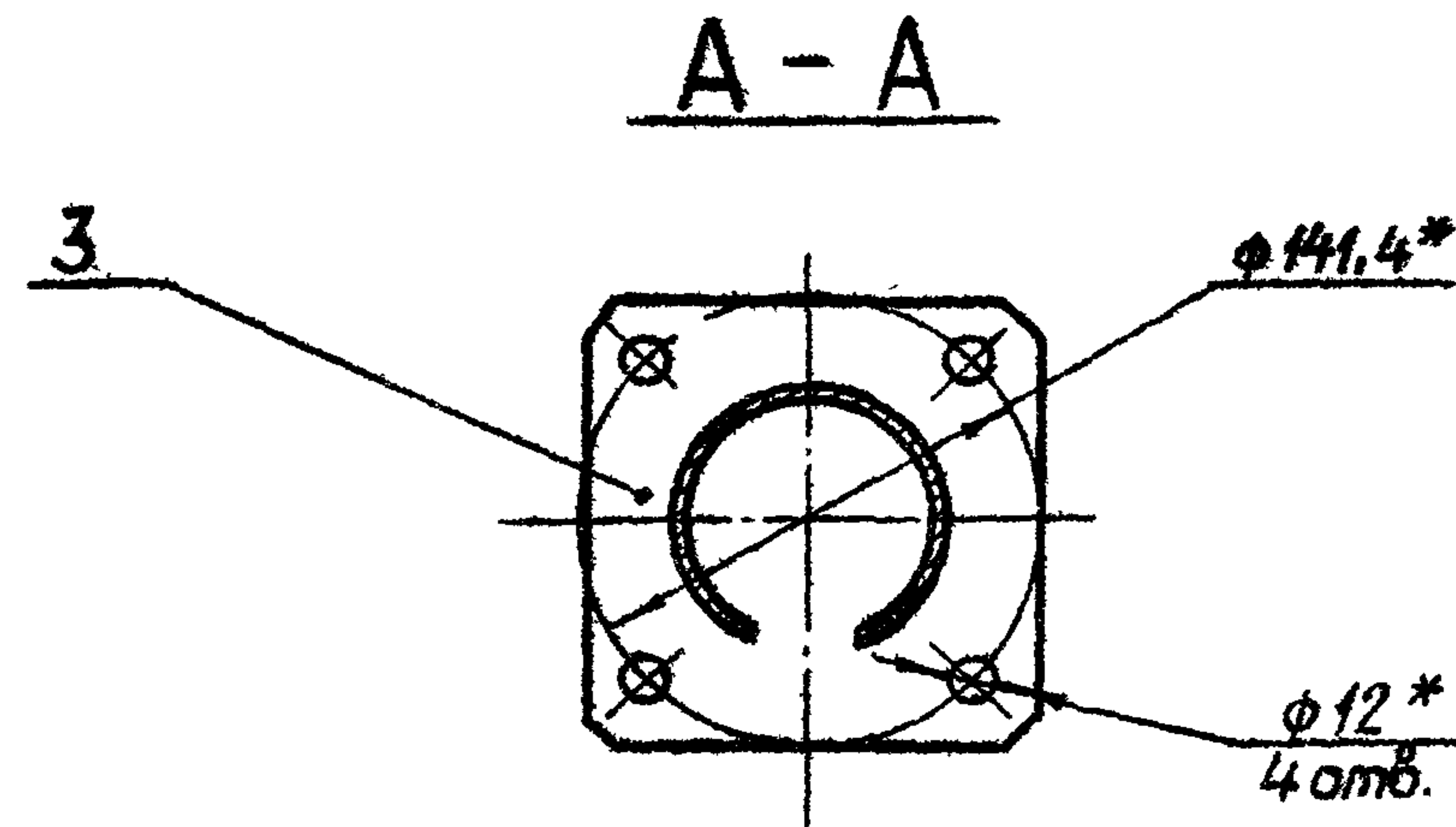
B-B
M 1:2

Б-Б
M 1:2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.101.000	1
26.058.ПВ.101.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.101.000-01. Рис.2 применяется при $H_x > 2.5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.101.000- $H_x \cdot 3.12 + 3.11$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.101.000-01- $H_x \cdot 3.12 + 3.41$ кг, где H_x в м.
- 4.* Размеры для справок.

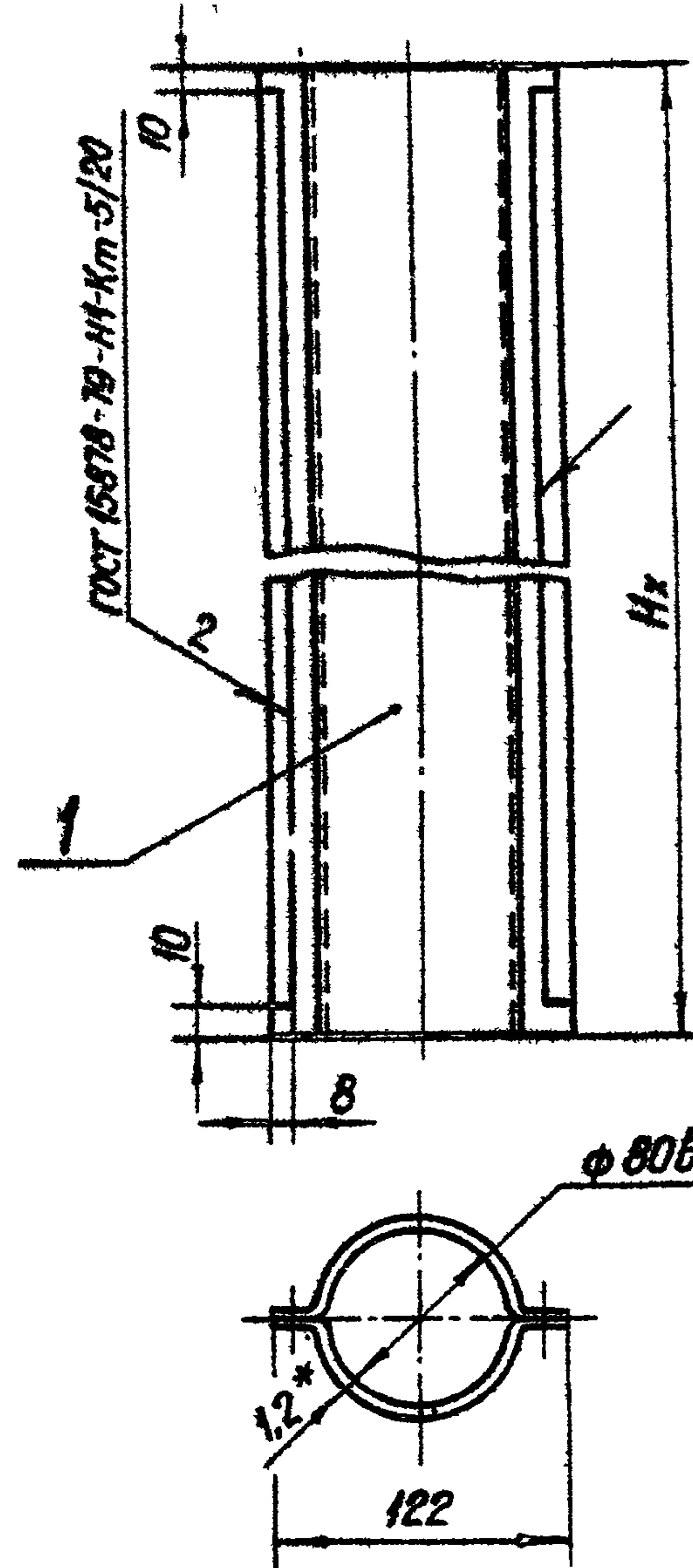


				3 820-2-44	26.058.ПВ.101.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 60 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83			A	См.п.3	1:4
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.83			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	19.06.83					
И.контр.	Нагасев	Нагасев	25.04.83					
Утв.	Мышкин	Мышкин	26.04.83					

Копировал: Пушка

формат А3

26.058.ПВ.034.100.СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3.12 кг.
- 3.* Размер для справок.

3.820-2-44

26.058.ПВ.034.100 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			12.04.83	A	См.п 2	1:4
Проб.	Искандеров			19.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			19.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			28.04.83			
Утв.	Филоменко			28.04.83			

Копировал: Пуэко

формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
М			26.058.ПВ.034.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
М	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб	2	

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

3.820-2-44

26.058.ПВ.034.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов			12.04.83	A		1
Проб.	Искандеров			12.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			28.04.83			
Утв.	Филоменко			28.04.83			

Кожух

Копировал: Пуэко

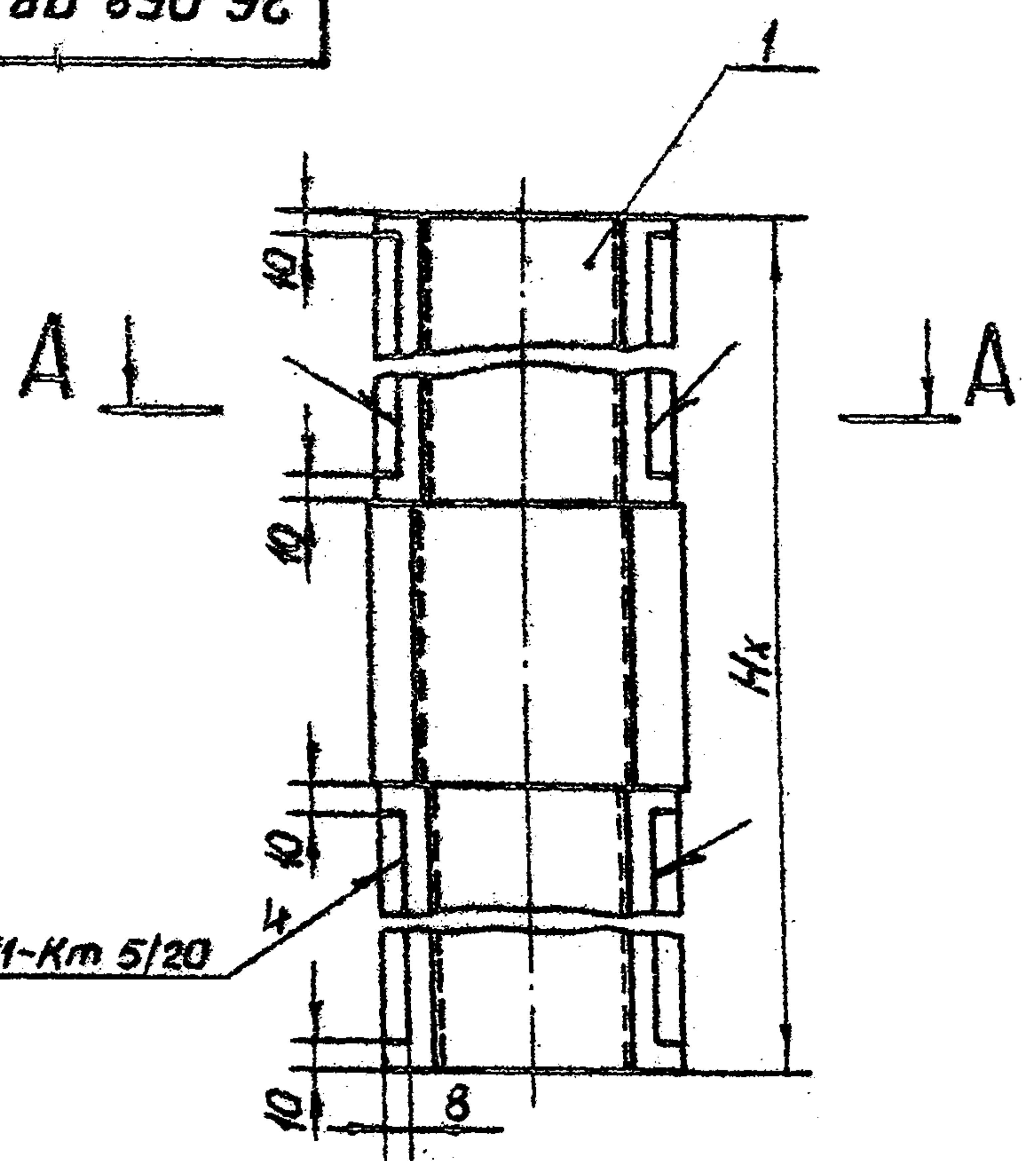
формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

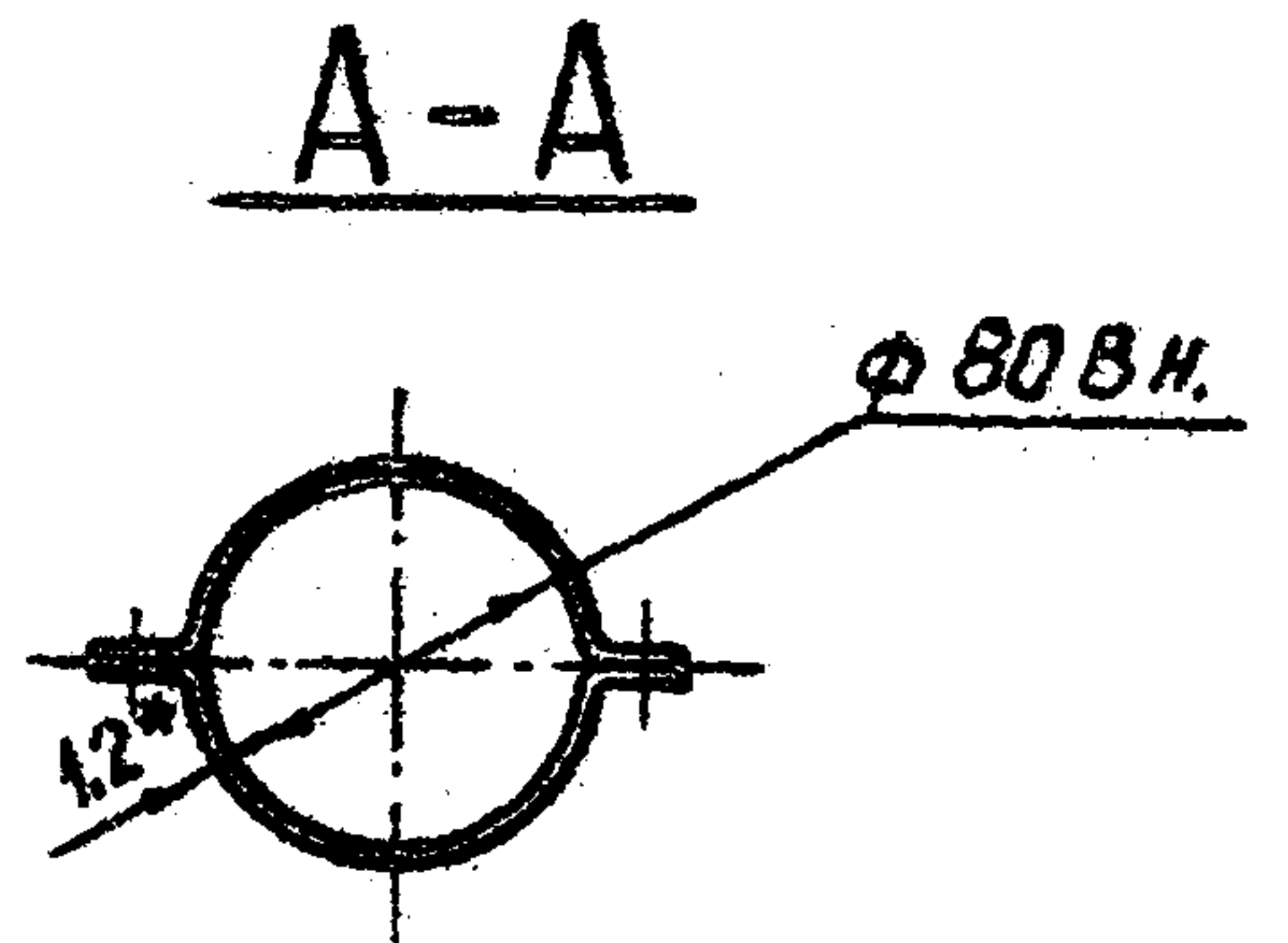
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Выпуск 10
3.820.2-44
Серия

26.058.ПВ.034.200 СБ



ГОСТ 15878-79-Н1-Кт 5/20



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2.5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3.12 + 0.3$ кг.
- 4* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	4.01.88		
Проб.	Искандеров	12.01.88		
Г. контр.	Грош	12.01.88		
Гл. инж. проекта	Насаев	25.01.88		
Н. контр.	Мышкин	28.01.88		
Утв.	Филоменко	24.01.88		

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	4.01.88			A	См. п.3	1:4
Проб.	Искандеров	12.01.88			Лист	Листов	1

Копировал: Пужко формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			26.058.ПВ.034.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов	4.01.88			A		1
Проб.	Искандеров	12.01.88					
Гл. инж. проекта	Насаев	25.01.88					
Н. контр.	Мышкин	28.01.88					
Утв.	Филоменко	24.01.88					

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.200

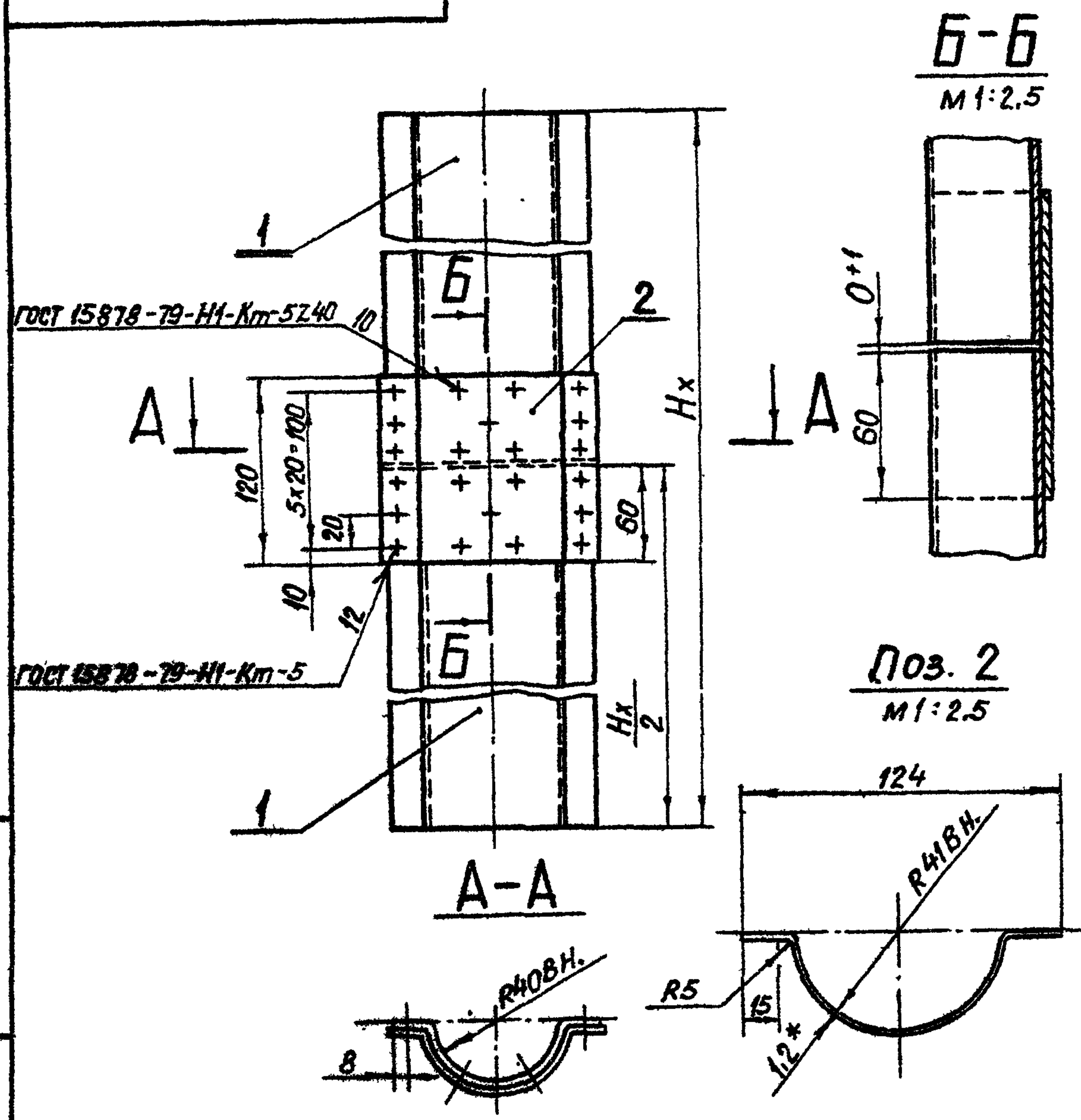
Кожух составной

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.034.210 СБ



- 1.* Размер для справок
- 2. Желоб составной применяется при $H_x > 2.5$ м.
- 3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м
- 4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1.56 + 0.15$ кг

Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.034.210 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лит.
						Масса
Разраб	Морданов				Сборочный чертеж.	Масштаб
Пров	Искандеров					
Гл. инж. проекта	Нагаев					
И контр	Мышкин					
Утв	Филоменко					

Копировал: Пужко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.034.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.034.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-НВ Ст3 по ГОСТ 16523-80		
				120x170	1	0.15 кг.

Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.034.210		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лит.
						Лист
Разраб	Морданов					Листов
Пров.	Искандеров					
Гл. инж. проекта	Нагаев					
И контр	Мышкин					
Утв	Филоменко					

Копировал: Пужко формат А4

Серия 3.8202-44 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058. ПВ. 031. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058. ПВ. 031. 100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058. ПВ. 031. 001	Корпус	1	
A4	3		26.058. ПВ. 031. 002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058. ПВ. 031. 003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол
A4	5		26.058. ПВ. 031. 004	Пробка	1	
A4	6		26.058. ПВ. 031. 005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М12×50.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		10		Подшипник 8116 ГОСТ 6874-75	2	

Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам инв. № Шиб. № дубл. Подп. и дата
Взам инв. № Шиб. № дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Сарнигасев	А.Сарнигасев	12.01.88
Проб		Искандеров	Искандеров	12.01.88
Ил инж		Нагаев	Нагаев	25.01.88
проект				
И контр		Мышкин	Мышкин	28.01.88
Утв		Филопенко	Филопенко	28.01.88

3.8202-44
26.058. ПВ. 031. 000

Узел
грузовой части

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Пузско формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Кольцо 072-080-46-2-4 ГОСТ 9833-73*	1	

Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам инв. № Шиб. № дубл. Подп. и дата
Взам инв. № Шиб. № дубл. Подп. и дата

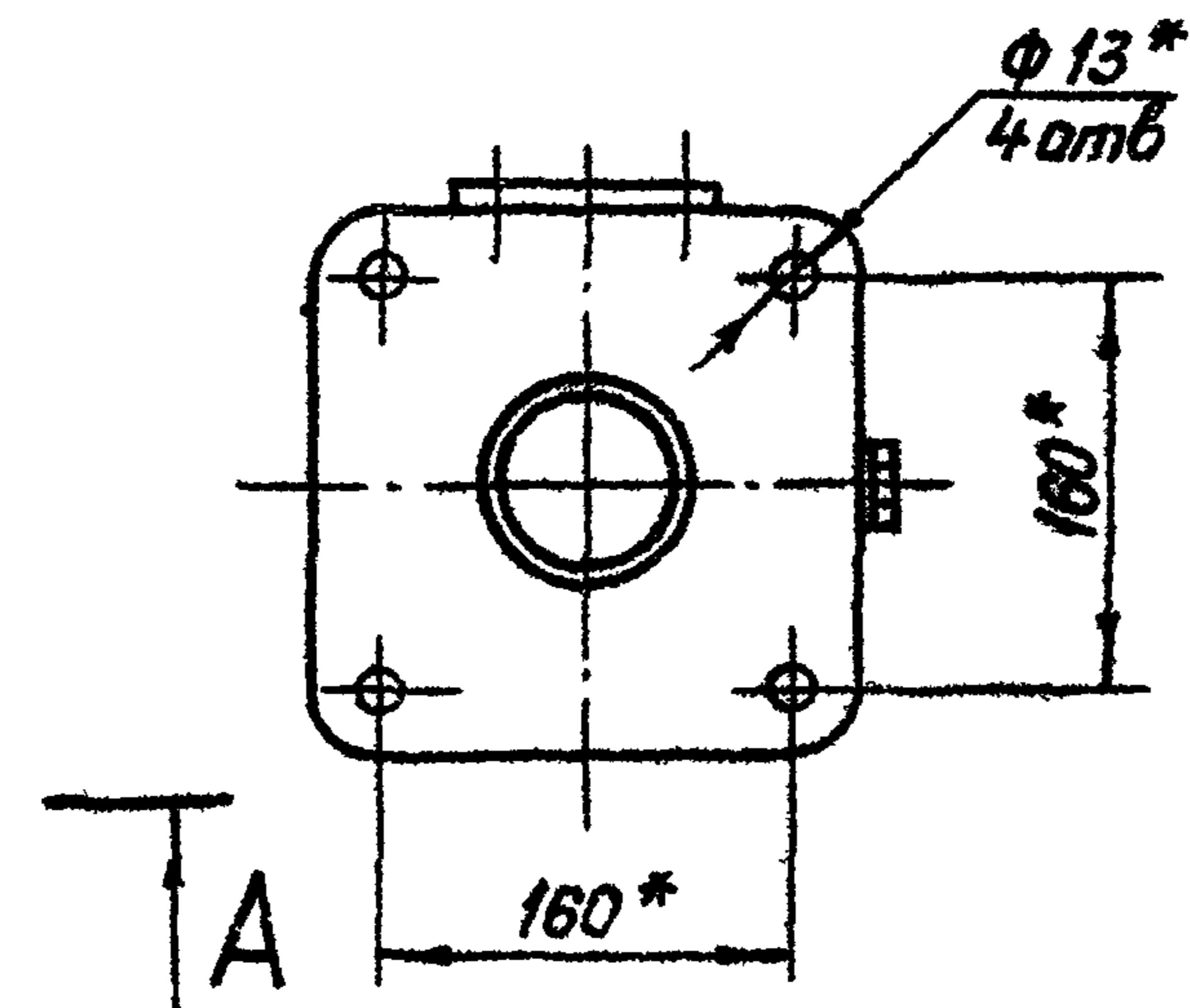
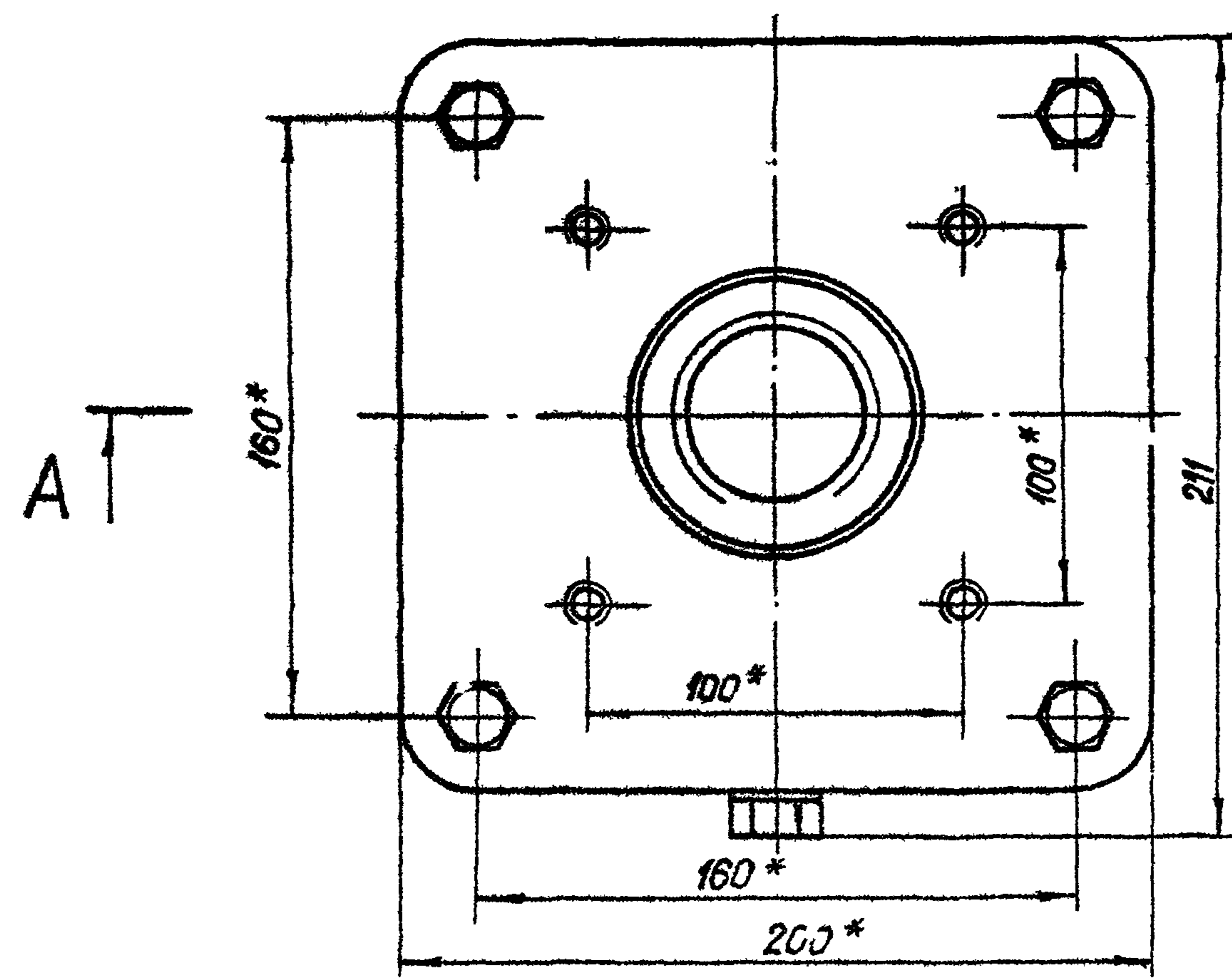
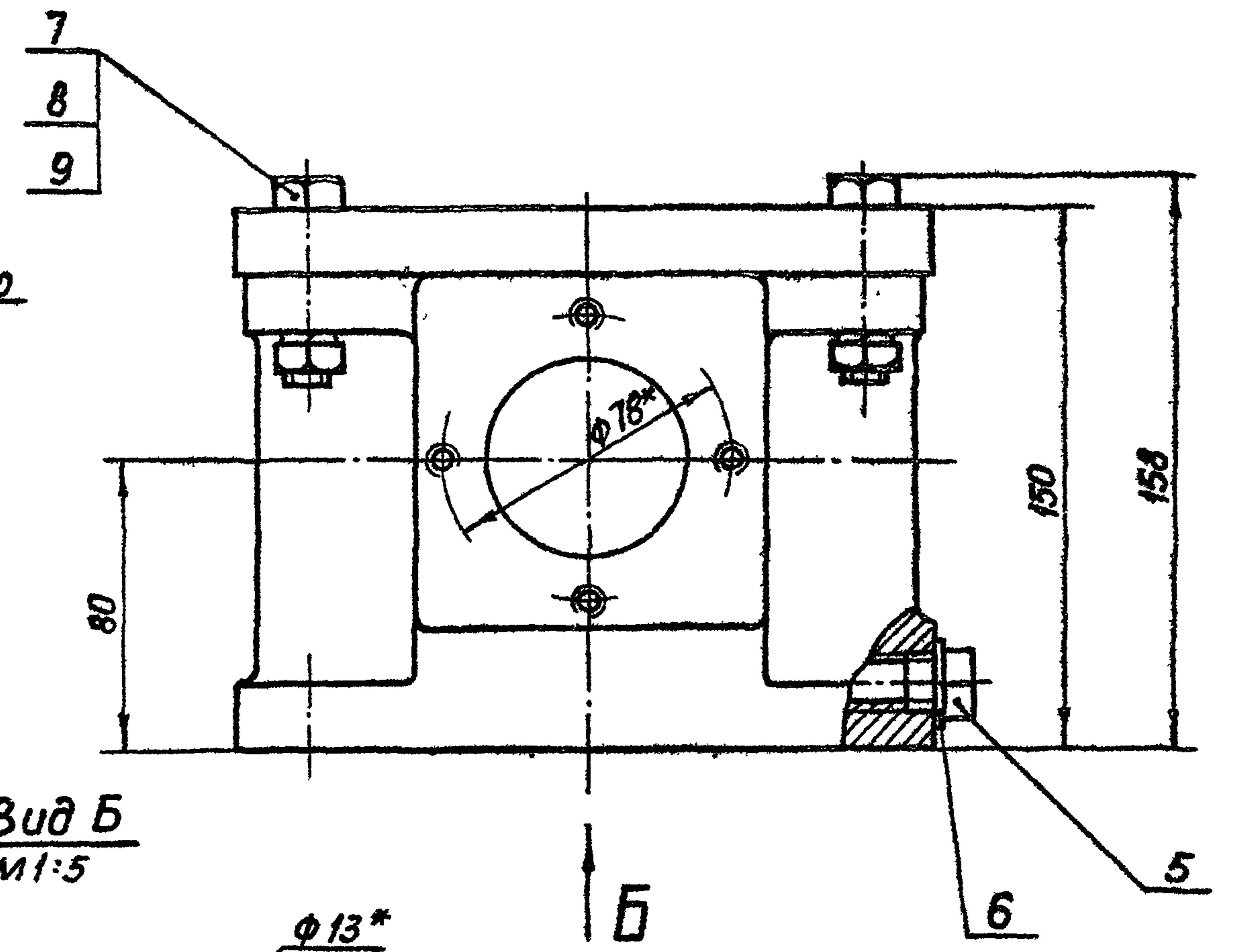
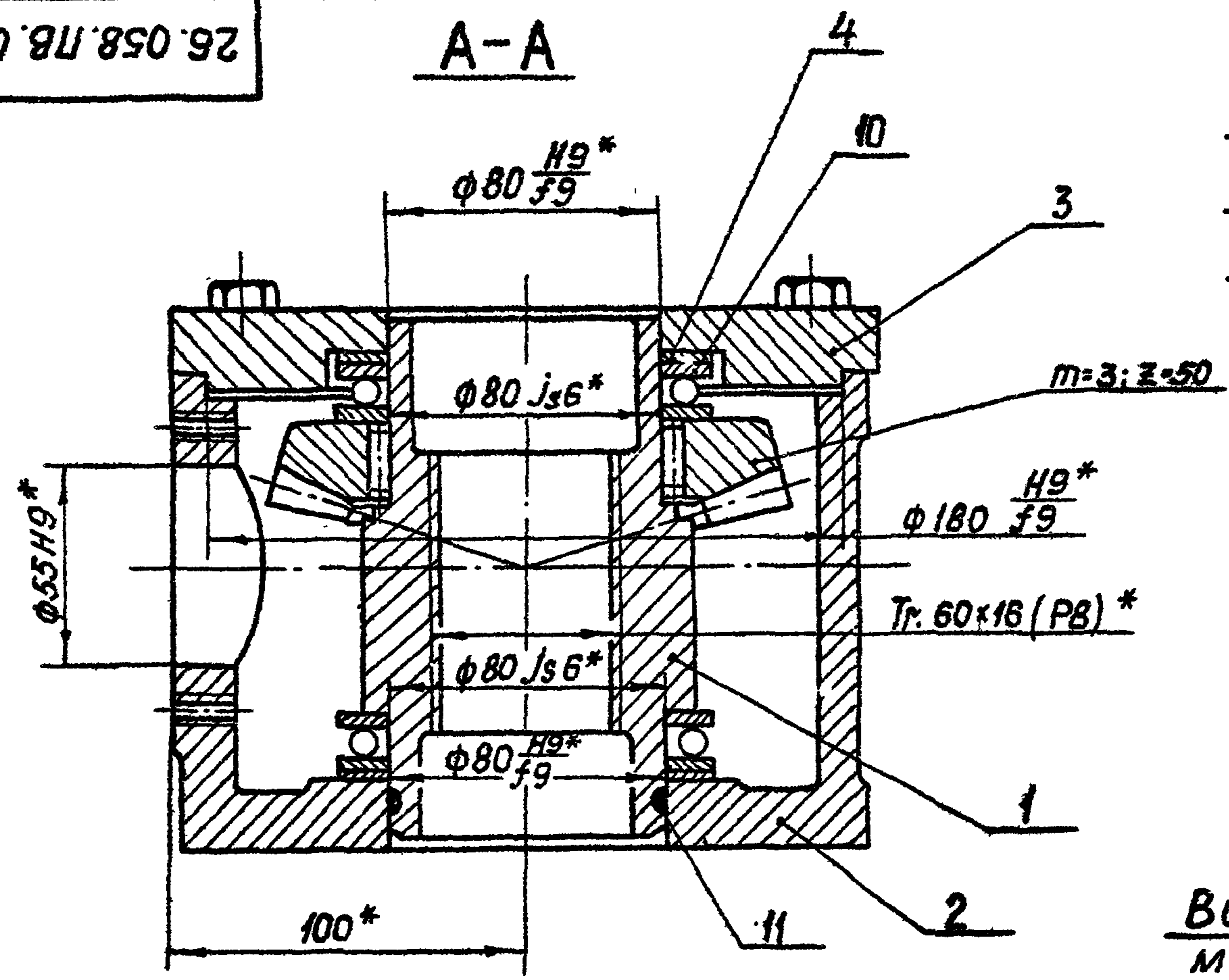
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

3.8202-44
26.058. ПВ. 031. 000

Копировал: Пузско формат А4

26.058.ПВ.031.000 СБ

A-A



* Размеры для справок.

Серия 3.В20.2-44 Выпуск 10

Шк.№ лист Лист и дата
 Разр. Сарнугов А.С. 1983
 Пров. Искандеров 1983
 Т.контр. Граш 1983
 Гл. инж. проекта. Насево 1983
 Н.контр. Мышкин 1983
 Утв. Фи. Овенко 1983

				3 В20-2-44				
				26.058.031.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сарнугов	А.С.	1983			A	21,5	1:2
Пров.	Искандеров	1983			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Граш	1983						
Гл. инж. проекта.	Насево	1983						
Н.контр.	Мышкин	1983						
Утв.	Фи. Овенко	1983						

Копировал: Пуляко

формат А3

Выпуск 10

Серия З 820.2-44

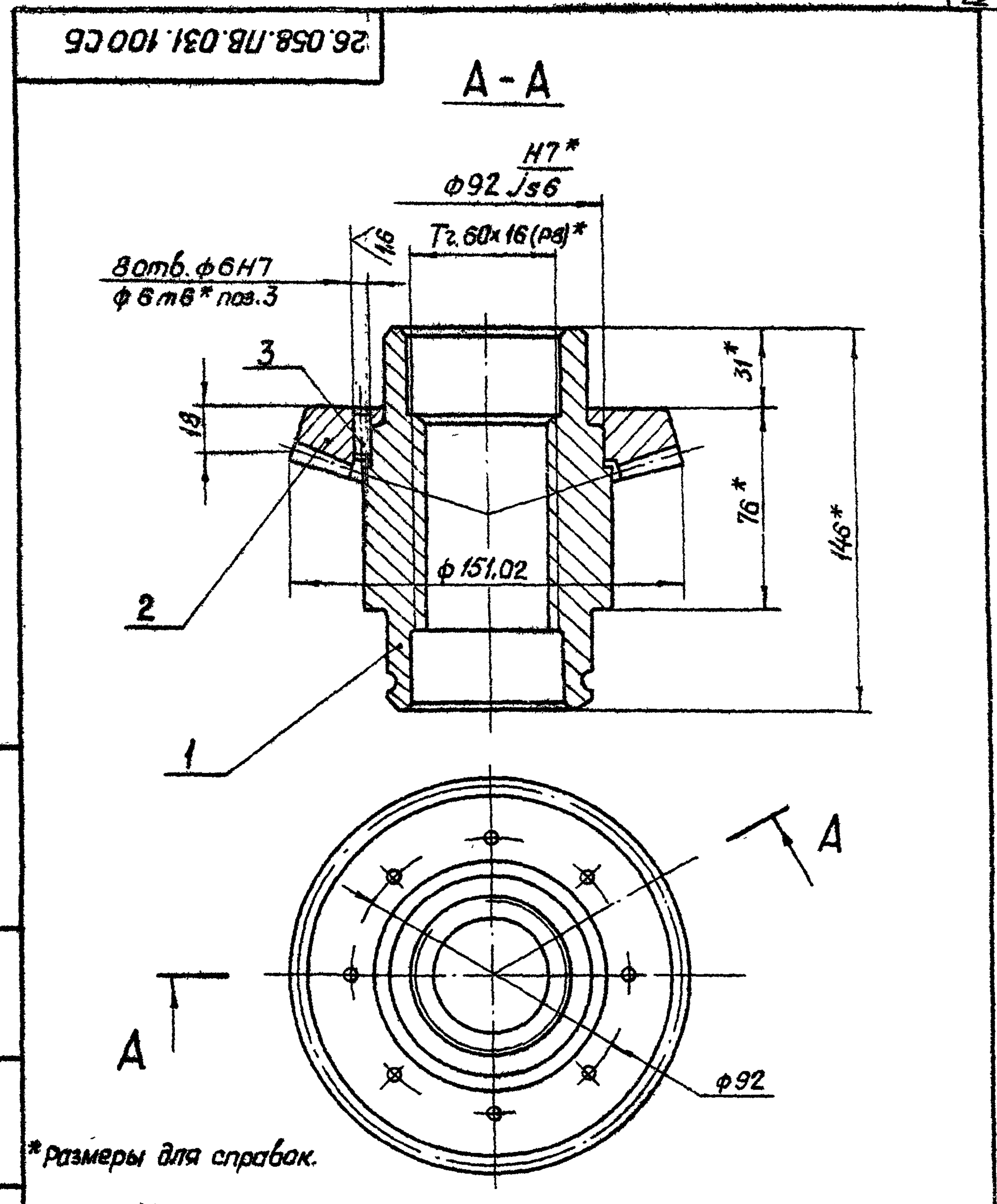
Шиб. № подл. Подл. и дата
 Взам. инв. № Шиб. № дубл. Подл. и дата
 Взам. инв. № Шиб. № дубл. Подл. и дата
 Шиб. № подл. Подл. и дата

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		26.058.ПВ.031.100	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.031.101	Гайка грузовая	1	
A4	2	26.058.ПВ.031.102	Колесо зубчатое коническое	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 6т6х16 ГОСТ 3128-70*	8	

Шиб. № подл.	Подл. и дата	Шиб. № подл.	Подл. и дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83
И.инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83
И.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филопенко	Филопенко	28.01.83

3.820.2-44		
26.058.ПВ.031.100		
Узел грузовой гайки		
Лит.	Лист	Листов
A		1

Копировал: Пужко формат А4



Шиб. № подл. Подл. и дата
 Взам. инв. № Шиб. № дубл. Подл. и дата
 Взам. инв. № Шиб. № дубл. Подл. и дата
 Шиб. № подл. Подл. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.031.100.СБ		
Узел грузовой гайки Сборочный чертеж.					Лит.	Масса	Масштаб
					A	5,18	1:2
					Лист	Листов 1	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83				
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83				
И.инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83				
И.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филопенко	Филопенко	28.01.83				

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск 10

Серия 3.8202-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.092.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.092.100	Колесо червячное	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.092.001	Червяк	1	
A3	3		26.058.ПВ.092.002	Корпус редуктора	1	
A3	4		26.058.ПВ.092.003	Крышка корпуса	1	
A3	5		26.058.ПВ.092.004	Корпус подшипника	1	
A3	6		26.058.ПВ.092.005	Вал-шестерня	1	
A3	7		26.058.ПВ.092.006	Фланец	1	
A4	8		26.058.ПВ.092.007	Втулка кулачковая	1	
A4	9		26.058.ПВ.092.008	Втулка	1	
A4	10		26.058.ПВ.092.009	Крышка глухая	1	
A4	11		26.058.ПВ.092.010	Крышка сквозная	1	
A4	12		26.058.ПВ.092.011	Шайба	1	
A4	13		26.058.ПВ.092.012	Шайба	2	
A4	14		26.058.ПВ.092.013	Прокладка	4	Наиб.кол.
A4	15		26.058.ПВ.092.014	Прокладка	2	Наиб.кол.
A4	16		26.058.ПВ.092.015	Прокладка	2	Наиб.кол.
A4	17		26.058.ПВ.092.016	Кольцо	1	

Подп. и дата

Взам. инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

з. 820.2-44

26.058.ПВ.092.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	40.08.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.09.83	
Т.п. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.09.83	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.09.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	30.09.83	

Редуктор 13Р-1

Лит	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	18		26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
A4	19		26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины.	1	
A4	20		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	21		26.058.ПВ.031.0.05	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		22		M8x22.66.0125	16	
		23		M10x40.66.0125	2	
		24		M10x95.66.0125	4	
		25		Винт M8x10.66.0125		
				ГОСТ 1477-75*	1	
		26		Винт M8x14.66.0125		
				ГОСТ 1483-75*	1	
		27		Винты В. ГОСТ 1491-80		
				M3-89x10.65.0125	2	
		28		M5x-89x14.66.0125	2	
		29		Гайка M10.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	6	
				Шайба ГОСТ 6402-70*		
		30		5.65Г.0125	2	
		31		8.65Г.0125	16	
		32		10.65Г.0125	6	
		33		Шпонка 3-10x8x56		
				ГОСТ 8790-79	1	
		34		Штифт 5x25		
				ГОСТ 3129-70*	2	
		35		Подшипник 2007107		
				ГОСТ 333-79	2	
				Подшипник 2007109		
		36		ГОСТ 333-79	2	

Подп. и дата

Взам. инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

з. 820.2-44

26.058.ПВ.092.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

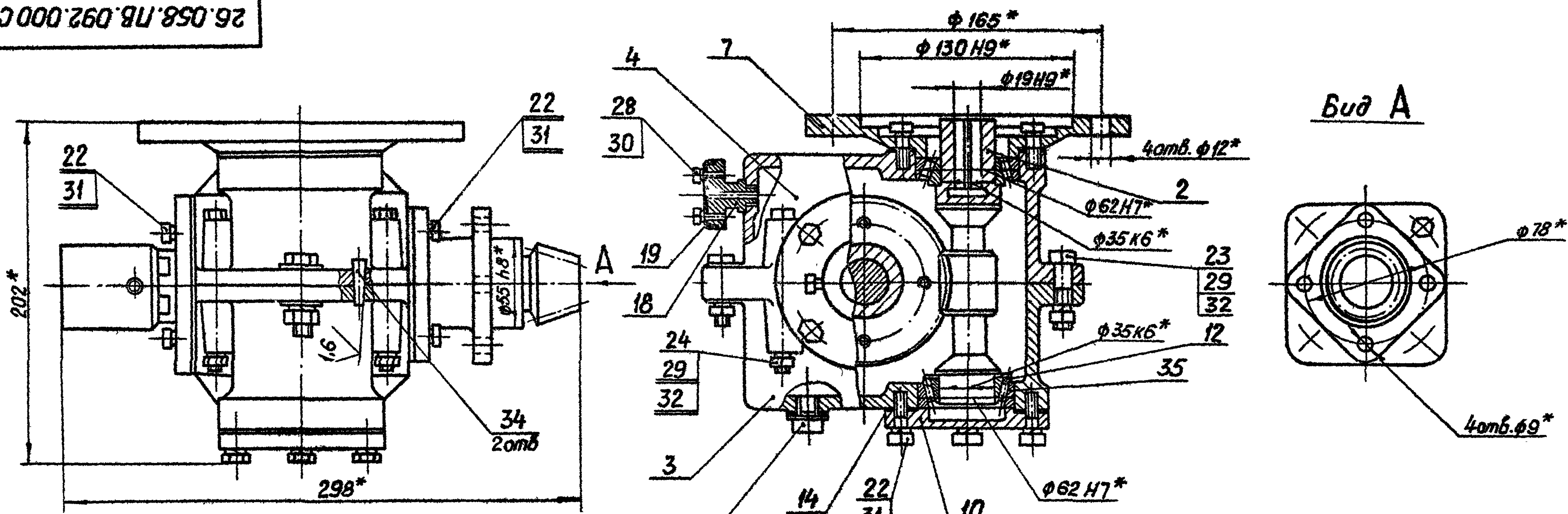
Лист

2

Копировал: Пужко

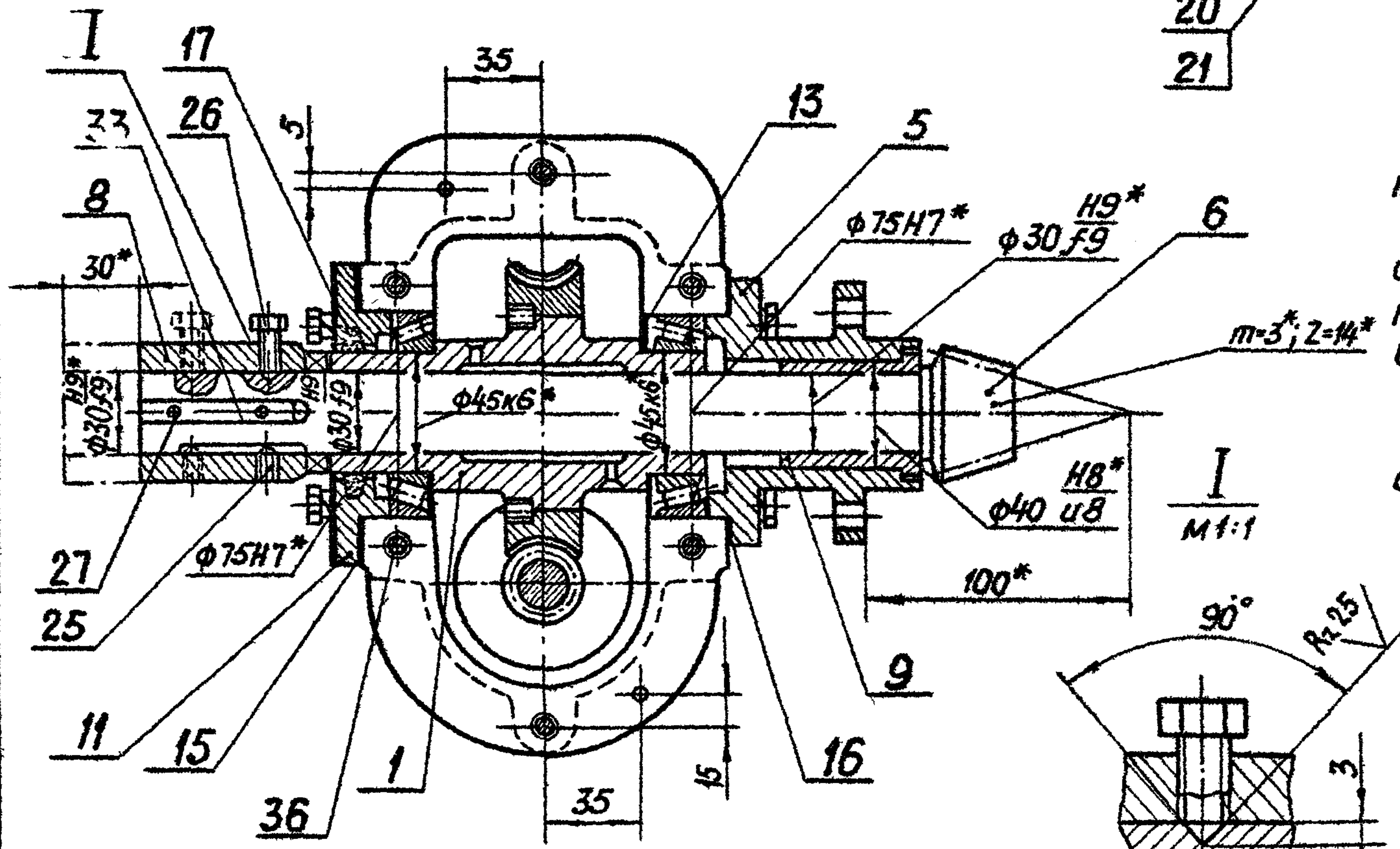
формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



Техническис требования

1. Степень точности передачи 8-вст сЭВ 3И-76
2. Регулировку зацепления червячной пары обеспечить установкой необходимого количества дет. поз. 14, 15, 16.
3. Осевое перемещение втулки кулачковой поз-в на валу должно осуществляться свободно от руки, при этом ограничительный винт поз. 25 завернуть и закрепить в таком положении, чтобы исключить возможность снятия втулки с вала.
- 4.* Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U=32$
2. Крутящий момент на выходном валу $M_{кр} = 12,3$ кгм.

				3 820-2-44 26.058.ПВ.092.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
		Разраб. Саргушев	А.Саргушев	4.01.88.	A	20,8
		Проб. Искандеров	Искандеров	12.01.88.		1:25
		Т. контр. Грош	Грош	19.01.88.	Лист	Листов 1
		Гл инж. проекта. Нагаев	Нагаев	25.01.88.		
		Н. контр. Мышкин	Мышкин	28.01.88.		
		Утв. Филипенко	Филипенко	26.01.88.		

