

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 6

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×5 тс.
МАРКИ 10 ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 6

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×5 тс. МАРКИ 10 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

| | |
|-----------|---|
| Выпуск 0 | - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников |
| Выпуск 1 | - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В |
| Выпуск 2 | - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В |
| Выпуск 3 | - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В |
| Выпуск 4 | - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД |
| Выпуск 5 | - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В |
| Выпуск 6 | - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД |
| Выпуск 7 | - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В |
| Выпуск 8 | - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД |
| Выпуск 9 | - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ |
| Выпуск 10 | - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ |
| Выпуск 11 | - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД |
| Выпуск 12 | - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ |
| Выпуск 13 | - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД |
| Выпуск 14 | - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ |
| Выпуск 15 | - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД |
| Выпуск 16 | - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ |
| Выпуск 17 | - Электропривод винтовых подъемников |

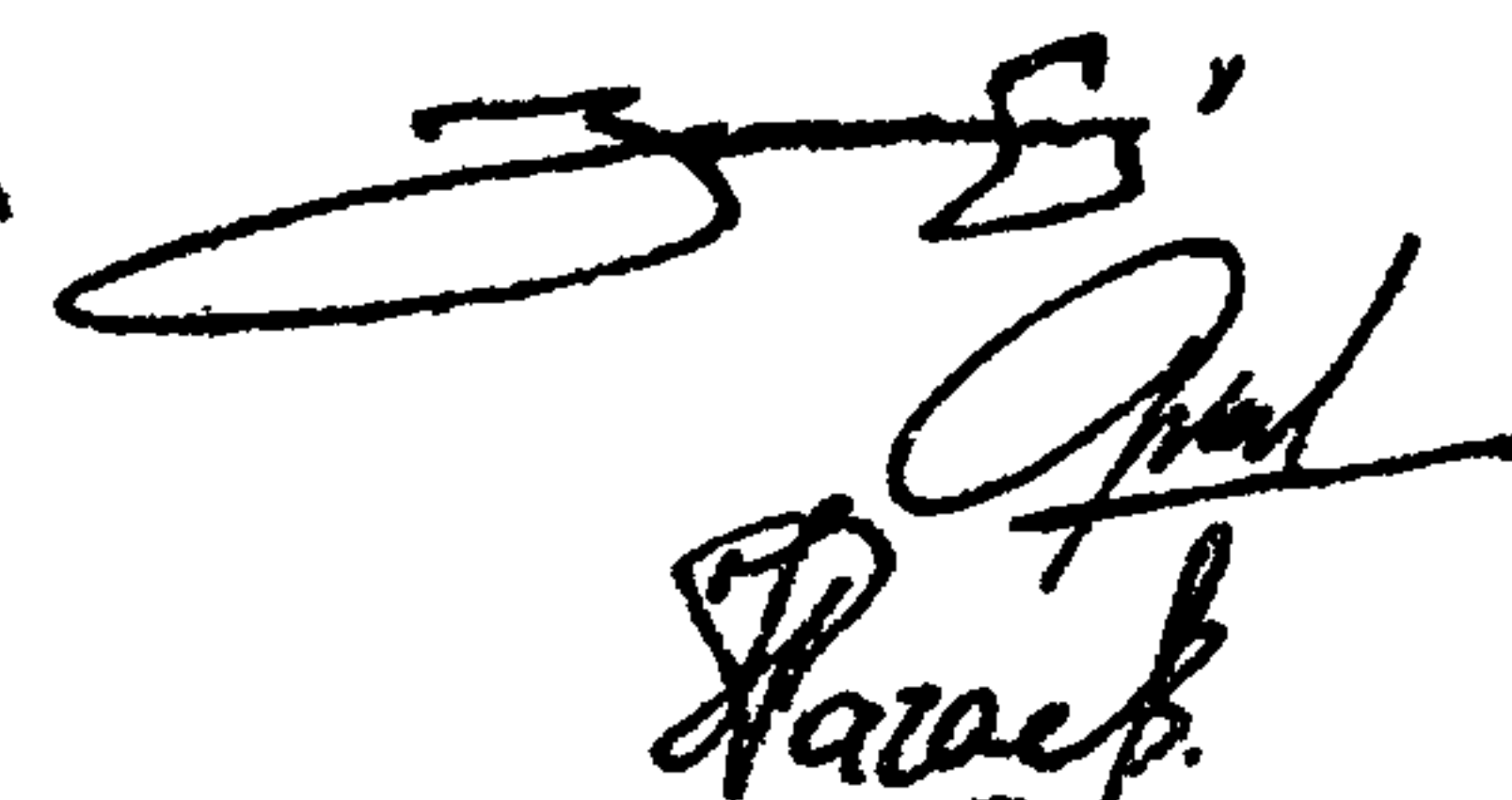
РАЗРАБОТАНА

ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Начальник ОКМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.

Филоненко Г.И.

НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ПРОТОКОЛ № 551 от 25 ноября 1983 г.

ПРИКАЗ № 328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № докум. Подл. и дата
Взам. инв. № Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата

| Наименование | Обозначение | Стр. |
|---|----------------------|------|
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД | 26.058.ПВ.060.000 | 5 |
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД | | |
| Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.060.000 СБ | 6 |
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД | | |
| Габаритный чертеж | 26.058.ПВ.060.000 ГЧ | 8 |
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД | | |
| Ведомость спецификации | 26.058.ПВ.060.000 ВС | 9 |
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД | | |
| Ведомость покупных изделий | 26.058.ПВ.060.000 ВП | 10 |
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД | | |
| Инструкция по монтажу и эксплуатации | 26.058.ПВ.060.000 ИЭ | 13 |
| Узел грузовой части | 26.058.ПВ.061.000 | 16 |
| Узел грузовой части. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.061.000 СБ | 17 |
| Узел грузовой гайки | 26.058.ПВ.061.100 | 18 |
| Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.061.100 СБ | 19 |
| Редуктор РР2-1 | 26.058.ПВ.062.000 | 20 |
| Редуктор РР2-1. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.062.000 СБ | 21 |
| Узел вал-шестерни 2ВШ | 26.058.ПВ.062.100 | 22 |
| Узел вал-шестерни 2ВШ | | |
| Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.062.100 СБ | 23 |
| Колесо зубчатое коническое в сборе | 26.058.ПВ.062.200 | 24 |
| Колесо зубчатое коническое в сборе | | |
| Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.062.200 СБ | 25 |
| Кожух винта 70 (левый) | 26.058.ПВ.063.000 | 26 |
| Кожух винта 70 (левый) | | |

| Наименование | Обозначение | Стр. |
|---------------------------------------|----------------------|------|
| Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.063.000 СБ | 27 |
| Вал соединительный | 26.058.ПВ.064.000 | 28 |
| Вал соединительный. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.064.000 СБ | 29 |
| Узел вал-шестерни 1ВШ | 26.058.ПВ.042.000 | 30 |
| Узел вал-шестерни 1ВШ | | |
| Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.042.000 СБ | 31 |
| Рукоятка Р4 | 26.058.ПВ.044.000 | 32 |
| Рукоятка Р4. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.044.000 СБ | 33 |
| Узел грузовой части | 26.058.ПВ.051.000 | 34 |
| Узел грузовой части. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.051.000 СБ | 35 |
| Узел грузовой гайки | 26.058.ПВ.051.100 | 36 |
| Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.051.100 СБ | 37 |
| Указатель положения затвора УПР-2510 | 26.058.ПВ.053.000 | 38 |
| Указатель положения затвора УПР-2510 | | |
| Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.053.000 СБ | 39 |
| Указатель положения затвора УПР-5010 | 26.058.ПВ.054.000 | 41 |
| Указатель положения затвора УПР-5010 | | |
| Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.054.000 СБ | 42 |
| Кожух винта 70 | 26.058.ПВ.055.000 | 44 |
| Кожух винта 70. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.055.000 СБ | 45 |
| Кожух. | 26.058.ПВ.055.100 | 46 |
| Кожух. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.055.100 СБ | 46 |
| Кожух составной | 26.058.ПВ.055.200 | 47 |
| Кожух составной. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.055.200 СБ | 47 |
| Желоб составной | 26.058.ПВ.055.210 | 48 |
| Желоб составной. Сборочный чертеж | 26.058.ПВ.055.210 СБ | 48 |

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------|---|------|--------|
| | | | | | 26.058.ПВ.060.000 ДС | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 3.820.2-44 | | |
| Разраб. | Морданов | | | 14.04.83 | Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2 х 5 т.с. марки 10ВД Содержание | Лист | Листов |
| Пров. | Искандеров | | | 18.04.83 | | 1 | 3 |
| Гл. инж. проекта | Нагоев | | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филонович | | | 27.04.83 | | | |

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Шифр. № докум. Подп. и дата

| Наименование | Обозначение | Стр. |
|----------------------------|-------------------|------|
| Полумуфта | 26.058.ПВ.060.001 | 49 |
| Сухарь | 26.058.ПВ.060.002 | 49 |
| Вал-шестерня | 26.058.ПВ.062.001 | 50 |
| Корпус редуктора | 26.058.ПВ.062.002 | 51 |
| Крышка корпуса | 26.058.ПВ.062.003 | 52 |
| Крышка сквозная | 26.058.ПВ.062.004 | 52 |
| Вал-шестерня | 26.058.ПВ.062.101 | 53 |
| Колесо зубчатое коническое | 26.058.ПВ.062.201 | 54 |
| Ступица | 26.058.ПВ.062.202 | 55 |
| Труба | 26.058.ПВ.063.001 | 26 |
| Труба | 26.058.ПВ.064.002 | 56 |
| Цапфа | 26.058.ПВ.064.001 | 56 |
| Пробка | 26.058.ПВ.031.004 | 57 |
| Прокладка | 26.058.ПВ.031.005 | 57 |
| Циферблат на 2.5м | 26.058.ПВ.032.003 | 58 |
| Червяк | 26.058.ПВ.032.004 | 59 |
| Колесо червячное | 26.058.ПВ.032.005 | 59 |
| Корпус приводной шестерни | 26.058.ПВ.032.006 | 60 |
| Корпус червячной пары | 26.058.ПВ.032.007 | 61 |
| Корпус циферблата | 26.058.ПВ.032.008 | 62 |
| Валик | 26.058.ПВ.032.009 | 62 |
| Крышка | 26.058.ПВ.032.010 | 63 |
| Колпачок | 26.058.ПВ.032.011 | 63 |
| Колпачок | 26.058.ПВ.032.012 | 64 |
| Кольцо прижимное | 26.058.ПВ.032.013 | 64 |
| Кольцо запорное | 26.058.ПВ.032.014 | 65 |
| Кольцо регулировочное | 26.058.ПВ.032.015 | 65 |
| Гайка круглая | 26.058.ПВ.032.016 | 66 |
| Стекло смотровое | 26.058.ПВ.032.017 | 66 |
| Крышка | 26.058.ПВ.032.018 | 67 |
| Стрелка | 26.058.ПВ.032.019 | 67 |
| Гайка грузовая | 26.058.ПВ.061.101 | 18 |

| Наименование | Обозначение | Стр. |
|----------------------------|-------------------|------|
| Прокладка | 26.058.ПВ.032.020 | 68 |
| Прокладка | 26.058.ПВ.032.021 | 68 |
| Циферблат 5,0 м | 26.058.ПВ.033.001 | 69 |
| Червяк | 26.058.ПВ.033.002 | 70 |
| Колесо червячное | 26.058.ПВ.033.003 | 70 |
| Ось | 26.058.ПВ.035.003 | 71 |
| Труба | 26.058.ПВ.035.004 | 71 |
| Кольца | 26.058.ПВ.035.005 | 72 |
| Косынка | 26.058.ПВ.035.006 | 72 |
| Прокладка | 26.058.ПВ.042.011 | 73 |
| Прокладка | 26.058.ПВ.042.012 | 73 |
| Вал-шестерня | 26.058.ПВ.042.101 | 74 |
| Корпус подшипника | 26.058.ПВ.042.102 | 75 |
| Втулка | 26.058.ПВ.042.103 | 75 |
| Кольцо стопорное | 26.058.ПВ.042.104 | 76 |
| Колесо зубчатое коническое | 26.058.ПВ.042.201 | 77 |
| Втулка | 26.058.ПВ.044.001 | 78 |
| Полоса | 26.058.ПВ.044.002 | 78 |
| Винт грузовой | 26.058.ПВ.050.001 | 79 |
| Лист монтажный | 26.058.ПВ.050.002 | 80 |
| Болт | 26.058.ПВ.050.003 | 81 |
| Корпус | 26.058.ПВ.051.001 | |
| Крышка корпуса | 26.058.ПВ.051.002 | 82 |
| Кольцо регулировочное | 26.058.ПВ.051.003 | 82 |
| Гайка грузовая | 26.058.ПВ.051.101 | 36 |
| Кольца | 26.058.ПВ.052.003 | 83 |
| Кольцо регулировочное | 26.058.ПВ.052.004 | 83 |
| Втулка | 26.058.ПВ.052.005 | 84 |
| Втулка | 26.058.ПВ.052.006 | 84 |
| Желоб | 26.058.ПВ.055.101 | 44 |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.058.ПВ.060.000 ДС | Лист |
| | | | | | 3.820.2-44 | 2 |

Копировал: Осипова формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № дубл. Подп. и дата

| Наименование | Обозначение | Стр. |
|--------------------|-------------------|------|
| Труба | 26.058.ПВ.055.003 | 85 |
| Шестерня приводная | 26.058.ПВ.053.001 | 85 |
| Кронштейн | 26.058.ПВ.053.002 | 86 |
| Фланец | 26.058.ПВ.055.001 | 87 |
| Диафрагма | 26.058.ПВ.055.002 | (87) |

**ПЕРЕЧЕНЬ
ГОСТов примененных в проекте**

| | | |
|-------------------|-----------------|-------------------|
| ГОСТ 380 - 71 * | ГОСТ 5915 - 70* | ГОСТ 11872 - 80 |
| ГОСТ 481 - 80 | ГОСТ 5971 - 78 | ГОСТ 13754 - 81 |
| ГОСТ 535 - 79 | ГОСТ 6402 - 70* | ГОСТ 13941 - 80 |
| ГОСТ 1050 - 74 ** | ГОСТ 6874 - 75 | ГОСТ 14034 - 74* |
| ГОСТ 1412 - 79* | ГОСТ 7338 - 77* | ГОСТ 14637 - 79 |
| ГОСТ 1476 - 76* | ГОСТ 7780 - 70* | ГОСТ 14959 - 79 |
| ГОСТ 1482 - 75 * | ГОСТ 8338 - 75 | ГОСТ 15809 - 70* |
| ГОСТ 1491 - 80 | ГОСТ 8479 - 70* | ГОСТ 16523 - 70* |
| ГОСТ 1585 - 79 | ГОСТ 8731 - 74* | ГОСТ 17473 - 80 |
| ГОСТ 1643 - 81 | ГОСТ 8732 - 78 | ГОСТ 17475 - 80 |
| ГОСТ 2590 - 71* | ГОСТ 8733 - 74* | ГОСТ 18335 - 73* |
| ГОСТ 2685 - 75* | ГОСТ 8734 - 75* | ГОСТ 19903 - 74* |
| ГОСТ 2930 - 62 ** | ГОСТ 8752 - 79 | ГОСТ 19036 - 81 |
| ГОСТ 3128 - 70* | ГОСТ 8790 - 79 | ГОСТ 19853 - 74 |
| ГОСТ 3129 - 70* | ГОСТ 9347 - 74* | ГОСТ 21631 - 76 |
| ГОСТ 4543 - 71 * | ГОСТ 10299 - 80 | ГОСТ 22034 - 76 * |
| ГОСТ 5264 - 80 | ГОСТ 11371 - 78 | ГОСТ 22360 - 78 |

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № док. / Лист № док. / Подп. и дата / Взам. изв. № / Лист № док. / Подп. и дата / Изм. № док. / Лист № док. / Подп. и дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Код. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.060.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.060.000 ГЧ | Габаритный чертеж | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.060.000 ВС | Ведомость спецификаций | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.060.000 ВП | Ведомость покупных изделий | | |
| A4 | | | 26.058.ПВ.060.000 ИЭ | Инструкция по монтажу и эксплуатации | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 26.058.ПВ.061.000 | Узел грузовой части | 1 | |
| A4 | 2 | | 26.058.ПВ.062.000 | Редуктор РР-2-1 | 1 | |
| A4 | 3 | | 26.058.ПВ.063.000 | Кожух винта 70 (левый) | | |
| A4 | 4 | | 26.058.ПВ.064.000 | Вал соединительный | 1 | |
| A4 | 5 | | 26.058.ПВ.044.000 | Рукоятка Р4 | 1 | |
| A4 | 6 | | 26.058.ПВ.051.000 | Узел грузовой части | 1 | |
| A4 | 7 | | 26.058.ПВ.053.000 | Указатель положения затвора УПР-2510 | 1 | См.п.1СБ |
| A4 | 8 | | 26.058.ПВ.054.000 | Указатель положения затвора УПР-5010 | 1 | См.п.1СБ |
| A4 | 9 | | 26.058.ПВ.055.000 | Кожух винта 70 | 1 | |
| A4 | 10 | | 26.058.ПВ.042.100 | Узел вал-шестерни 18Ш | 1 | |

26.058.ПВ.060.000

3.820.2-44

| Изм. № док. | Лист № док. | Подп. | Дата |
|-------------|-------------|----------|----------|
| 1 | 1 | Морданов | 14.04.83 |
| 2 | 1 | Иванов | 18.04.83 |
| 3 | 1 | Носов | 25.04.83 |
| 4 | 1 | Мышкин | 29.04.83 |
| 5 | 1 | Федюкин | 27.04.83 |

Подъемник двухвинтовой
с ручным приводом
г.п. 2 x 5 т.с. марки 10ВД

Копировал: Осипова Формат А4

5

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Код. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 11 | | 26.058.ПВ.060.001 | Полумуфта | 4 | |
| A4 | 12 | | 26.058.ПВ.060.002 | Сухарь | 2 | |
| A3 | 13 | | 26.058.ПВ.042.012 | Прокладка | 6 | Наиб.кол. |
| A3 | 14 | | 26.058.ПВ.050.001 | Винт грузовой | 1 | |
| A4 | 15 | | 26.058.ПВ.050.001-01 | Винт грузовой | 1 | |
| A4 | 16 | | 26.058.ПВ.050.002 | Лист монтажный | 2 | |
| A4 | 17 | | 26.058.ПВ.050.003 | Болт | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 * | | |
| | 18 | | М 10x25.66.0125 | | 8 | |
| | 19 | | М 12x35.66.0125 | | 2 | |
| | 20 | | М 16x40.66.0125 | | 4 | |
| | 21 | | Винт М12x20.66.0125 | | | |
| | | | ГОСТ 1482-75 * | | 8 | |
| | 22 | | Гайка М 21.6.0125 | | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 * | | 2 | |
| | | | Шайбы ГОСТ 6402-70 * | | | |
| | 23 | | 10.65Г.0125 | | 6 | |
| | 24 | | 12.65Г.0125 | | 2 | |
| | 25 | | 16.65Г.0125 | | 8 | |
| | 26 | | Шайба 10.4019ГОСТ 11371-78 | | 2 | |
| | 27 | | Шайба 27.4019ГОСТ 11371-78 | | 2 | |
| | 28 | | Шпонка 12x8x45 | | | |
| | | | ГОСТ 23360-76 | | 2 | |

26.058.ПВ.060.000

3.820.2-44

Изм. № док. / Лист № док. / Подп. и дата

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.060.000 СБ

Таблица 1

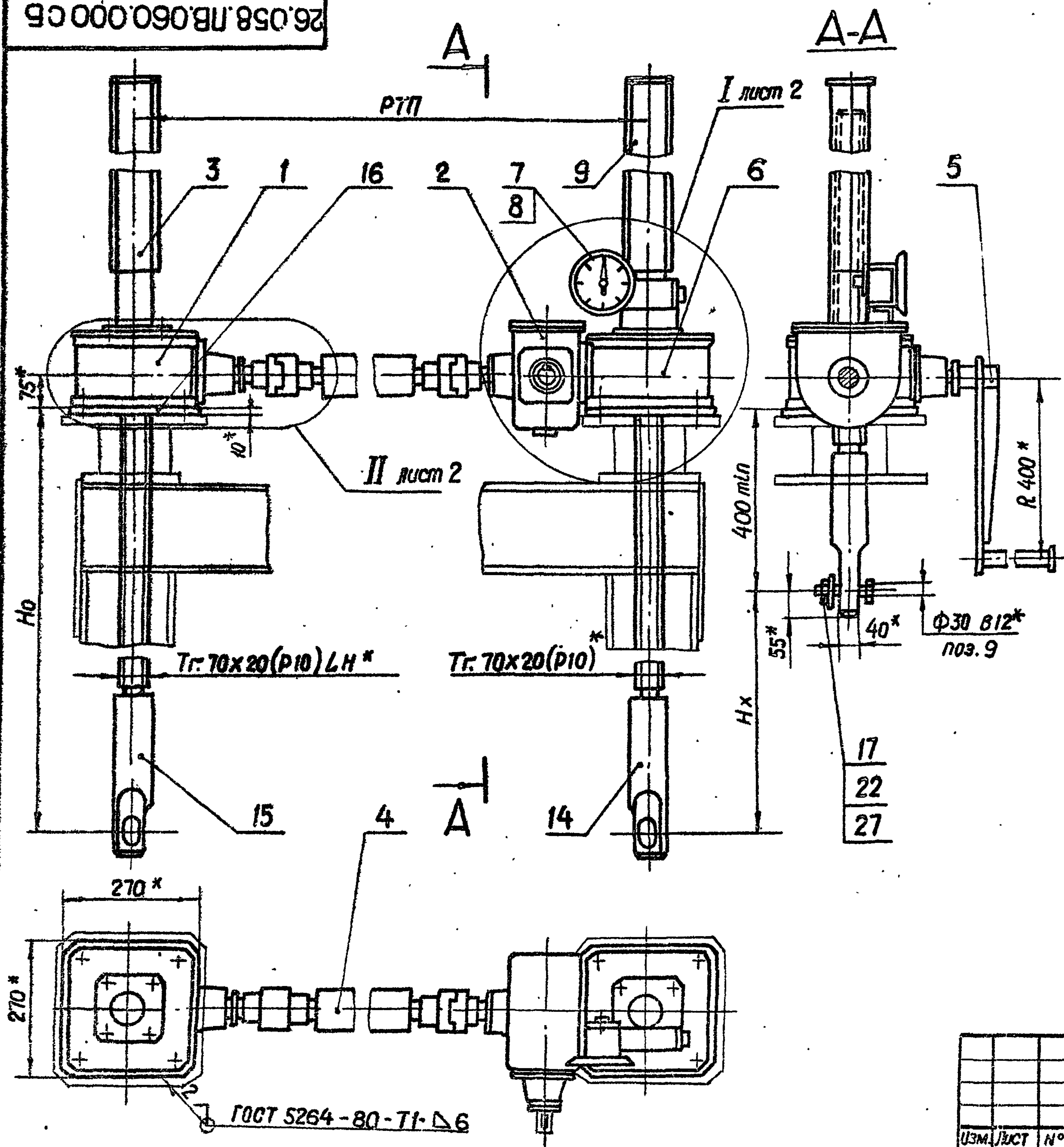
Техническая характеристика подъемника

| Резьба грузового винта | Усилие в тс. наиб. | | | На в м. наиб. | Усилие на рукоятке при ТВ кгс | Время подъема затвора на 1 м. в мин. |
|------------------------------|--------------------|-----------------|---------------|------------------|-------------------------------------|---|
| | Тяговое Т | Посадочное П | Дожимное Д | | | |
| Тг. 70х х 20 (р10) | 2х5 | 2х5 | 2х6 | 4,2 | 23 | 19 |

Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при $H_x \leq 2,5$ м. установить УЛЯ 2510 поз. I; при $2,5 < H_x < 5$ м установить УПР 5010 поз. В.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 13. Степень точности передачи 8 СТС ЭВ-185-75
3. На разрезе А-А винт грузовой поз. 14 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Серия 3.820.2-44
Выпуск 6



| | | |
|--------------|--------------|-------------|
| № разработки | Лист | и дата |
| № инв. № | Взам. инв. № | Инв. № доп. |
| № подл. | Лист | и дата |

| | | | | | | |
|--|-----------|-------|----------|--------|-------------|---------|
| 26.058.ПВ.060.000 СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| 3.820.2-44 | | | | А | См. табл. 3 | 1:10 |
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2х5 т.с. марки 10ВД Сборочный чертеж | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | Марданов | | 14.04.83 | | | |
| Пров. | Скандеров | | 18.04.83 | | | |
| Т. контр. | Грош | | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | Насоев | | 25.04.83 | | | |
| И. контр. | Мышкин | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | 27.04.83 | | | |

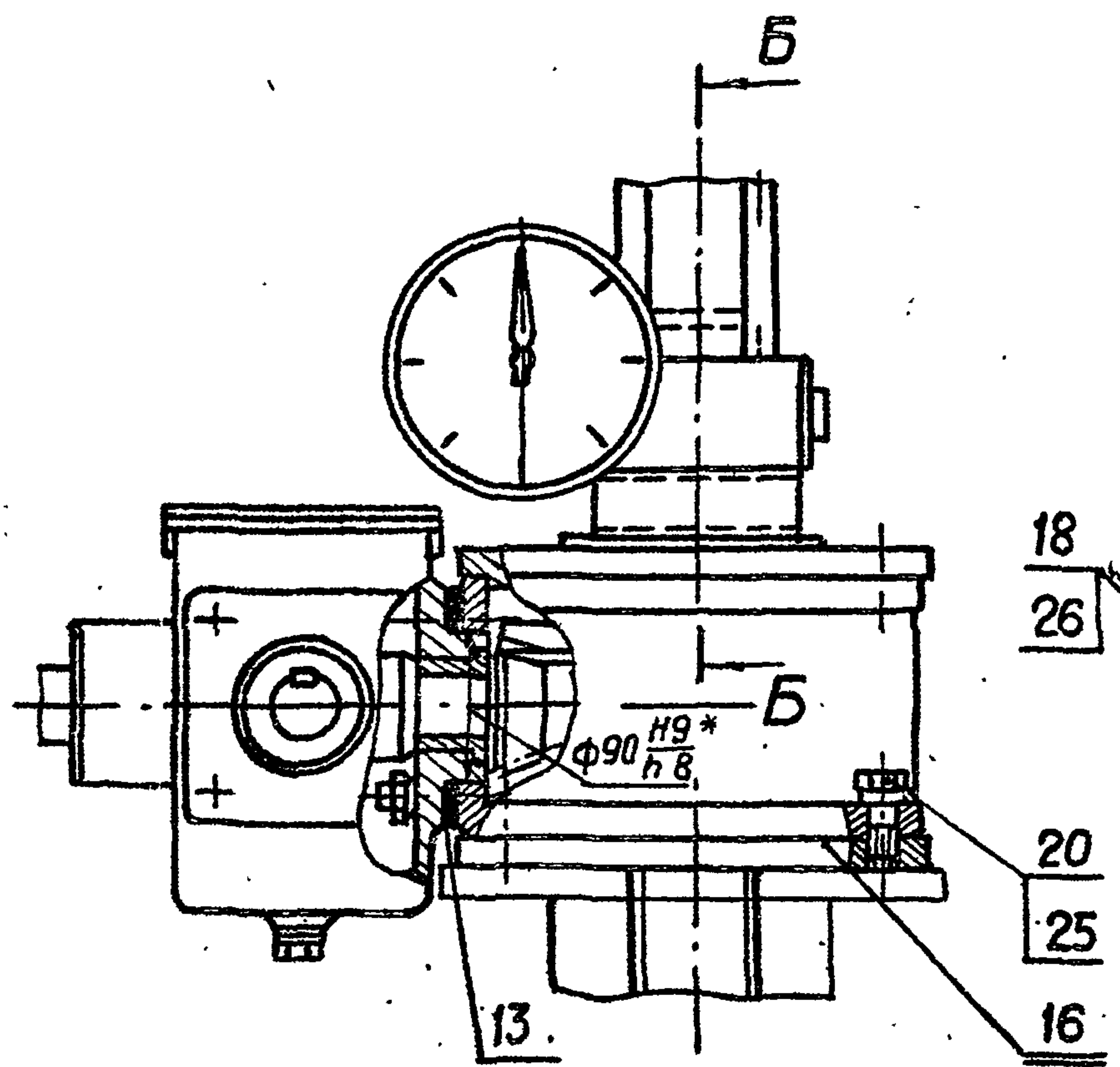
26.058.ПВ.060.000.СБ

Выпуск 6

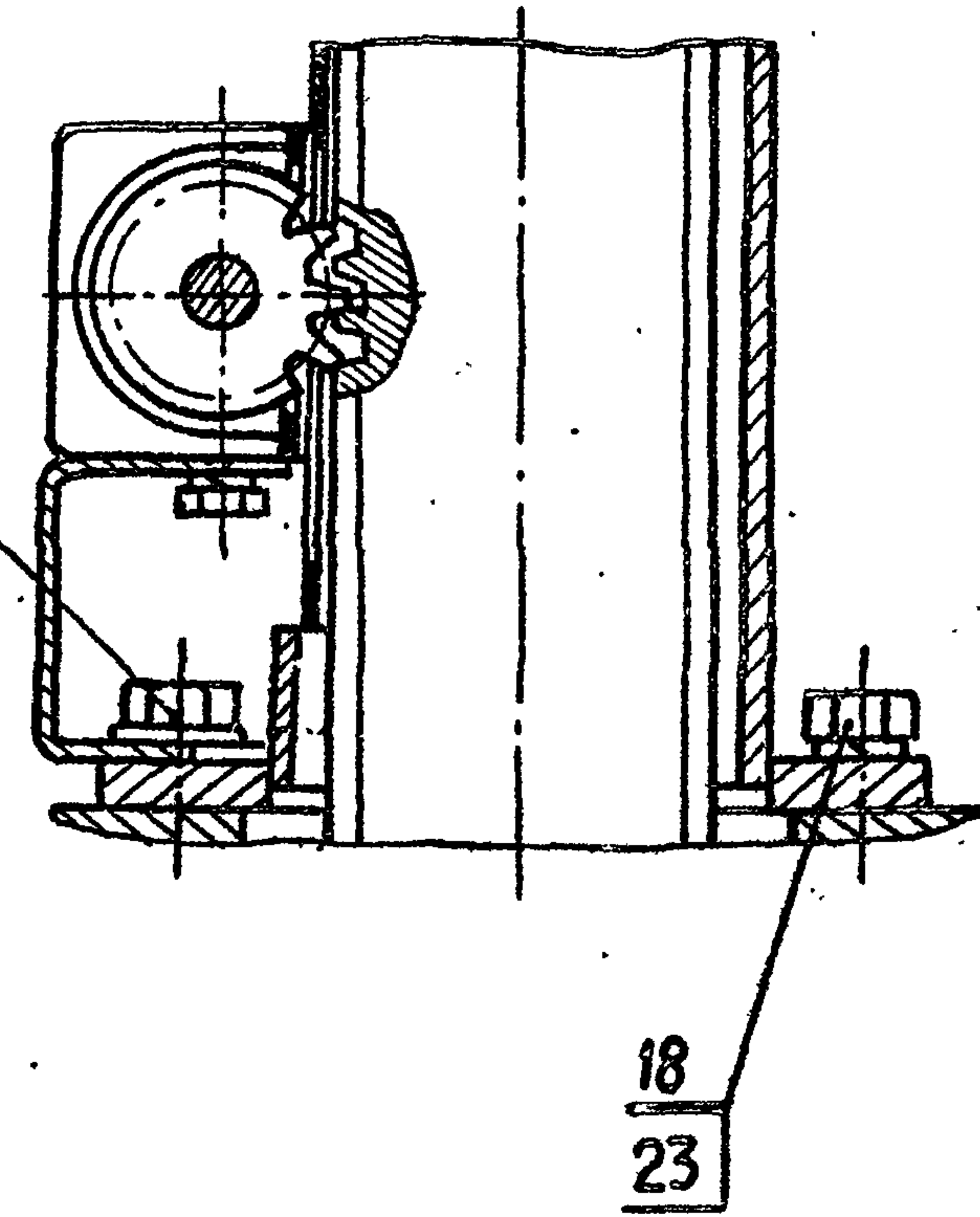
Серия 3.820.2-44

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

I лист 1
M 1:5



Б-Б
M 1:2



II лист 1
M 1:5

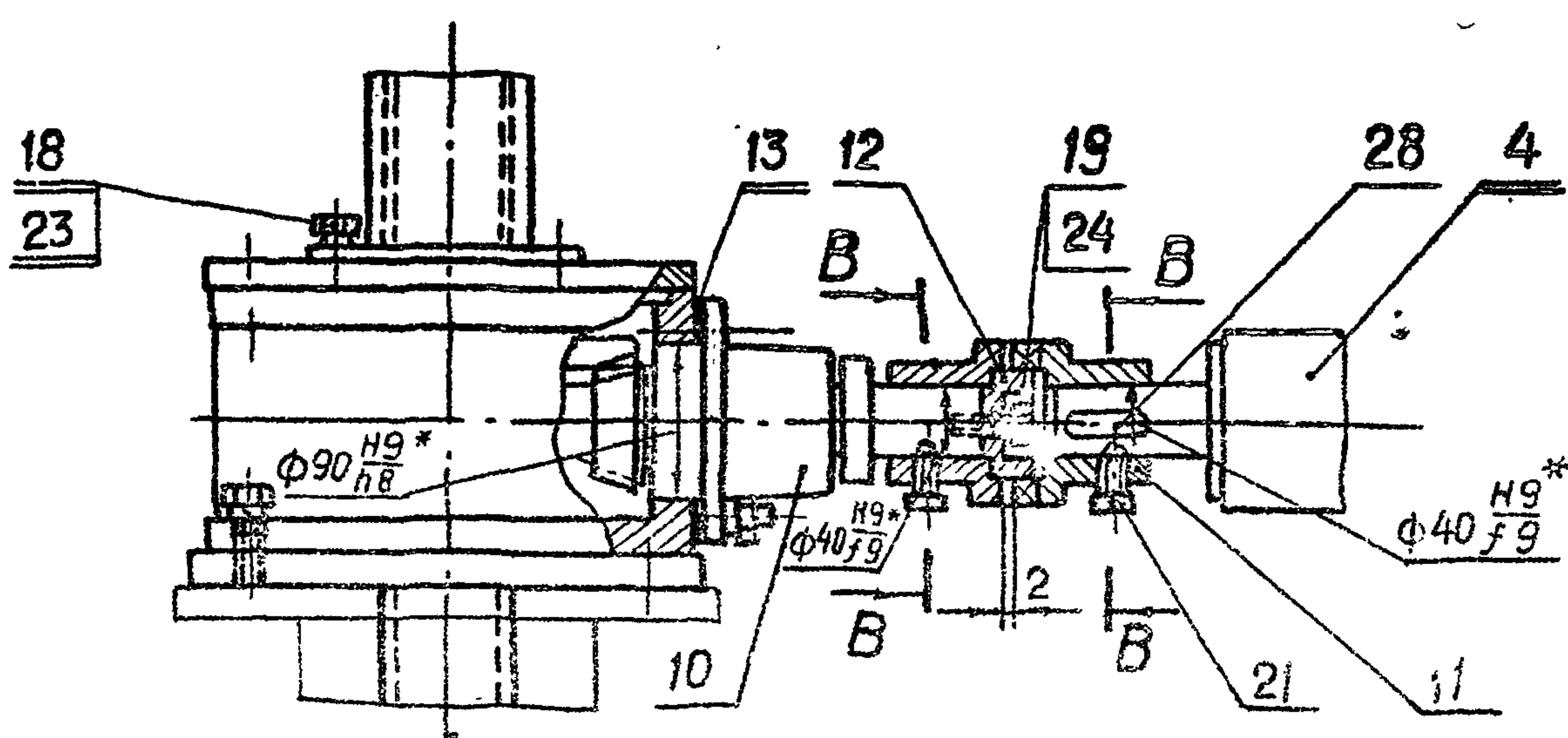
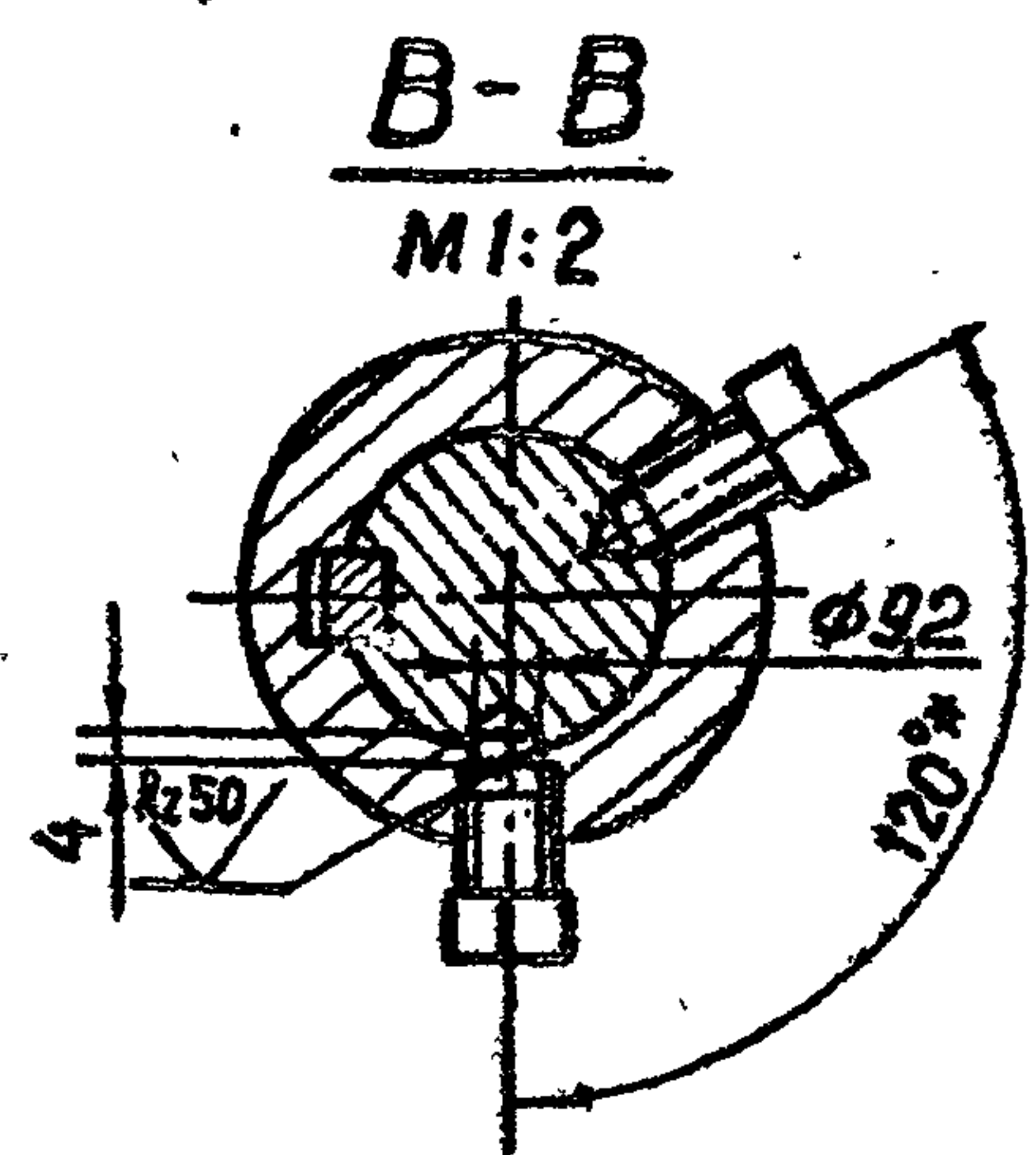


Таблица 2
Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

| Hx, м | H, м | | | | | |
|-------|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,2 |
| | Масса 1 шт. без учета показателя положения затвора, кг. | | | | | |
| 1,5 | 330 | 370 | 409 | 448 | 488 | 504 |
| 2,0 | — | 356 | 396 | 435 | 475 | 492 |
| 2,5 | — | — | 379 | 419 | 458 | 476 |
| 3,0 | — | — | — | 405 | 445 | 463 |
| 3,5 | — | — | — | — | — | 448 |
| 3,8 | — | — | — | — | — | 435 |



| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------------------|--|--------|----------|
| | | | | 26.058.ПВ.060.000.СБ | | | |
| | | | | 3.820.2-44 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5т.с. марки 10ВД Сборочный чертёж | Лит. | Масса |
| Разраб. | Марсанов | | | 14.04.83 | | A | |
| Провер. | Искандеров | | | 16.04.83 | | | |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 | | Лист 2 | Листов 2 |
| Гл. инж. проекта | Насолев | | | 25.04.83 | | | |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |

26.058.ПВ.060.000ГЧ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № инв. № Инв. № дупл. Подп. и дата

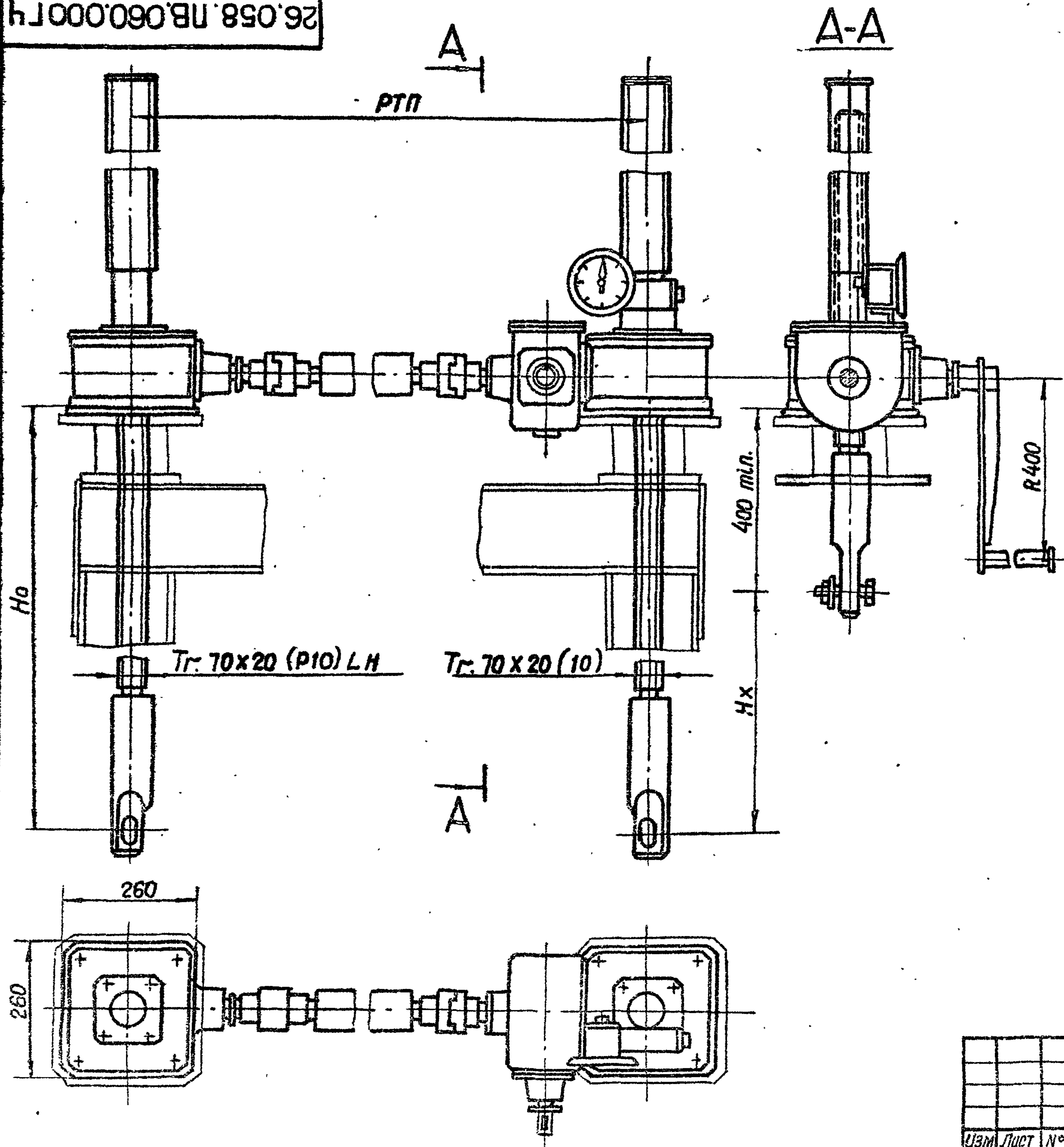


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

| Резьба грузового винта | Усилие в т.с. наиб. | | Но в м наиб. | Усилие на рукоятке при 6 кгс | Время подъема затвора на 1 м. в мин. |
|------------------------|---------------------|------------|--------------|------------------------------|--------------------------------------|
| | Тяговое | Посадочное | | | |
| Тг. 70 x 20 (P10) | 2 x 5 | 2 x 5 | 4,2 | 23 | 19 |

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

| | | |
|---|-----|---------|
| Усилие посадочное потребное в тс | Пз | |
| Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора | Но | |
| Полный ход затвора в м. | Нх | |
| Расстояние точек подвеса затвора в м. | РТП | |
| Указатель положения затвора | — | УПР.... |
| Теоретическая масса подъемника в кг. | Q | |

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м

| Нх, м | Но, м | | | | | |
|-------|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,2 |
| | Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора кг. | | | | | |
| 1,5 | 330 | 370 | 409 | 448 | 488 | 504 |
| 2,0 | | 356 | 396 | 435 | 475 | 492 |
| 2,5 | | | 379 | 419 | 458 | 476 |
| 3,0 | | | | 405 | 445 | 463 |
| 3,5 | | | | | 428 | 448 |
| 3,8 | | | | | | 435 |

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР 2510 при $2,5 < H_x < 5$ м установить УПР 5010

26.058.ПВ.060.000ГЧ
3.820.2-44

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 т.с. марки 10ВД
Габаритный чертеж.

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------|------|------------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.82 | A | | 1:10 |
| Пров. | | Искандеров | | 18.04.82 | | | |
| Т.контр. | | Грош | | 22.04.82 | | | |
| Гл. инж. проекта | | Ногоев | | 25.04.82 | | | |
| Н.контр. | | Мышкин | | 29.04.82 | | | |
| Утв. | | Филопенко | | 27.04.82 | | | |

Лист 1 из 1

Выпуск 6
Серия З.В.20.2-44

| № строки | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|----------|-------------------|---|-------------------|-----------------|--------------|
| | | | Обозначение | Кол. Общее кол. | |
| 1 | 26.058.ПВ.060.000 | Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 т.с. марки 10ВД | | 1 | |
| 2 | | | | | |
| 3 | 26.058.ПВ.061.000 | Узел грузовой части | 26.058.ПВ.060.000 | 1 | |
| 4 | 26.058.ПВ.062.000 | Редуктор РР2-1 | 26.058.ПВ.060.000 | 1 | |
| 5 | 26.058.ПВ.063.000 | Кожух винта 70 (левый) | 26.058.ПВ.060.000 | 1 | |
| 6 | 26.058.ПВ.064.000 | Вал соединительный | 26.058.ПВ.060.000 | 1 | |
| 7 | 26.058.ПВ.061.100 | Узел грузовой гайки | 26.058.ПВ.061.000 | 1 | 1 |
| 8 | 26.058.ПВ.062.100 | Узел вал шестерни 2ВШ | 26.058.ПВ.062.000 | 1 | 1 |
| 9 | 26.058.ПВ.062.200 | Колесо зубчатое коническое в сборе | 26.058.ПВ.062.000 | 1 | 1 |
| 10 | 26.058.ПВ.044.000 | Рукоятка Р4 | 26.058.ПВ.060.000 | | 1 |
| 11 | 26.058.ПВ.051.000 | Узел грузовой части | 26.058.ПВ.060.000 | | 1 |
| 12 | 26.058.ПВ.053.000 | Указатель положения затвора УПР-2510 | 26.058.ПВ.060.000 | | 1 См. п 1 СБ |
| 13 | 26.058.ПВ.054.000 | Указатель положения затвора УПР-5010 | 26.058.ПВ.060.000 | | 1 См. п 1 СБ |
| 14 | 26.058.ПВ.055.000 | Кожух винта 70 | 26.058.ПВ.060.000 | | 1 |
| 15 | 26.058.ПВ.042.100 | Узел вал шестерни 1ВШ | 26.058.ПВ.060.000 | | 1 |
| 16 | 26.058.ПВ.051.100 | Узел грузовой гайки | 26.058.ПВ.051.000 | 1 | 1 |
| 17 | 26.058.ПВ.055.100 | Кожух | 26.058.ПВ.055.000 | 1 | 2 |
| 18 | 26.058.ПВ.055.200 | Кожух составной | 26.058.ПВ.055.000 | 1 | 2 |
| 19 | 26.058.ПВ.055.210 | Желоб составной | 26.058.ПВ.055.200 | 1 | 4 |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |

Учб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|------------------|------------|-----------|-------|-----------------------------|---|--|
| | | | | 26.058.ПВ.060.000 ВС | | |
| Изм. | Лист | № док.ум. | Подп. | Дата | З.В.20.2-44 | |
| Разраб. | Морданов | | | 14.04.82 | Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x5 т.с. марки 10ВД Ведомость спецификаций | |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.82 | | |
| Гл. инж. проекта | Насега | | | 25.04.82 | | |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.82 | | |
| Утв. | Филоненко | | | 27.04.82 | | |
| Лит. | Лист | Листов | | | | |
| А | | | | | | |

Копировал: Осипова Формат А4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| № строки | Обозначение | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|--------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|------------|
| | | | | | | На изделие | В комплект | На ре-еулп. | Всего | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | <u>Подшипники</u> | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 4 | Подшипник 101 | | ГОСТ 8338 - 75 | | 26.058. ПБ. 053.000 | 4 | | | 4 | |
| 5 | Подшипник 8120 | | ГОСТ 6874 - 75 | | 26.058. ПБ. 061.000 | 4 | | | 4 | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| 8 | <u>Крепежные изделия</u> | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | Болт М6х12.66.0125 | | ГОСТ 7798 - 70* | | 26.058. ПБ. 062.000 | 12 | | | 12 | |
| 11 | М8х12.66.0125 | | | | 26.058. ПБ. 053.000 | 2 | | | 2 | |
| 12 | М10х25.66.0125 | | | | 26.058. ПБ. 060.000 | 8 | | | 8 | |
| 13 | М12х35.66.0125 | | | | 26.058. ПБ. 060.000 | 2 | | | 2 | |
| 14 | М16х40.66.0125 | | | | 26.058. ПБ. 060.000 | 4 | | | 4 | |
| 15 | М16х60.66.0125 | | | | 26.058. ПБ. 061.000 | 8 | | | 8 | |
| 16 | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | |
| 18 | Винт М10х16.66.0125 | | ГОСТ 1476-75* | | 26.058. ПБ. 062.000 | 4 | | | 4 | |
| 19 | М10х20.66.0125 | | | | 26.058. ПБ. 062.100 | 4 | | | 4 | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | |
| 22 | М12х20.66.0125 | | ГОСТ 1482 - 75 * | | 26.058. ПБ. 060.000 | 8 | | | 8 | |
| 23 | Винт В.М4-8qх10.66.0125 | | ГОСТ 1491 - 80 | | 26.058. ПБ. 062.100 | 4 | | | 4 | |
| 24 | | | | | | | | | | |

№ подл. Подп. и дата
 Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------------|------------|---------|-------|----------|--|------|--------|
| | | | | | 26.058. ПБ. 060.000 ВП | | |
| Изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата | 3.820.2-44 | | |
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 | Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х5 т.с. марки 10ВД Ведомость покупных изделий | Лист | Листов |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 | | A1 | 3 |
| гл. инж. проекта | Наседов | | | 25.04.83 | | | |
| н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Сидоренко | | | 27.04.83 | | | |

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата / Шт. № подл. / Подп. и дата

| № строки | Обозначение | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|-----------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|------------|
| | | | | | | На изделие | В комплект | На ре-еулп. | Всего | |
| 1 | Винт В1. М5-8d x 10.66.0125 | | ГОСТ 17473-80 | | 26.058.ПВ.053.000 | 8 | | | 8 | |
| 2 | М4-8d x 16.66.0125 | | ГОСТ 17475-80 | | 26.058.ПВ.053.000 | 8 | | | 8 | |
| 3 | М5-8d x 14.66.0125 | | | | 26.058.ПВ.063.000 | 7 | | | 7 | |
| 4 | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| 8 | Гайка М12.6.0125 | | ГОСТ 5915-70 * | | 26.058.ПВ.061.000 | 4 | | | 4 | |
| 9 | М16.6.0125 | | | | 26.058.ПВ.061.000 | 8 | | | 8 | |
| 10 | М 27.6.0125 | | | | 26.058.ПВ.060.000 | 2 | | | 2 | |
| 11 | Заклепка 8 x 32 | | | | | | | | | |
| 12 | 01.10.Ц6.ХР. | | ГОСТ 70299-80 | | 26.058.ПВ.062.200 | 4 | | | 4 | |
| 13 | Шайба 5.65Г.0125 | | ГОСТ 6402-70 * | | 26.058.ПВ.053.000 | 8 | | | 8 | |
| 14 | 10.65Г.0125 | | | | 26.058.ПВ.060.000 | 6 | | | 6 | |
| 15 | 12.65Г.0125 | | | | 26.058.ПВ.060.000 | 6 | | | 6 | |
| 16 | 16.65Г.0125 | | | | 26.058.ПВ.060.000 | 12 | | | 12 | |
| 17 | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | |
| 22 | Шайба 8.01.019 | | ГОСТ 11371-78 | | 26.058.ПВ.053.000 | 2 | | | 2 | |
| 23 | Шайба 10.01.019 | | | | 26.058.ПВ.060.000 | 2 | | | 2 | |
| 24 | Шайба 27.01.019 | | | | 26.058.ПВ.060.000 | 2 | | | 2 | |
| 25 | Шайба 10-001 | | ГОСТ 11872-80 | | 26.058.ПВ.053.000 | 2 | | | 2 | |
| 26 | Шпилька М12-8d x 35.66.0125 | | ГОСТ 22034-76 * | | 26.058.ПВ.061.000 | 12 | | | 12 | |
| 27 | Штифт 8m 6 x 25 | | ГОСТ 3128-70 * | | 26.058.ПВ.061.100 | 14 | | | 14 | |
| 28 | | | | | | | | | | |
| 29 | Штифт 2 x 20 | | ГОСТ 3129-70 * | | 26.058.ПВ.053.000 | 2 | | | 2 | |

| | | | | | | |
|------------|------|----------|-------|------------|----------------------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 26.058.ПВ.060.000 ВП | Лист |
| | | | | 3.820.2-44 | | 2 |
| Копировал: | | | | | Осн.об: | С.С.М.М.М. |

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

| № строки | Обозначение | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|-----------------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|------------|
| | | | | | | на изделие | в комплект | на регулir. | Всего | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | Шпонка 12x8x45 | | ГОСТ 23360-78 | | 26.058.ПВ.060.000 | 4 | | | 4 | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | |
| 5 | Шпонка 12x8x45 | | ГОСТ 8790-79 | | 26.058.ПВ.062.100 | 2 | | | 2 | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | <u>Прочие изделия</u> | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | |
| 9 | Масленка 1,2 Ц | | ГОСТ 19853-74 | | 26.058.ПВ.062.000 | 4 | | | 4 | |
| 10 | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | |
| 13 | Манжета 1-40x60-1 | | ГОСТ 8752-79 | | 26.058.ПВ.062.100 | 2 | | | 2 | |
| 14 | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | |
| 16 | Манжета 1-100x125-1 | | ГОСТ 8752-79 | | 26.058.ПВ.061.000 | 2 | | | 2 | |
| 17 | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | |

№ п/п. Подп. и дата
взам. инв. №
инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|------------|----------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 3.820.2-44 | 26.058.ПВ.060.000 ВП | Лист |
| | | | | | | | 3 |

1. ПОДГОТОВКА ПОДЪЕМНИКА К МОНТАЖУ

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой еайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на парое.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

| | | | | |
|-----------|------------|------------|----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Морданов | 3.820.2-44 | 18.04.83 | |
| Проб. | Секандеров | | 18.04.83 | |
| Н. контр. | Мышкин | | 29.04.83 | |
| Утв. | Филаненко | | 27.04.83 | |

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| 26.058 ПВ.060.000 ИЭ | | | | |
| 3.820.2-44 | | | | |
| Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 м. с марки 10ВД | | | | |
| Инструкция по монтажу и эксплуатации | | | | |

Копировал: Осипова Формат А4

2. МОНТАЖ

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты набинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное набинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.
- 2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.
- 2.6. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.7. При верхнем положении затвора монтажные листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.
- 2.8. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.9. При опущенном положении затвора снять крышки узлов

| | | | | |
|----------------------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| 26.058.ПВ.060.000 ИЭ | | | | |
| 3.820.2-44 | | | | |
| Лит. Лист Листов | | | | |
| А 1 5 | | | | |

Копировал: Осипова Формат А4

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.10. В грузовые части и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий ниграл и закрыть крышки.