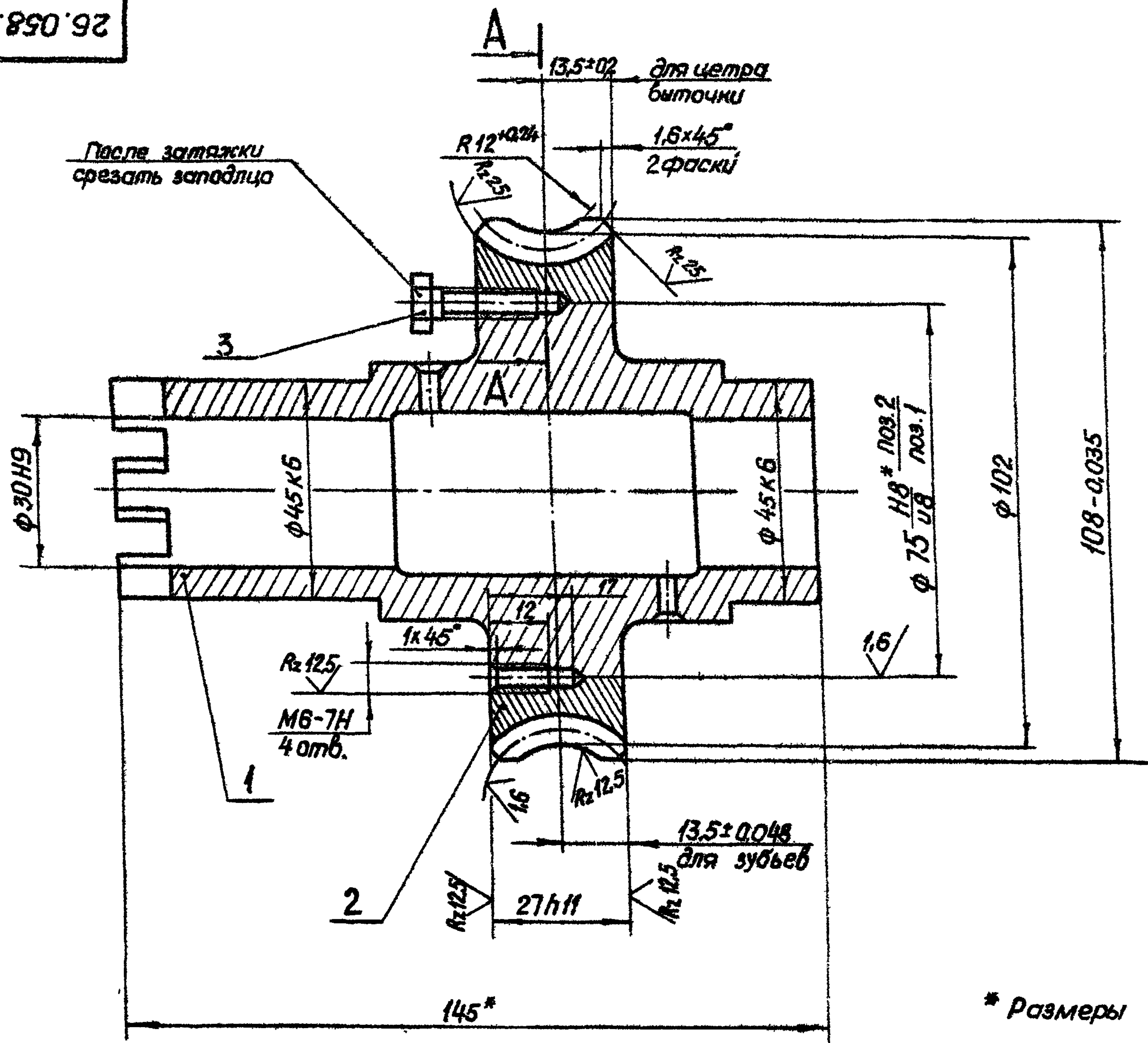
Копировал: Пужко

формат А3

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

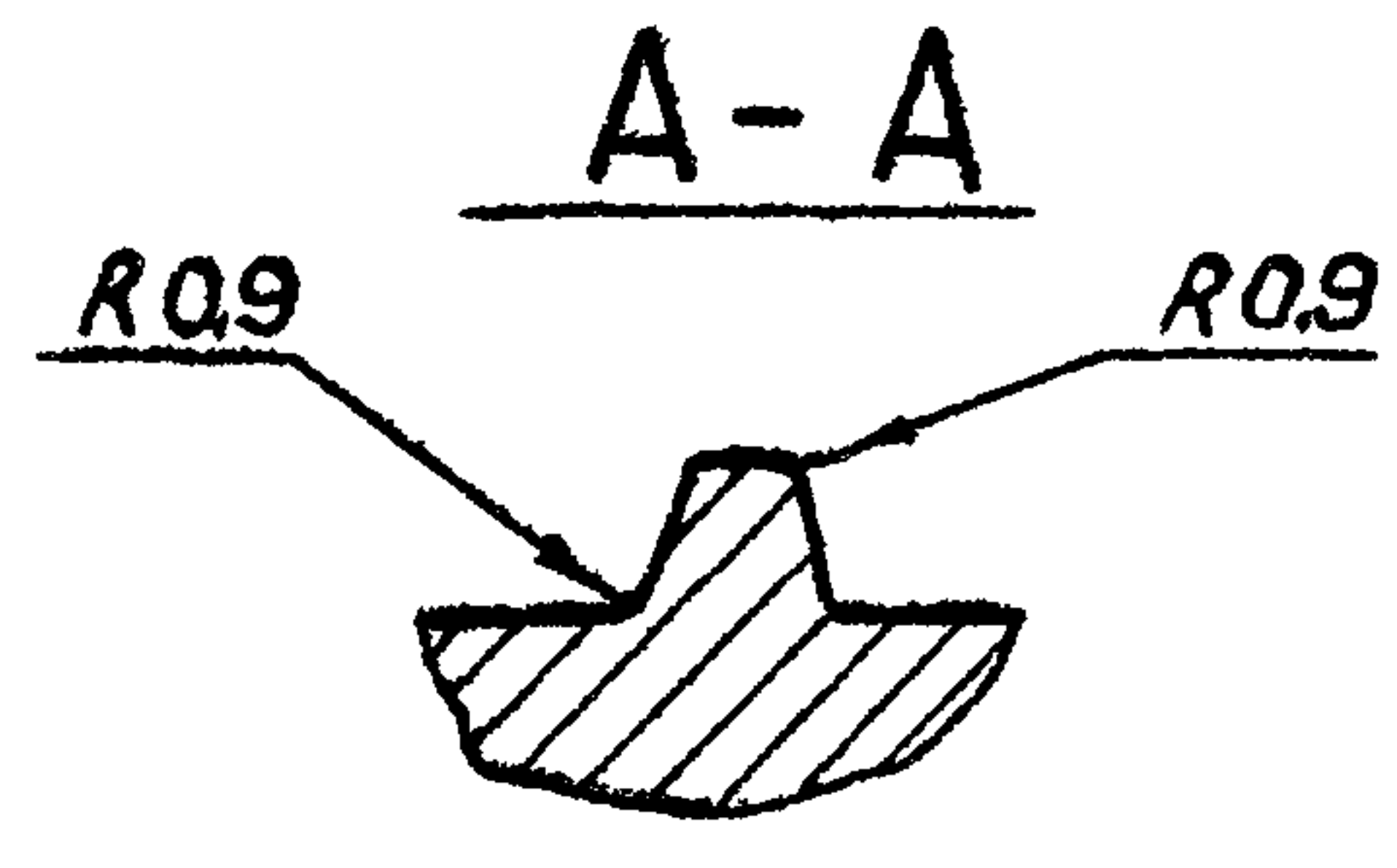
26.058.ПВ.092.100.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



Модуль	m	3
Число зубьев	Z ₂	32
Направление линии зуба	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТ СЭВ 311-76
Межосевое расстояние	d _w	63
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	96
Вид сопряженного червяка	—	ЗА
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.092.001	

* Размеры для справок



Умб. № подл.	Подп. и дата	Взам. умб. №	Умб. № подл.	Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.100.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо червячное Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	А.Севин	12.01.83.			A	2.3	1:1
Проб.	Искандеров		12.01.83.			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		12.01.83.					
Пр. проекта	Насоев		25.01.83.					
Н.контр.	Мышкин		25.01.83.					
Утв.	Филоненко		26.01.83.					

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.094.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.094.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.094.001	Диафрагма	1	
A4	3		26.058.ПВ.094.002	Трубка	1	
A4	4		26.058.ПВ.094.003	Гайка специальная	1	
A4	5		26.058.ПВ.094.004	Гайка специальная	1	
A4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
A4	7		26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
A4	8		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
A4	9		26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
A4	10		26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
A4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
A4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
A4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
B4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина 10М-М		
				ГОСТ 7338-77* φ26/φ12	1	0,007кг

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.000		
Разраб.		Саргушев	А.Саргушев	12.11.87	A	1	2
Проб		Искандаров	Искандаров	26.01.88			
И.контр.		Назаров	Назаров	26.01.88			
Утв		Мышкин	Мышкин	26.01.88			
		Филоменко	Филоменко	26.01.88			

Копировал: Пушко формат А4

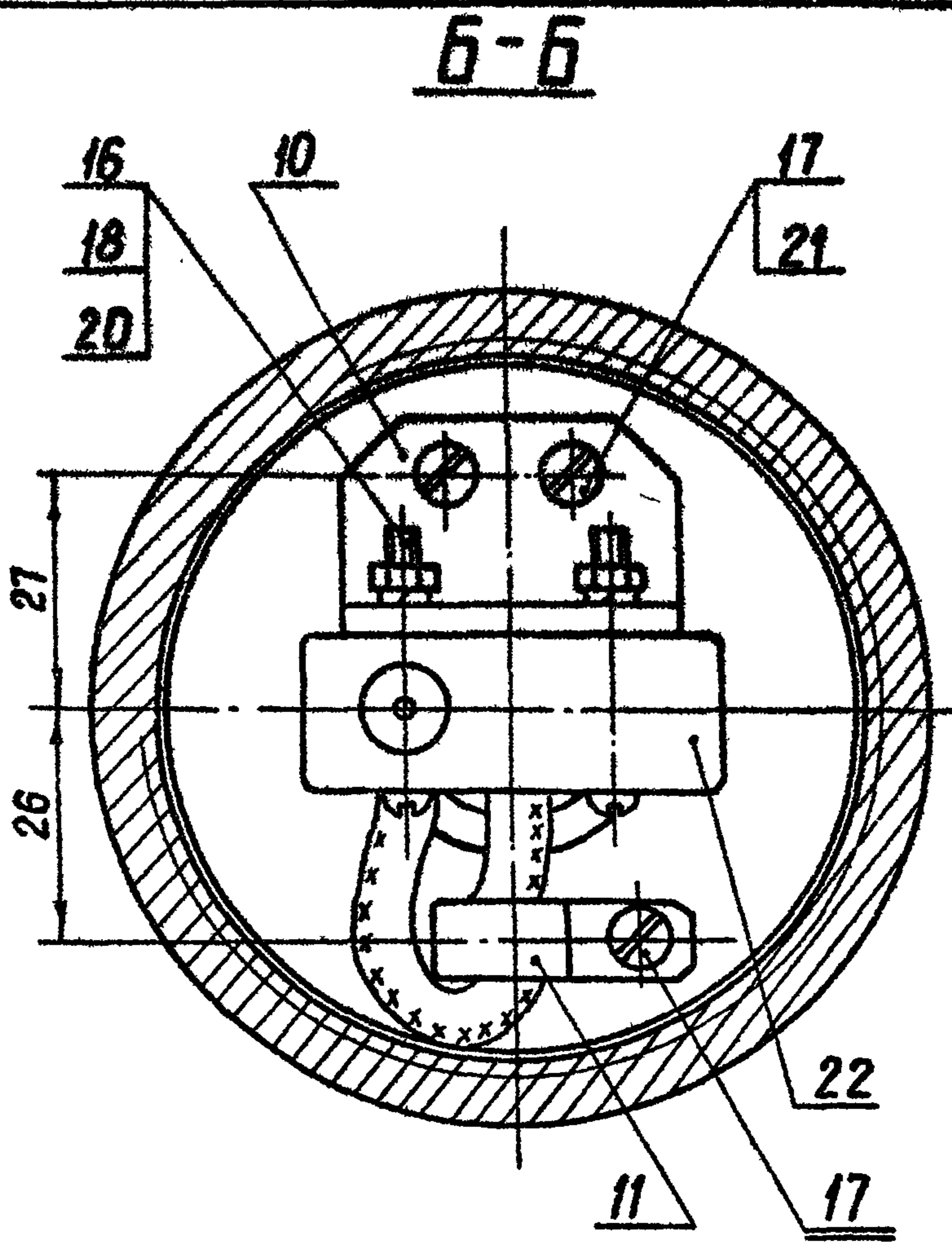
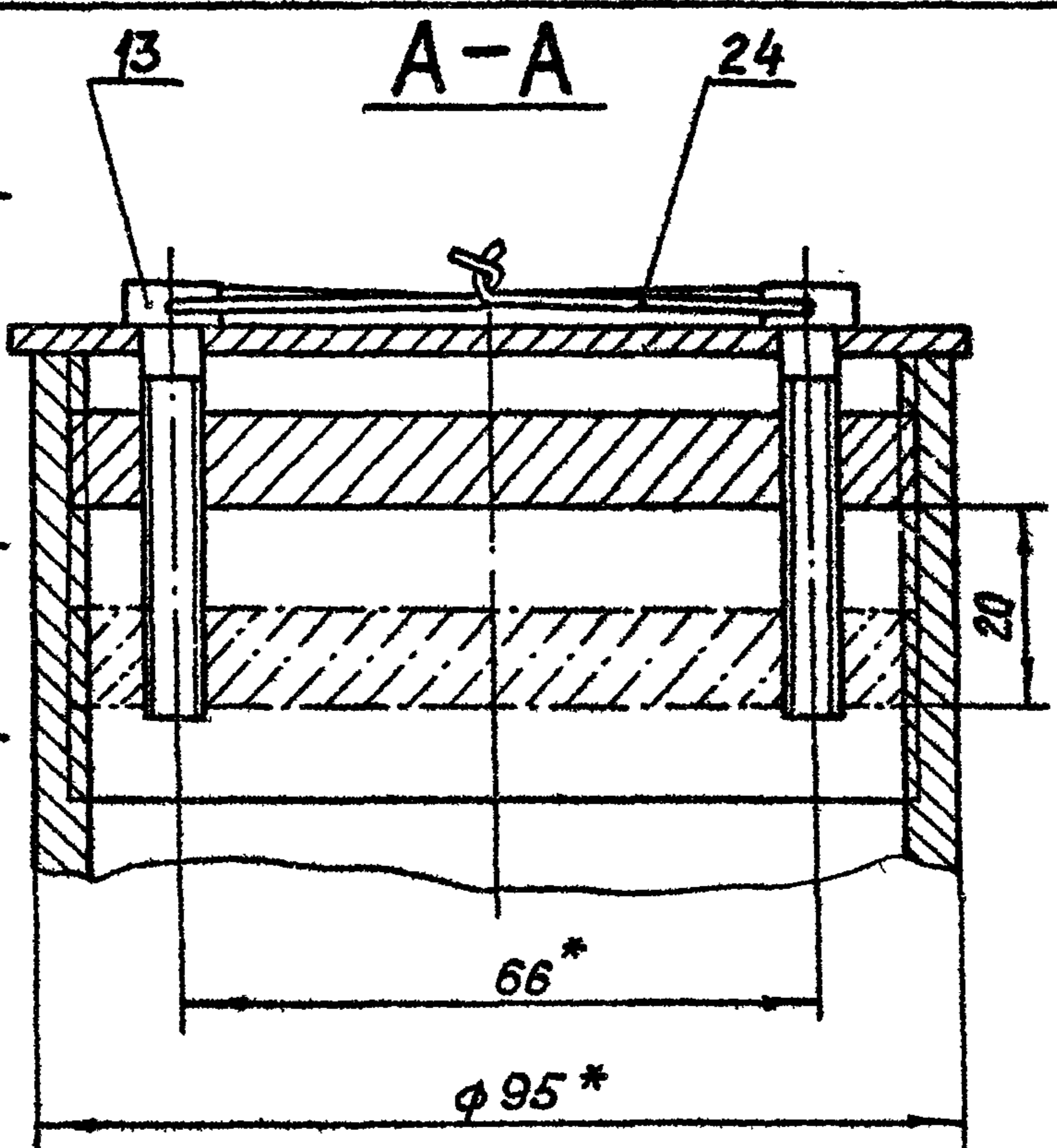
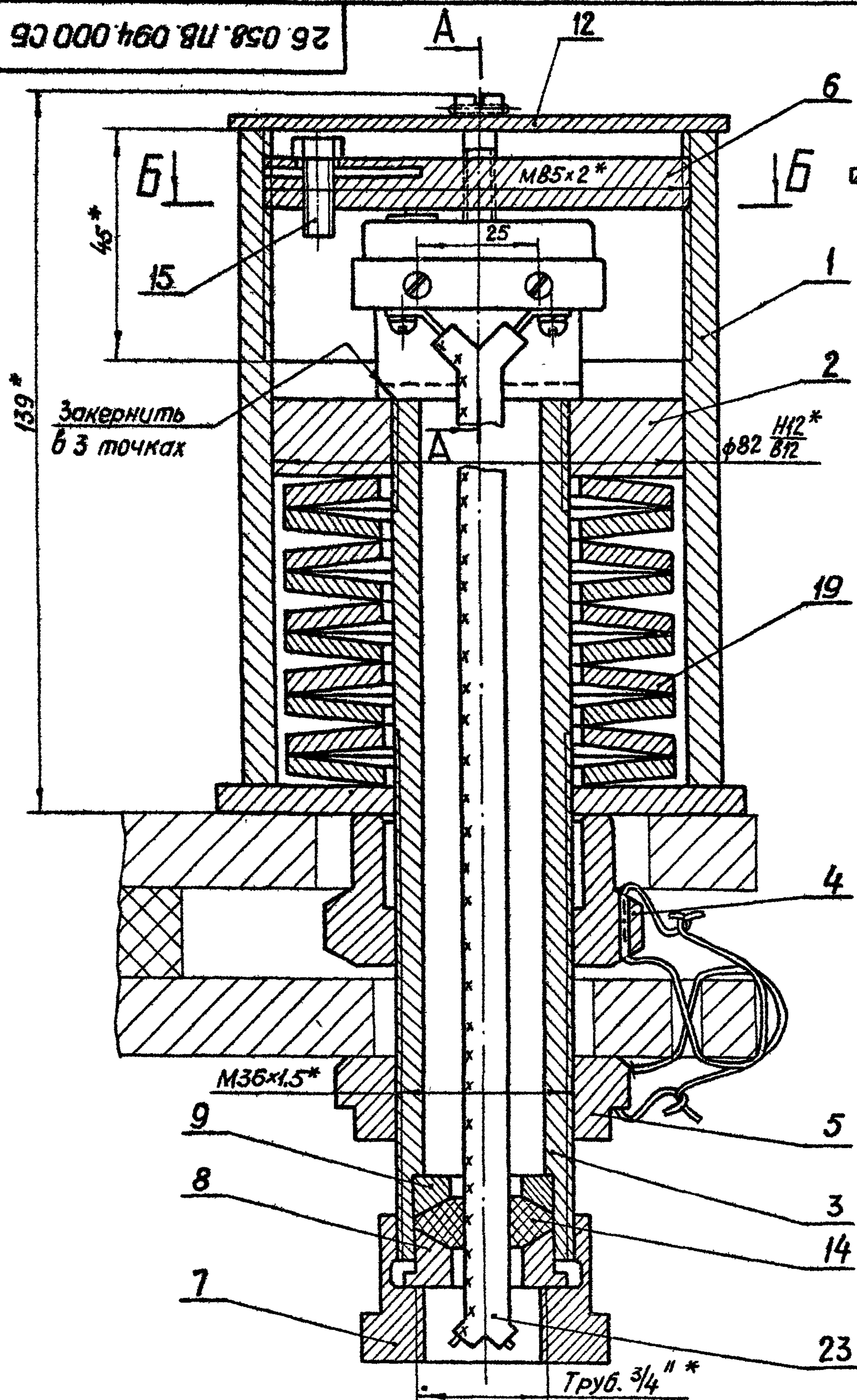
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6х16.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	1	
		16		Винт М4-8φх30.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	2	
		17		Винт В М5-8φх10.66.0125		
				ГОСТ 1491-80	3	
		18		Гайка М4.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Пружина тарельчатая		
				НС80х35х3х2.5 ГОСТ 3057-79	10	
		20		Шайба 4.65.Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
		21		Шайба 5.65.Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101		
				исп.4МРТУ16.526.012-65	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Пробой ПГВ-ХП 2,5		
				ТУ 1608-292-68	1,0м	
		24		Проволока 1-0-С		
				ГОСТ 3282-74*	0,25м	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.000		
Разраб.		Саргушев	А.Саргушев	12.11.87	A	1	2
Проб		Искандаров	Искандаров	26.01.88			
И.контр.		Назаров	Назаров	26.01.88			
Утв		Мышкин	Мышкин	26.01.88			
		Филоменко	Филоменко	26.01.88			

Копировал: Пушко формат А4

26.058.ПВ.094.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



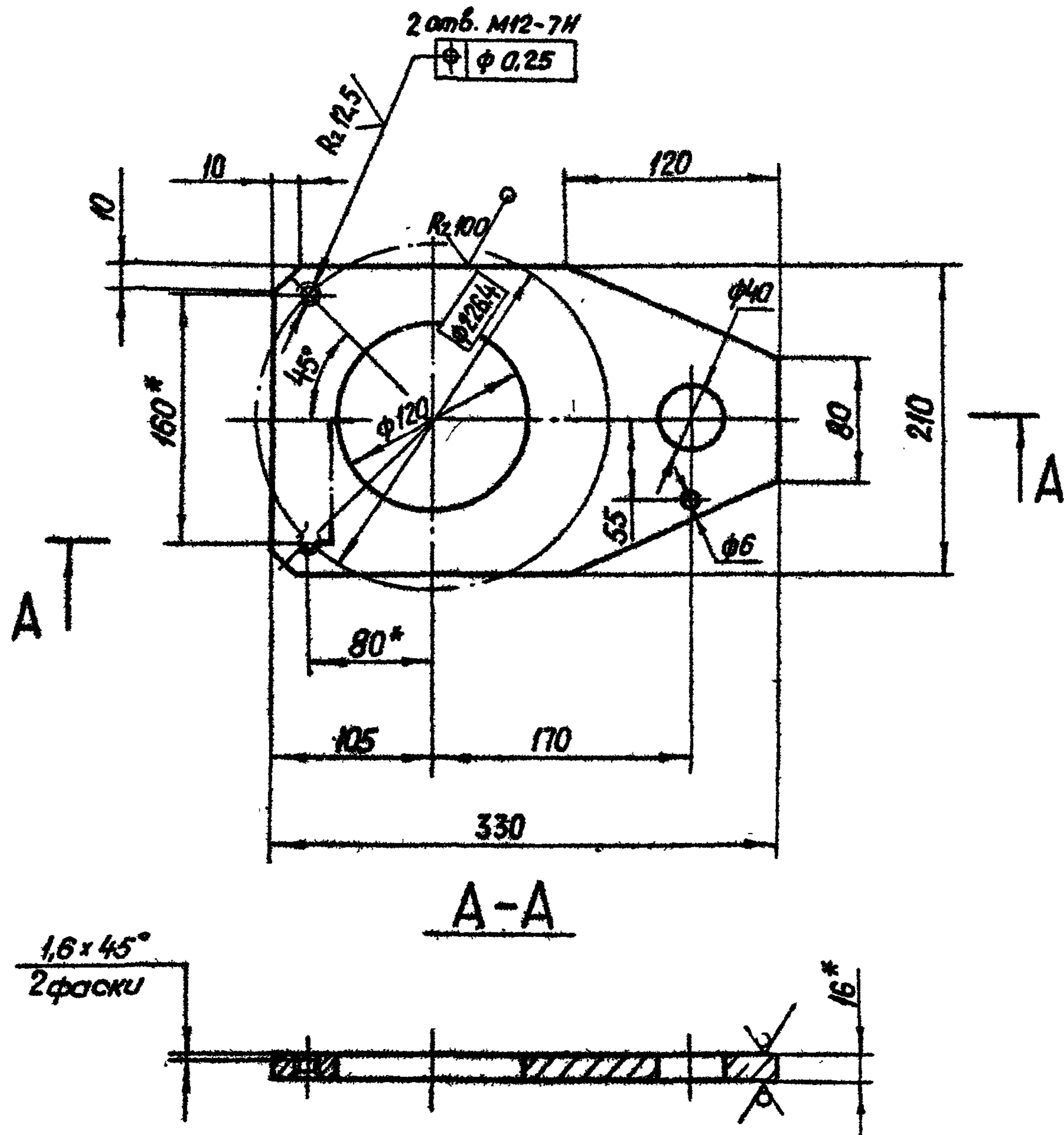
1. Регулировка грузовой реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого находятся в выпуске 0
2. Величина усилия заневоливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходить из пределов 0,28 ÷ 1,0 т.с.
3. Отворачивать гайку поз.4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6
4. Размеры для справок.

Шиб. № подл.	Подп. и дата
Взам. шиб. №	Шиб. № подл.
Шиб. № подл.	Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.Сарг	10.11.83.	A	5.5	1:1
Проб.	Искандеров	Иск	12.01.83.	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	25.01.83.	Реле грузовой 2.5 ГРТ Сборочный чертеж		
Гл. инж. проекта	Назаров	Назаров	25.01.83.			
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83.			
Утв.	Филопенко	Филопенко	28.01.83.			

26.058.ПВ.090.002

Rz 50/ (M)



* Размеры для справок

Серия В.820.2-44 Выпуск 10

Шиб.№подл. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.090.002		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					A	6.1	1:4
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	12.01.83		Лист НУЖНИЙ		
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83		Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83		Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74*		
Гл. инж. проекта	Насеев	Насеев	25.01.83		ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83				
Утв.	Филопенко	Филопенко	25.01.83				

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.094.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		26.058.ПВ.094.101	Труба		
				Труба 95x10 ГОСТ 8732-78 A35 ГОСТ 8731-74*		
				L = 130	1	1.6 кг
B4	2		26.058.ПВ.094.102.	Лист		
				Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74*		
				ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
				105x105	1	0.38 кг

Шиб.№подл. Подп. и дата

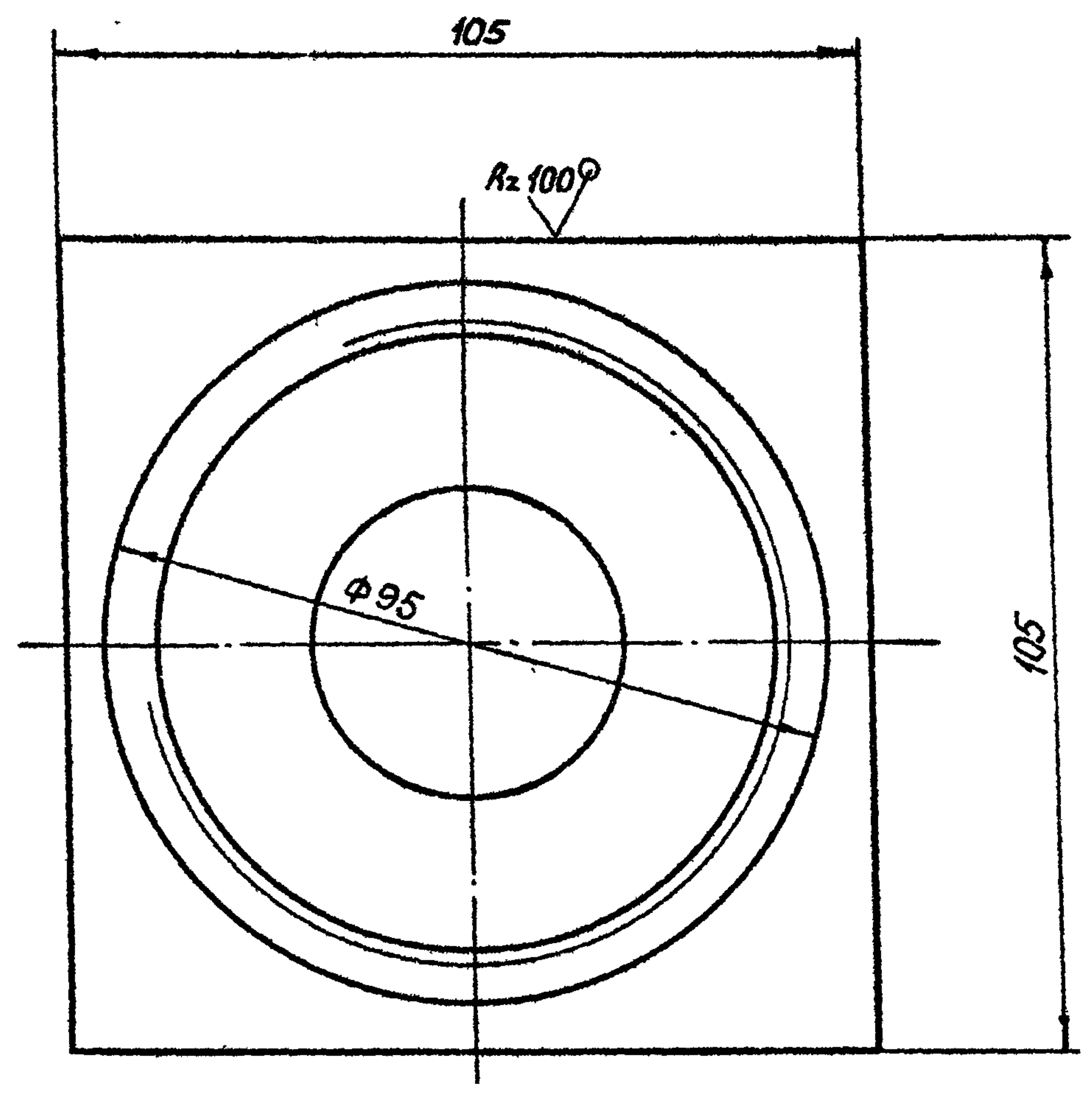
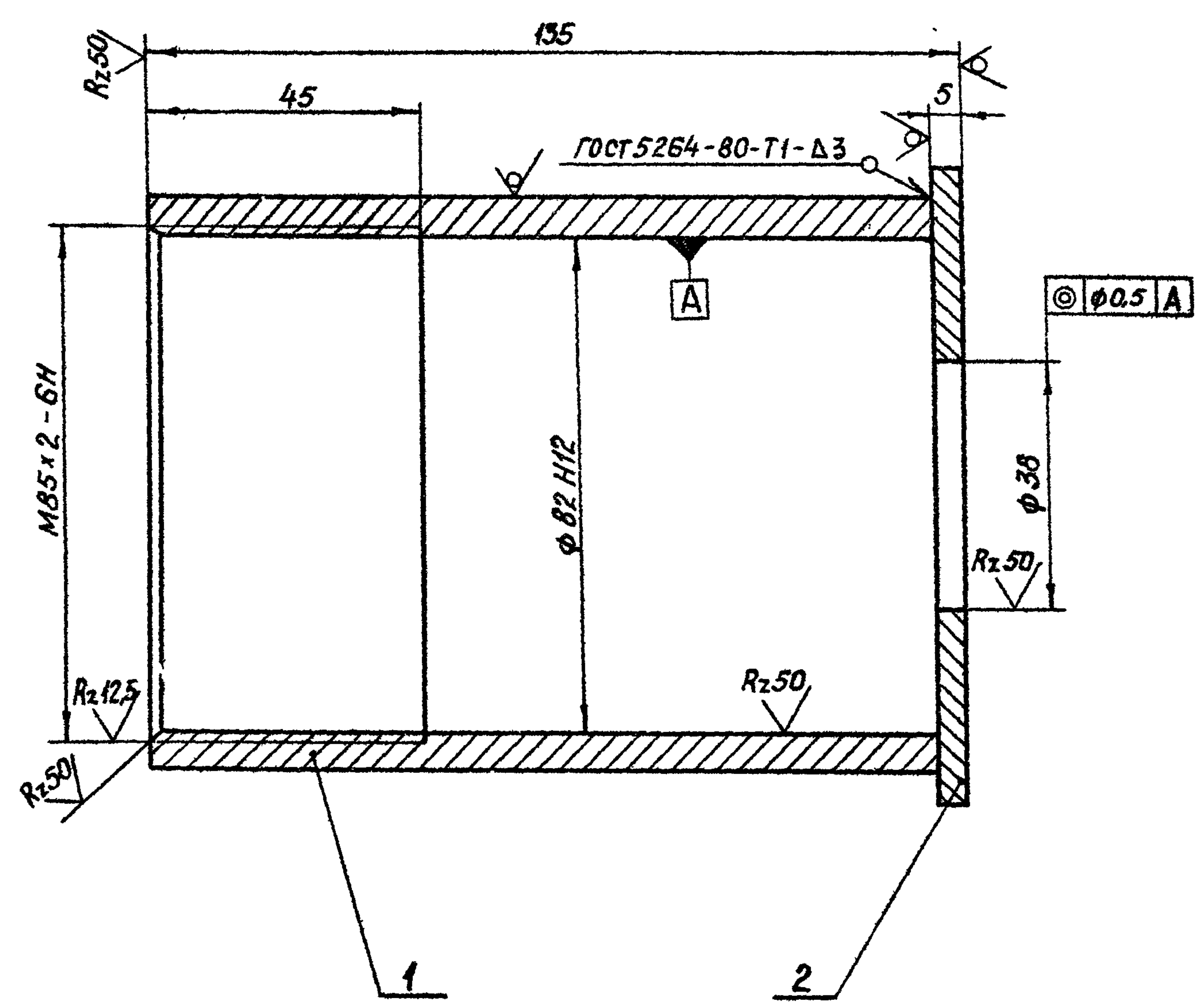
				3.820.2-44	26.058.ПВ.094.100		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
					A		1
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	12.01.83		Корпус		
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Гл. инж. проекта	Насеев	Насеев	25.01.83				
Н.контр.	Мыш.ин	Мыш.ин	25.01.83				
Утв.	Филопенко	Филопенко	25.01.83				

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.094.100 СБ

Серия 3.В.20.2-44 Выпуск 10



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата

3.В.20.2-44					26.058.ПВ.094.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83			A	1,99	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	12.01.83		Лист	Листов 1		
Т.контр	Грош	А.Грош	19.04.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Ж.Нагаев	25.01.83					
Н.контр	Мышкин	С.Мышкин	28.01.83					
Утв.	Филоненко	Л.Филоненко	28.01.83					

Копировал: Пужко

формат А3

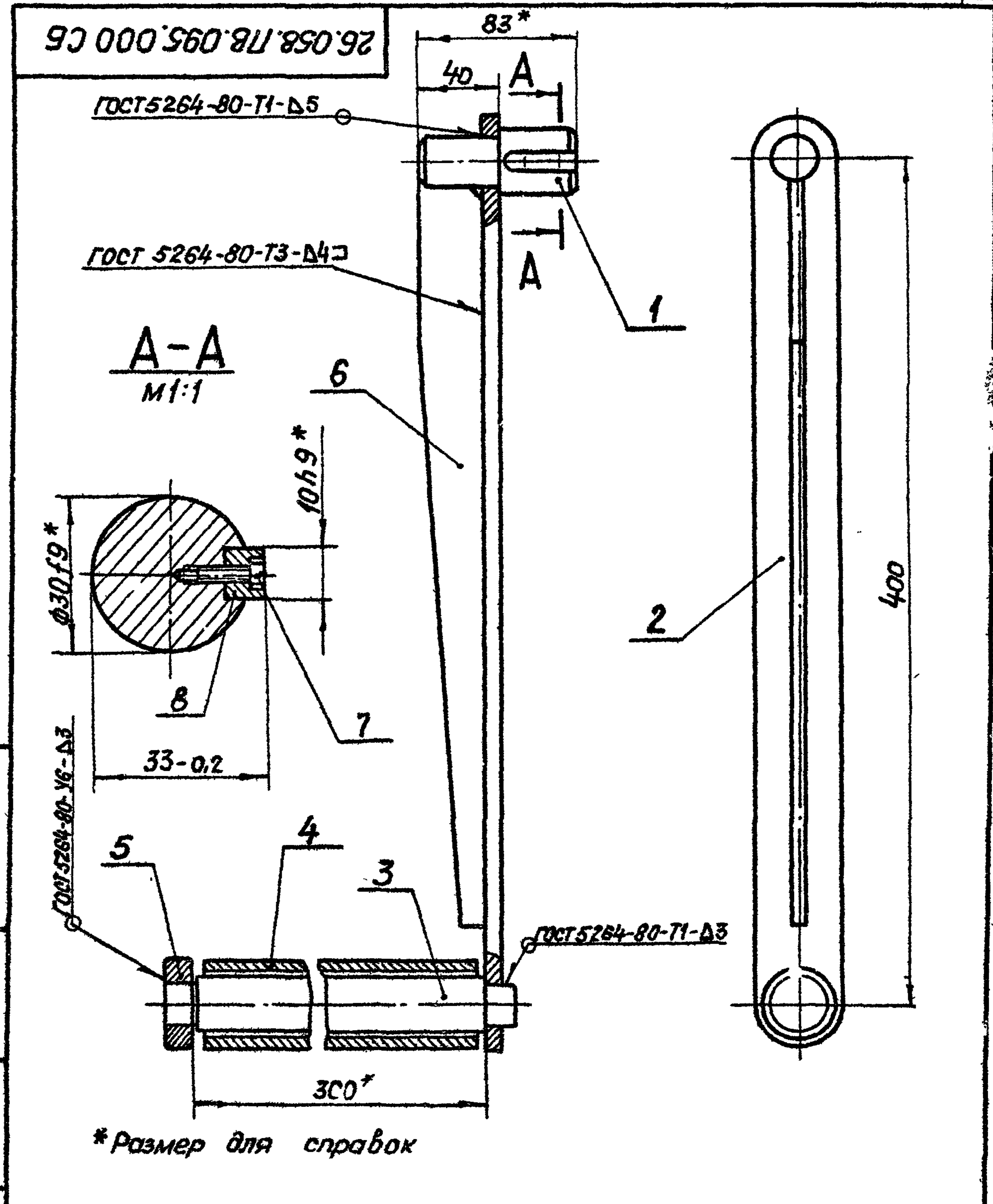
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		26.058.ПВ.095.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
№	1	26.058.ПВ.095.001	Хвостовик	1	
№	2	26.058.ПВ.095.002	Полоса	1	
№	3	26.058.ПВ.095.003	Ось	1	
№	4	26.058.ПВ.095.004	Труба	1	
№	5	26.058.ПВ.095.005	Кольцо	1	
№	6	26.058.ПВ.095.006	Косынка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7	Винт ВМЗ-84 х10.66.0125 ГОСТ 1491-80		2	
	8	Шпонка 3-10х8х36 ГОСТ 8790-79		1	

Шиб. № подл. Подп. и дата
Шиб. № инж. проекта
Шиб. № инж. № дубл.
Шиб. № инж. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.095.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					A		1
Рукоятка Р2							
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	4.01.83				
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83				
Н. контр.	Мышкин	И.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоненко	И.Филоненко	26.01.83				

Копировал: Пужко формат А4



Шиб. № подл. Подп. и дата
Шиб. № инж. № дубл.
Шиб. № инж. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.095.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	4.01.83		A	4.0	1:2.5
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Гроич	И.Гроич	19.01.83				
Инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоненко	И.Филоненко	26.01.83				
Рукоятка Р2					Лист		
Сборочный чертеж					Листов 1		

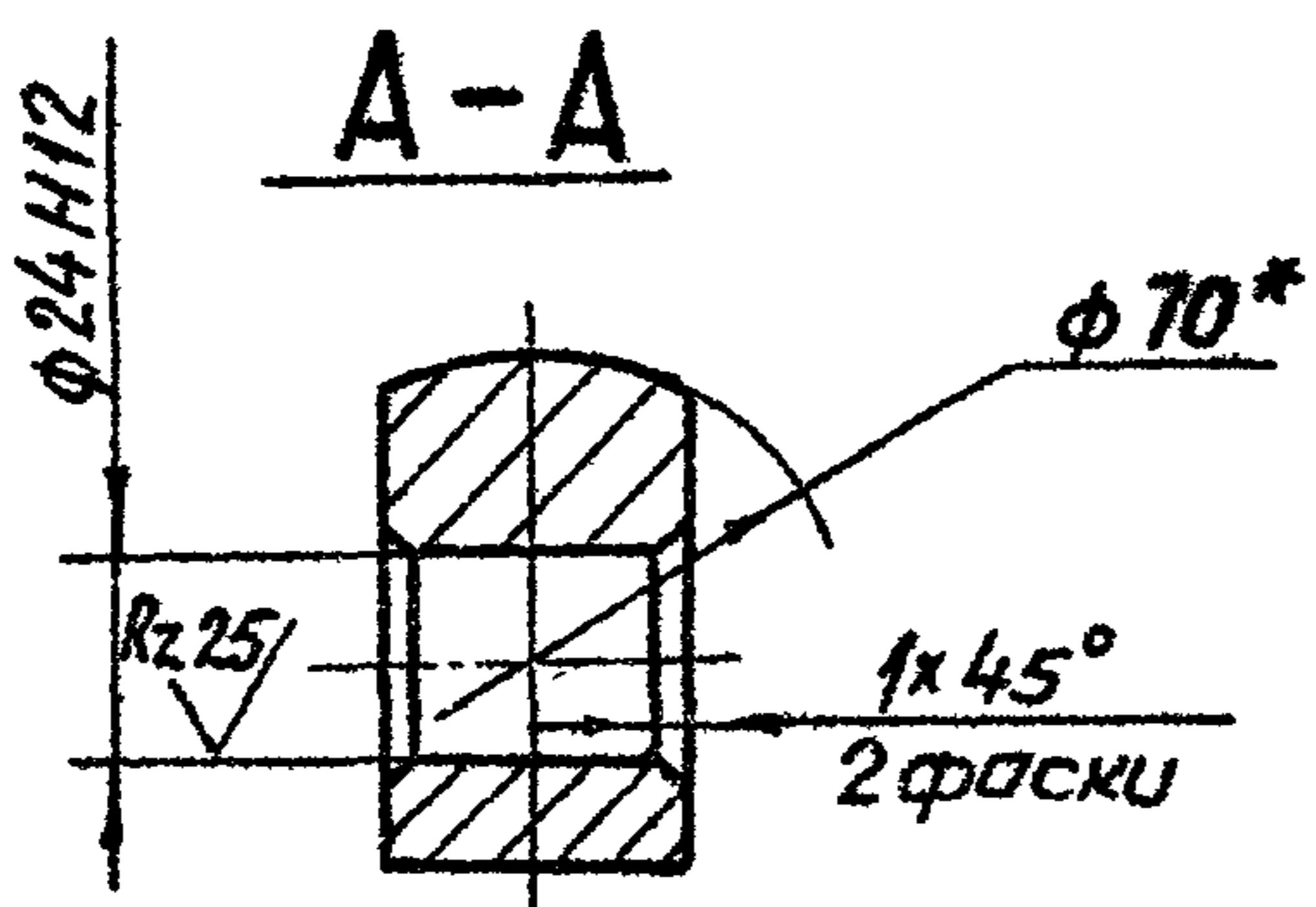
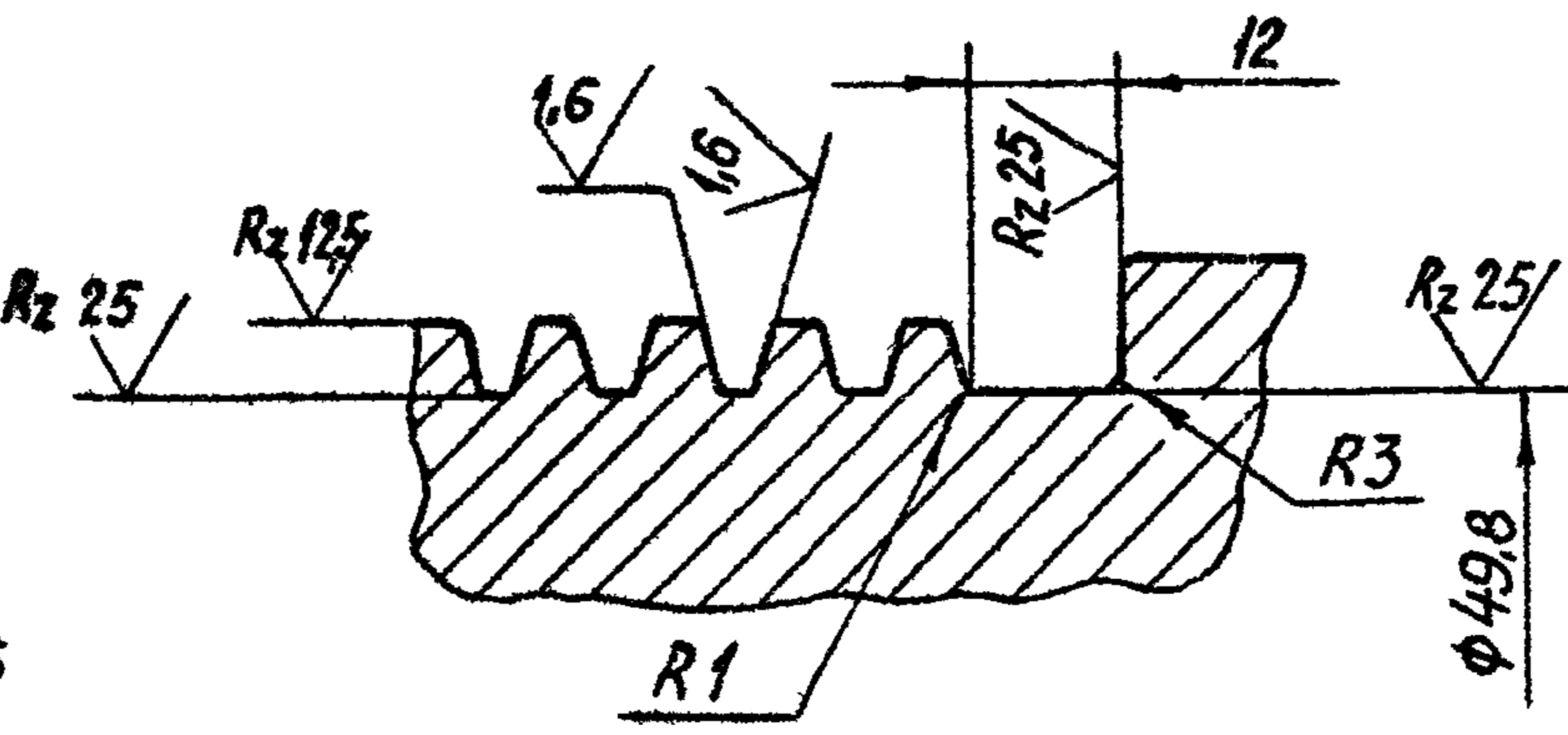
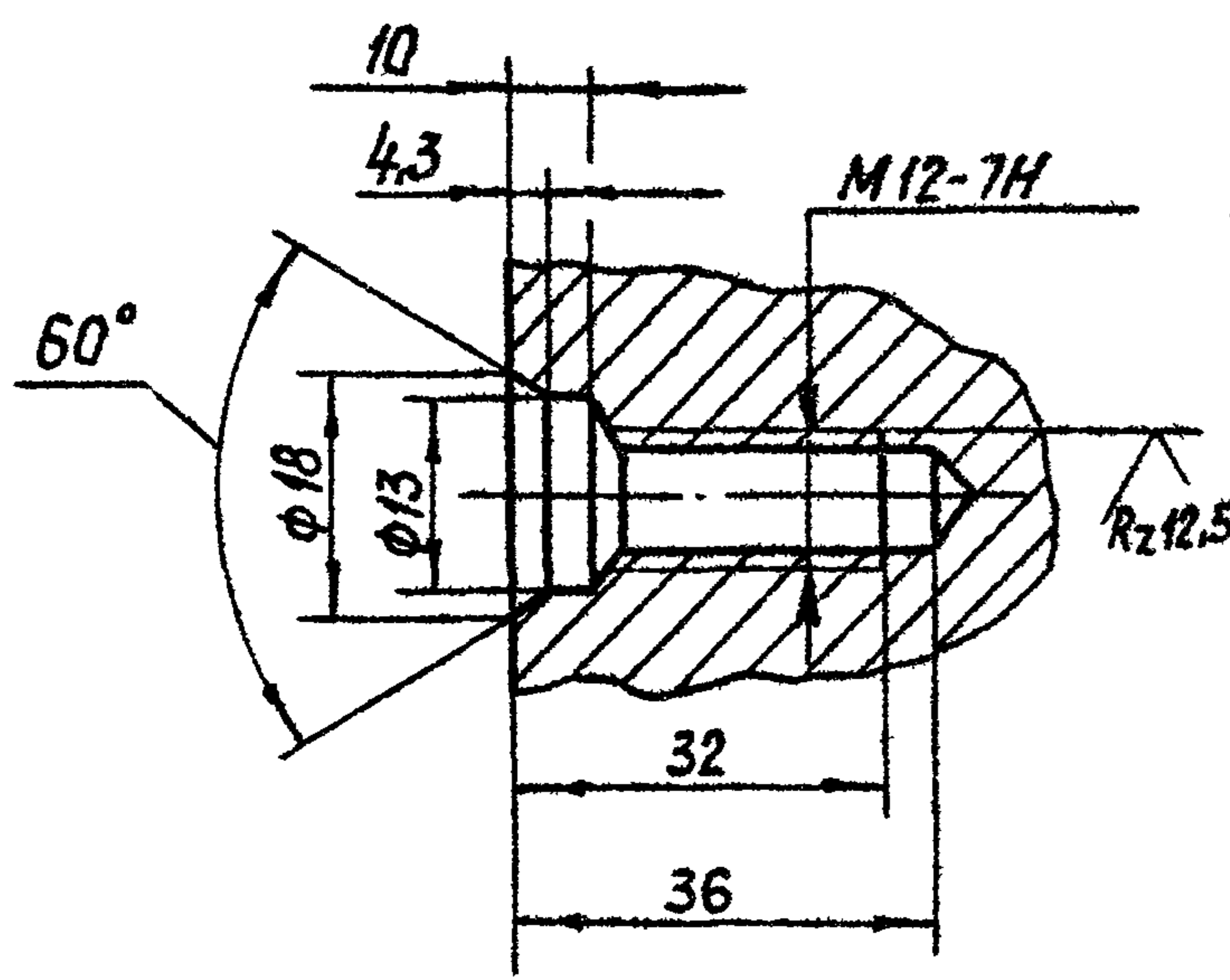
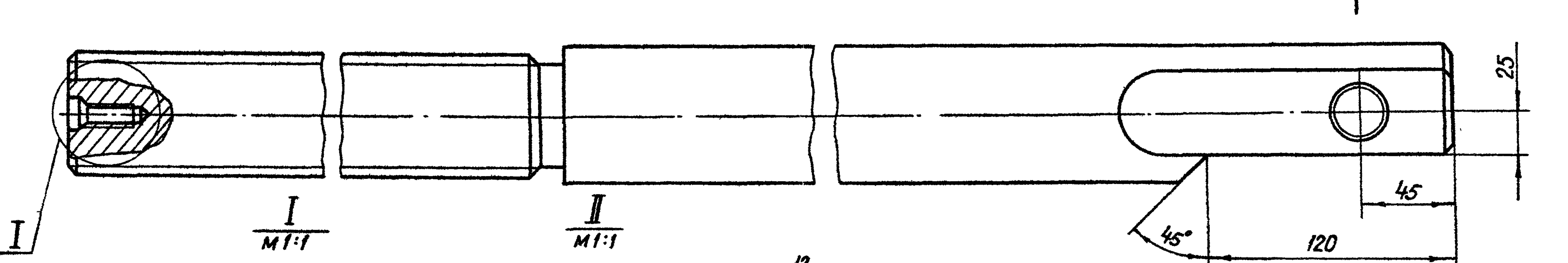
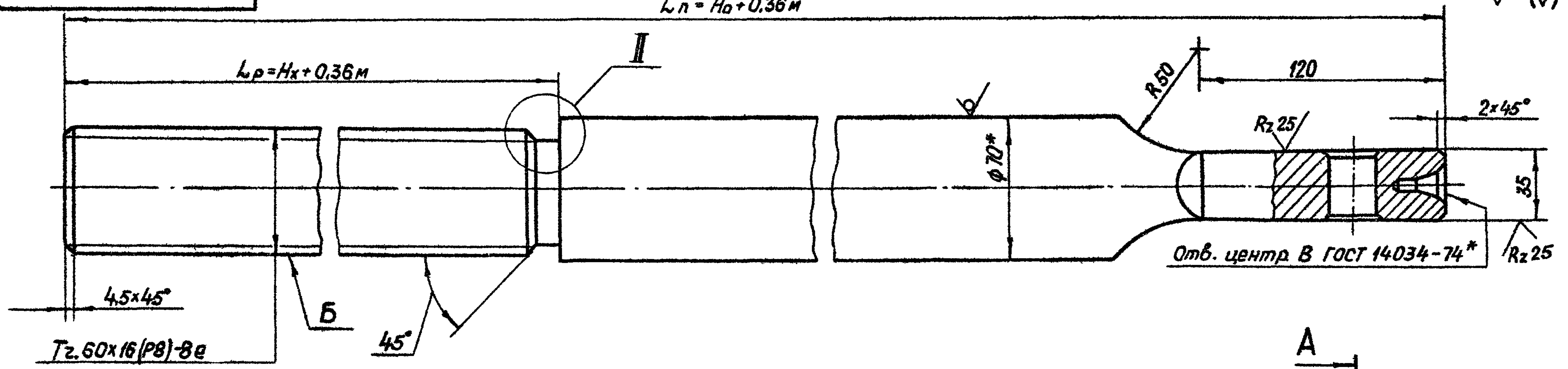
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.030.001

$L_n = H_n + 0.36M$

Rz50
√ (V)

Серия 3.820.2-44
Выпуск 10



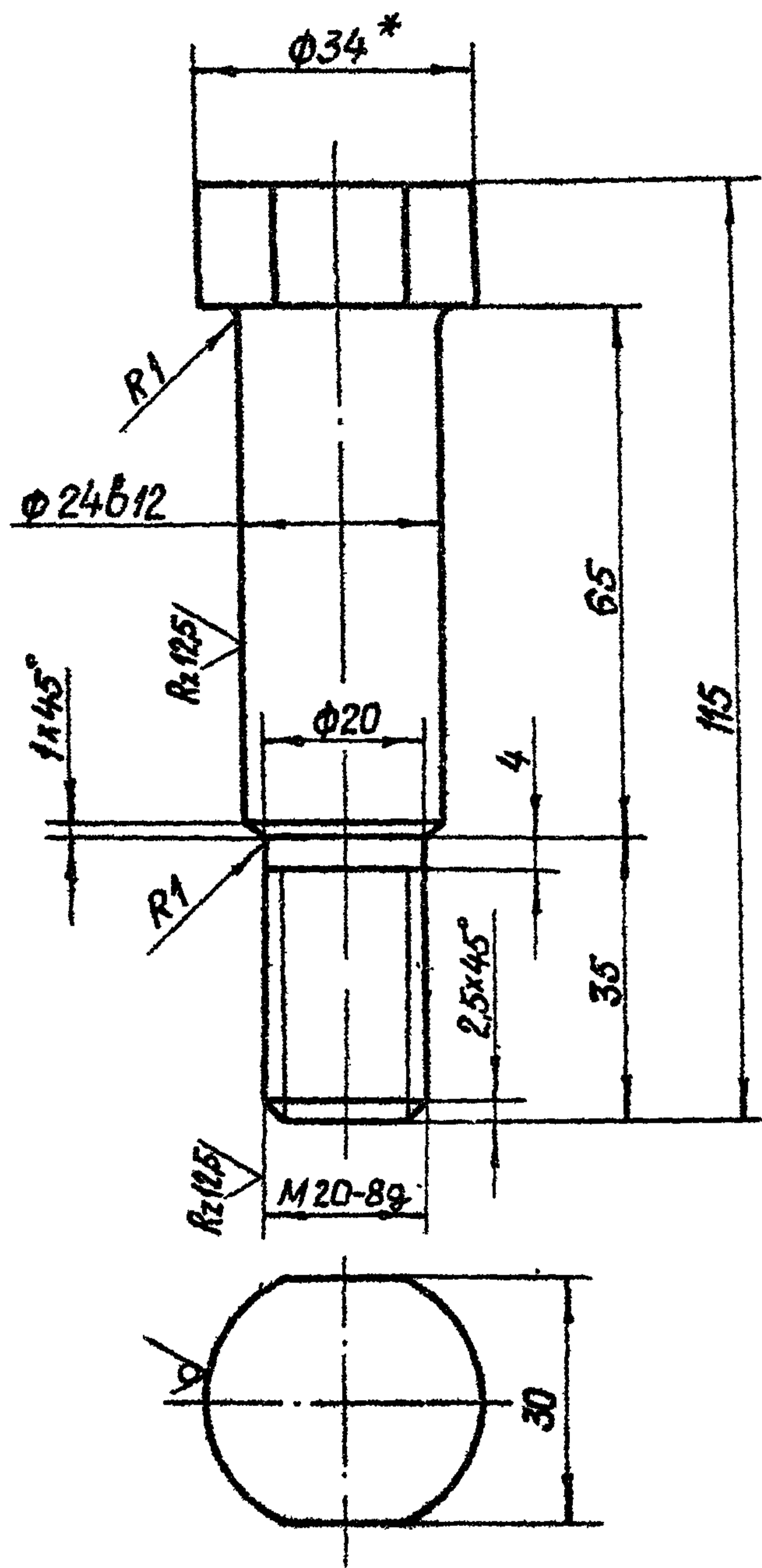
- 1* Размер для справок
- 2. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм
- 3. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
- 4. Масса винта грузовой Qв определяется по формуле $Q_b = 30,2 L_n - (10,88 L_p + 0,5) \text{ кг}$.
- 5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ днвп.	Подп. и дата

3 820 2-44				26.058.ПВ.030.001				
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Винт грузовой	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	А.Саргучаев	14.01.81	12.01.81		A	См.л.3	1:2
Проб.	Искондеров	Искондеров	19.01.81	25.01.81		Лист	Листов 1	
Т.контр	Грош	Грош	19.01.81	25.01.81		Круг	70-В-ГОСТ 2590-71*	
Н.контр	Нагаев	Нагаев	25.01.81	26.01.81		Круг	45-б-2 ГОСТ 1054-74**	
Утв	Мышкин	Мышкин	26.01.81	26.01.81				
		Филоненко						

26.058.ПВ.030.003

Rz 25/ (V)



* Размер для справок

26.058.ПВ.030.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	19.01.89
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	19.01.89
Т.контр.		Грош	А.Грош	19.01.89
Гл. инж. проекта		Нагаев	М.Нагаев	25.01.89
Н.контр.		Мышкин	В.Мышкин	25.01.89
Утв.		Филопенко	Л.Филопенко	26.01.89

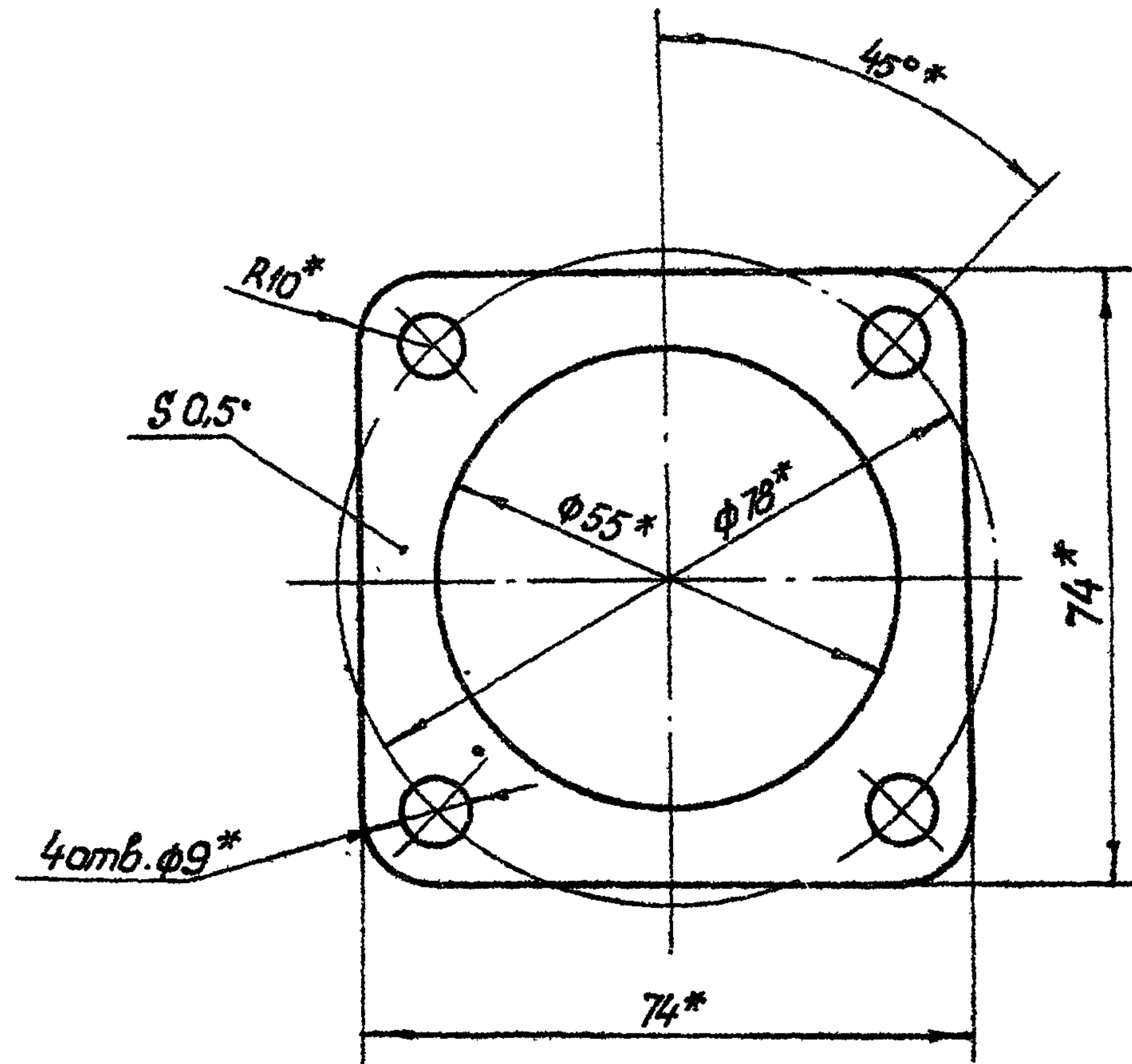
Лист	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1
Лист Листов 1		

34-В - ГОСТ 2590-71*
Круг ВСт 5сп3-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пуяко

формат А4

26.058.ПВ.030.004



* Размеры обеспеч. INSTR.

3 820 2-44

26.058.ПВ.030.004

Изм.	Лист	л.° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	19.01.89
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	19.01.89
Т.контр.		Грош	А.Грош	19.01.89
Гл. инж. проекта		Нагаев	М.Нагаев	25.01.89
Н.контр.		Мышкин	В.Мышкин	25.01.89
Утв.		Филопенко	Л.Филопенко	26.01.89

Лист	Масса	Масштаб
A	0,01	1:1
Лист Листов 1		

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74

Копировал: Пуяко

формат А4

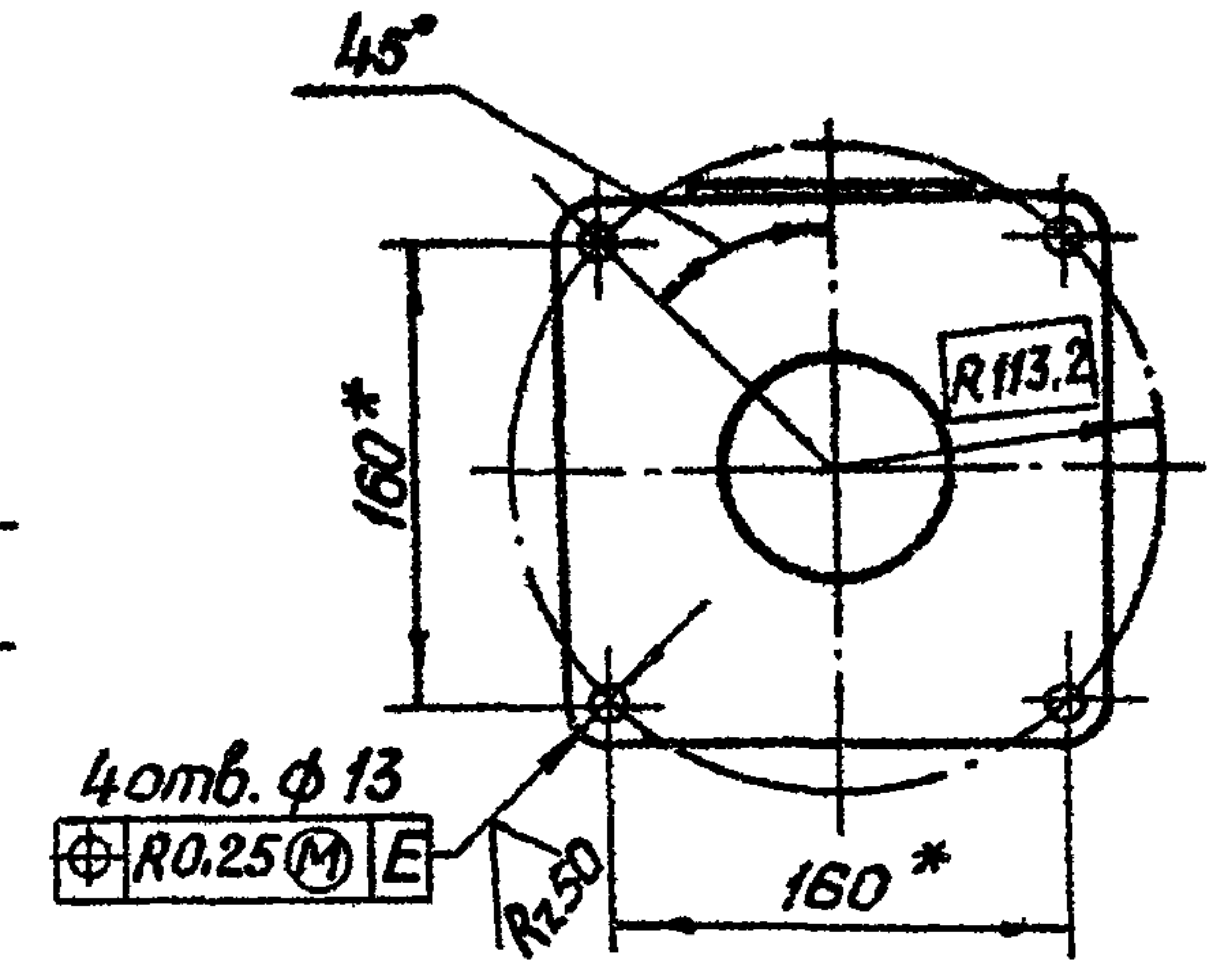
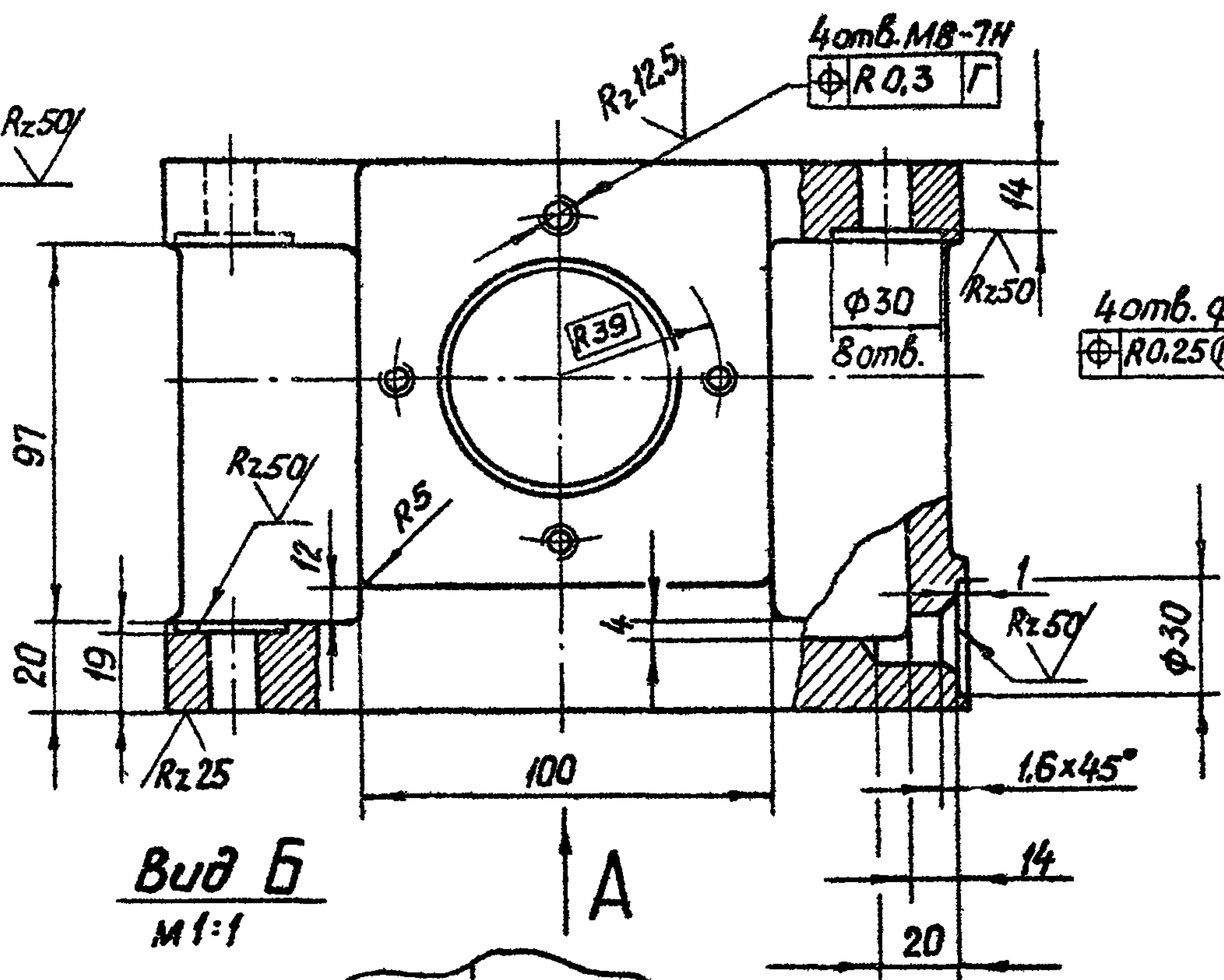
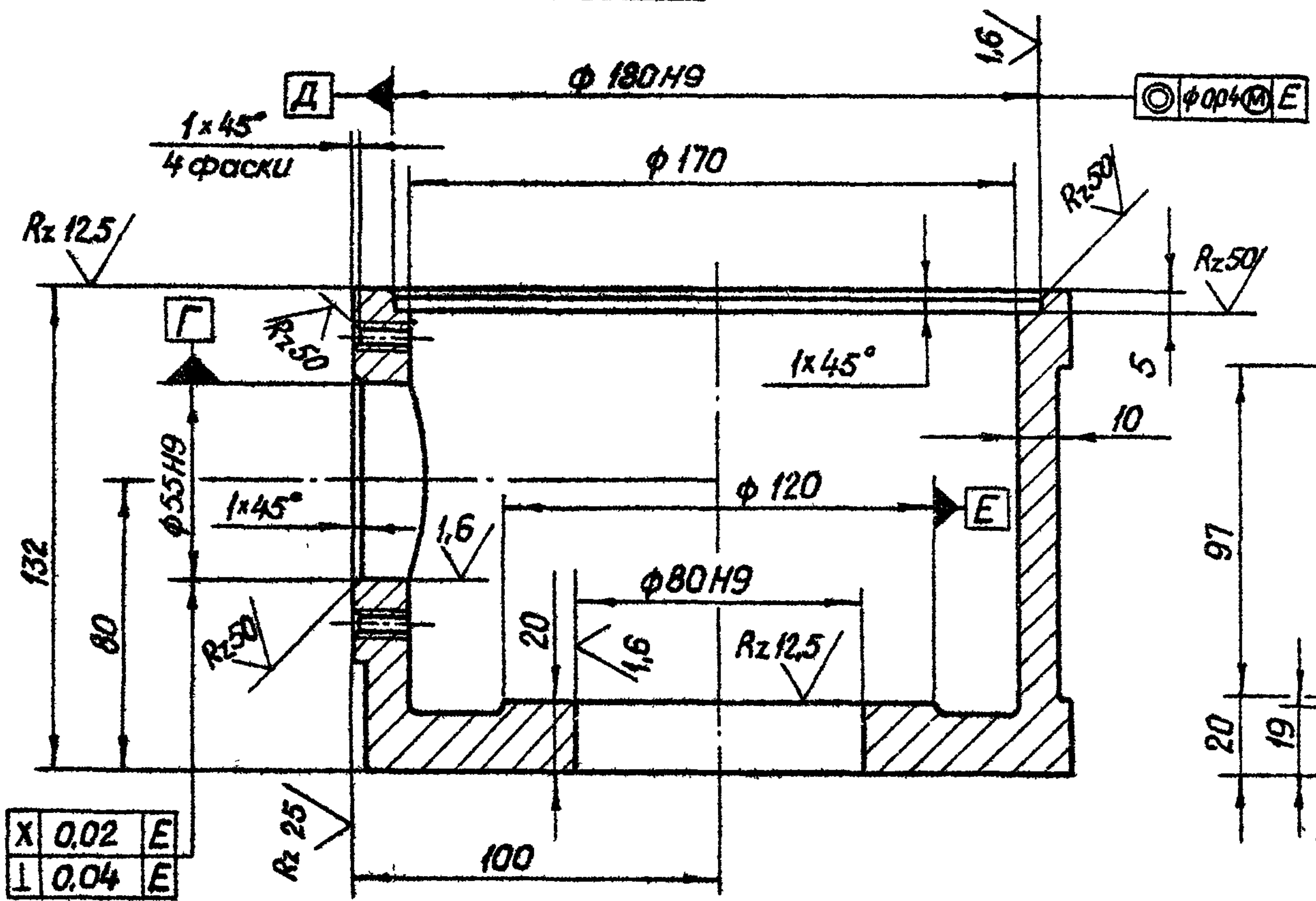
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	19.01.89
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	19.01.89
Т.контр.		Грош	А.Грош	19.01.89
Гл. инж. проекта		Нагаев	М.Нагаев	25.01.89
Н.контр.		Мышкин	В.Мышкин	25.01.89
Утв.		Филопенко	Л.Филопенко	26.01.89

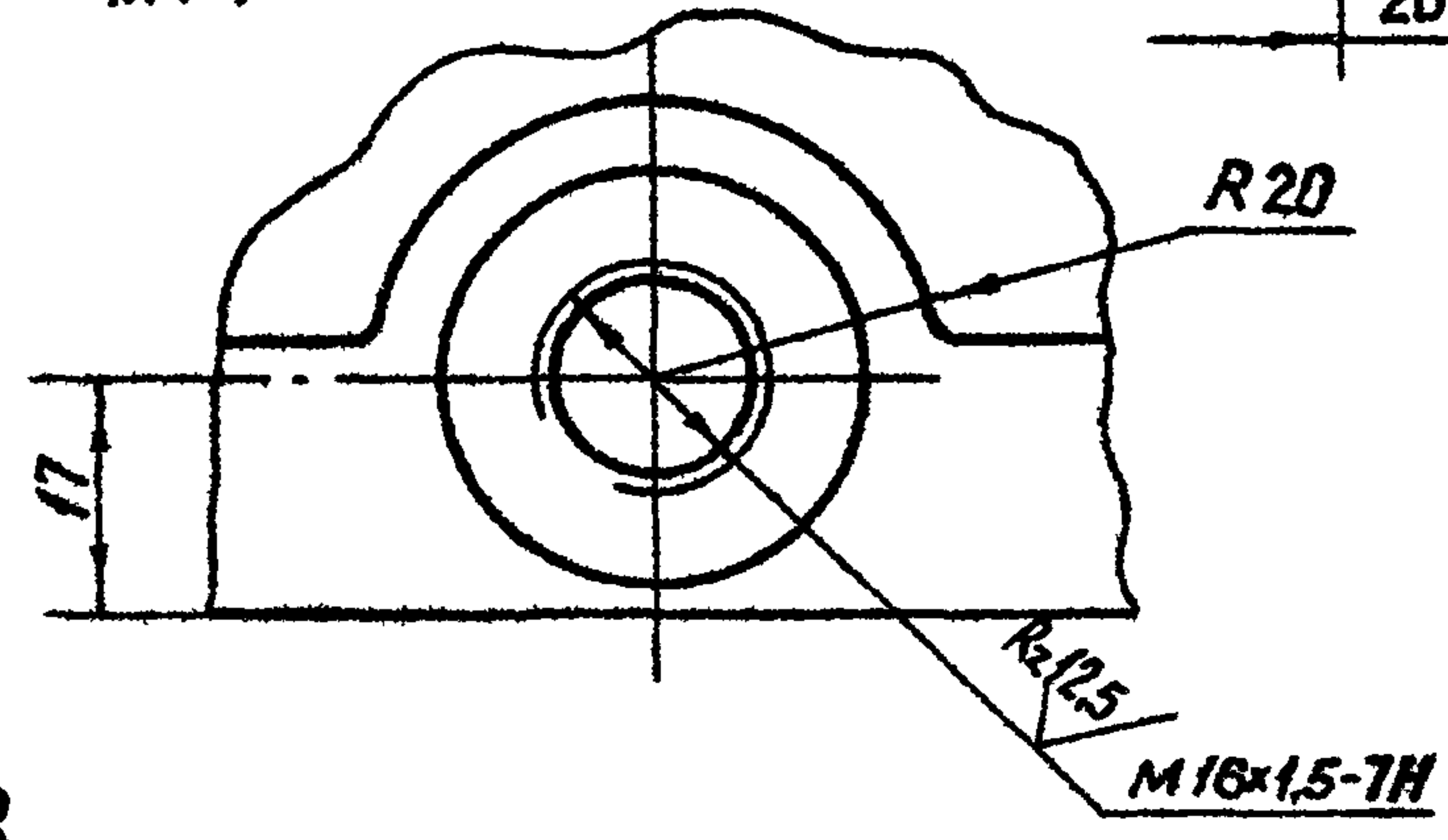
26.058.ПВ.031.001

B-B

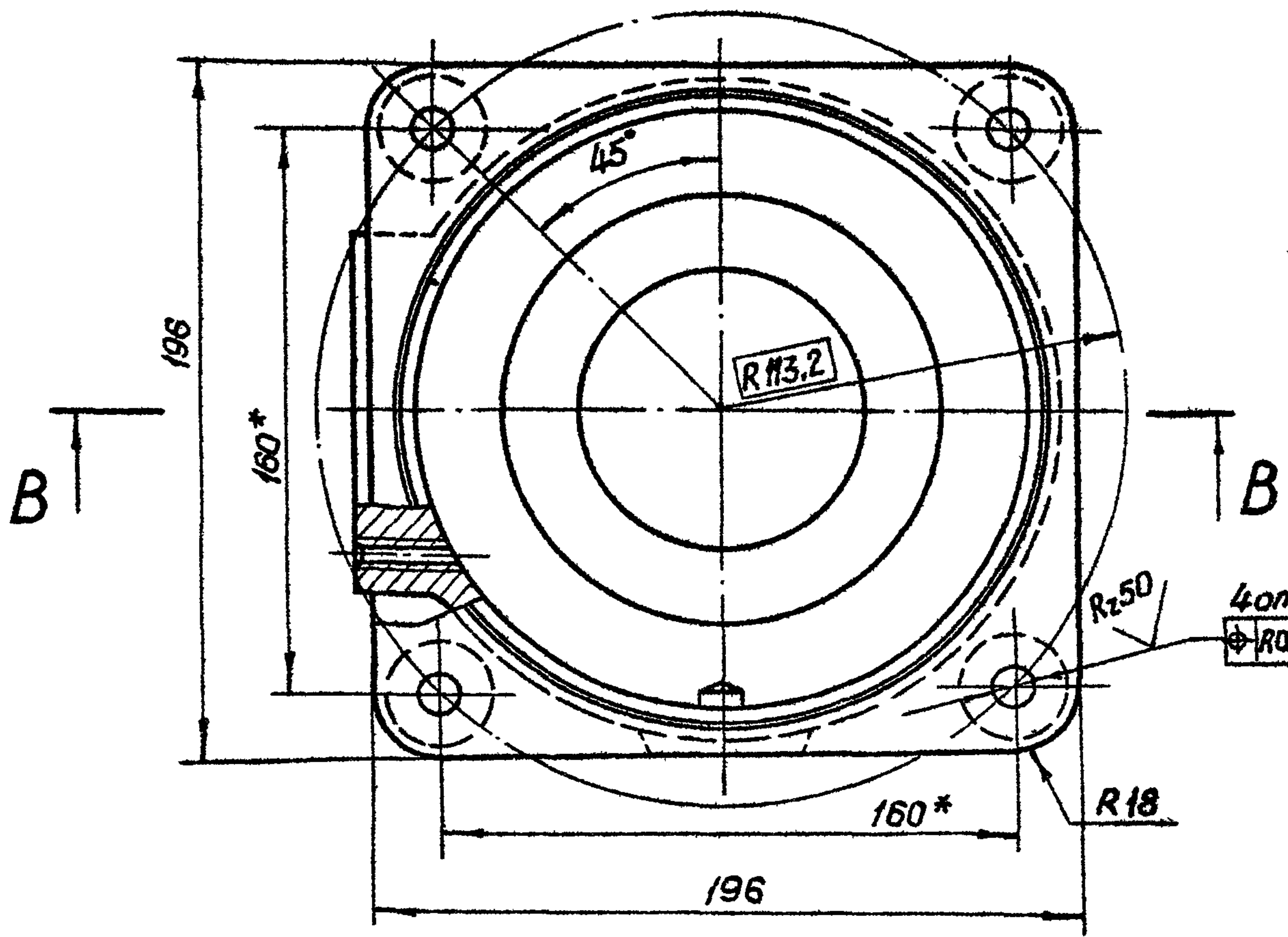
Вид А $Rz 200$ $\sqrt{(\vee)}$
M1:5



Вид Б
M1:1



* Размеры для справок



				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.031.001			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сармугов	А.Сармугов	4.01.83		A	9.7	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83		Лист		Листов 1
Т.контр.	Грош	Г.Грош	13.01.83				
гл. инж. проекта	Нагаев	В.Нагаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоненко	В.Филоненко	26.01.83				
					Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*		

Копировал: Пужко

Формат А3

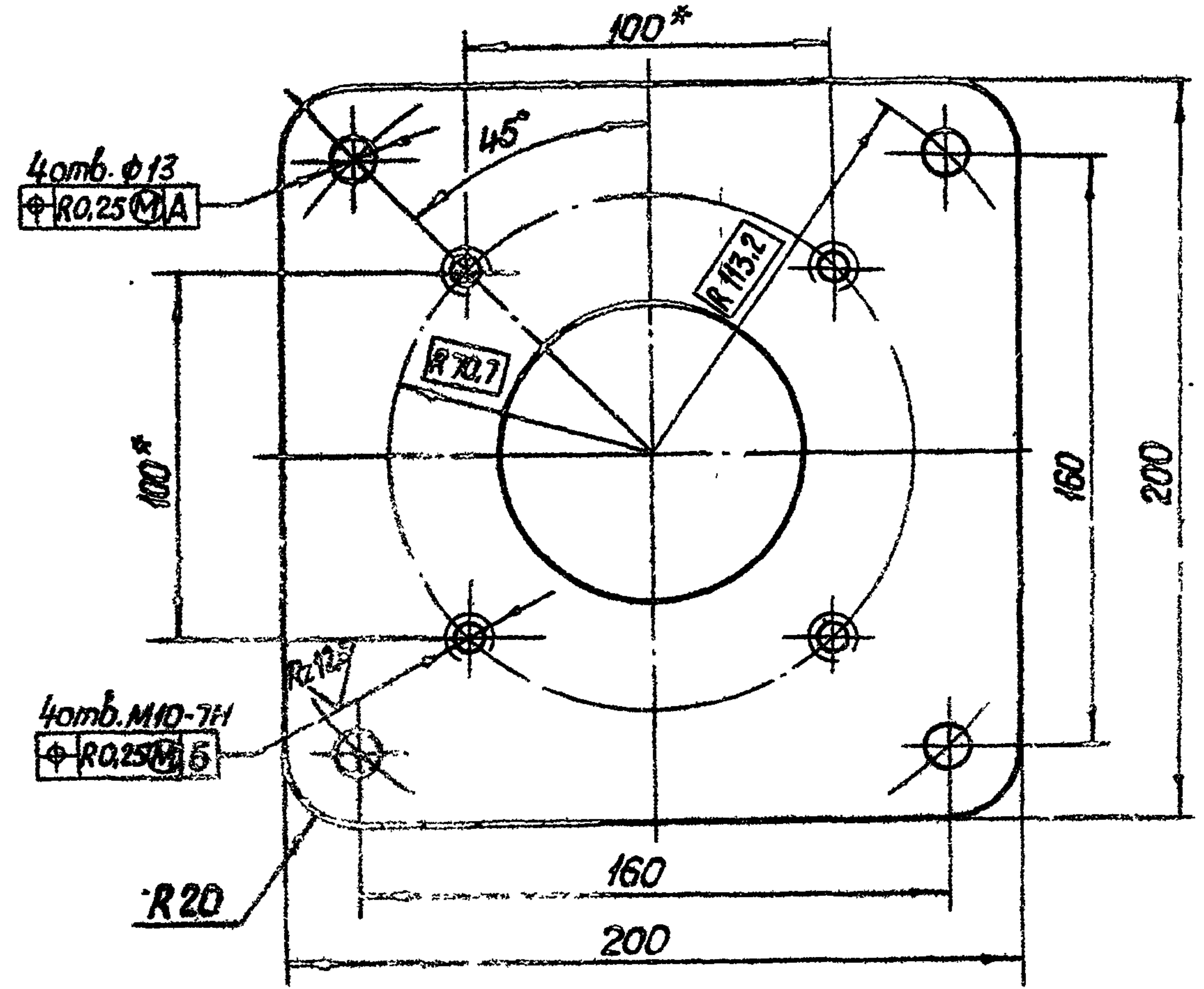
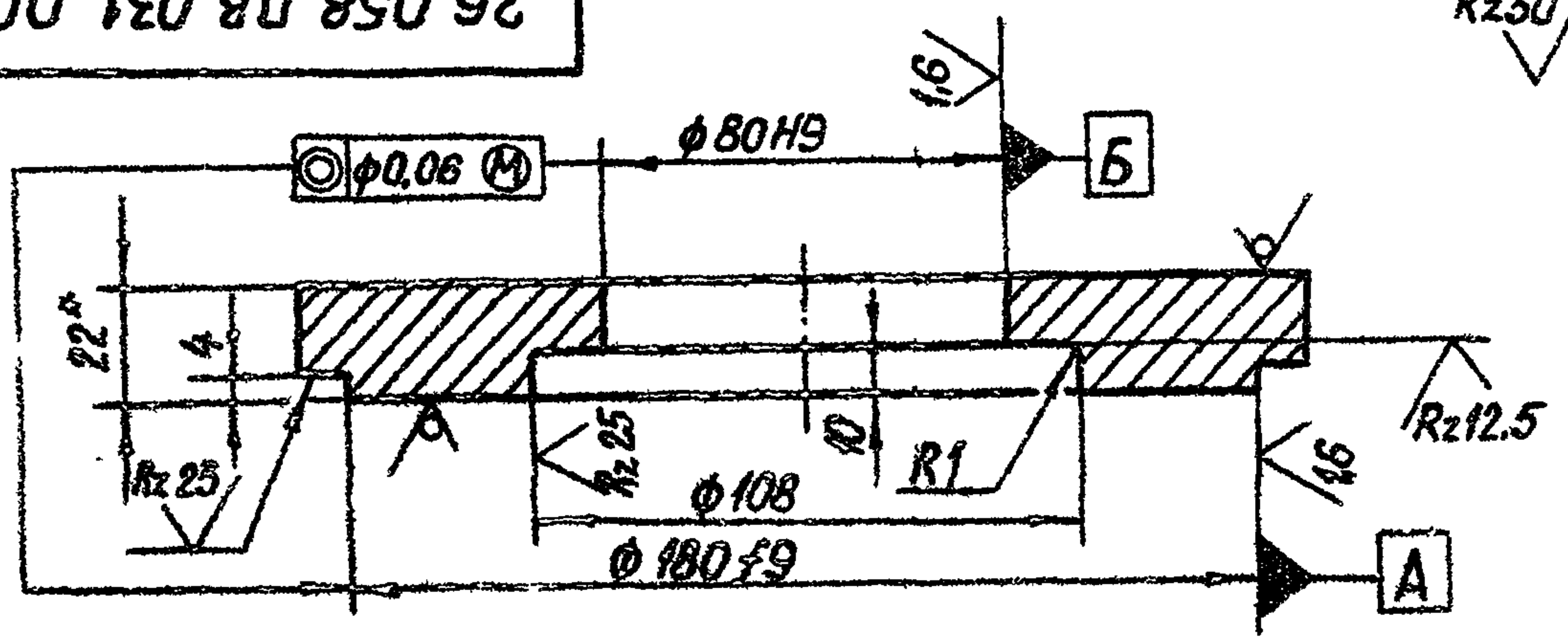
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № отв. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

26.058.ПВ.031.002

Rz50 (✓) (✓)



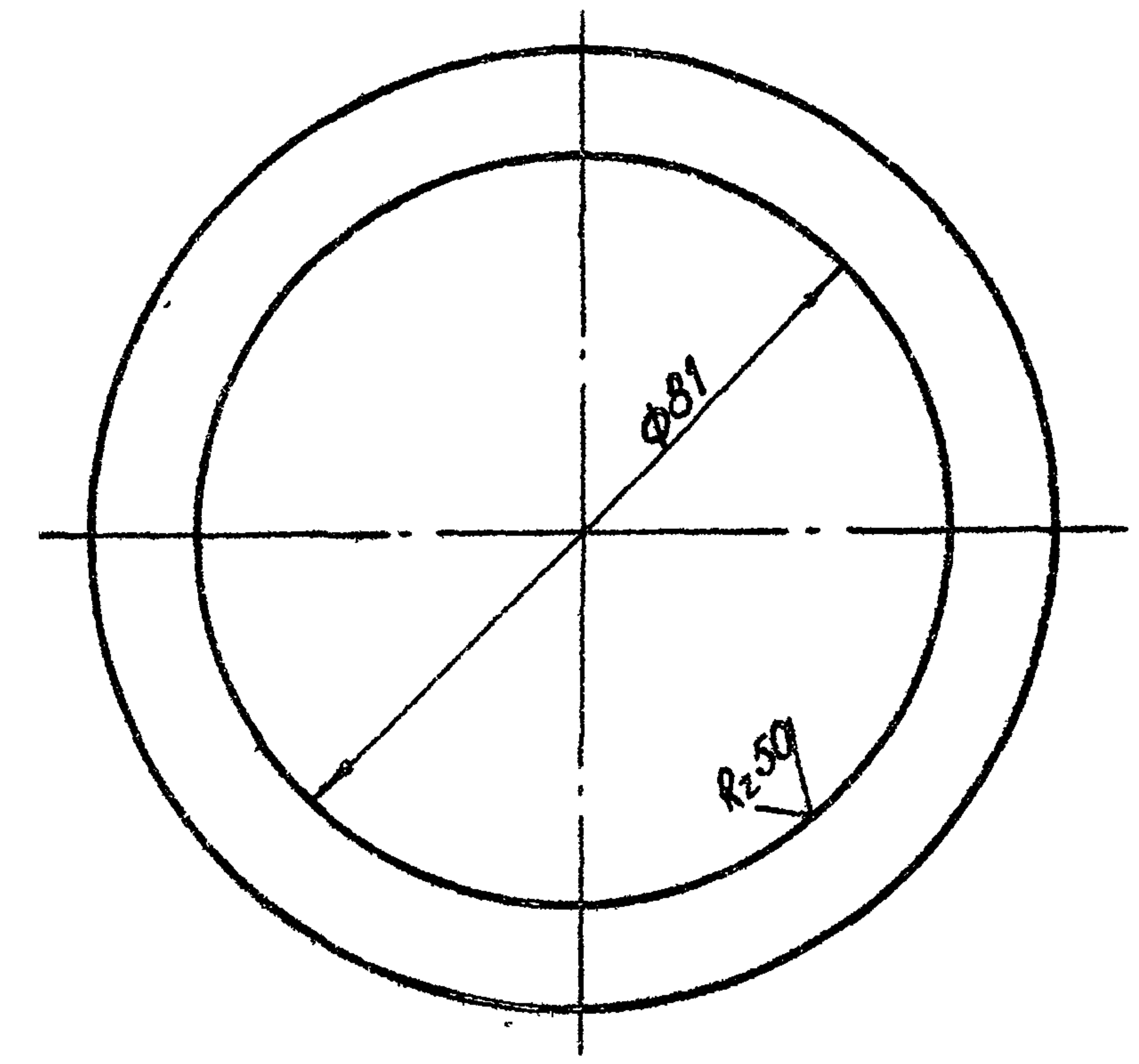
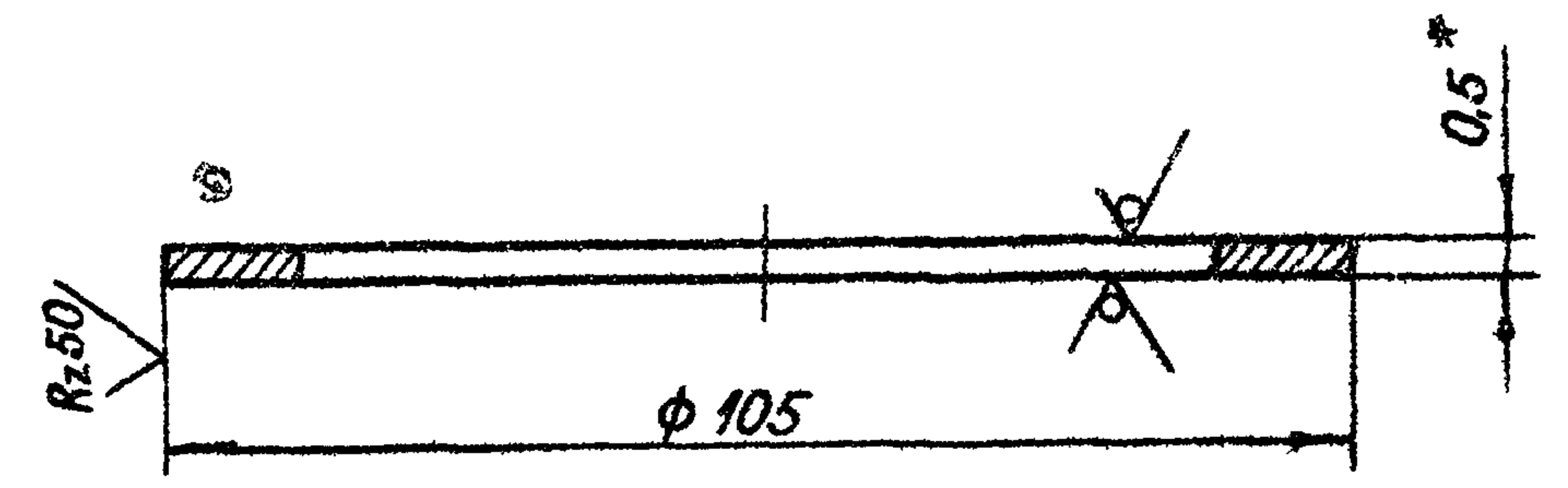
* Размеры для справок.

3 820.2-44
26.058.ПВ.031.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка корпуса	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнишев	А.Сарнишев	14.01.83			A	5,3	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83		Лист		Листов 1	
Т.контр	Грош	Грош	19.01.83					
Гл. инж. проекта	Насаев	Насаев	25.01.83					
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.01.83					
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.83					
					Лист	Б-ПН НО-22 ГОСТ 19003-74*		
					Лист	ВСтЗпсЗ ГОСТ 14637-79		

Копировал: Пуэко формат А4

26.058.ПВ.031.003



* размер для справок

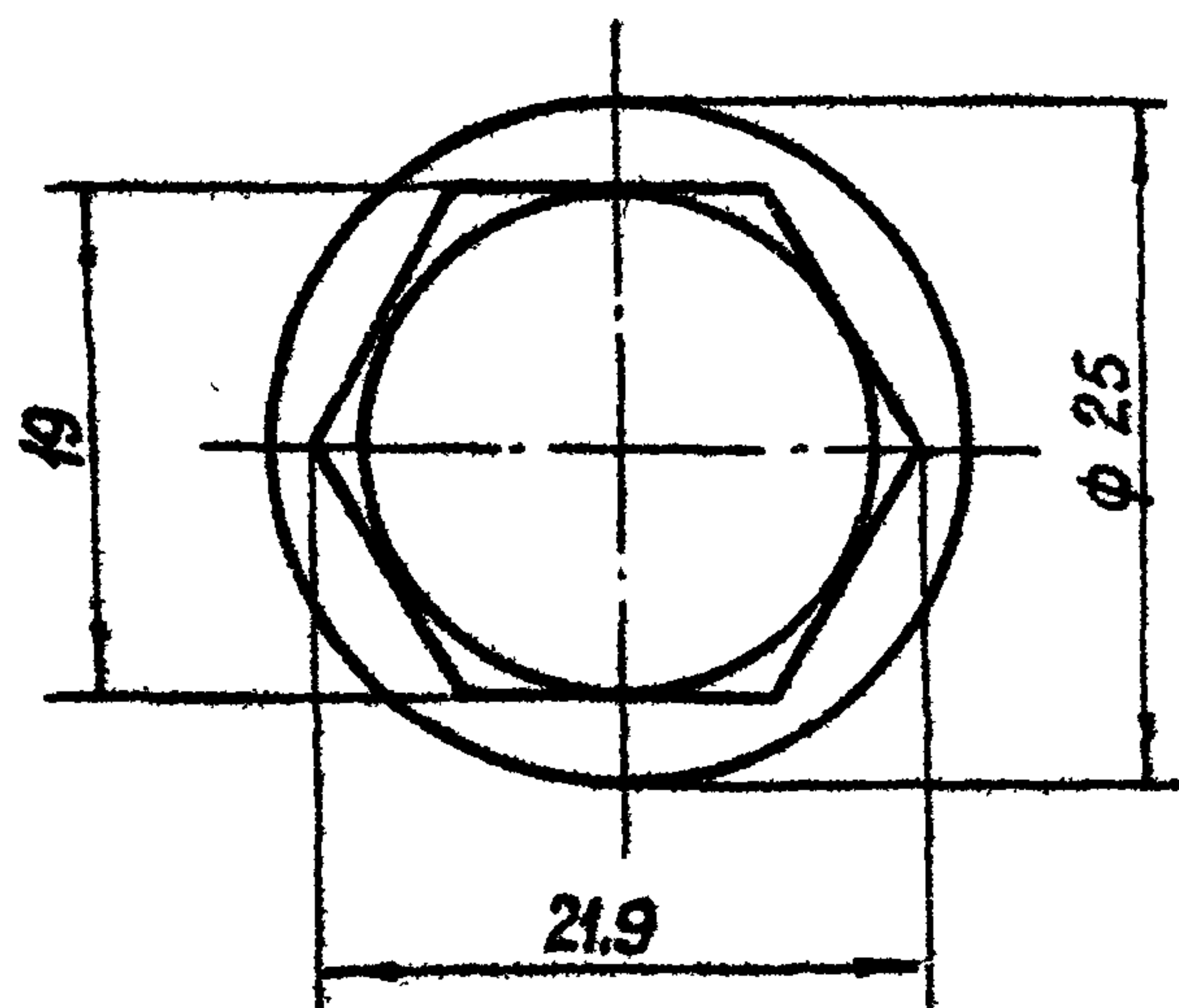
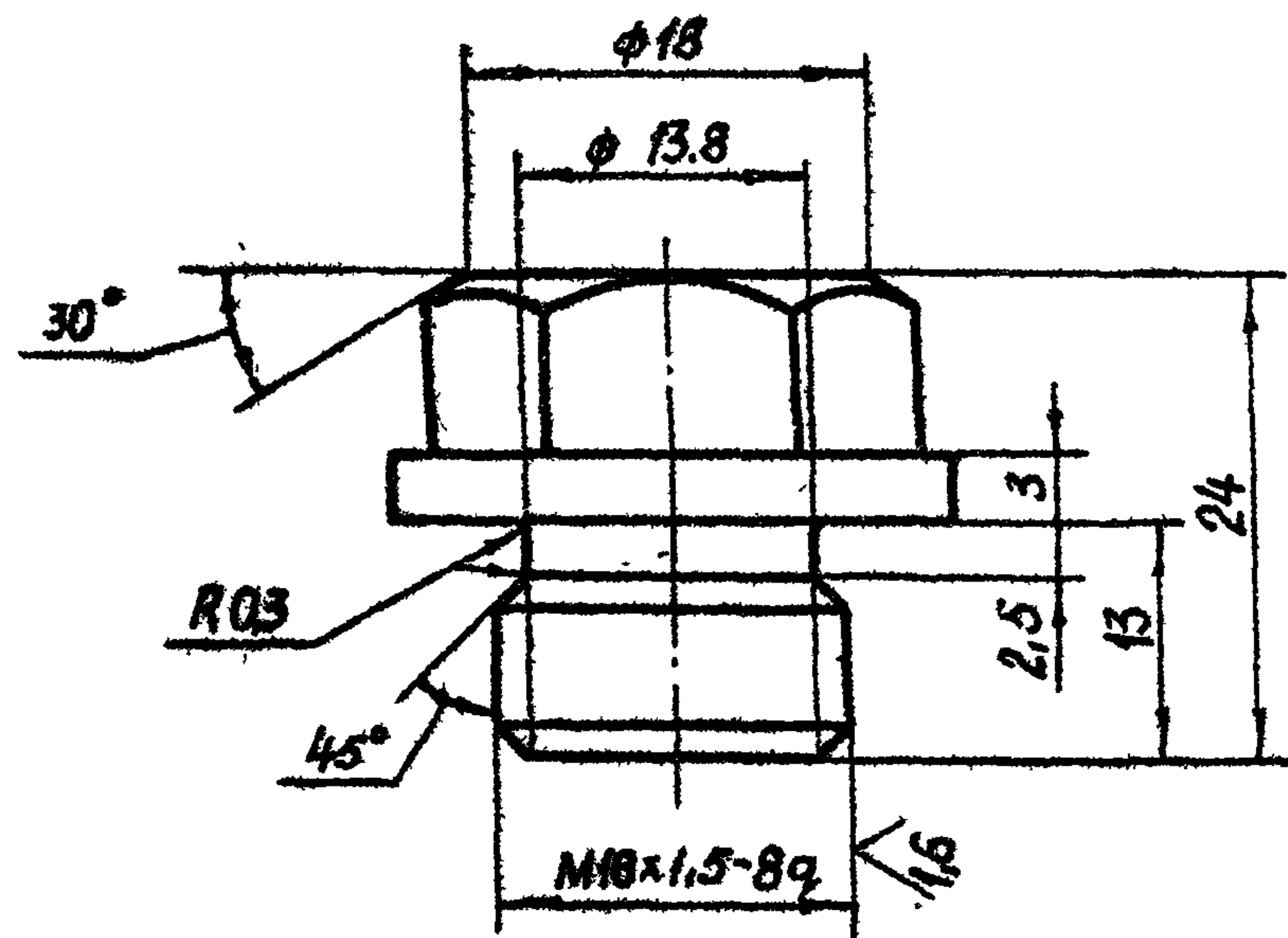
3 820 2-44
26.058.ПВ.031.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо регулирующее	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнишев	А.Сарнишев	14.01.83			A	0,01	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	28.01.83		Лист		Листов 1	
Т.контр	Грош	Грош	19.01.83					
Гл. инж. проекта	Насаев	Насаев	25.01.83					
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.01.83					
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.83					
					Лист	Б-ПН НО-0.5 ГОСТ 19003-74*		
					Лист	4-И-НВСтЗпсЗ ГОСТ 16523-70*		

Копировал: Пуэко формат А4

26.058.ПВ.031.004

Rz50/ (V)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

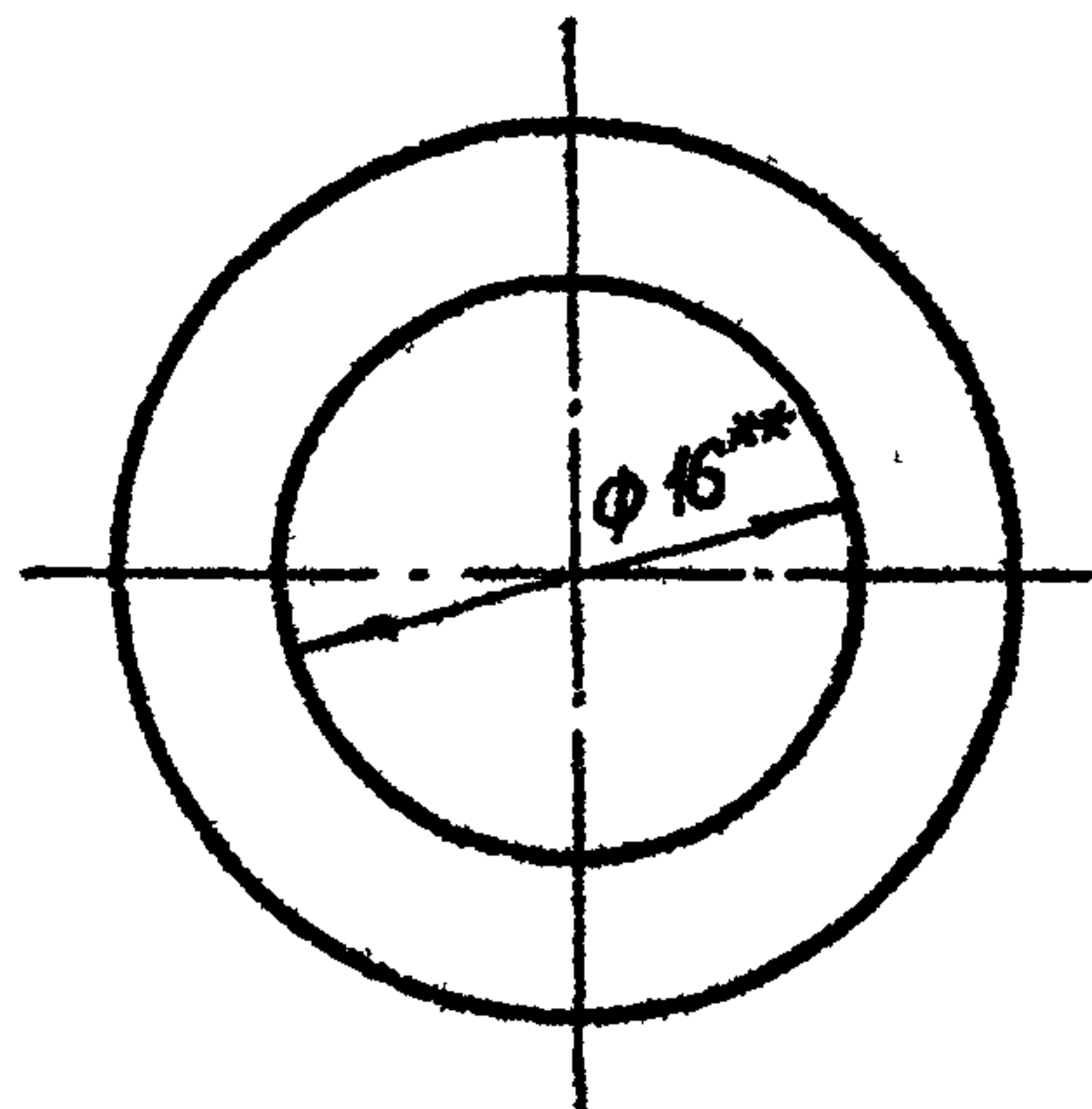
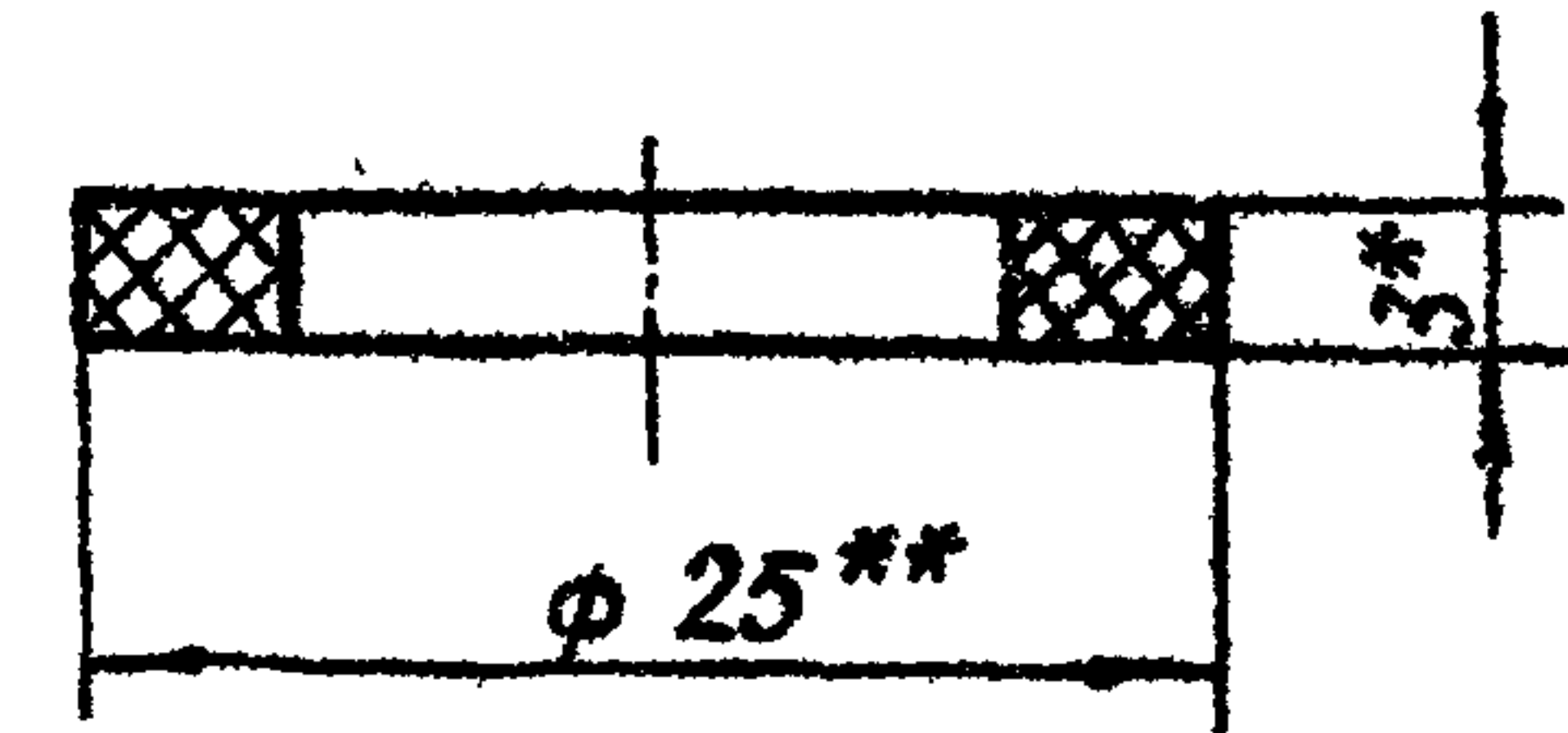
Инв.№ подл. Подп. и дата

Взам.инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.031.004		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	12.01.83			A	0,045	2:1
Проб.	Искандеров	12.01.83			Лист Листов 1		
Т.контр	Грош	19.01.83					
гл. инж. проекта	Насаев	25.01.83					
Н.контр	Мышкин	23.01.83					
Утв.	Филопенко	25.01.83					
Круг 26-В-ГОСТ 2590-71*							
Б СтЗис5-1-И ГОСТ 535-79							

Копировал: Пуэско формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1.* Размер для справок
- 2.** Размеры обеспеч. инстр.