2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.13. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.14. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях

и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола: Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой ейки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ: При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности

| | |
|--------------|--------------|
| Изм. № | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № дубл. |
| Изм. инв. № | Инд. № дубл. |
| Подп. и дата | |
| Изм. № | Подп. и дата |

| | |
|--------------|--------------|
| Изм. № | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инд. № дубл. |
| Изм. инв. № | Инд. № дубл. |
| Подп. и дата | |
| Изм. № | Подп. и дата |

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.061.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 26.058.ПВ.061.100 | Узел грузовой гайки | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 2 | | 26.058.ПВ.051.001 | Корпус | 1 | |
| A4 | 3 | | 26.058.ПВ.051.002 | Крышка корпуса | 1 | |
| A4 | 4 | | 26.058.ПВ.051.003 | Кольцо регулировочное | 8 | наиб. кол. |
| A4 | 5 | | 26.058.ПВ.031.004 | Пробка | 1 | |
| A4 | 6 | | 26.058.ПВ.031.005 | Прокладка | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 7 | | Болт М16х60.66.0125 ГОСТ 7798-70 * | 4 | |
| | | 8 | | Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70 * | 4 | |
| | | 9 | | Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70 * | 4 | |
| | | 10 | | Шайба 12.65 Г. 0125 ГОСТ 6402-70 * | 4 | |

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Морданов
 Провер. Александров
 Главный инженер. Назаров
 И. контр. Мещкин
 Утв. Филоменко

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.000

| | | |
|---------------------|-------|----------|
| Изм. лист № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. Морданов | | 14.04.83 |
| Провер. Александров | | 18.04.83 |
| Глав. инж. Назаров | | 22.04.83 |
| И. контр. Мещкин | | 29.04.83 |
| Утв. Филоменко | | 12.04.83 |

Узел грузовой части

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| A | 1 | 2 |

Копировал: Осипова Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | 11 | | Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70 * | 4 | |
| | | 12 | | Шпилька М12-80х35.66.0125 ГОСТ 22034-76 * | 4 | |
| | | 13 | | Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75 | 2 | |
| | | 14 | | Манжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79 | 1 | |

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Морданов
 Провер. Александров
 Главный инженер. Назаров
 И. контр. Мещкин
 Утв. Филоменко

3.820.2-44

26.058.ПВ.061.000

| | | |
|---------------------|-------|----------|
| Изм. лист № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. Морданов | | 14.04.83 |
| Провер. Александров | | 18.04.83 |
| Глав. инж. Назаров | | 22.04.83 |
| И. контр. Мещкин | | 29.04.83 |
| Утв. Филоменко | | 12.04.83 |

Узел грузовой части

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| A | 1 | 2 |

Копировал: Осипова Формат А4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| Формат Листа | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------|------|----------------------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | 26.058. ПВ. 061.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | 26.058. ПВ.061.101 | Гайка грузовая | 1 | |
| A3 | 2 | 26.058. ПВ.042.201 | Колесо зубчатое коническое | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 3 | Штифт 8т 6x25 ГОСТ 3128 - 70* | | 6 | |

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
|------------------|------------|------------|-------|----------|------|------|--------|
| | | 3.820.2-44 | | | | | |
| разраб. | Мирдганов | | | 14.04.83 | A | | 1 |
| проб. | Искандеров | | | 18.04.83 | | | |
| гл. инж. проекта | Насеб | | | 25.04.83 | | | |
| инж. контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |

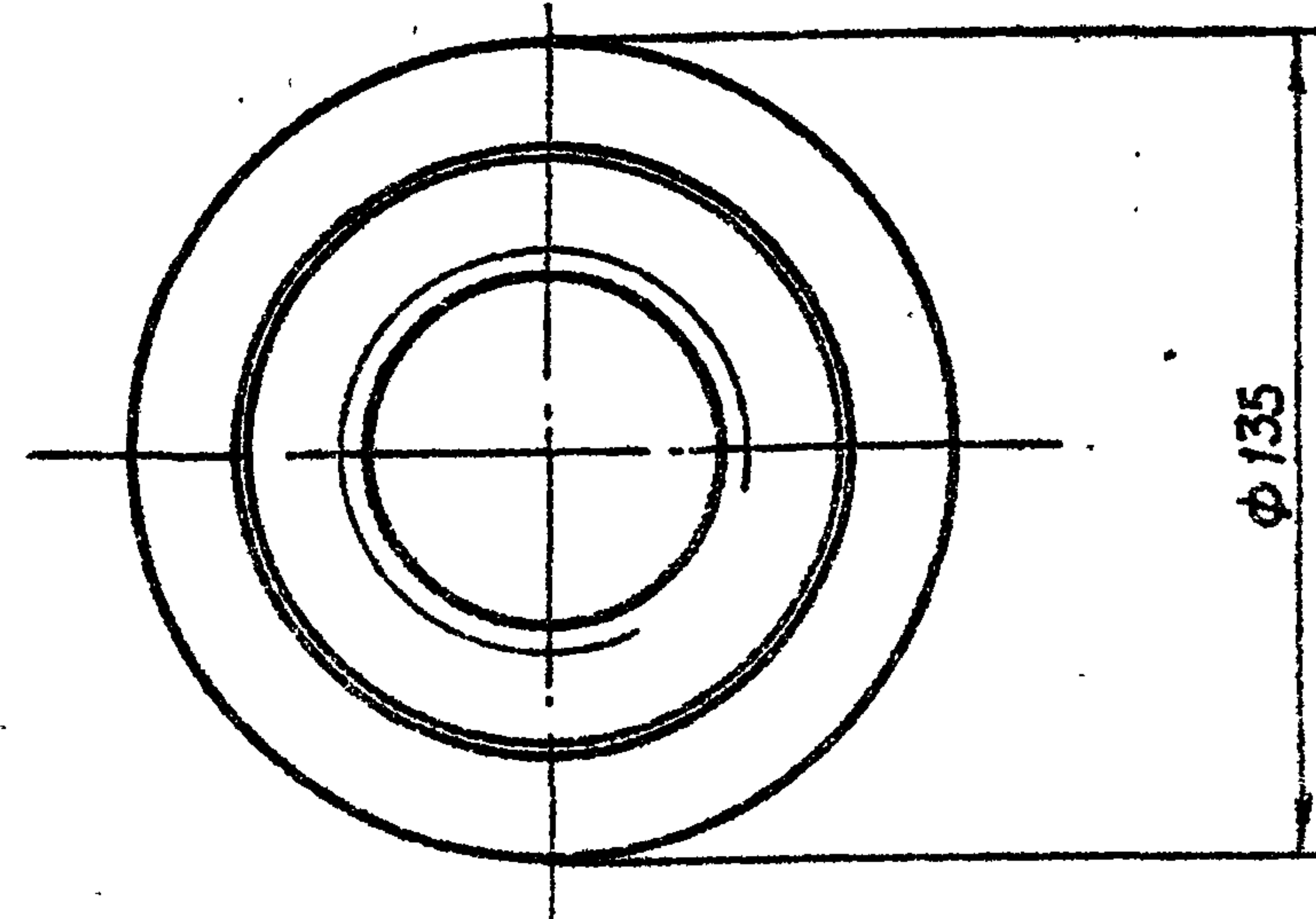
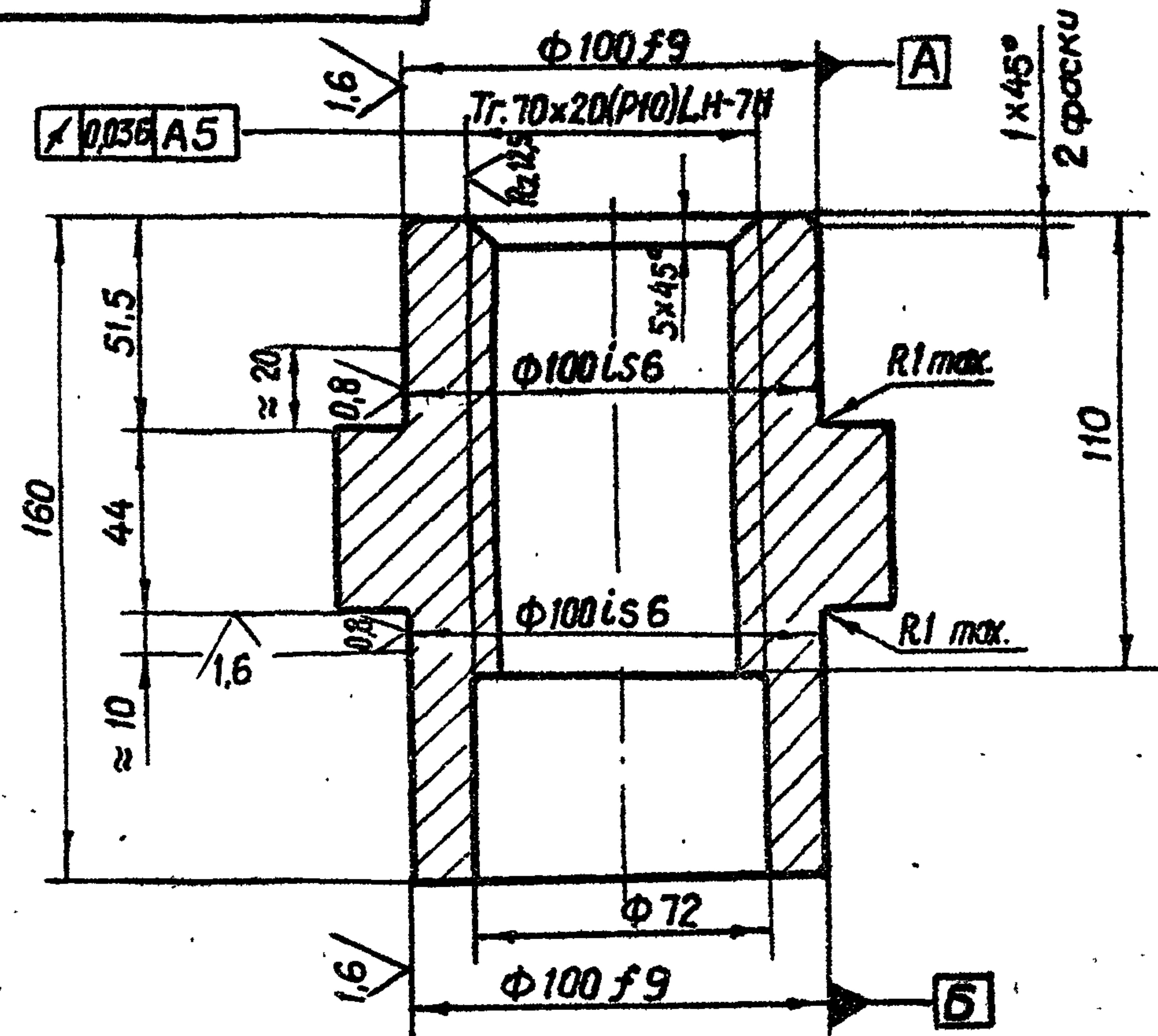
26.058. ПВ.061.100

Узел
грузовой гайки

Копировал: Осипова формат А 4

18

26.058. ПВ.061.101



Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------|------------|--------------------|-------|----------|------|-------|---------|
| | | 3.820.2-44 | | | | | |
| | | 26.058. ПВ.061.101 | | | | | |
| разраб. | Мирдганов | | | 14.04.83 | A | 6,5 | 1:2 |
| проб. | Искандеров | | | 18.04.83 | | | |
| Т. контр. | Грош | | | 25.04.83 | | | |
| гл. инж. проекта | Насеб | | | 25.04.83 | | | |
| инж. контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |

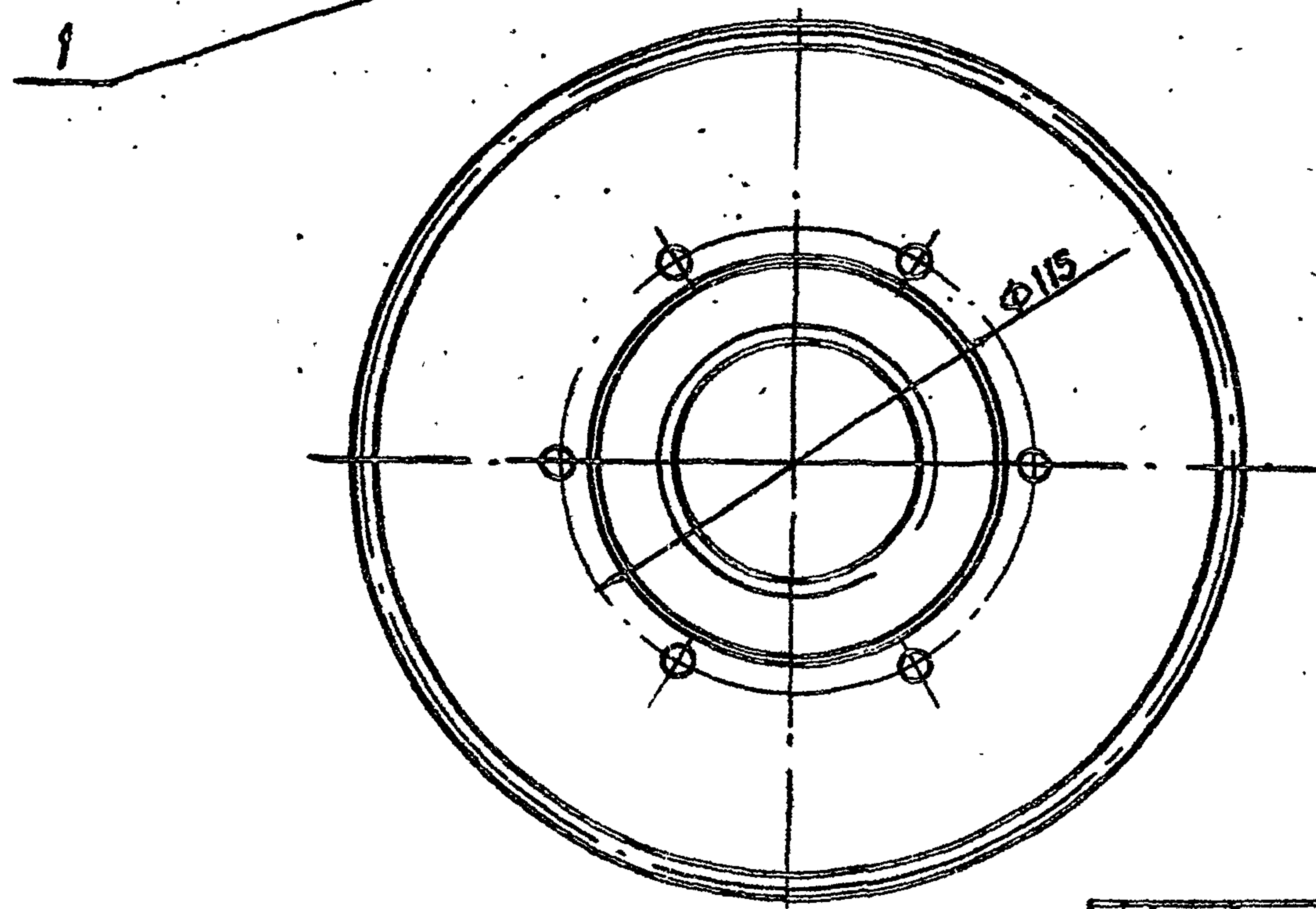
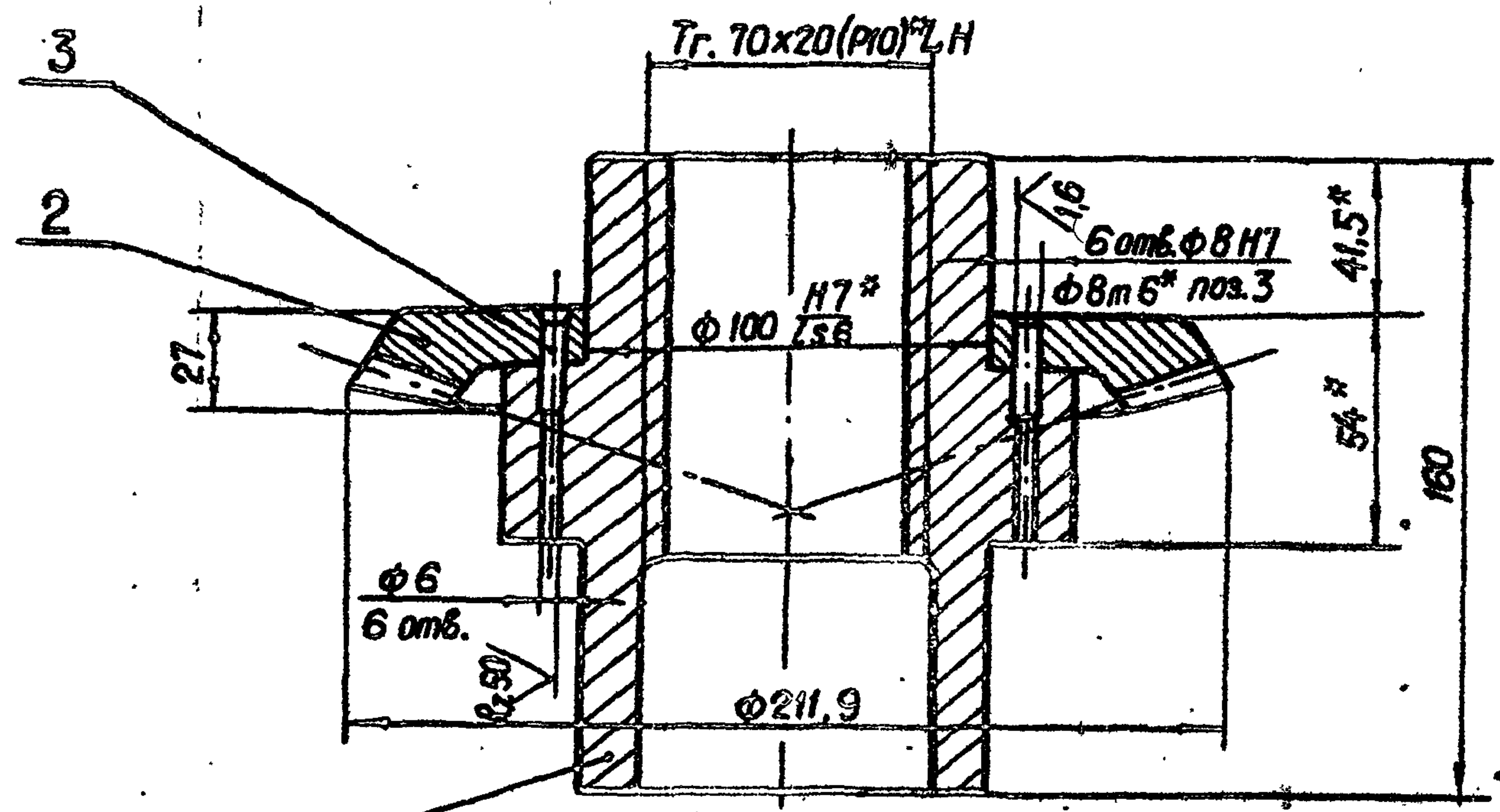
Гайка грузовая

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.061.100СБ

Серия З В 20.2-44 Выпуск 6



* Размеры для справок.

| | |
|--------------|--------------|
| Шиф. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № инв. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | |
|---------------------|------------|----------|---------|
| 3. В 20.2-44 | | | |
| 26.058.ПВ.061.100СБ | | | |
| Узел | Лит. | Масса | Масштаб |
| грузовой гайки | А | 9,23 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Морданов | 14.04.83 | |
| Проб. | Исханберов | 16.04.83 | |
| Г. контр. | Грош | 22.04.83 | |
| Гл. инж. проекта | Назаров | 25.04.83 | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | |
| Утв. | Филокенико | 27.04.83 | |

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 26.058.ПВ.062.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | 26.058.ПВ.062.100 | Узел вал-шестерни 2ВШ | 1 | |
| А4 | 2 | | 26.058.ПВ.062.200 | Колесо зубчатое коническое в сборе | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А3 | 3 | | 26.058.ПВ.062.001 | Вал-шестерня | 1 | |
| А3 | 4 | | 26.058.ПВ.062.002 | Корпус редуктора | 1 | |
| А4 | 5 | | 26.058.ПВ.062.003 | Крышка корпуса | 1 | |
| А4 | 6 | | 26.058.ПВ.062.004 | Крышка сквозная | 1 | |
| Б4 | 7 | | 26.058.ПВ.062.005 | Кольцо ф39/ф52 | | |
| | | | | Войлок ПС ГОСТ 6308-71 | 1 | 0,001 кг. |
| А4 | 8 | | 26.058.ПВ.031.004 | Пробка | 1 | |
| А4 | 9 | | 26.058.ПВ.031.005 | Прокладка | 1 | |
| А4 | 10 | | 26.058.ПВ.042.011 | Прокладка | 1 | |
| А4 | 11 | | 26.058.ПВ.042.012 | Прокладка | 3 | наиб. кол. |
| А4 | 12 | | 26.058.ПВ.062.003 | Кольцо | 1 | |
| А4 | 13 | | 26.058.ПВ.052.004 | Кольцо регулировочное | 1 | |
| А4 | 14 | | 26.058.ПВ.052.005 | Втулка | 1 | |
| А4 | 15 | | 26.058.ПВ.052.006 | Втулка | 1 | |

26.058.ПВ.062.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 3.820.2-44

| | | |
|-----------------|------------|----------|
| разраб. | Мурданов | 14.04.83 |
| проб. | Искандеров | 18.04.83 |
| д. чин. проекта | Нурсев | 25.04.83 |
| н. контр. | Мышкин | 29.04.83 |
| утв. | Спиленко | 29.04.83 |

редуктор РР2-1

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| А | 1 | 2 |

Копировал: Осипова Формат: А 4.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 16 | | Болт М6х12.66.0125 ГОСТ 7798-70 * | 12 | |
| | | 17 | | Винт М10х16.66.0125 ГОСТ 1476-75* | 4 | |
| | | 18 | | Гайка М12.6.0125 | | |
| | | 19 | | ГОСТ 5915-70 * | 4 | |
| | | | | Шайба 12 65Г 0125 | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 * | 4 | |
| | | 20 | | Шпилька М12-8gх35.66 0125 ГОСТ 22034-76 * | 4 | |
| | | 21 | | Шпонка 12х8х45 | | |
| | | | | ГОСТ 23360-78 | 2 | |
| | | 22 | | Масленка 1.2.Ц | | |
| | | | | ГОСТ 19853-74 | 2 | |

26.058.ПВ.062.000

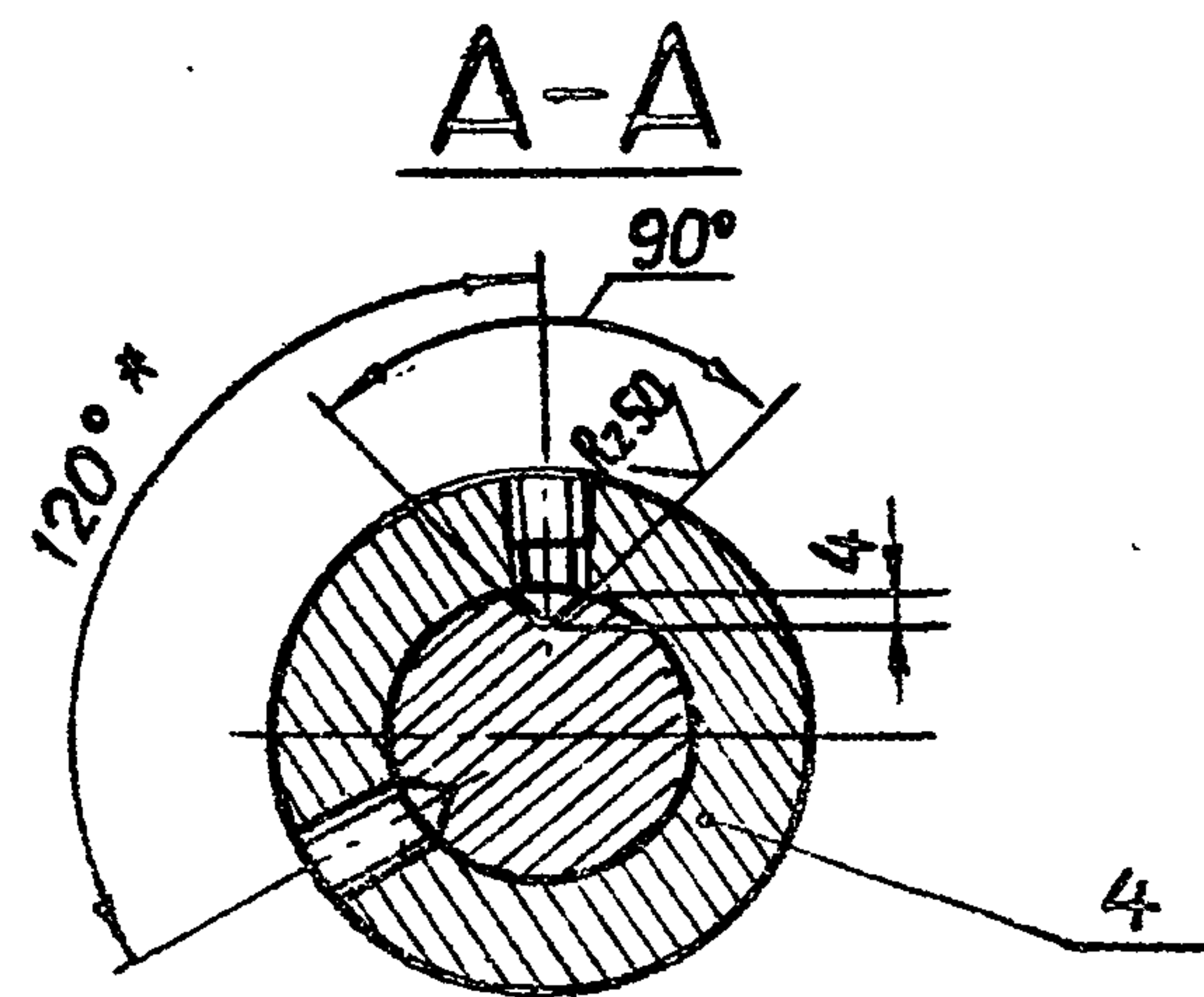
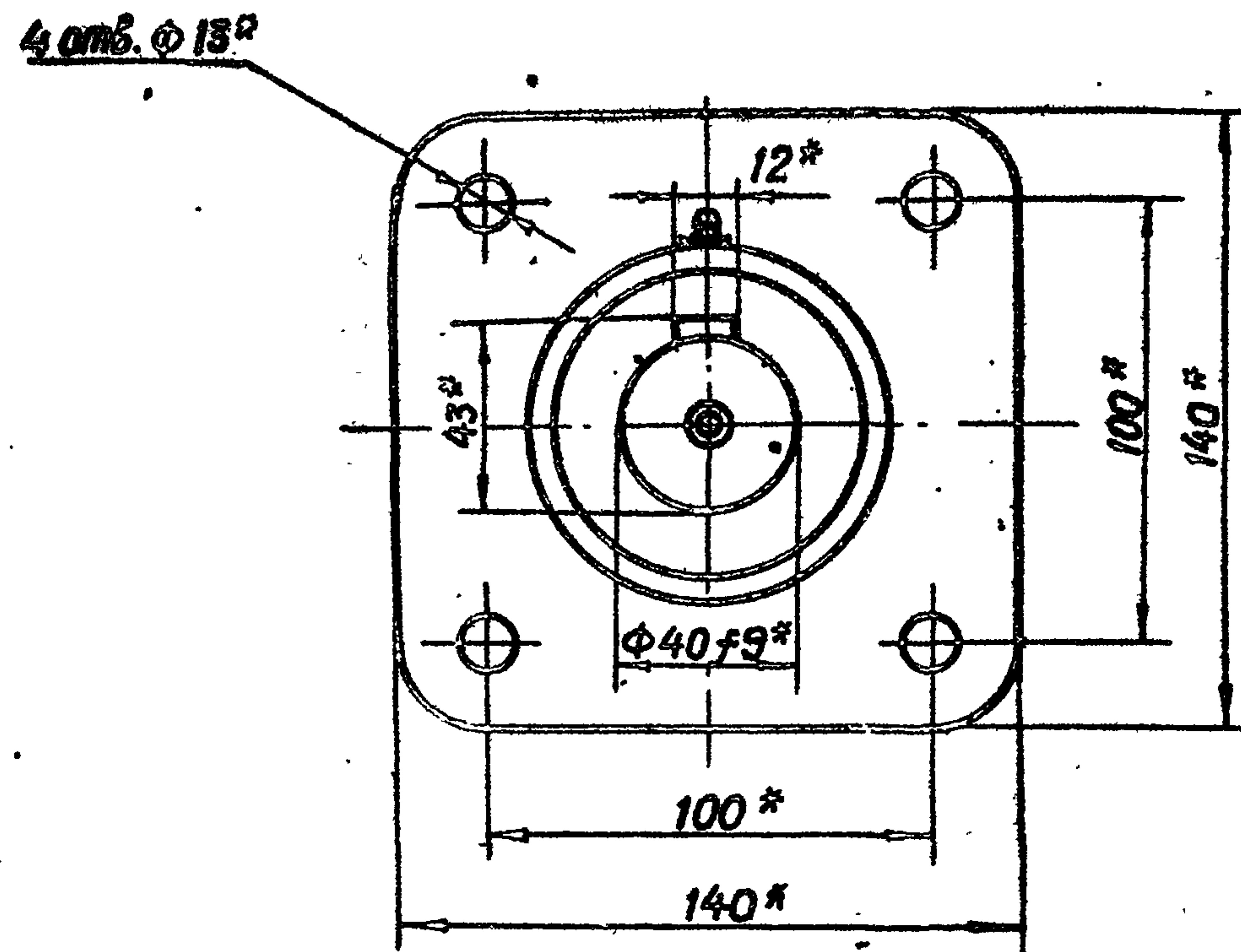
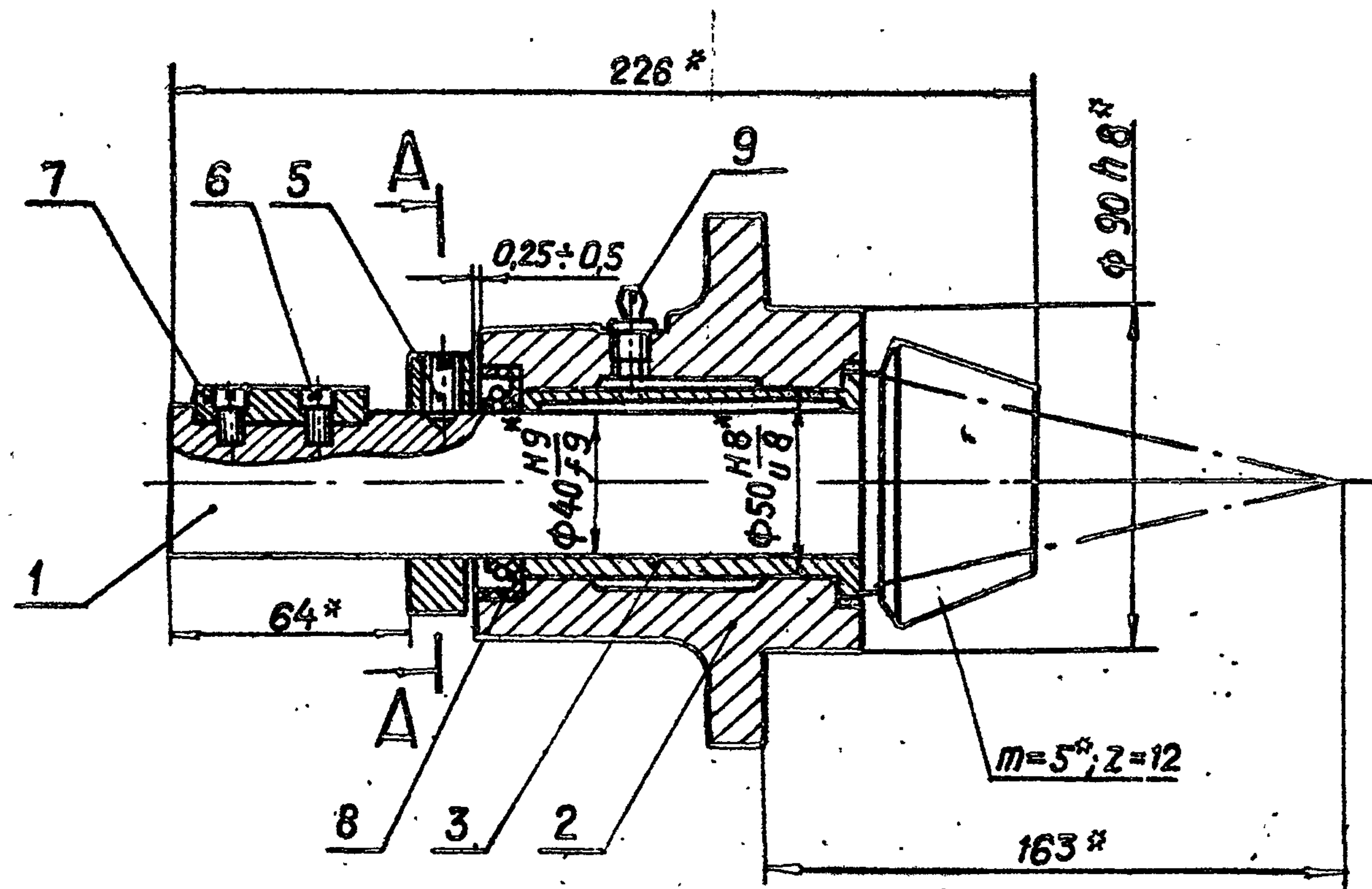
Изм. Лист № докум. Подп. Дата 3.820.2-44

Копировал: Осипова Формат: А 4.

26.058.ПВ.062.100 СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



* Размеры и параметры для справок.

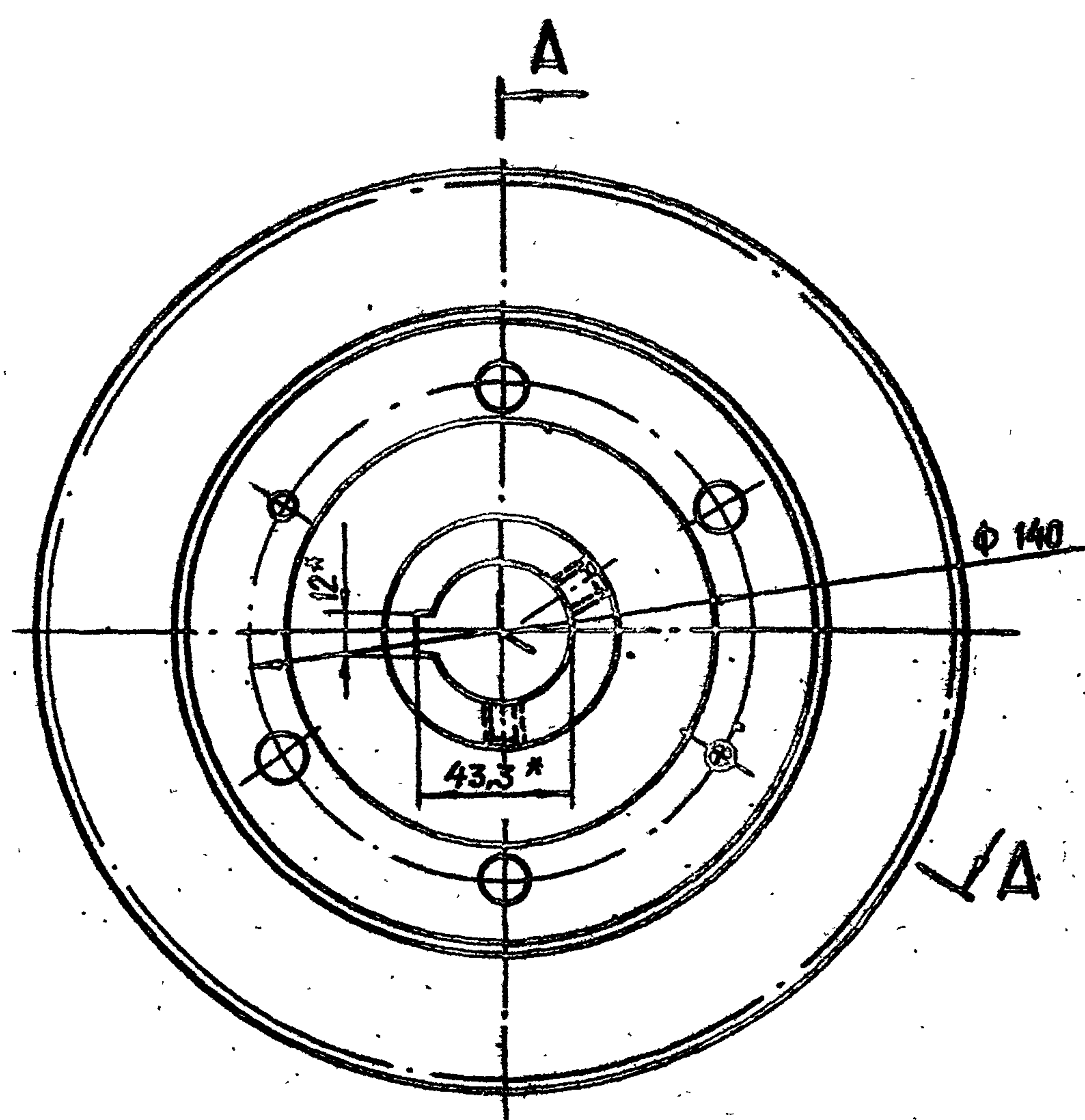
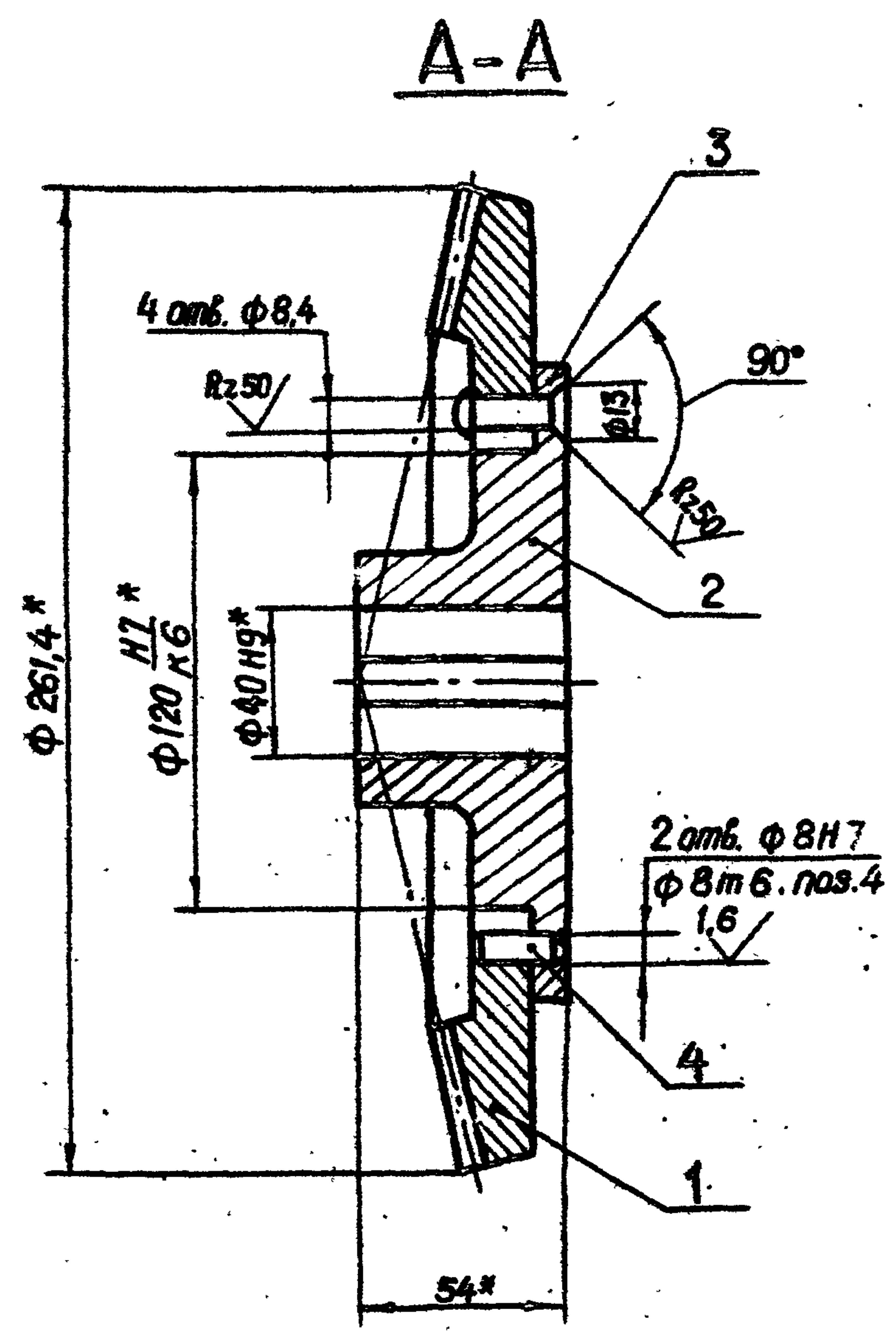
| | | | |
|--------|------|----------|--------------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Полн. и дата |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | | |
|----------------------|------------|----------|-------|-------|-----------------------|---------|
| 26.058.ПВ.062.100 СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| 3.820.2-44 | | | | A | 5,6 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Полн. | Дата | Узел вал шестерни 2ВШ | |
| Разраб. | Мурданов | | | 1404 | Сборочный чертеж | |
| Проб. | Искандеров | | | 1802 | Лист | |
| Т.контр. | Грош | | | 22018 | Листов 1 | |
| Гл. инж. | Насеев | | | 2504 | | |
| И.контр. | Мышкин | | | 2804 | | |
| Утв. | Филоненко | | | 22018 | | |

Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.062.200СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6



- 1* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

| | | | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |
| Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № | Изм. № |

26.058.ПВ.062.200СБ
3.820.2-44

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------|------|------------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Морданов | | 14.04.83 | | | |
| Проб. | | Искандеров | | 19.04.83 | | | |
| Т.контр. | | Грош | | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | | Насебев | | 26.04.83 | | | |
| Н.контр. | | Мышкин | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | | Филоменко | | 05.05.83 | | | |

Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертёж
Лист 1

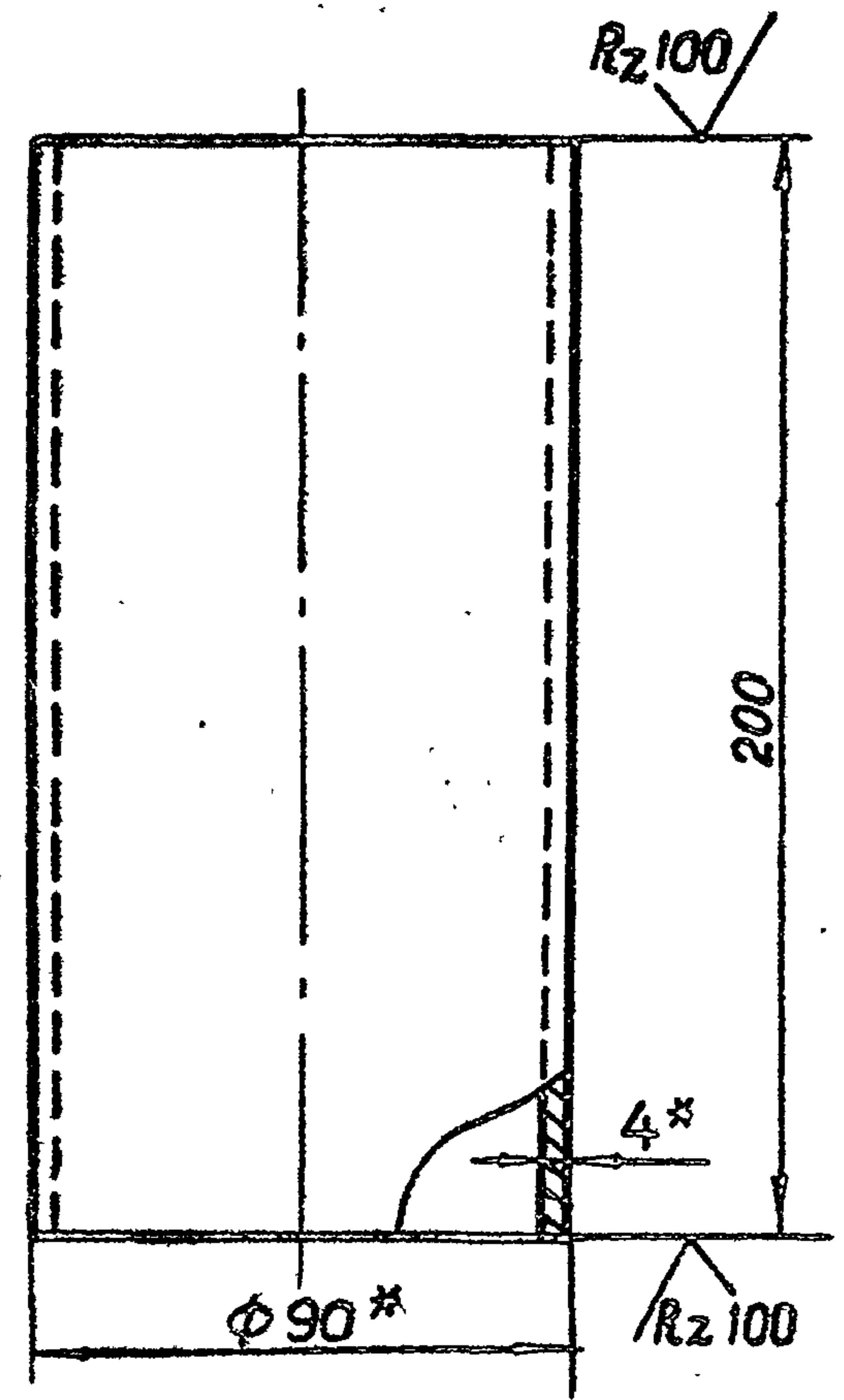
Копировал: Осипова формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.063.001

(✓) (✓)



* Размеры для справок.