Инв.№ подл. Подп. и дата

Взам.инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

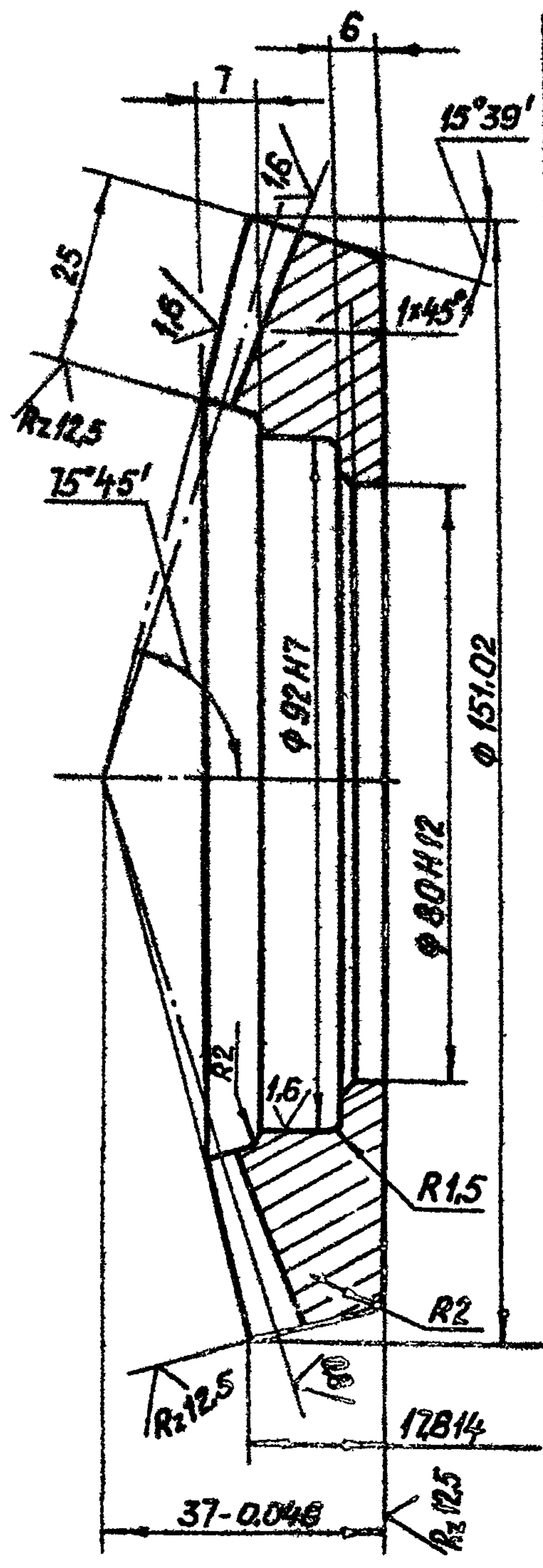
3.820.2-44					26.058.ПВ.031.005		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	12.01.83			A	0,002	2:1
Проб.	Искандеров	12.01.83			Лист Листов 1		
Т.контр	Грош	19.01.83					
гл. инж. проекта	Насаев	25.01.83					
Н.контр	Мышкин	23.01.83					
Утв.	Филопенко	25.01.83					
Паранит ПМБ-3 ГОСТ 481-80							

Копировал: Пуэско формат А4

26.058.ПВ.031.102

Rz 25/ (M)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	50
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_{e2}	-0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_2	-0.0385
Угол делительного конуса	δ	74°21'
Степень точности		8-BCT С38 186-15
Толщина зуба по хорде	S_x	3.45 ^{-0.128} _{-0.256}
Высота до хорды	h_x	1.265
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.5184
Внешнее конусное расстояние	R_e	77.88
Среднее конусное расстояние	R_m	65.38
Средний делительный диаметр	d_m	125.92
Угол конуса впадин	δ_f	70°53'
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженной зубчатой шестерни		26.058.ПВ.092.008

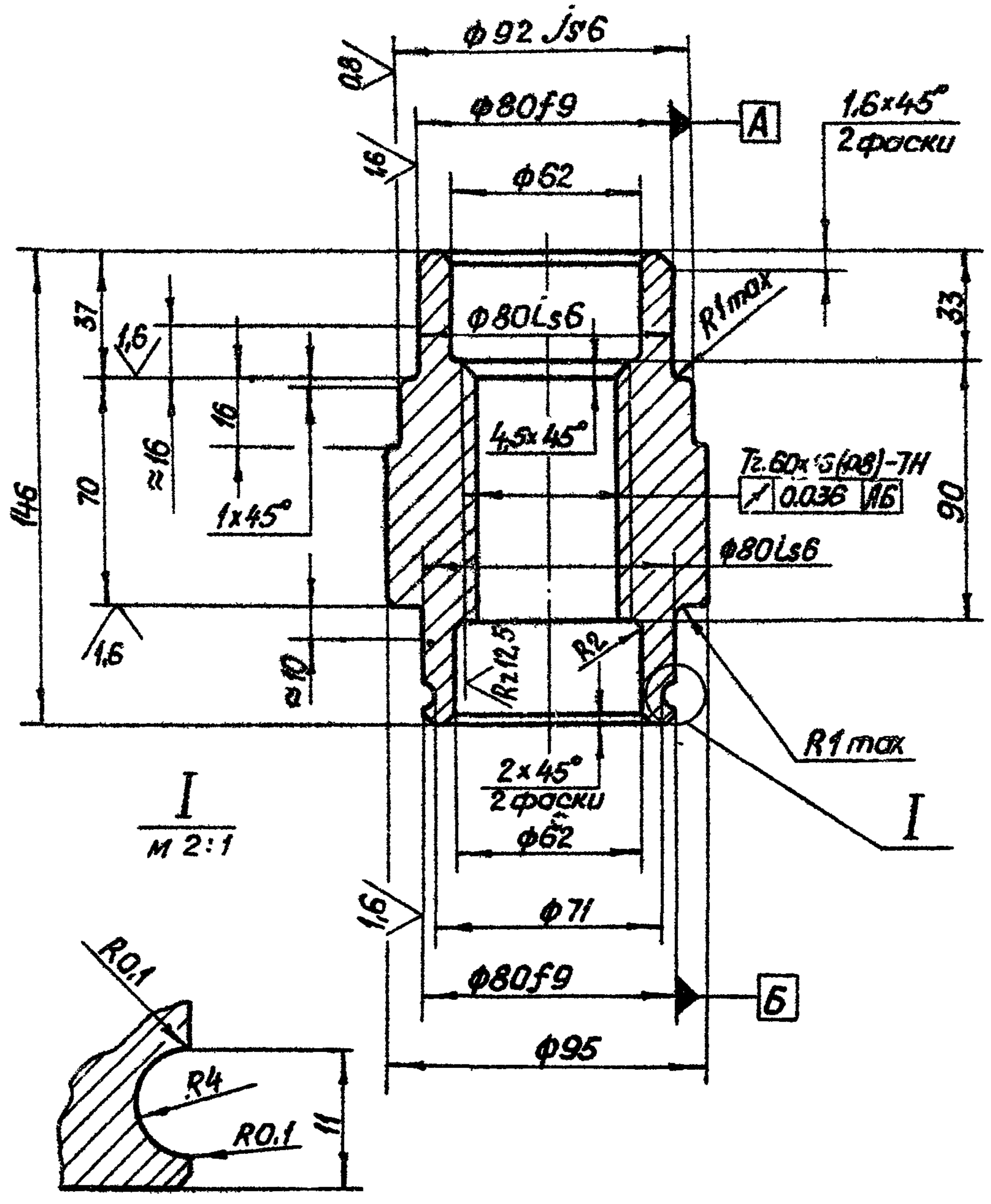
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.031.102		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое Сталь 45 ГОСТ 1050-74** Лит. А Масса 1.8 Масштаб 1:1 Лист Листов 1
	Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	4.01.83.	
	Проб.	Искандеров	Вас	12.01.83	
	Т.контр	Грош	Грош	19.01.83	
	Пр. инж. проекта	Назаров	Назаров	25.01.83	
	Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
	Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.83	

Копировал: Пуэко формат А4

26.058.ПВ.031.101

Rz 25/ (M)

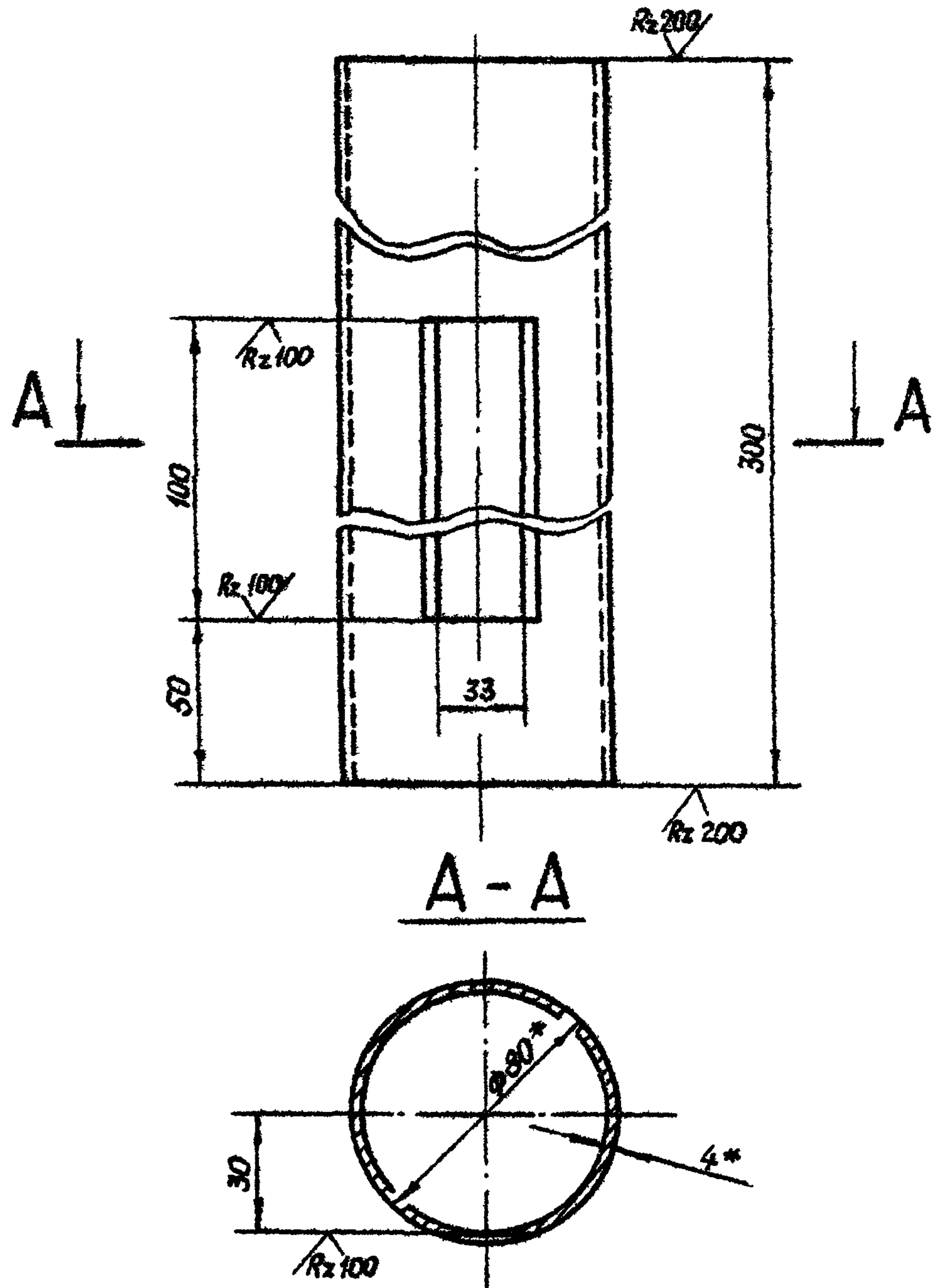
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.031.101		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Гайка грузовая Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79* Лит. А Масса 3.38 Масштаб 1:2 Лист Листов 1
	Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	4.01.83.	
	Проб.	Искандеров	Вас	12.01.83	
	Т.контр	Грош	Грош	19.01.83	
	Пр. инж. проекта	Назаров	Назаров	25.01.83	
	Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
	Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.83	

Копировал: Пуэко формат А4

26.058.ПВ.101.001



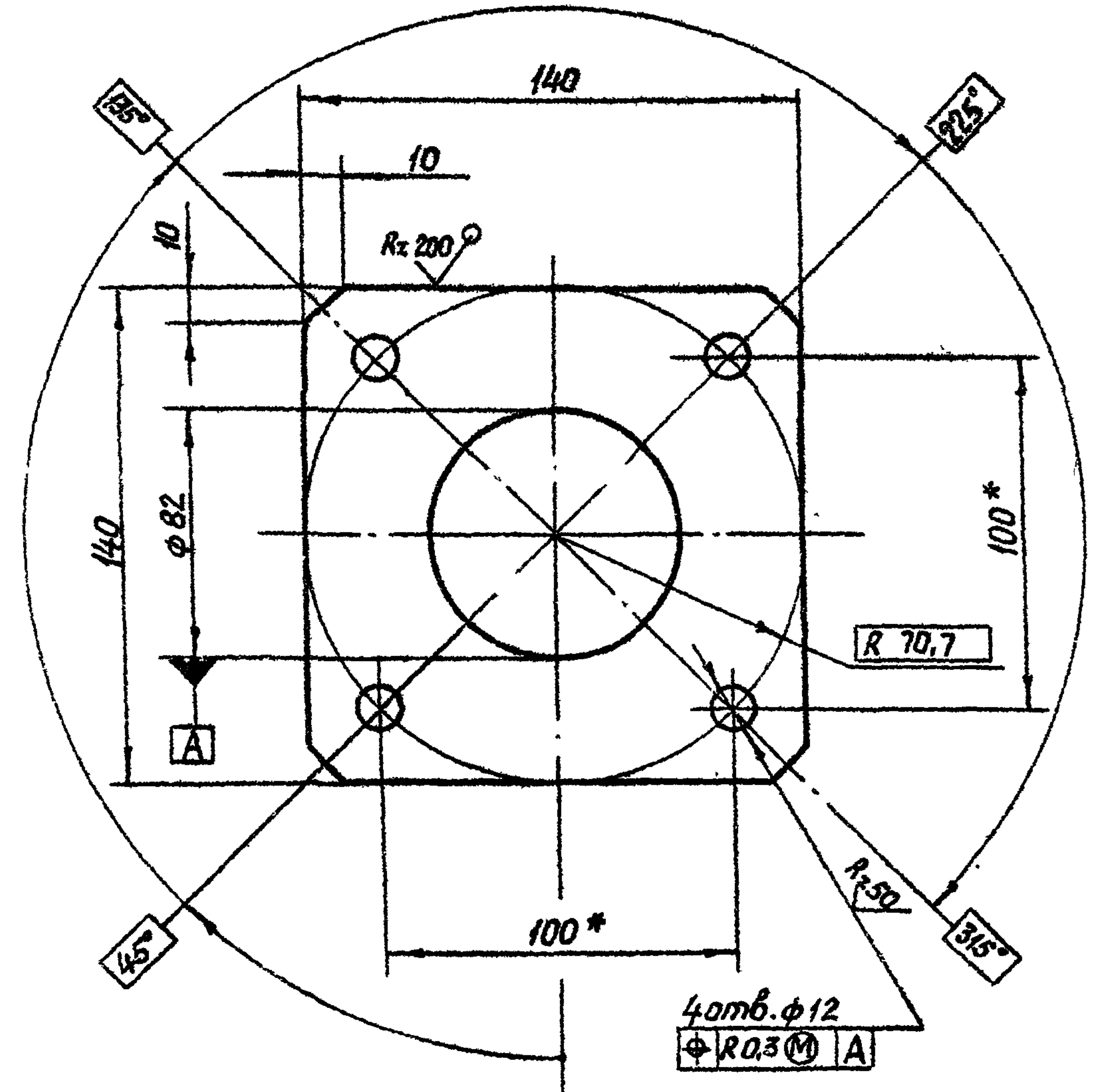
* Размеры для справок

3.820.2-44					26.058.ПВ.101.001		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.01.83	A	2.2	1:2
Пров.	Искандеров			12.01.83	Лист Листов 1		
Т.контр	Грош			19.01.83			
СП.ИНЖ.проект	Нагаев			25.01.83			
Н.контр	Мышкин			28.01.83			
Утв.	Филоненко			28.01.83			
Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*					Труба Б 20 ГОСТ 8733-74*		

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.034.001



* Размеры для справок.

3.820.2-44					26.058.ПВ.034.001		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.01.83	A	0,8	1:2
Пров.	Искандеров			12.01.83	Лист Листов 1		
Т.контр	Грош			19.01.83			
СП.ИНЖ.проект	Нагаев			25.01.83			
Н.контр	Мышкин			28.01.83			
Утв.	Филоненко			28.01.83			
Фланец					Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*		
					ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79		

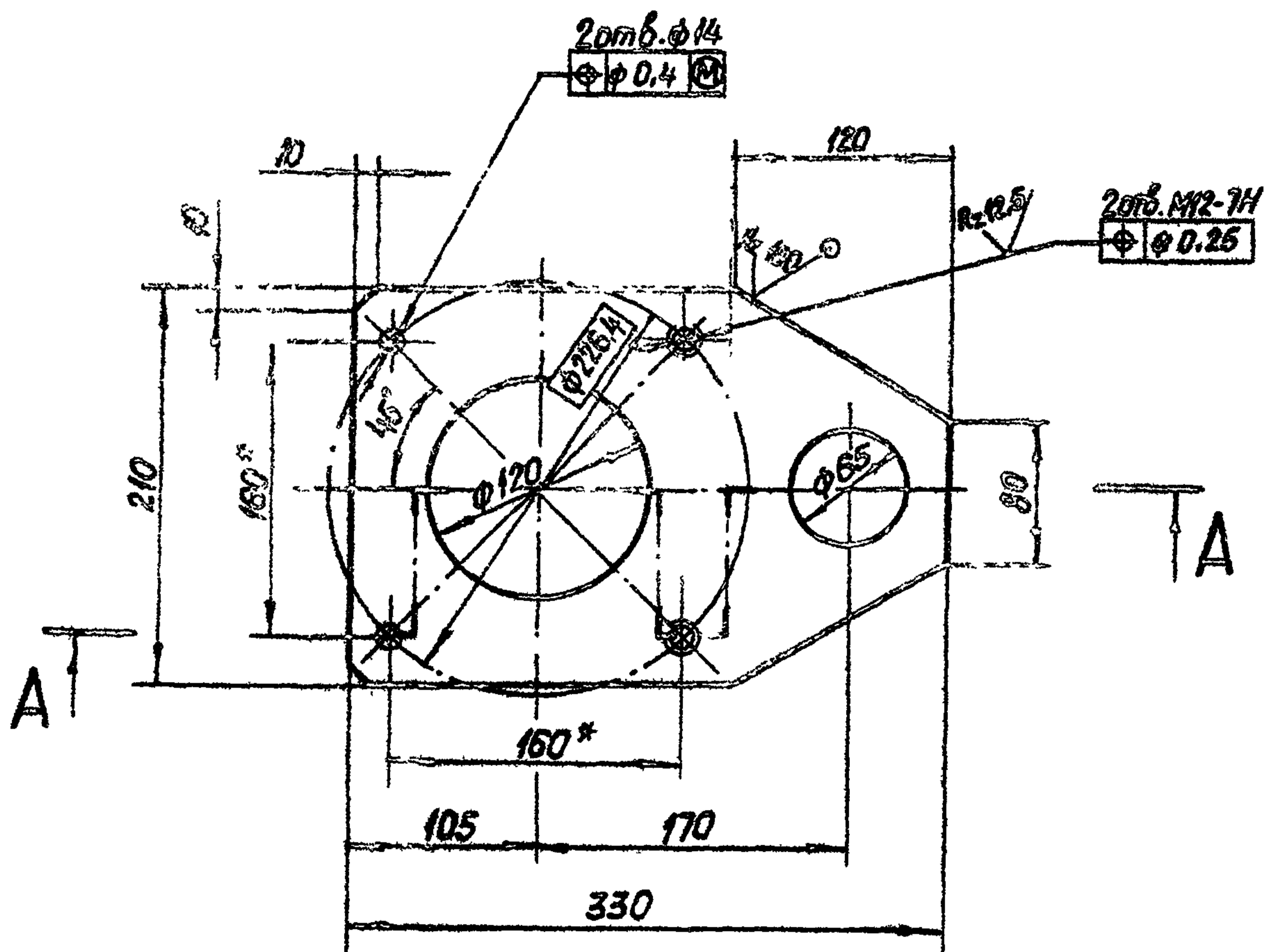
Копировал: Пужко

формат А4

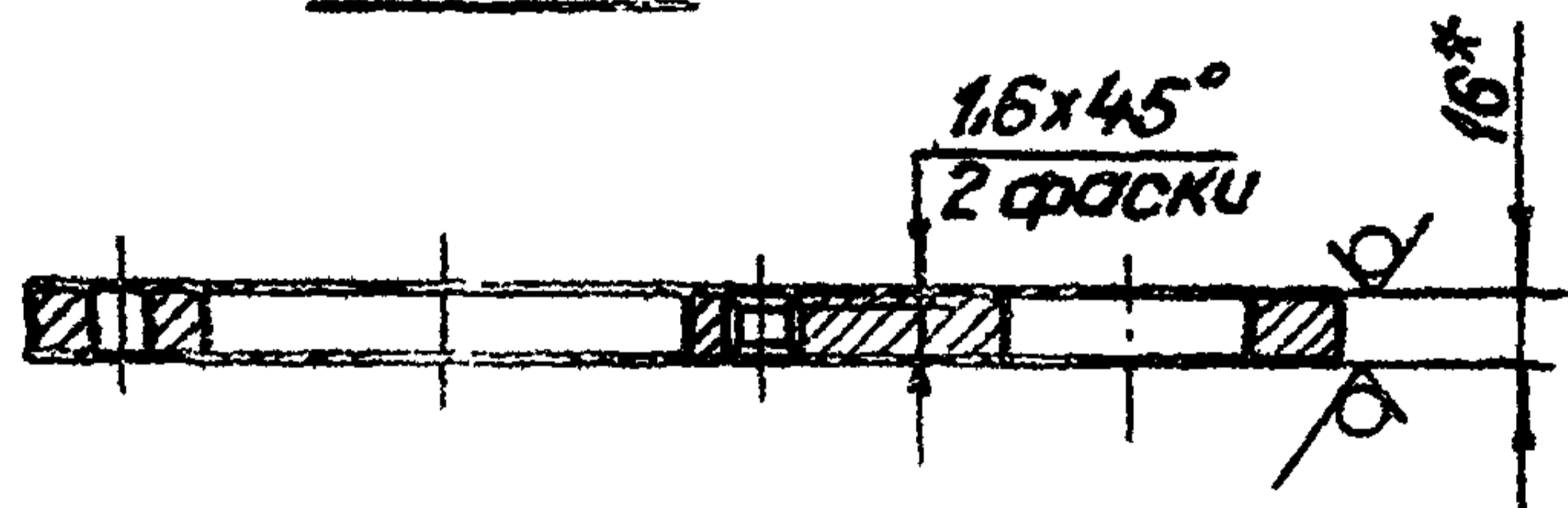
26.058.ПВ.090.003

Rz 50/ (M)

Серия 3.В20.2-44 Выпуск 40



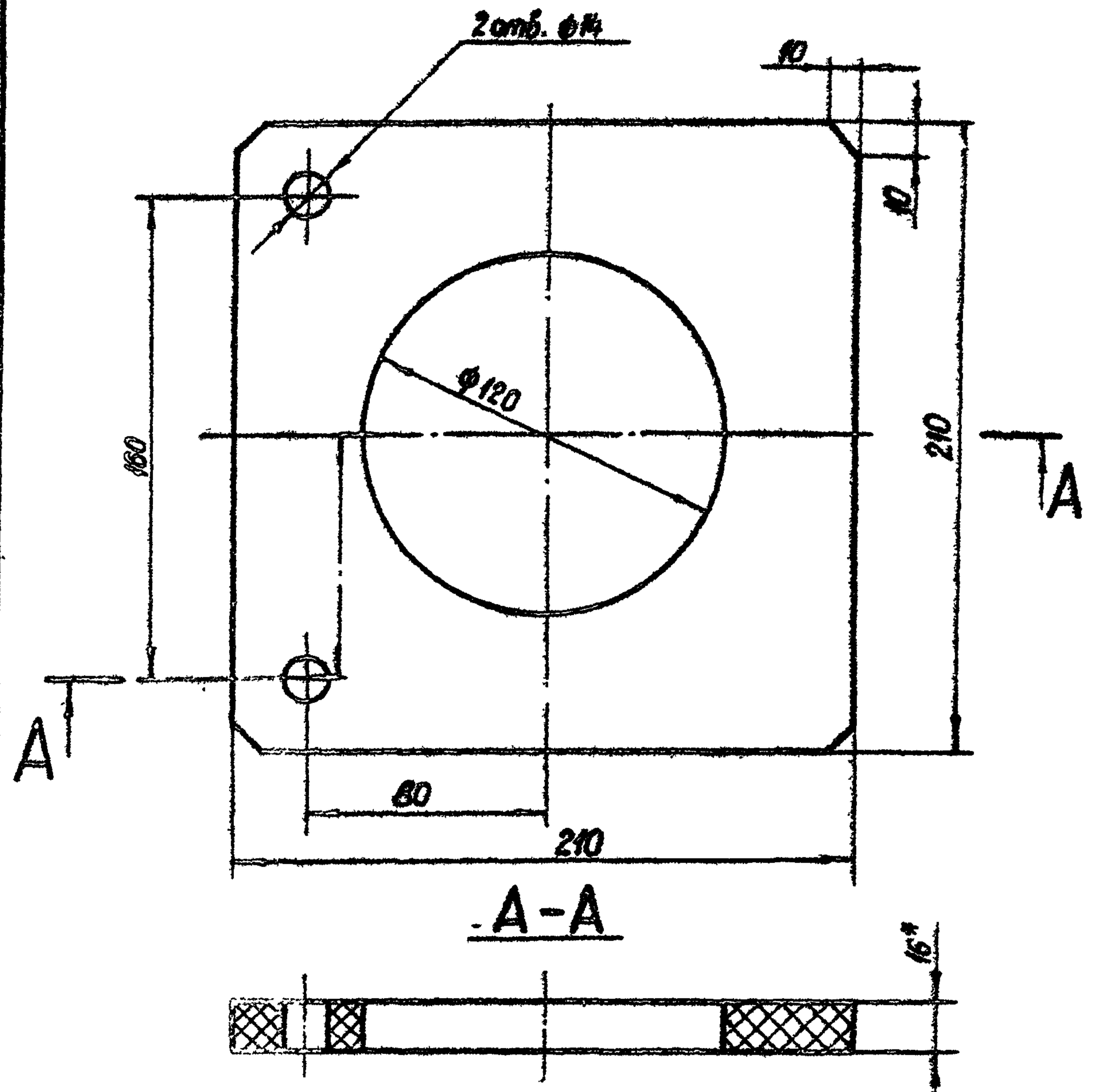
A-A



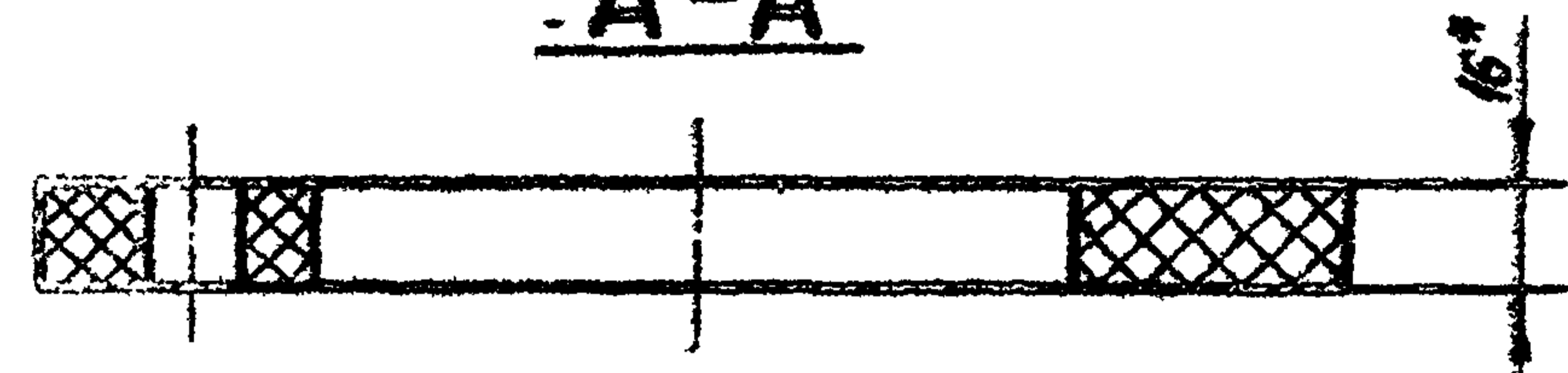
* Размеры для справок

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
3.В20.2-44 26.058.ПВ.090.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83	
Проб.	Искандеров	У.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	И.Грош	19.01.85	
Пр. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.85	
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	26.01.85	
Лист Верхний				
Лист Б-ПН-4016 ГОСТ 19903-74*				
В Ст3сп3 ГОСТ 14637-79				
Копировал: Пужко				
формат А4				

26.058.ПВ.090.004



A-A



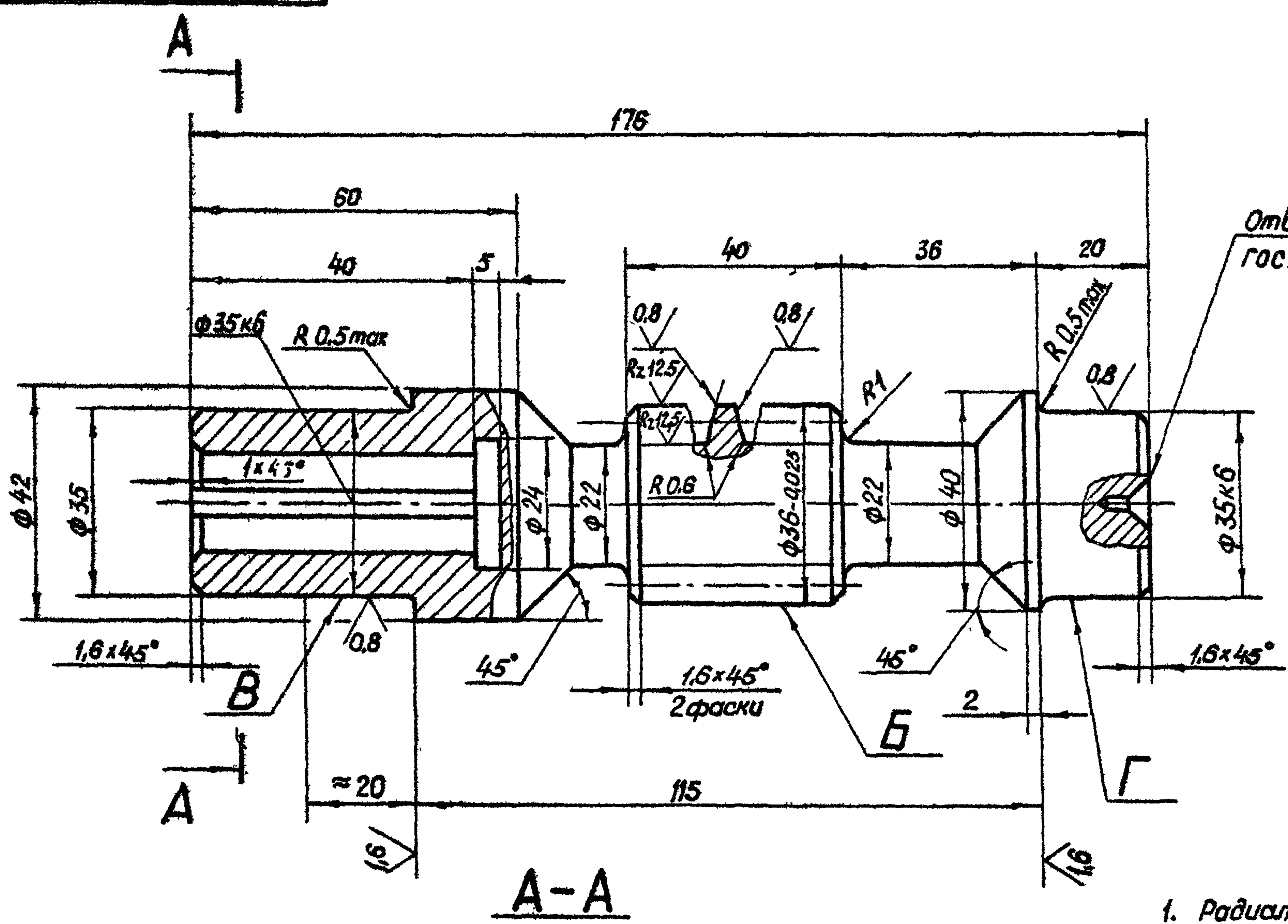
1. Размеры для справок.
2. Размеры, обеспеч. инстр.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
3.В20.2-44 26.058.ПВ.090.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	С. рнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83	
Проб.	Искандеров	У.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	И.Грош	19.01.85	
Пр. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.85	
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	26.01.85	
Лист Г.рокладка				
Лист А				
Масса 0,8				
Масштаб 1:2				
Лист Листов 1				
Резина-пластина 16М-С				
ГОСТ 7338-77				
Копировал: Пужко				
формат А4				

26.058.ПВ.092.001

Rz 25
✓ (V)

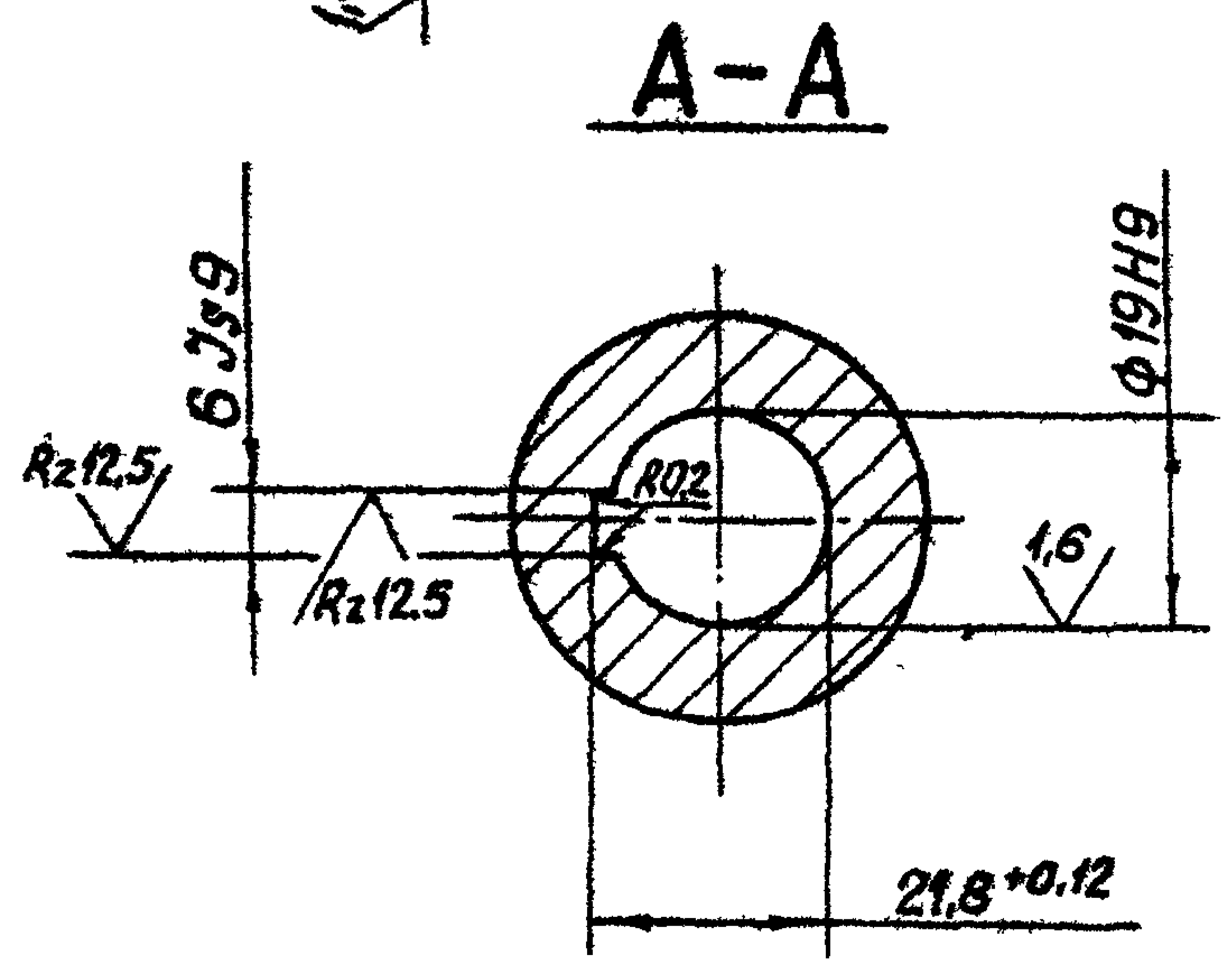
Серия 3.820-2-44 Выпуск 10



Отв. центр. АЗ
ГОСТ 14034-74*

Модуль	m	3
Число витков	z ₁	1
Вид червяка	—	ЗА
Делительный угол подъема	γ	5°42'38"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТ СЗВ 311-76
Делительная толщина по хорде витка	S ₀₁	-0.220 4.69 -0.320
Высота до хорды	h ₀₁	3.001
Делительный диаметр червяка	d ₁	30
Хвост витка	Rz ₁	9.42

Шмб. № подл. Подп и дата Изом. шмб. № Шмб. № дубл. Подп. и дата



1. Радиальное биение поверхности Б относительно общей оси поверхности В и Г не более 0.01 мм.
2. Смещение и перекос оси шлоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

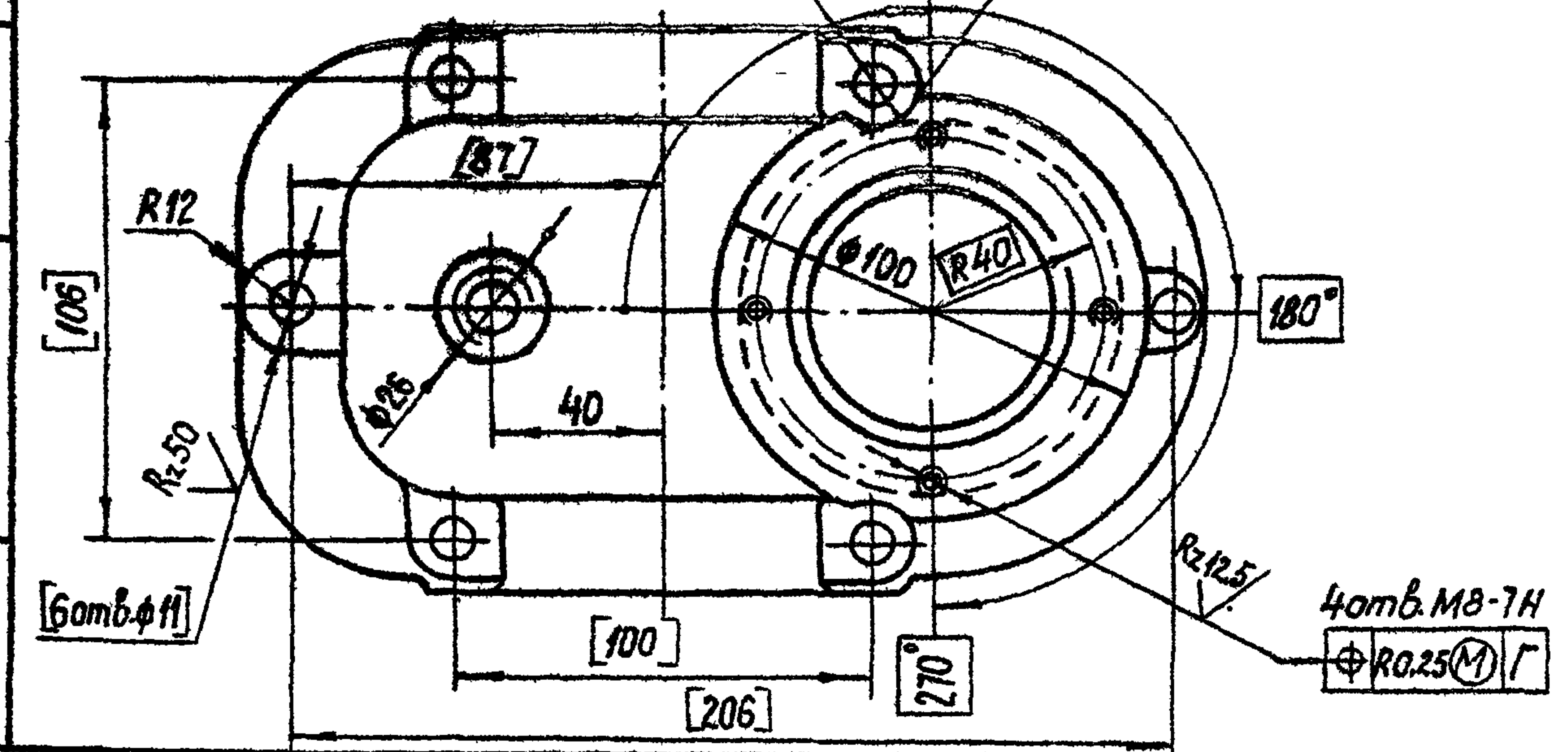
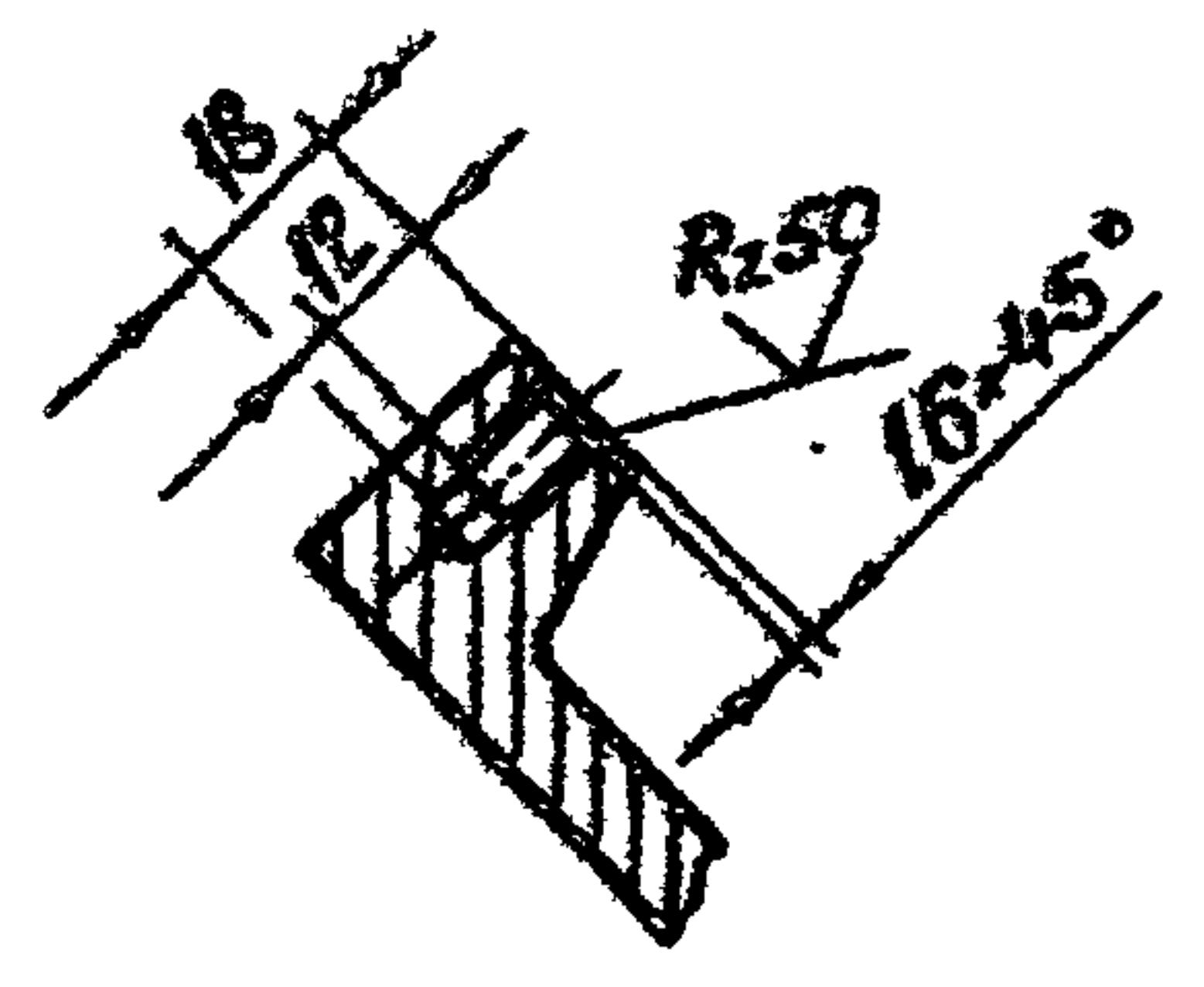
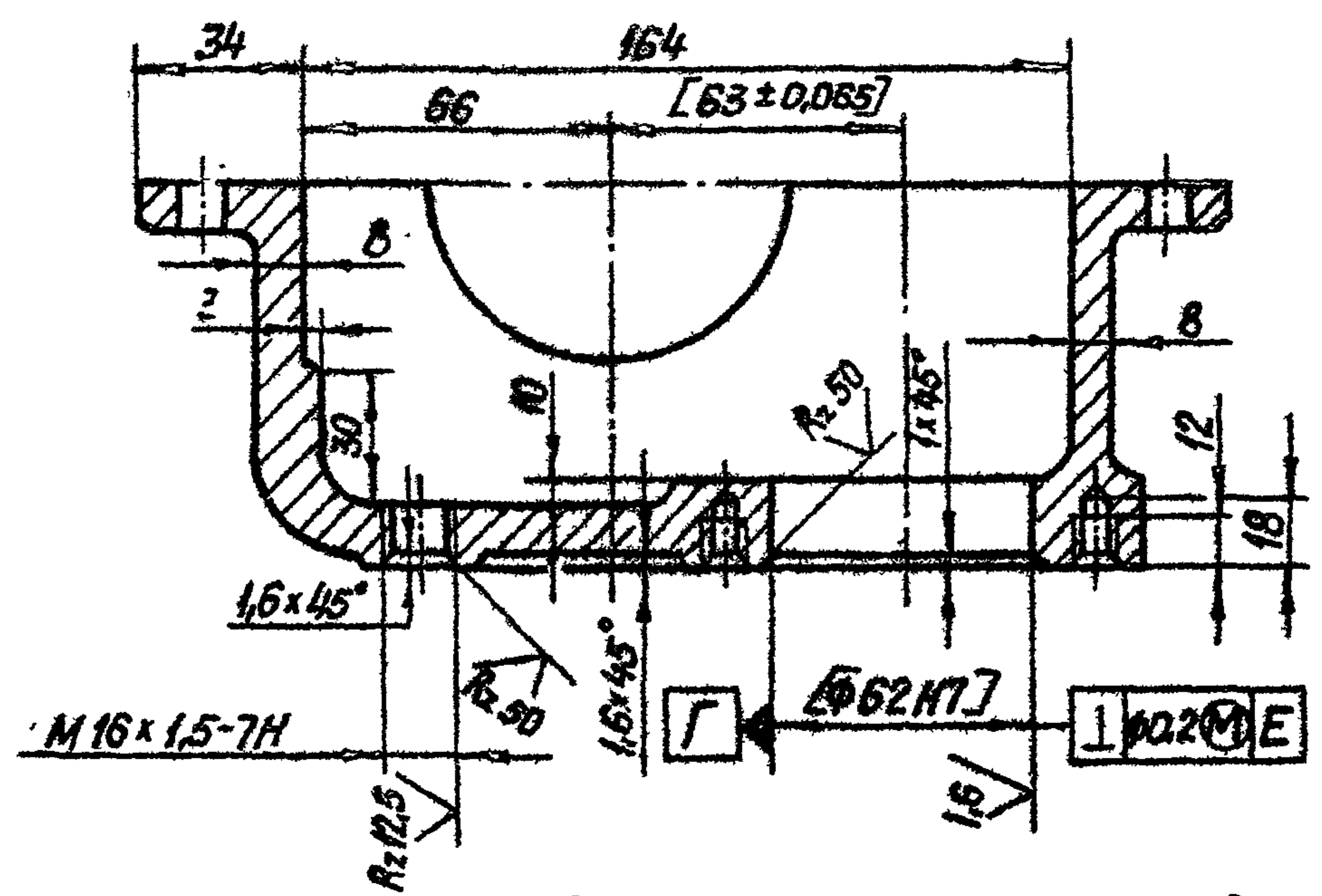
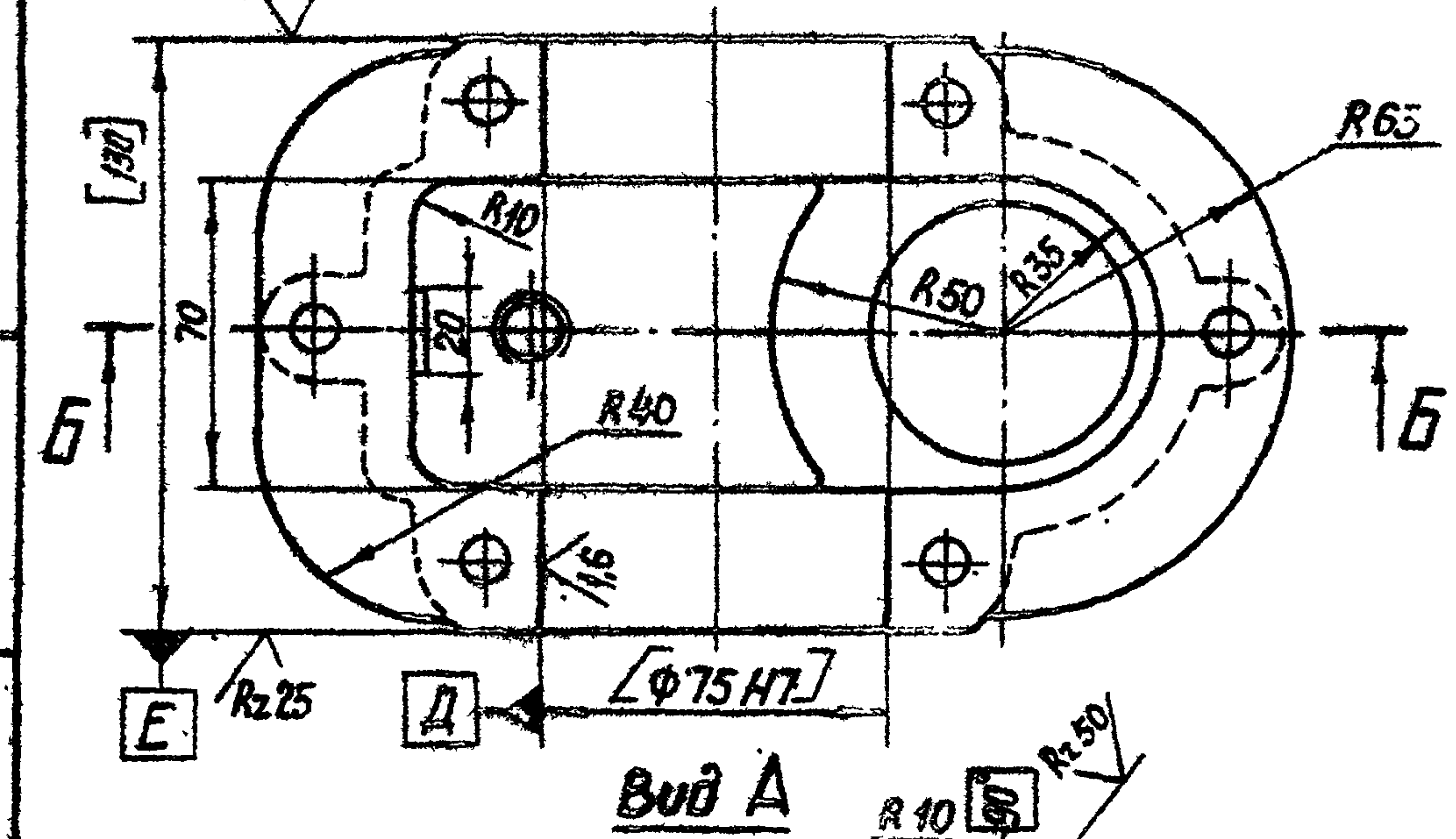
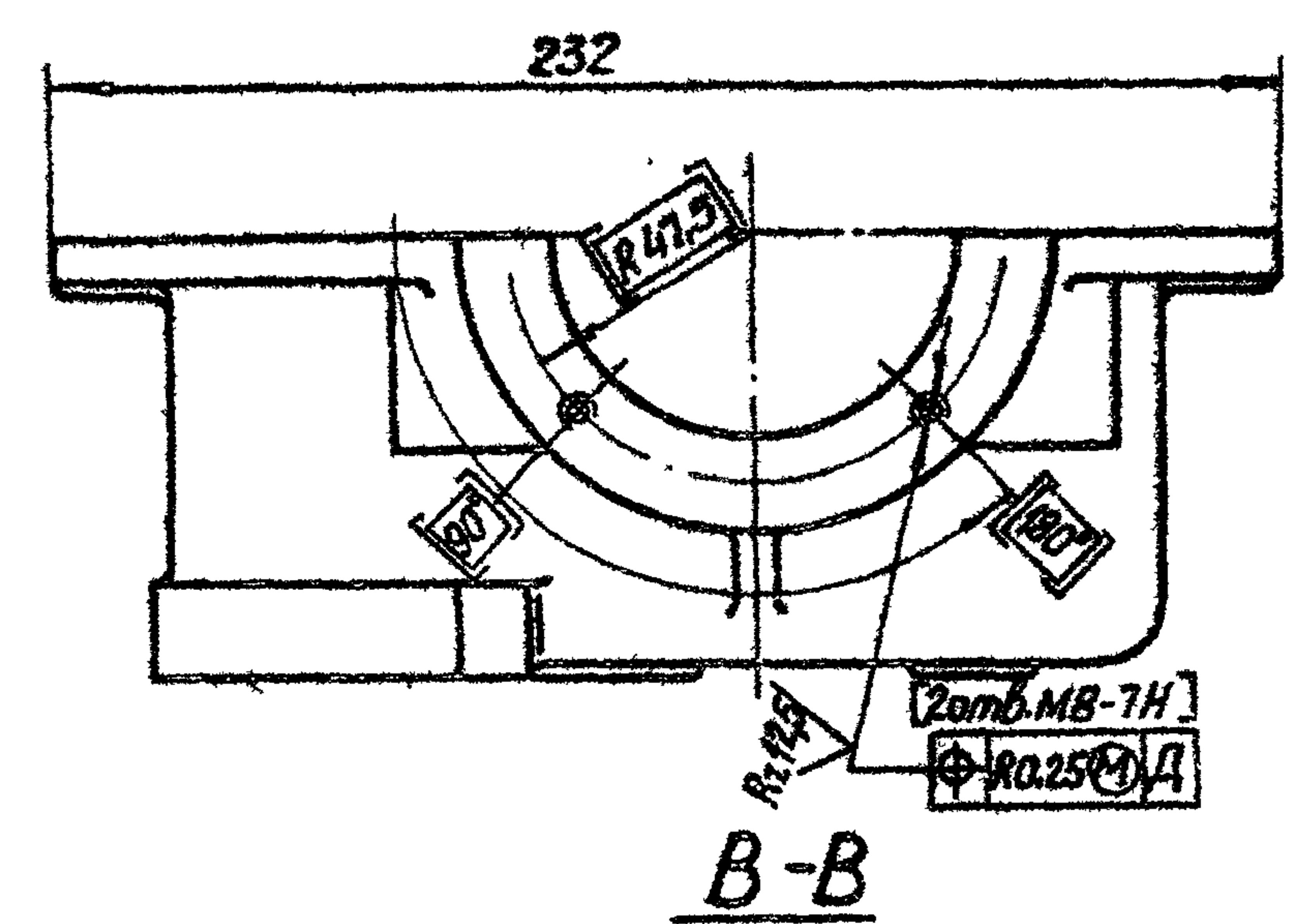
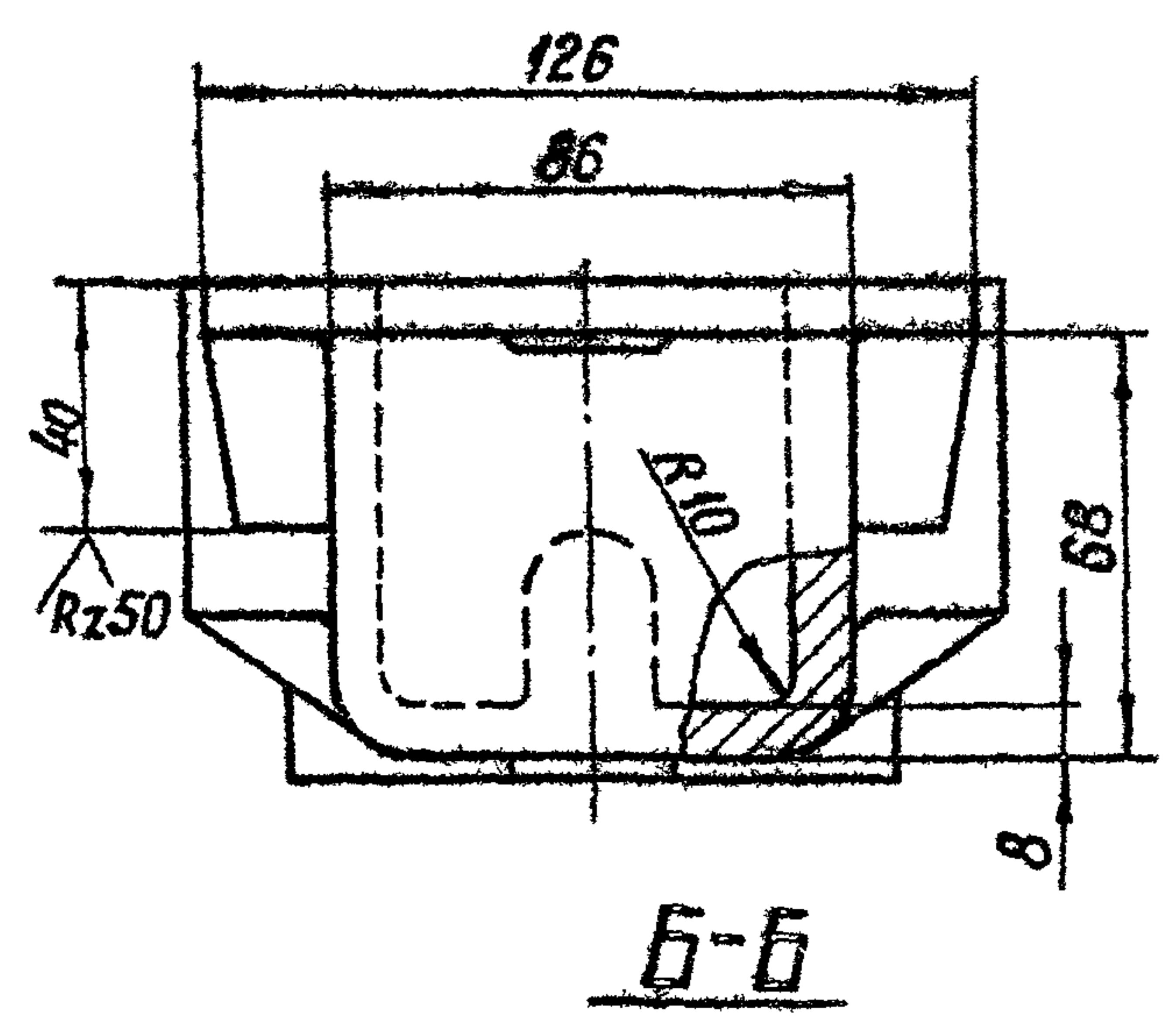
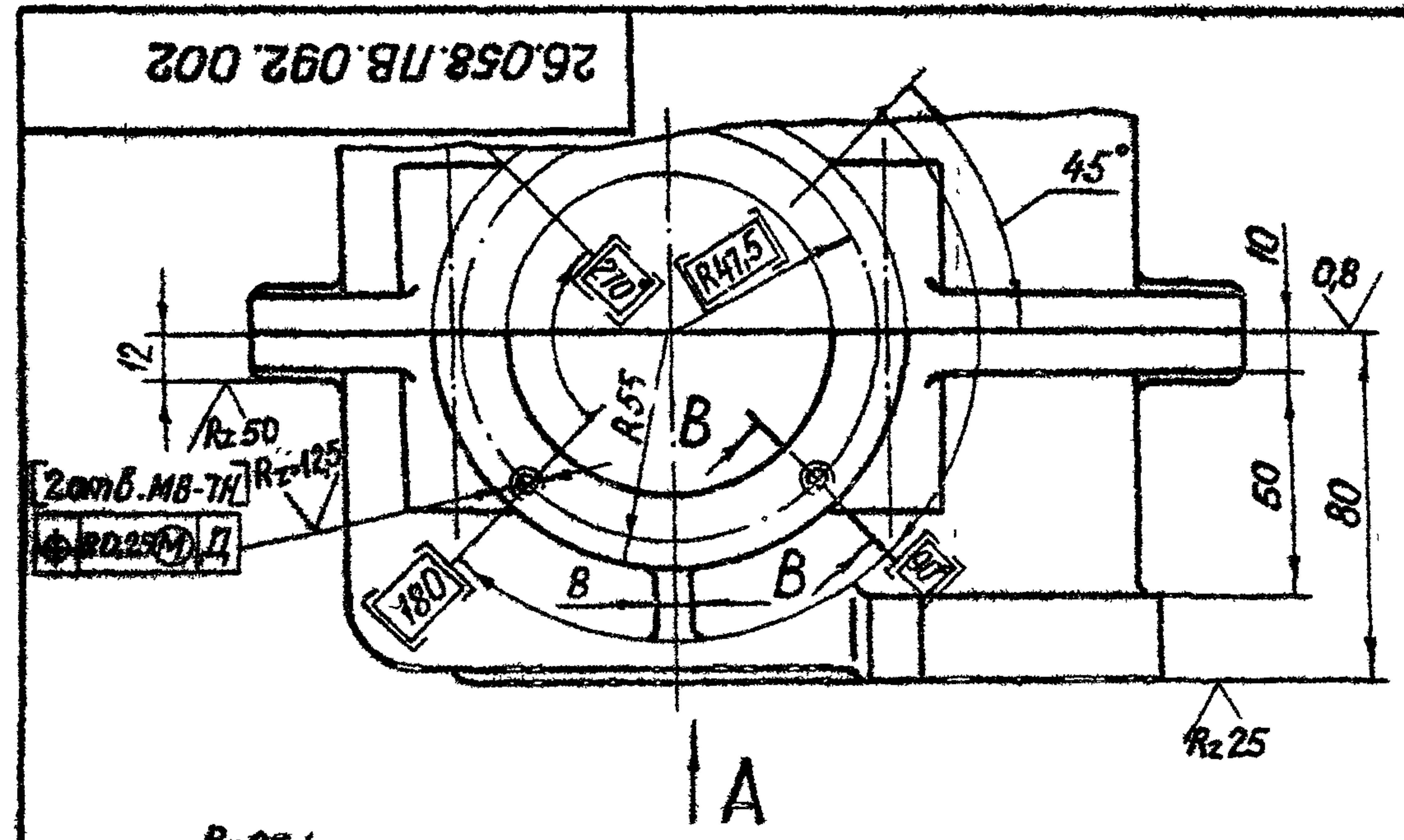
3.820.2-44				26.058.ПВ.092.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Червяк	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнишев	А.Савельев	4.01.83.		A	0,9	1:1
Проб.	Искандеров	Иванов	12.01.83.		Лист 1 / Листов 1		
Т. контр.	Грош	Иванов	19.01.83.				
И. контр.	Нагаев	Иванов	25.01.83.				
Утв.	Мышкин	Иванов	28.01.83.	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв.	Филоненко	Иванов	26.01.83.				

Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.092.002

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести совместно с дет. 26.058.ПВ.092.003. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

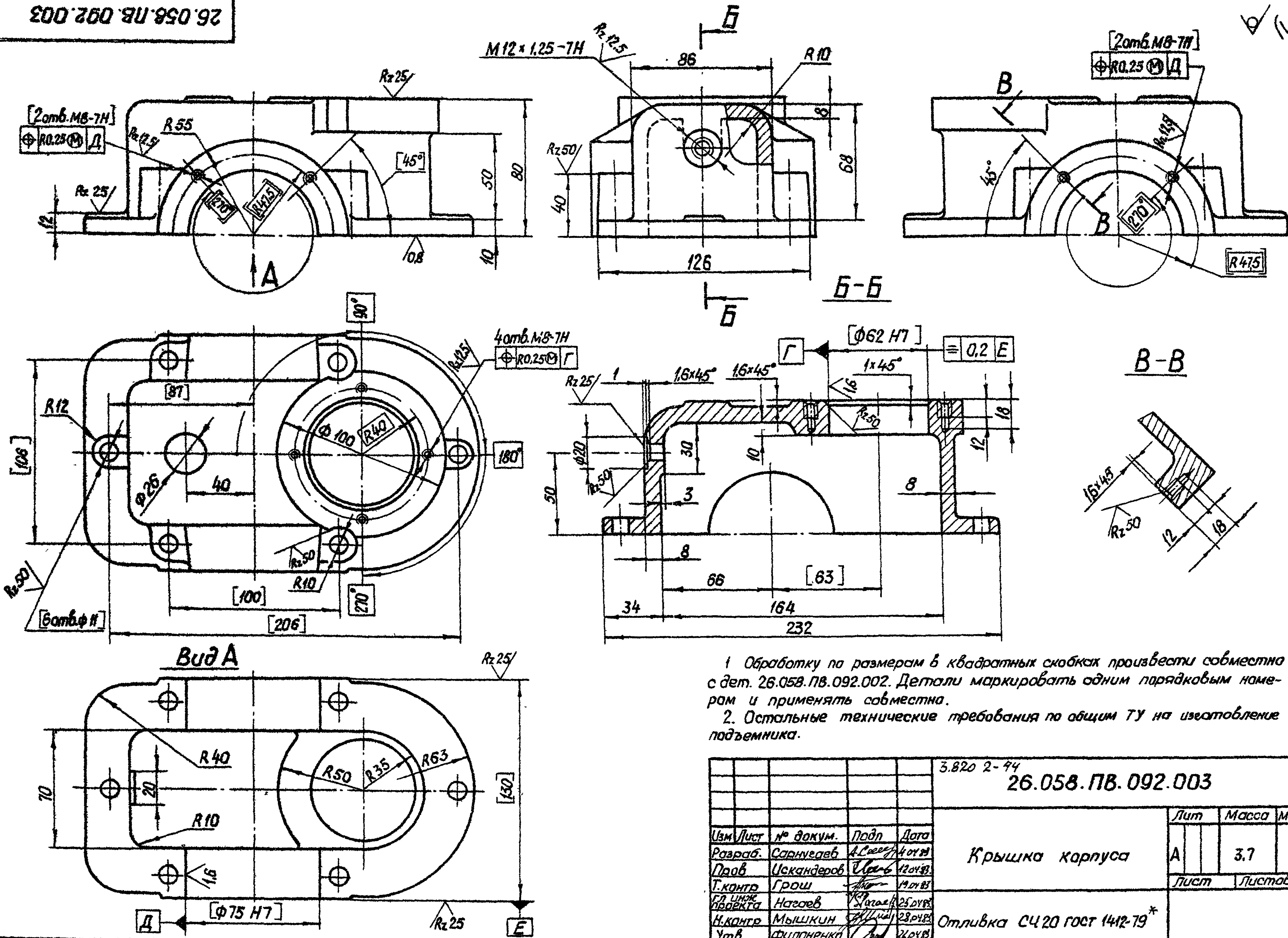
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.092.002		
Изм. Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугаев	А.Смирнов	14.01.93	A	3.7	1:2
Проб.	Цехандеров	С.Смирнов	12.01.93	Лист	Листов 1	
Т.контр	Граш	С.Смирнов	19.01.93			
Гл. инж. проекта	Насолев	С.Смирнов	25.01.93			
Н.контр	Мышкин	С.Смирнов	28.01.93			
Утв	Филоменко	С.Смирнов	26.01.93			
				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		

Копировал: Пужко

Формат А3

26.058.ПВ.092.003

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести совместно с дет. 26.058.ПВ.092.002. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

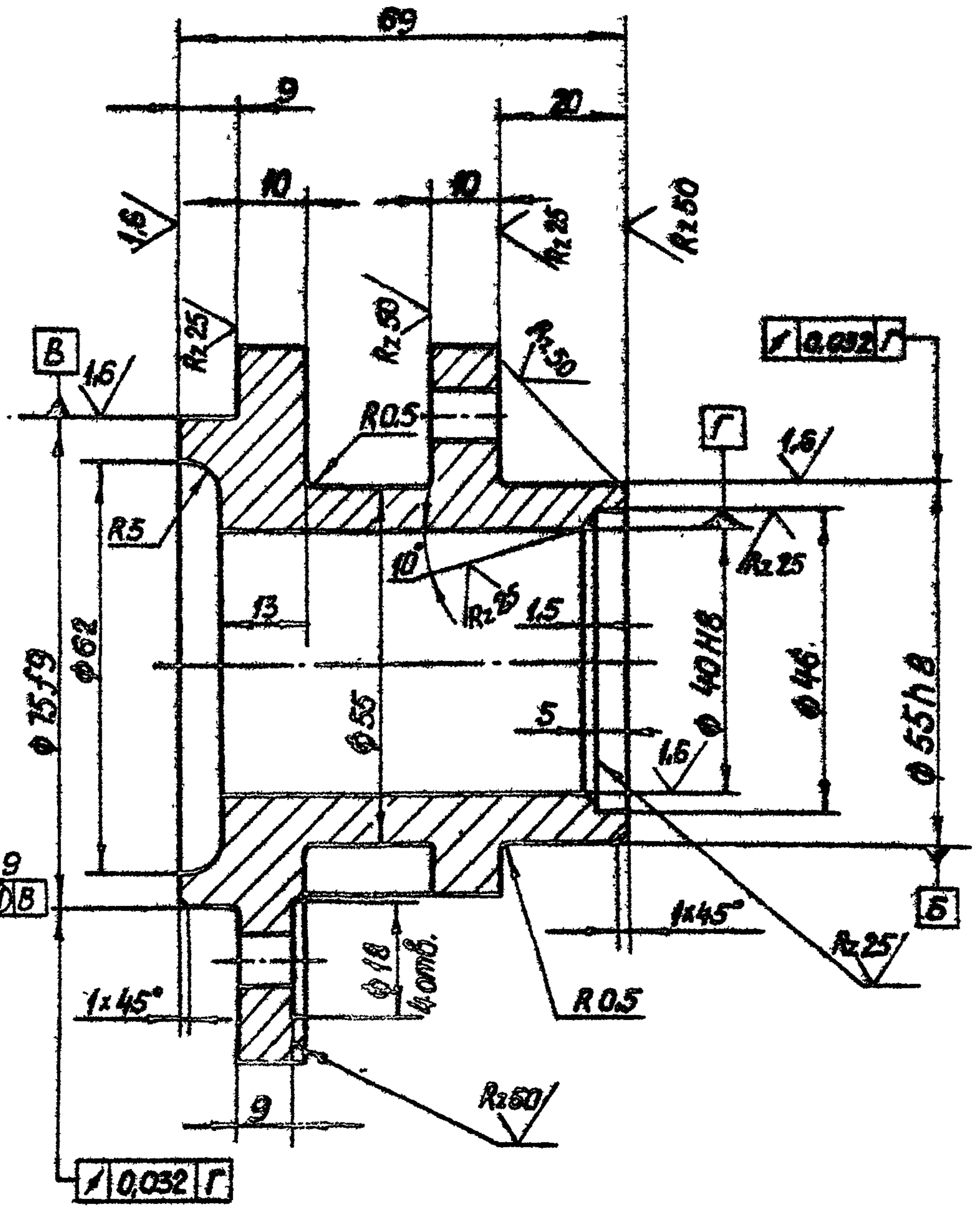
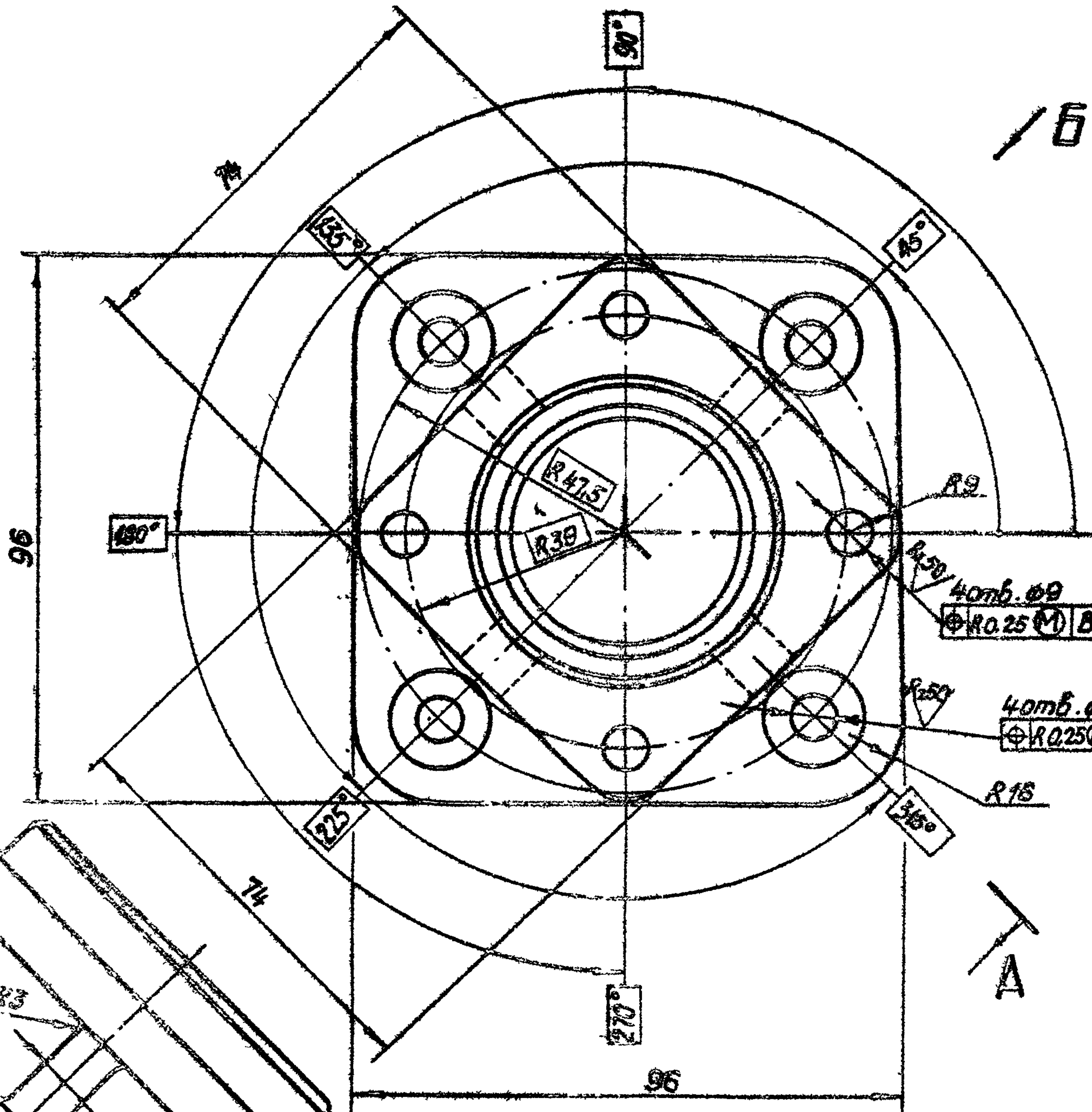
				3.820 2-44		
				26.058.ПВ.092.003		
Изм/Лист	№ док.в.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнигев	А.Сарнигев	14.01.88	A	3.7	1:2
Проб	Искандеров	Искандеров	12.01.88			
Т.контр	Грош	Грош	19.01.88			
Гл.инж.проекта	Нагасов	Нагасов	25.01.88			
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.01.88			
Утв	Филоненко	Филоненко	28.01.88			
				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		
				Копировал: Пужко		

26.058.ПВ.092.004

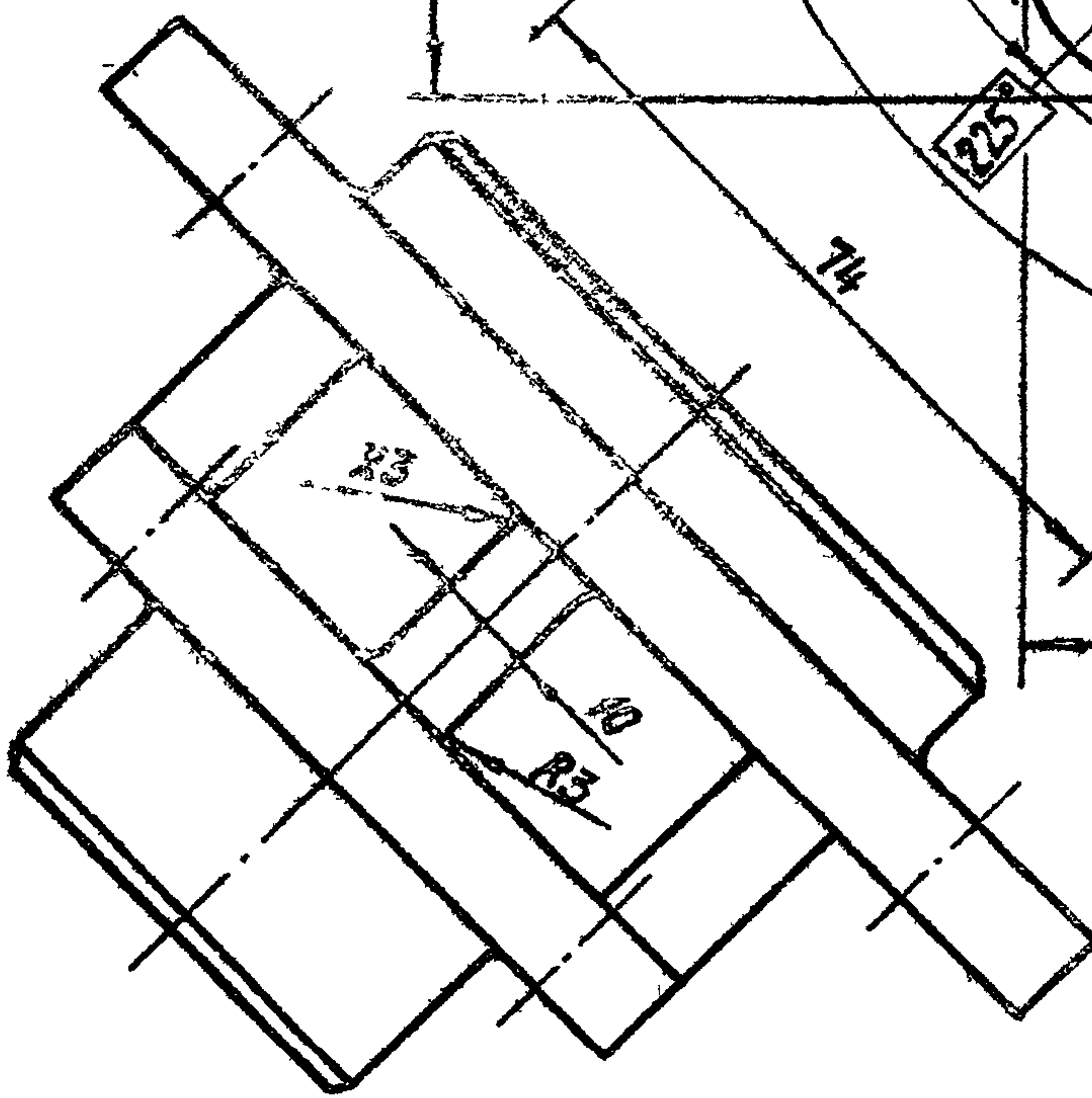
A-A

Rz 100 (M)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



Вид Б



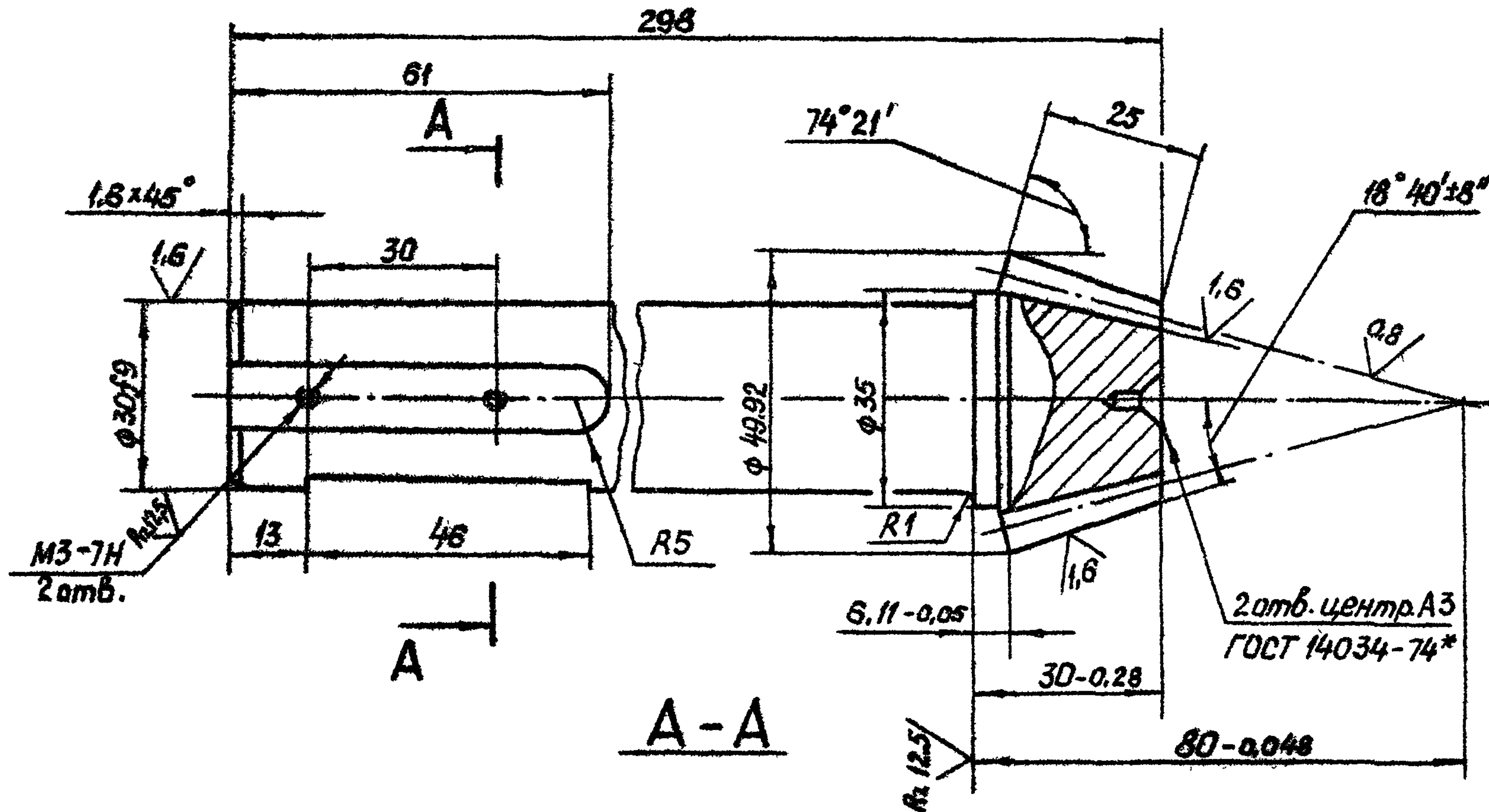
Имя и дата. Подп. и дата. Имя и дата. Подп. и дата. Имя и дата. Подп. и дата.

				3.820 2-44					
				26.058.ПВ.092.004					
Изм.	Лист	к-во докум.	Подп.	Дата	Корпус подшипника	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.93			A	1,5	1:1	
Проб.	Искандерев	Искандерев	12.01.93			Лист	Листов	1	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.93						
И.контр.	Назарев	Назарев	25.01.93						
Утв.	Мышкин	Мышкин	26.01.93		Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*				
				Утв. Филипенко					

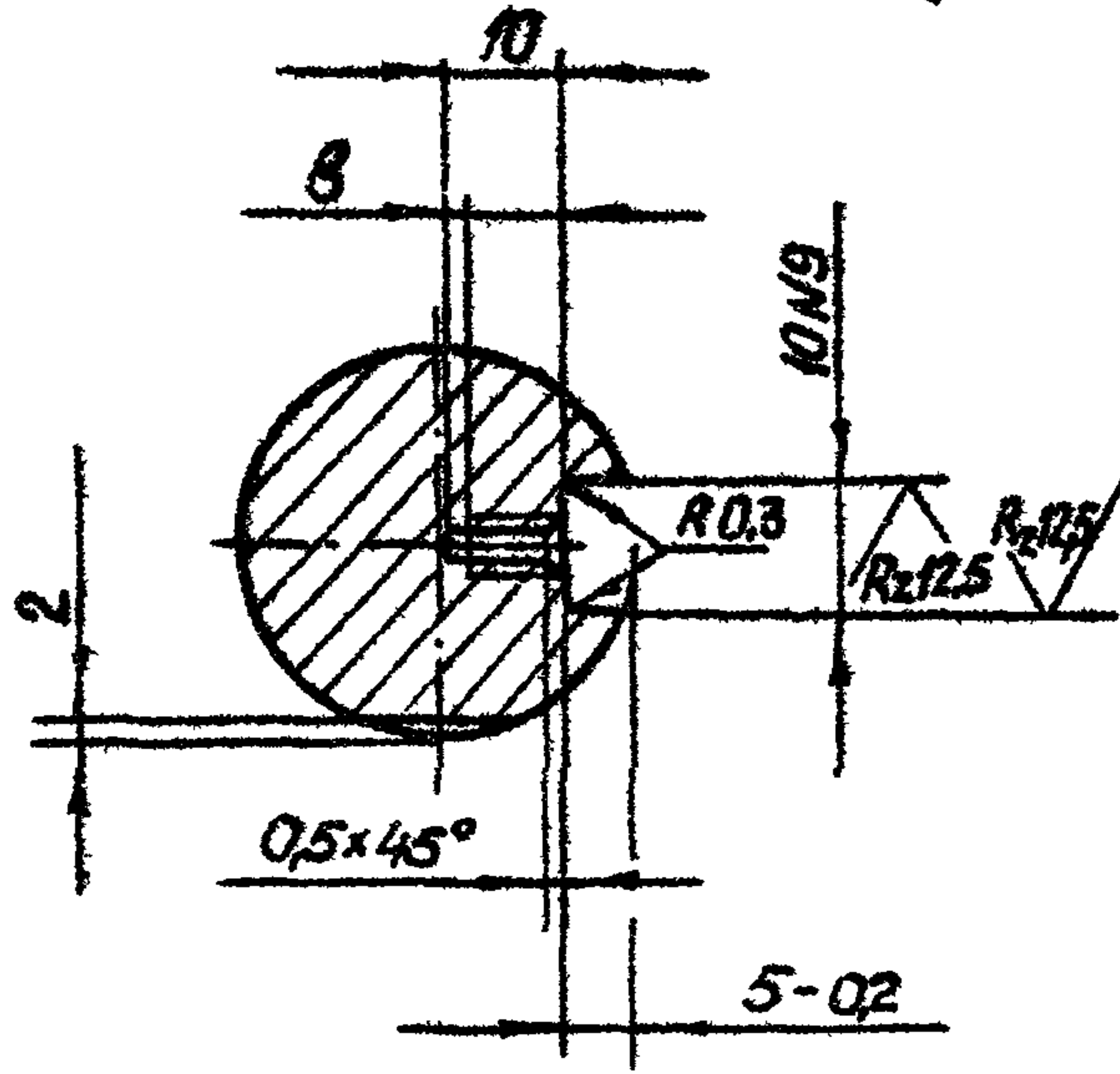
Копировал: Пужко

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	14
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_{e1}	+0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_2	+0.0385
Угол делительного конуса	δ	15°39'
Степень точности		8-ВСТ СЗВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{S}_x	4.872 -0.080 -0.212
Высота до хорды	\bar{h}_x	3.221
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	2.518
Внешнее конусное расстояние	R_e	77.88
Среднее конусное расстояние	R_m	65.39
Средний делительный диаметр	d_m	35.25
Угол конуса влодин	δ_f	13°49'
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.031.102



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44	26.058.ПВ.092.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня	Лит.	Масса	Масштаб	
						A	1.7	1:1	
Разраб.	Саргучаев	А.Светл	14.04.85			Лист	Листов 1		
Пров.	Искандеров	Сев	12.01.85						
Т.контр.	Грош		19.04.85						
Утв. проекта	Насеев	С.Сави	25.04.85						
Н.контр.	Мышкин	С.Сави	28.04.85						
Утв.	Филоенко	С.Сави	26.04.85		Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*				

Шиб. № подл. Подп. и дата вв. в экз. Шиб. № подл. Подп. и дата

Rz 25 / (V)

26.058.ПВ.092.006

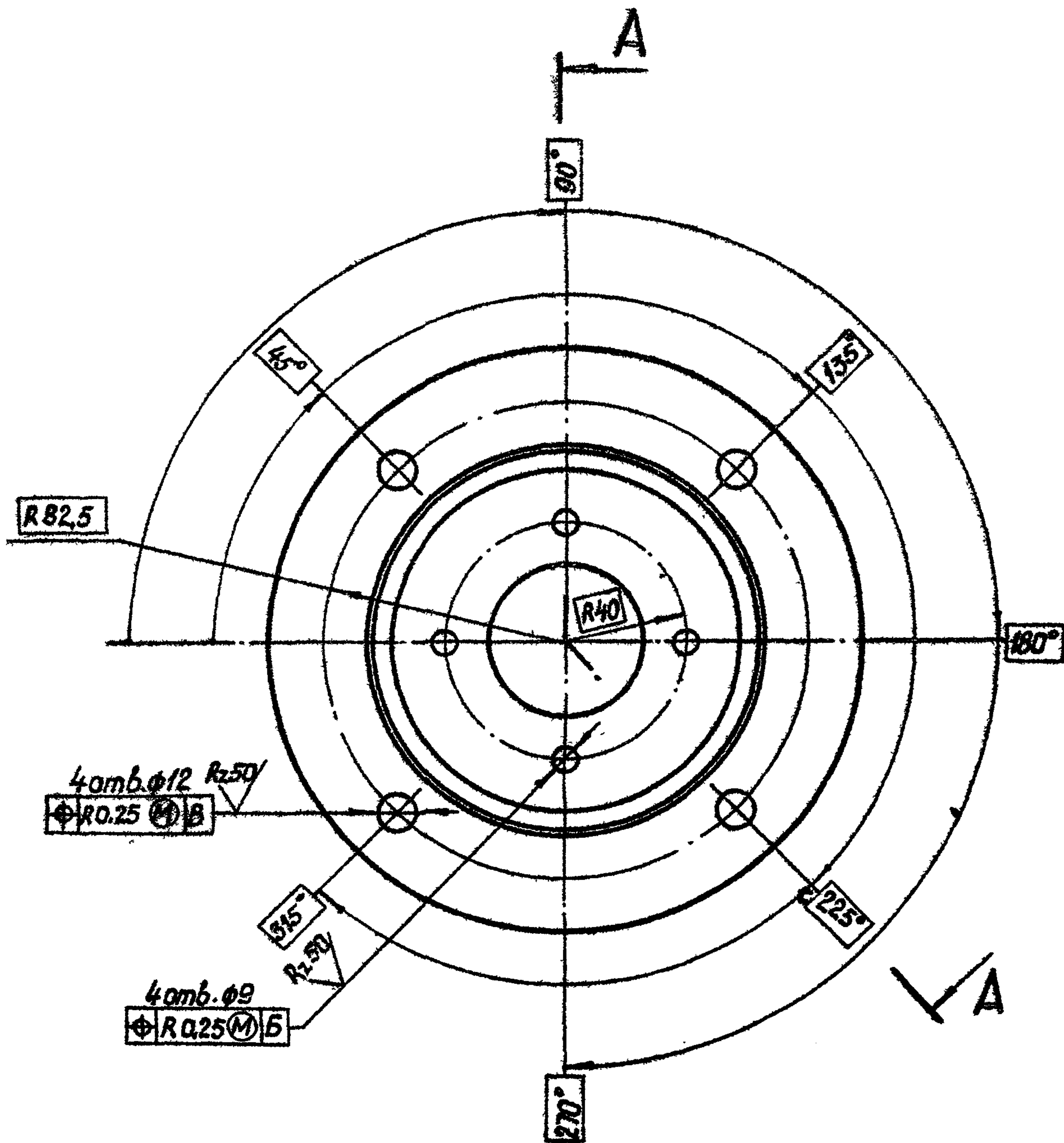
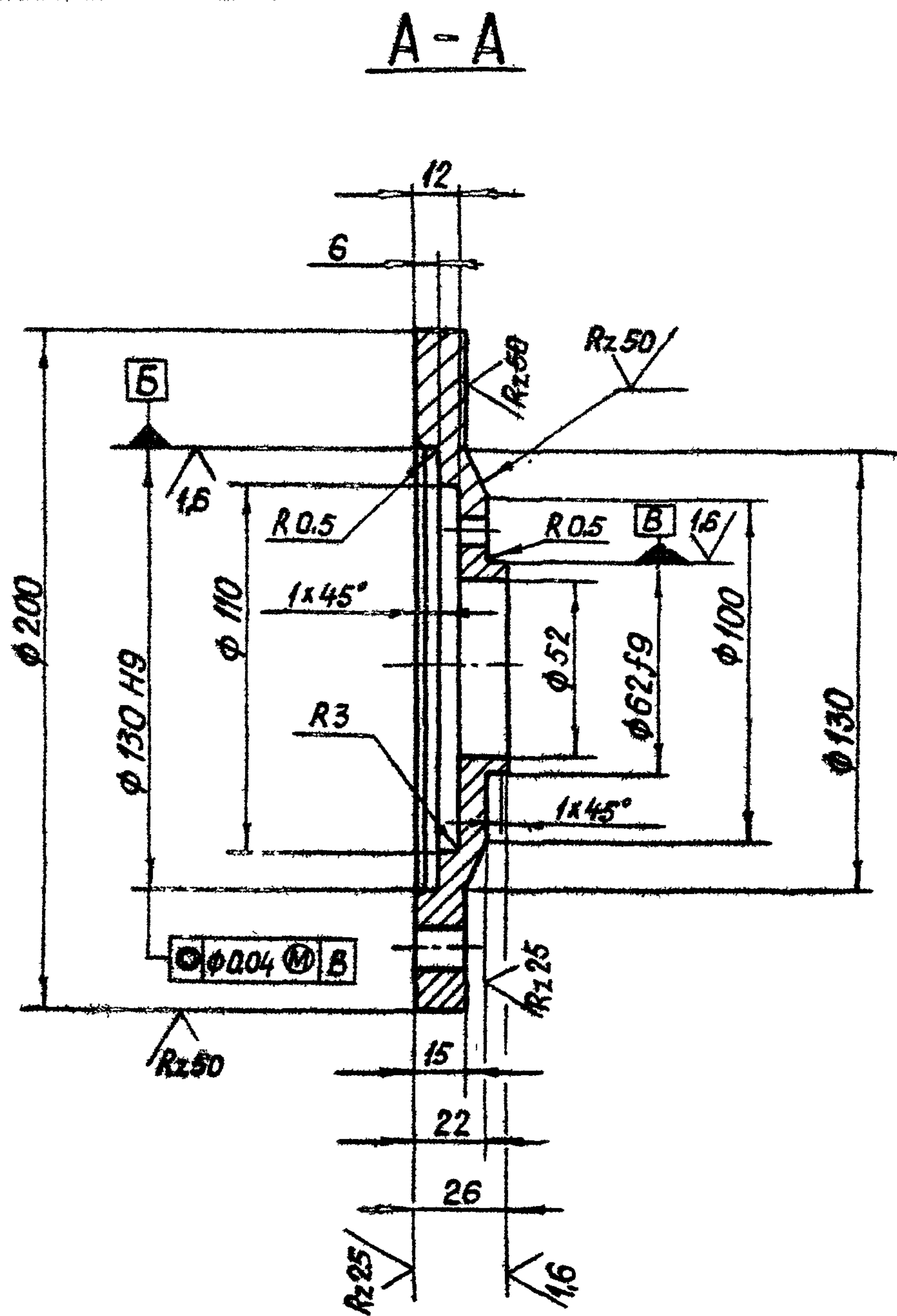
Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

Шк.№ подл. Подп. и дата

Шк.№ пров. Подп. и дата

Шк.№ экз. Подп. и дата



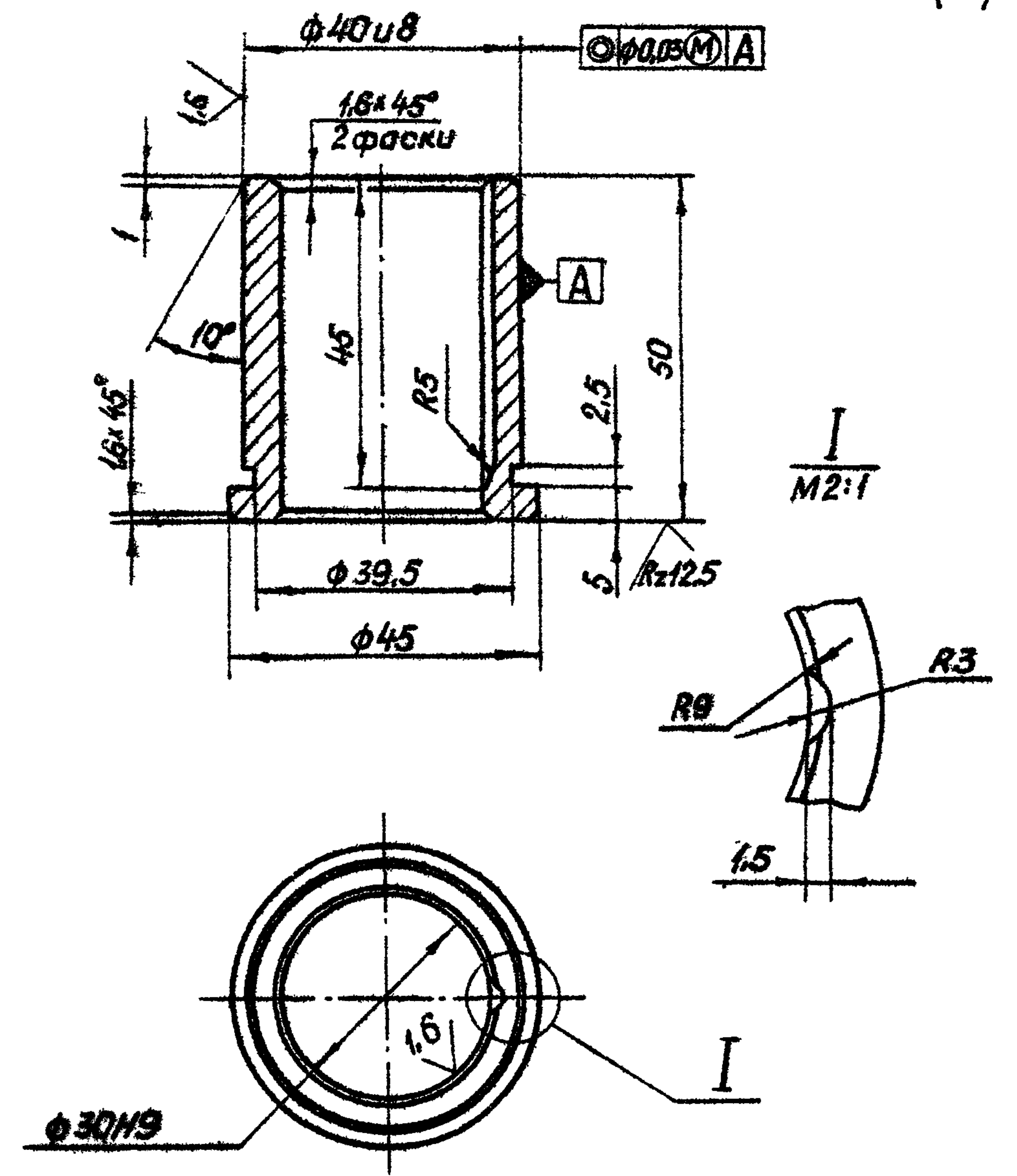
3.820.2-44 26.058.ПВ.092.006				Лит.	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Фланец
Разраб	Саргучаев	А.С.	24.04.83		
Проб.	Искандеров	В.С.	12.01.83		
Т.контр.	Грош	Т.С.	19.01.83		
Гл. инж. проекта	Наседев	В.А.	25.01.83		
И.контр.	Мышкин	С.И.	23.01.83		Лист 1 / Листов 1
Утв.	Филонов КО	С.И.	26.01.83		Сталь Ст3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Лужко

Форм. т А3

26.058.ПВ.092.008

Rz 25/ (V)



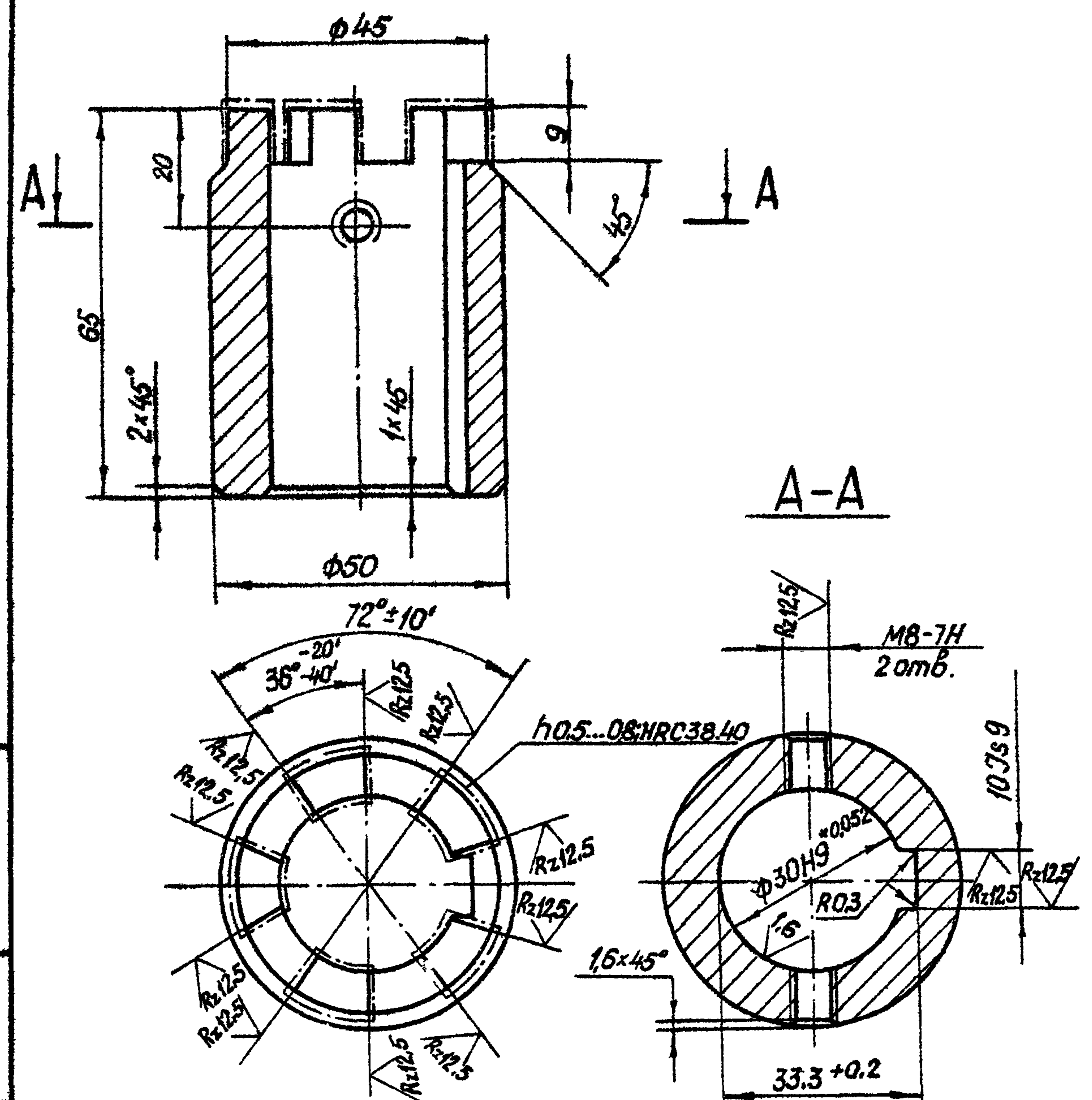
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Шиб.№ подл	Подп. и дата	Взам.инв.№	Шиб.№ докум.	Подп. и дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.092.008	Лист	Масса	Масштаб
						Втулка	A	0,22	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.93						
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.93						
Т.контр	Грош	Грош	19.04.93						
Гл.инж.проекта	Насраев	Насраев	25.01.93						
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.04.93			Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79			
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.93						

Копировал: ПУЖКО формат А4

26.058.ПВ.092.007

Rz 25/ (V)



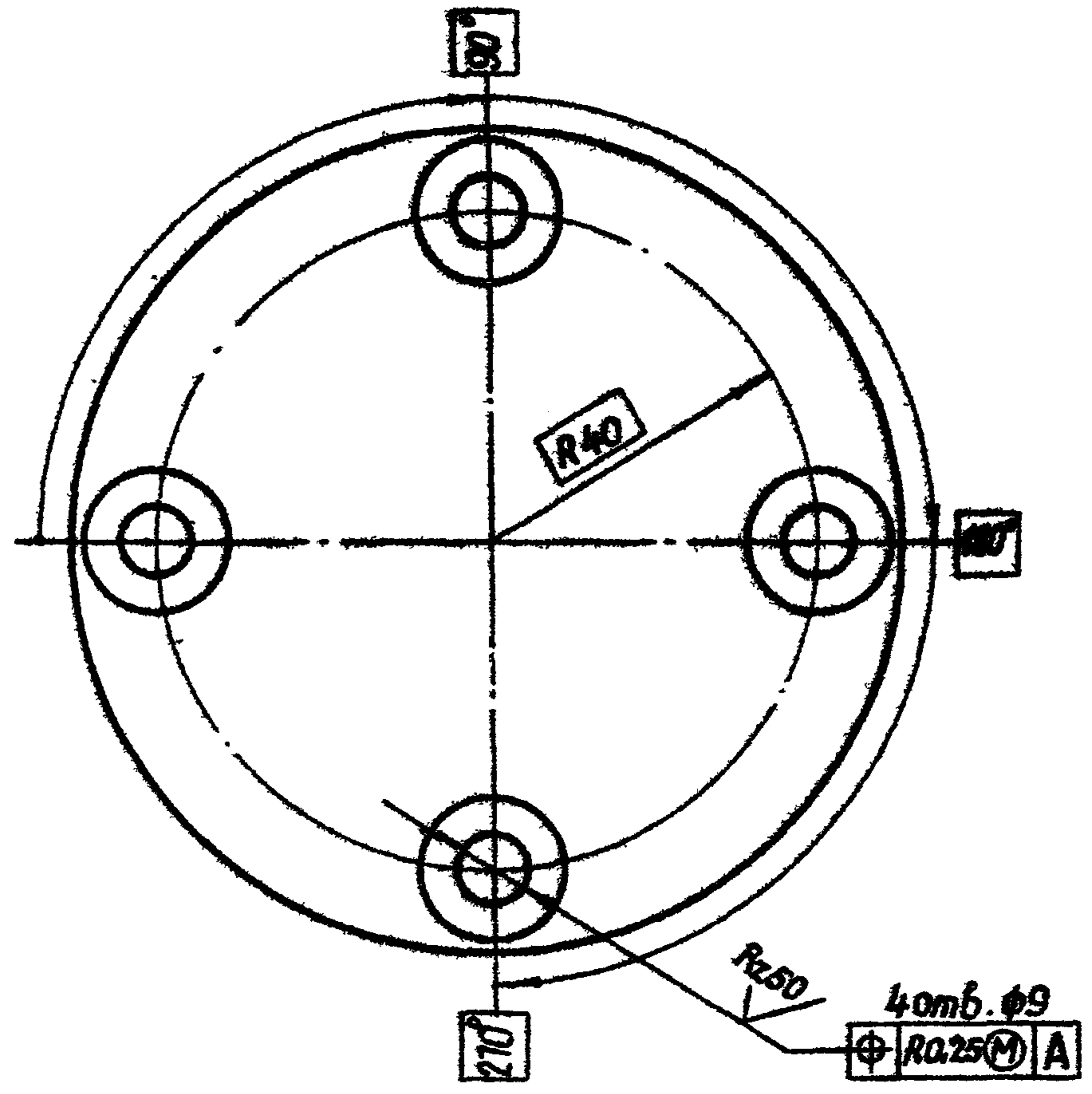
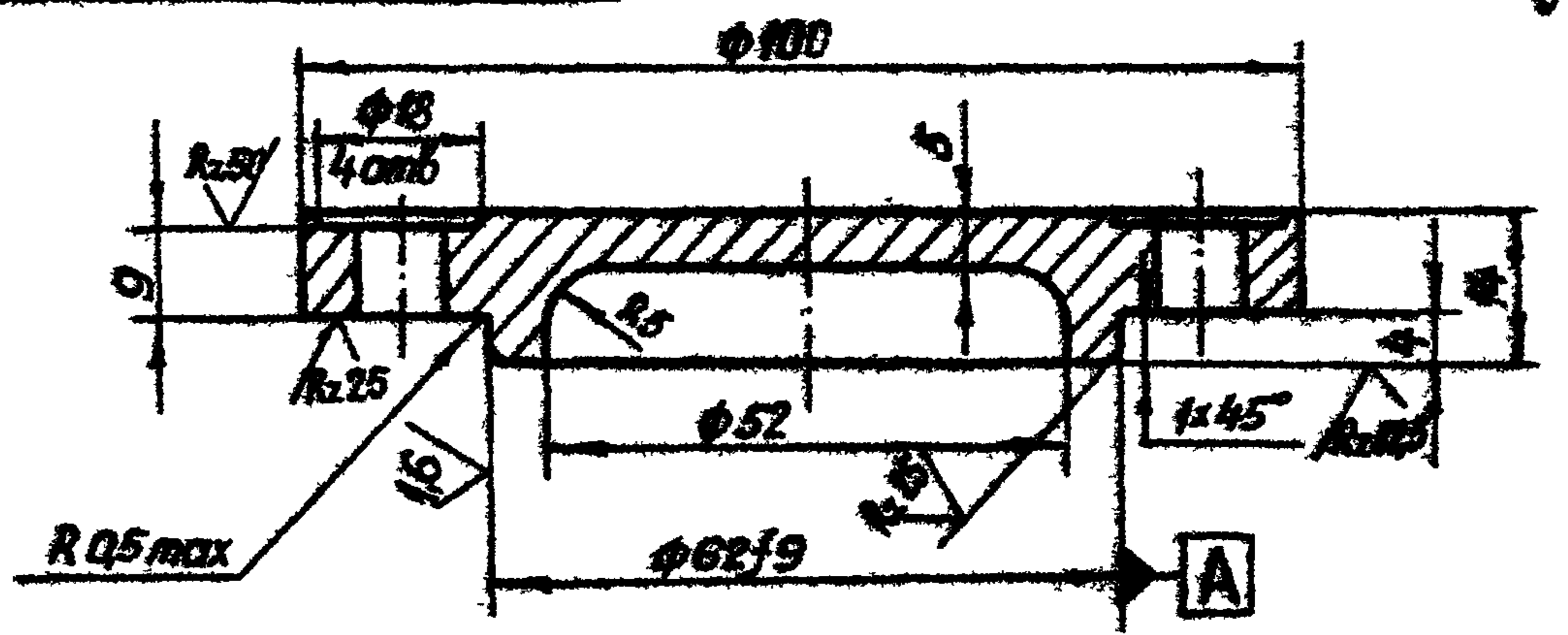
1. Смещение и перекоп шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шиб.№ подл	Подп. и дата	Взам.инв.№	Шиб.№ докум.	Подп. и дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.092.007	Лист	Масса	Масштаб
						Втулка кулачковая	A	0,6	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.93						
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.93						
Т.контр	Грош	Грош	19.04.93						
Гл.инж.проекта	Насраев	Насраев	25.01.93						
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.04.93			Сталь 20Х ГОСТ 4543-71*			
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.93						