Всего листов 1 Шифр документа 3.820.2-44 26.058.ПВ.063.001

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------------------|---------------|-------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.063.001 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | 18.04.83 | | 14.04.83 | A | 1,1 | 1:2 |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | 18.04.83 | Лист Листов 1 | | |
| Т. контр. | Грош | 22.04.83 | | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | Нагаев | 25.04.83 | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | 27.04.83 | | 27.04.83 | | | |
| Труба | | | | 90 x 4 ГОСТ 8734-75* | | | |
| Труба | | | | 5 20 ГОСТ 8733-74* | | | |

Копировал: Осипова формат А4

| Формат | Дата | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.063.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | | 1 | 26.058.ПВ.055.100 | Кожух | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 2 | 26.058.ПВ.063.001 | Труба | 1 | |
| A4 | | 3 | 26.058.ПВ.055.001 | Фланец | 1 | |
| A4 | | 4 | 26.058.ПВ.055.004 | Заглушка | | |
| | | | | Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВСт.Зис.ГОСТ 16523-70* | | |
| | | | | φ 132 | 1 | 0,13 кг |
| | | | | <u>Переменные данные для исполнений</u> | | |
| | | | | 26.058.ПВ.063.000-01 | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A3 | | 5 | 26.058.ПВ.055.200 | Кожух составной | 1 | |

Всего листов 1 Шифр документа 3.820.2-44 26.058.ПВ.063.000

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|-------------------|---------------|------|--------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.063.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Марданов | 18.04.83 | | 14.04.83 | A | | 1 |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | 18.04.83 | Лист Листов 1 | | |
| Гл. инж. проекта | Нагаев | 25.04.83 | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | 27.04.83 | | 27.04.83 | | | |
| Кожух | | | | винта 70 (левый) | | | |

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.063.000 СБ

Серия 3.820.2-44
Выпуск 6

Рис. 1

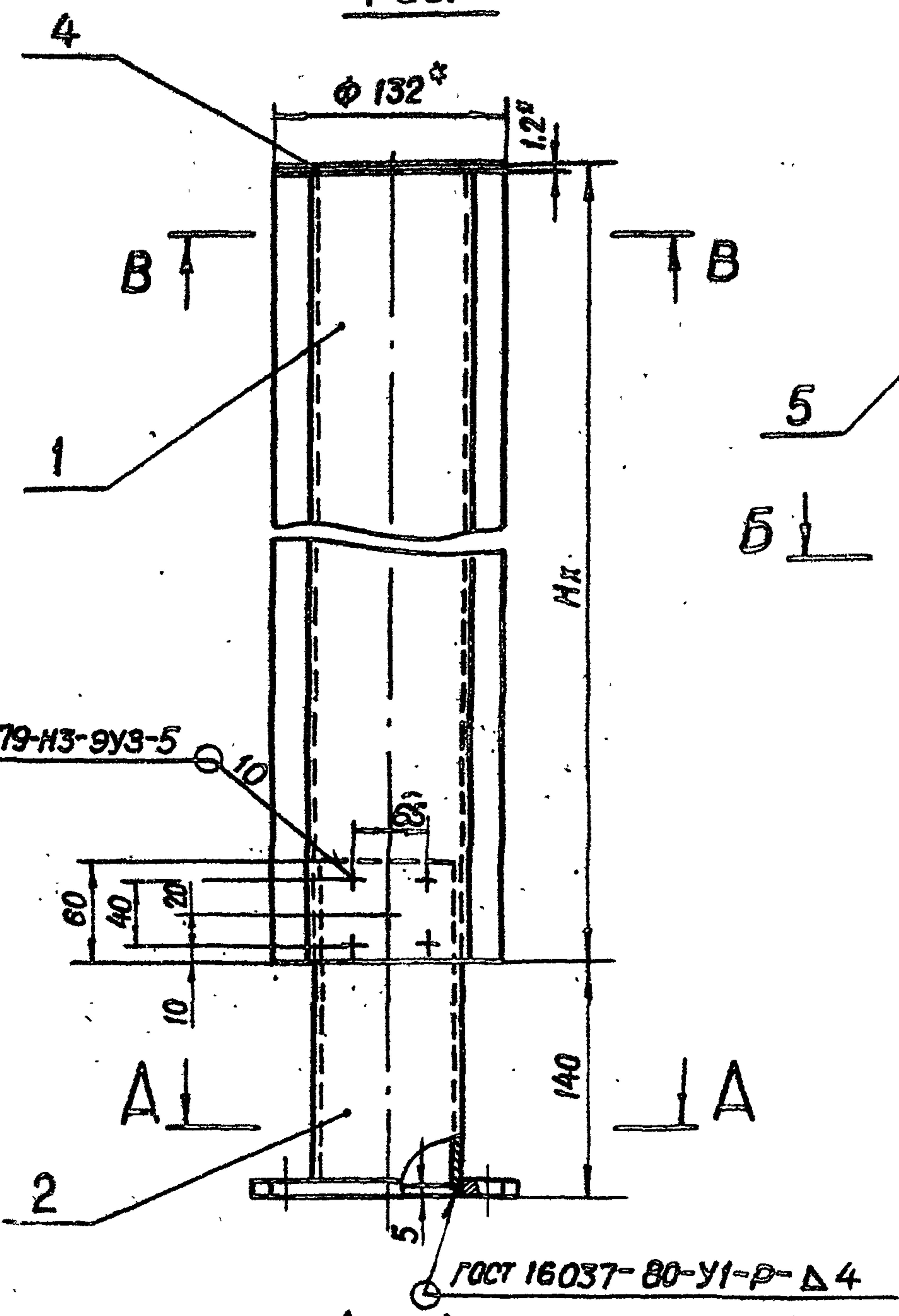
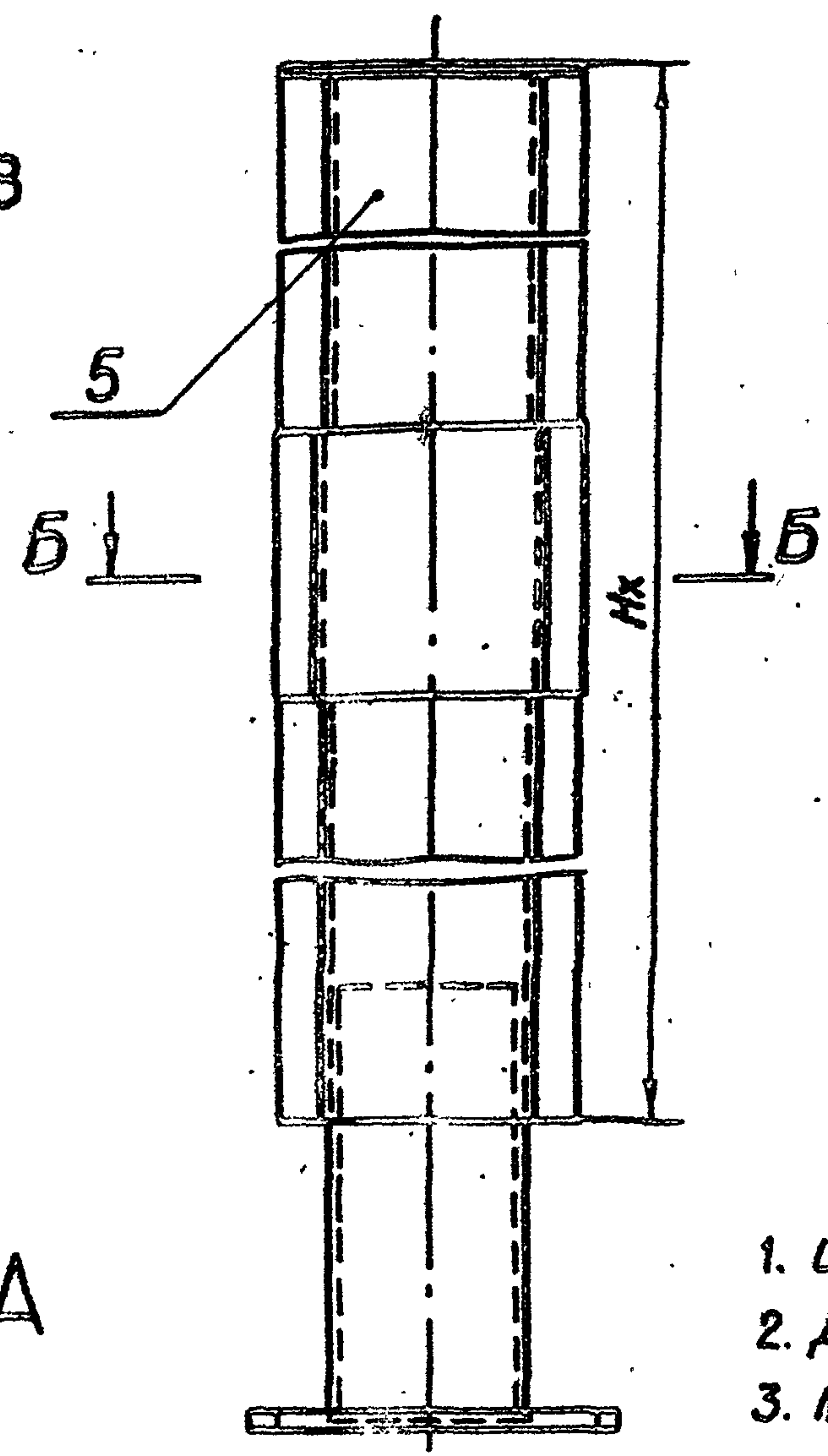
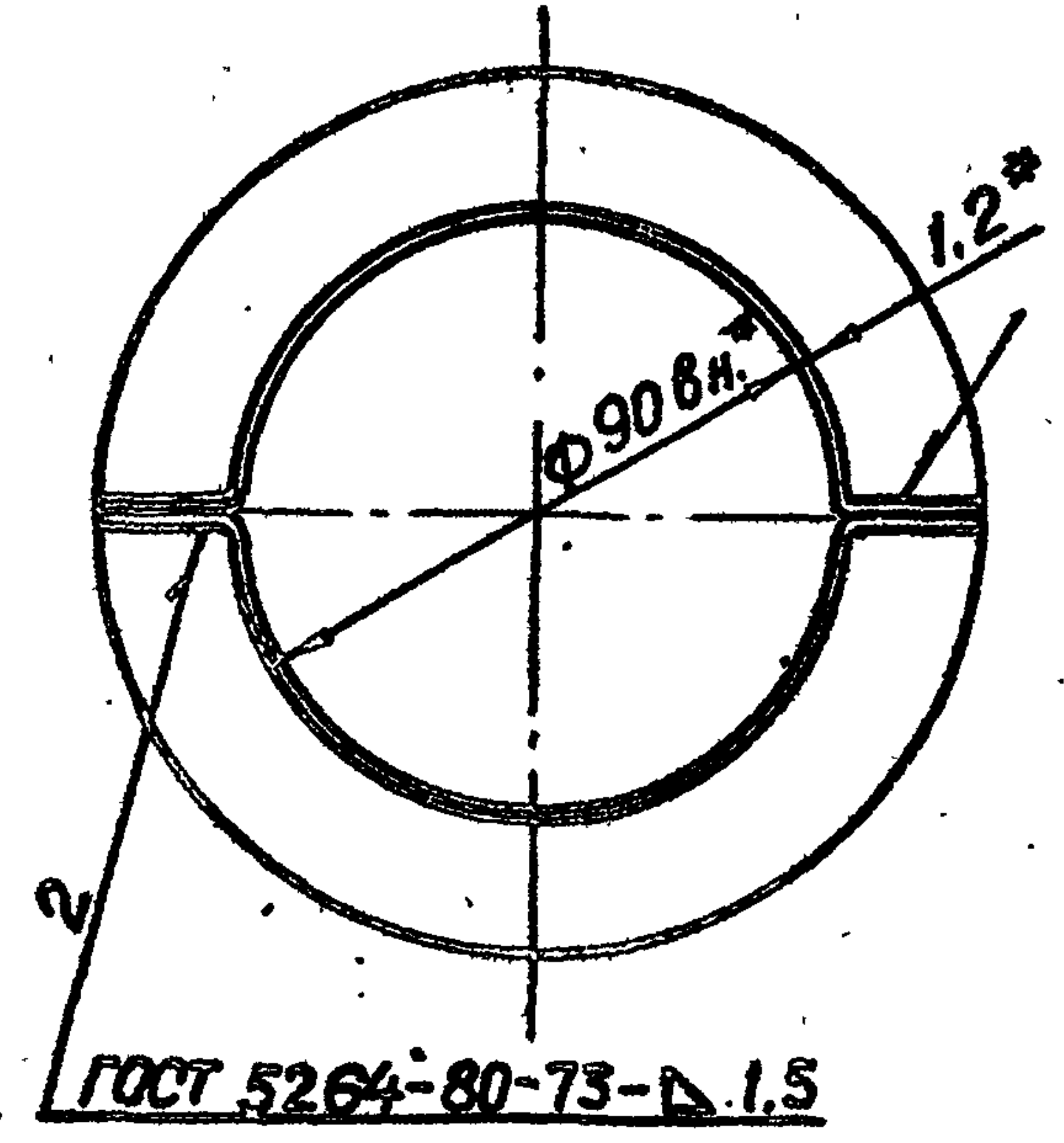


Рис. 2



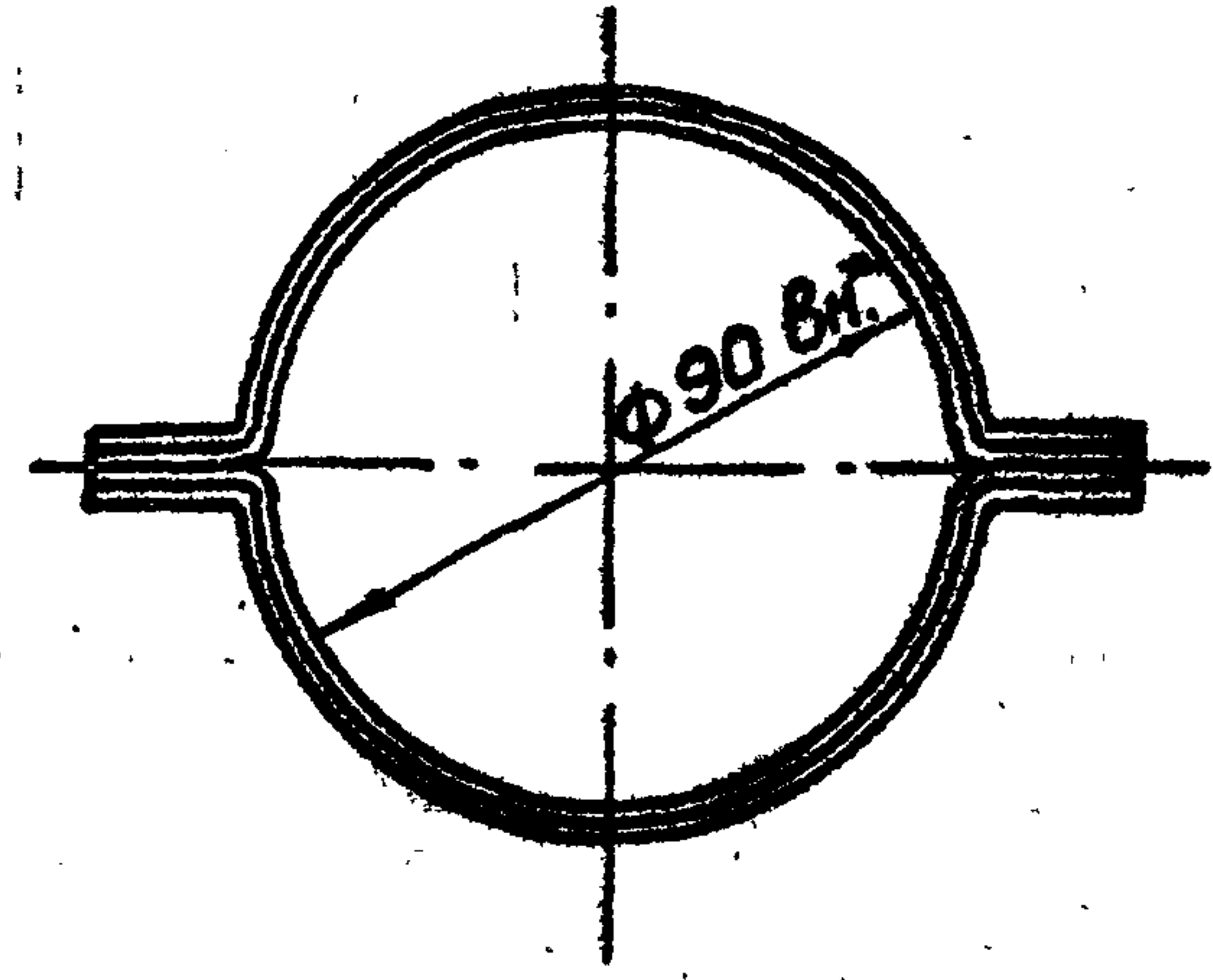
В-В

M 1:2



Б-Б

M 1:2



| Обозначение | Рис. |
|----------------------|------|
| 26.058.ПВ.063.000 | 1 |
| 26.058.ПВ.063.000-01 | 2 |

1. Исполнение 26.058.ПВ.063.000-01 рис.2 применяется при $Hx > 72,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
3. Масса кожуха определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.063.000- $Hx \cdot 3,64 + 2,73$ кг, где Hx в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.063.000-01- $Hx \cdot 3,64 + 3,11$ кг, где Hx в м.
- 4* Размеры для справок.

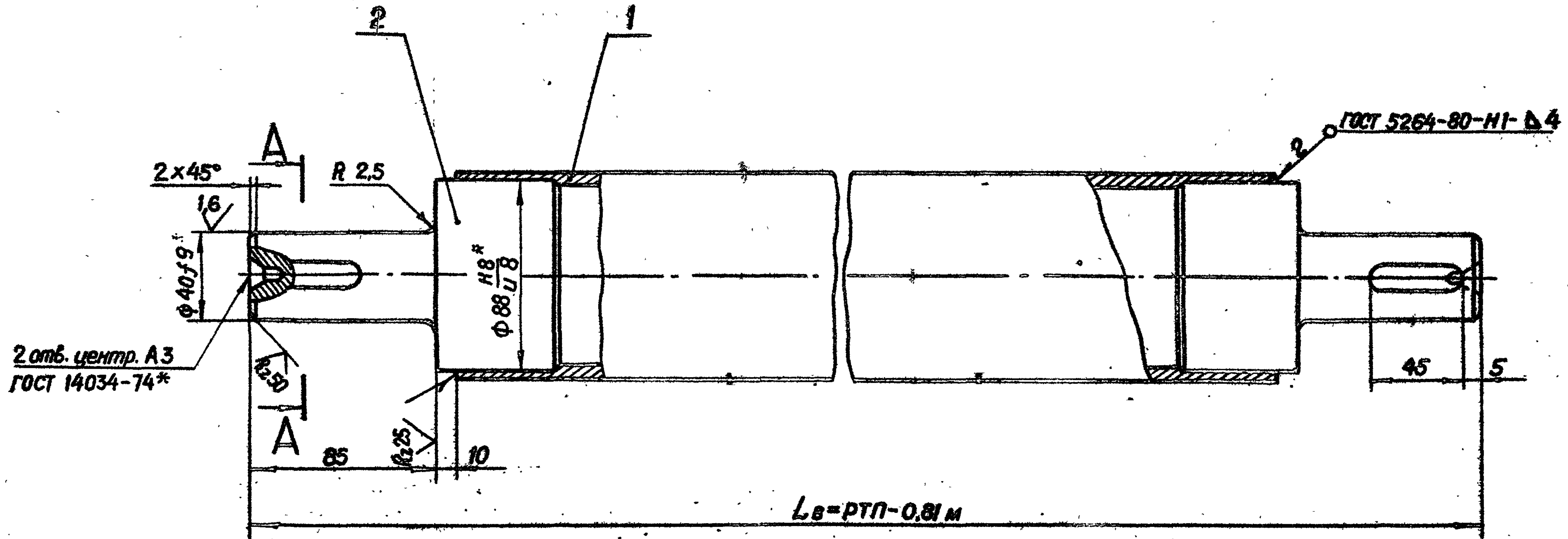
| | | | | |
|--------|------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | | | |
|------------------|------------|-------|----------|---|--------|--------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.063.000 СБ | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кожух винта 70 (левый) Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | | 14.01.87 | | A | см.п.3 | 1:4 |
| Проб. | Искандеров | | 18.04.83 | Лист | Листов | 1 | 1 |
| Т. контр. | Грош | | 22.04.83 | | | | |
| Гл. инж. проекта | Назаров | | 25.04.83 | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | 29.04.83 | | | | |
| Утв. | Филоненко | | 27.04.83 | Копировал: Осипова формат А3 | | | |

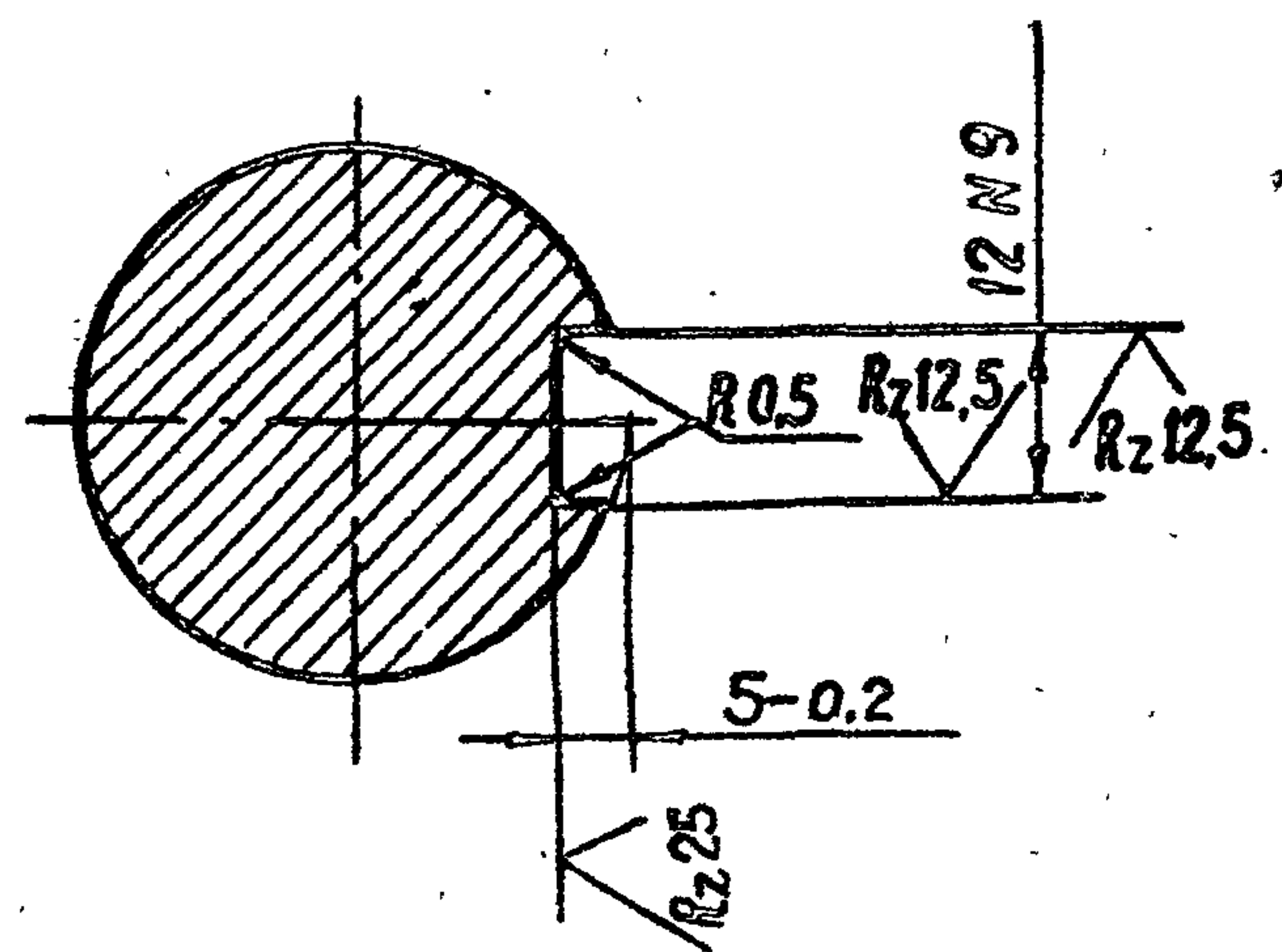
26.058.ПВ.064.000 СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



A-A
M 1:1



1. Масса соединительного вала $Q_{с.в.} = 13,1 \cdot (Р\tau\pi - 0,81\text{м}) + 4,2$, где $Р\tau\pi$ в м., $Q_{с.в.}$ в кг.
2. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 4.* Размеры для справок.

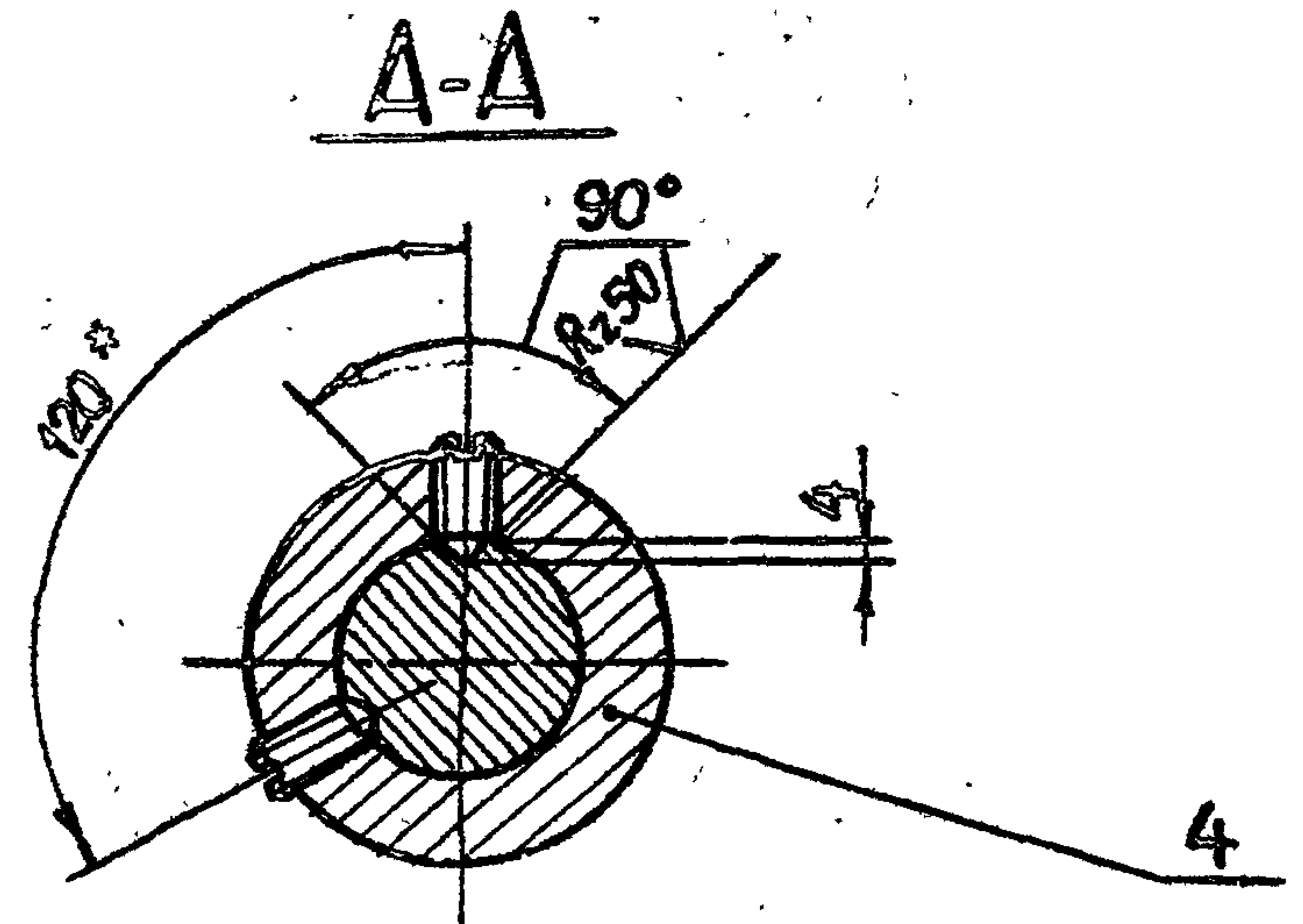
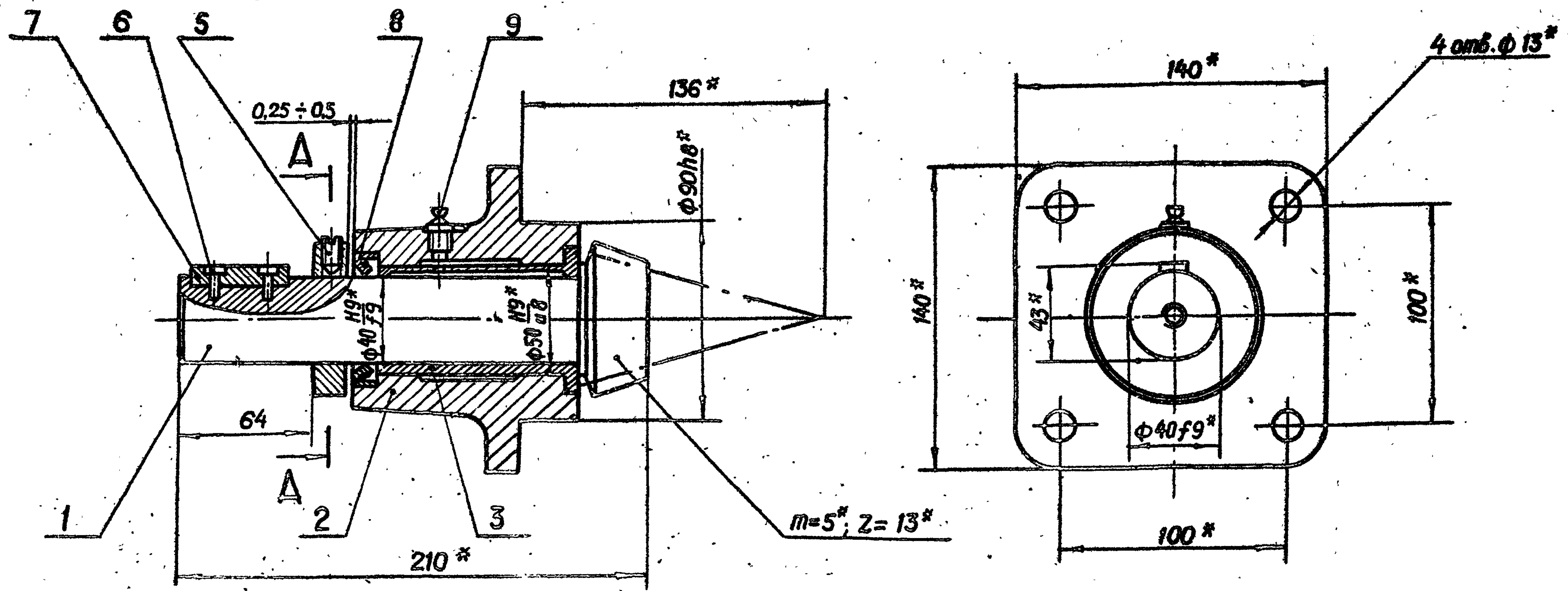
| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Шиб. № подл. | Подп. и дата | Взам. шиб. № | Шиб. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | | | |
|----------------------|-----------|----------|-------|------------|------|----------|
| 26.058.ПВ.064.000 СБ | | | | 3.820.2-44 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 | A | См. п. 1 |
| Проб. | Исмаилов | | | 18.04.83 | Лист | Листов 1 |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. проекта | Насеб | | | 23.04.83 | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | |

Копировал: Осипова Формат: А3

26.058.ПВ.042.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6



* Размеры для справок.

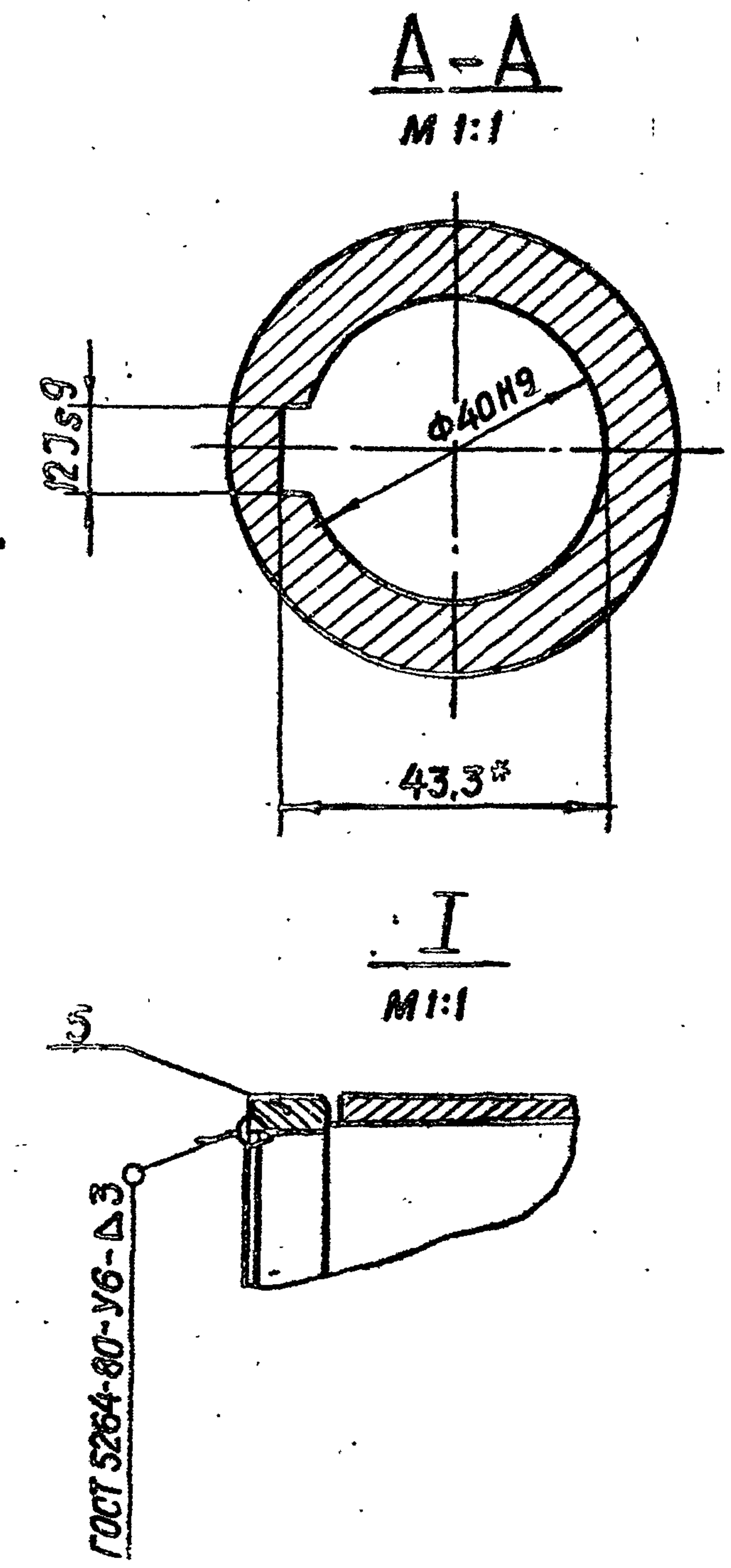
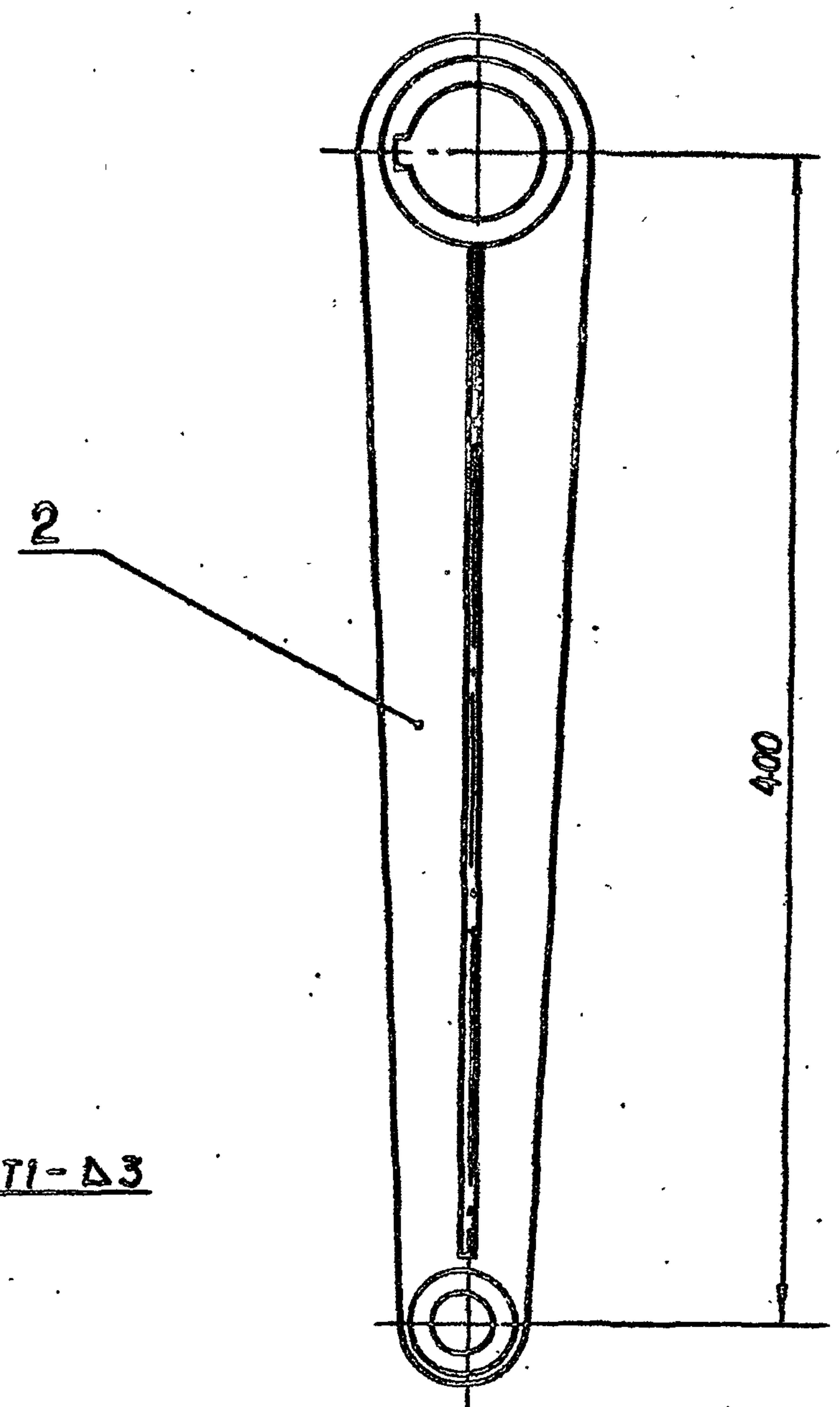
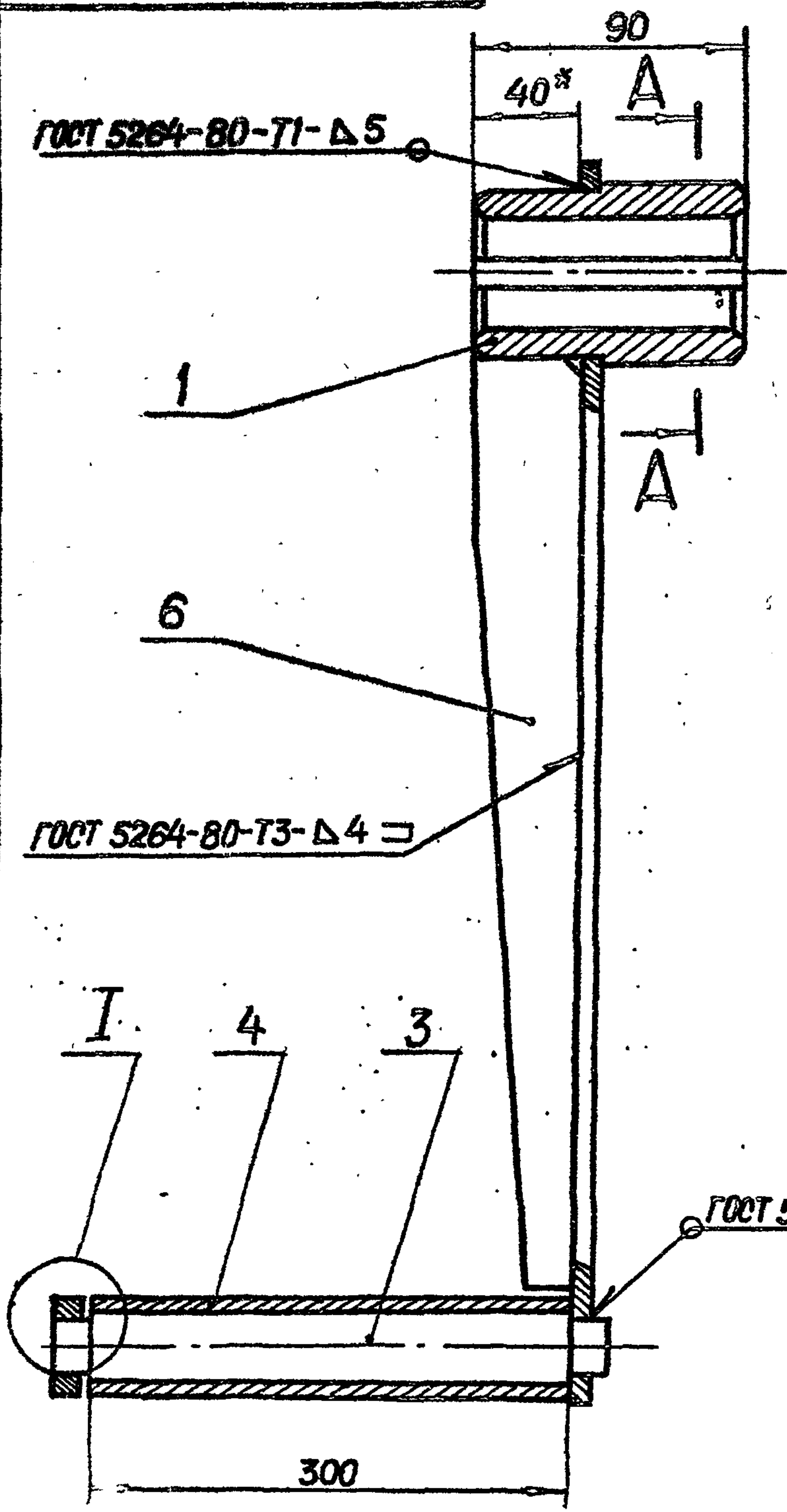
Учб. № подл. Подп. и дата
 Всом. инс. № Учб. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|------------------|-------|------------|-------|----------------------|--|--|
| | | | | 3.820.2-44 | | |
| | | | | 26.058.ПВ.042.100 СБ | | |
| | | | | Узел | | |
| | | | | вал-шестерни 1ВШ | | |
| | | | | Сборочный чертёж | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | | | | |
| А | 5,5 | 1:2 | | | | |
| Лист | | Листов | | | | |
| 1 | | 1 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.83 | | |
| Проб. | | Шакандеров | | 18.04.83 | | |
| Т. контр. | | Грош | | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. проекта | | Насаев | | 22.04.83 | | |
| Н. контр. | | Мышкин | | 22.04.83 | | |
| Утв. | | Филоменко | | 27.04.83 | | |

Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.044.000 СБ

Серия 3.820.2-44 выпуск 6



* Размеры для справок.

Шифр № подл. Подп. и дата Изм. шифр № Шифр. № докум. Подп. и дата

2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

| | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------------------|------|----------|
| | | | | 3.820.2-44 | | |
| | | | | 26.058.ПВ.044.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Разраб. | Морданов | | | 14.04.83 | A | 5,9 |
| Проб. | Цекандеров | | | 18.04.83 | | 1:2,5 |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | Лист | Листов 1 |
| Гл. инж. проекта | Насонов | | | 25.04.83 | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филаненко | | | 27.04.83 | | |

Копировал: Осипова формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|----------------|------|----------------------|--------------------------------------|------|-----------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | 26.058.ПВ.051.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| М | 1 | 26.058.ПВ.051.100 | Узел грузовой вилки | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А3 | 2 | 26.058.ПВ.051.001 | Корпус | 1 | |
| А4 | 3 | 26.058.ПВ.051.002 | Крышка корпуса | 1 | |
| М | 4 | 26.058.ПВ.051.003 | Кольцо регулировочное | 8 | наиб. кол. |
| А4 | 5 | 26.058.ПВ.031.004 | Пробка | 1 | |
| М | 6 | 26.058.ПВ.031.005 | Прокладка | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 7 | | Болт М16х60.66.0125 ГОСТ 7798-70* | 4 | |
| | 8 | | Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70* | 4 | |
| | 9 | | Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70* | 4 | |
| | 10 | | Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70* | 4 | |

| | | | | | | | |
|--------------|-------------|----------|-------|----------|---------------------|------|--------|
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | 3.820.2-44 | | |
| Разраб. | Масинов | | | 11.04.83 | Лит. | Лист | Листов |
| Проект. | Александров | | | 18.04.83 | А | 1 | 2 |
| Инж. Проект. | Нагаев | | | 25.04.83 | Узел грузовой части | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 27.04.83 | | | |
| Учб. | Фриланенко | | | 27.04.83 | | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

34

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|----------------|------|-------------|---|------|-----------------|
| | 11 | | Шайба 16 65Г 0125 ГОСТ 6402-70* | 4 | |
| | 12 | | Шпилька М12-8gх35.66.0125 ГОСТ 22034-76* | 4 | |
| | 13 | | Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75 | 2 | |
| | 14 | | Манжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79 | 1 | |

| | | | | | | | |
|--------------|-------------|----------|-------|----------|---------------------|------|--------|
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | 3.820.2-44 | | |
| Разраб. | Масинов | | | 11.04.83 | Лит. | Лист | Листов |
| Проект. | Александров | | | 18.04.83 | А | 1 | 2 |
| Инж. Проект. | Нагаев | | | 25.04.83 | Узел грузовой части | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 27.04.83 | | | |
| Учб. | Фриланенко | | | 27.04.83 | | | |

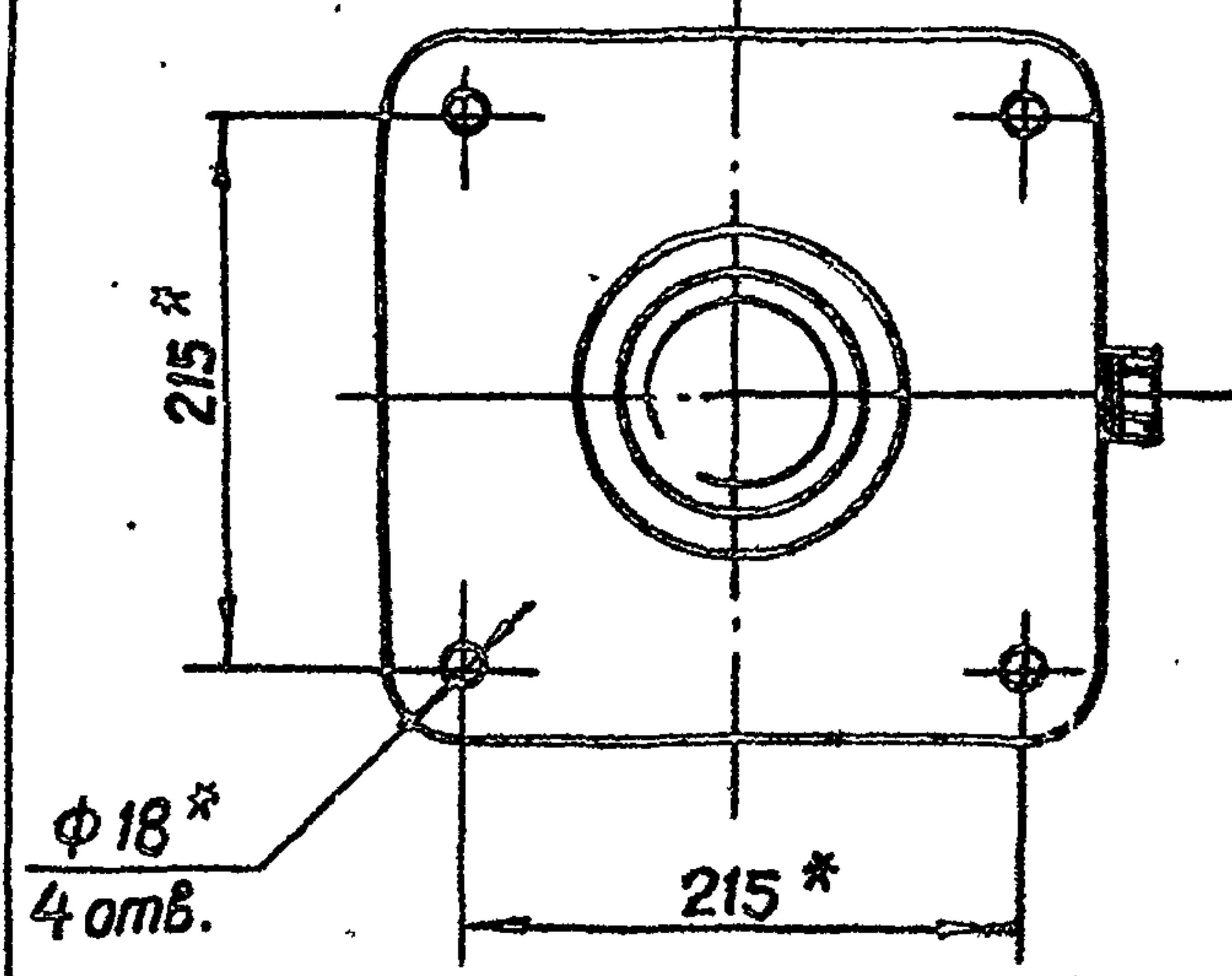
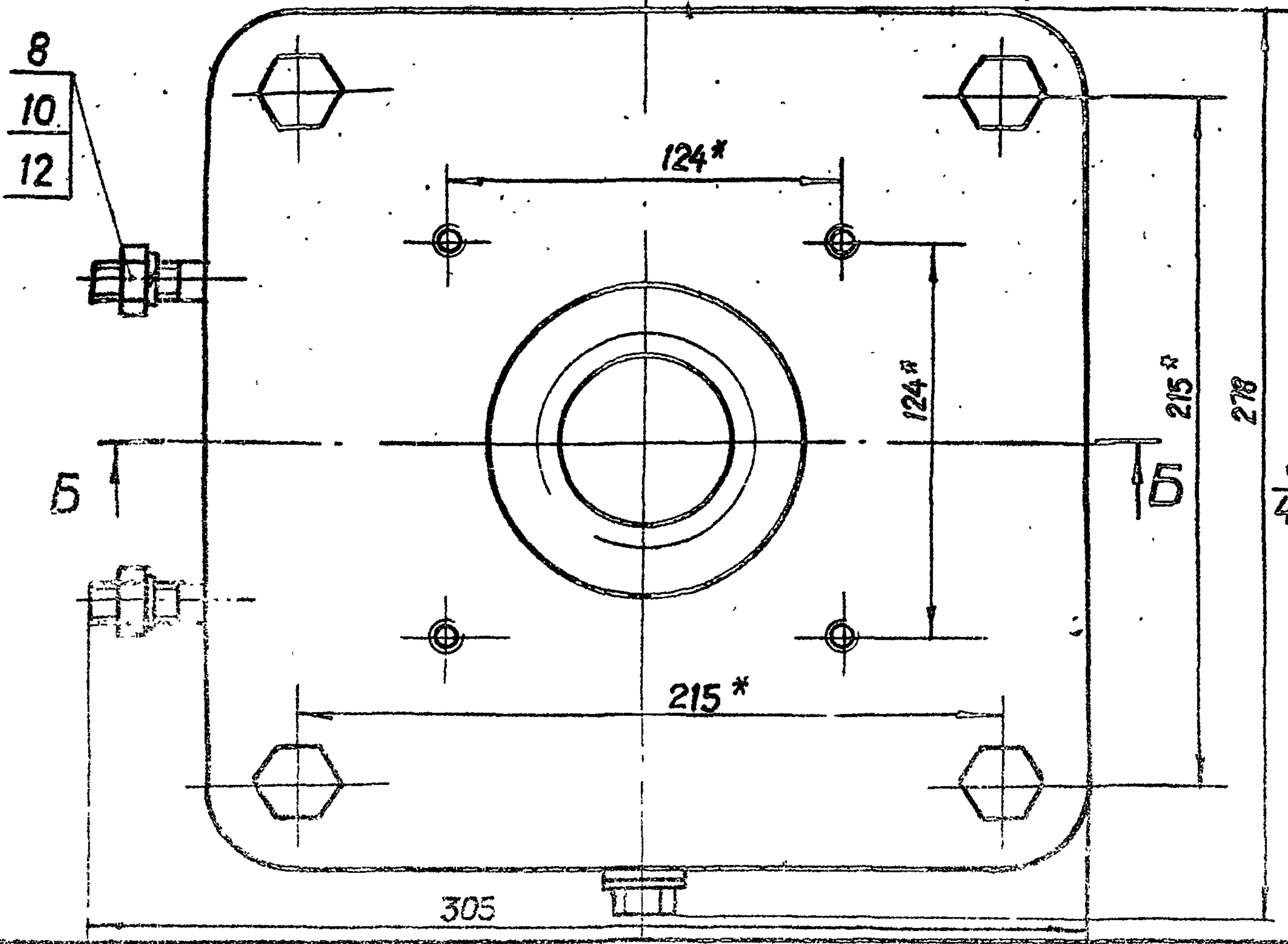
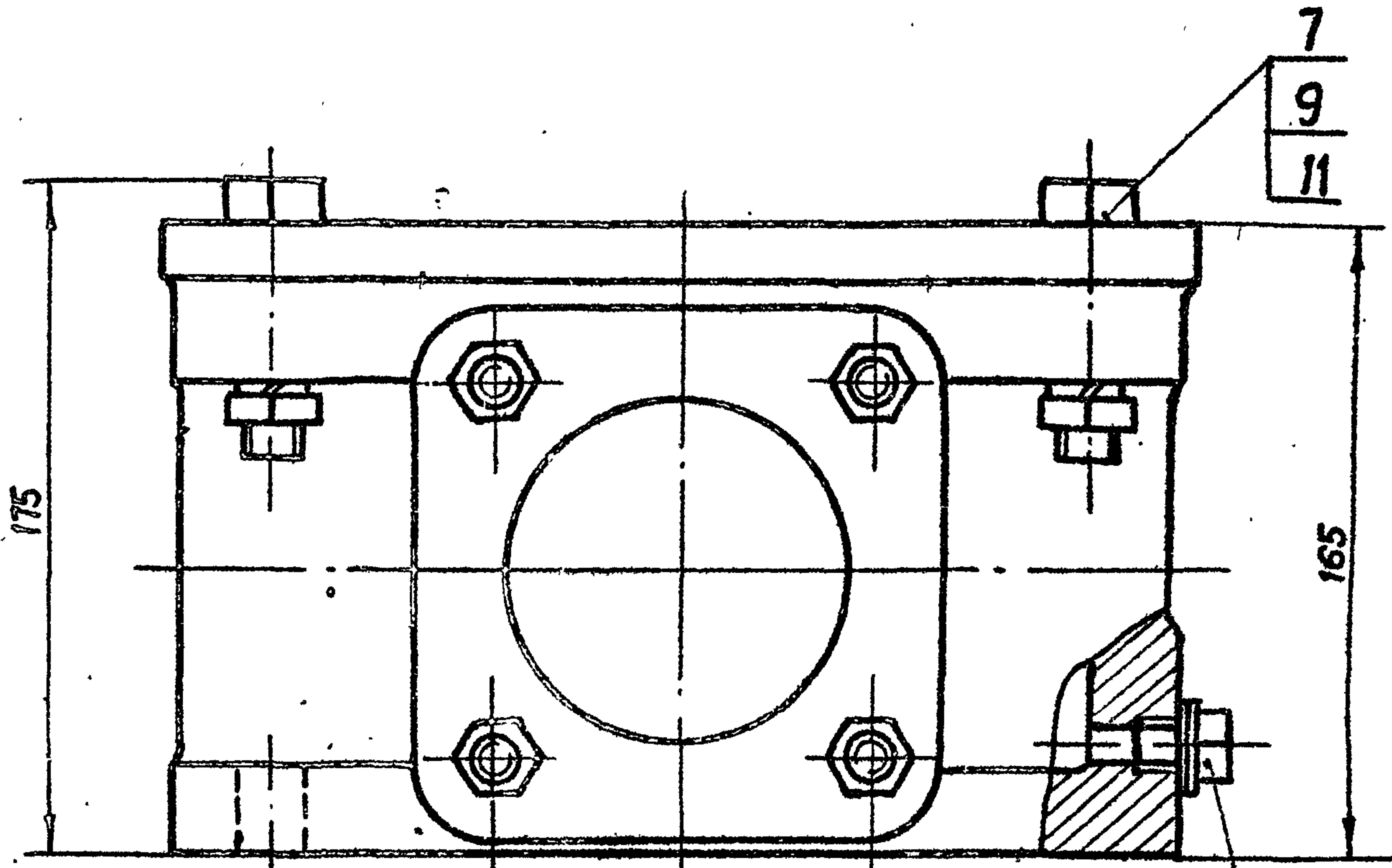
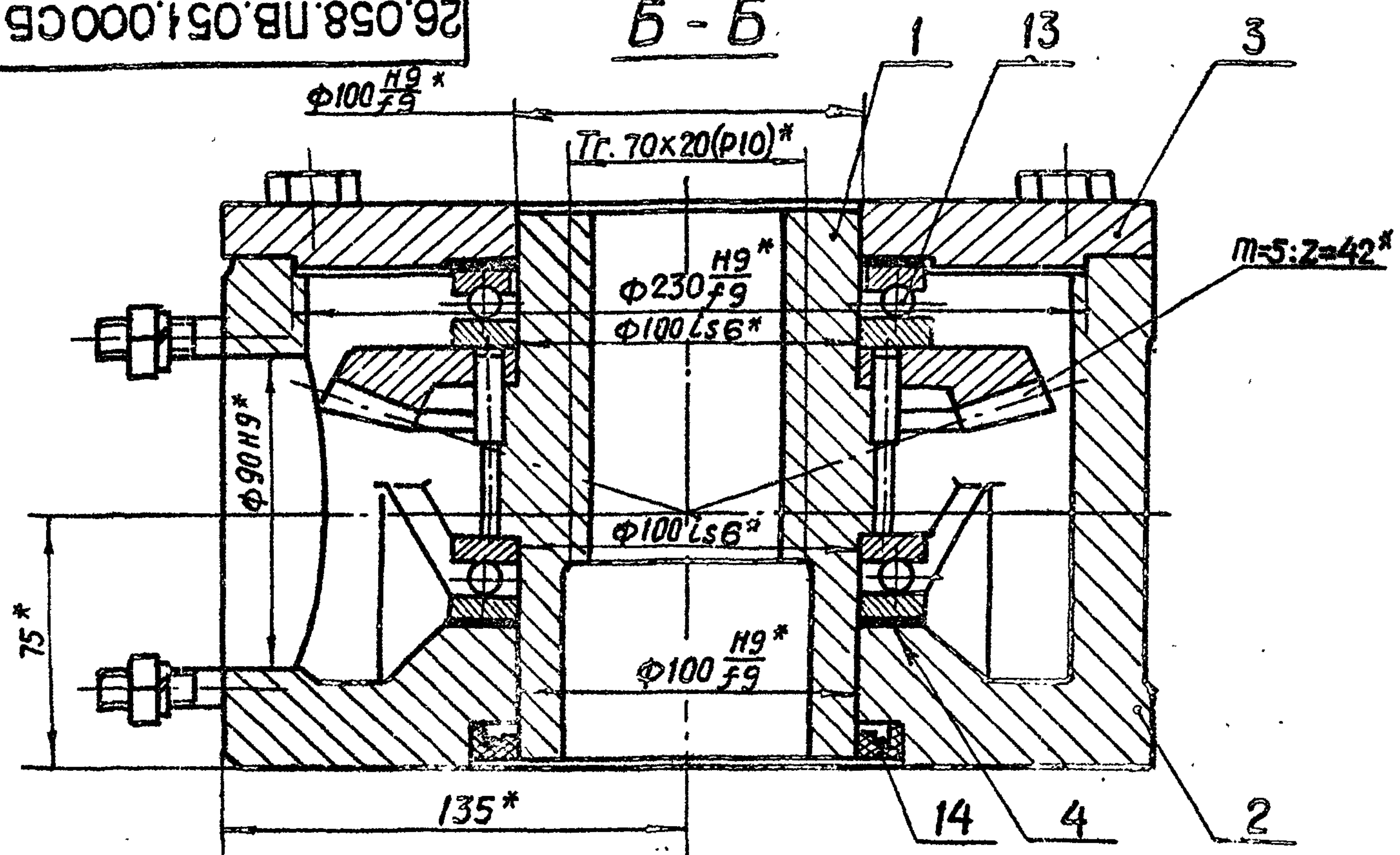
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.051.000СБ

Б-Б

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



* Размеры для справок.

Упр. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|------------|------------|---------------------|---|------|----------|---------|
| | | | | 26.058.ПВ.051.000СБ | | | | |
| | | | | 3.820.2-44 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Узел грузовой части Сборочный чертёж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | Искандеров | Грош | 22.04.83 | | A | 44,9 | 1:2 |
| Проб. | Искандеров | Искандеров | Грош | 22.04.83 | | Лист | Листов 1 | |
| Т. контр. | Грош | Искандеров | Грош | 22.04.83 | | | | |
| Гл. инж. | Искандеров | Искандеров | Искандеров | 22.04.83 | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | Искандеров | Искандеров | 22.04.83 | | | | |
| Упр. | Филоненко | Искандеров | Искандеров | 22.04.83 | | | | |

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|----------------------|--------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | 26.058.ПВ.051.000 СБ | Оборочный чертёж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | 26.058.ПВ.051.101 | Гайка грузовая | 1 | |
| A3 | 2 | 26.058.ПВ.042.201 | Колеса зубчатое коническое | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 3 | | Штифт 8т 6x25 ГОСТ 3128-70* | 6 | |

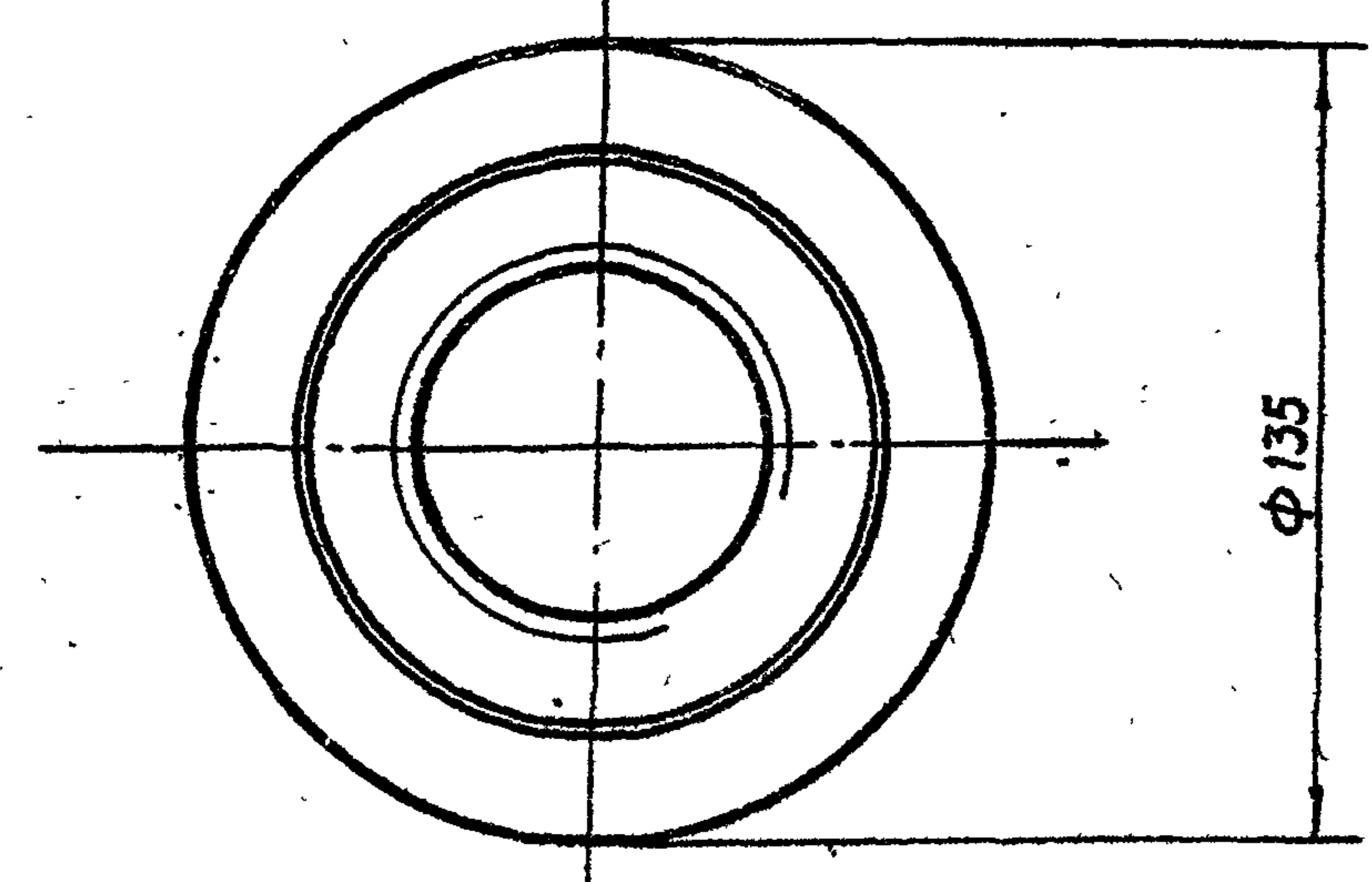
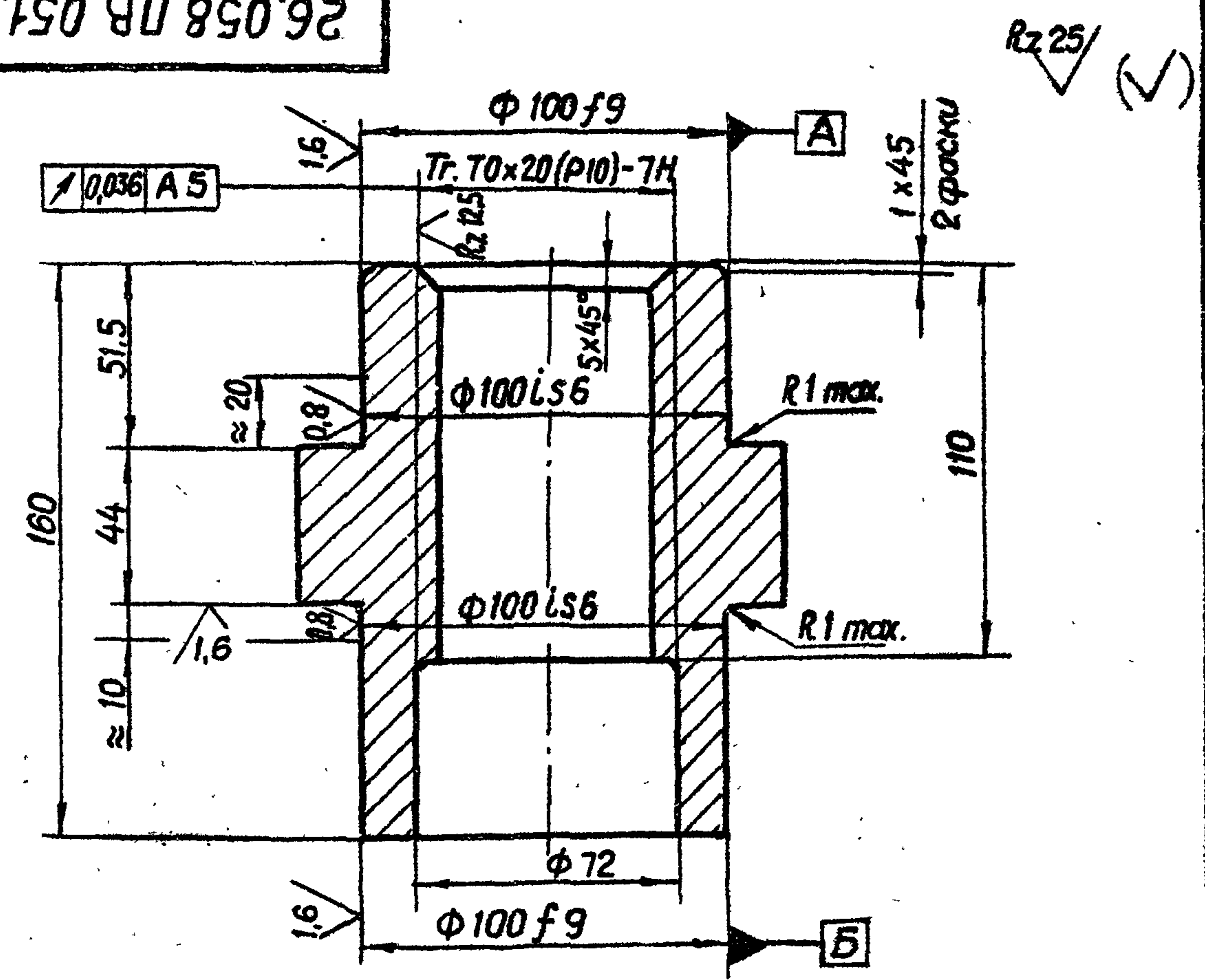
Ш.№ подл. Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | Морданов | 14.0483 | | |
| Проб. | Искандеров | 18.0483 | | |
| Гл. инж. | Нагаев | 25.0483 | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.0483 | | |
| Утв. | Филаненко | 27.0483 | | |

| | | | | | |
|----------------|--|--|-------------------|--|--|
| 3.820.2-44 | | | 26.058.ПВ.051.100 | | |
| Узел | | | Лит. Лист Листов | | |
| грузовой гайки | | | А 1 1 | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.051.101



Ш.№ подл. Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | Морданов | 14.0483 | | |
| Проб. | Искандеров | 18.0483 | | |
| Гл. инж. | Нагаев | 25.0483 | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.0483 | | |
| Утв. | Филаненко | 27.0483 | | |

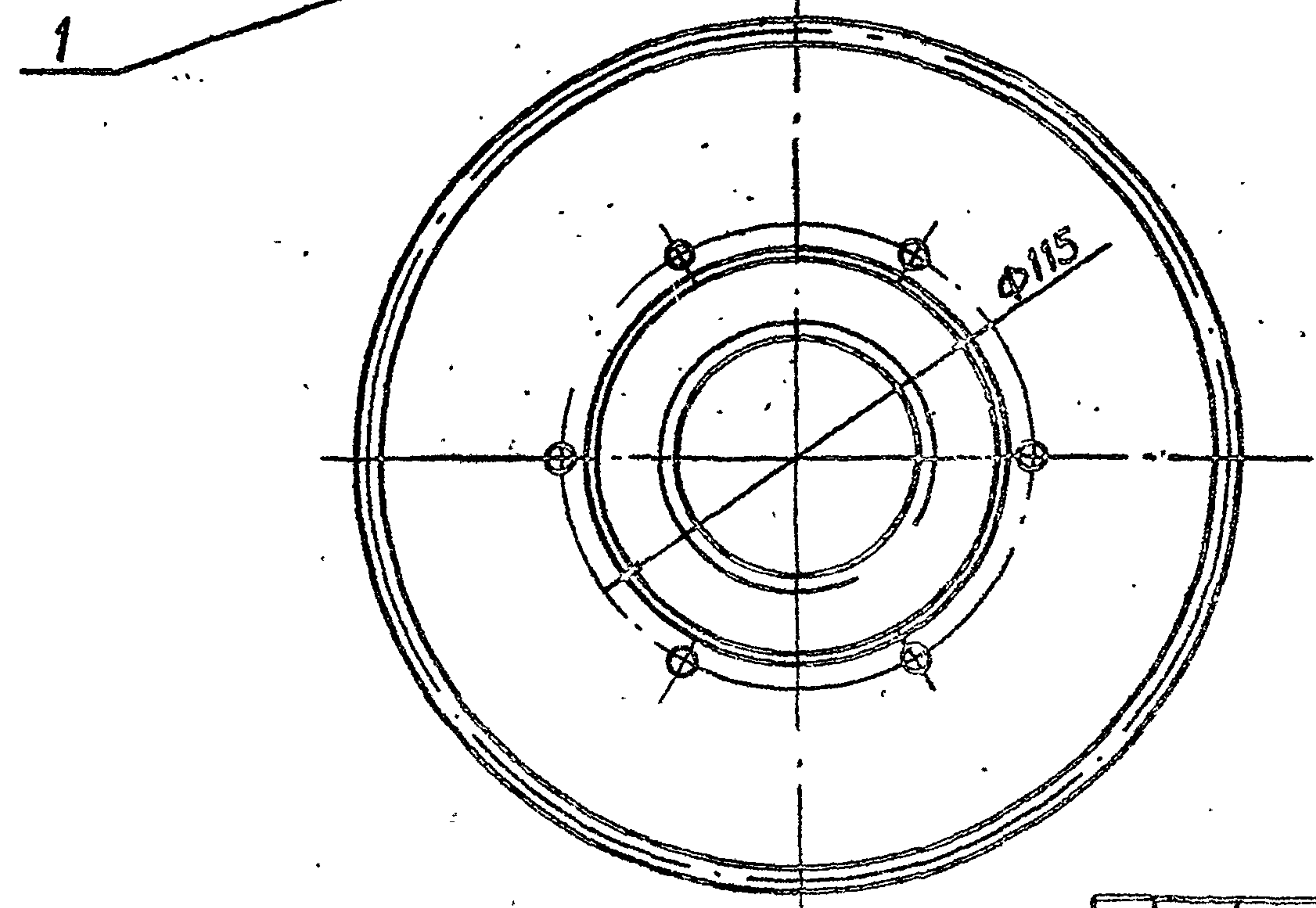
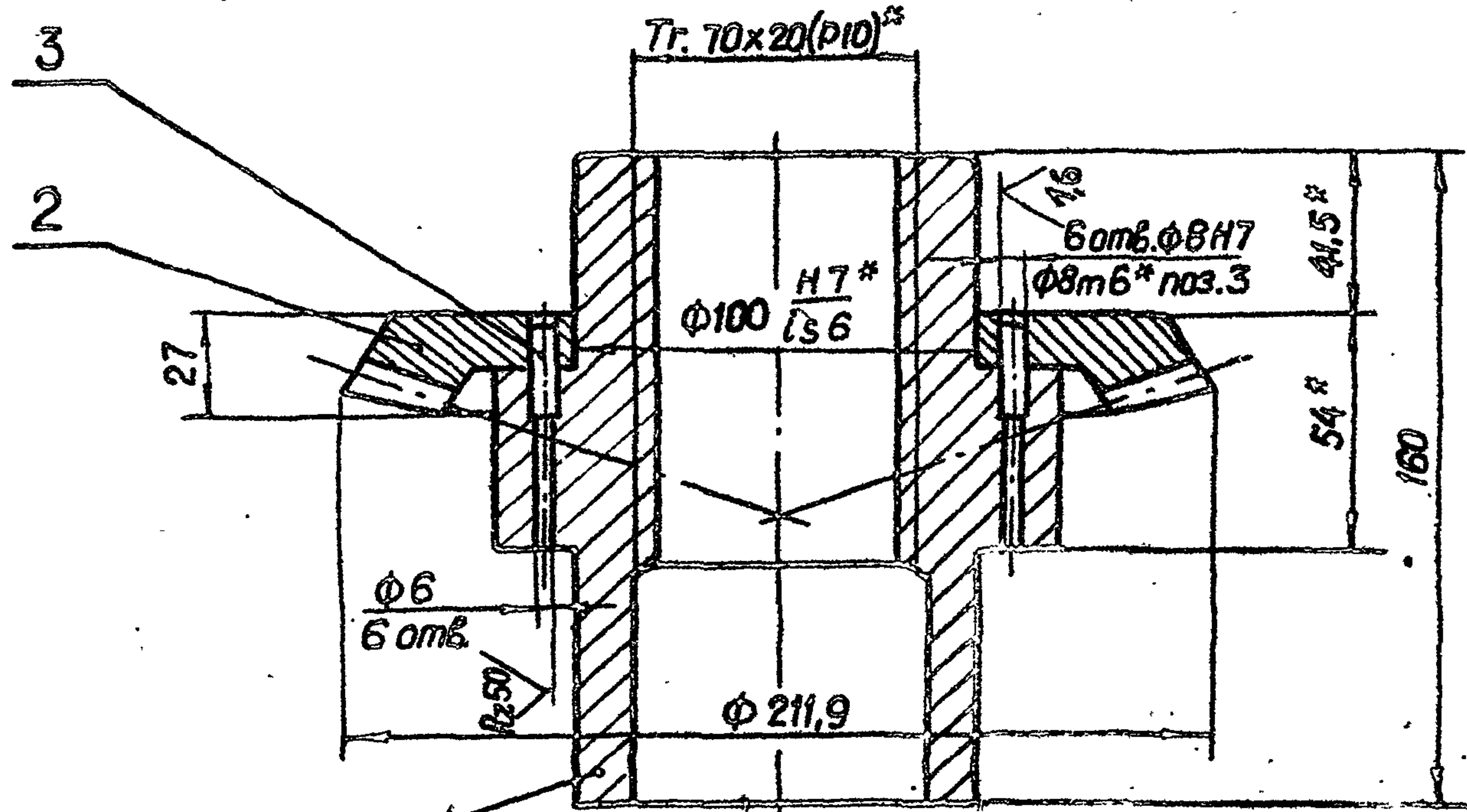
| | | | |
|-----------------------------|--|-------------------|--------|
| 3.820.2-44 | | 26.058.ПВ.051.101 | |
| Гайка грузовая | | Лит. | Масса |
| | | А | 0,5 |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79* | | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.051.100СБ

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



* Размеры для справок.

| | | | | | | | | |
|--------|---------|------|--------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. № | Исполн. | Дата | Изм. № | Исполн. | Дата | Изм. № | Исполн. | Дата |
| | | | | | | | | |

| | | | | | |
|---------------------|-----------|----------|------|----------|---------|
| 26.058.ПВ.051.100СБ | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| 3.820.2-44 | | | A | 9,23 | 1:2 |
| Узел грузовой едки | | | Лист | Листов 7 | |
| Изм. № | Исполн. | Дата | | | |
| Разраб. | Марданов | 14.04.83 | | | |
| Проект. | Монахов | 18.04.83 | | | |
| Т. контрол. | Гриш | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | Насед | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филопенко | 27.04.83 | | | |

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.053.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 1 | | 26.058.ПВ.053.001 | Шестерня приводная | 1 | |
| A3 | 2 | | 26.058.ПВ.053.002 | Кронштейн | 1 | |
| A3 | 3 | | 26.058.ПВ.032.003 | Циферблат 2,5 м | 1 | |
| A4 | 4 | | 26.058.ПВ.032.004 | Червяк | 1 | |
| A4 | 5 | | 26.058.ПВ.032.005 | Колесо червячное | 1 | |
| A3 | 6 | | 26.058.ПВ.032.006 | Корпус приводной шестерни | 1 | |
| A3 | 7 | | 26.058.ПВ.032.007 | Корпус червячной пары | 1 | |
| A4 | 8 | | 26.058.ПВ.032.008 | Корпус циферблата | 1 | |
| A4 | 9 | | 26.058.ПВ.032.009 | Валик | 1 | |
| A4 | 10 | | 26.058.ПВ.032.010 | Крышка | 1 | |
| A4 | 11 | | 26.058.ПВ.032.011 | Колпачок | 1 | |
| A4 | 12 | | 26.058.ПВ.032.012 | Колпачок | 1 | |
| A4 | 13 | | 26.058.ПВ.032.013 | Кольцо прижимное | 1 | |
| A4 | 14 | | 26.058.ПВ.032.014 | Кольцо запорное | 1 | |
| A4 | 15 | | 26.058.ПВ.032.015 | Кольцо регулировочное | 1 | |
| A4 | 16 | | 26.058.ПВ.032.016 | Гайка круглая | 2 | |
| A4 | 17 | | 25.058.ПВ.032.017 | Стекло смотровое | 1 | |
| A4 | 18 | | 26.058.ПВ.032.018 | Крышка | 1 | |
| A4 | 19 | | 26.058.ПВ.032.019 | Стрелка | 1 | |
| A4 | 20 | | 26.058.ПВ.032.020 | Прокладка | 1 | |
| A4 | 21 | | 26.058.ПВ.032.021 | Прокладка | 1 | |
| A4 | 22 | | 26.058.ПВ.031.004 | Пробка | 1 | |

26.058.ПВ.053.000

Указатель
положения затвора
УПР-2510

Копировал: Осипова формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|---|------|------------|
| A4 | | 23 | 26.058.ПВ.031.005 | Прокладка | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 24 | | Болт М8х12,66.0125 ГОСТ 7798-70* | 2 | |
| | | 25 | | Винт В1.М4-8qх16.66.0125 ГОСТ 17475-80 | 8 | |
| | | 26 | | Винт В1.М5-8qх14.66.0125 ГОСТ 17475-80 | 7 | |
| | | 27 | | Винт В1.М5-8qх10.66.0125 ГОСТ 17473-80 | 6 | |
| | | 28 | | Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70* | 6 | |
| | | 29 | | Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78 | 2 | |
| | | 30 | | Шайба 10.01.019 ГОСТ 11372-80 | 2 | |
| | | 31 | | Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70* | 2 | |
| | | 32 | | Подшипник 101 ГОСТ 8338-75 | 4 | |
| | | 33 | | Кольцо А 28,65 Г.кд 15 зр. ГОСТ 13941-80 | 4 | |

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Лист

2

Копировал: Осипова формат А4

Указ. № докум. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Указ. № докум. Подп. и дата

Указ. № докум. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Указ. № докум. Подп. и дата

| | | | | | |
|----------|--------------|----------|----------|------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 3.820.2-44 |
| Разраб. | Морданов | Косов | 11/11/82 | | |
| Проб. | Моклин, Зарв | Зарв | 12/14/82 | | |
| Исп. | Насево | Насево | 25/04/82 | | |
| И.контр. | Машкин | Машкин | 25/04/82 | | |
| Утв. | Осипова | Осипова | 27/04/82 | | |

| | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 3.820.2-44 |
|------|------|----------|-------|------|------------|

26.058.ПВ.053.000СБ

А-А

Лист 2

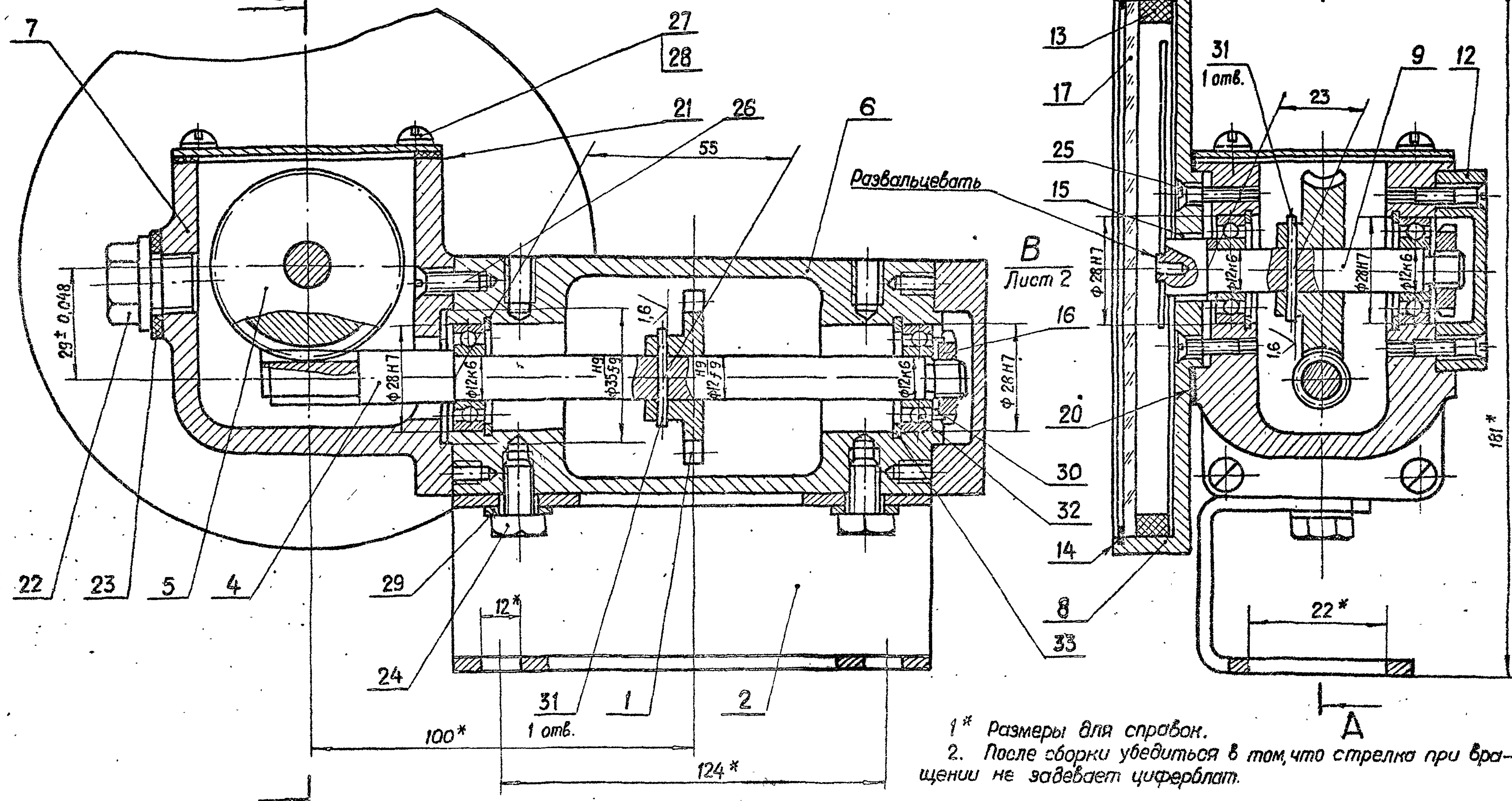
Б-Б

А

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Ш.С. № 1000. Подп. и дата. Вес и ш. № 1000. Ш.С. № 1000. Подп. и дата.



1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

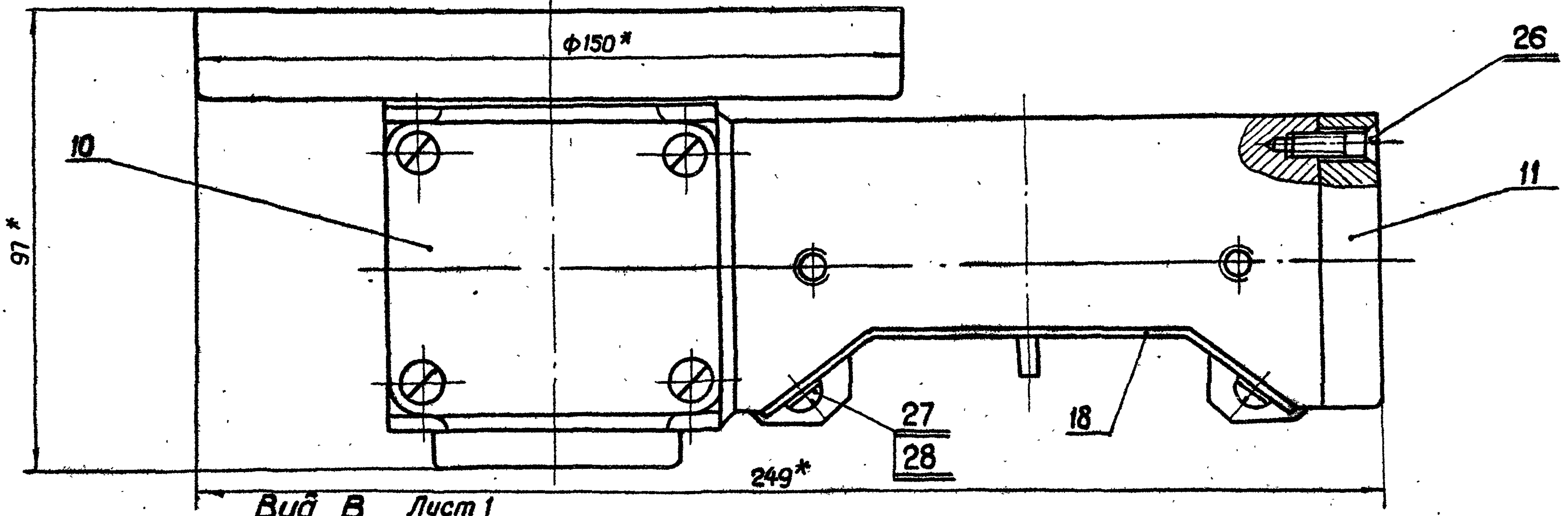
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

| | | | | | | | | |
|------------------|------------|------------|------------|------|--|------------------|-------|---------|
| | | | | | 3.820.2-44 | | | |
| | | | | | 26.058.ПВ.053.000СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Указатель положения затвора УПР-2510 Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Морозов | Морозов | Морозов | 1968 | | А | 3,24 | 1:1 |
| Проф. | Мокандерев | Мокандерев | Мокандерев | 1968 | | Лист 11 Листов 2 | | |
| Т. контр. | Грош | Грош | Грош | 1968 | | | | |
| Гл. инж. проекта | Несев | Несев | Несев | 1968 | | | | |
| К. контр. | Мышкин | Мышкин | Мышкин | 1968 | | | | |
| Упр. | Филоменко | Филоменко | Филоменко | 1968 | | | | |

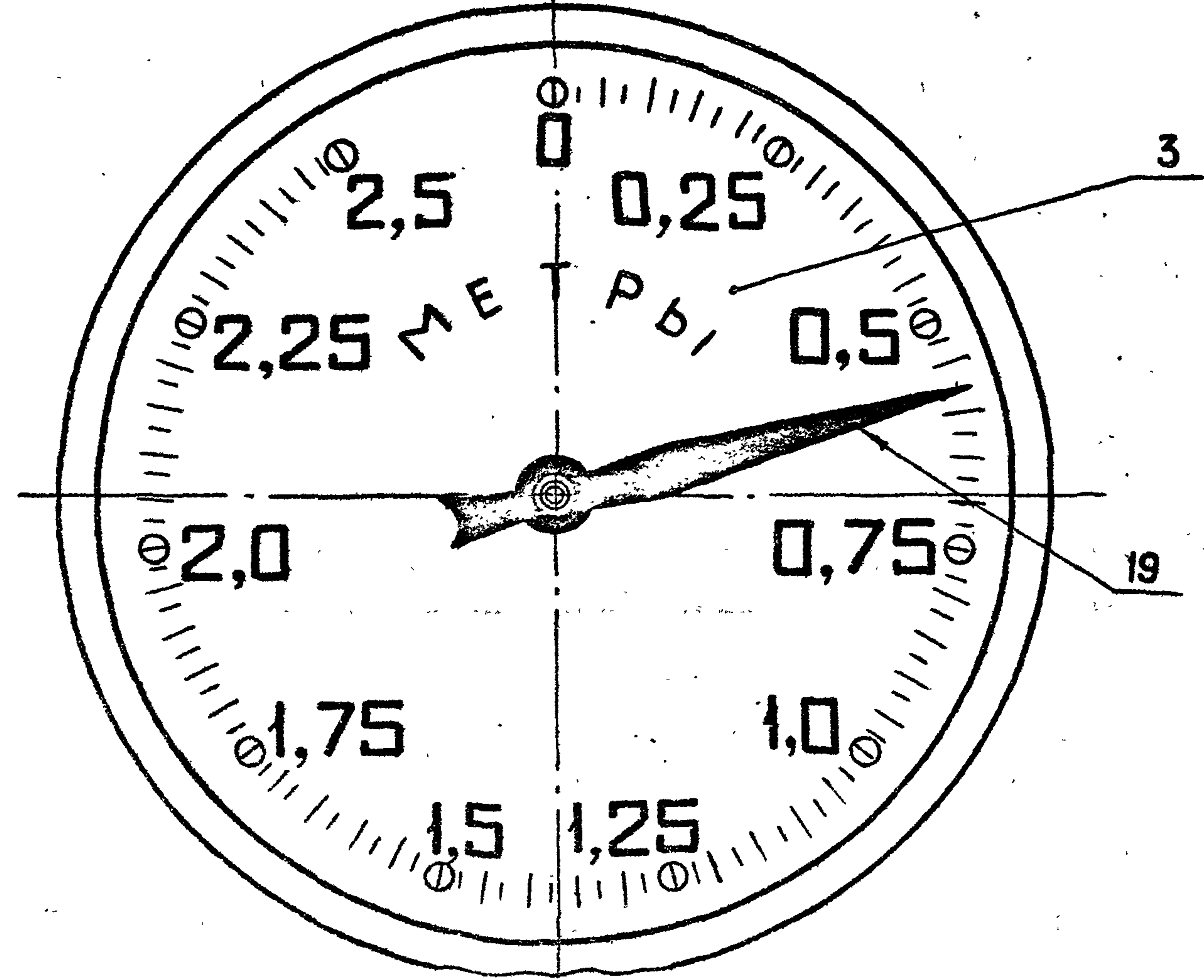
Копирован: Осипова формат А3

26.058.ПВ.053.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

| | |
|--------------|--------------|
| Учб. № подл. | Подп. и дата |
| Взрм. учб. № | Учб. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------------------|--|--------|--------|---------|
| | | | | 3.820.2-44 | | | | |
| | | | | 26.058.ПВ.053 000 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Указатель положения затвора УПР-2510 Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.82 | | A | | 1:1 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.82 | | | | |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.82 | | Лист 2 | Листов | |
| Гл. инж. проекта | Нагасев | | | 25.04.82 | | | | |
| И.контр. | Мышкин | | | 29.04.82 | | | | |
| Утв. | Филоненко | | | 27.04.82 | | | | |

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 6

Серия З.ВЭД.2-44

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Всех инв. №

Подп. и дата

Инв. № посл.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.054.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 1 | 26.058.ПВ.053.001 | Шестерня приводная | 1 | |
| A3 | | 2 | 26.058.ПВ.053.002 | Кронштейн | 1 | |
| A3 | | 3 | 26.058.ПВ.033.001 | Циферблат 5,0 м | 1 | |
| A4 | | 4 | 26.058.ПВ.033.002 | Червяк | 1 | |
| A4 | | 5 | 26.058.ПВ.033.003 | Колесо червячное | 1 | |
| A3 | | 6 | 26.058.ПВ.032.006 | Корпус приводной-шестерни | 1 | |
| A3 | | 7 | 26.058.ПВ.032.007 | Корпус червячной пары | 1 | |
| A4 | | 8 | 26.058.ПВ.032.008 | Корпус циферблата | 1 | |
| A4 | | 9 | 26.058.ПВ.032.009 | Валик | 1 | |
| A4 | | 10 | 26.058.ПВ.032.010 | Крышка | 1 | |
| A4 | | 11 | 26.058.ПВ.032.011 | Колпачок | 1 | |
| A4 | | 12 | 26.058.ПВ.032.012 | Колпачок | 1 | |
| A4 | | 13 | 26.058.ПВ.032.013 | Кольцо прижимное | 1 | |
| A4 | | 14 | 26.058.ПВ.032.014 | Кольцо запорное | 1 | |
| A4 | | 15 | 26.058.ПВ.032.015 | Кольцо регулировочное | 1 | |
| A4 | | 16 | 26.058.ПВ.032.016 | Гайка круглая | 2 | |
| A4 | | 17 | 26.058.ПВ.032.017 | Стекло смотровое | 1 | |
| A4 | | 18 | 26.058.ПВ.032.018 | Крышка | 1 | |
| A4 | | 19 | 26.058.ПВ.032.019 | Стрелка | 1 | |
| A4 | | 20 | 26.058.ПВ.032.020 | Прокладка | 1 | |
| A4 | | 21 | 26.058.ПВ.032.021 | Прокладка | 1 | |
| A4 | | 22 | 26.058.ПВ.031.004 | Пробка | 1 | |

З.ВЭД.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Марданов

Проб. Александров

Исполн. Киселев

Н.Контр. Мельник

Утв. Филиппенко

Указатель
положения затвора
УПР-5010

Лист. Листов

1 1 2

Копировал: Осипова Формат А4

41

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--|------|------------|
| A4 | | 23 | 26.058.ПВ.031.005 | Прокладка | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 24 | | Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70* | 2 | |
| | | 25 | | Винт В1.М4-89х16.66.0125 ГОСТ 17475-80 | 8 | |
| | | 26 | | Винт В1.М5-89х14.66.0125 ГОСТ 17475-80 | 7 | |
| | | 27 | | Винт В1.М5-89х10.66.0125 ГОСТ 17473-80 | 6 | |
| | | 28 | | Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70* | 6 | |
| | | 29 | | Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78 | 2 | |
| | | 30 | | Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80 | 2 | |
| | | 31 | | Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70* | 2 | |
| | | 32 | | Подшипник 101 ГОСТ 8338-75 Кольцо А 28.65Г.кв.15 хр. ГОСТ 13941-80 | 4 | |

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Всех инв. №

Подп. и дата

Инв. № посл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

З.ВЭД.2-44

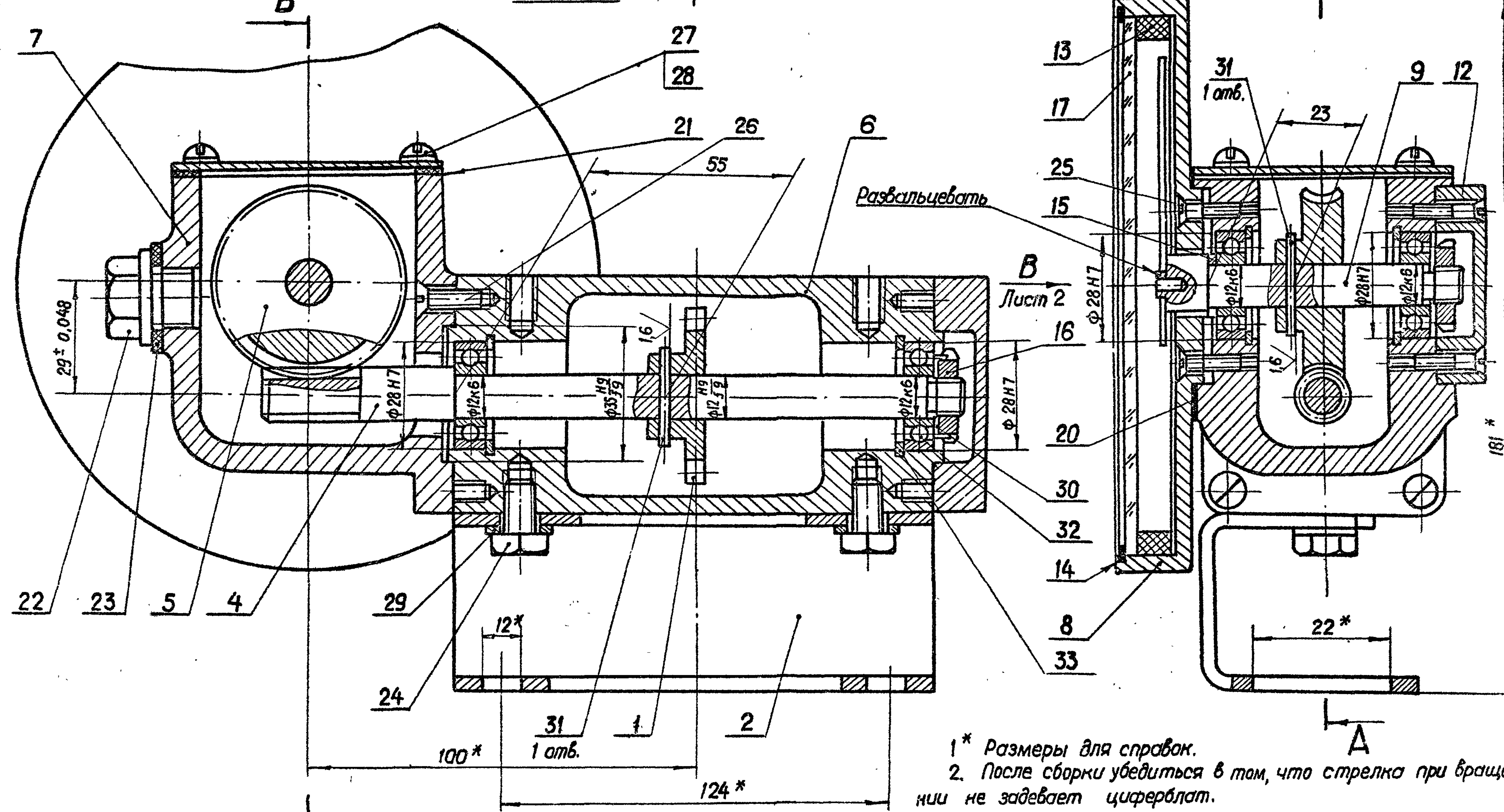
26.058.ПВ.054.000

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.054.000.СБ

Лист 2

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44



1* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление объёмника

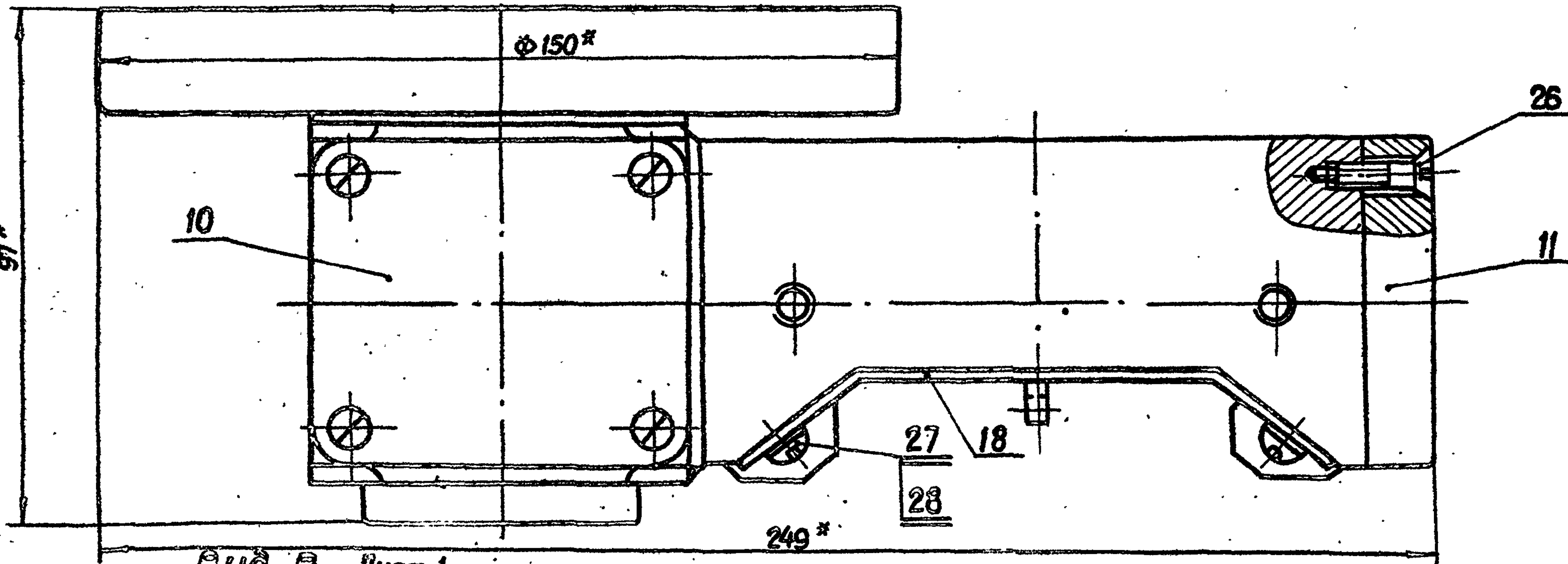
Изм. №, дата
Взам. инв. №, инв. № дубл.
Повн. и дата

| | | | | | | | |
|----------------|------|------------|-------|----------|----------------------|-------|---------|
| | | | | | 26.058.ПВ.054.000 СБ | | |
| | | | | | 3.820.2-44 | | |
| | | | | | Указатель | | |
| | | | | | положения затвора | | |
| | | | | | УПР-5010. | | |
| | | | | | Сборочный чертёж | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.82 | A | 3,24 | 1:1 |
| Пров. | | Искандеров | | 18.04.82 | | | |
| Т.контр. | | Греш | | 22.04.82 | | | |
| П.инж. проекта | | Кагаев | | 25.04.82 | | | |
| Н.контр. | | Мышкин | | 29.04.82 | | | |
| Утв. | | Филоменко | | 27.04.82 | | | |
| | | | | | Лист 1 Листов 2 | | |