Копировал: ПУЖКО формат А4

26.058.ПВ.092.009

W/A



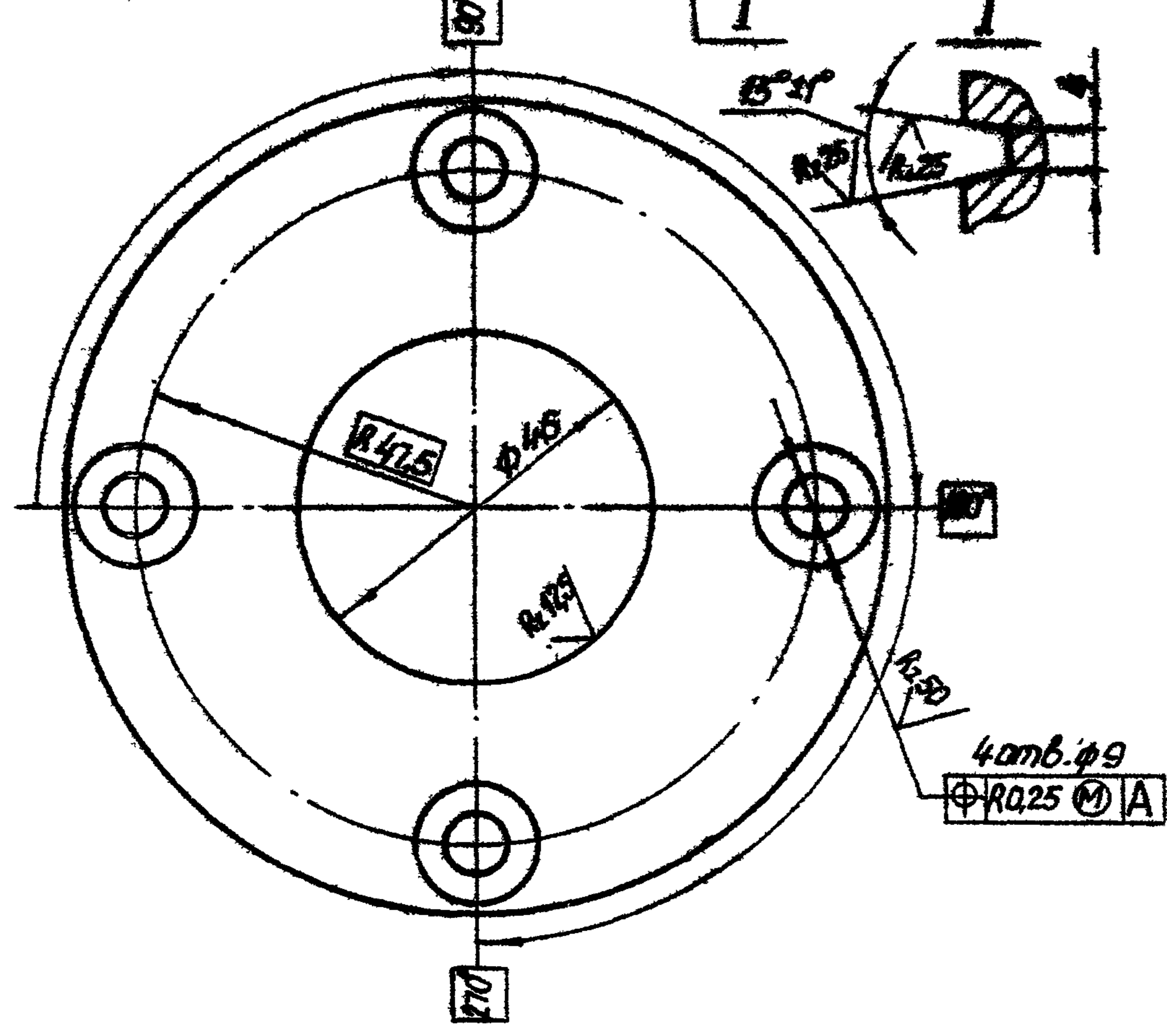
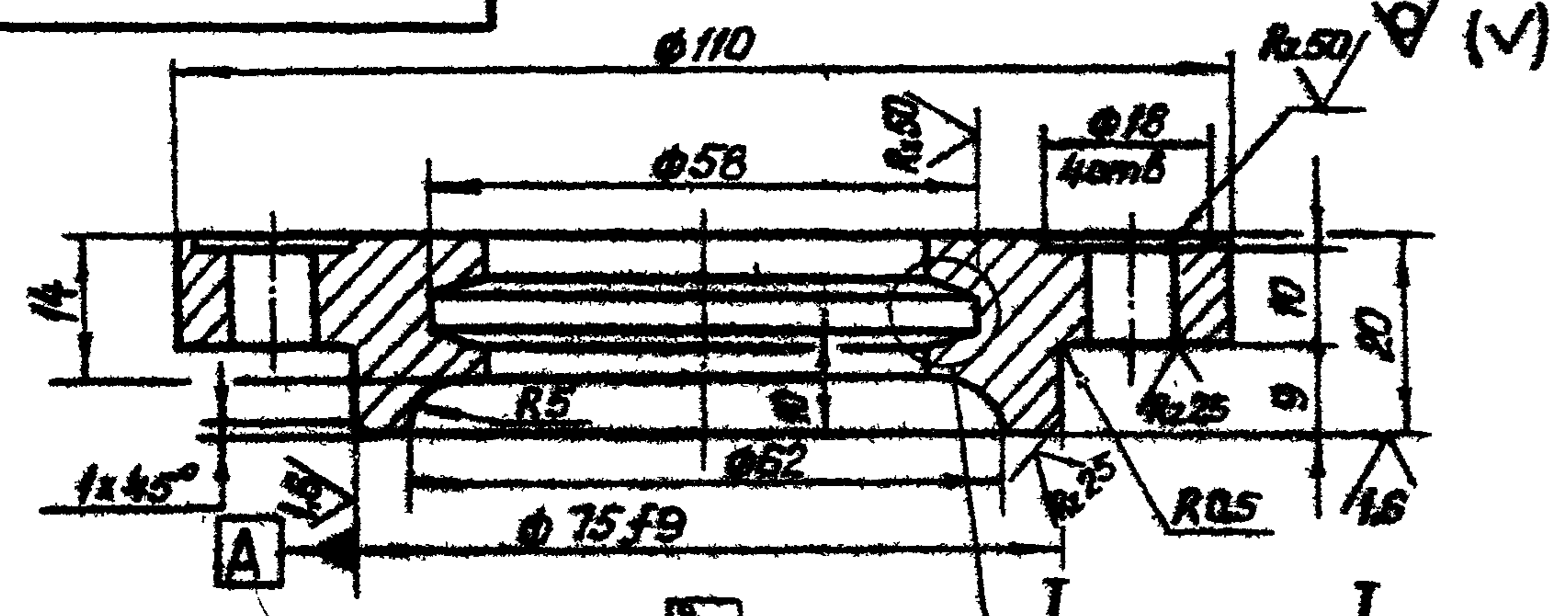
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Селецкий	12.01.13				
Проб.	Искандеров	В.С.	12.01.13		Лит	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Г.	19.01.13				
Гл. инж. проекта	Насраев	Д.С.	25.01.13		Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		
Н.контр.	Мышкин	М.	25.01.13				
Утв.	Филоменко	А.М.	26.01.13		Копировал: Пужко		

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.092.010

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44



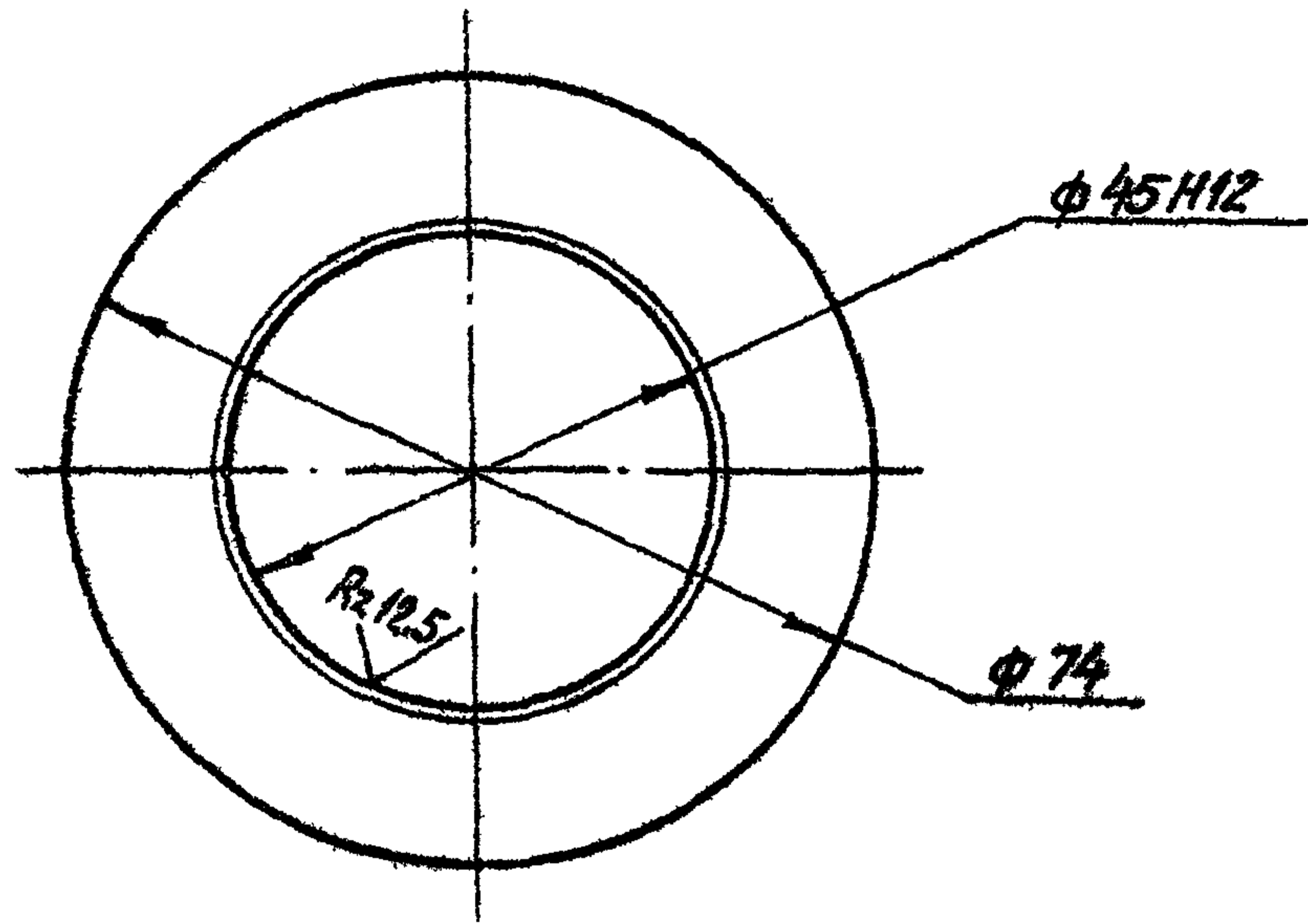
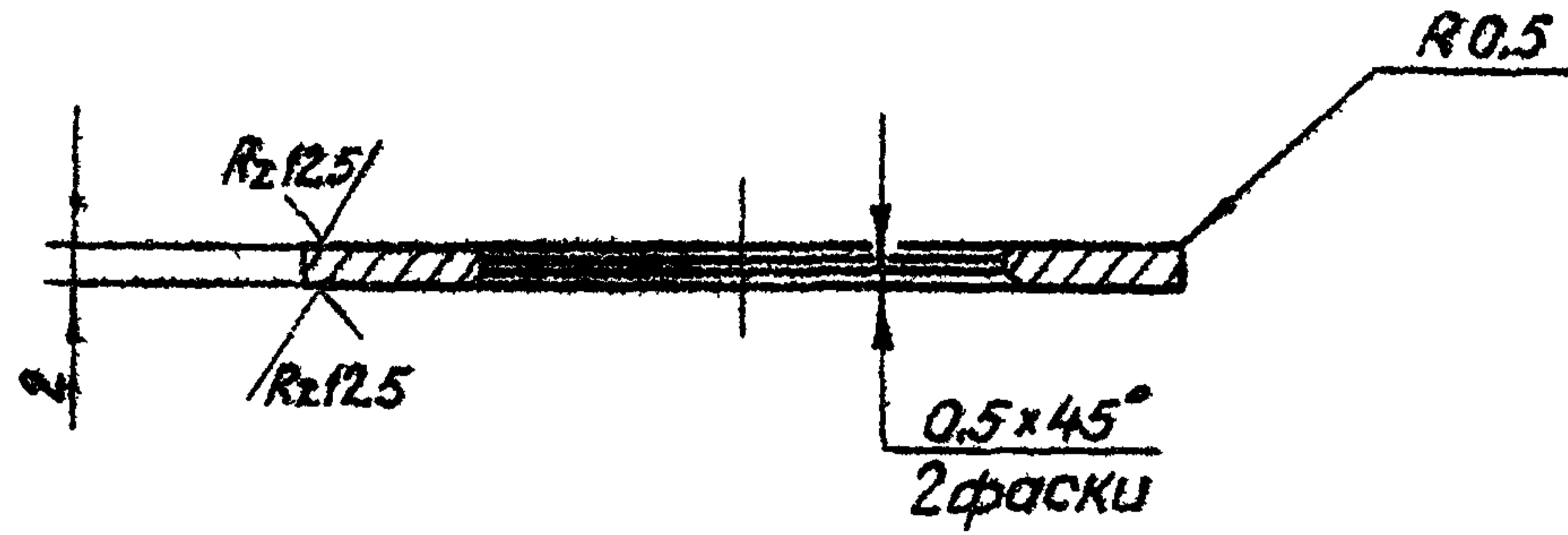
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Селецкий	12.01.13				
Проб.	Искандеров	В.С.	12.01.13		Лит	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Г.	19.01.13				
Гл. инж. проекта	Насраев	Д.С.	25.01.13		Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		
Н.контр.	Мышкин	М.	25.01.13				
Утв.	Филоменко	А.М.	26.01.13		Копировал: Пужко		

Копировал: Пужко Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

26.058.ПВ.092.012

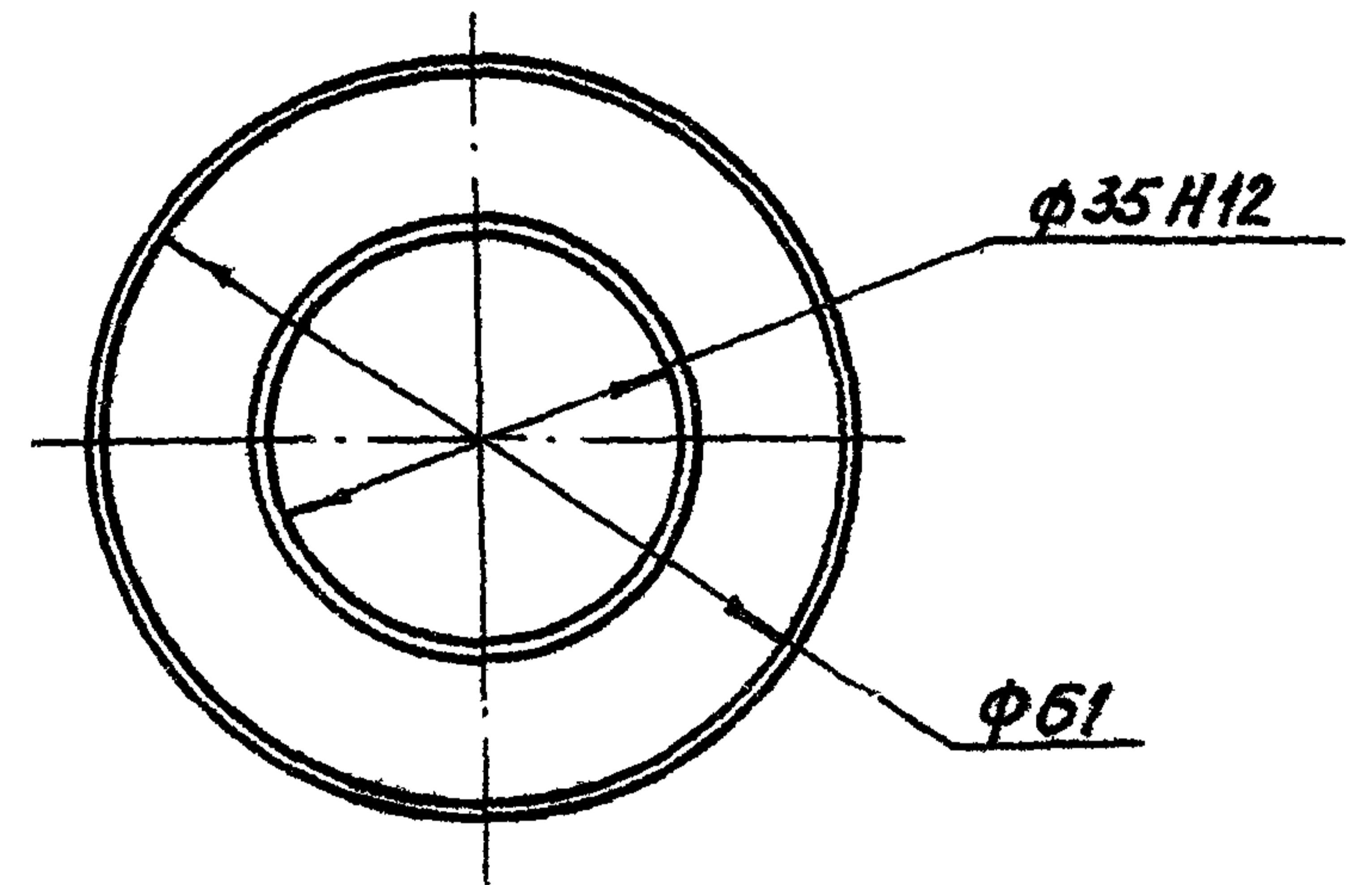
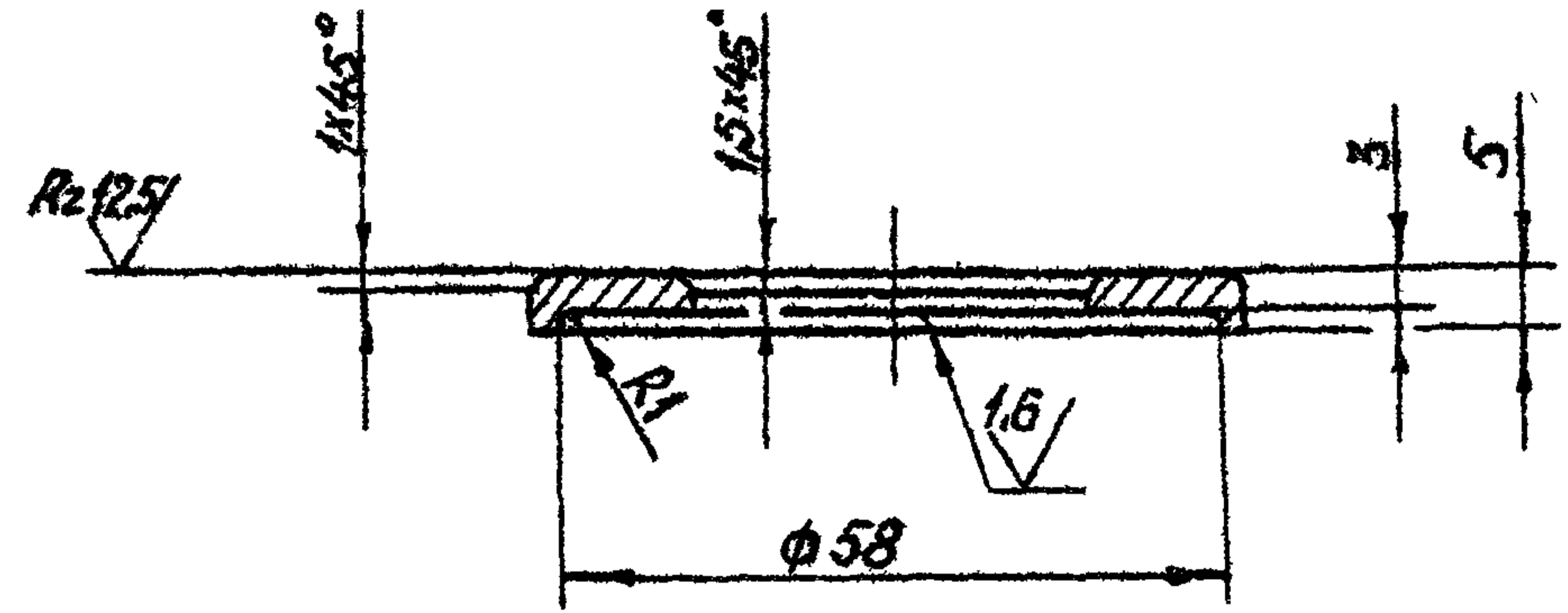
Rz 25/ (✓)



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3.820 2-44 26.058.ПВ.092.012	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83			А	0,042	1:1
Проб	Искандеров	Искандеров	12.01.83		Лист	Листов 1		
Т.контр	Грош	Грош	19.01.83					
И.контр	Нагеев	Нагеев	25.01.83		Ст 3 по ГОСТ 380-71*			
Утв.	Мышкин	Мышкин	28.01.83					
И.контр	Филоменко	Филоменко	26.01.83		Копировал: Пужко формат А4			

26.058.ПВ.092.011

Rz 25/ ✓

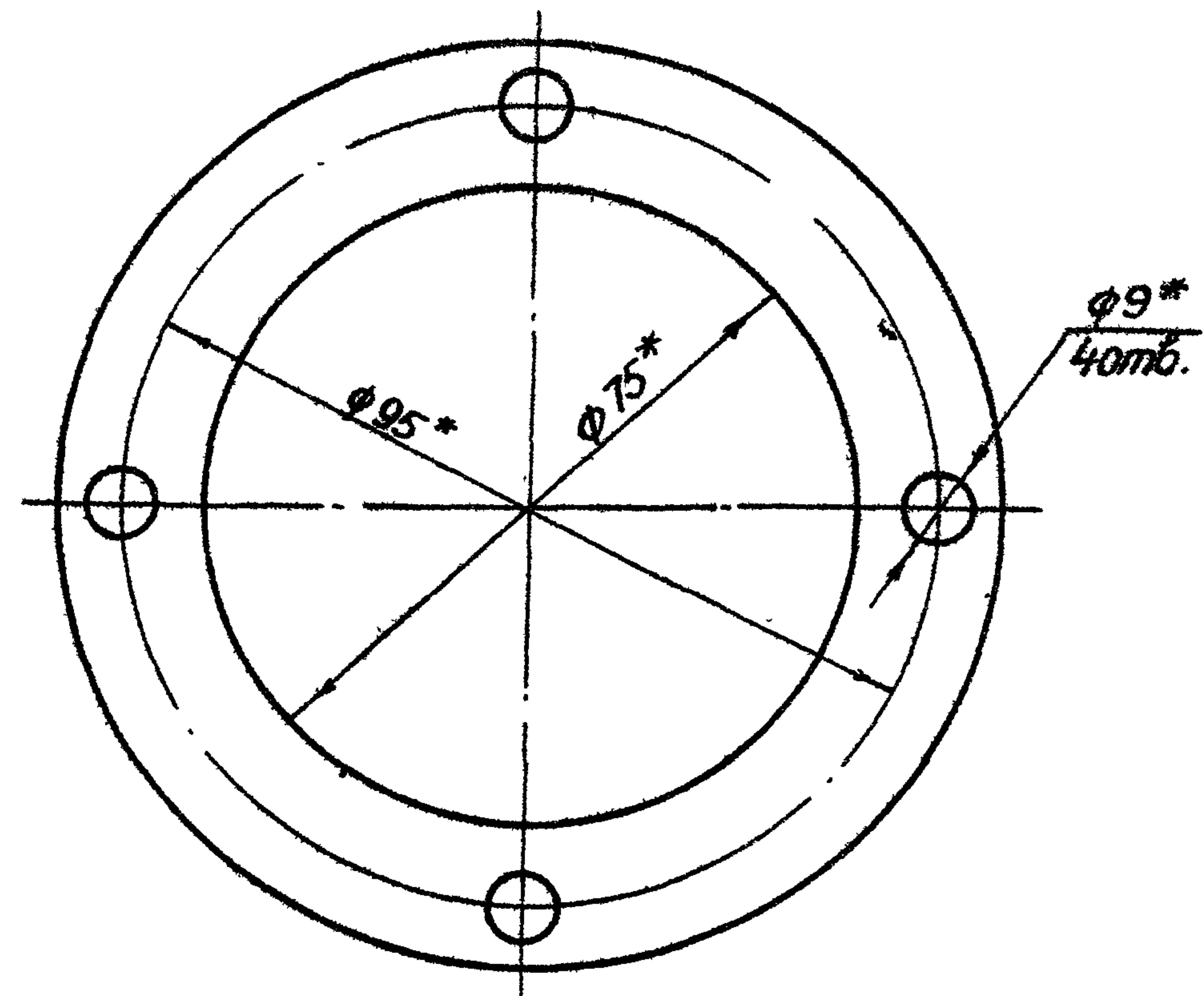
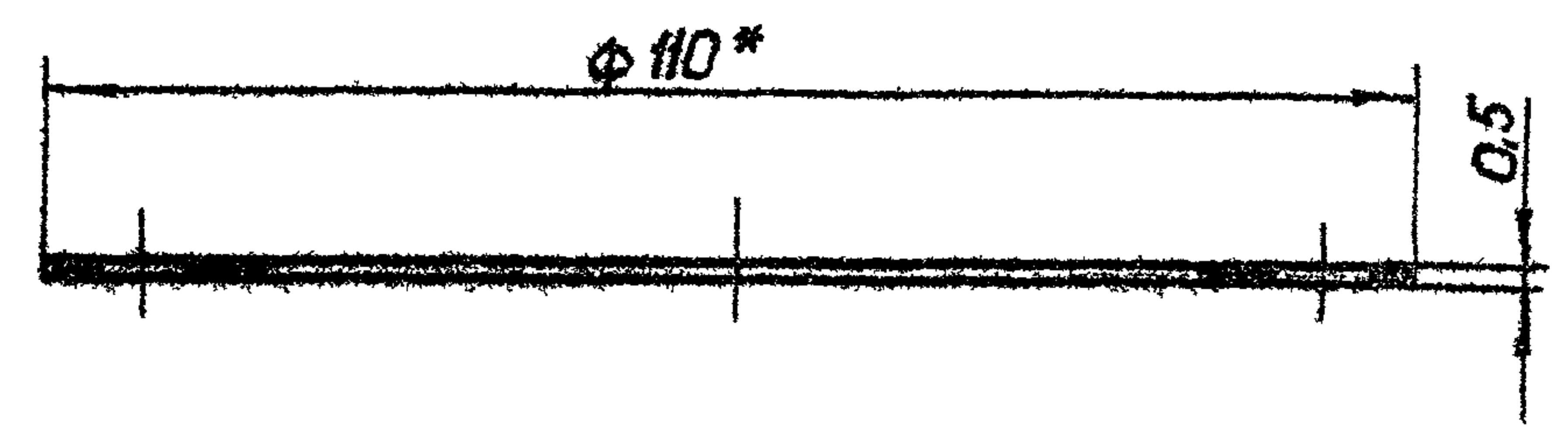


Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3.820 2-44 26.058.ПВ.092.011	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83			А	0,052	1:1
Проб	Искандеров	Искандеров	12.01.83		Лист	Листов 1		
Т.контр	Грош	Грош	19.01.83					
И.контр	Нагеев	Нагеев	25.01.83		Ст 3 по ГОСТ 380-71*			
Утв.	Мышкин	Мышкин	28.01.83					
И.контр	Филоменко	Филоменко	26.01.83		Копировал: Пужко формат А4			

26.058.ПВ.092.014

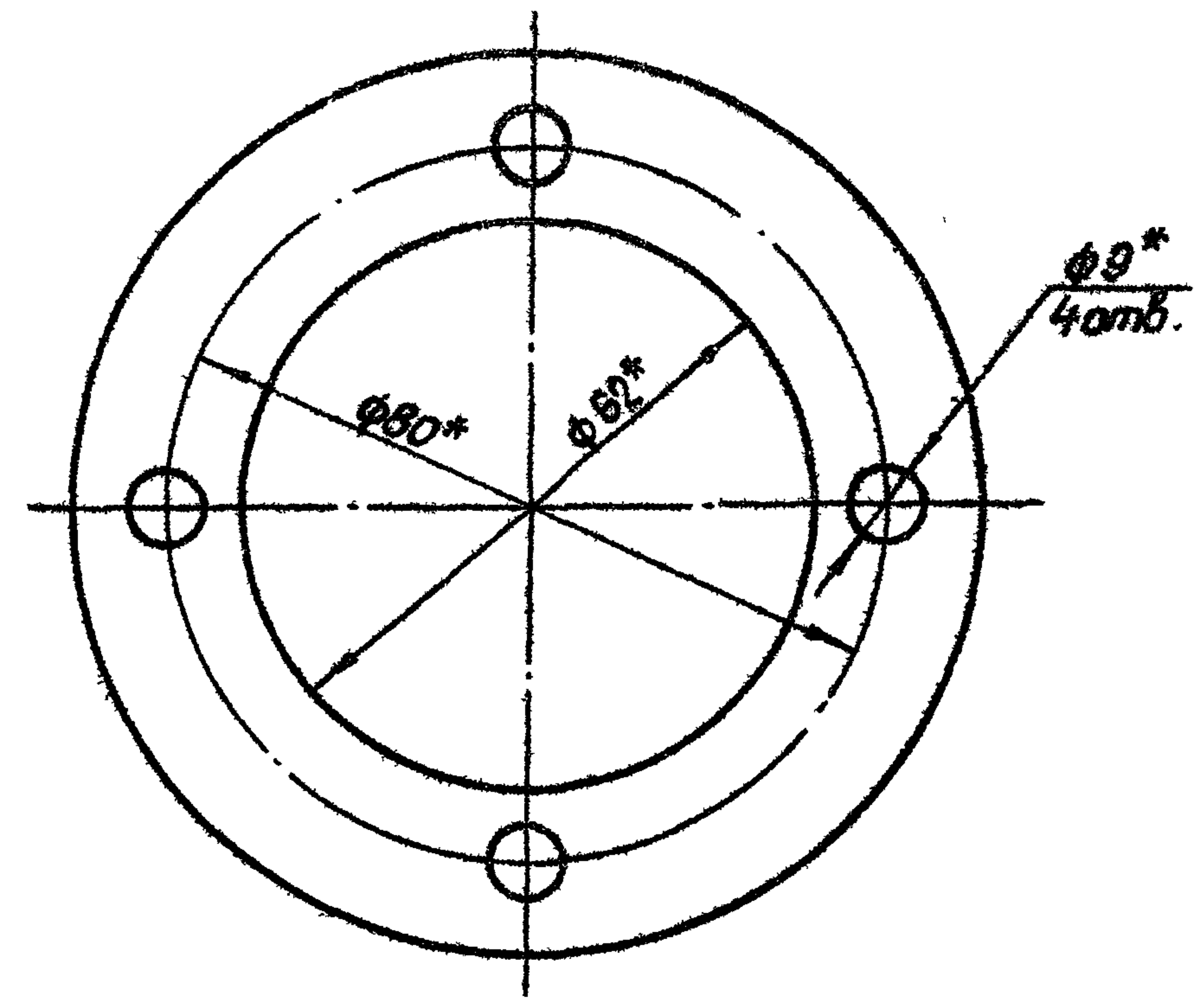
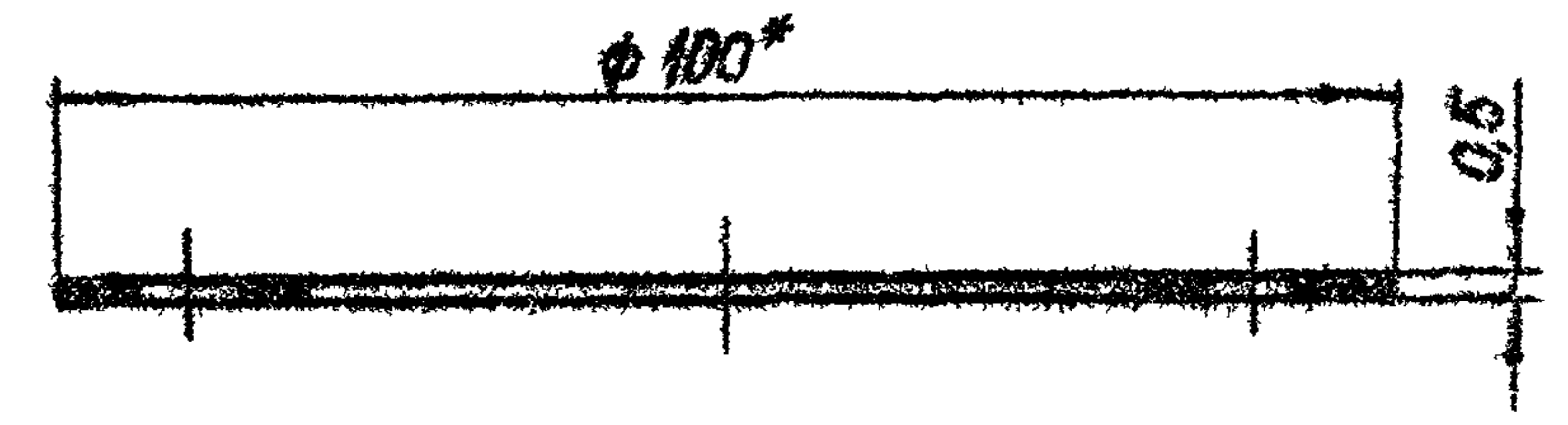
Выпуск 10

Серия 3.820.2-44



* Размеры обеспеч. INSTR.

26.058.ПВ.092.013



* Размеры обеспеч. INSTR.

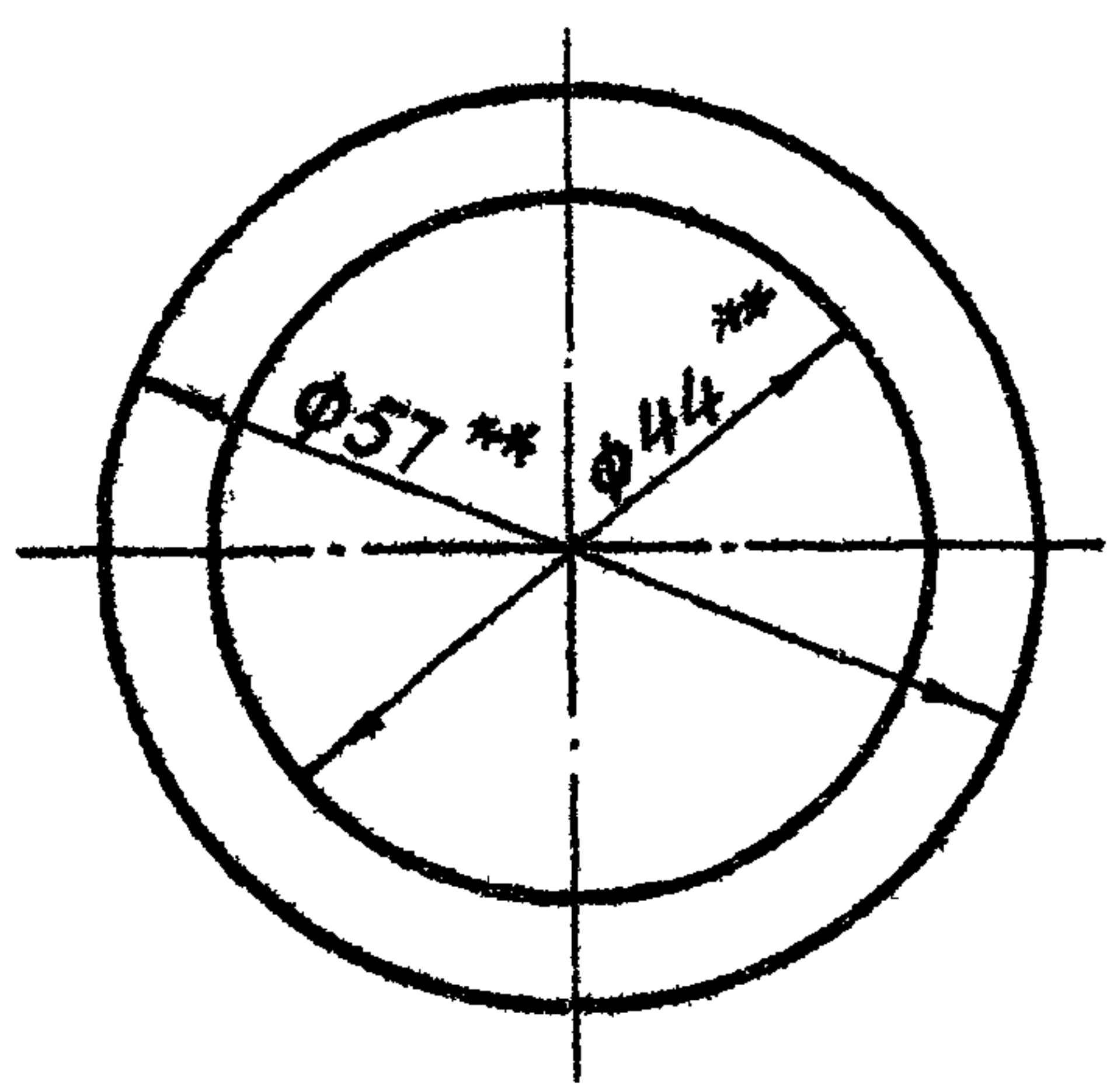
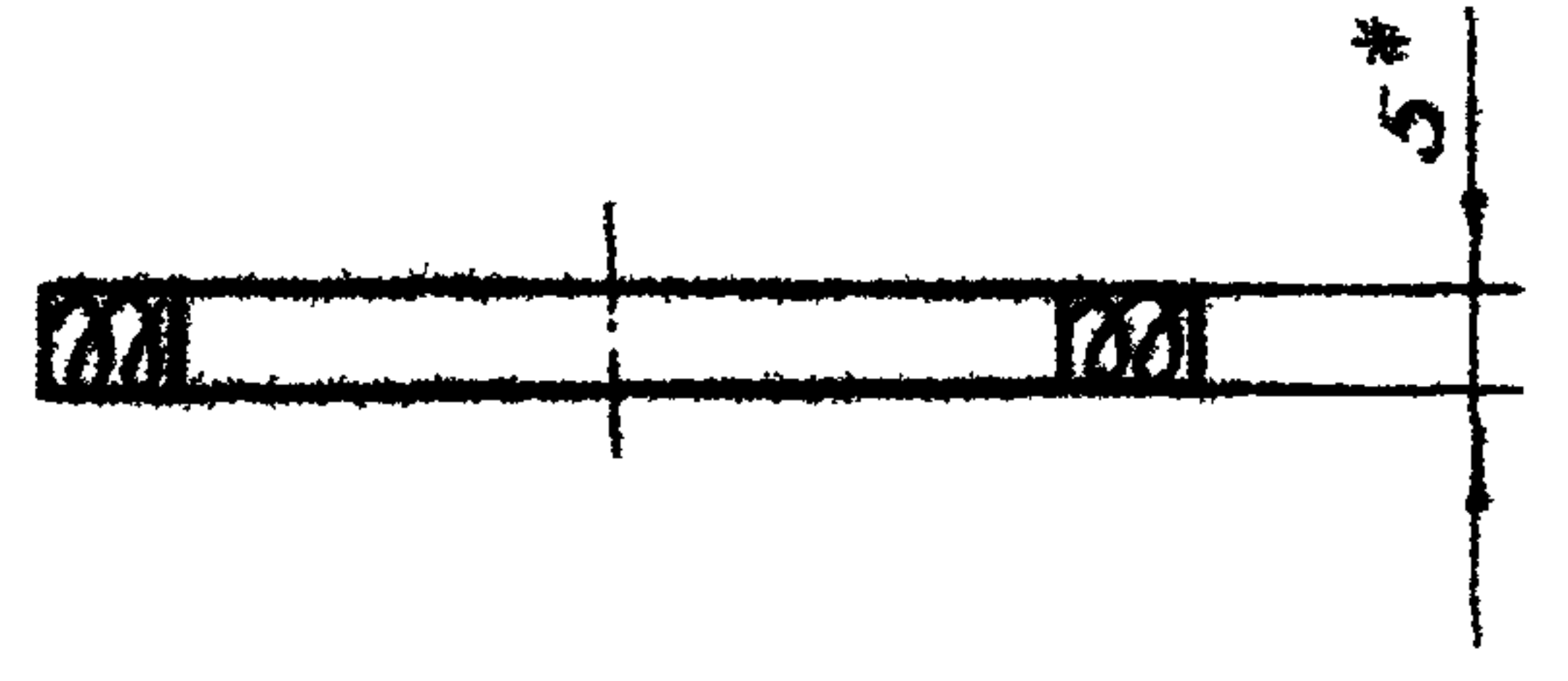
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44		26.058.ПВ.092.014		
Лист	Листов	Лист	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разраб	Сарнугаев	А.Савельев	12.01.83		A	0,002	1:1
Проб.	Искандеров	В.Савельев	12.01.83		Лист	Листов	1
Т.контр	Грош	Г.Савельев	19.01.83		Картон прокладочный		
И.инж.проектс	Назаров	С.Савельев	25.01.83		марки А, ГОСТ 9347-74*		
И.контр	Мьшкун	С.Савельев	25.01.83		Копировал Пужко		
Утб.	Филоненко	С.Савельев	26.01.83		формат А4		

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44		26.058.ПВ.092.013		
Лист	Листов	Лист	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разраб	Сарнугаев	А.Савельев	11.01.83		A	0,002	1:1
Проб.	Искандеров	В.Савельев	12.01.83		Лист	Листов	1
Т.контр	Грош	Г.Савельев	19.01.83		Картон прокладочный		
И.инж.проектс	Назаров	С.Савельев	25.01.83		марки А, ГОСТ 9347-74*		
И.контр	Мьшкун	С.Савельев	26.01.83		Копировал Пужко		
Утб.	Филоненко	С.Савельев	26.01.83		формат А4		

26.058.ПВ.092.016

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

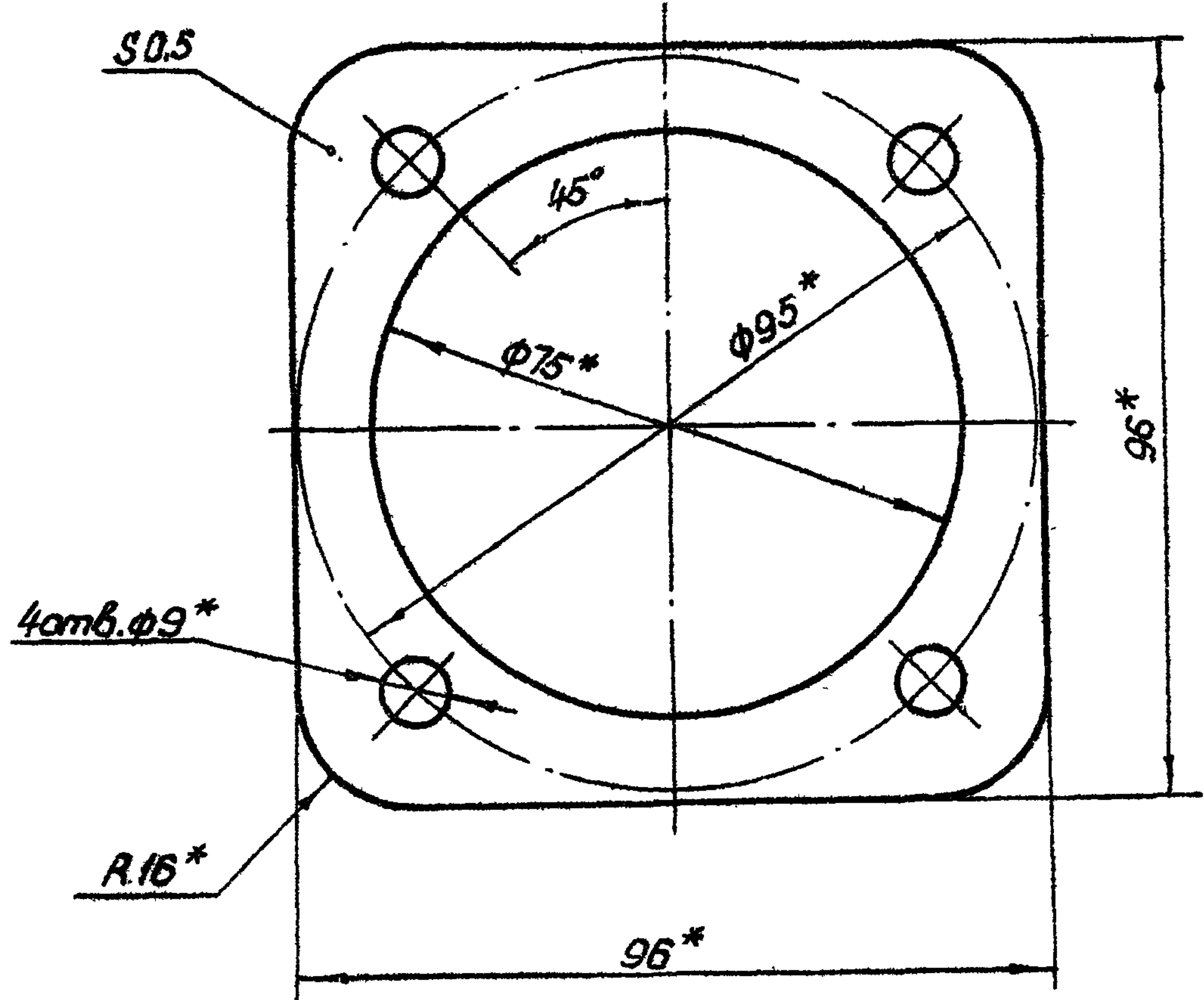


1* Размер для справок
 2** Размеры обеспеч инстр.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83.	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83.	
Т.контр	Грош	Грош	19.04.83.	
Гл. инж. проекта	Насеаев	Насеаев	25.01.83.	
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.01.83.	
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.83.	

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.016		
Лит	Масса	Масштаб				
A	0,02	1:1				
Лист		Листов 1				
Войлок ПС5 ГОСТ 6308-71*						
Копировал: Пужко				формат А4		

26.058.ПВ.092.015



* Размеры обеспеч. инстр.

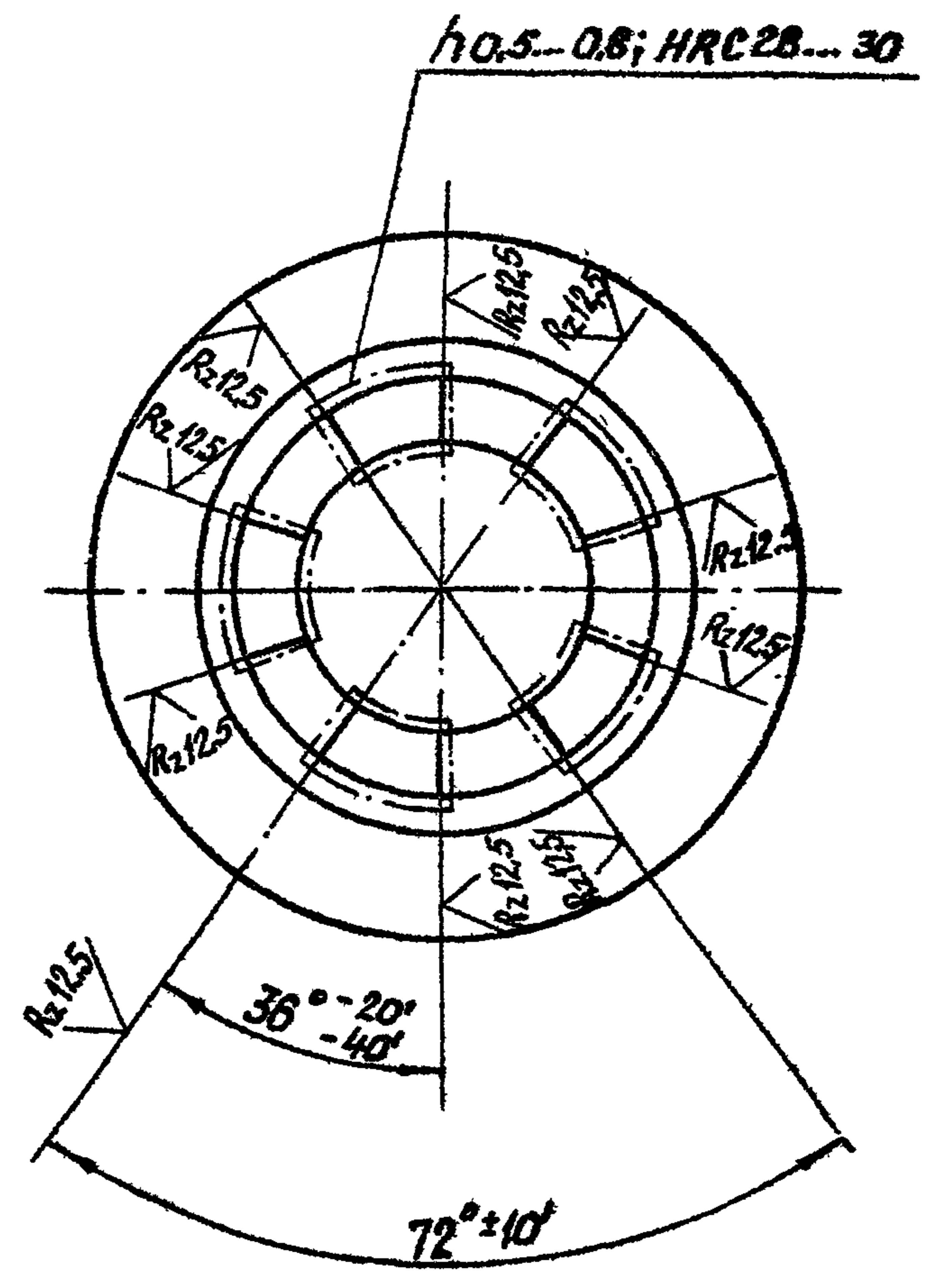
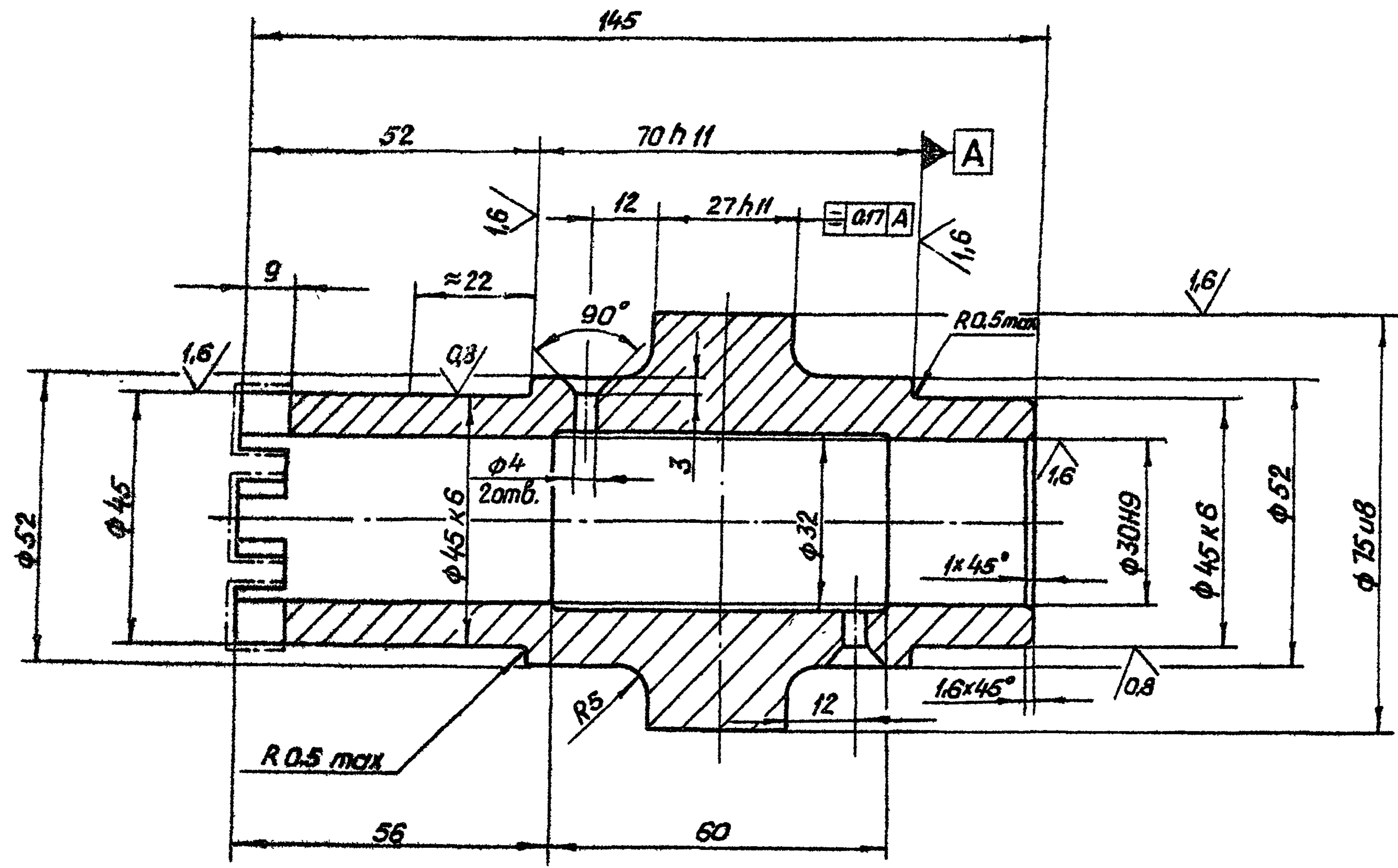
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83.	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83.	
Т.контр	Грош	Грош	19.04.83.	
Гл. инж. проекта	Насеаев	Насеаев	25.01.83.	
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.01.83.	
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.83.	