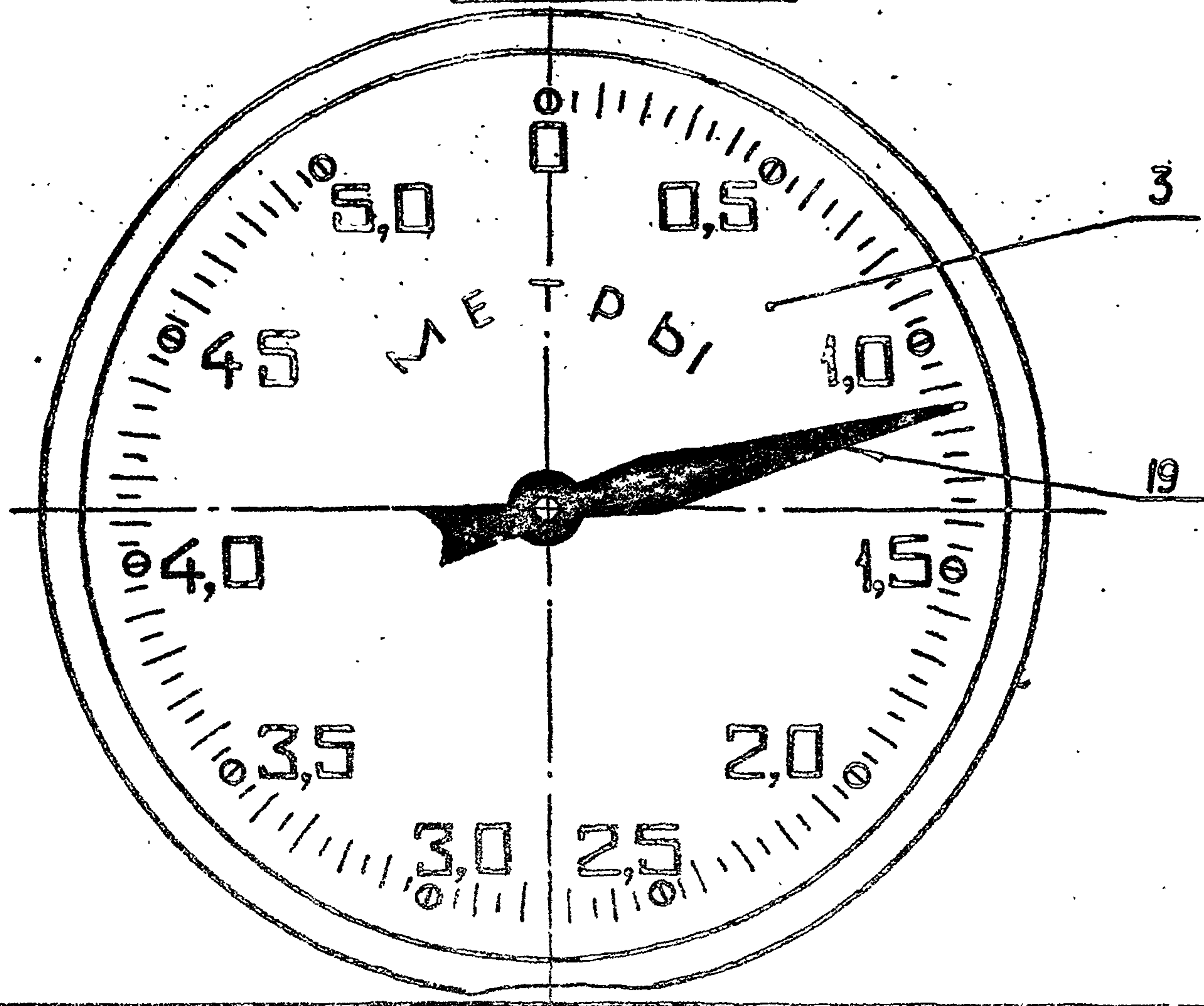
Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.054.000СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. №, Изд. №, Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------------|------------|--------------------|----------|--|------|-------|---------|
| | | | | 26.058.ПВ.054.000СБ | | | |
| | | | | 3.820.2-44 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Указатель положения затвора УПР-5010 Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марбанов | <i>[Signature]</i> | 14.04.85 | | A | | 1:1 |
| Проб. | Искандеров | <i>[Signature]</i> | 18.04.85 | | | | |
| Т.контр. | Грош | <i>[Signature]</i> | 22.04.85 | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | <i>[Signature]</i> | 26.04.85 | | | | |
| Н.контр. | Мышкин | <i>[Signature]</i> | 29.04.85 | | | | |
| Утв. | Филоменко | <i>[Signature]</i> | 27.04.85 | | | | |

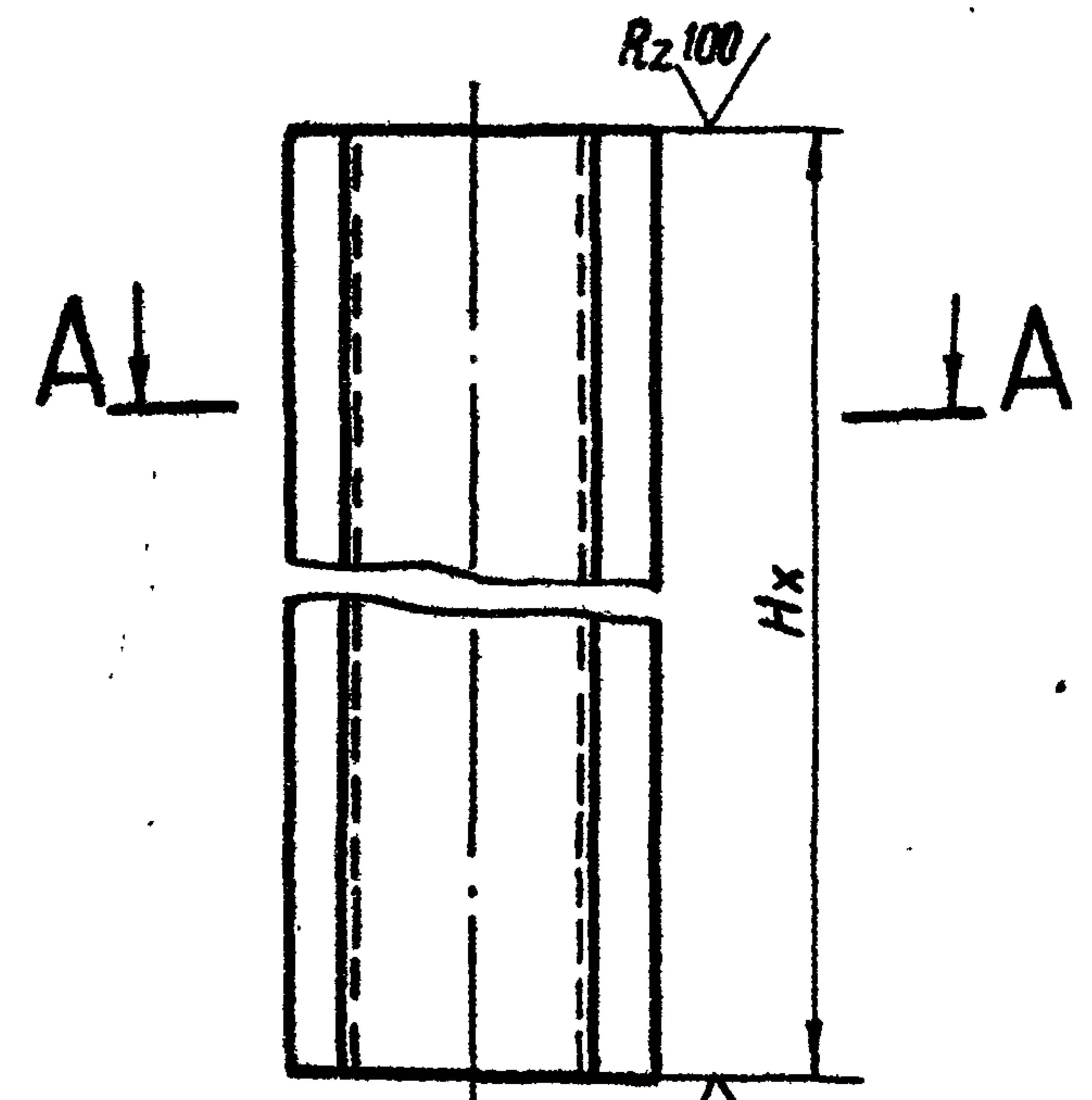
Копиребал: Осипова Формат А3

26.058.ПВ.055.101

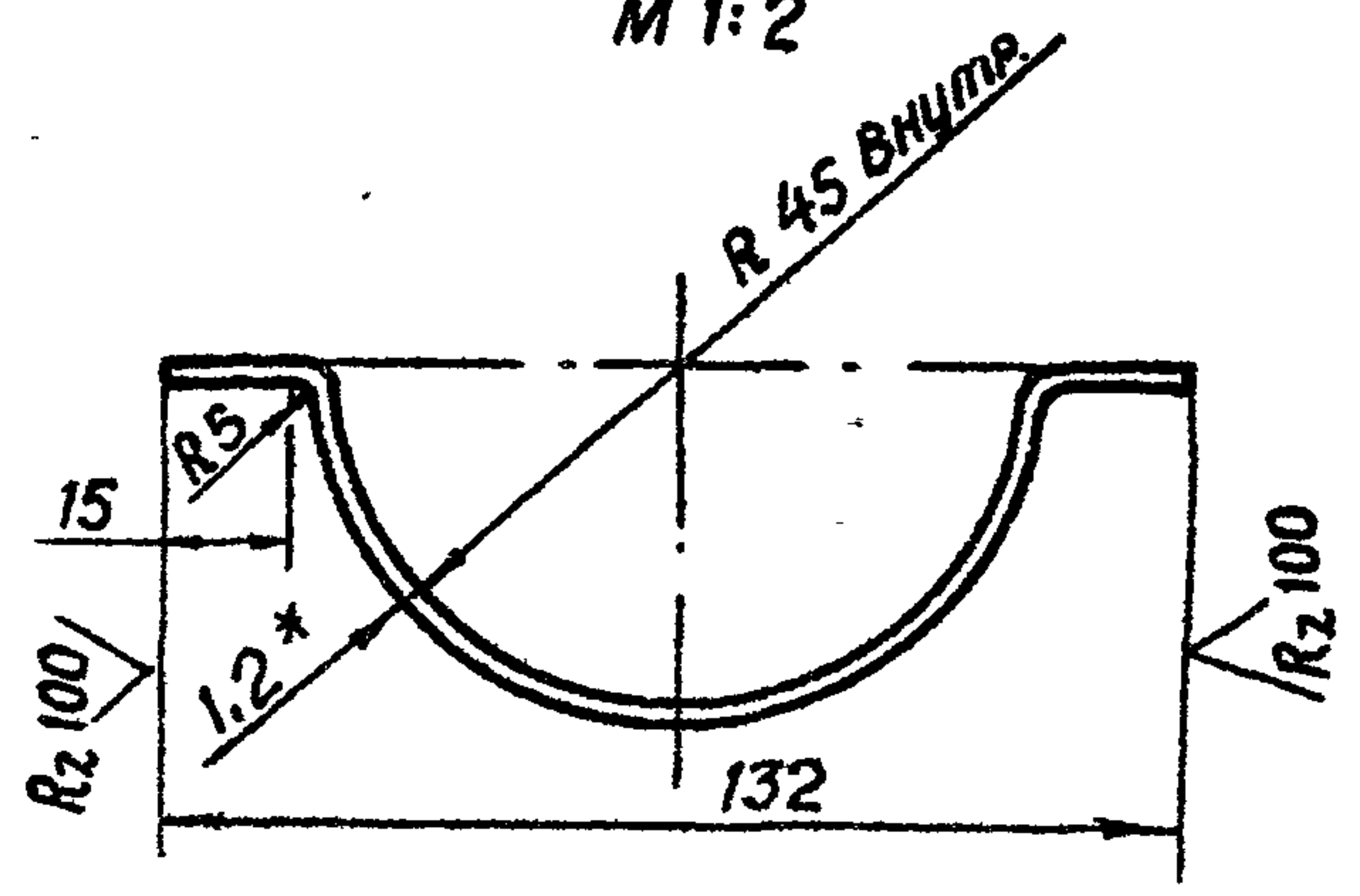
(M) ✓

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



A-A
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,82 кг.
- 3.* Размер для справок.

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|---------------------------------|------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.055.101 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Морданов | 14.04.83 | | | A | См. л. 2 | 1:4 |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | | Лист | Листов 1 | |
| Т. контр. | Грош | 22.04.83 | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 25.04.83 | | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | | | Лист | | |
| Утв. | Филоненко | 27.04.83 | | | | | |
| | | | | Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* | | | |
| | | | | 4-IV-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-70* | | | |

Копировал: Осипова - формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | 26.058.ПВ.055.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | | 1 | 26.058.ПВ.055.100 | Кожух | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | | 2 | 26.058.ПВ.055.001 | Фланец | 1 | |
| A4 | | 3 | 26.058.ПВ.055.002 | Диасфрама | 1 | |
| A4 | | 4 | 26.058.ПВ.055.003 | Труба | 1 | |
| B4 | | 5 | 26.058.ПВ.055.004 | Заглушка | | |
| | | | | Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* | | |
| | | | | 4-IV-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-70* | | |
| | | | | Φ 132 | 1 | 0,13 кг |
| | | | | <u>Переменные данные для исполнений</u> | | |
| | | | | 26.058.ПВ.055.000-01 | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A3 | | 6 | 26.058.ПВ.055.200 | Кожух составной | 1 | |

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|-------------------|------|------|--------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.055.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Морданов | 14.04.83 | | | A | 1 | 1 |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 25.04.83 | | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | | | | | |
| Утв. | Филоненко | 27.04.83 | | | | | |

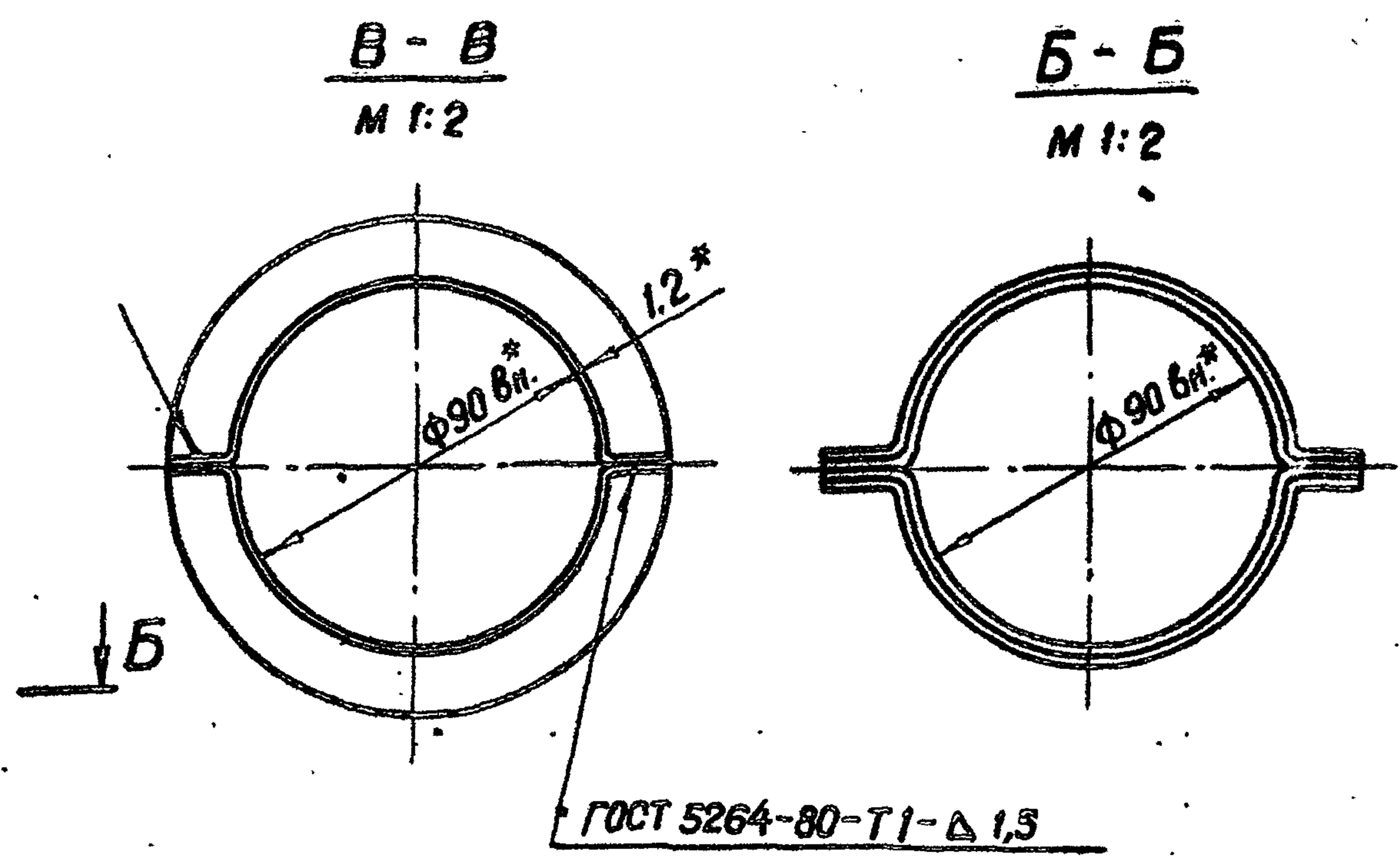
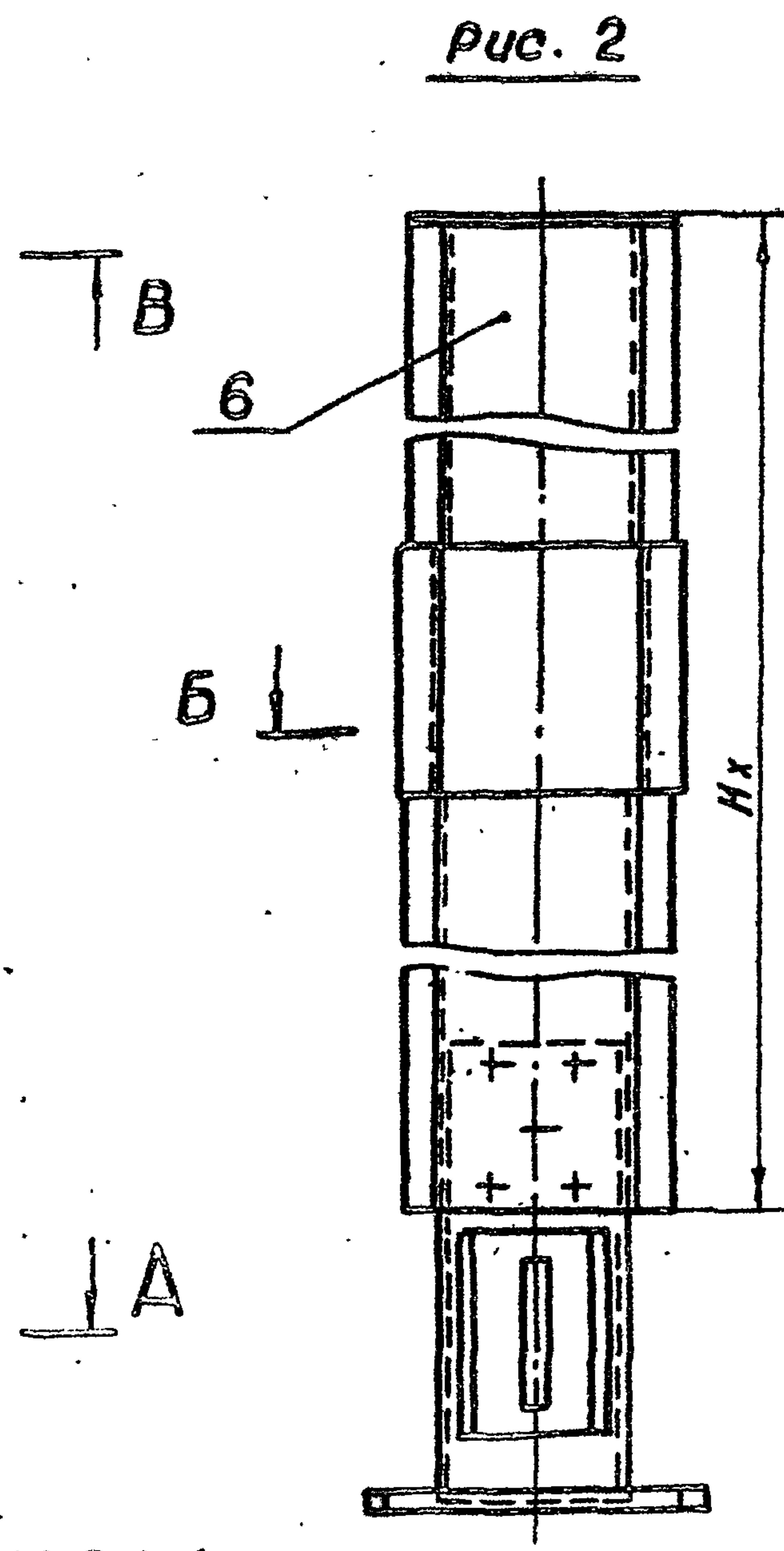
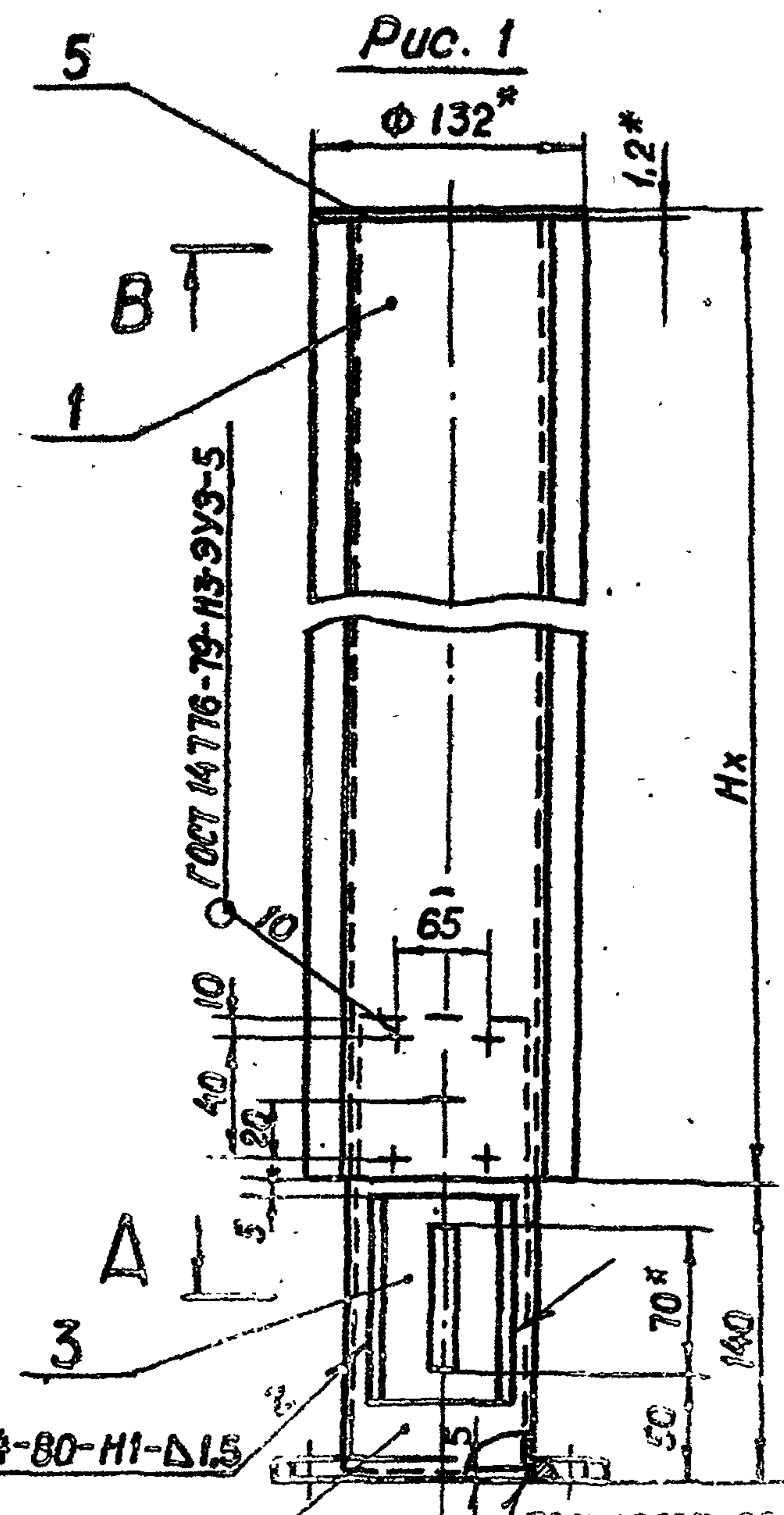
Копировал: Осипова - формат А4

26.058.ПВ.055.000СВ

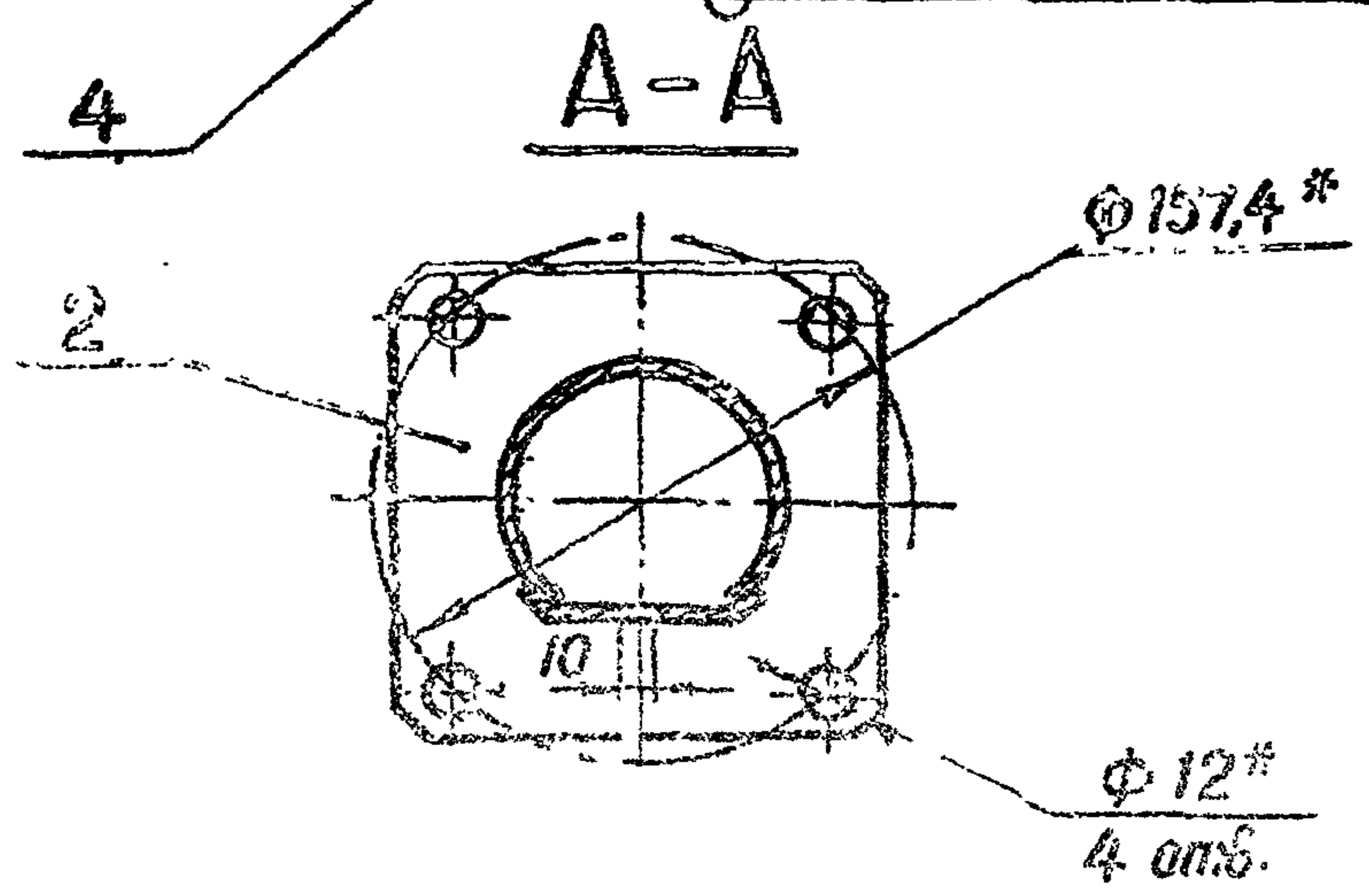
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № днал. Подп. и дата
 № тех. лист. и дата



| Обозначение | Рис. |
|----------------------|------|
| 26.058.ПВ.055.000 | 1 |
| 26.058.ПВ.055.000-01 | 2 |



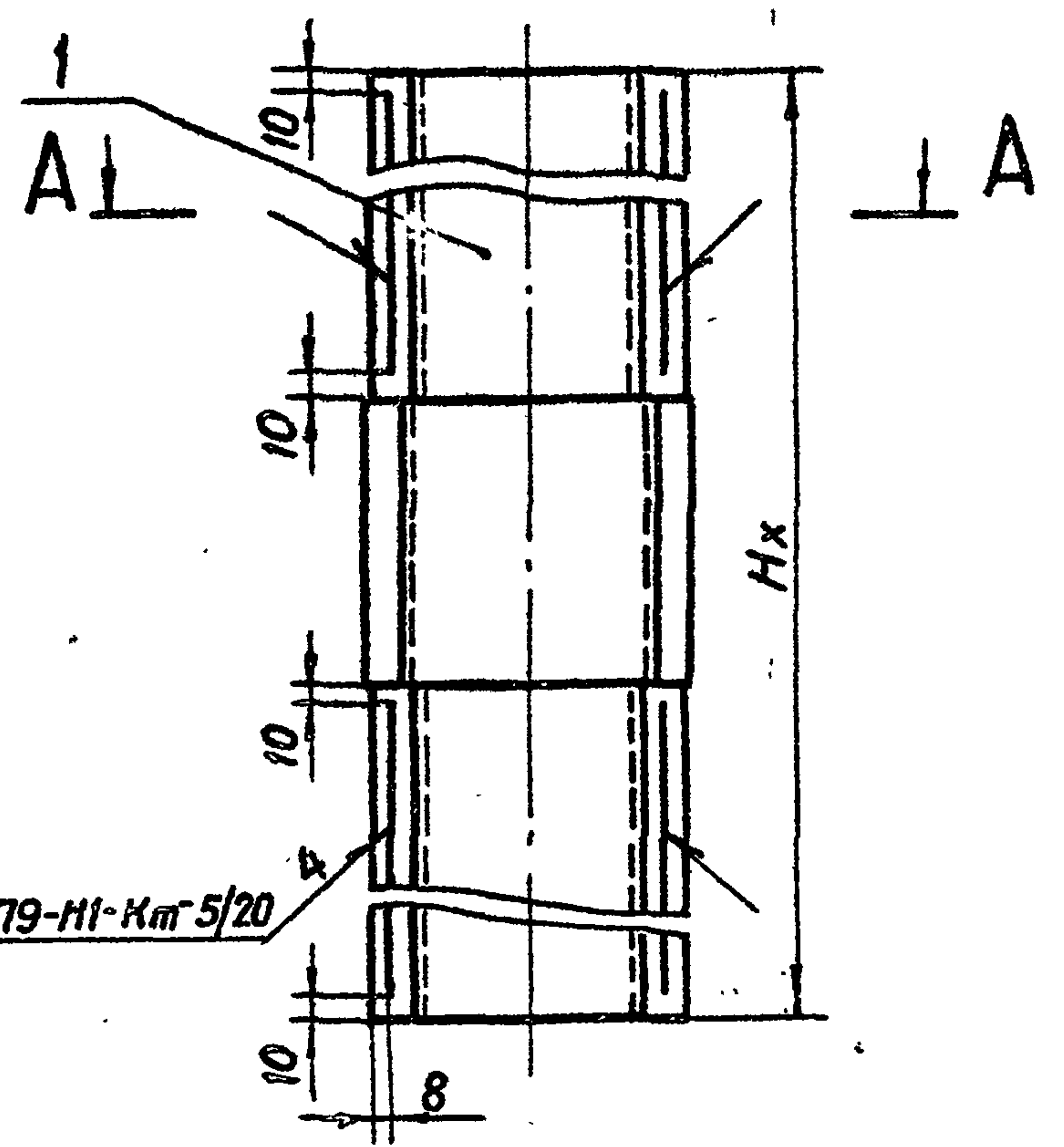
1. Исполнение 26.058.ПВ.055.000-01 рис.2 применяется при $Hx > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.055.000 - $Hx \cdot 3,64 \pm 2,66$ кг, где Hx в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.055.000-01 - $Hx \cdot 3,64 \pm 3,06$ кг, где Hx в м.
- 4.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|--------|---------------------|------|--------|
| | | | | 26.058.ПВ.055.000СВ | | |
| | | | | 3.820.2-44 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Разраб. | Морданов | Кисель | Маслов | | А | Эм.л.3 |
| Проб. | Исмаилов | Григорьев | Маслов | | Лист | Листов |
| Т.контр. | Григорьев | Маслов | Маслов | | | |
| Проектир. | Маслов | Маслов | Маслов | | | |
| Н.контр. | Маслов | Маслов | Маслов | | | |
| Удп. | Филоненко | Маслов | Маслов | | | |

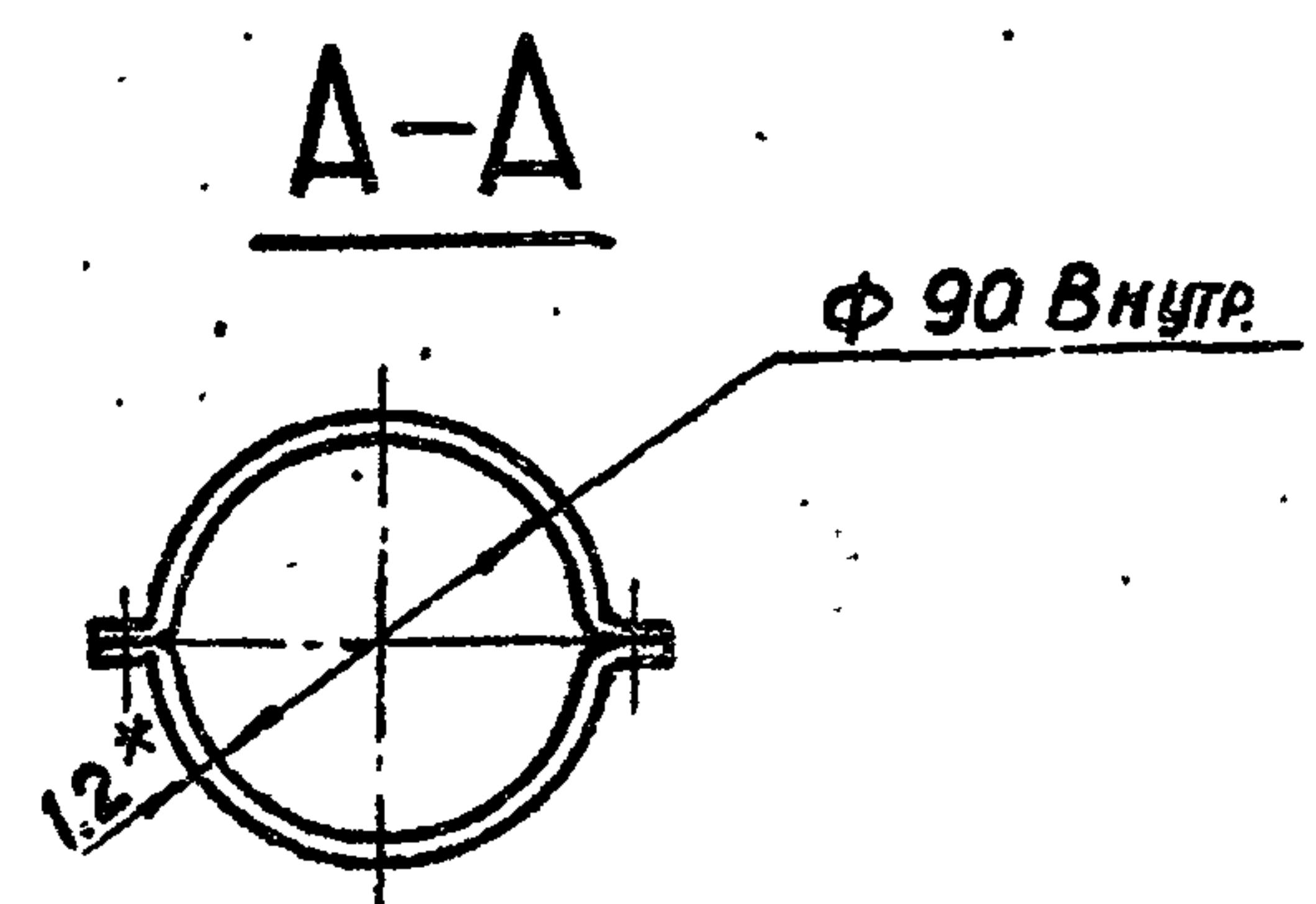
Копирован: Ислюба Формат А3

26.058.ПВ.055.200.СБ

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44



ГОСТ 15878-79-НП-Кл 5/20



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,64 + 0,4$ кг.
- 4* Размер для справок.

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|----------|----------------------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | | 26.058.ПВ.055.200 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Масденко | | | 14.04.83 | A | См. п. 3 | 1:4 |
| Проф. | Искандеров | | | 18.04.83 | Лист | Листов 1 | |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | | | |
| И. инж. | Насоев | | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|----------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 26.058.ПВ.055.200.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | 26.058.ПВ.055.210 | желоб составной | 2 | |

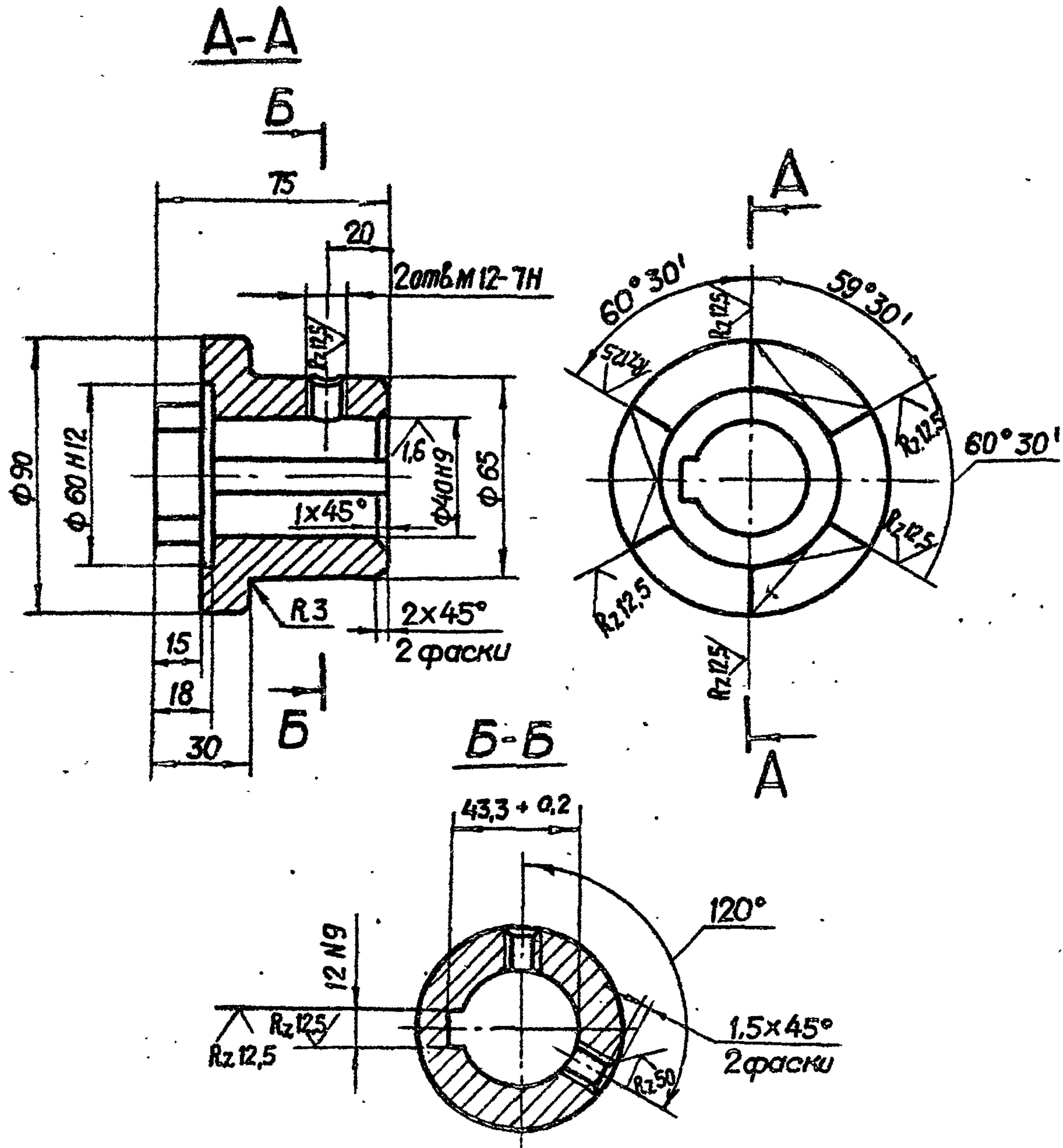
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|----------|-------------------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | | 26.058.ПВ.055.200 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Масденко | | | 14.04.83 | A | См. п. 3 | 1:4 |
| Проф. | Искандеров | | | 18.04.83 | Лист | Листов 1 | |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | | | |
| И. инж. | Насоев | | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.060.001

Rz25/ (✓)



Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

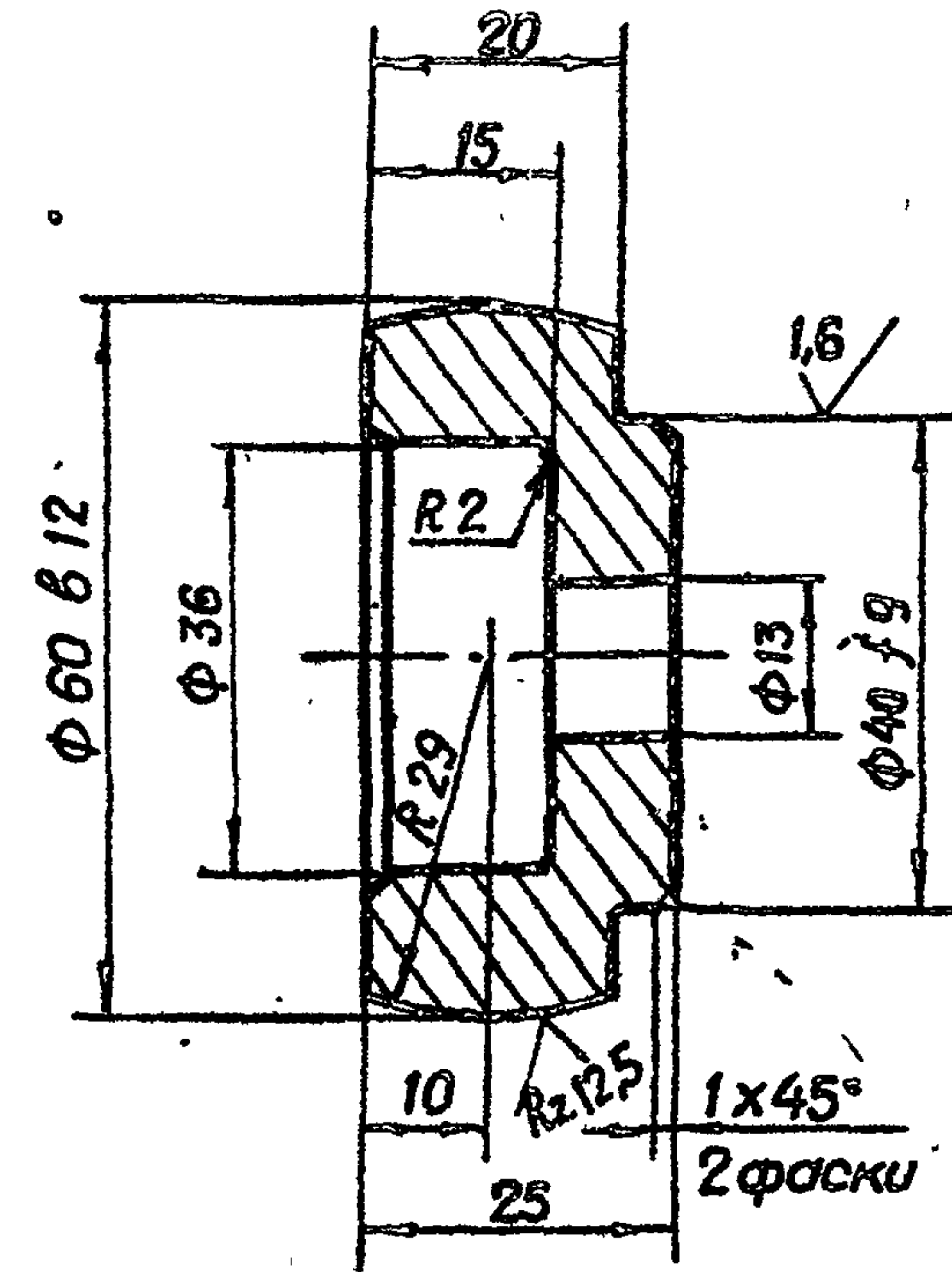
| | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|----------|-------------------|-------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | | 26.058.ПВ.060.001 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Мисданов | | | 14.04.83 | A | 1,7 | 1:2 |
| Пров. | Искандеров | | | 18.04.83 | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 | | | |
| Н.контр. | Насиев | | | 25.04.83 | | | |
| Утв. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.060.002

Rz25/ (✓)



Изм. Лист № докум. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|----------|-------------------|-------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | | 26.058.ПВ.060.002 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Мисданов | | | 14.04.83 | A | 0,3 | 1:1 |
| Пров. | Искандеров | | | 18.04.83 | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 | | | |
| Н.контр. | Насиев | | | 25.04.83 | | | |
| Утв. | Мышкин | | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

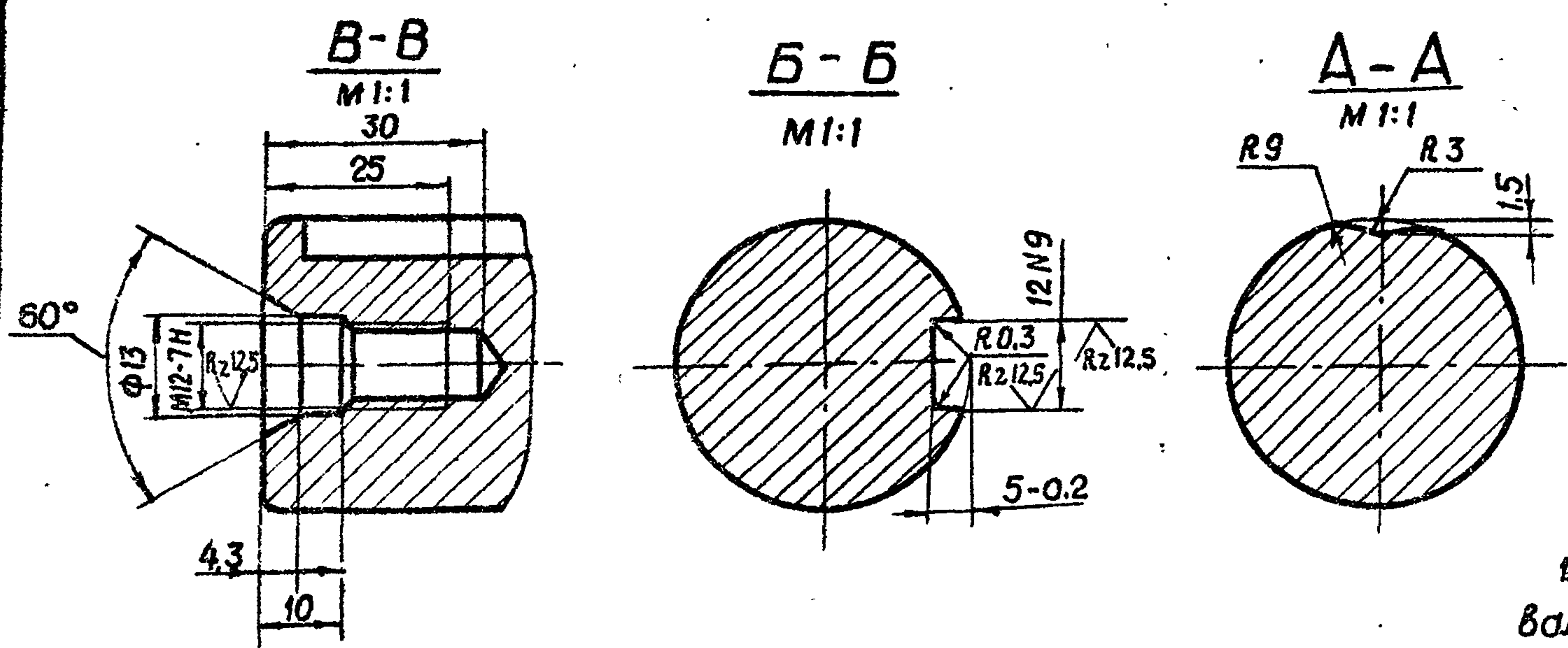
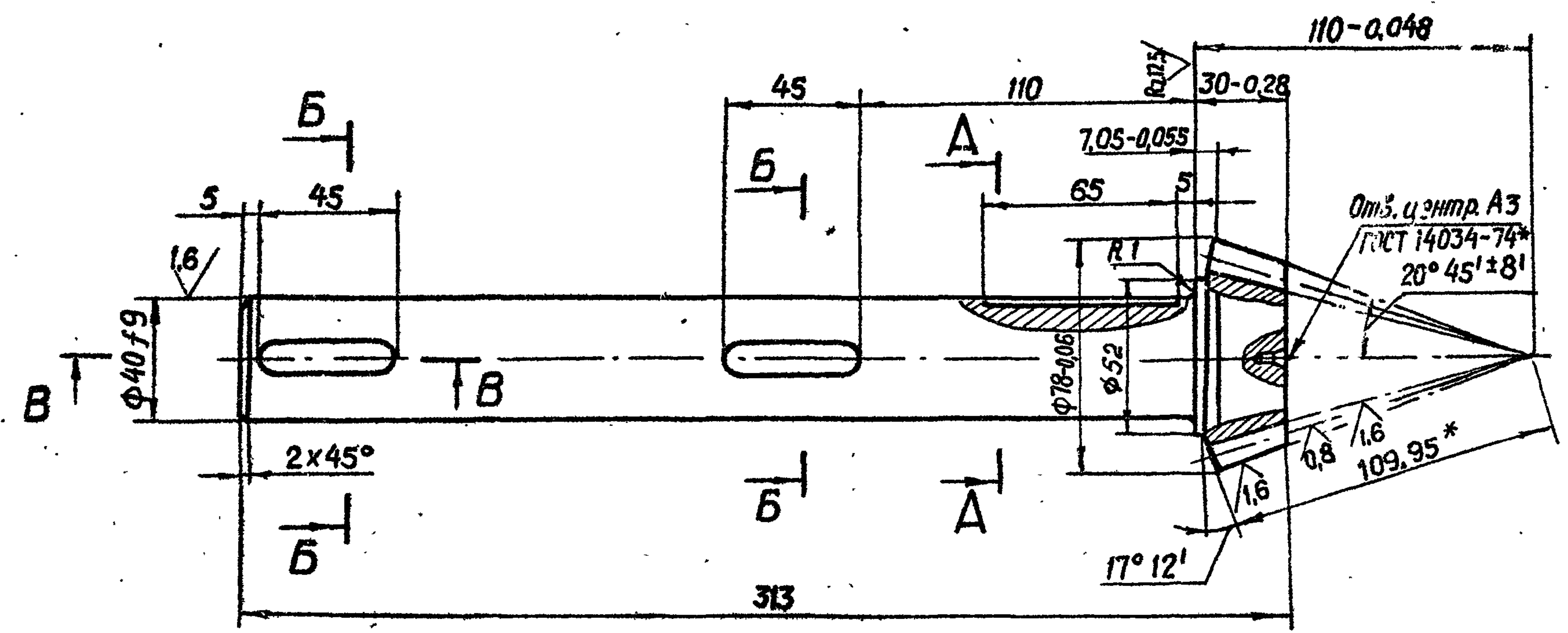
Копировал: Осипова Формат А4

Rz25 ✓(✓)

26.058.ПВ.062.001

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



| | | |
|---|-------------------|---------------------------|
| Модуль | m_e | 5 |
| Число зубьев | Z | 13 |
| Тип зуба | — | прямой |
| Исходный контур | — | ГОСТ 13754-81 |
| Коэффициент смещения | x_e | 0,362 |
| Коэффициент изменения толщины зуба | x_z | 0,036 |
| Угол делительного конуса | δ | $17^\circ 12'$ |
| Степень точности | — | 8-В СТ СЭВ 186-75 |
| Толщина зуба по хорде | \bar{s} | $8,095_{-0,212}^{-0,092}$ |
| Высота до хорды | \bar{h}_d | 5,33 |
| Межосевой угол передачи | Σ | 90° |
| Средний окружной модуль | m_m | 4,431 |
| Внешнее конусное расстояние | R_e | 109,95 |
| Среднее конусное расстояние | R | 97,415 |
| Средний делительный диаметр | d | 57,608 |
| Угол конуса впадин | δ_f | $15^\circ 01'$ |
| Внешняя высота зуба | h_e | II |
| Обозначение чертежа сопряженного колеса | 26.058.ПВ.042.201 | |

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

- 3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

№ инв. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
№ инв. Подп. и дата

| | | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------|-------------------------------|------|--------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | | 26.058.ПВ.062.001 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Вал - шестерня | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Мурданов | | | 14.04.83 | | A | 3,1 | 1:2 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 | | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | Сталь 40 x ГОСТ 4543-71* | | | |
| Гл. инж. проекта | Насолев | | | 25.04.83 | | | | |
| Н. контр. | Мойшикин | | | 29.04.83 | | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | Копировал: Осипова формат А 3 | | | |

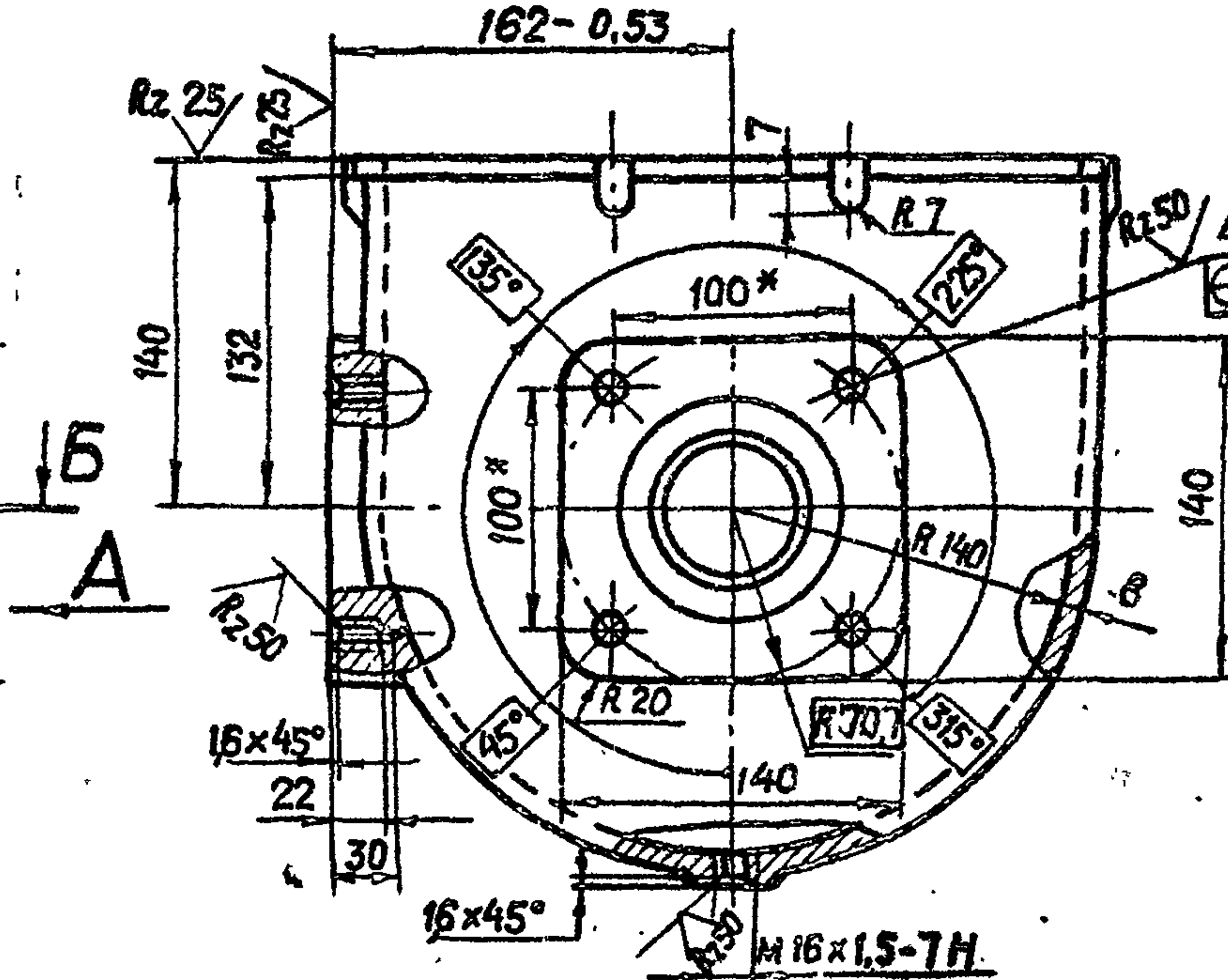
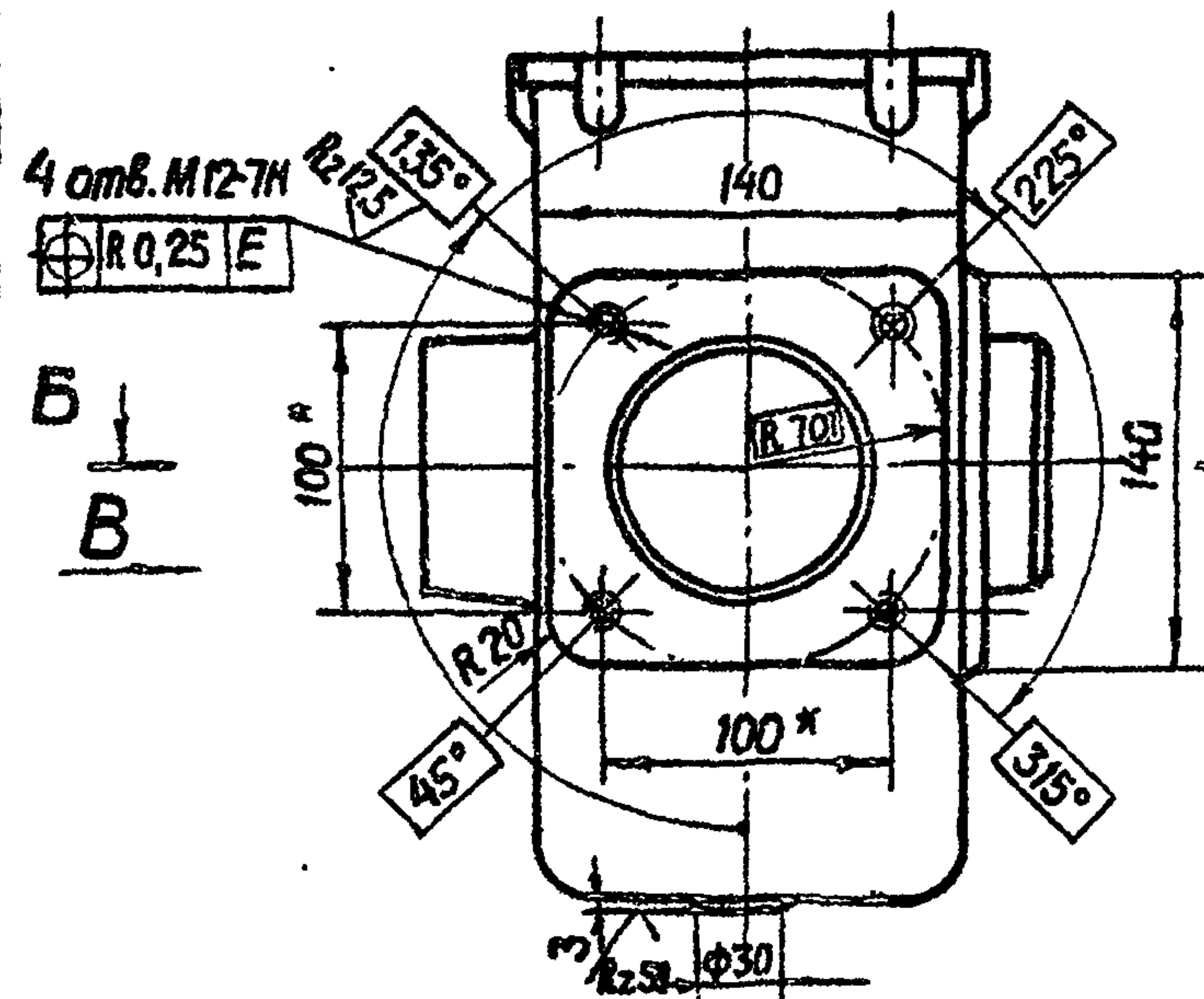
26.058.ПВ.062.002

Вид А

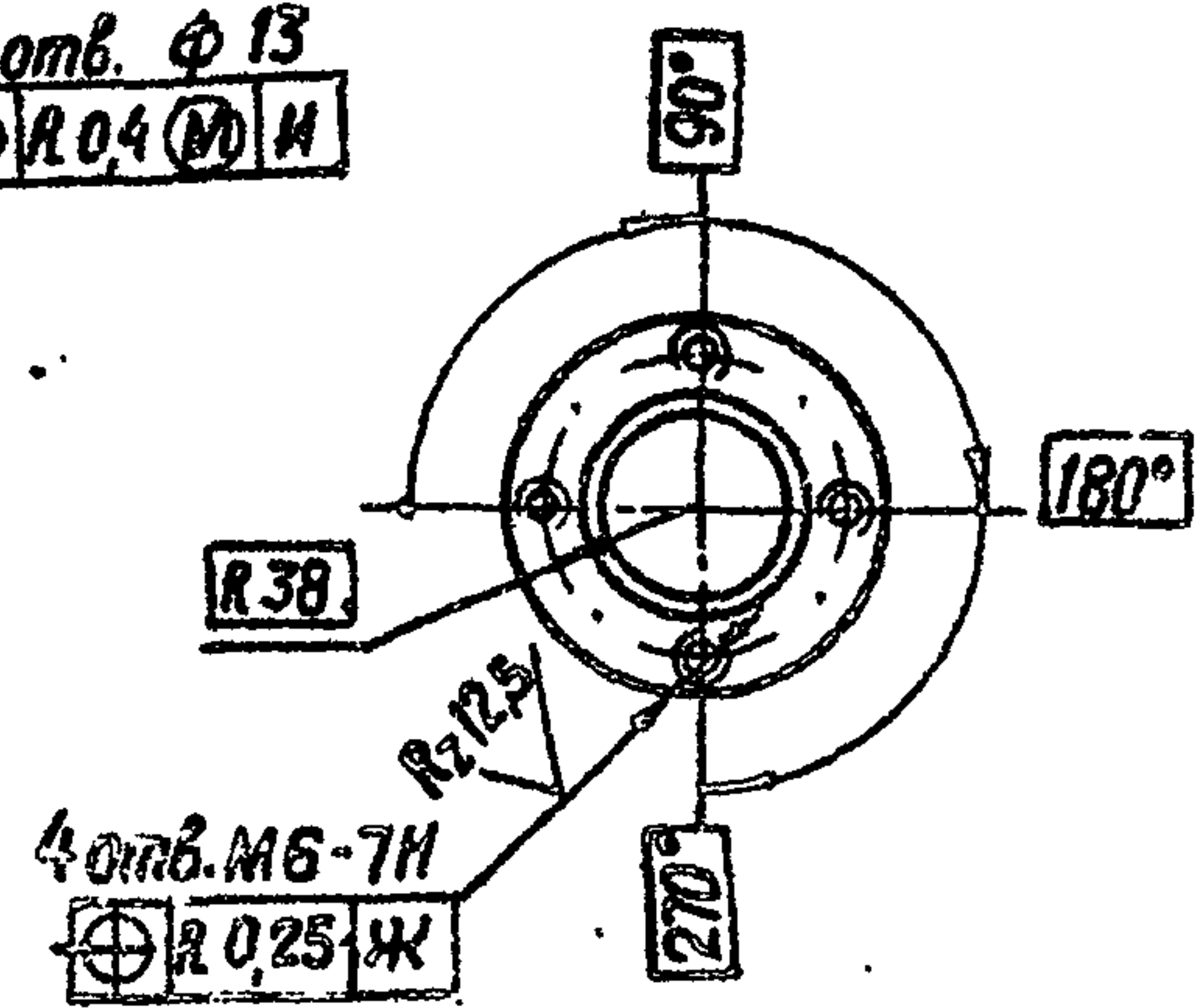
✓(✓)

Выпуск 6

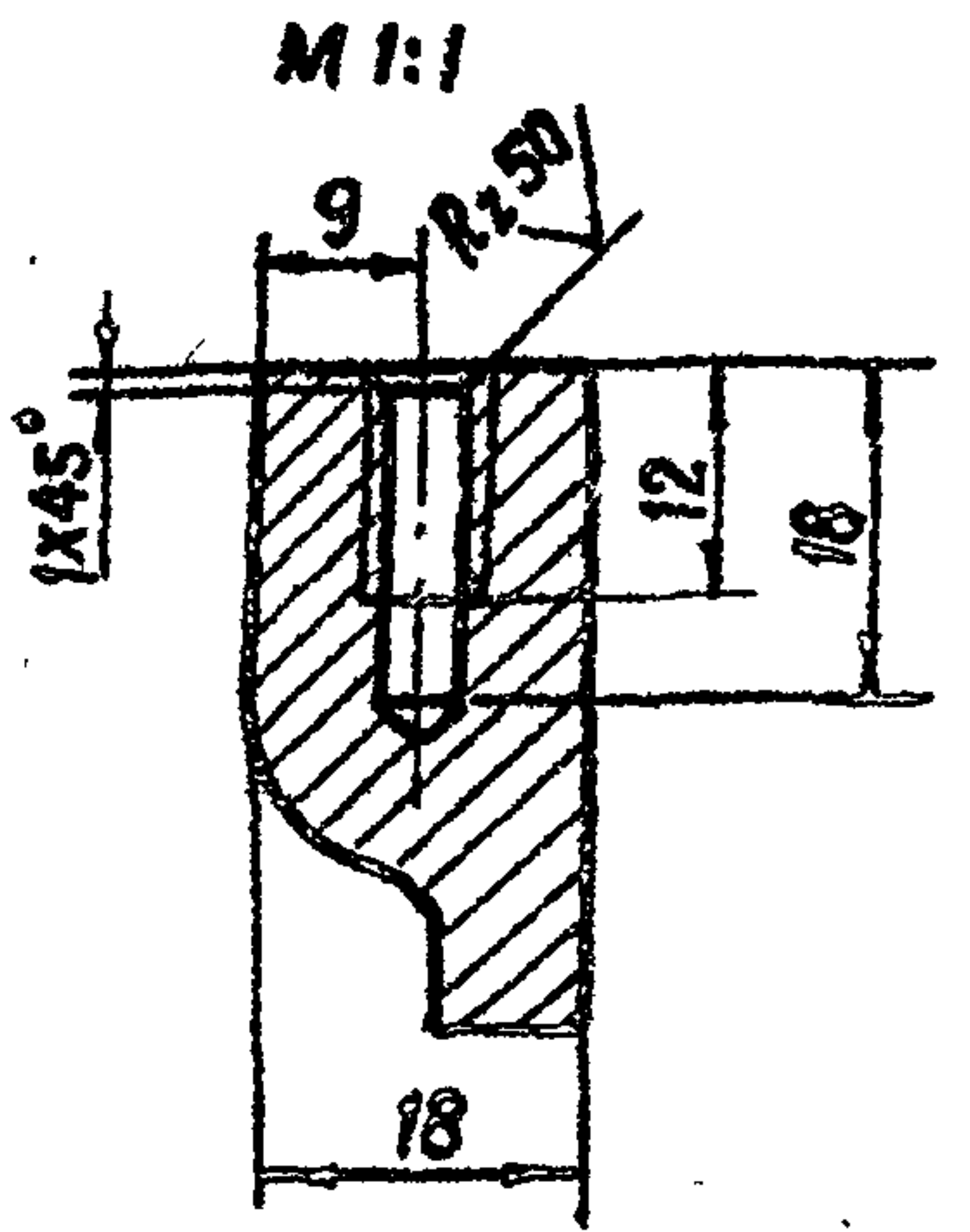
Серия 3.820.2-44



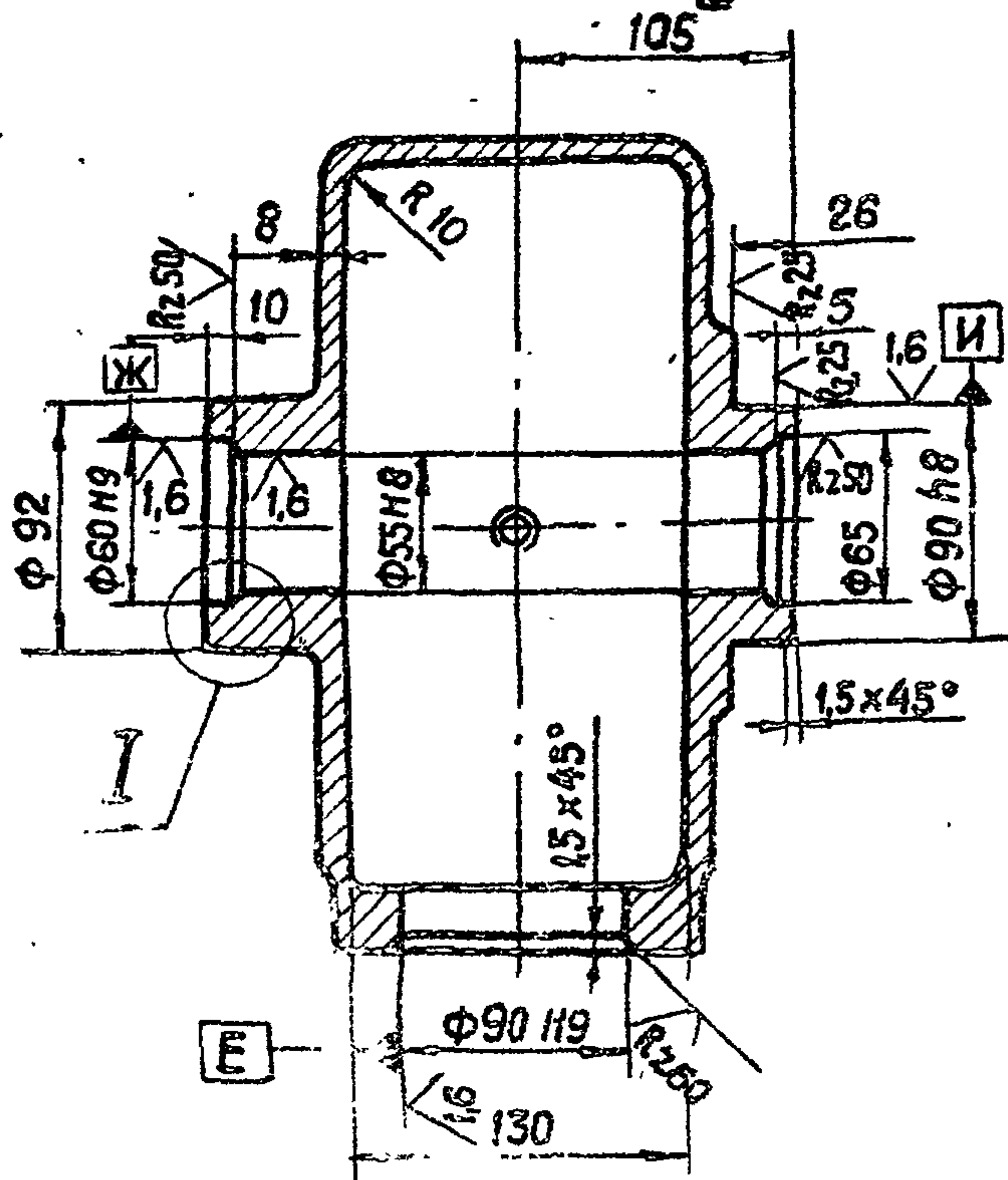
Вид В



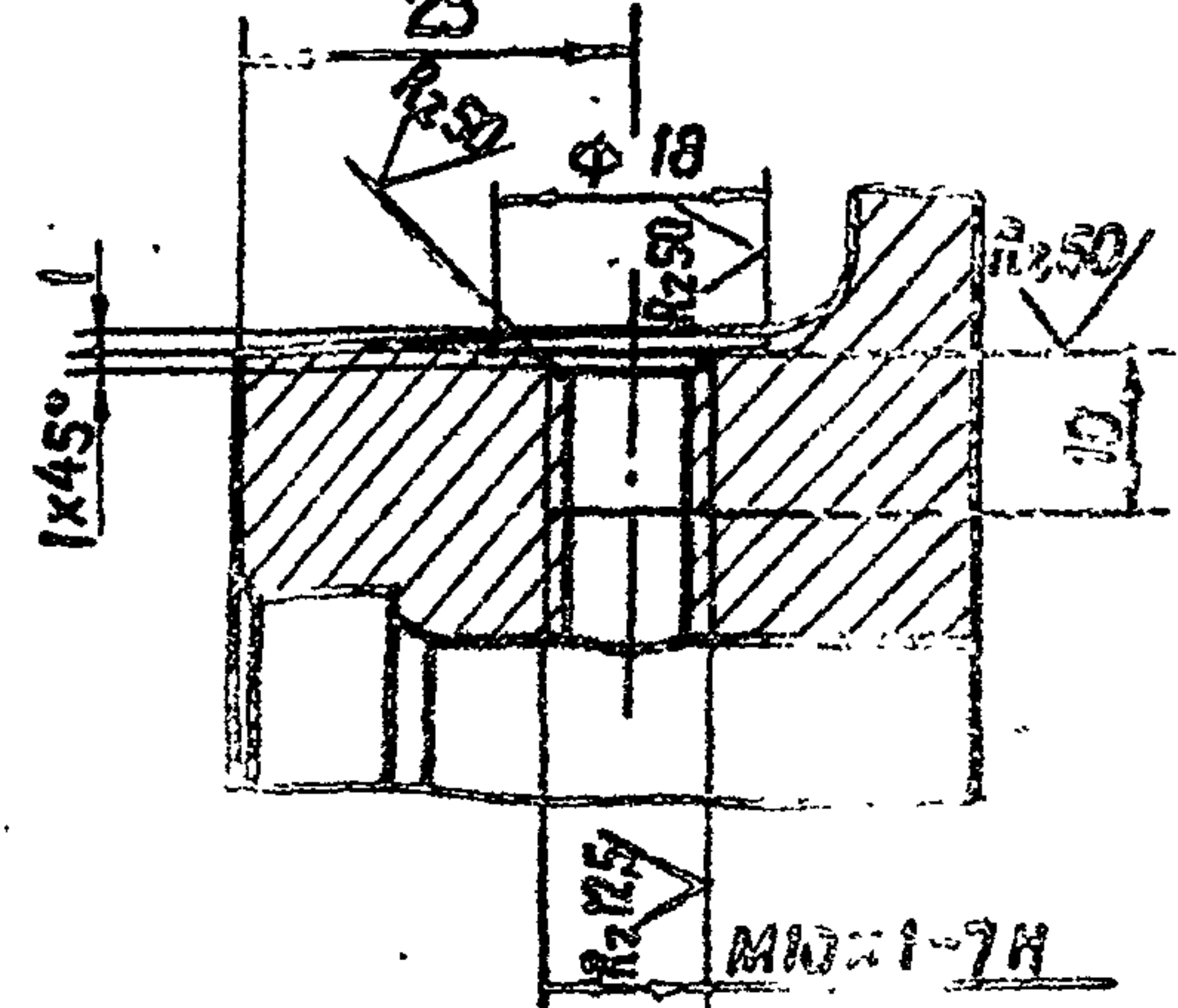
Г-Г



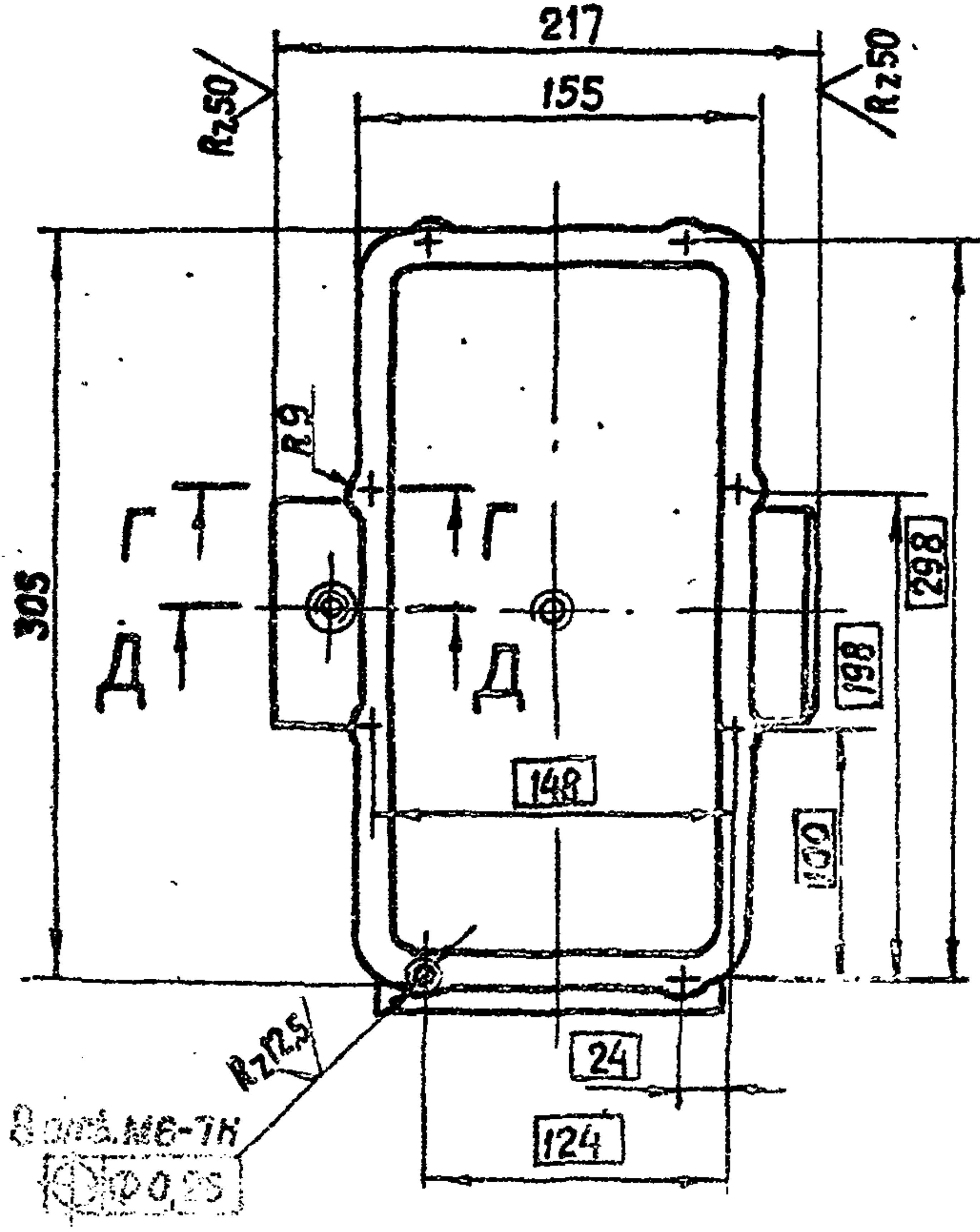
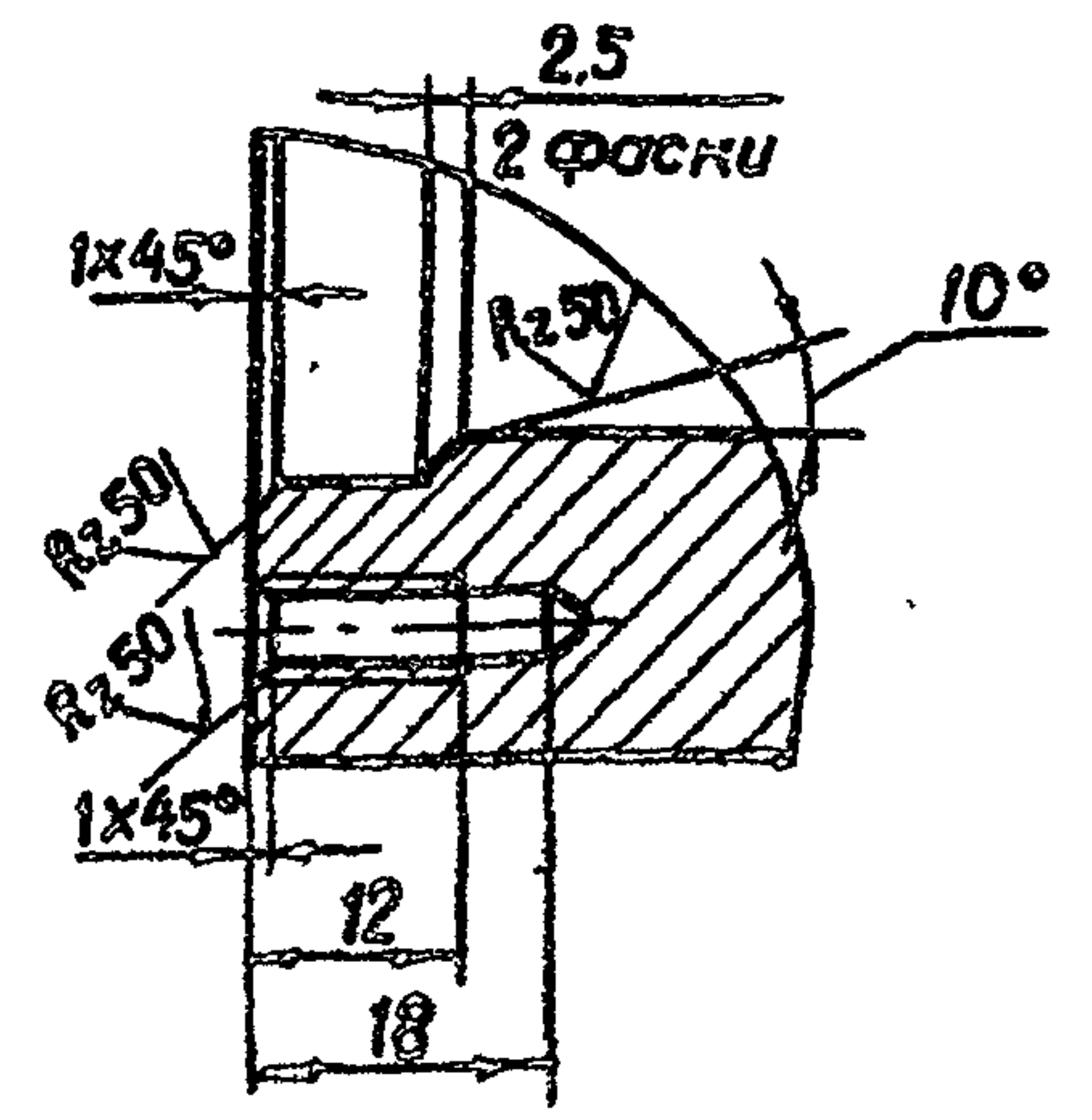
Б-Б



А-А



И



* Размеры для справок.

| | | | | | |
|----------|------|------|----------|------|------|
| № докум. | Дата | Изм. | № докум. | Дата | Изм. |
| | | | | | |

26.058.ПВ.062.002
3.820.2-44

| Изм./Испол. | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Материал |
|-------------------|-----------|-----------|----------|------|-------|----------|
| Разработ. | Исханов | Исханов | 14.04.83 | | | |
| Провер. | Исханов | Исханов | 16.04.83 | | | |
| Т. контрол. | Грош | Грош | 16.04.83 | | | |
| Тех. инж. проекта | Исханов | Исханов | 25.04.83 | | | |
| Н. контрол. | Мышкин | Мышкин | 26.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | Филоменко | 27.04.83 | | | |

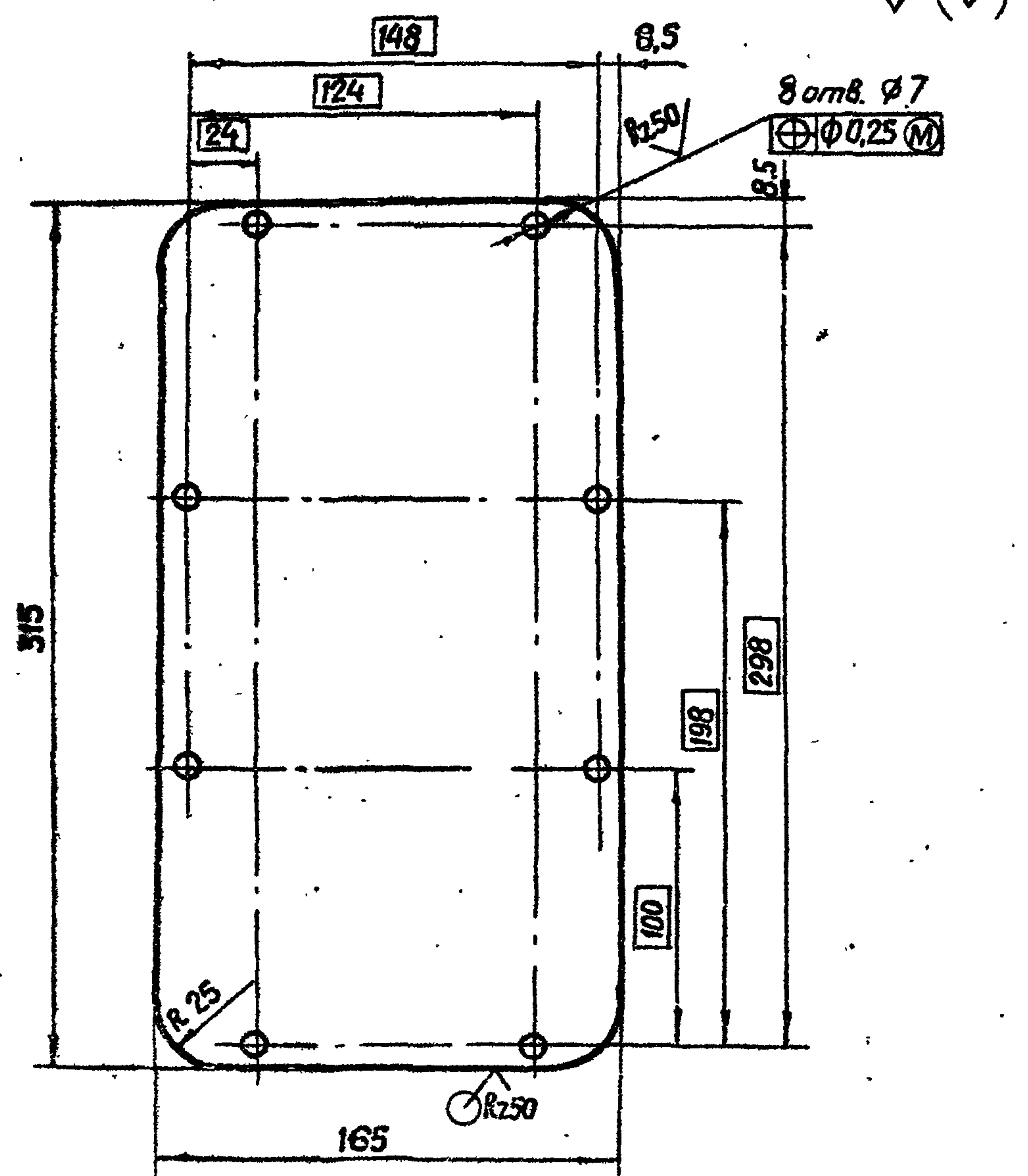
Корпус редуктора

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Осинова Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.062.003



| | | | | |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Уч. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Марзанов | | | |
| Проб. | Искандеров | | | |
| Т. контр. | Граш | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | |
| Утв. | Филоменко | | | |

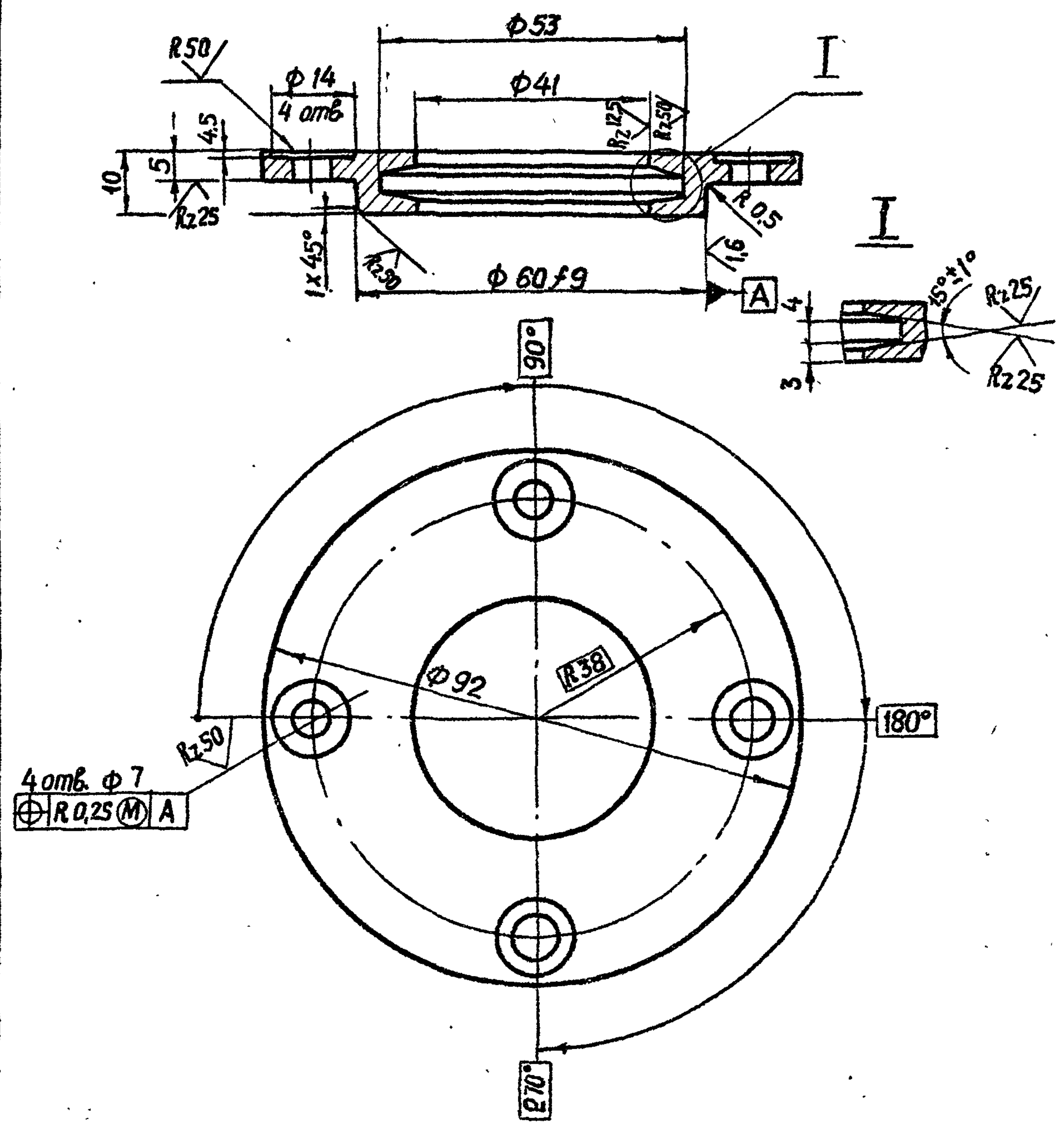
3.820.2-44 26.058.ПВ.062.003

| | | |
|------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| A | 1,3 | 1:2,5 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 6-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*
4-II-НВ Ст.3 пс ГОСТ 18523-70*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.062.004



| | | | | |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Уч. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Марзанов | | | |
| Проб. | Искандеров | | | |
| Т. контр. | Граш | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | |
| Утв. | Филоменко | | | |

3.820.2-44 26.058.ПВ.062.004

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| A | 0,3 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

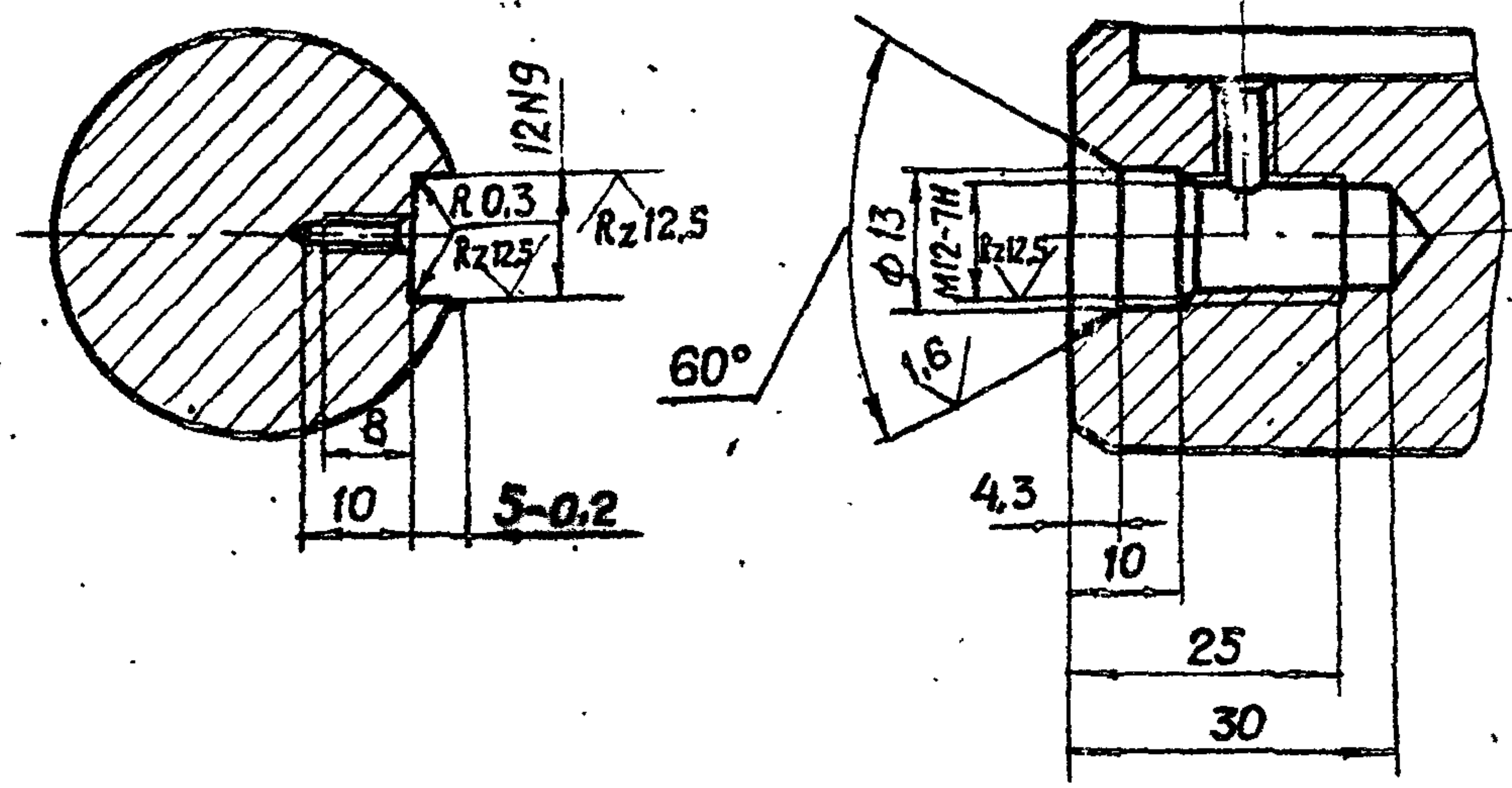
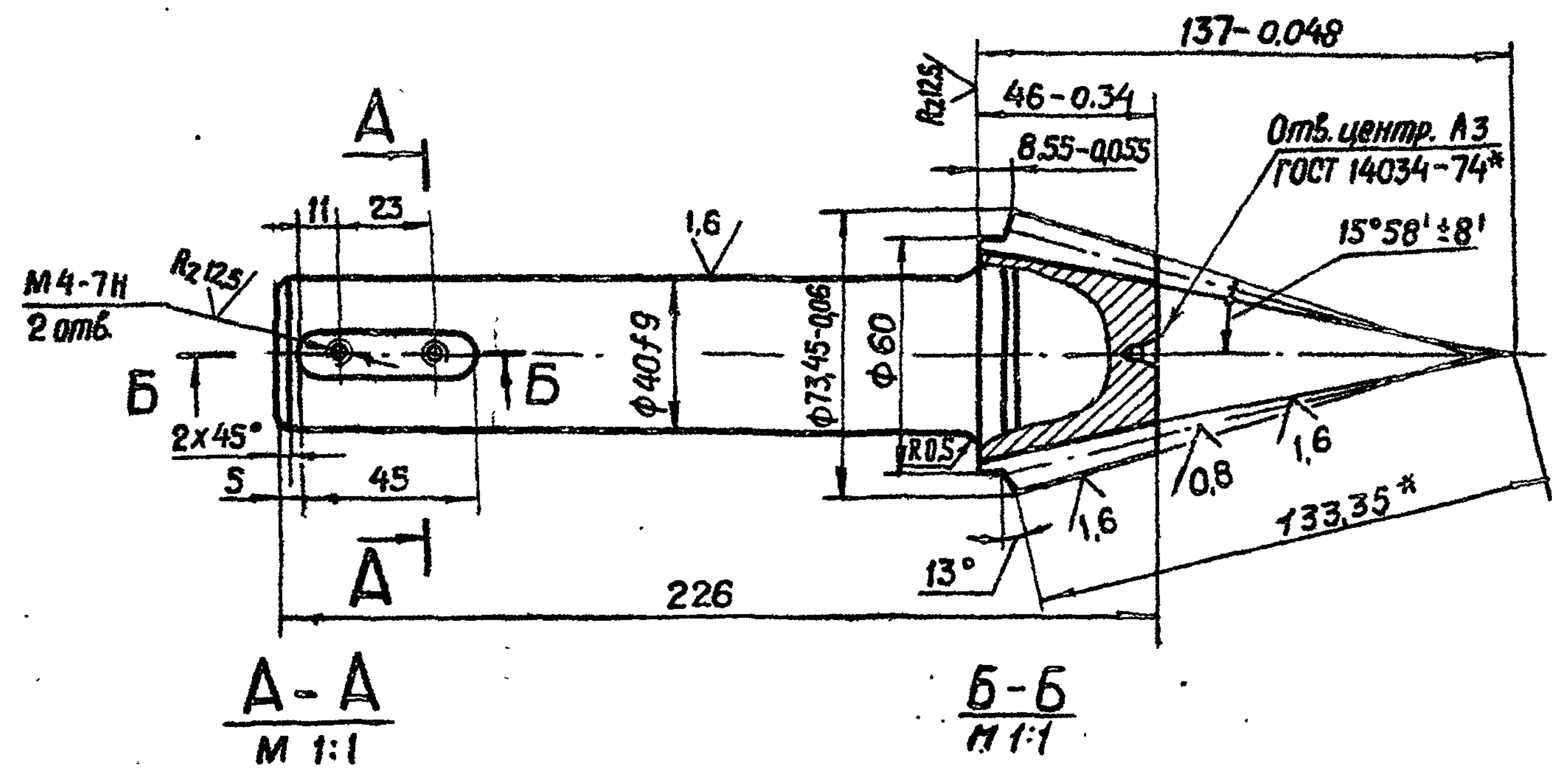
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.062.101

Rz 25 (✓)

Выпуск 6

Серия 3.820.2.44



| | | |
|---|------------|----------------------------|
| Модуль | m_e | 5 |
| Число зубьев | Z | 12 |
| Тип зуба | | прямой |
| Исходный контур | | ГОСТ 13754-81 |
| Коэффициент смещения | x_e | +0,379 |
| Коэффициент изменения толщины зуба | x_z | 0,0446 |
| Угол делительного конуса | δ | 13° |
| Степень точности | | 8-В СТ СЭВ 186-75 |
| Толщина зуба по хорде | \bar{s} | $8,15 - 0,092$ $-0,212$ |
| Высота до хорды | h_a | 5,41 |
| Межосевой угол передачи | Σ | 90° |
| Средний окружной модуль | m_m | 4,256 |
| Внешнее конусное расстояние | R_e | 133,35 |
| Среднее конусное расстояние | R | 113,35 |
| Средний делительный диаметр | d | 51,068 |
| Угол конуса впадин | δ_f | $11^\circ 14'$ |
| Внешняя высота зуба | h_e | 11 |
| Обозначение чертёжа сопряженного колеса | | 26.058.ПВ.062.201 |

1. Смещение и перекося шпоночного паза относительно вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

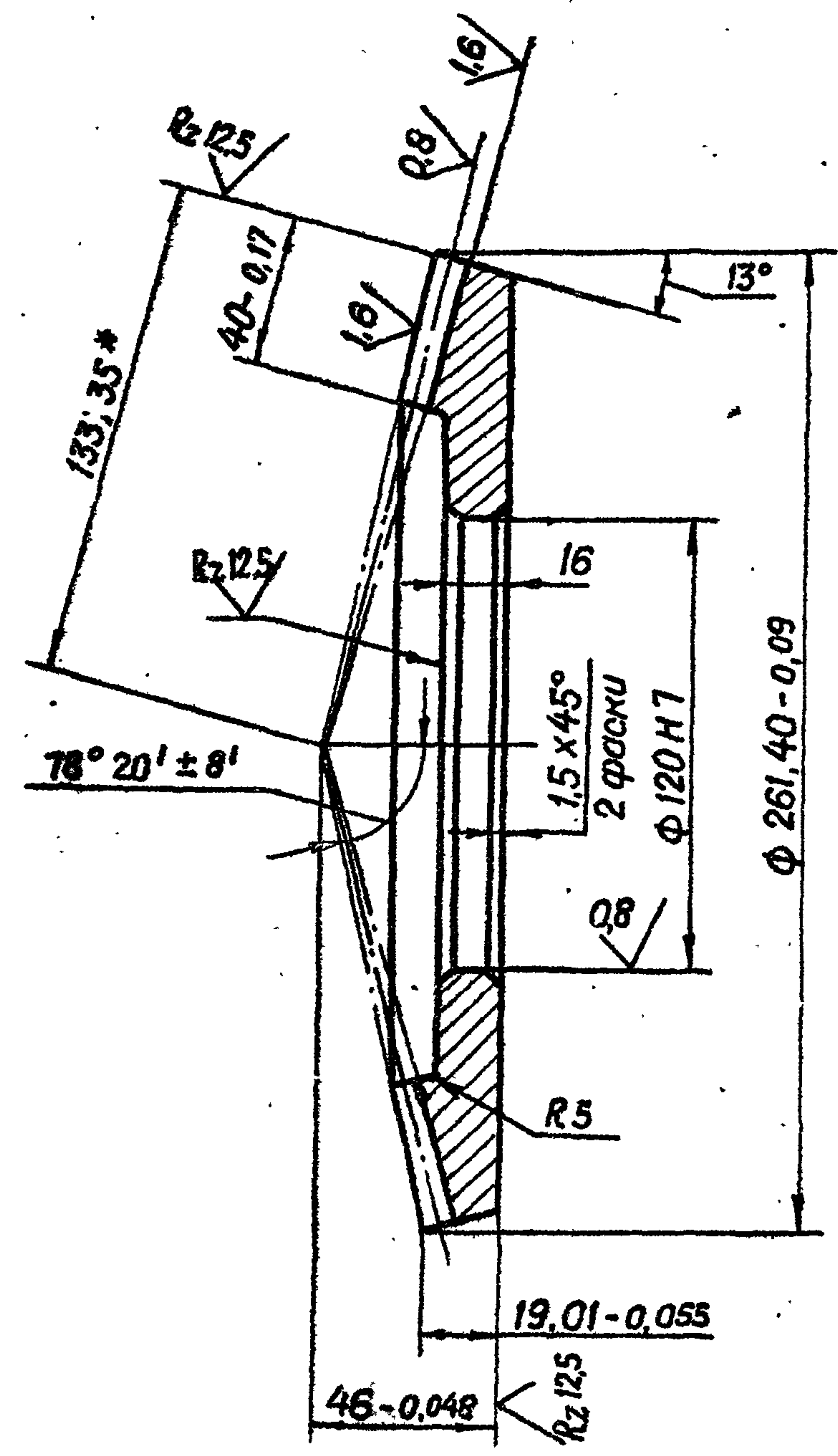
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шифр № паза, Подп. и дата, Взам. шифр № шиф. № дубл., Подп. и дата

| | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|-------------------|-------------------------|--------|
| | | | | 26.058.ПВ.062.101 | | |
| | | | | 3.820.2-44 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подм. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 | A | 2,2 |
| Проф. | Искандеров | | | 18.04.83 | | 1:2 |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 | Лист | Листов |
| Гл. инж. проекта | Насеев | | | 25.04.83 | | |
| К.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филопенко | | | 2.10.85 | | |
| | | | | | Вал - шестерня | |
| | | | | | Сталь 40X ГОСТ 4543-71* | |