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.015		
Лит.	Масса	Масштаб				
A	0,003	1:1				
Лист		Листов 1				
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*						
Копировал: Пужко				формат А4		

26.058.ПВ.092.101

Rz 25/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



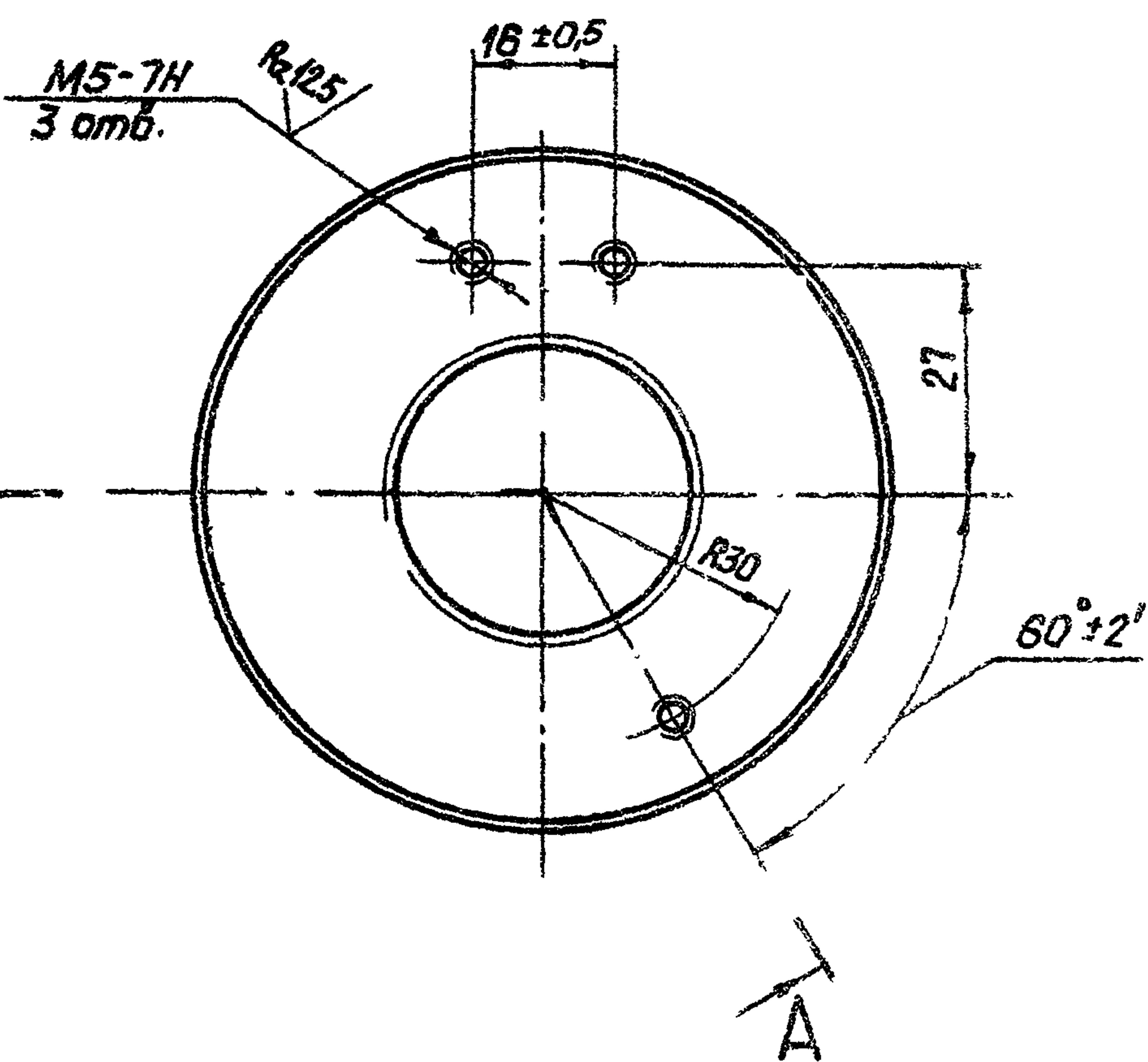
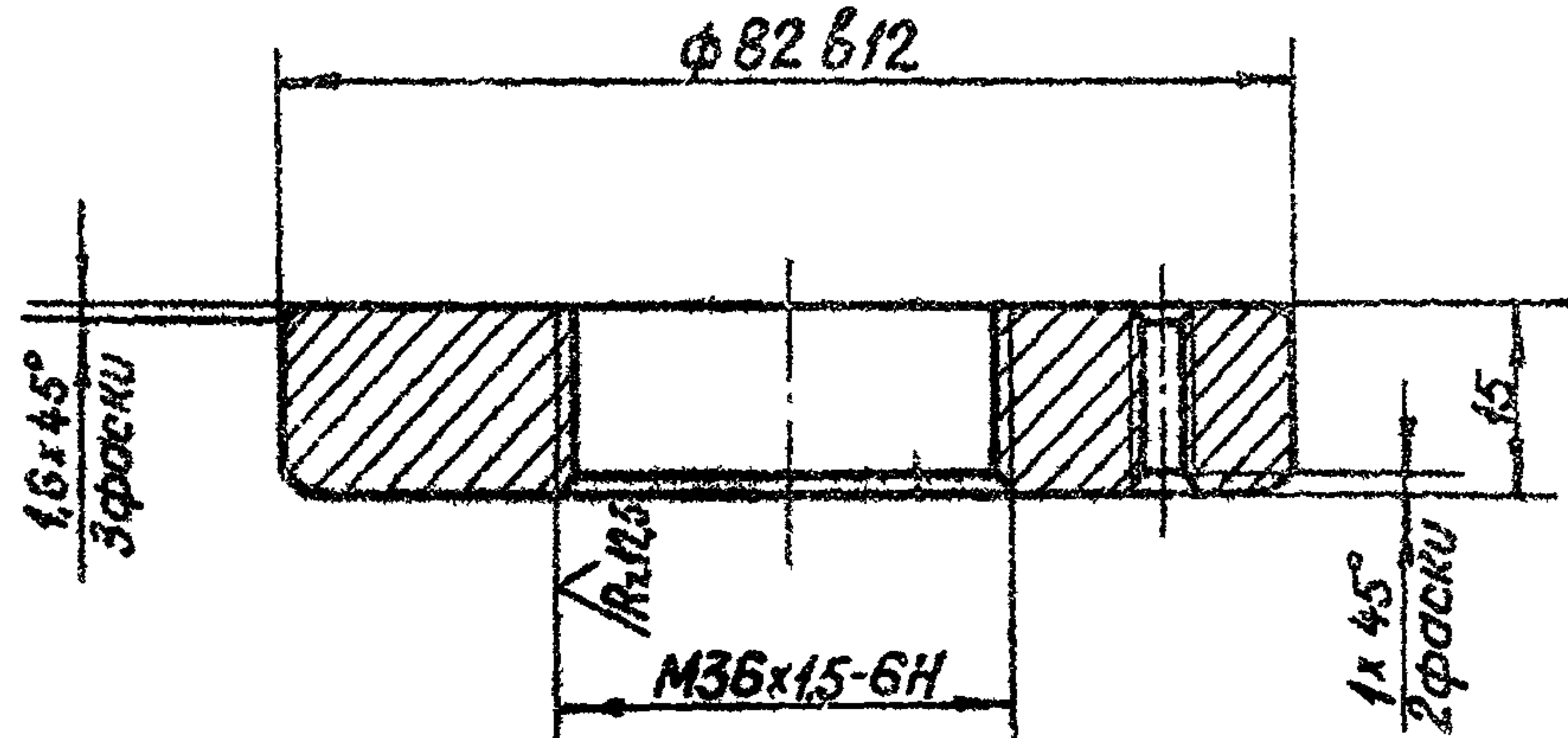
№ докум. Подп. и дата	№ докум. Подп. и дата	№ докум. Подп. и дата	№ докум. Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.092.101				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Ступица	Лит.	Масса	Масштаб
						A	1,6	1:1
						Лист Листов 1		
						Ст 5 сл 3 ГОСТ 380-71 *		
						Копировал: Пужко		
Разраб.	Сарнишев	А.Сарнишев	4.04.82		формат А3			
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.82					
Т.контр	Грош	Грош	19.04.82					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.82					
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.04.82					
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.04.82					

26.058.ПВ.094.001

Rz 25/ (M)

A-A



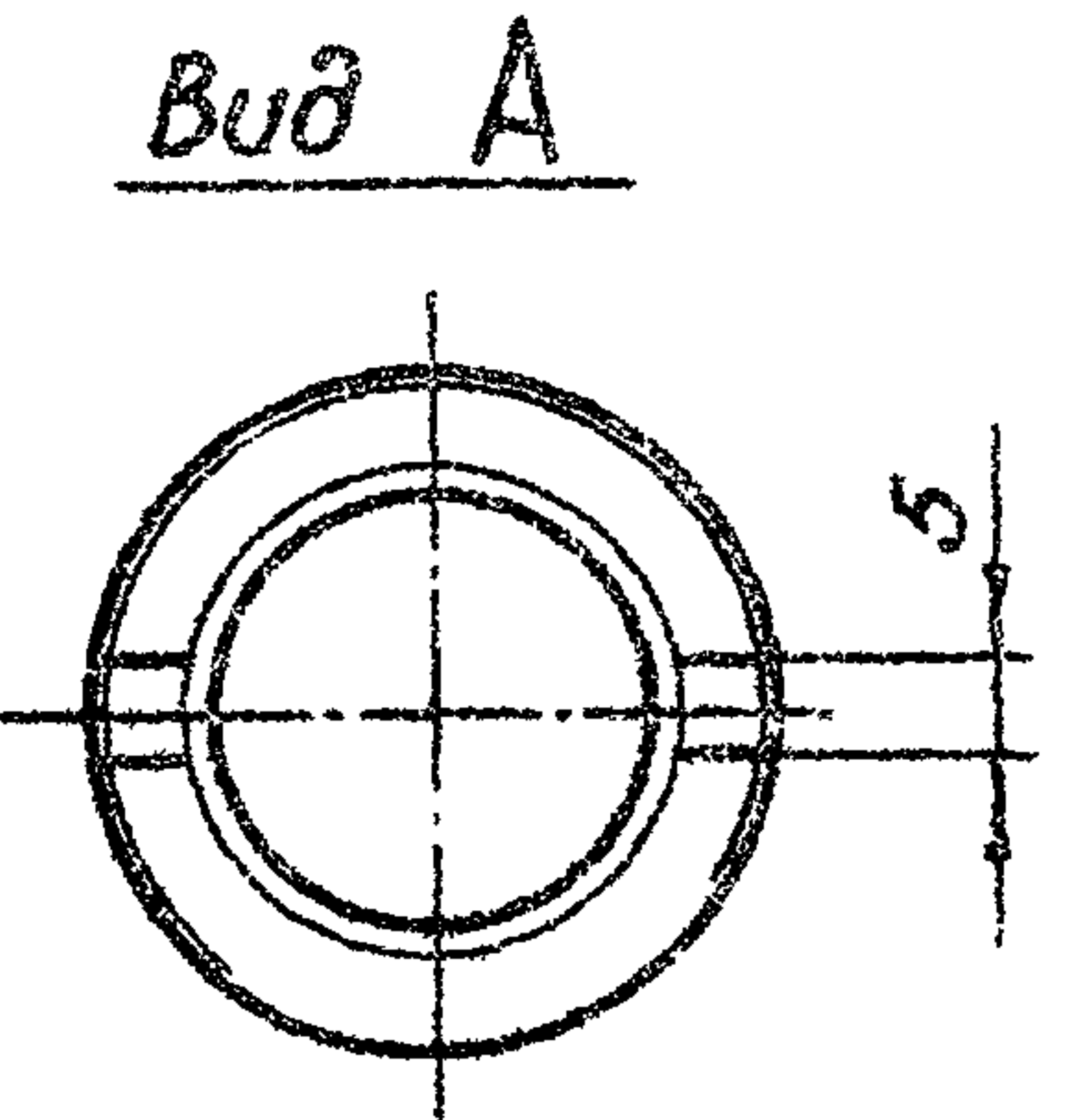
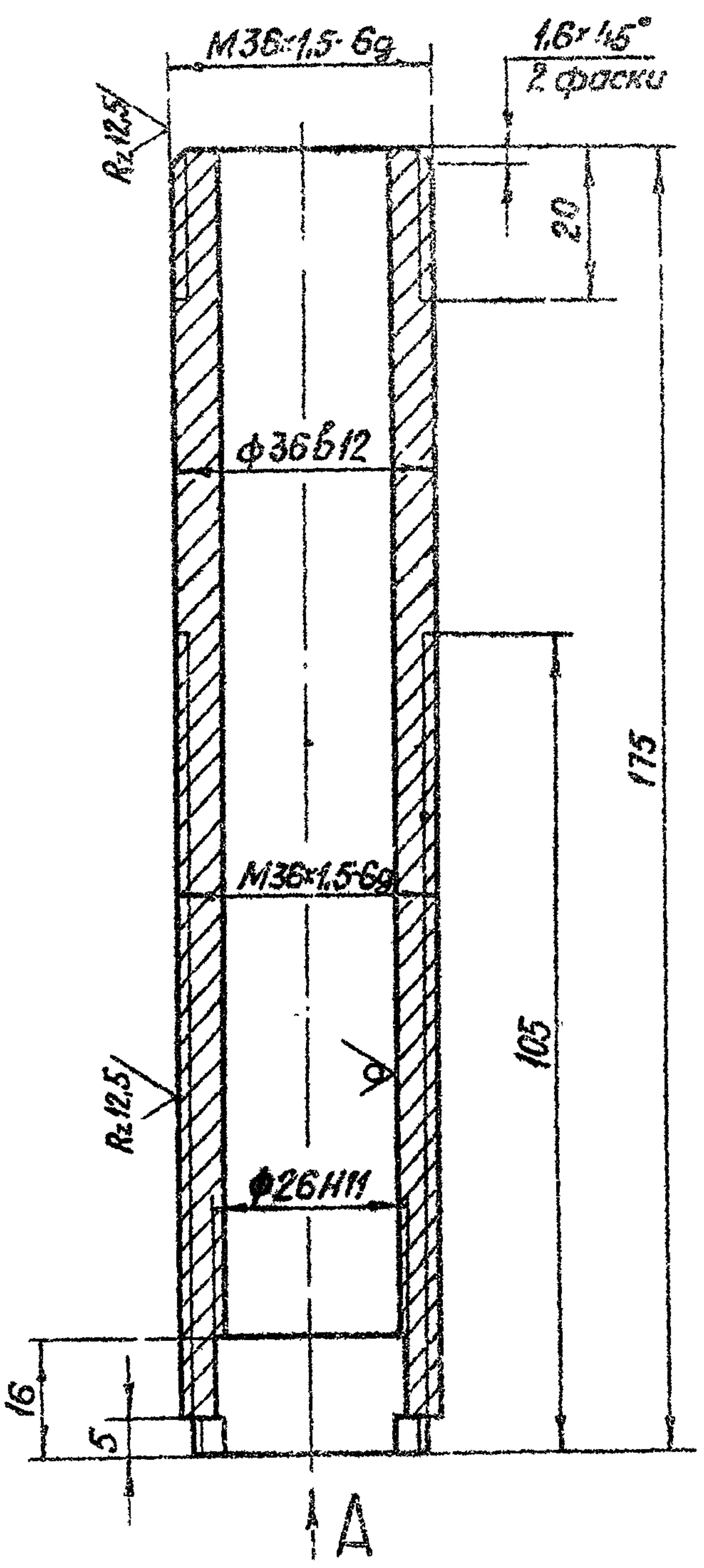
Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Взам. инв. № Инв. № Фабл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
0	1	3.820.2-44	А.В.С.	12.11.83	1	0.45
Диафрагма						

26.058.ПВ.094.002

Rz 25/ (M)



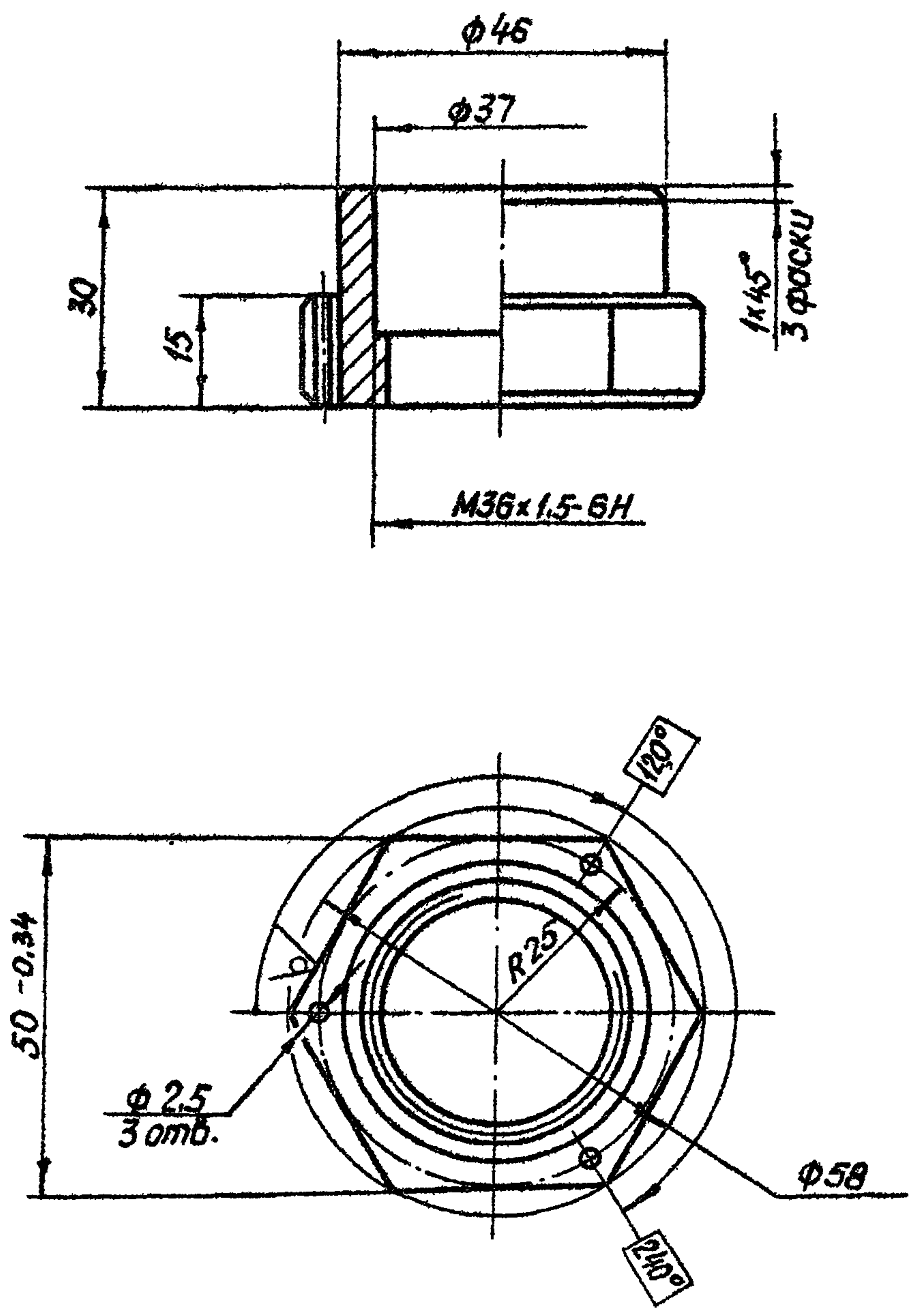
Взам. инв. № Инв. № Фабл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
0	1	3.820.2-44	А.В.С.	12.11.83	1	0.45
Диафрагма						

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

26.058.ПВ.094.003

Rz 25/ (✓)



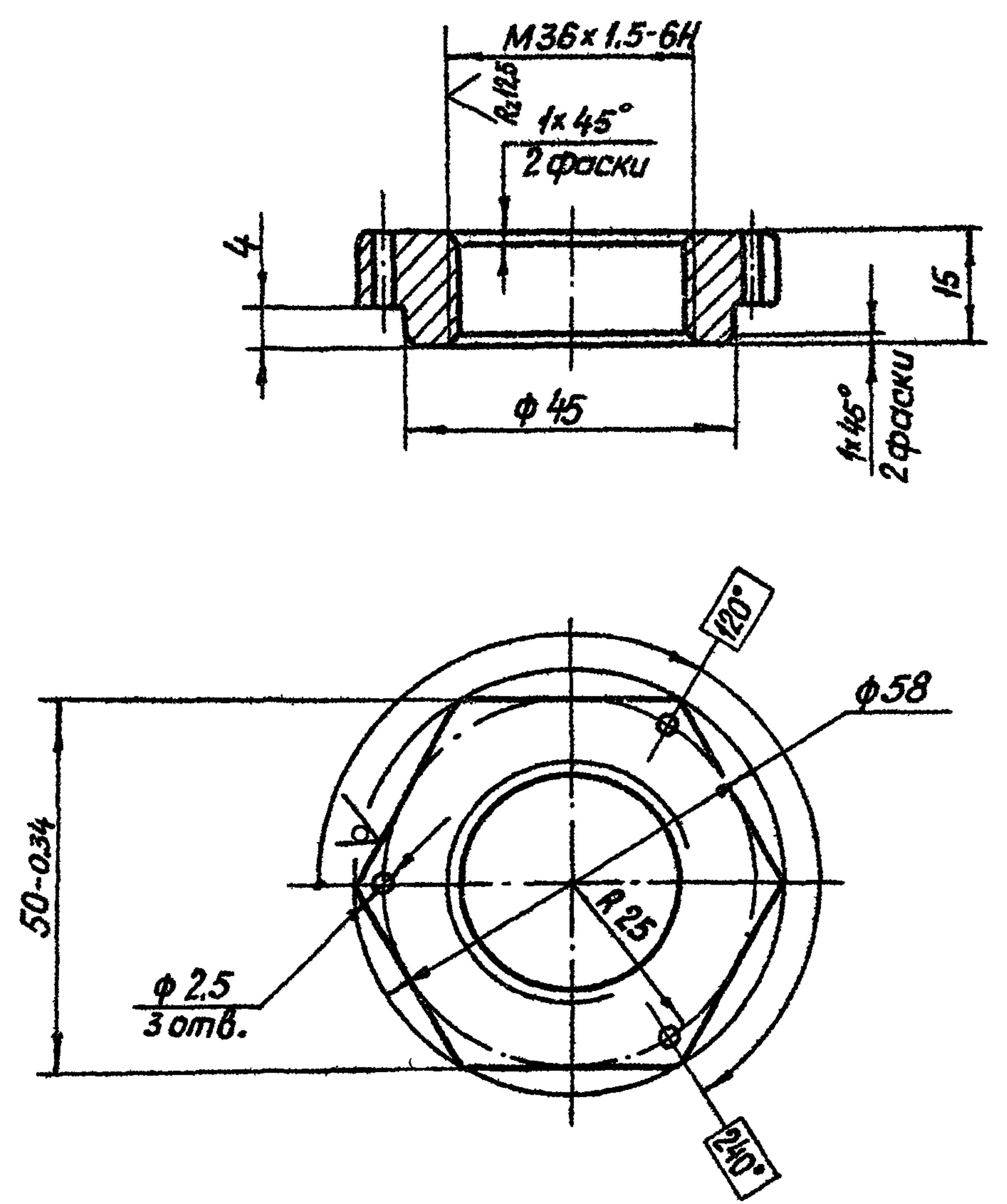
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83.	
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	12.01.83.	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83.	
Ит. инж. проекта	Насаев	А.Насаев	25.01.83.	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83.	
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	28.01.83.	

3.820.2-44			
26.058.ПВ.094.003			
Га́йка специальная			
Лит.	Масса	Масштаб	
A	0,14	1:1	
Лист		Листов 1	
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.004

Rz 25/ (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83.	
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	12.01.83.	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83.	
Ит. инж. проекта	Насаев	А.Насаев	25.01.83.	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83.	
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	28.01.83.	

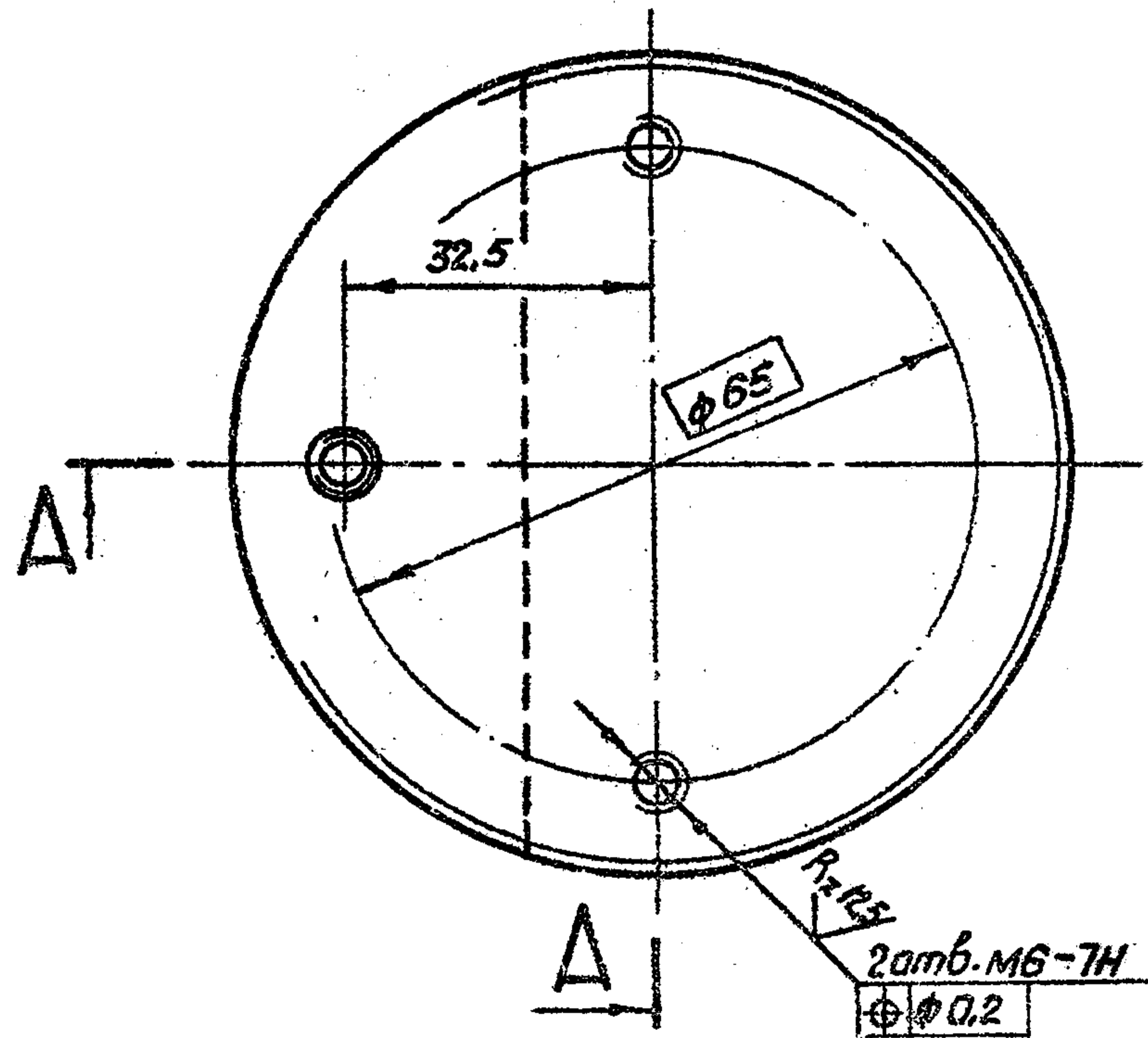
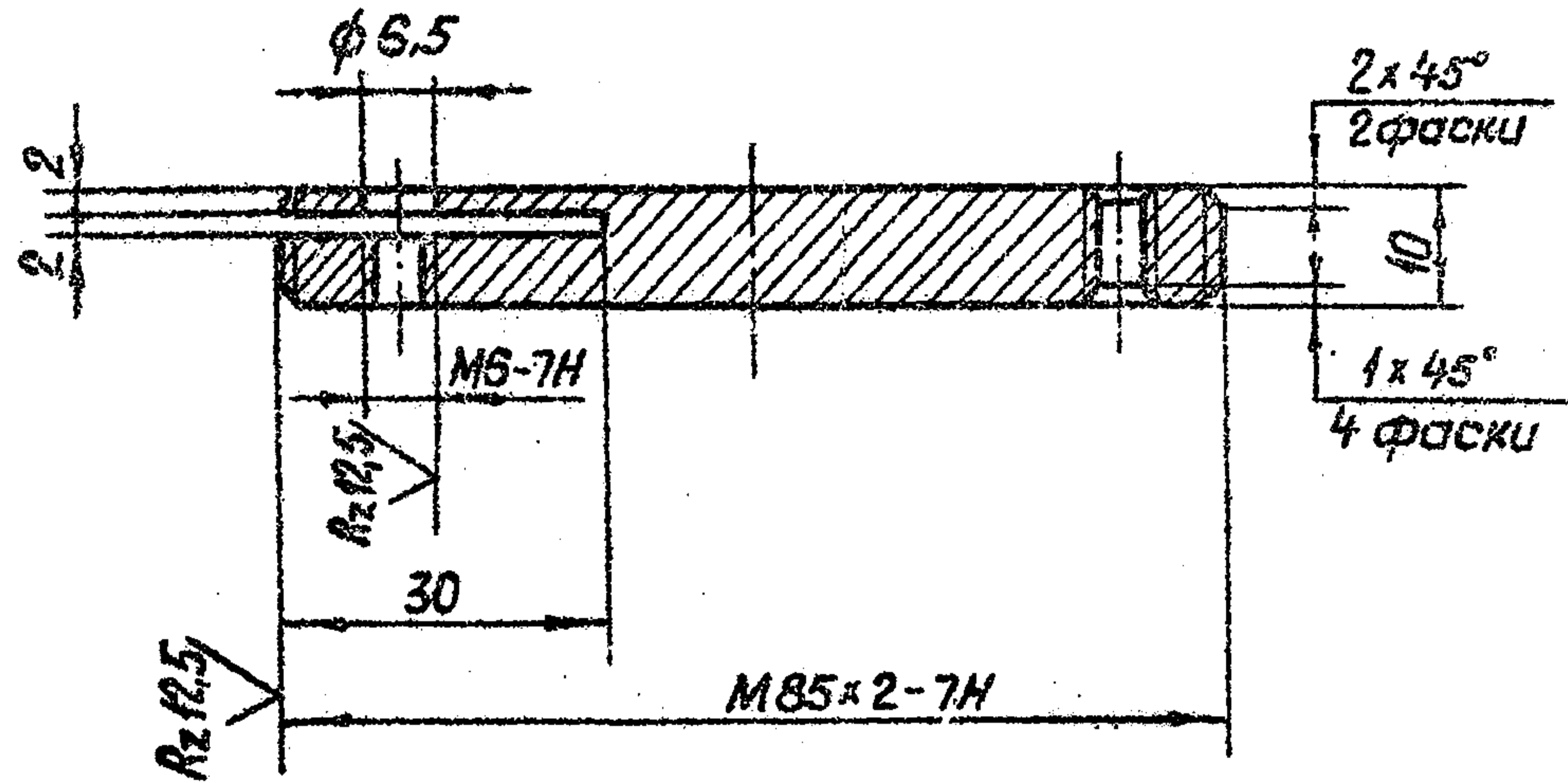
3.820.2-44			
26.058.ПВ.094.004			
Га́йка специальная			
Лит.	Масса	Масштаб	
A	0,08	1:1	
Лист		Листов 1	
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.005

Rz 25

A-A



Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

з.820.2-44
26.058.ПВ.094.005

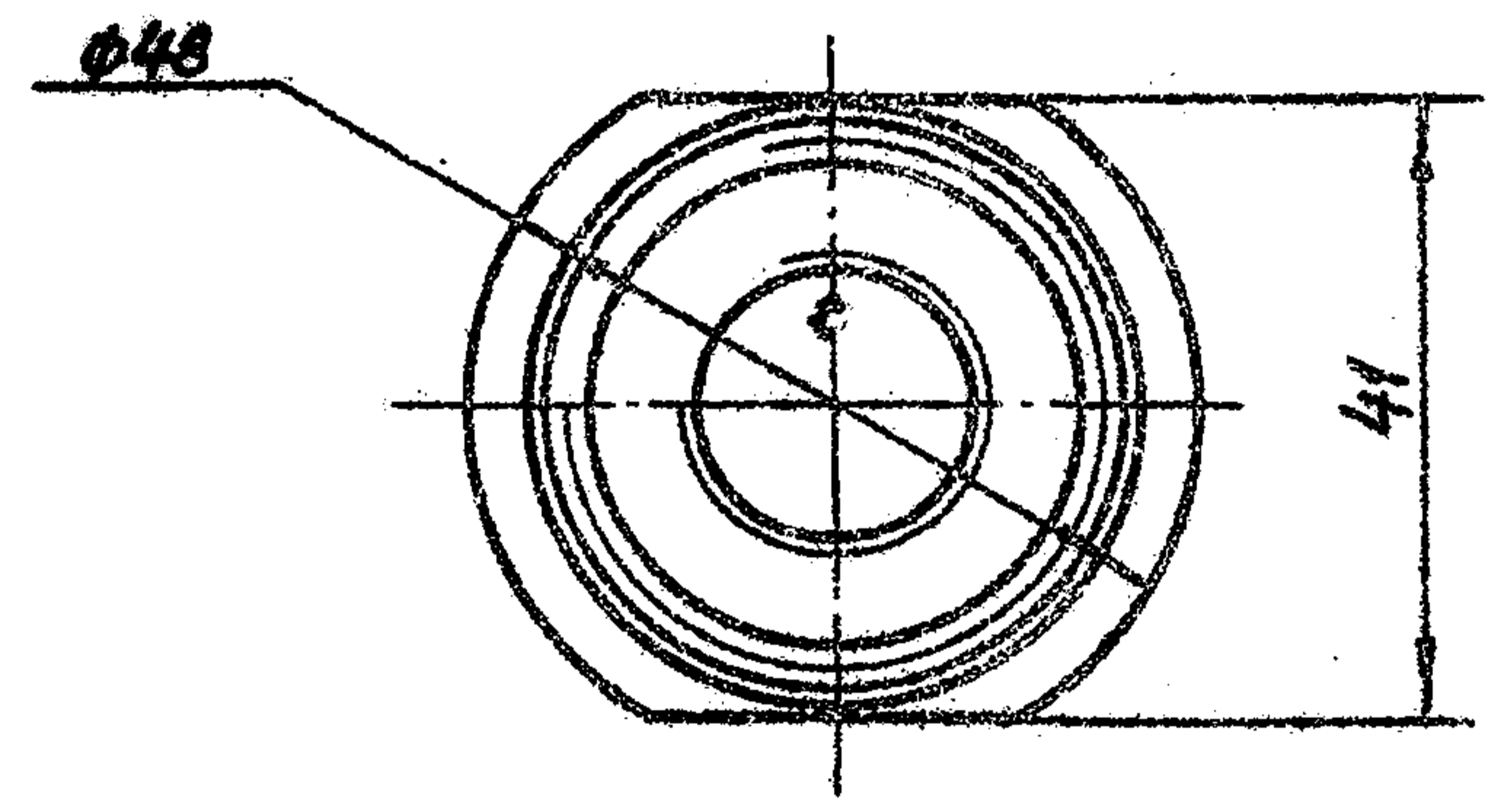
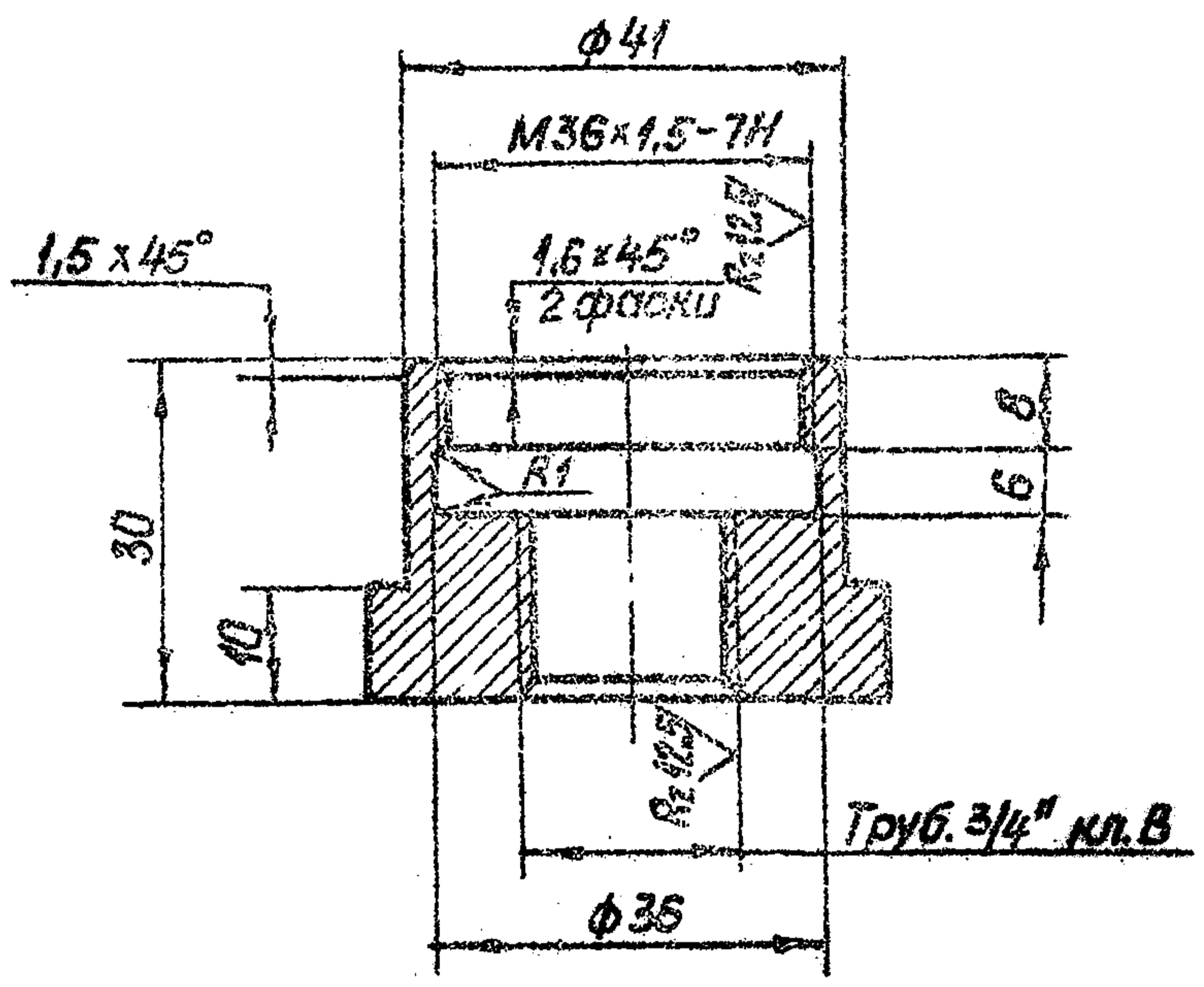
Изм. №	Дата	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванов	А.С.	10.11.88	А	0,11	1:1
Проб.	Искандеров	С.	12.01.89	Лист	Листов 1	
И.контр.	Грош	Г.	17.01.89			
И.инж.	Назаров	Н.	25.01.89			
И.инж.	Машкин	М.	26.01.89			
И.инж.	Филиппов	Ф.	27.01.89			

Диск регулировочный
Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Копировано: Грош форма: А

26.058.ПВ.094.006

Rz 25



Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

з.820.2-44
26.058.ПВ.094.006

Изм. №	Дата	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванов	А.С.	10.11.88	А	0,18	1:1
Проб.	Искандеров	С.	12.01.89	Лист	Листов 1	
И.контр.	Грош	Г.	17.01.89			
И.инж.	Назаров	Н.	25.01.89			
И.инж.	Машкин	М.	26.01.89			
И.инж.	Филиппов	Ф.	27.01.89			

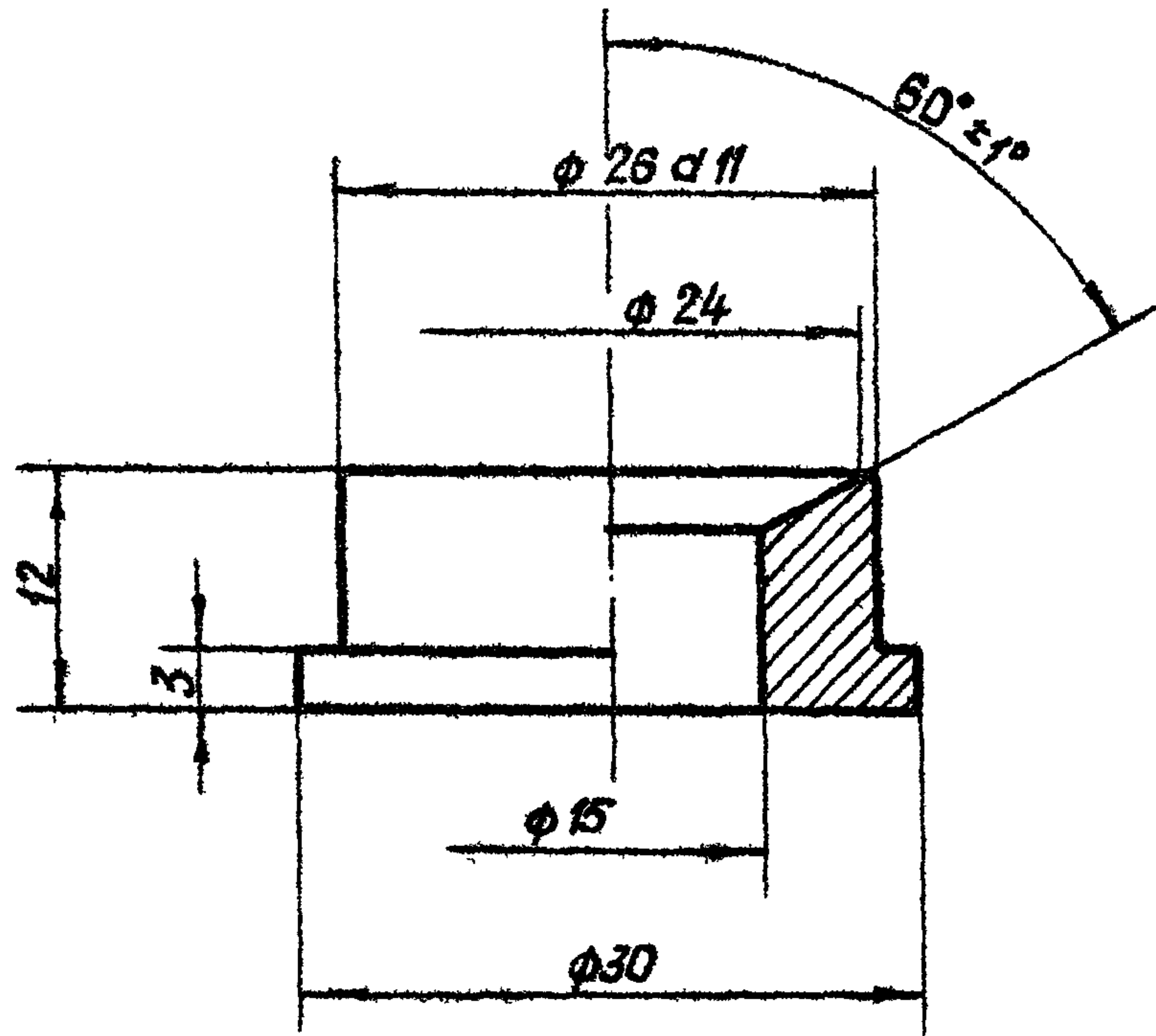
Гайка
Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Копировано: Грош форма: А

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

26.058.ПВ.094.007

Rz 25/ (✓)



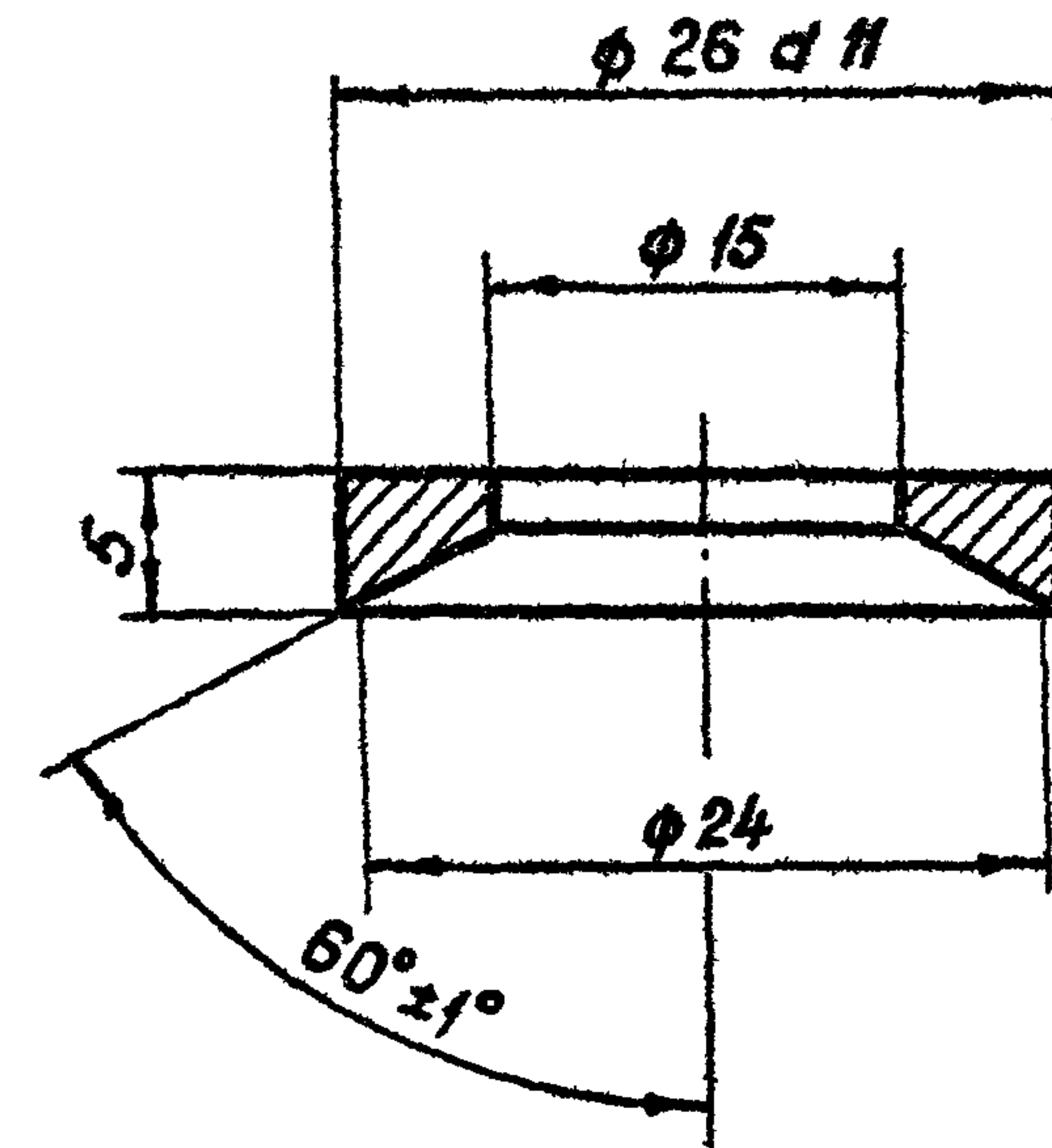
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.007		
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	A	0.035	2:1
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Ногсаев	Н.Ногсаев	26.01.83	Ст.3 по 3. ГОСТ 380-71*		
Н.контр.	Мышкин	М.Мышкин	28.01.83			
Утв.	Филоменко	Ф.Филоменко	26.01.83	Копировал: Пыжко		

Копировал: Пыжко

формат А4

26.058.ПВ.094.008

Rz 25/ (✓)

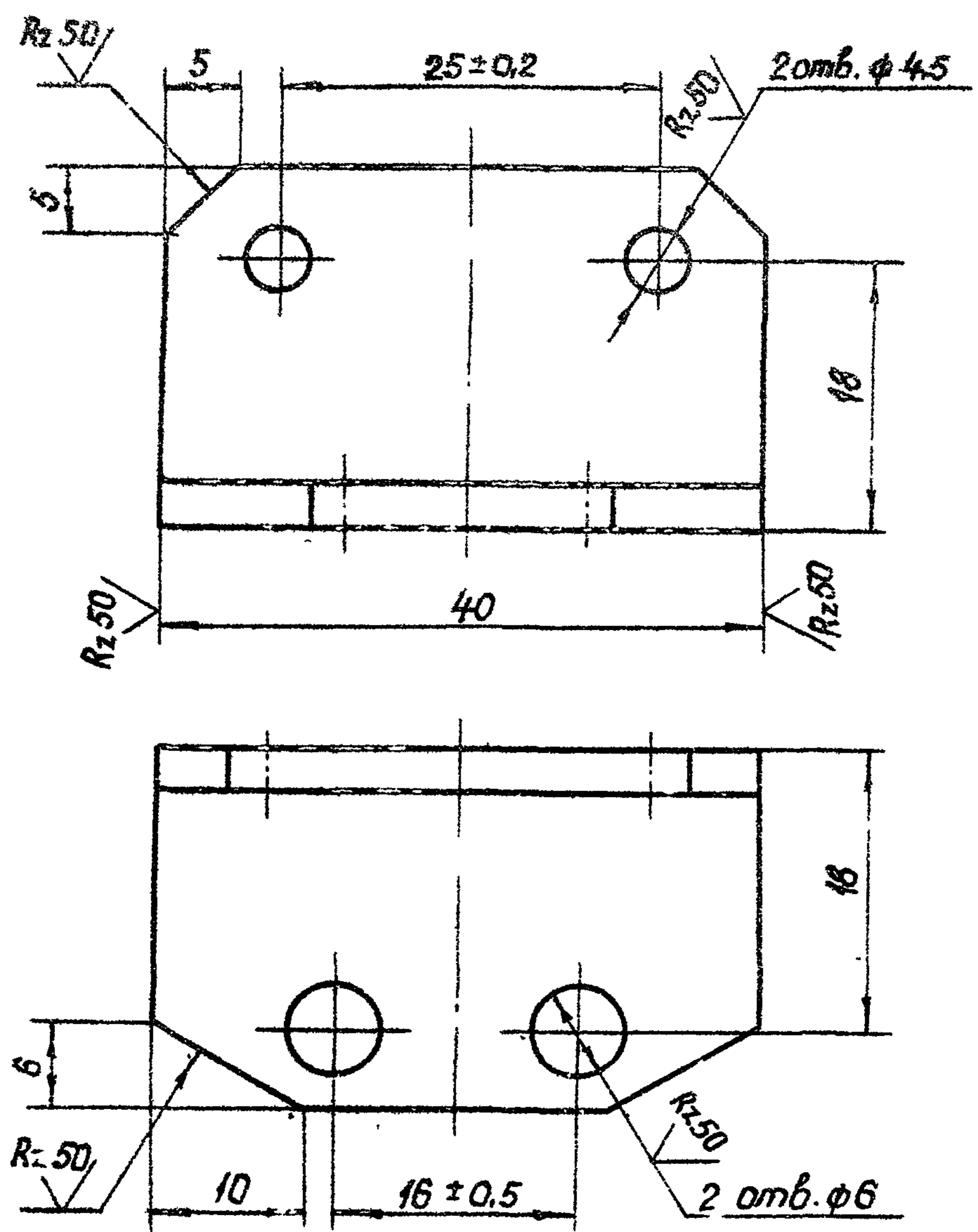


Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.008		
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	A	0.01	2:1
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Ногсаев	Н.Ногсаев	25.01.83	Ст.3 по 3. ГОСТ 380-71*		
Н.контр.	Мышкин	М.Мышкин	28.01.83			
Утв.	Филоменко	Ф.Филоменко	26.01.83	Копировал: Пыжко		

Копировал: Пыжко

формат А4

26.058.ПВ.094.009



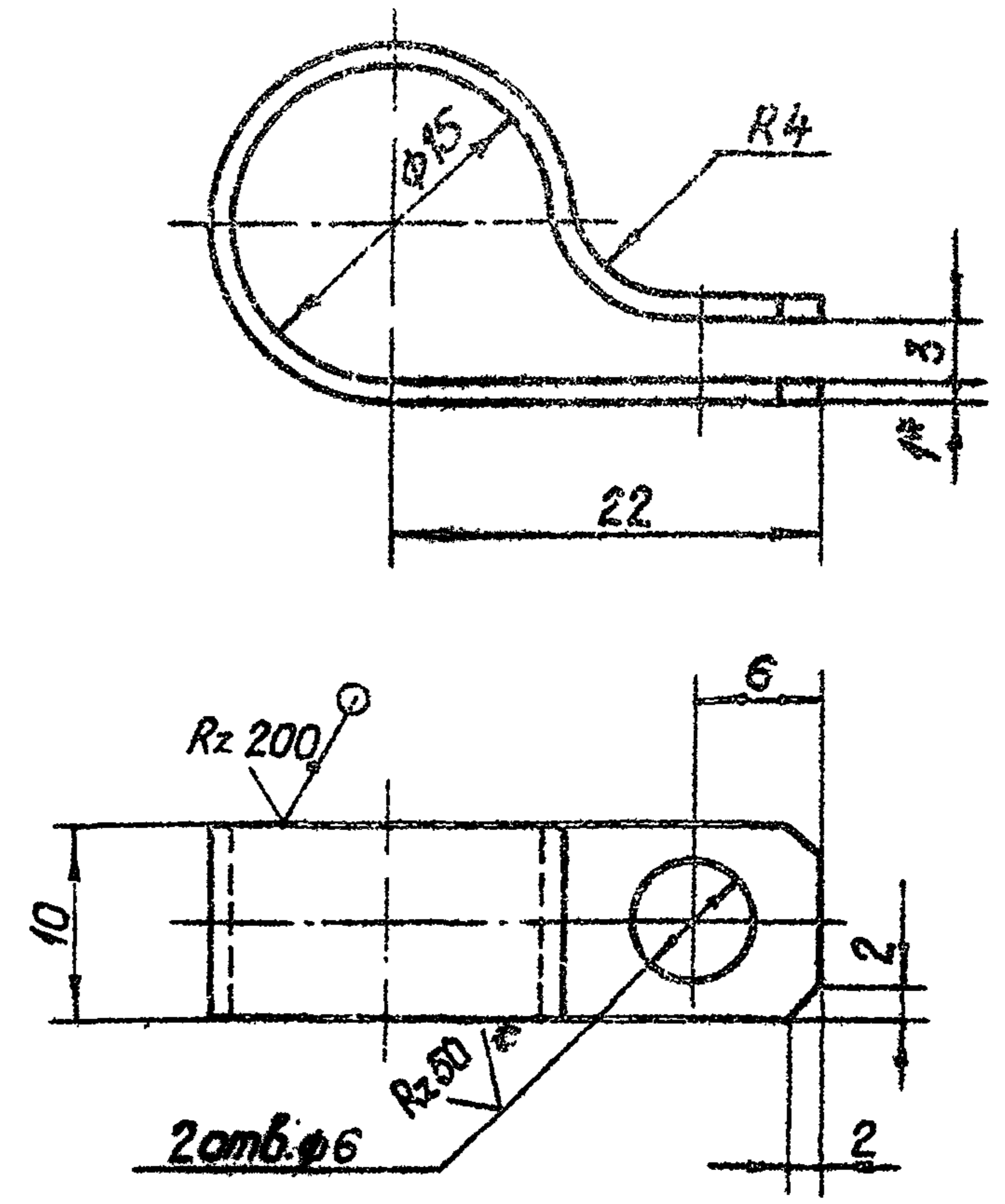
(M) A

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.009		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Саркисев	А.С.	А.С.	12.01.83	А	0.036
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	12.01.83		
Т.контр.	Грош	Г.С.	Г.С.	12.01.83	Лист	Листов
И.контр.	Назарев	Н.С.	Н.С.	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	М.С.	М.С.	22.01.83		
Утв.	Филоменко	Ф.С.	Ф.С.	26.01.83		
Угелок				Б 25x25x3 ГОСТ 8509-72*		
				ВСт3пс-5-I ГОСТ 505-75		
Копировальн. Пущина				С.С.С.С.С.С.		

26.058.ПВ.094.010



(M) A

* Размер для справок.

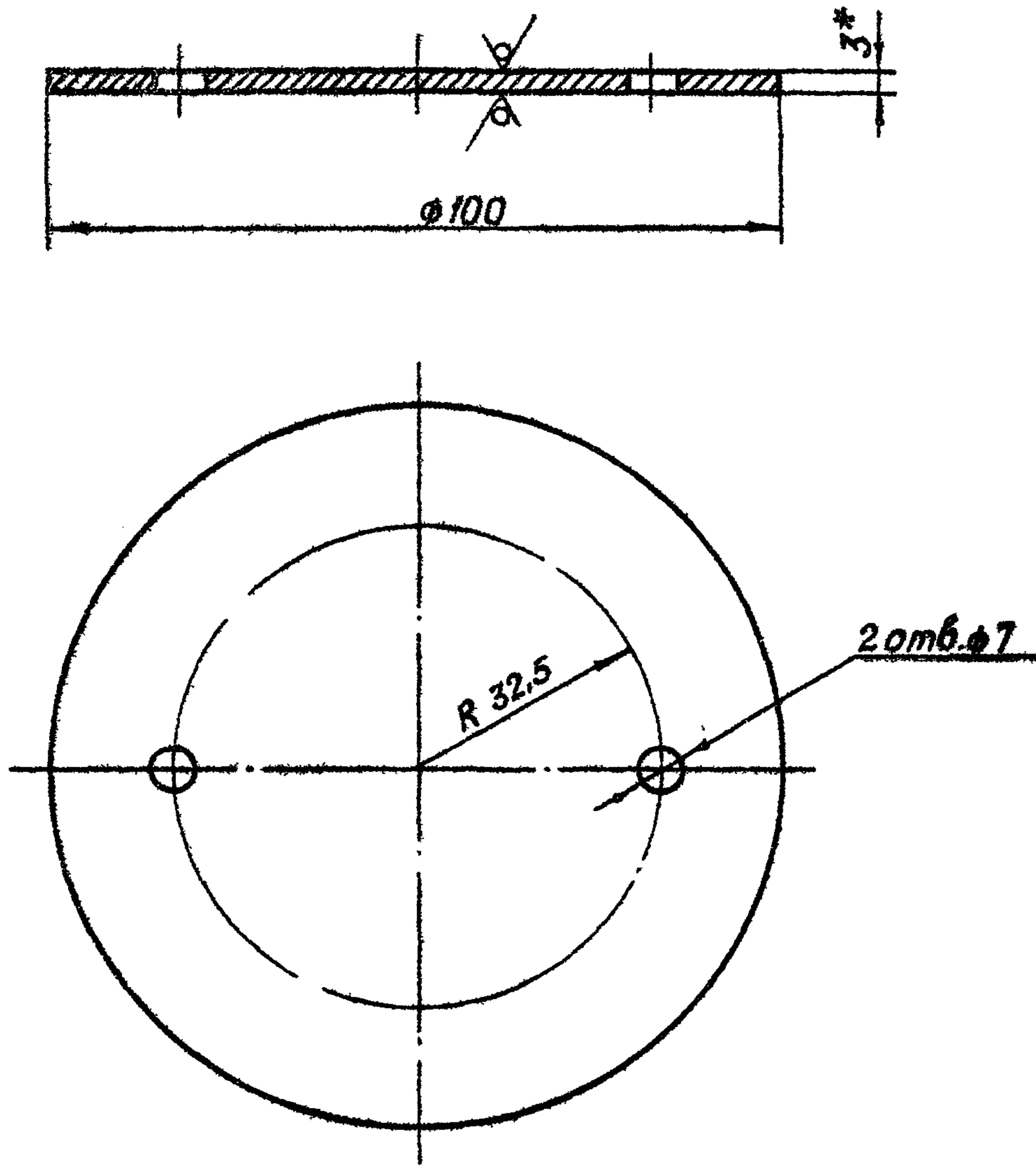
Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.010		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Саркисев	А.С.	А.С.	12.01.83	А	0.005
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	12.01.83		
Т.контр.	Грош	Г.С.	Г.С.	12.01.83	Лист	Листов
И.контр.	Назарев	Н.С.	Н.С.	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	М.С.	М.С.	22.01.83		
Утв.	Филоменко	Ф.С.	Ф.С.	26.01.83		
Хомут				Б-ПЧ 40-1 ГОСТ 18903-74*		
				А-ПЧ 40-1 ГОСТ 18903-74*		
Копировальн. Пущина				С.С.С.С.С.С.		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

26.058.ПВ.094.011

Rz50/ (✓)



Размер для справок.