26.058.ПВ.062.201

Rz25/ (M)



| | | |
|---|-------------|--|
| Модуль | m_e | 5 |
| Число зубьев | Z | 52 |
| Тип зуба | — | прямой |
| Исходный контур | — | ГОСТ 13754-81 |
| Коэффициент смещения | χ_e | -0,379 |
| Коэффициент изменения толщины зуба | χ_z | -0,045 |
| Угол делительного конуса | δ | 77° |
| Степень точности | — | 8-В СТ СЭВ 186-75 |
| Толщина зуба по хорде | \bar{s} | 5,72 ^{-0,126} _{-0,256} |
| Высота до хорды | \bar{h}_a | 2,065 |
| Межосевой угол передачи | Σ | 90° |
| Средний окружной модуль | m_m | 4,256 |
| Внешнее конусное расстояние | R_e | 133,35 |
| Среднее конусное расстояние | R | 113,35 |
| Средний делительный диаметр | d | 221,296 |
| Угол конуса впадин | δ_f | 73° 37' |
| Внешняя высота зуба | h_e | 11 |
| Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса | | 26.058.ПВ.062.101 |

- * Размер для справок.
- Допускается замена данных для контроля.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

| | | | | | | | |
|--------|-------|--------|--------------|--------|--------|-------|--------|
| Изм. № | Подп. | И дата | Взам. инв. № | Изм. № | И дата | Подп. | И дата |
| | | | | | | | |

26.058.ПВ.062.201
3.820.2-44

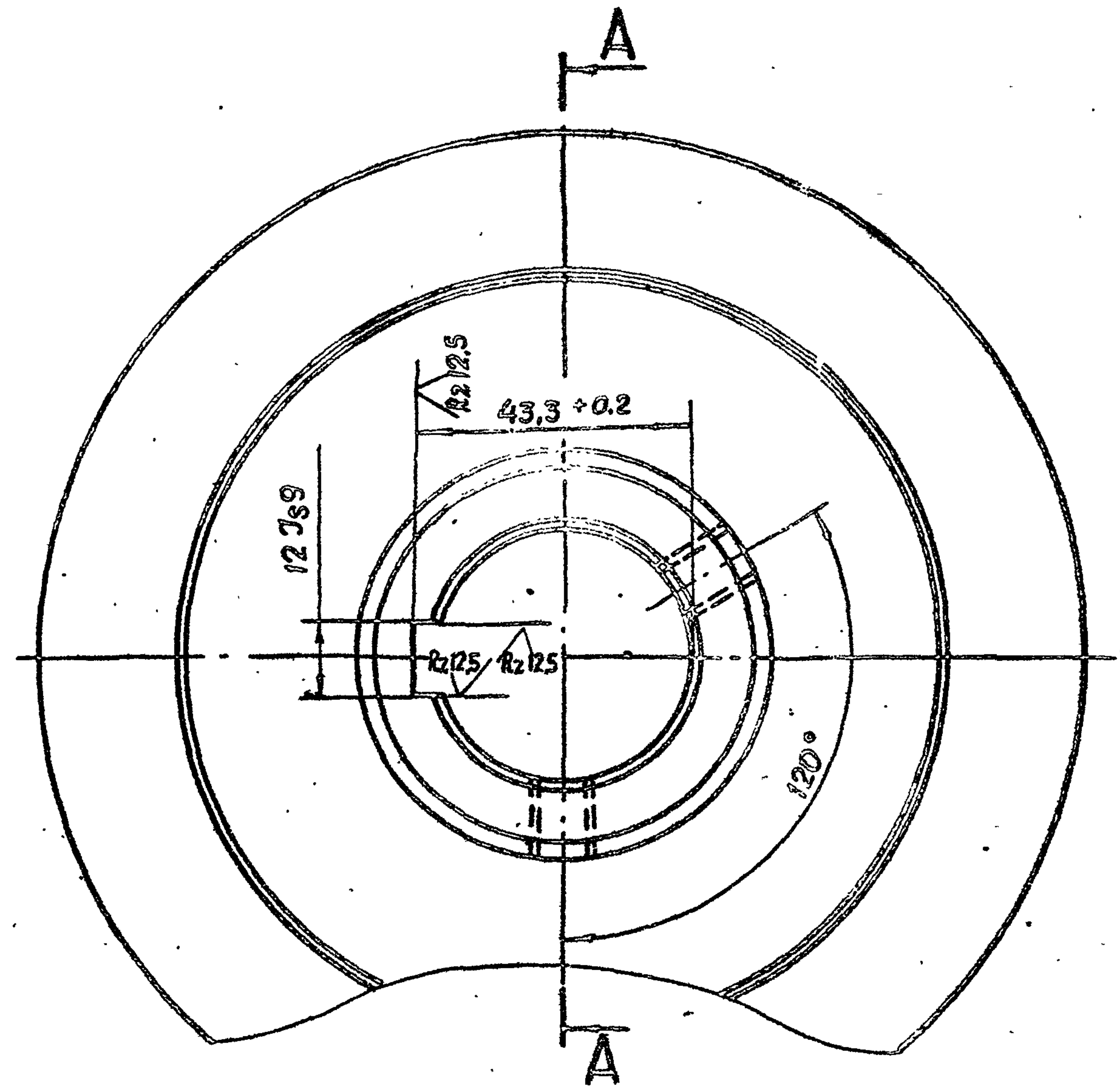
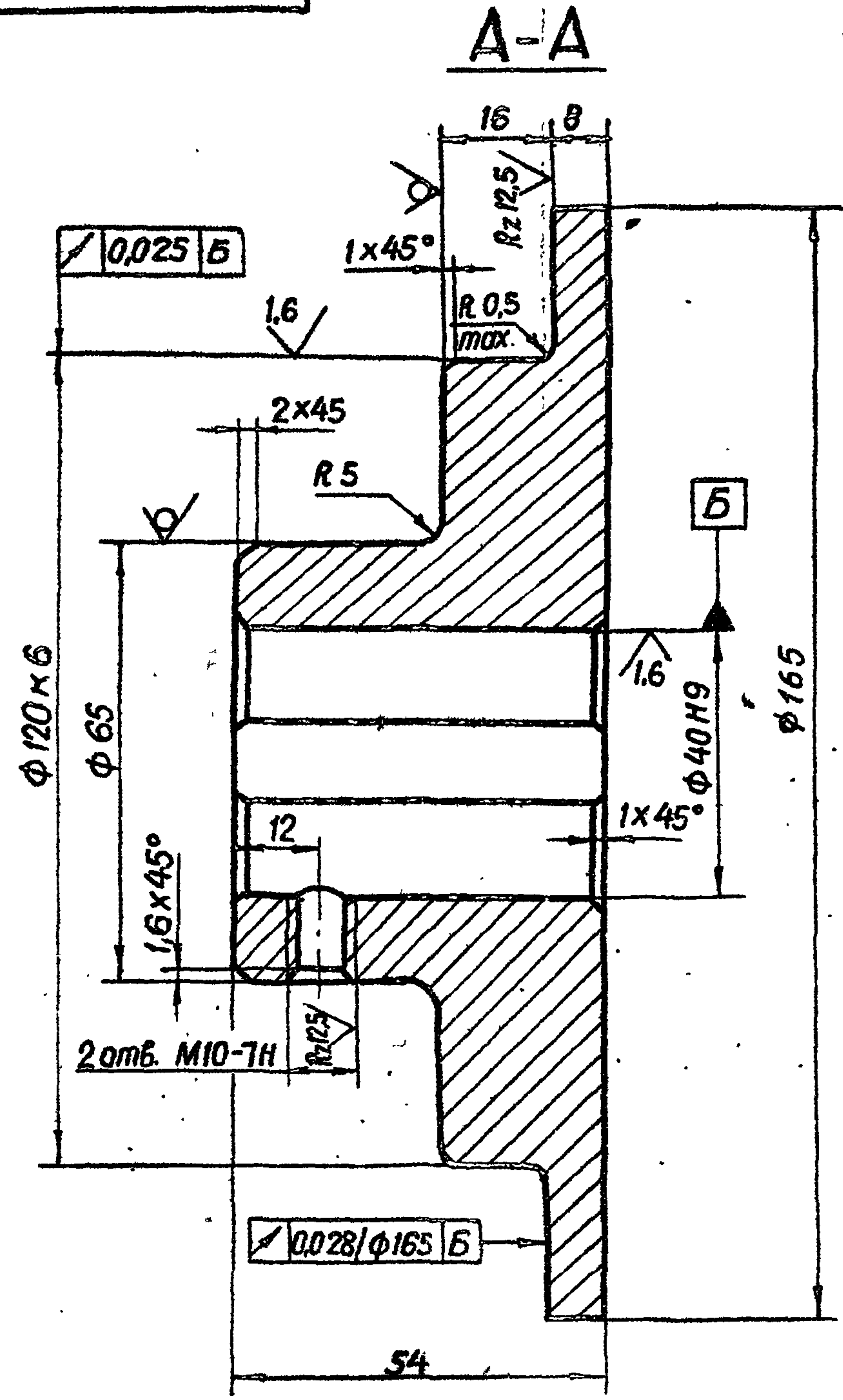
| | | | | | | | | |
|------------------|------|------------|-------|----------|-------------------------------|------|-------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Колесо зубчатое коническое | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Морданов | | 14.04.83 | | A | 5,4 | 1:2 |
| Проб. | | Цекандеров | | 18.04.83 | | Лист | | Листов 1 |
| Т.контр. | | Грош | | 22.04.83 | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Насеев | | 25.04.83 | | | | |
| Н.контр. | | Мышкин | | 29.04.83 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | |
| Утв. | | Спилюненко | | 27.04.83 | | | | |

Копировал: Осипова . формат А3

26.058.ПВ.062.202

Rz50

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6



1. Точность штампованной поковки по нормам завода-изготовителя. Поковка Гр. I ГОСТ 8479-70*
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоночного паза.

3. Остальные технические требования по ТУ на изготовление подъемника.

Изм. № 1 Подп. и дата
Изм. № 2 Подп. и дата
Изм. № 3 Подп. и дата
Изм. № 4 Подп. и дата
Изм. № 5 Подп. и дата
Изм. № 6 Подп. и дата
Изм. № 7 Подп. и дата
Изм. № 8 Подп. и дата
Изм. № 9 Подп. и дата
Изм. № 10 Подп. и дата

26.058.ПВ.062.202
3.820.2-44

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------|------|-------------------|------------|----------|------|-------|---------|
| Разр. | 1 | 26.058.ПВ.062.202 | Морданов | 14.04.83 | A | 2.96 | 1:1 |
| Проб. | | | Искандеров | 18.04.83 | | | |
| Т. контр. | | | Грош | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | | | Носов | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | | | Мичкин | 29.04.83 | | | |
| Утв. | | | Филоненко | 27.04.83 | | | |

Ступица

Сталь 45 ГОСТ 1050-74**

Копировал: Осипова Формат А3

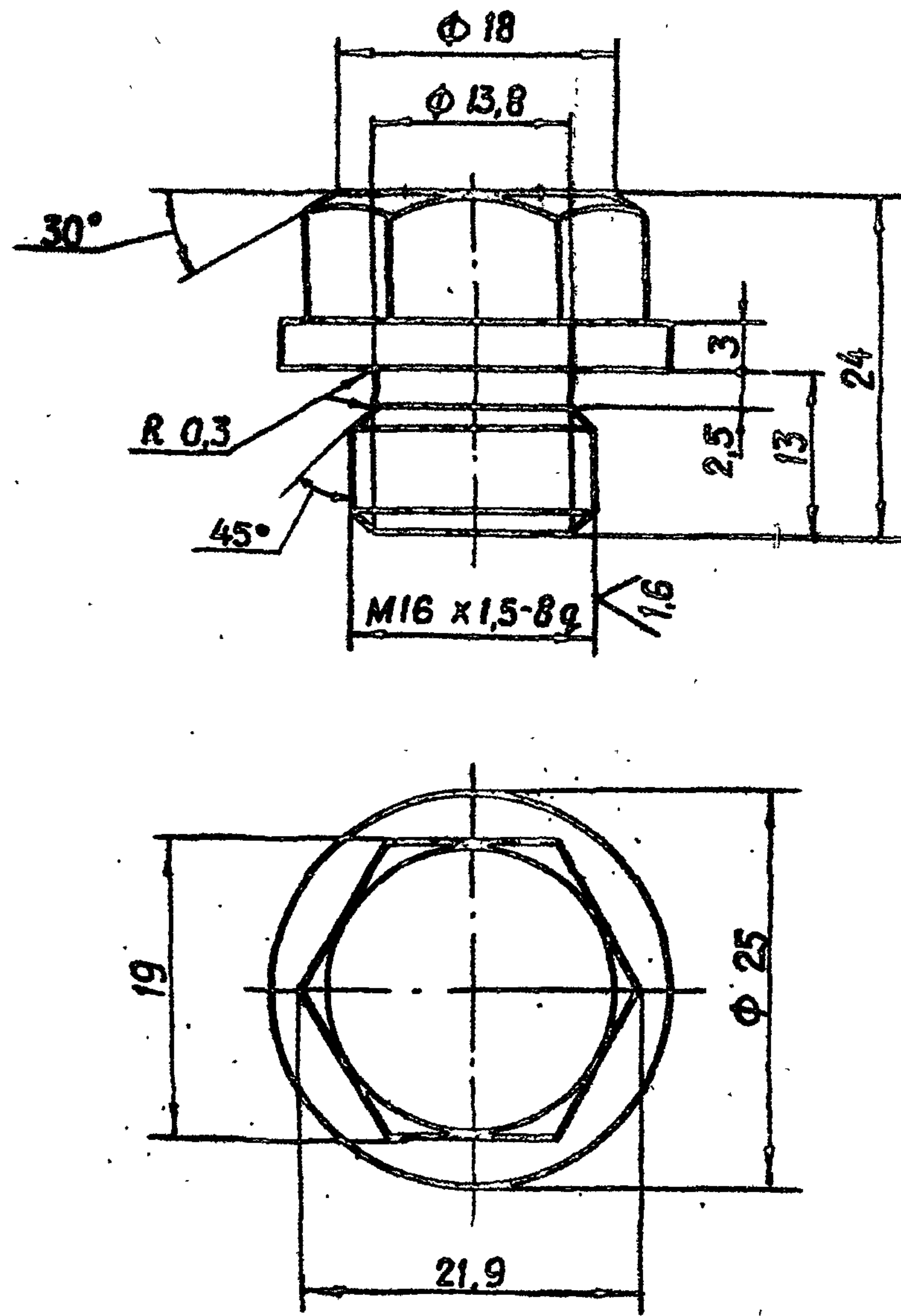
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.031.004

Rz 50 (✓)



3.820.2-44
 26.058.ПВ.031.004

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|------|-----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.85 | A | 0,045 | 2:1 |
| Проб. | | Исмаилов | | 18.04.85 | | | |
| Т. контр. | | Грош | | 22.04.85 | | | |
| И. контр. | | Нисаев | | 23.04.85 | | | |
| И. контр. | | Мышкин | | 23.04.85 | | | |
| Утв. | | Филоменко | | 27.04.85 | | | |

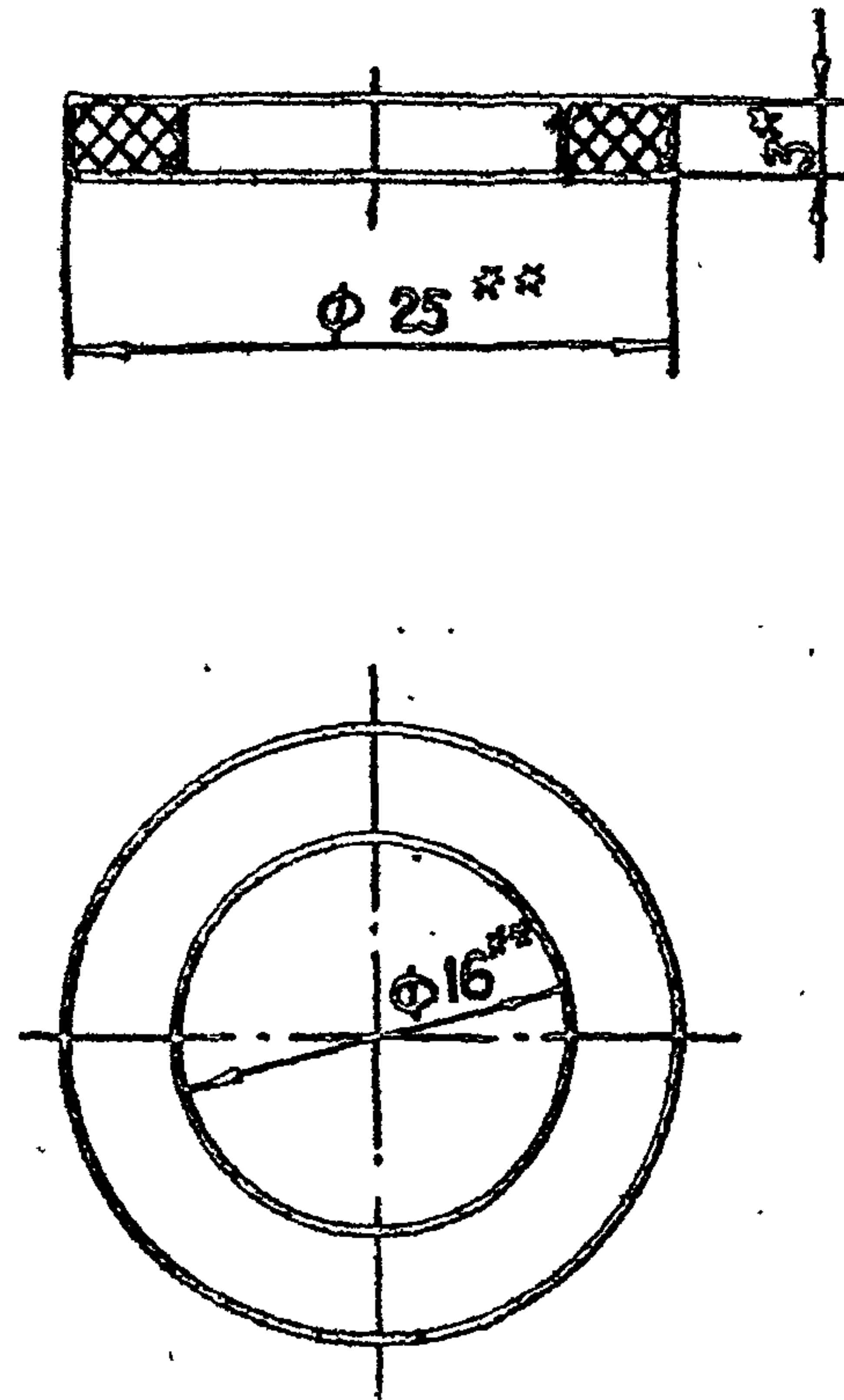
Пробка

Лист Листов 1

Круге 26-В-ГОСТ 2590-71 *
 БСтЗис.5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1. * Размер для справок.
- 2. ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
 26.058.ПВ.031.005

Изм. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|------|-----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.85 | A | 0,002 | 2:1 |
| Проб. | | Исмаилов | | 18.04.85 | | | |
| Т. контр. | | Грош | | 22.04.85 | | | |
| И. контр. | | Нисаев | | 23.04.85 | | | |
| И. контр. | | Мышкин | | 23.04.85 | | | |
| Утв. | | Филоменко | | 27.04.85 | | | |

Прокладка

Лит. Масса Масштаб
 А 0,002 2:1

Лист Листов 1

Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80

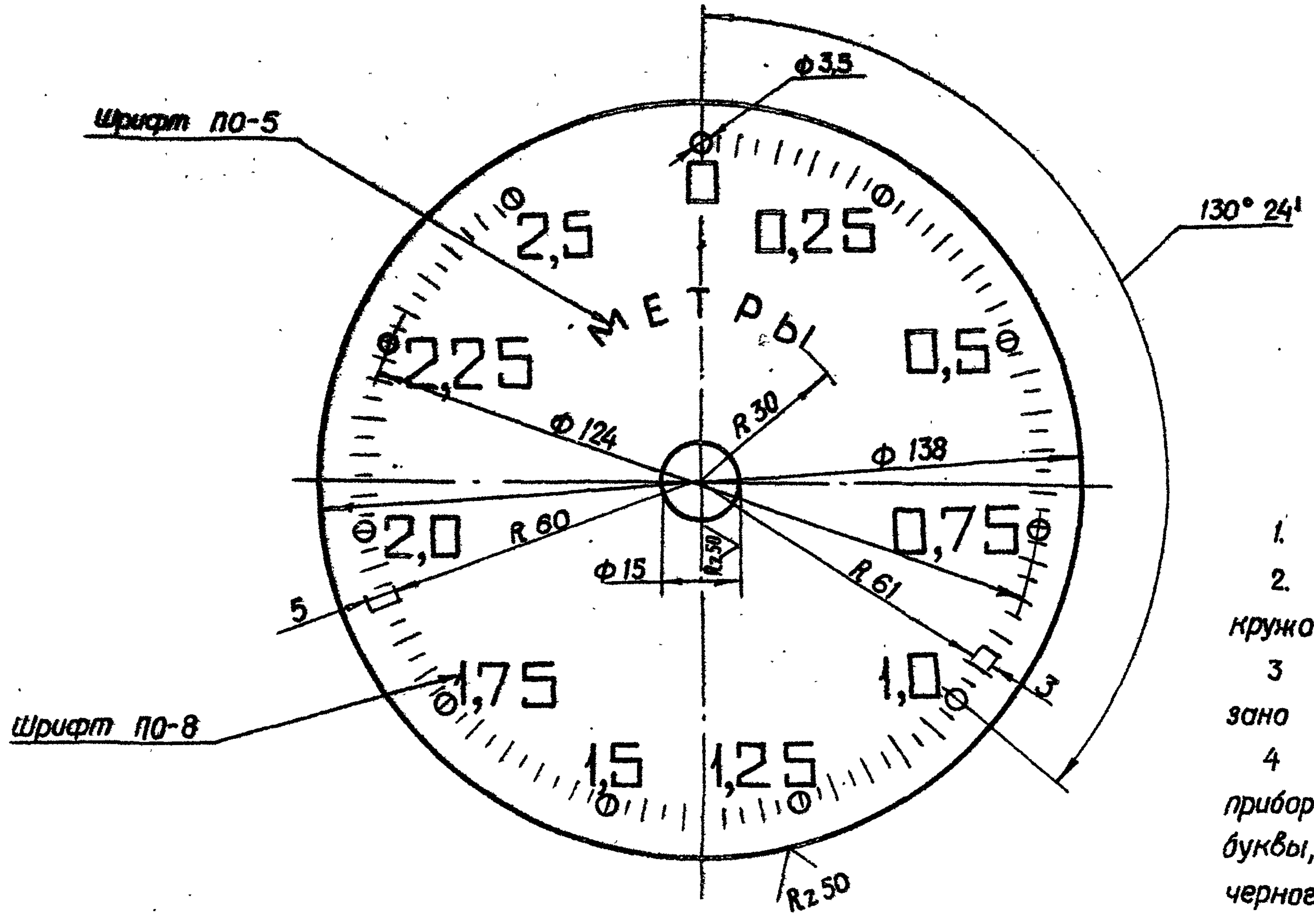
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.003



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



1. Число равных делений - 100
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
5. Шрифт надписей - по ГОСТ 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьемника

| | |
|------------|------------|
| Шрифт ПО-5 | Шрифт ПО-8 |
|------------|------------|

| | |
|------------|------------|
| Шрифт ПО-5 | Шрифт ПО-8 |
|------------|------------|

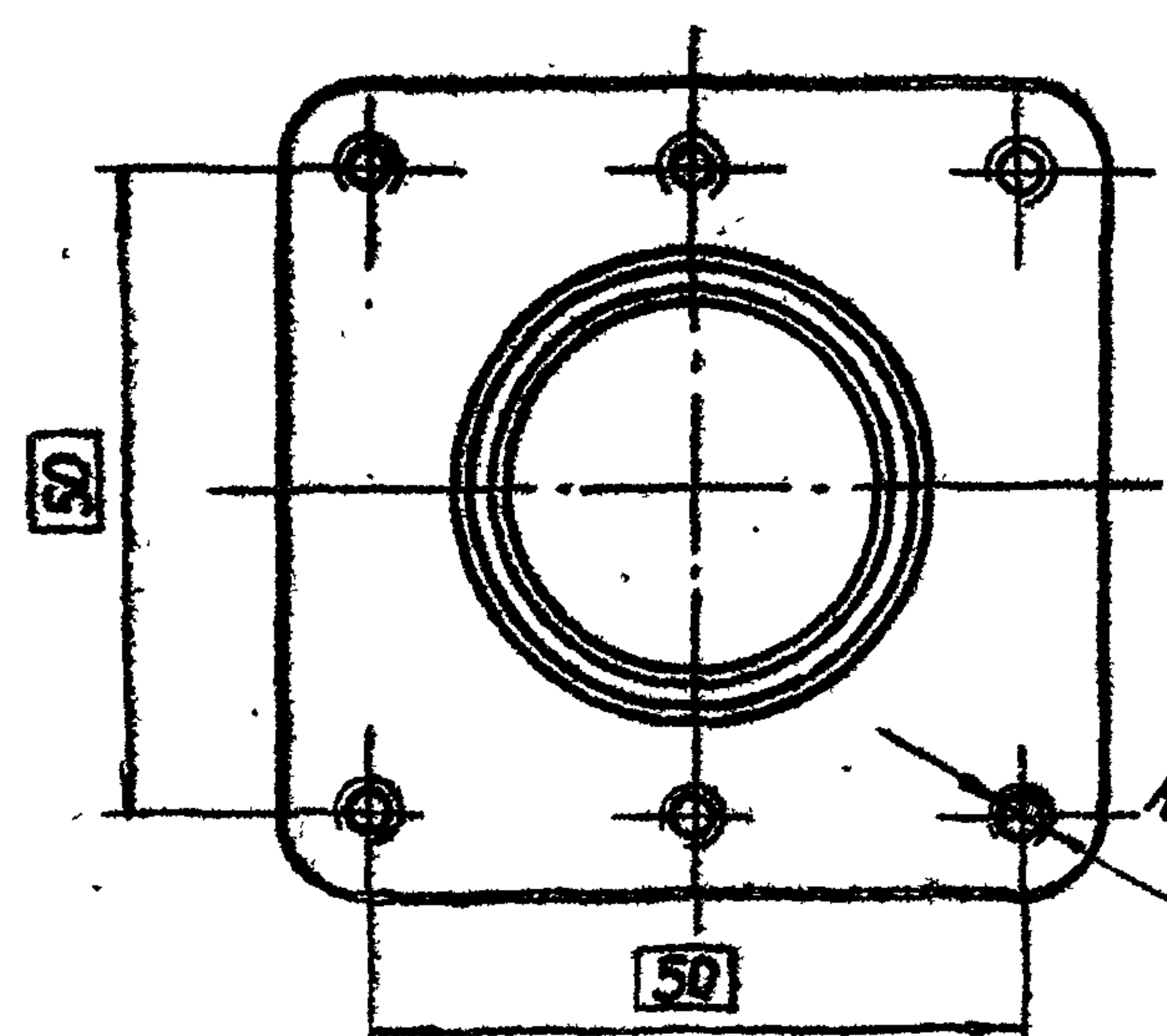
| | | | | | | | | |
|------------------|------|------------|-------|-------------------|-------------------------|----------|-------|---------|
| | | | | 3.820.2-44 | | | | |
| | | | | 26.058.ПВ.032.003 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Циферблат на 2,5 м | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | A | 0,04 | 1:1 |
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.85 | | Лист | | |
| Проб. | | Искандеров | | 18.04.85 | | Листов 1 | | |
| Т. контр. | | Грош | | 22.04.85 | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Насеаев | | 25.04.85 | | | | |
| Н. контр. | | Мышкин | | 29.04.85 | | | | |
| Утв. | | Филопенко | | 27.04.85 | Лист АД-1 ГОСТ 21631-76 | | | |

Копировал: Осипова . формат А 3

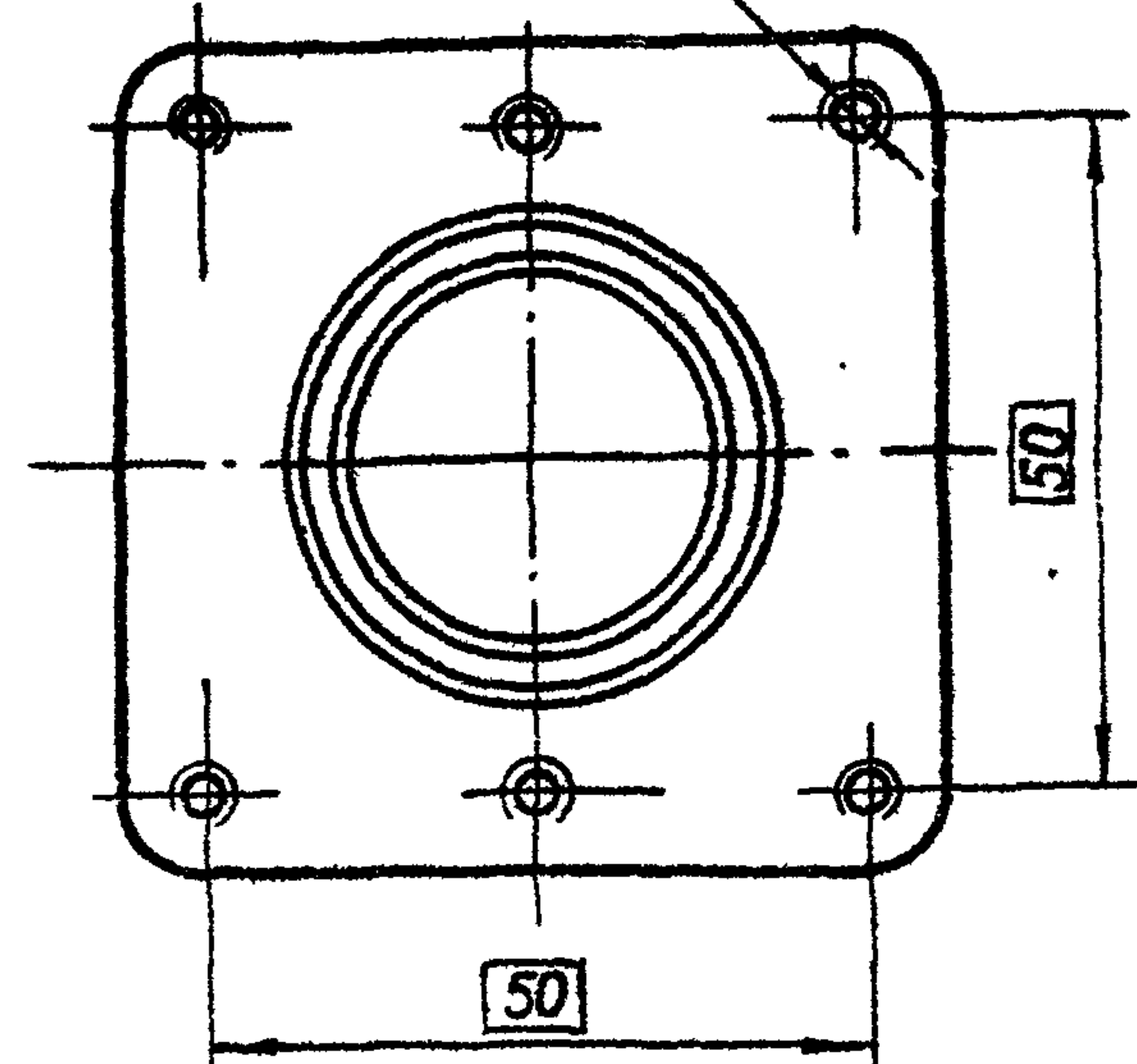
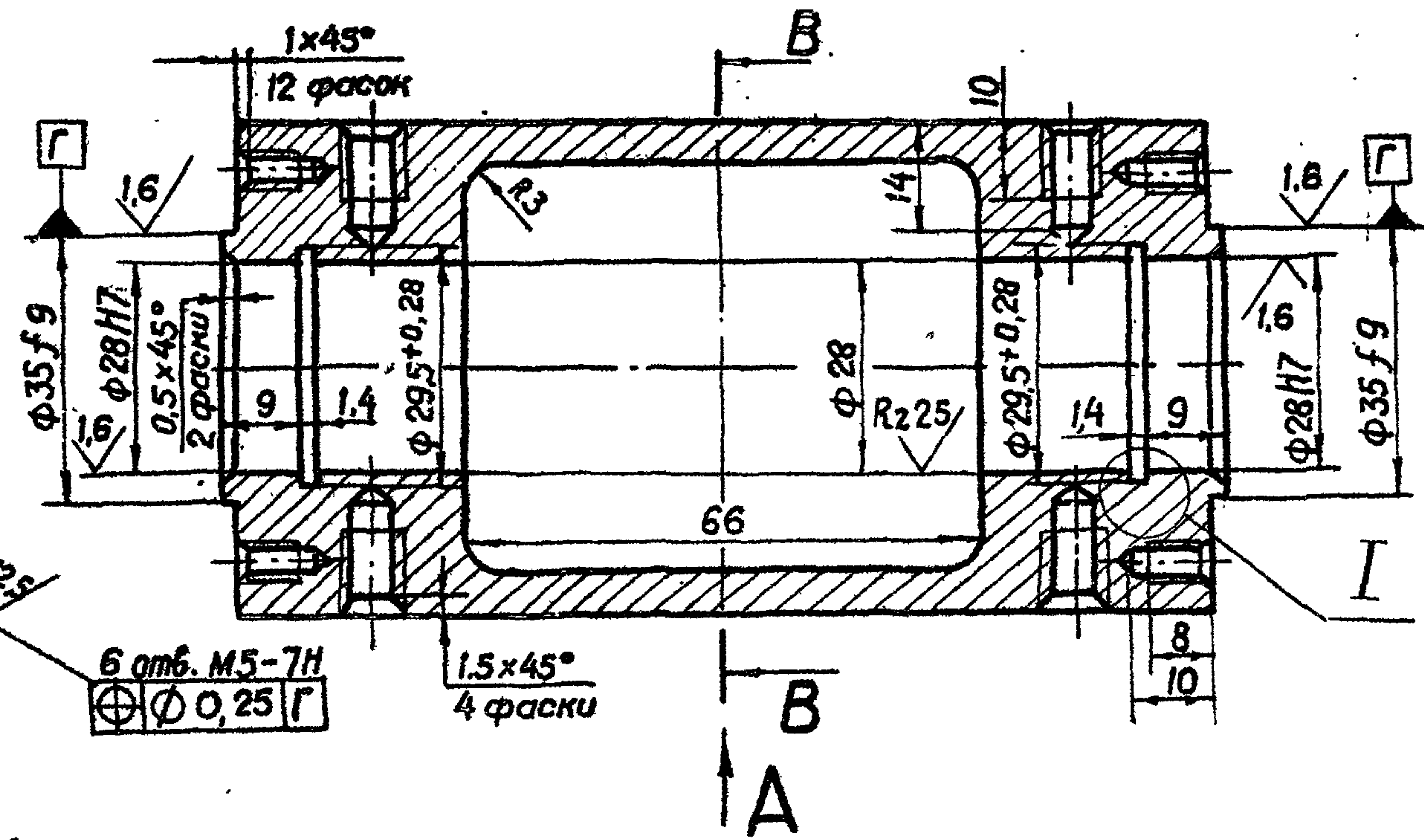
26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44
Выпуск 6

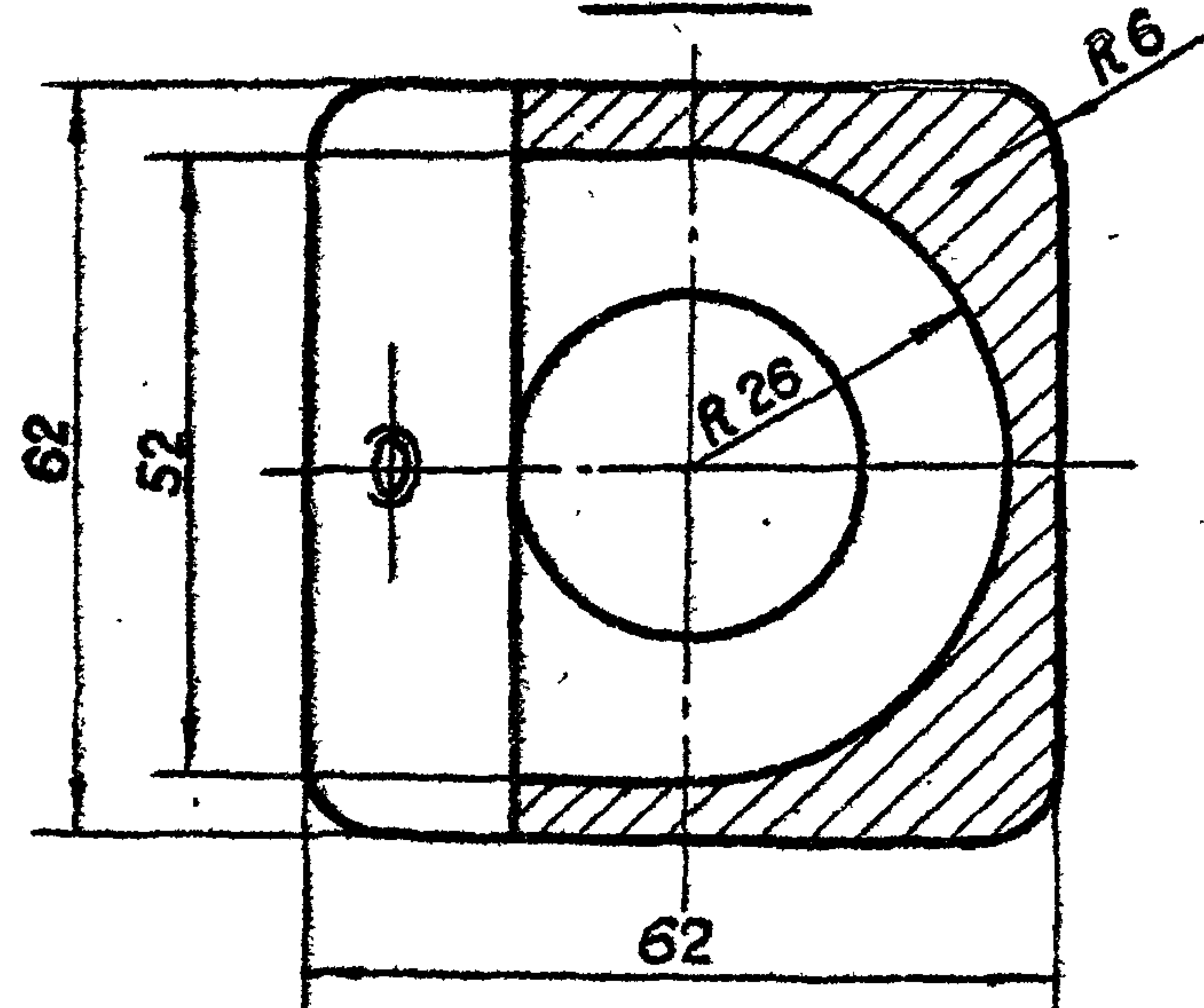
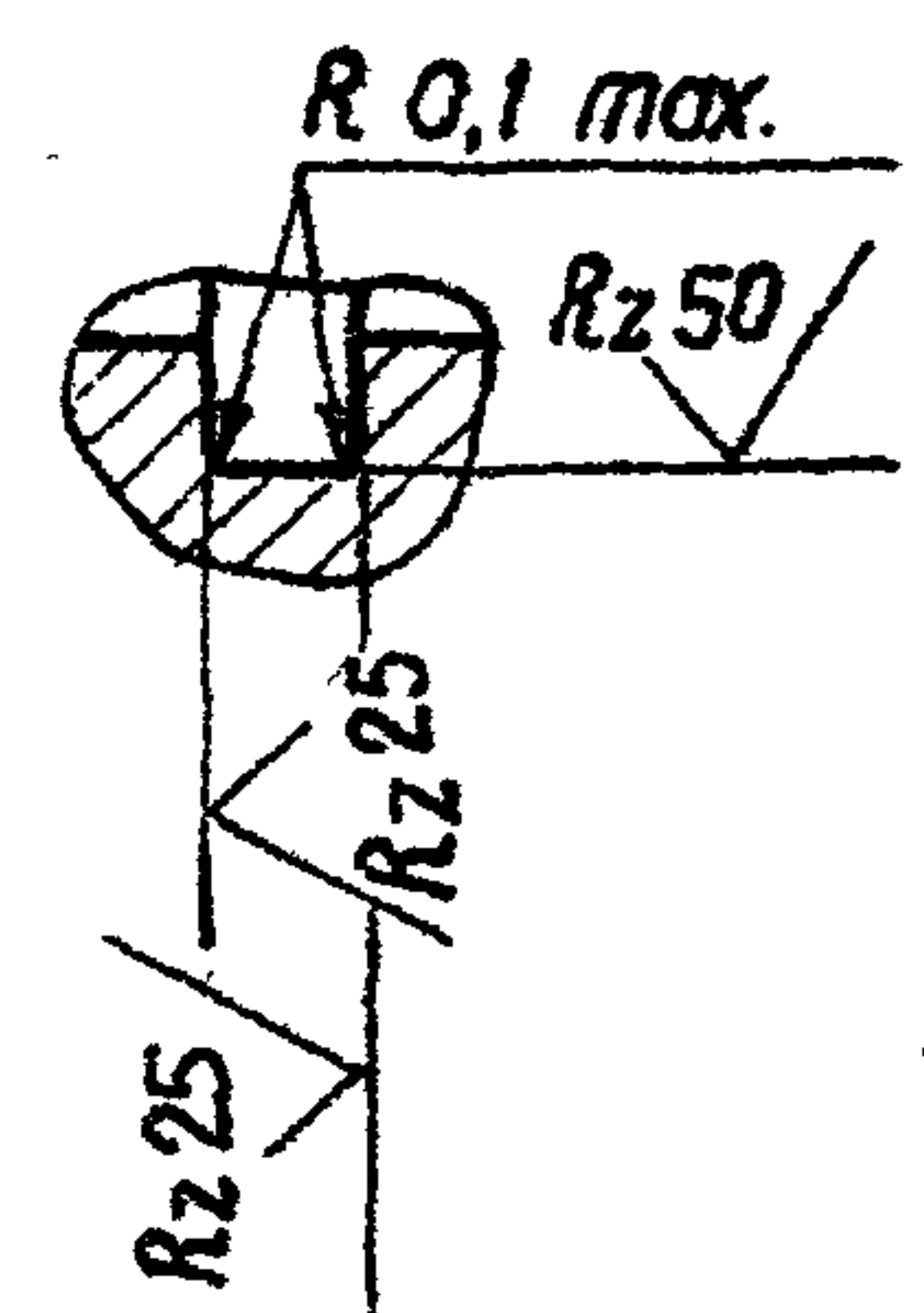
∇(✓)



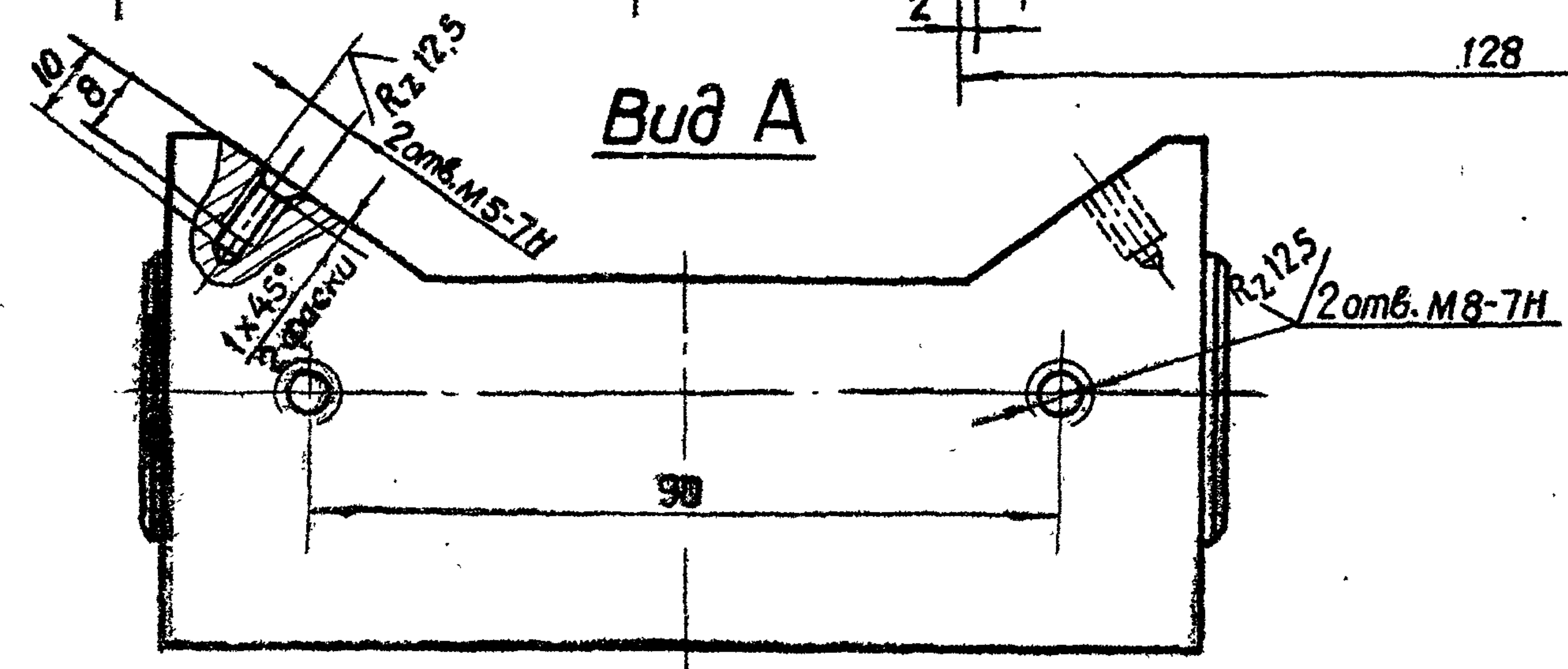
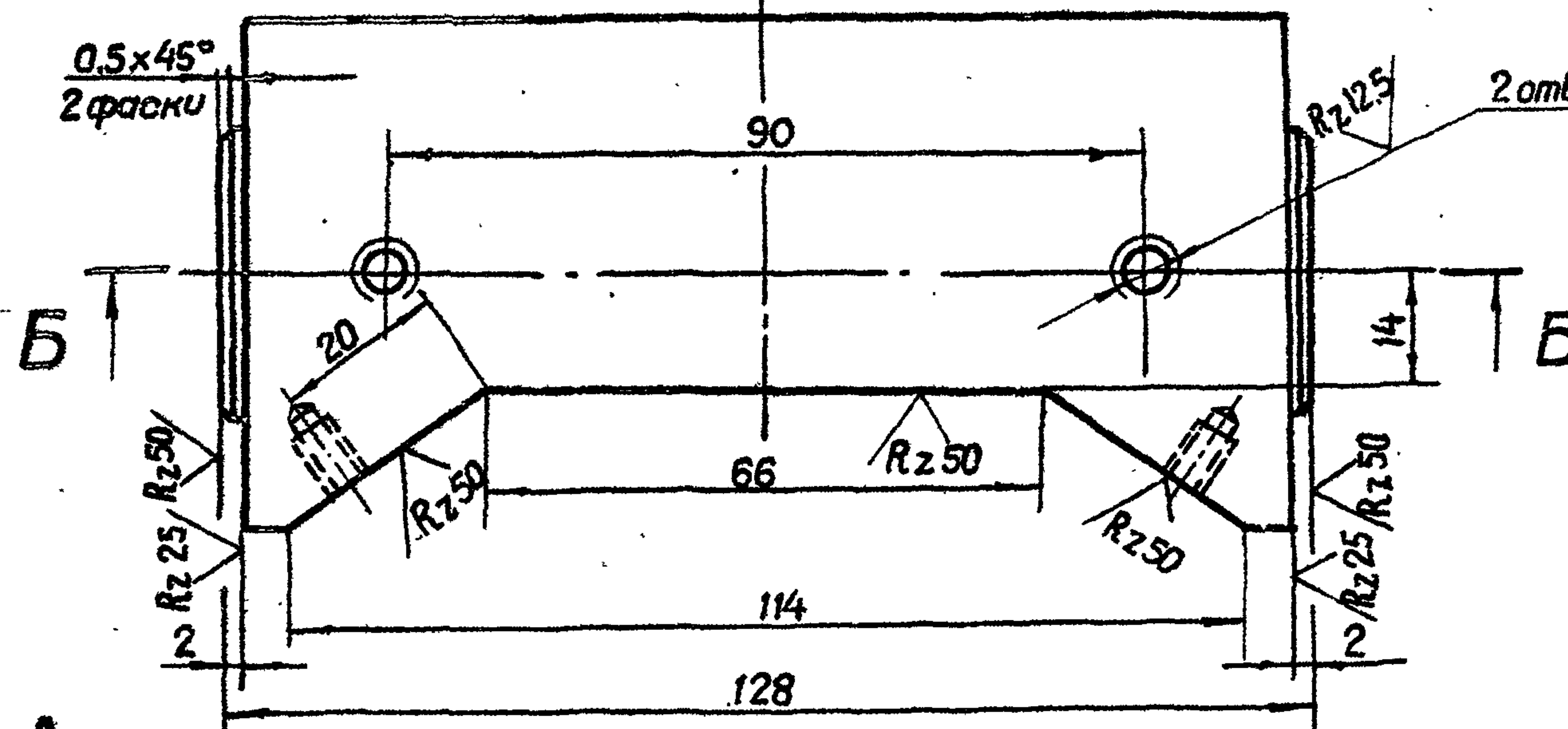
B-B



I
M 5:1



Вид А



Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № дубл. Подп. и дата

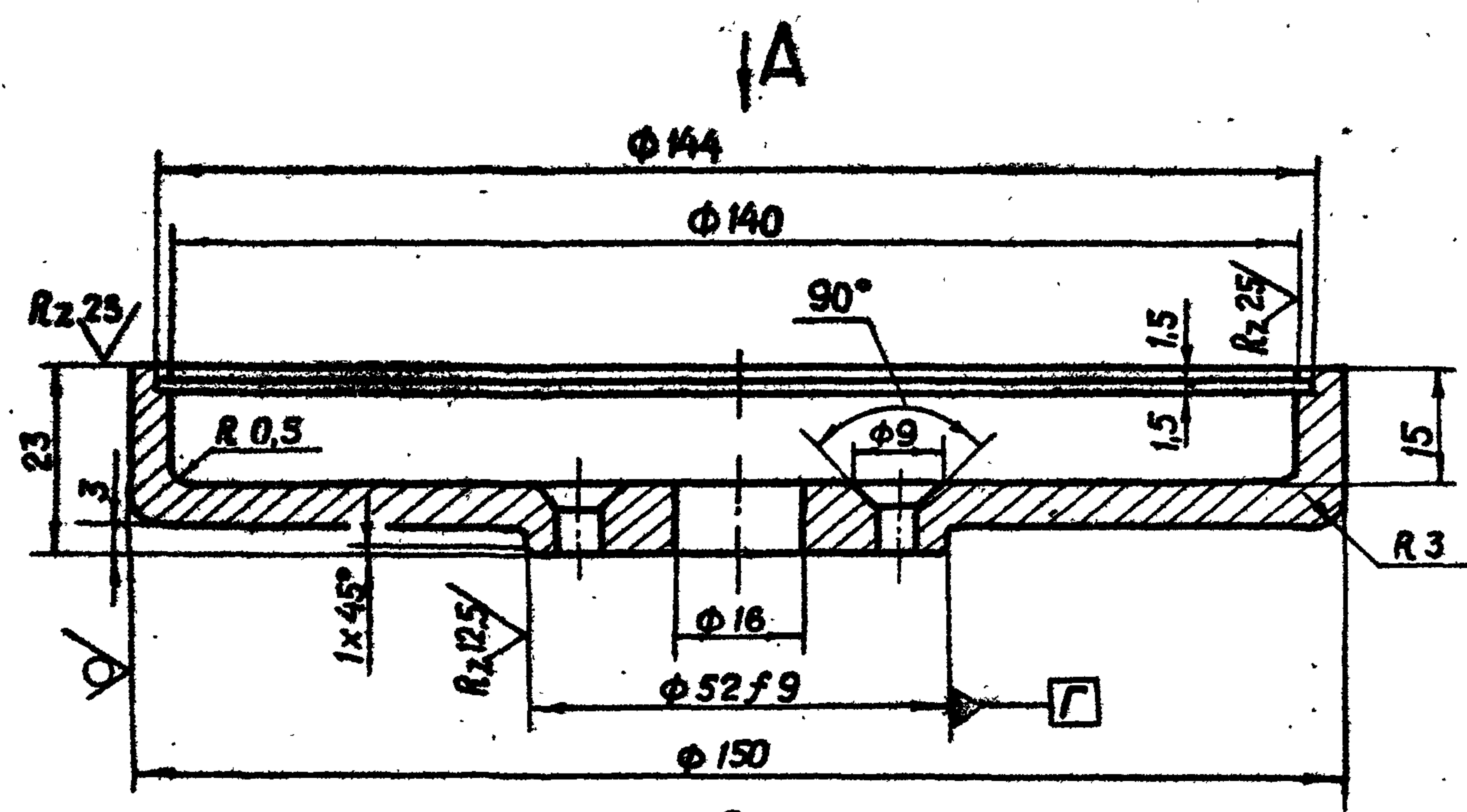
| | | | | | | | | |
|------------------|------|------------|-------|------------|---------------------------|------|-------|----------|
| | | | | 3.820.2-44 | 26.058.ПВ.032.006 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Корпус приводной шестерни | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.83 | | A | 0.6 | 1:1 |
| Пров. | | Искандеров | | 18.04.83 | | Лист | | Листов 1 |
| Т.контр. | | Гречи | | 22.04.83 | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Нагаев | | 25.04.83 | | | | |
| Н.контр. | | Мышкин | | 29.04.83 | | | | |
| Утв. | | Филоненко | | 27.04.83 | | | | |