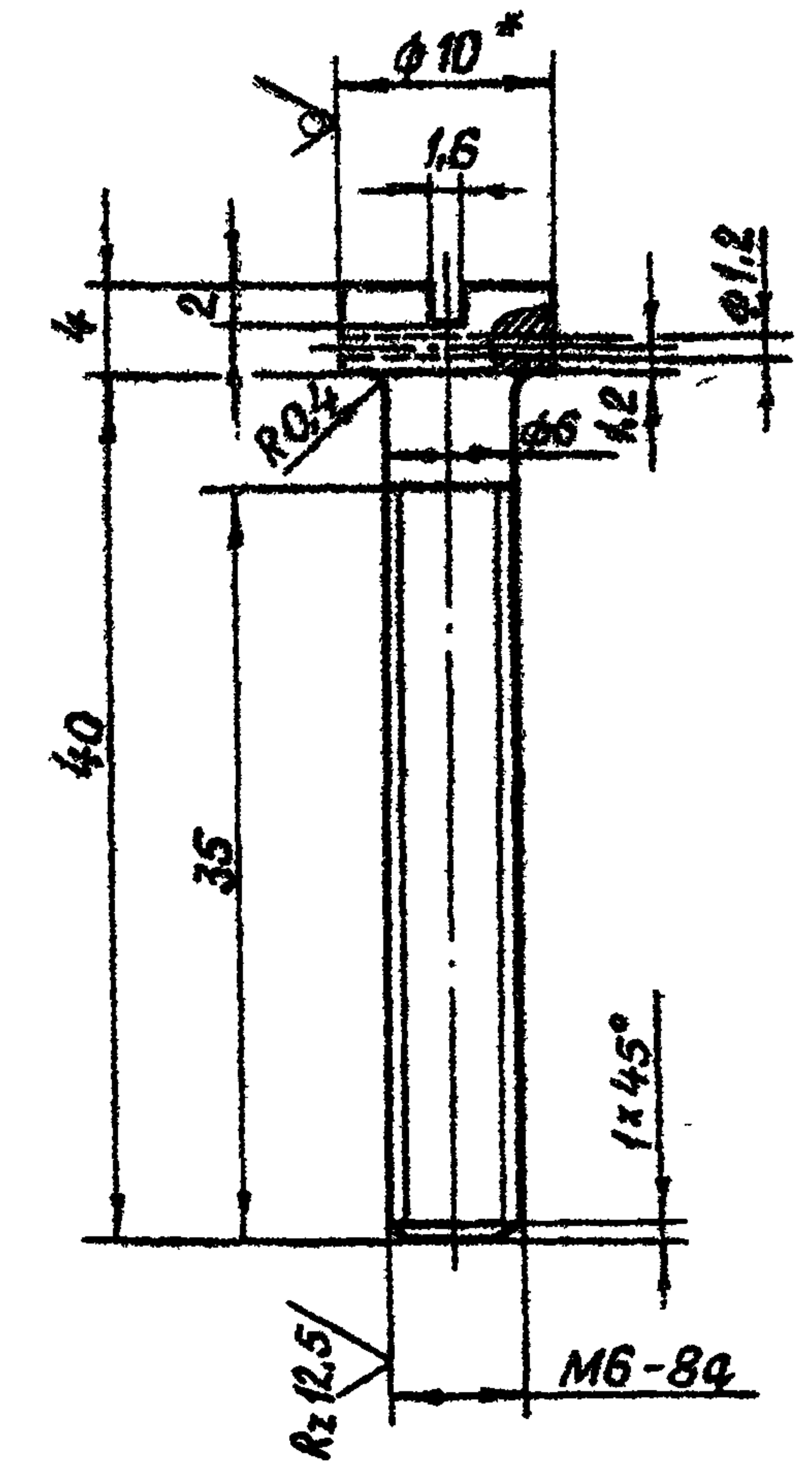
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	11.04.83.	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83.	
Т.контр.	Граш	Г.Граш	19.04.83.	
Гл. инж. проекта	Нагсаев	М.Нагсаев	25.04.83.	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83.	
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	26.04.83.	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.094.011		
Лит	Масса	Масштаб
A	0.18	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*		
4-IV-НВ Ст.Зло5 ГОСТ 16523-70		

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.012

Rz50/ (✓)



Размер для справок.

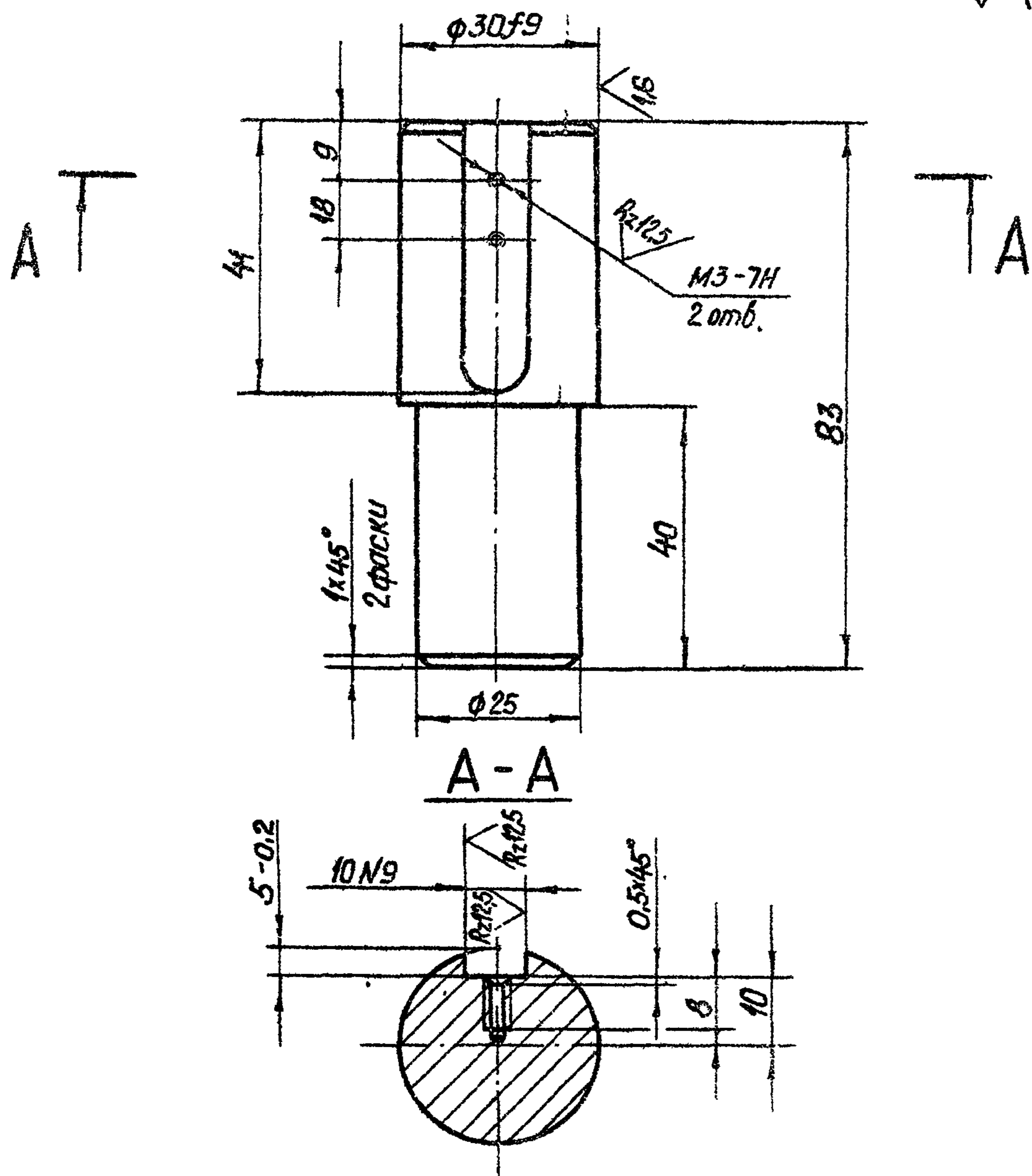
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	11.04.83.	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83.	
Т.контр.	Граш	Г.Граш	19.04.83.	
Гл. инж. проекта	Нагсаев	М.Нагсаев	25.04.83.	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83.	
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	26.04.83.	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.094.012		
Лит	Масса	Масштаб
A	0.012	2:1
Лист	Листов 1	
Лист 10-В-ГОСТ 2590-71*		
Круг 5 Ст3пс5-1-II ГОСТ 535-79		

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.095.001

Rz 25 (✓)



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44

26.058.ПВ.095.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саркисов	А.С.	10.01.85		A	0,34	1:1
Проб.	Искандер	В.	12.01.85		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		19.01.85				
Н.контр.	Маслов		25.01.85				
Умб.	Маслов		21.01.85				
Умб.	Искандер		01.02.85				

Хвостовик

34-В ГОСТ 2590-71*

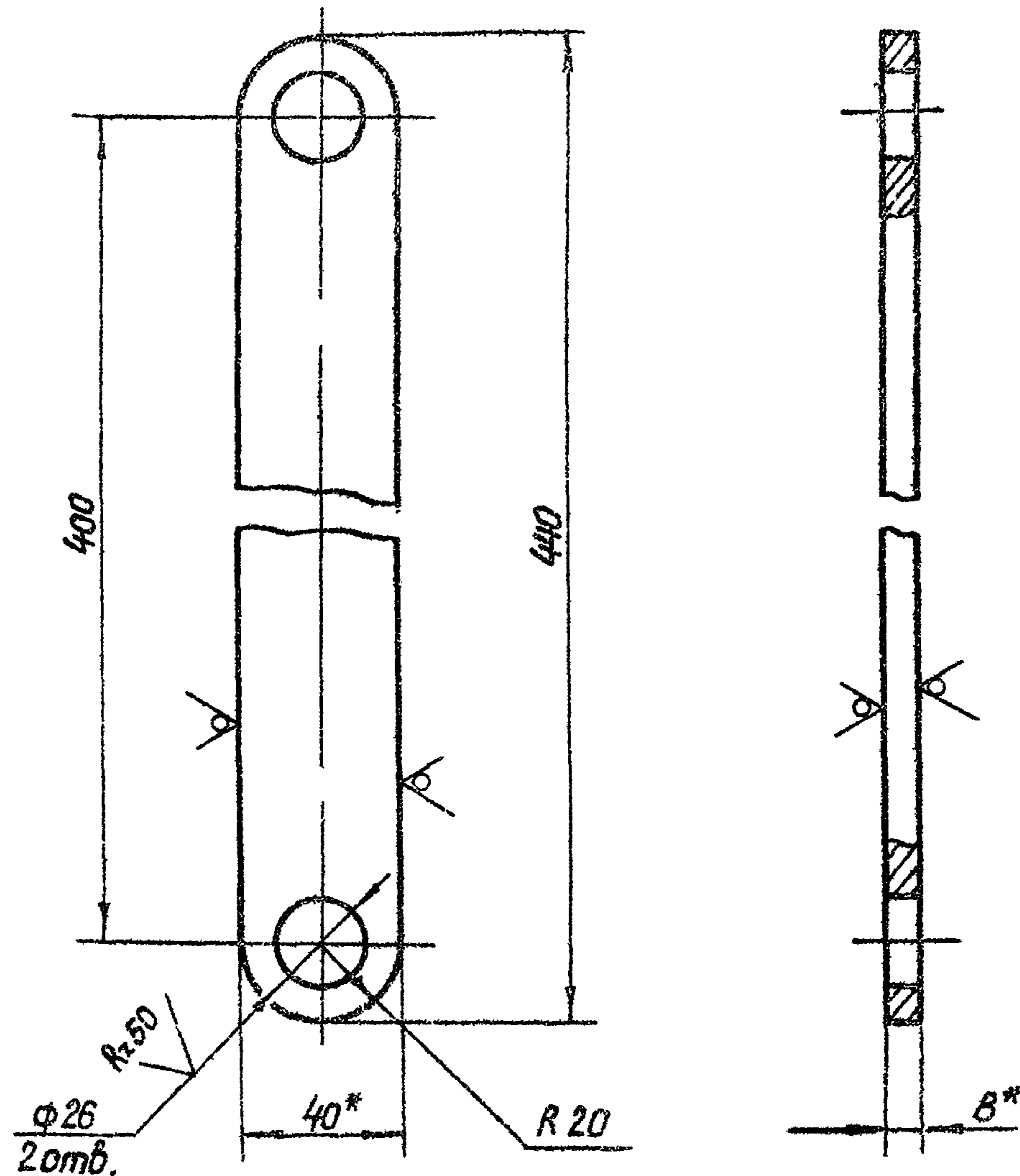
60SiMn ГОСТ 535-79

Копировать: Пуляко

дизайнер А.

26.058.ПВ.095.002

Rz 100 (✓)



*Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.095.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саркисов	А.С.	10.01.85		A	1,0	1:1
Проб.	Искандер	В.	12.01.85		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		19.01.85				
Н.контр.	Маслов		25.01.85				
Умб.	Маслов		21.01.85				
Умб.	Искандер		01.02.85				

Полоса

5-В ГОСТ 105-75

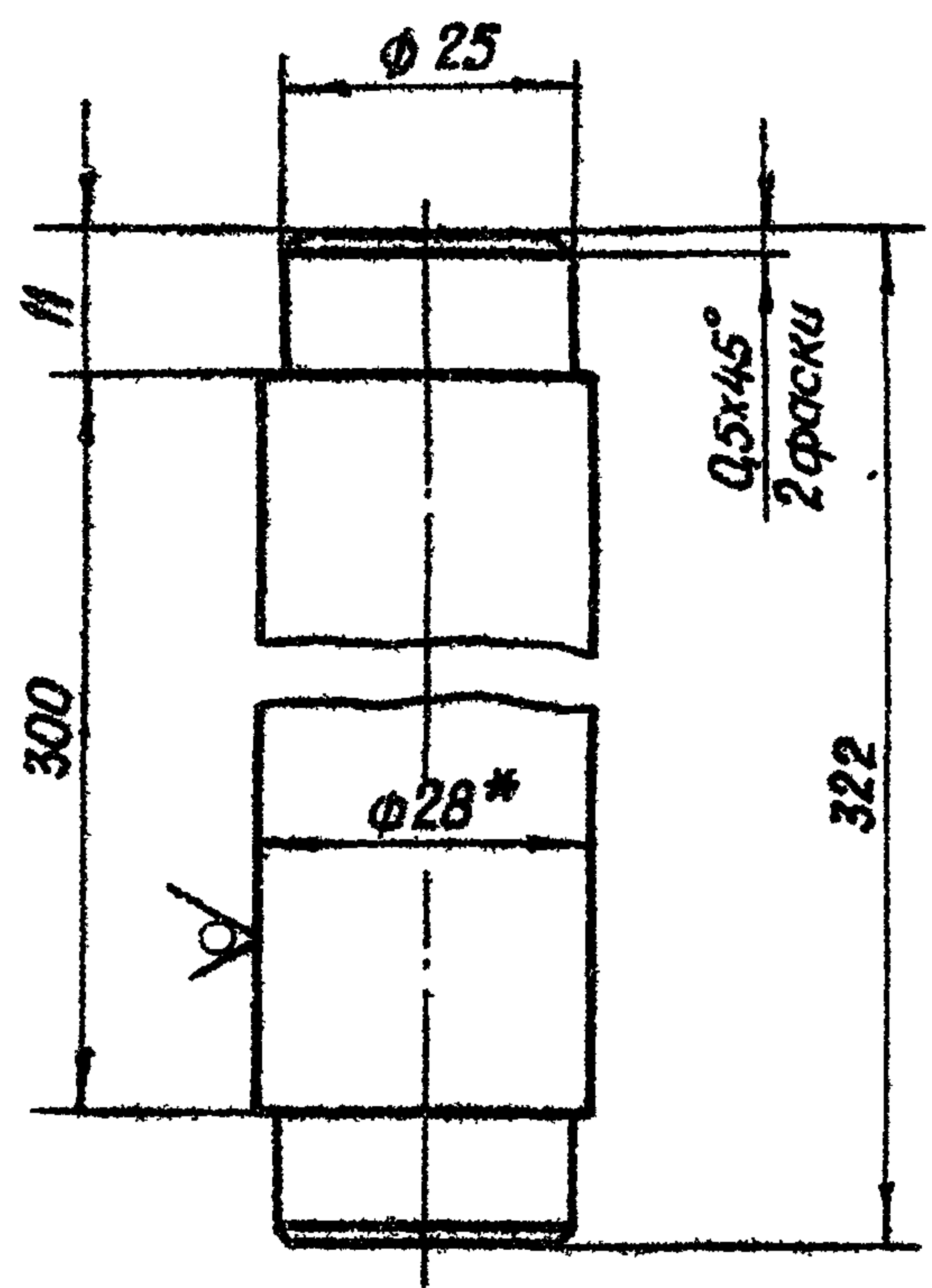
60SiMn ГОСТ 535-79

Копировать: Пуляко

дизайнер А.

26.058.ПВ.095.003

Rz 50/ (M)



* Размер для справок

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10

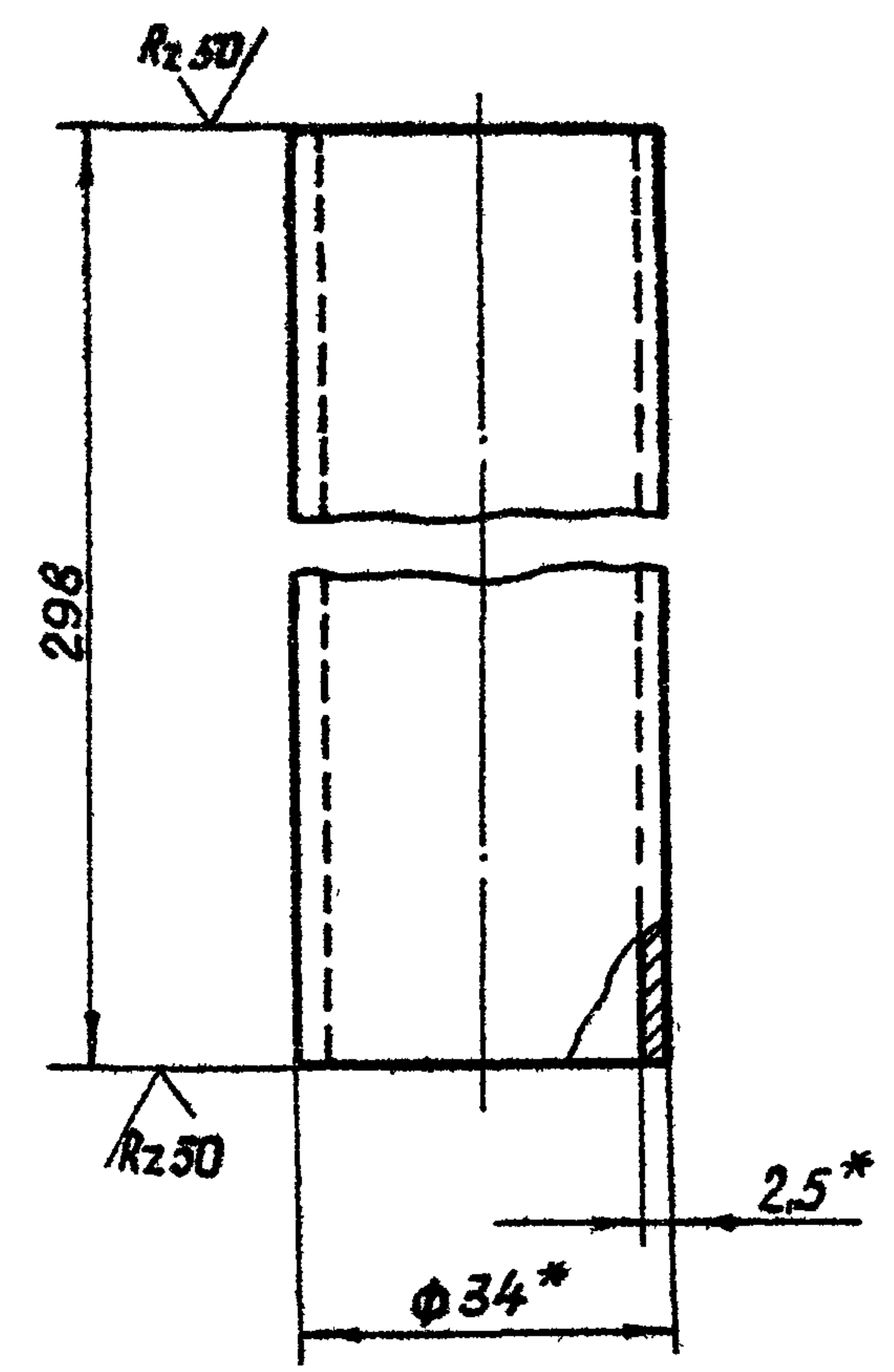
Изм. №	Дата	Вып. инв. №	Изм. №	Подп.	Дата

				3.820 2-44			
				26.058.ПВ.095.003			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.04.83		A	1,5	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83	Лист	Листов	1	
Т.контр	Грош	Г.Грош	19.01.83				
гл. инж. проекта	Нагаев	В.Нагаев	25.01.83				
Н.контр	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	26.01.83	Круг 28-В ГОСТ 2590-71*			
				Ст 3пс5-1-II ГОСТ 535-79			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.095.004

Rz 50/ (M)



* Размеры для справок.

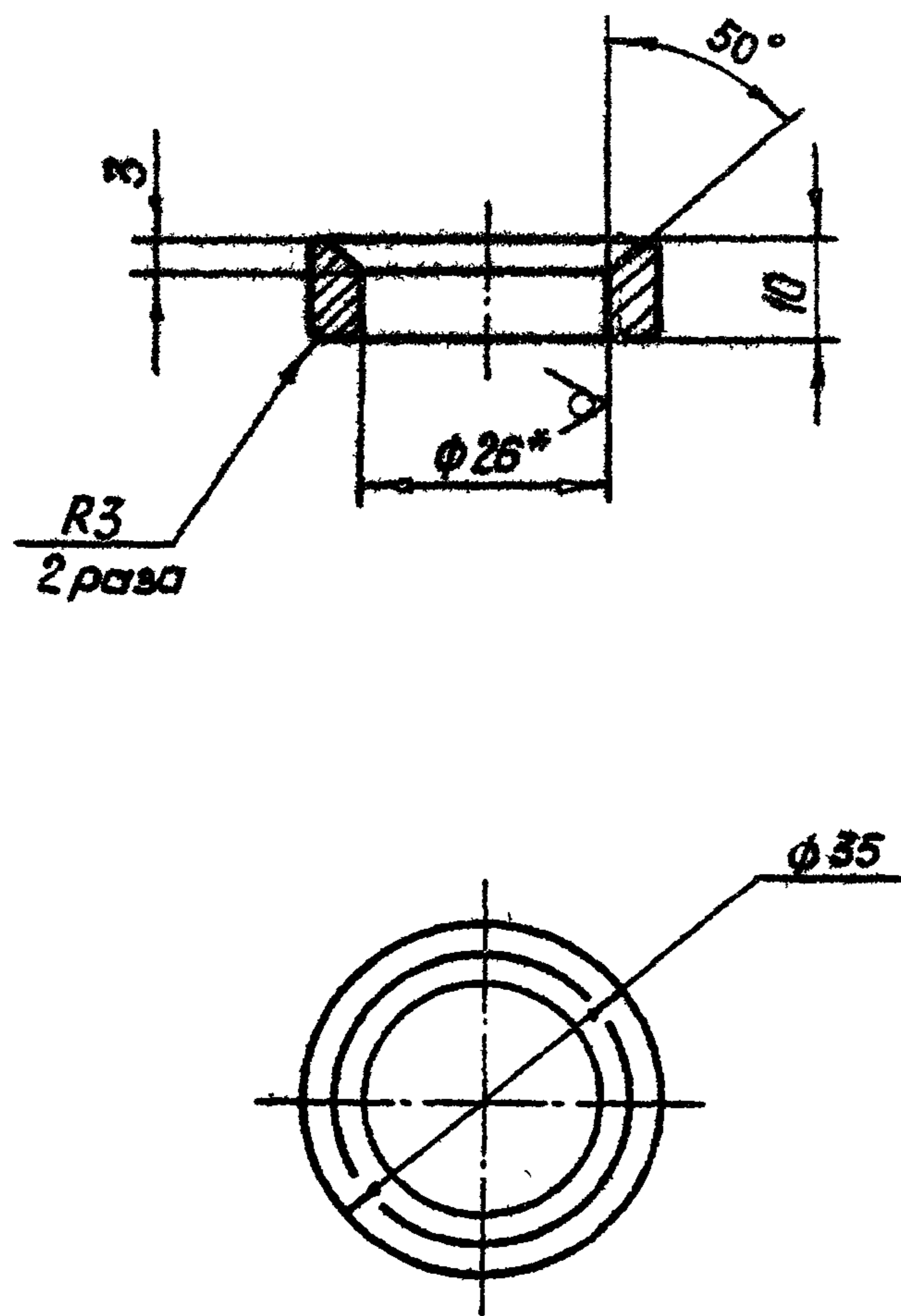
Изм. №	Дата	Вып. инв. №	Изм. №	Подп.	Дата

				3.820 2-44			
				26.058.ПВ.095.004			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.04.83		A	0,58	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83	Лист	Листов	1	
Т.контр	Грош	Г.Грош	19.01.83				
гл. инж. проекта	Нагаев	В.Нагаев	25.01.83				
Н.контр	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	26.01.83	Труба 34x2,5 ГОСТ 8734-75*			
				Труба Б 20 ГОСТ 8733-74*			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.095.005

Rz 25/ (V)



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.095.005

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83		А	0,05	1:1
Проб	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т.контр	Грош	Грош	19.01.83				
Н.контр	Нагаев	Нагаев	25.01.83				
Утв	Мышкин	Мышкин	28.01.83				
Утв	Филоненко	Филоненко	26.01.83				

Кольцо

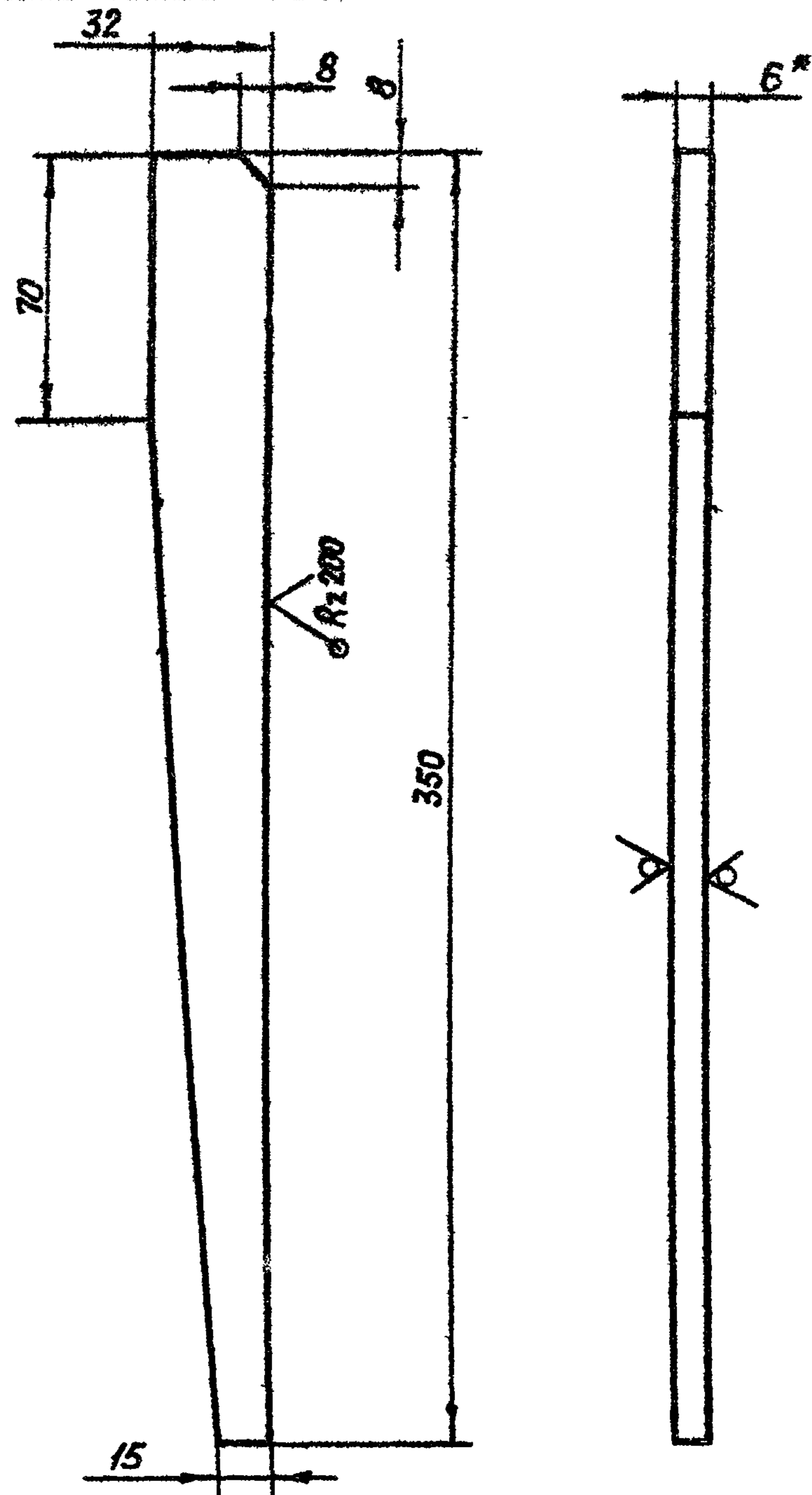
Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*

520 ГОСТ 6733-74*

Копировал Тушко

Формат А4

26.058.ПВ.095.000



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.095.006

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83		А	0,36	1:2
Проб	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т.контр	Грош	Грош	19.01.83				
Н.контр	Нагаев	Нагаев	25.01.83				
Утв	Мышкин	Мышкин	28.01.83				
Утв	Филоненко	Филоненко	26.01.83				

Косынка

Б-ПН-НУ-Б ГОСТ 19003-74*

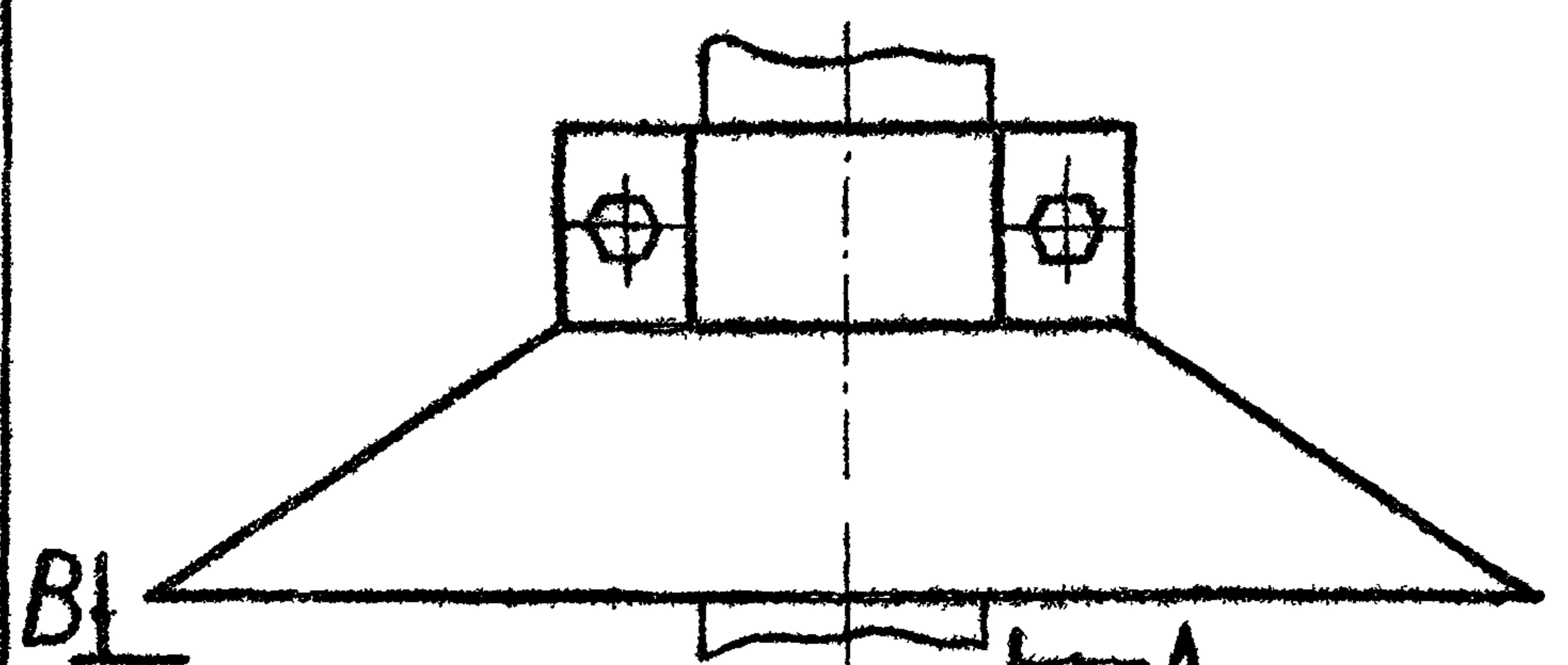
Р.СтЗисб ГОСТ 14537-73*

Копировал Тушко

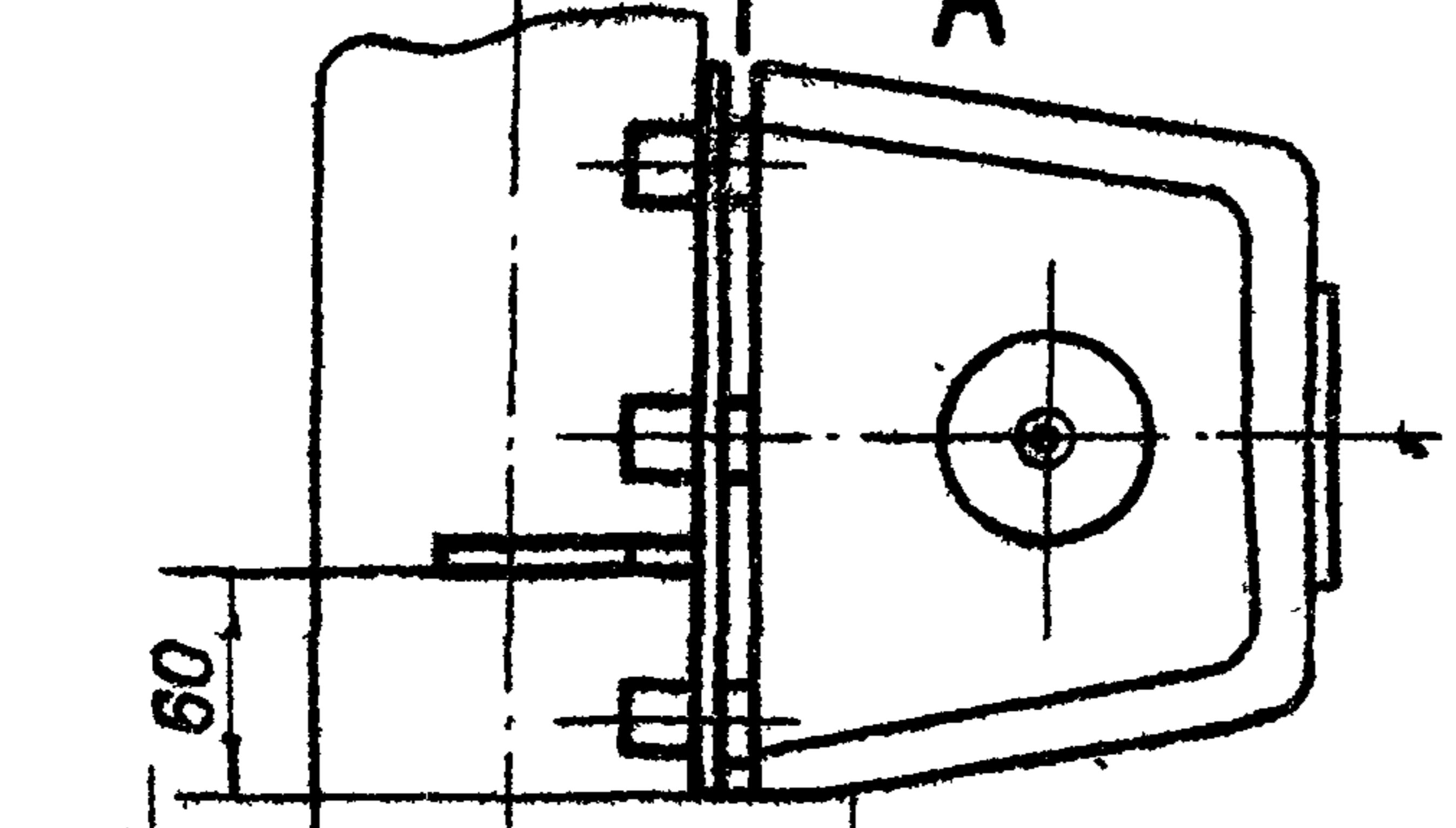
Формат А4

ГОСТ 5264-80-Т3-Δ5

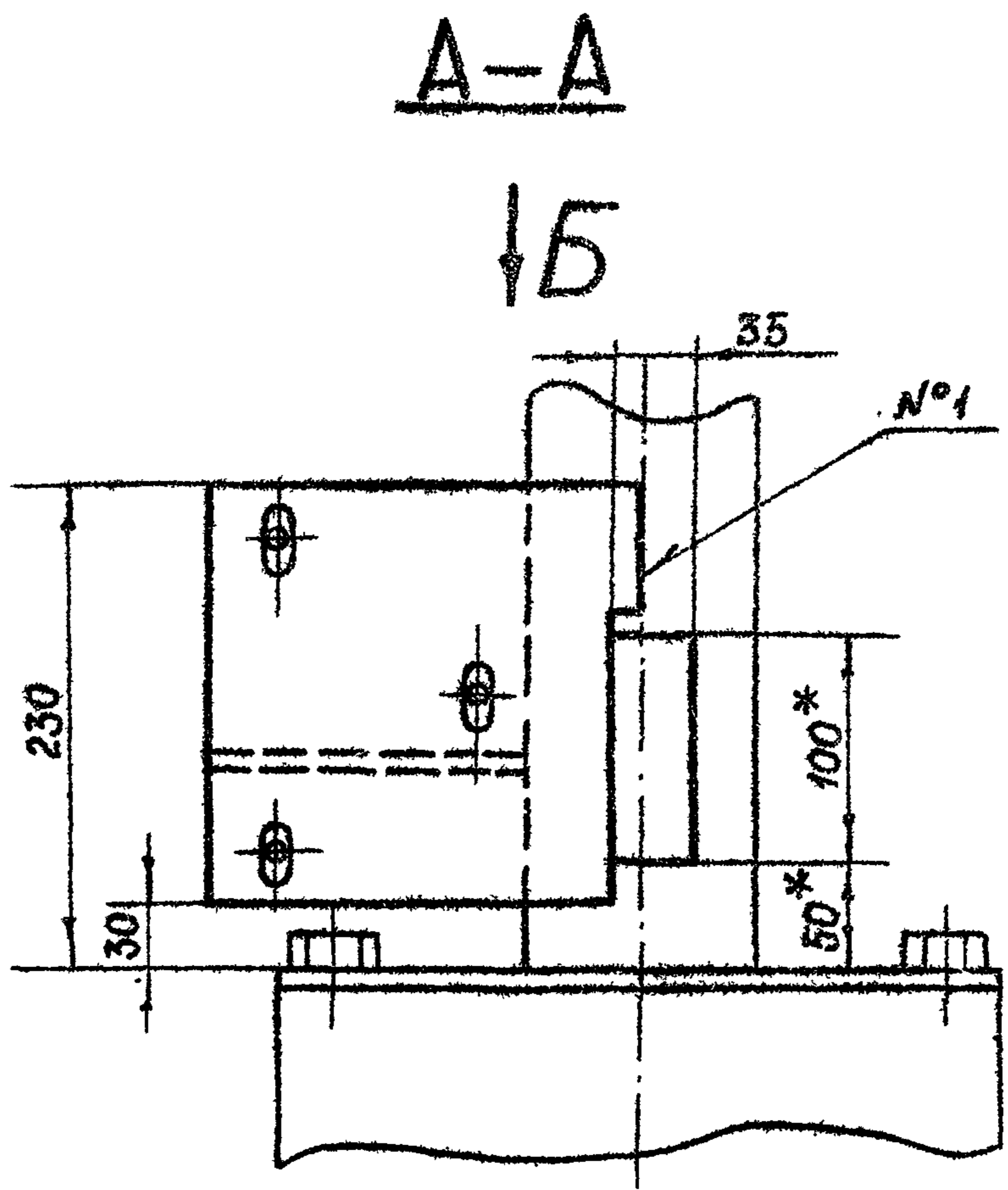
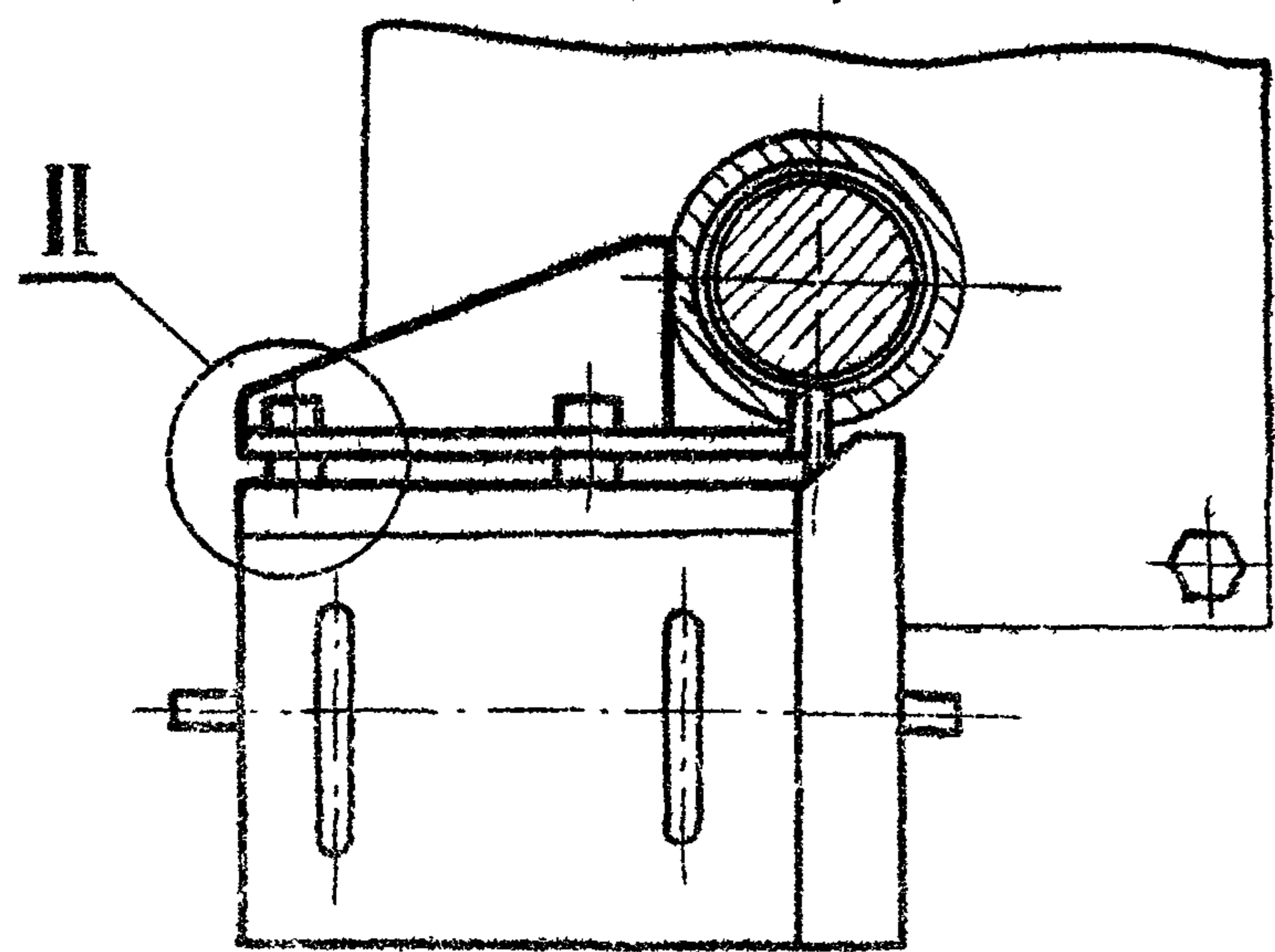
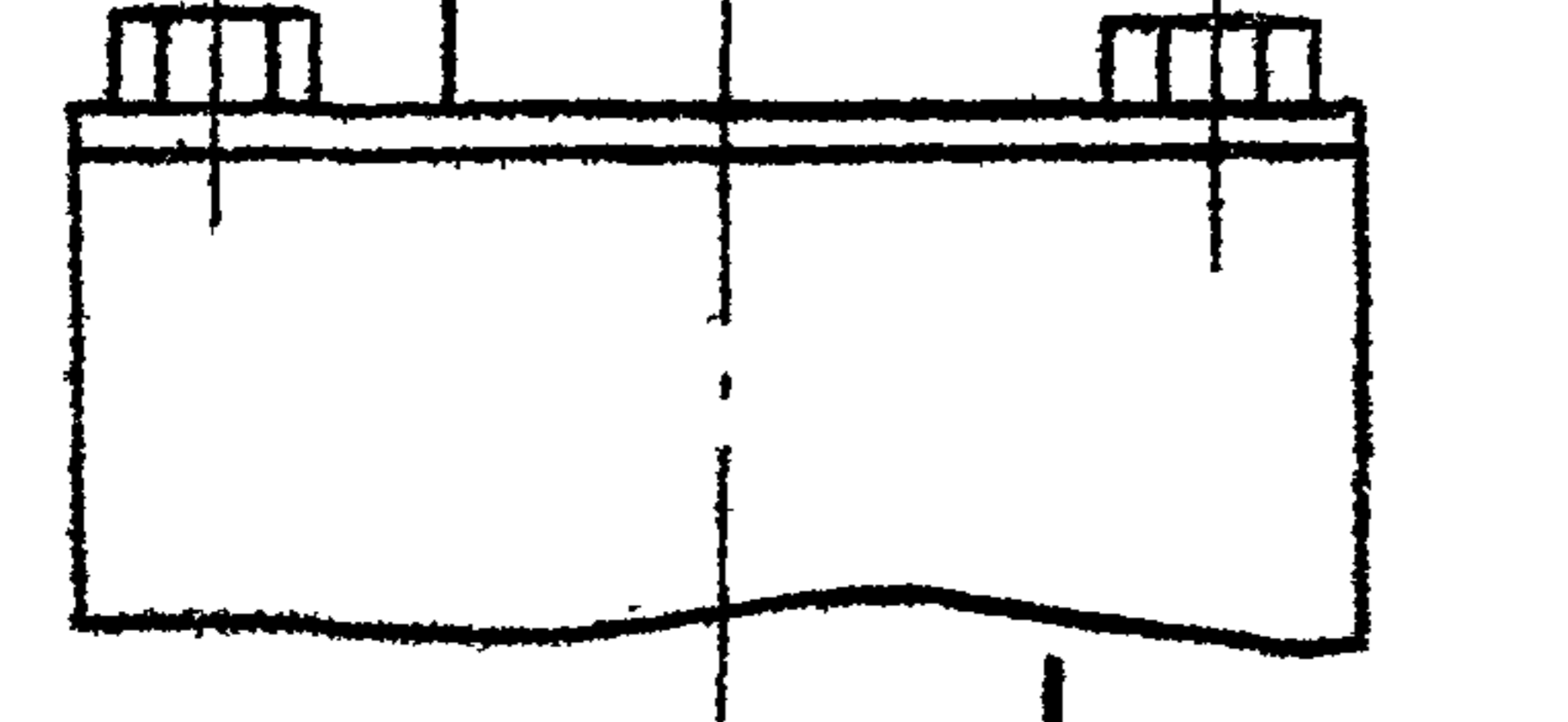
Серия 3.820.2-44 Выпуск



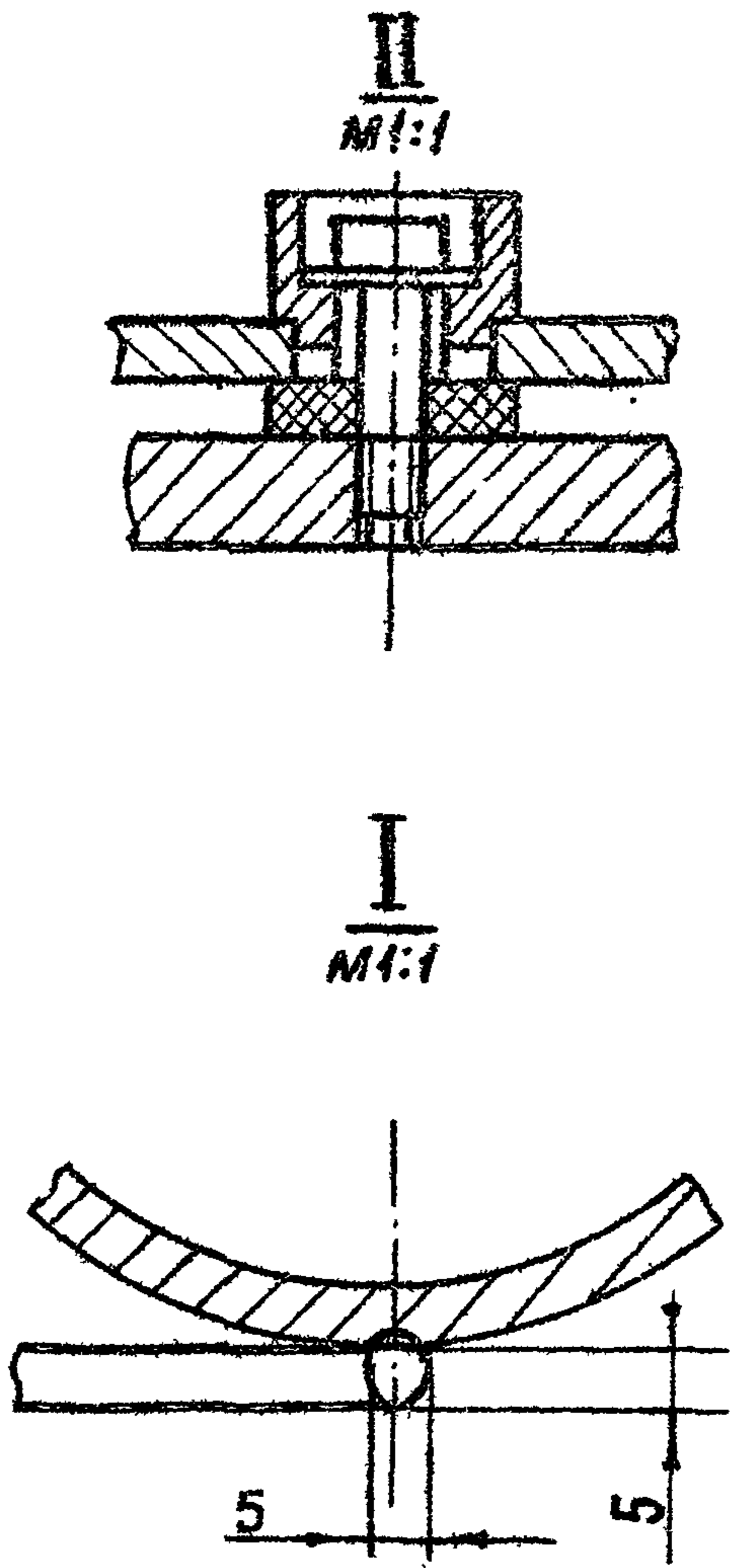
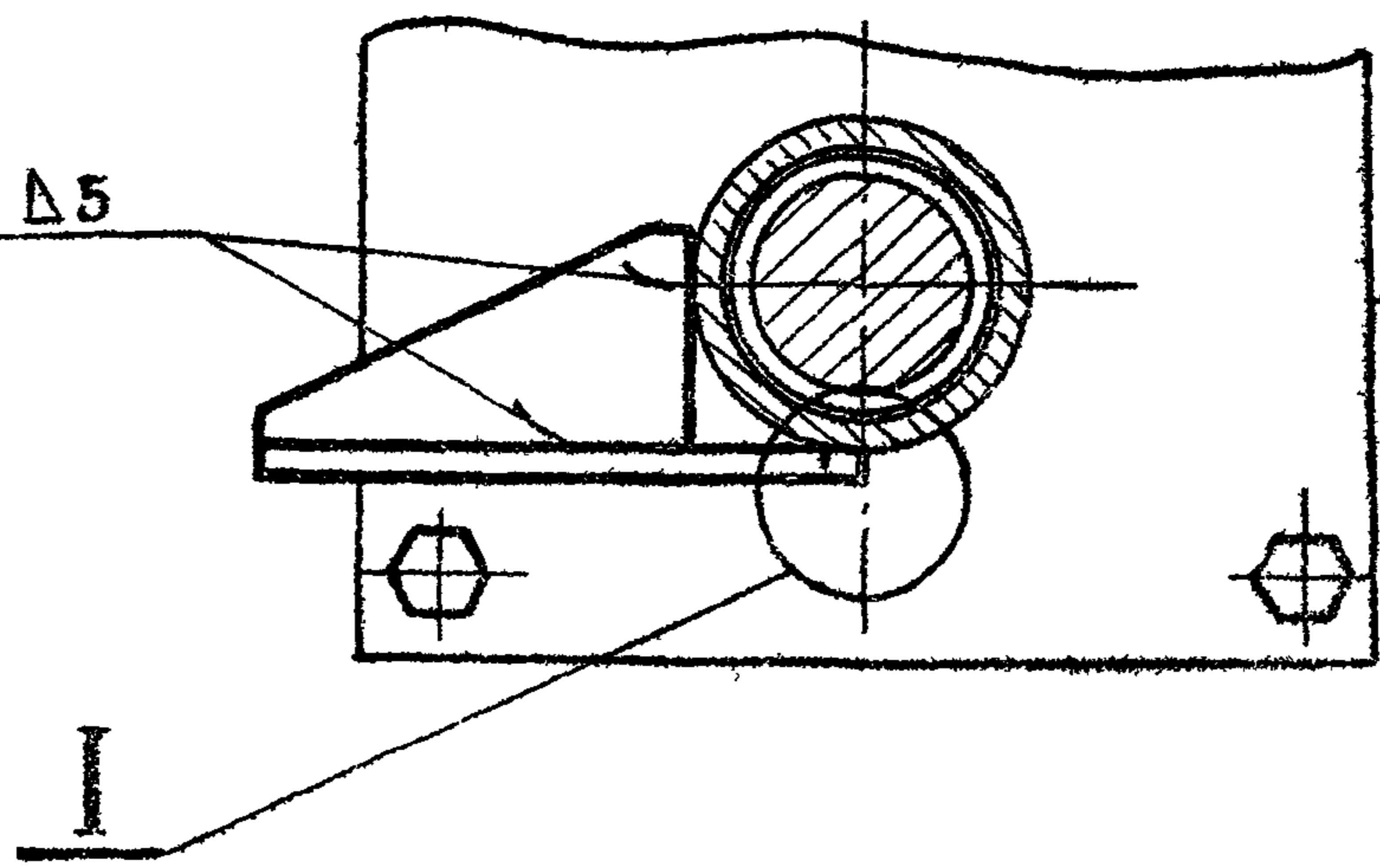
B-B A



B-B повернуто A



ГОСТ 5264-80-Т3-Δ5



*размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров ± JT16/2

УТВ. Исполн. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дучл. Подп. и дата

				3.820.2-44	ДПМ.0000000000МЧ			
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Установка датчика ДПМ! Монтажный чертеж	Лит	Масса	Масшт
		Пак				0	—	1:4
Проб.	Степунин	Т.контр	Плещинцев			Лист	Листов 1	
Гл.контр	Кузнецов	Н.контр	Доньего			ПКГБ		
Утв.	Втрельский					"Узводприбор-автоматика"		
Копировала: Скорнякова						формат А5		