АЛ2 ГОСТ 2625-75*

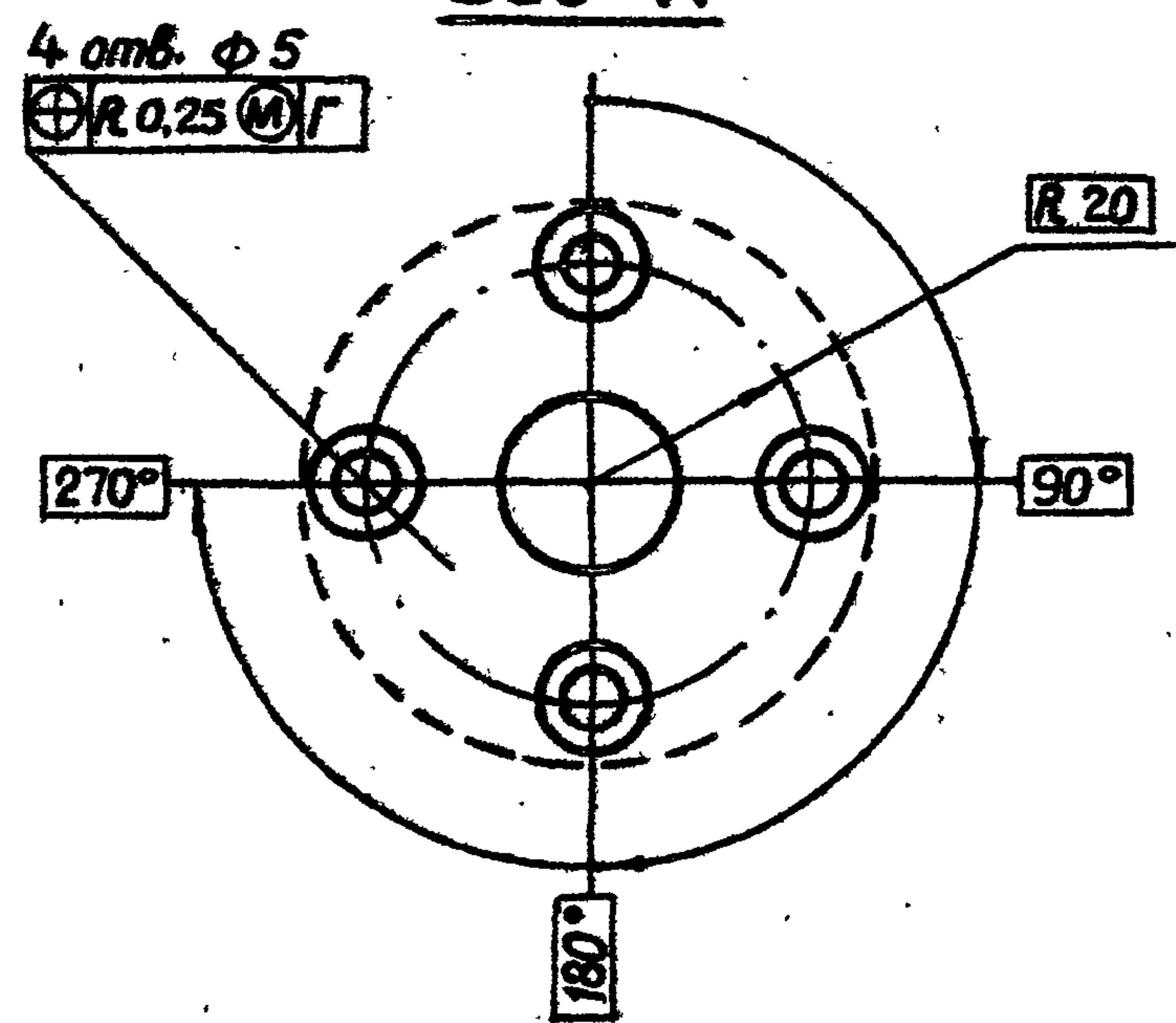
Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.032.008

Rz25 (✓)



Вид А



Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

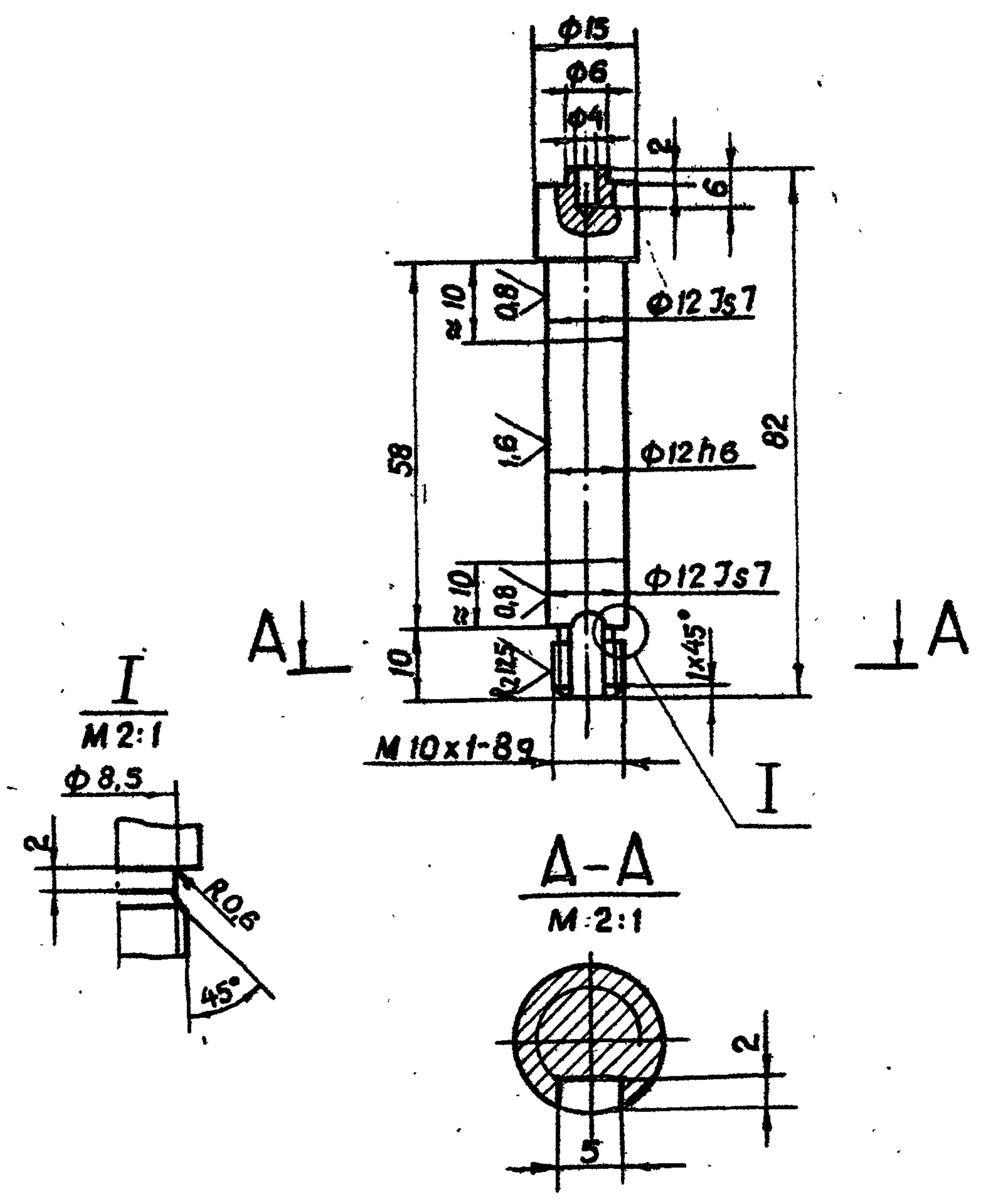
| | | | | |
|------------------|------------|-------------------|-------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Морданов | 3.820.2-44 | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | 26.058.ПВ.032.008 | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Граш | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насоев | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 |

| | | | | |
|-------------------|------------|-------------------|-------|----------|
| 3.820.2-44 | | | | |
| 26.058.ПВ.032.008 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Морданов | 3.820.2-44 | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | 26.058.ПВ.032.008 | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Граш | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насоев | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 |

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.009

Rz25 (✓)



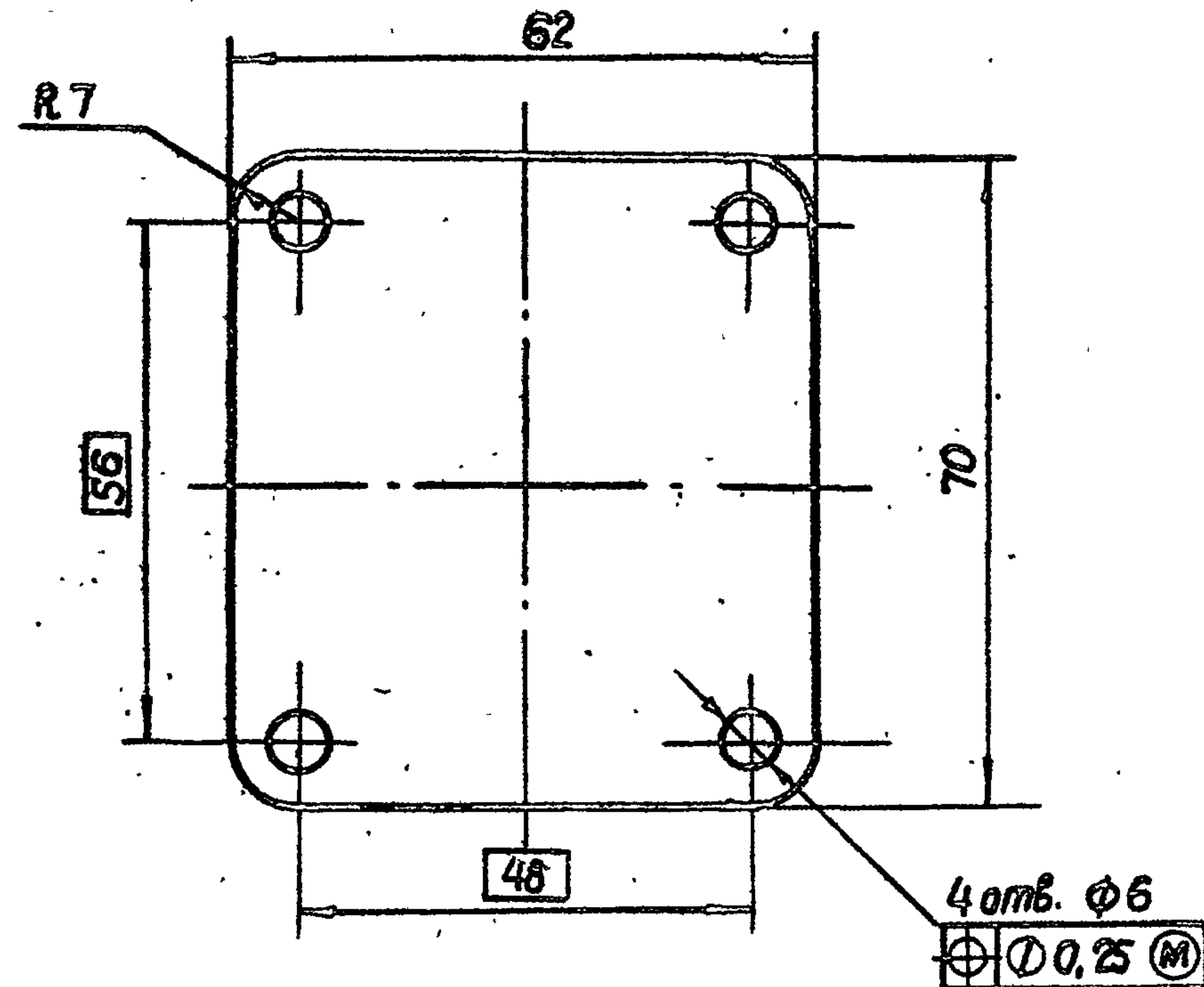
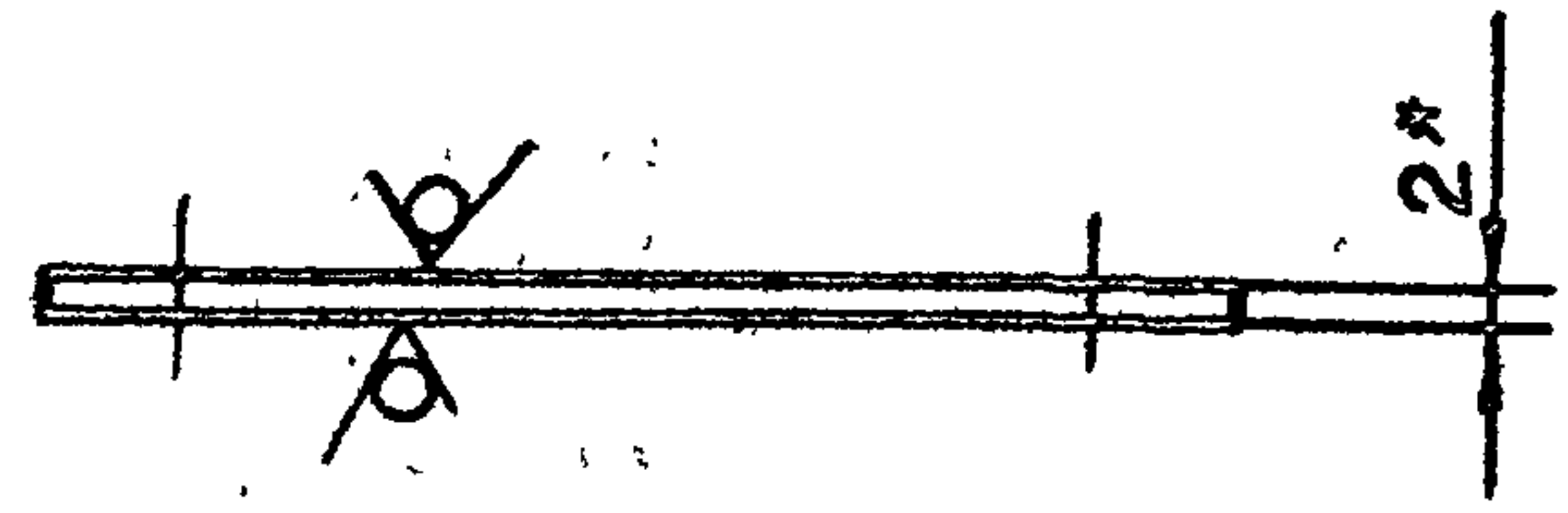
| | | | | |
|------------------|------------|-------------------|-------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Морданов | 3.820.2-44 | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | 26.058.ПВ.032.009 | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Граш | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насоев | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 |

| | | | | |
|-------------------|------------|-------------------|-------|----------|
| 3.820.2-44 | | | | |
| 26.058.ПВ.032.009 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Морданов | 3.820.2-44 | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | 26.058.ПВ.032.009 | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Граш | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насоев | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 |

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.010

Rz 50



* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.010
3.820.2-44

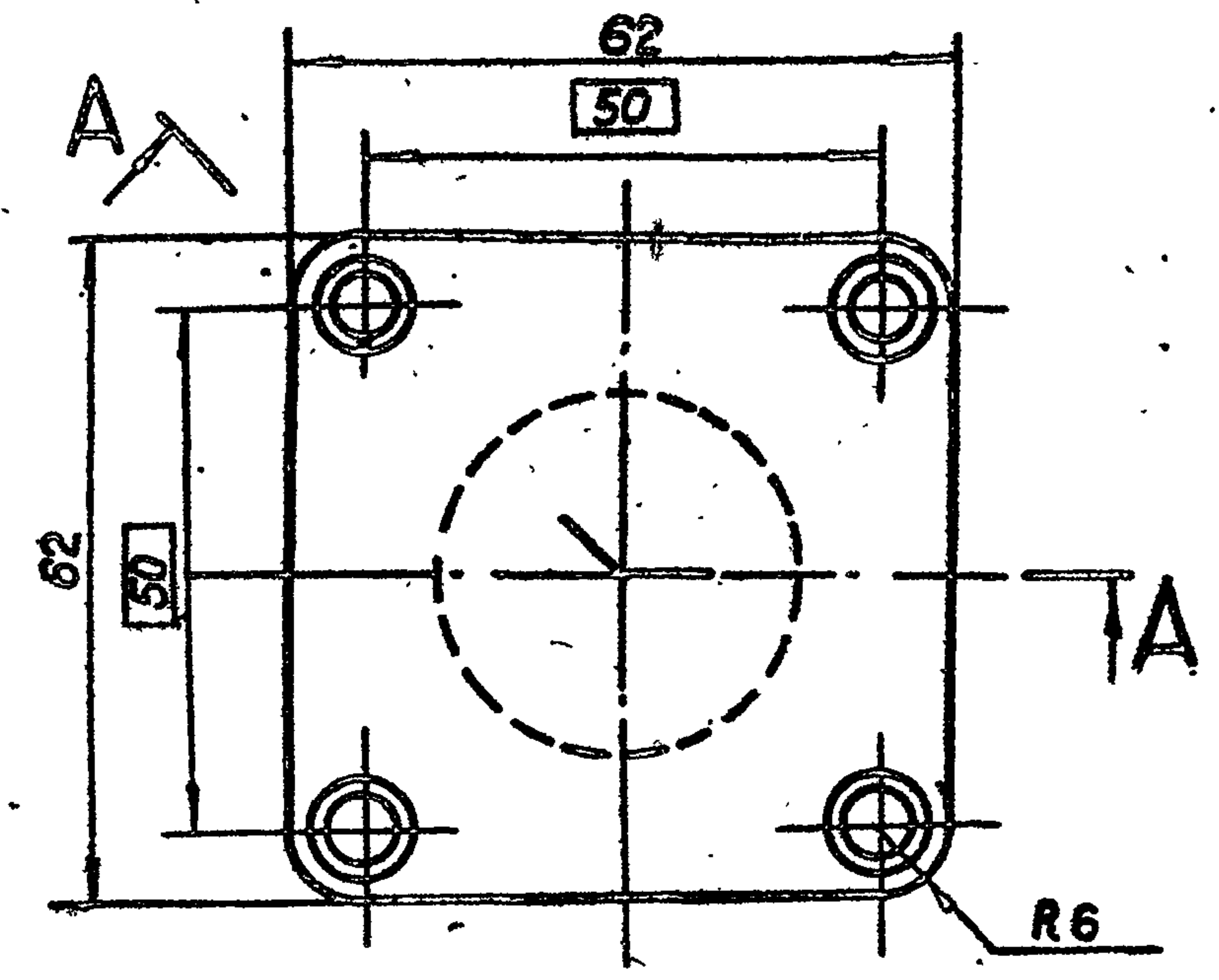
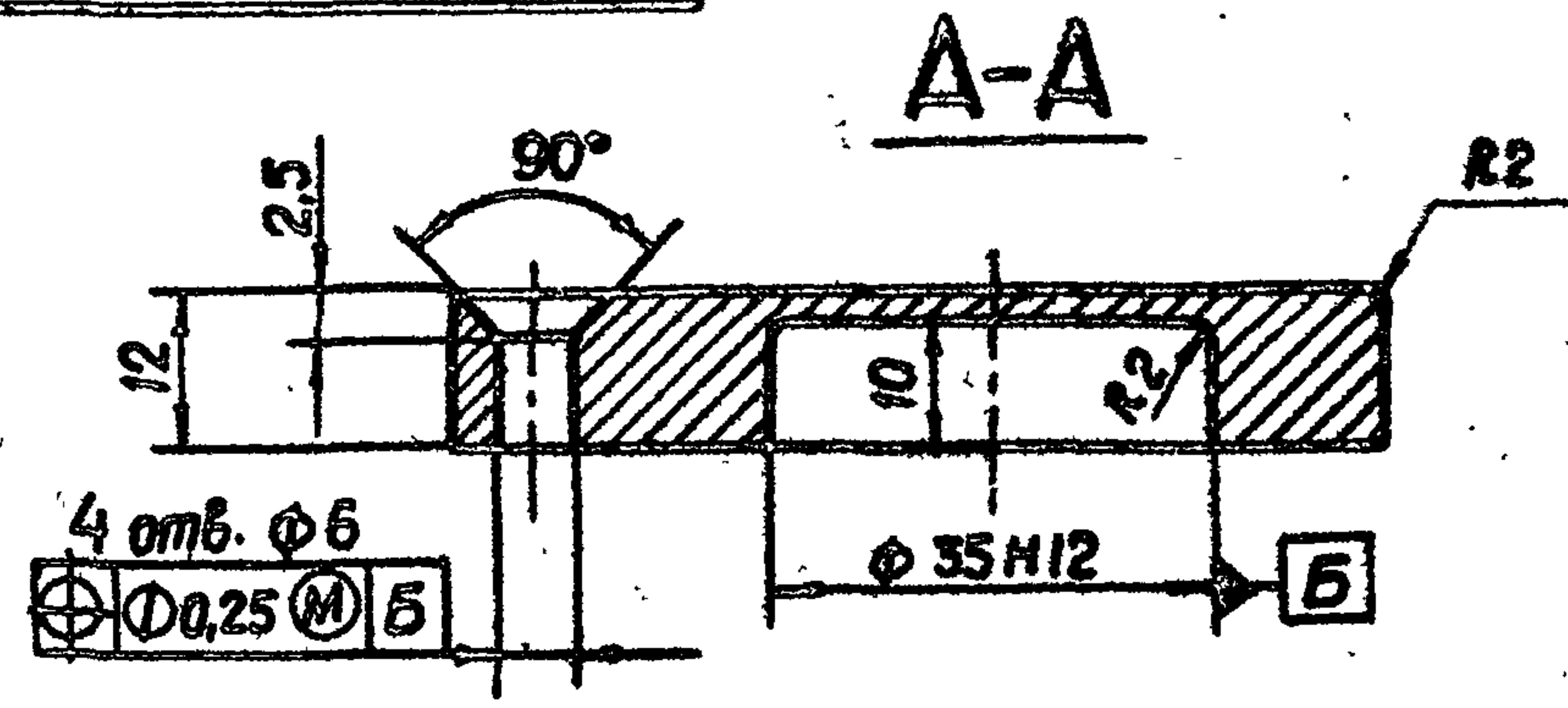
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масштаб |
|----------|------|------------|-------|----------|------|--------|---------|
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.83 | A | 0,07 | 1:1 |
| Проб. | | Искандеров | | 18.04.83 | | | |
| Т.контр. | | Грош | | 22.04.83 | Лист | Листов | 1 |
| Проект. | | Нагаев | | 25.04.83 | | | |
| Н.контр. | | Мышкин | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | | Филоменко | | 27.04.83 | | | |

Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 по ГОСТ 16525-70*

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.032.011

Rz 25



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масштаб |
|----------|------|------------|-------|----------|------|--------|---------|
| Разраб. | | Марданов | | 14.04.83 | A | 0,25 | 1:1 |
| Проб. | | Искандеров | | 18.04.83 | | | |
| Т.контр. | | Грош | | 22.04.83 | Лист | Листов | 1 |
| Проект. | | Нагаев | | 25.04.83 | | | |
| Н.контр. | | Мышкин | | 29.04.83 | | | |
| Утв. | | Филоменко | | 27.04.83 | | | |

Ст.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова формат А 4

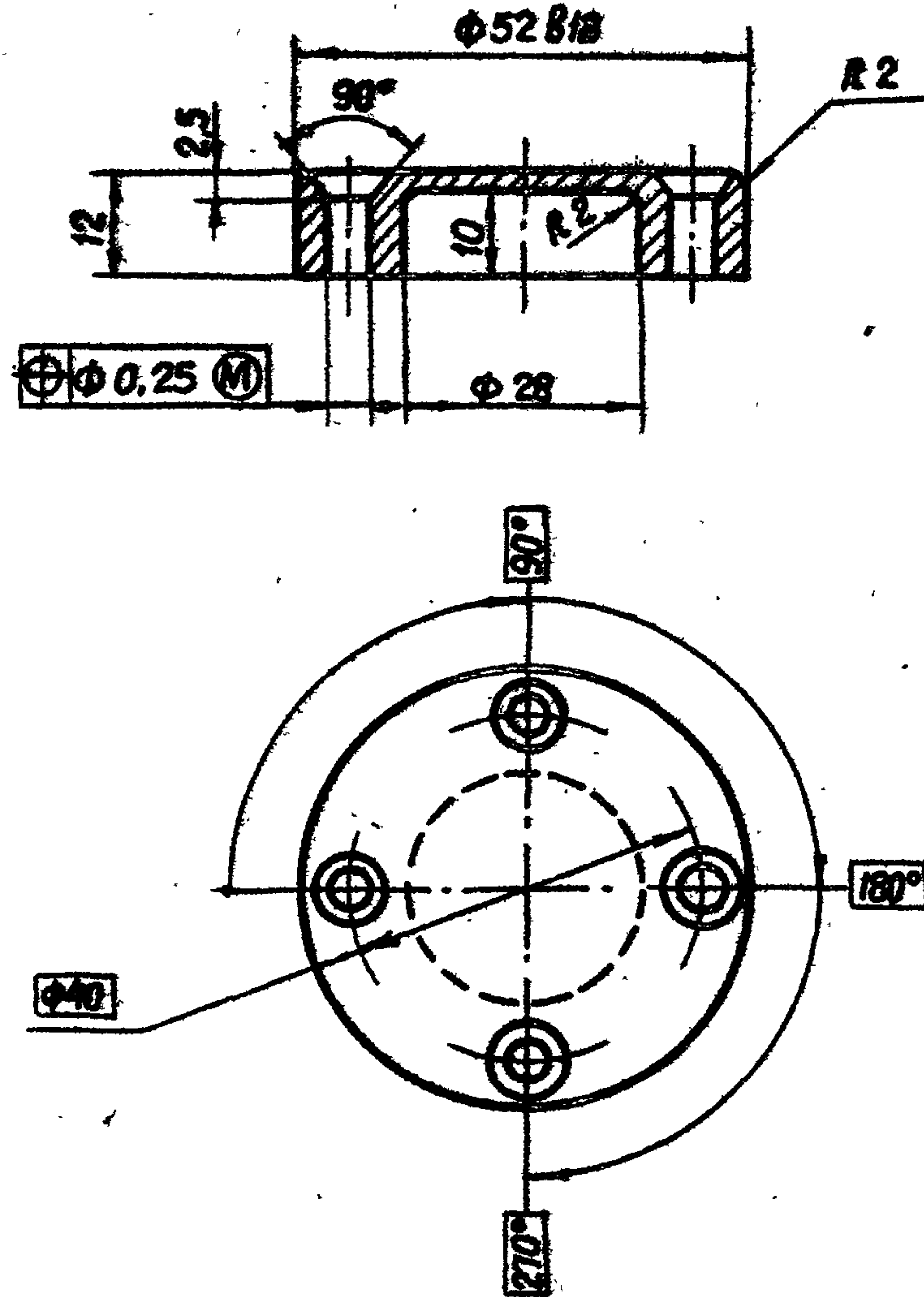
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.032.012

Rz 25



Изм. № Лист Подп. и дата

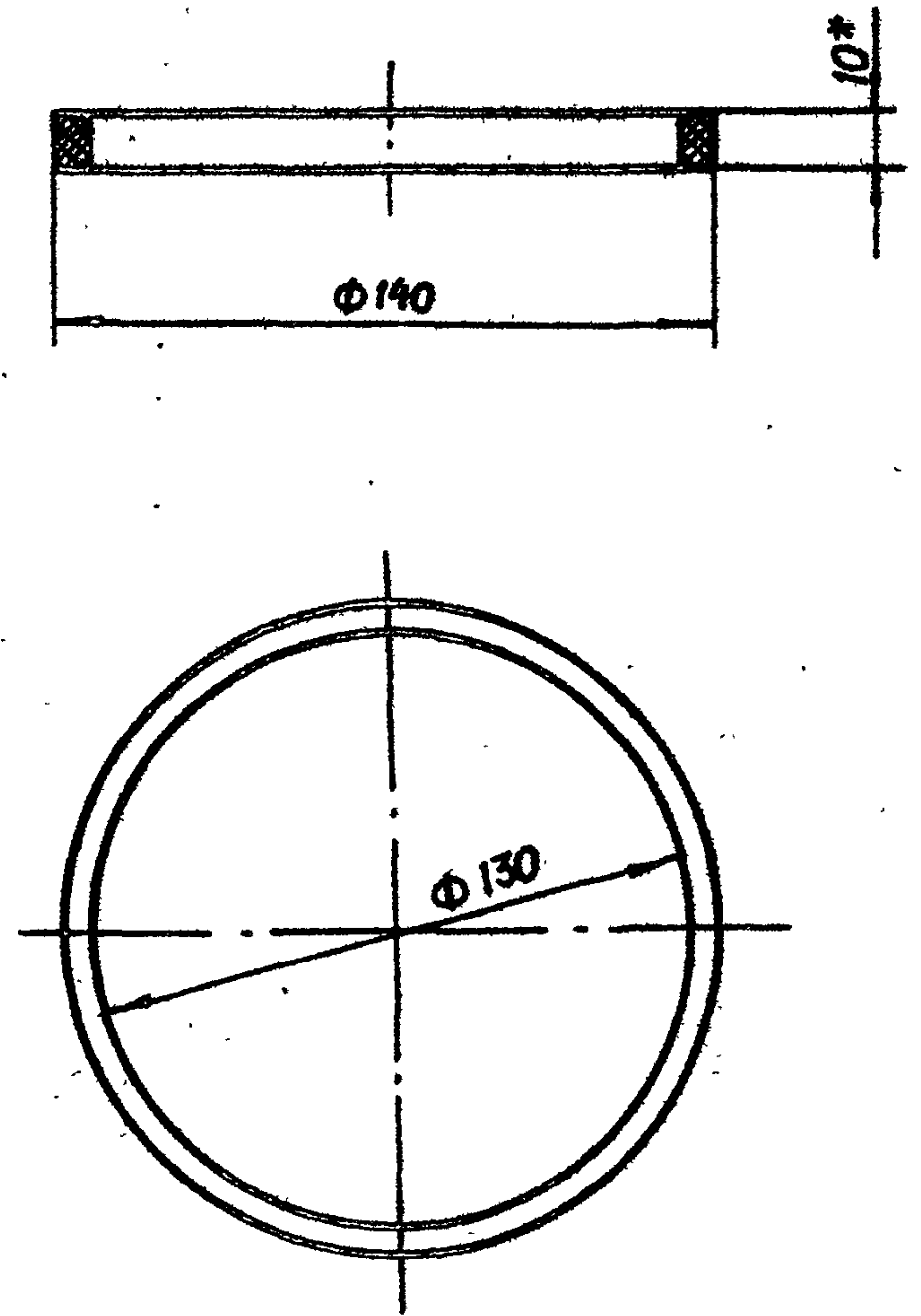
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------------------|------------|----------|-------|----------|
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеев | | | 27.04.83 |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоненко | | | 27.04.83 |

| | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|-------------------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.032.012 | | |
| Колпачок | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | A | 0,12 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| Ст.3 ГОСТ 380-71* | | | | | | |

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

Изм. № Лист Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------------------|------------|----------|-------|----------|
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеев | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мышкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоненко | | | 27.04.83 |

| | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|-------------------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.032.013 | | |
| Кольцо прижимное | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | A | 0,03 | 1:2 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| Резина-пластина 10 м-м ГОСТ 7338-77* | | | | | | |

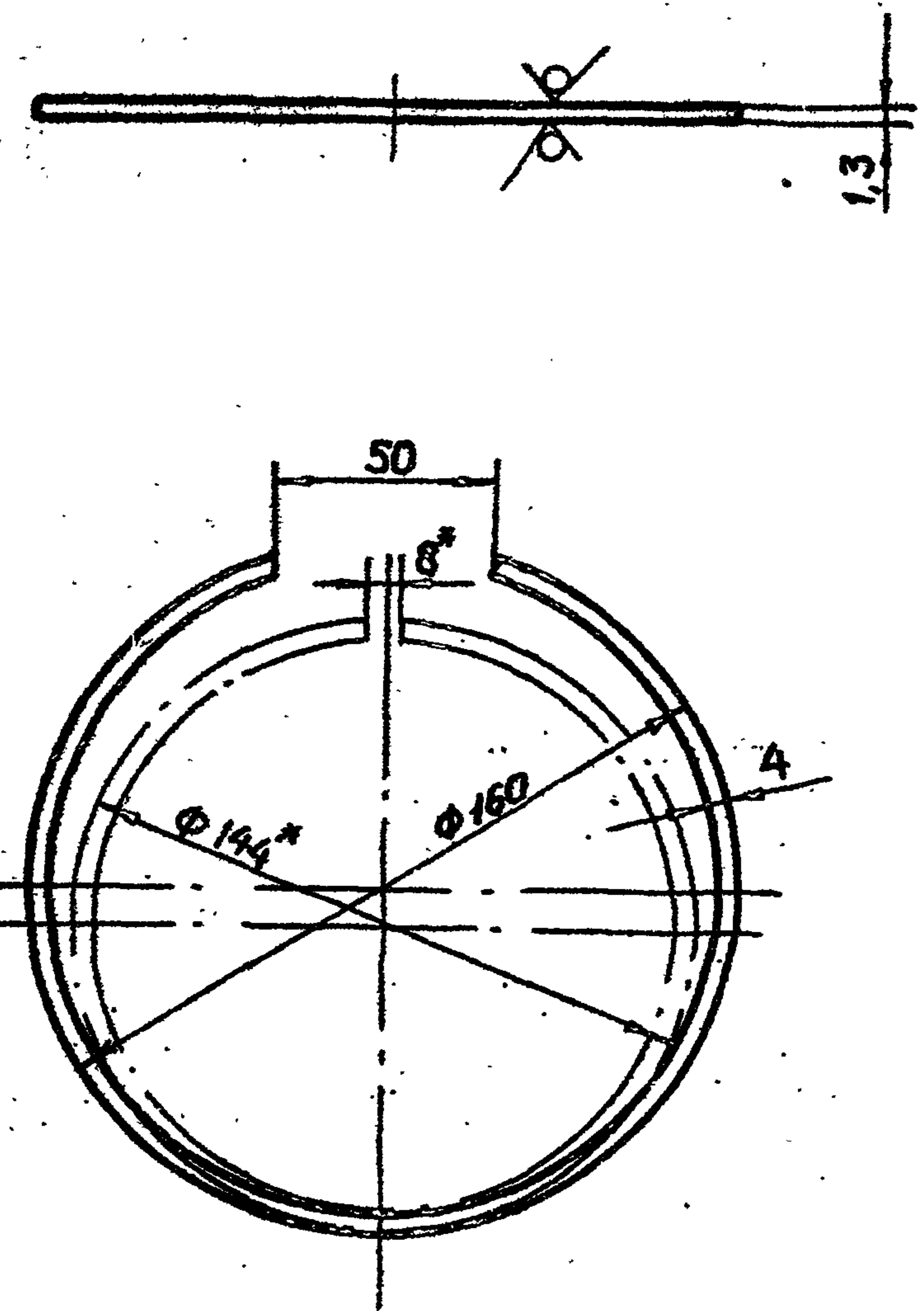
Копировал: Осипова Формат А4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.014

Rz 50 (✓)



* Размеры для измерения.

Лист № подл. Изм. № доп. Дата

| | | | | |
|----------|------|------------|--------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Мавданов | <i>[Signature]</i> | 14.04.83 |
| Проб. | | Искандеров | <i>[Signature]</i> | 16.04.83 |
| Т.контр. | | Грош | <i>[Signature]</i> | 22.04.83 |
| Пр.инж. | | Насоев | <i>[Signature]</i> | 25.04.83 |
| Н.контр. | | Мышкин | <i>[Signature]</i> | 29.04.83 |
| Утв. | | Филопенко | <i>[Signature]</i> | 27.04.83 |

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.014

Кольцо
запорное

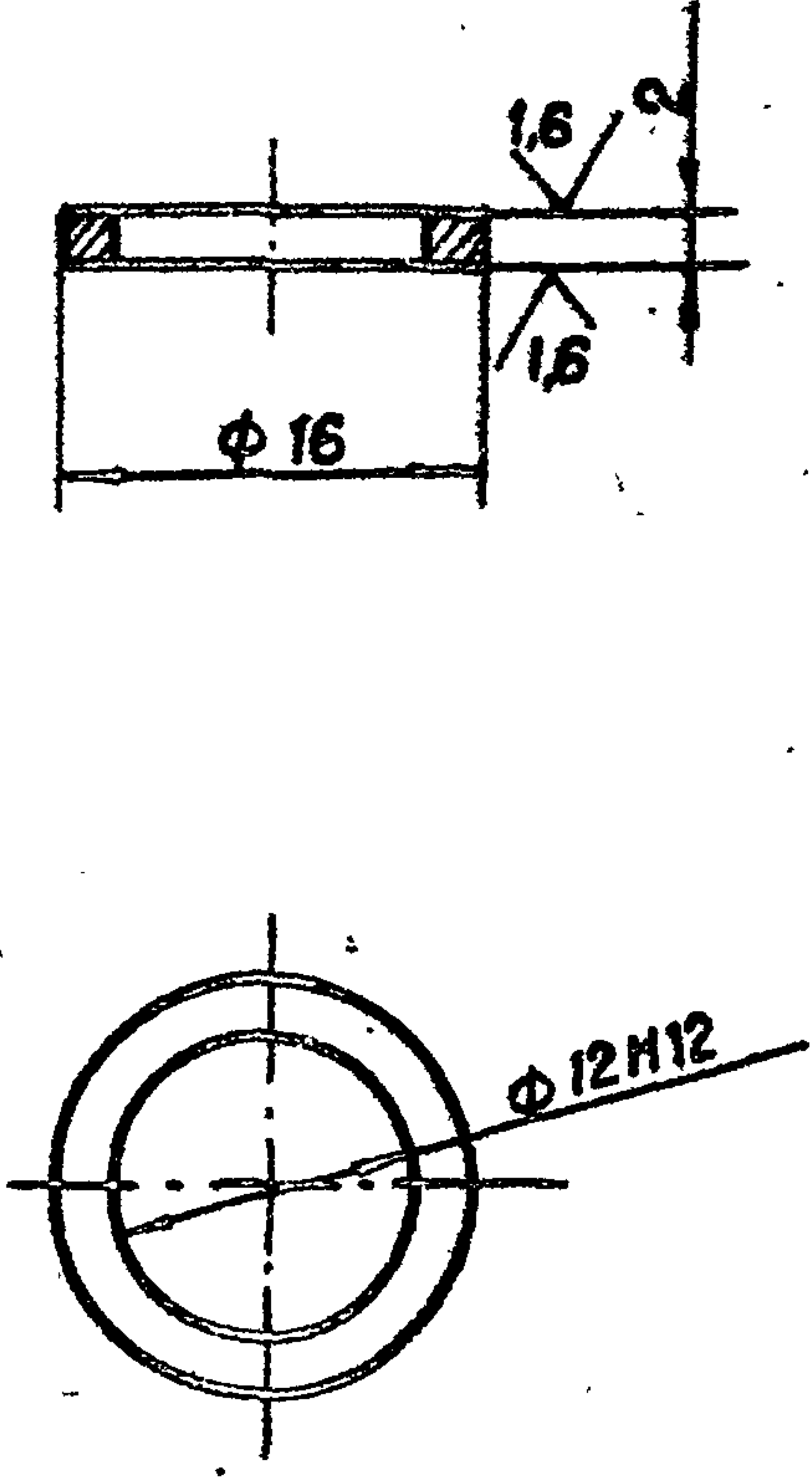
| | | |
|------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| A | 0,02 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Сталь 65Г ГОСТ 14959-79

Копировал: Осипов Формат А4

26.058.ПВ.032.015

Rz 50 (✓)



Лист № подл. Изм. № доп. Дата

| | | | | |
|----------|------|------------|--------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Мавданов | <i>[Signature]</i> | 14.04.83 |
| Проб. | | Искандеров | <i>[Signature]</i> | 16.04.83 |
| Т.контр. | | Грош | <i>[Signature]</i> | 22.04.83 |
| Пр.инж. | | Насоев | <i>[Signature]</i> | 25.04.83 |
| Н.контр. | | Мышкин | <i>[Signature]</i> | 29.04.83 |
| Утв. | | Филопенко | <i>[Signature]</i> | 27.04.83 |

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.015

Кольцо
регулирующее

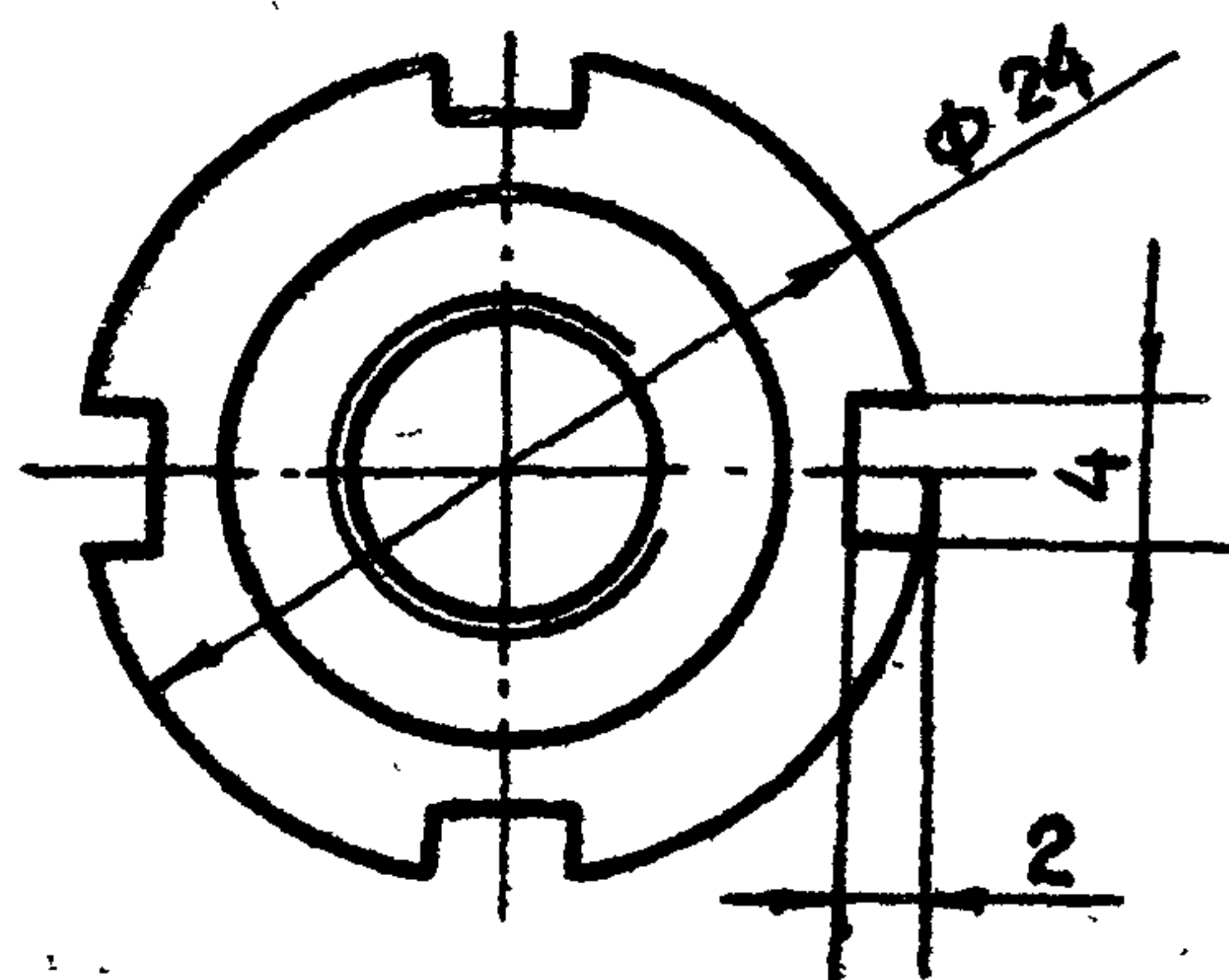
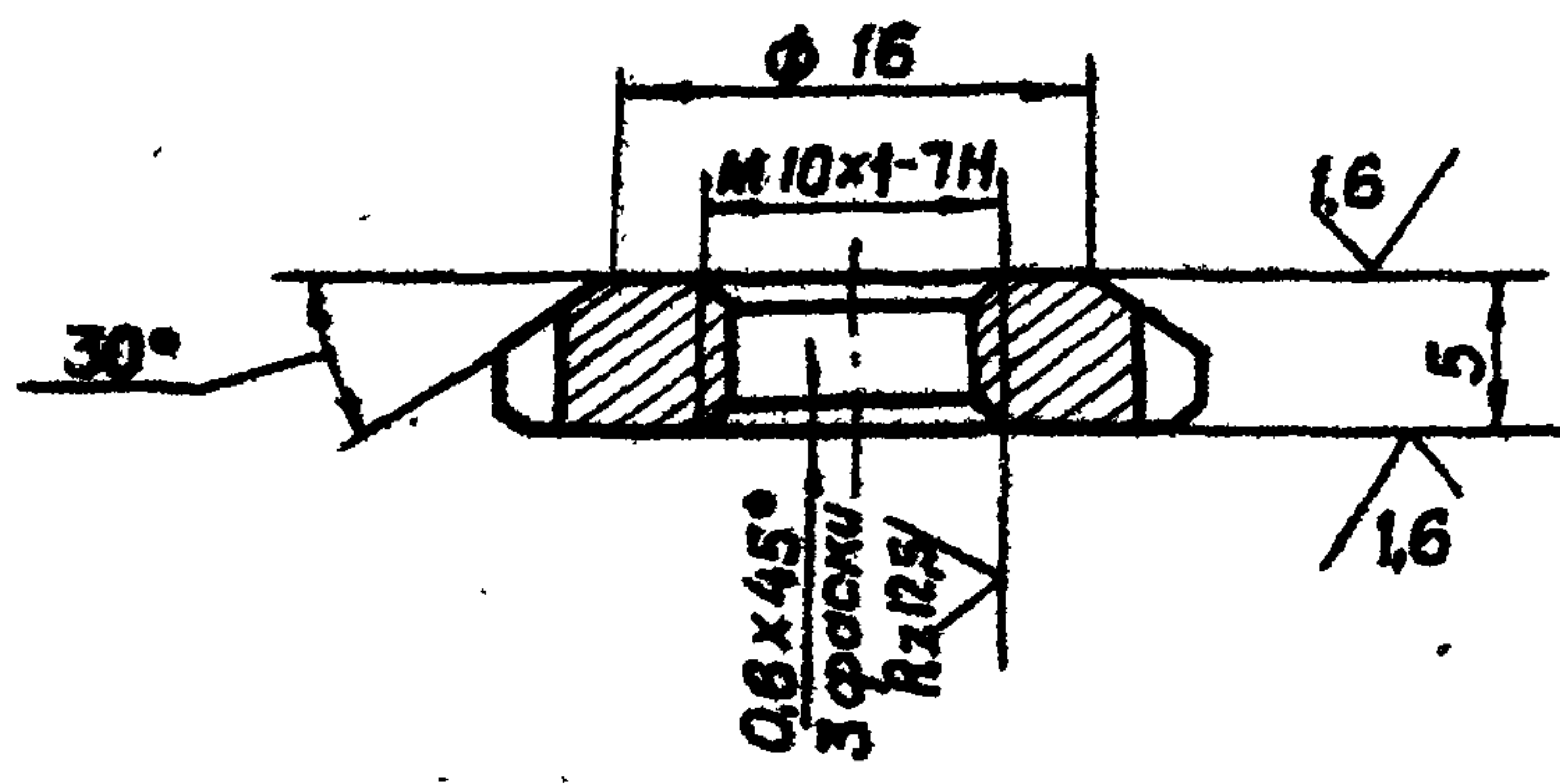
| | | |
|------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| A | 0,002 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Ст 3 сл. ГОСТ 350-71*

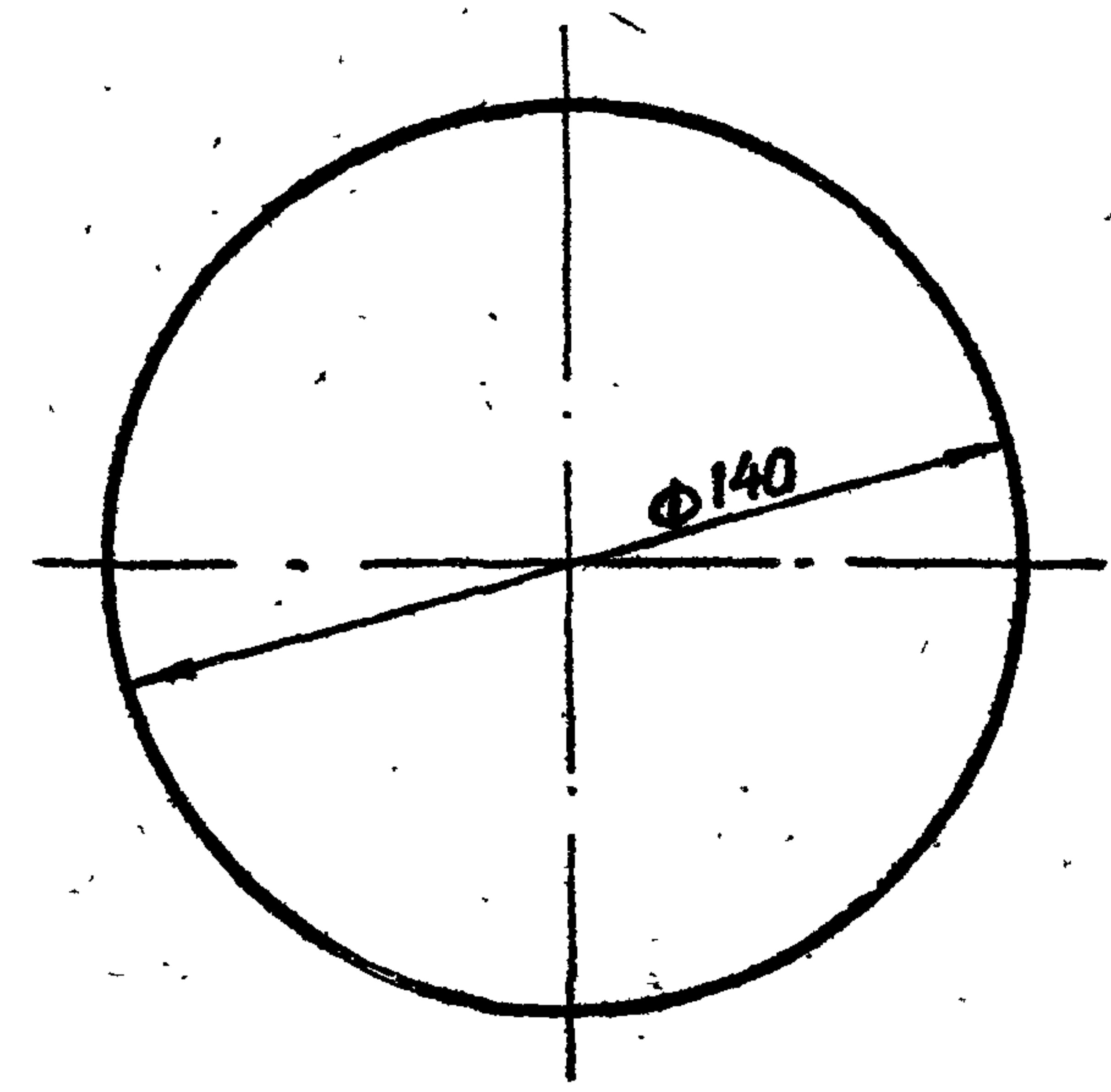
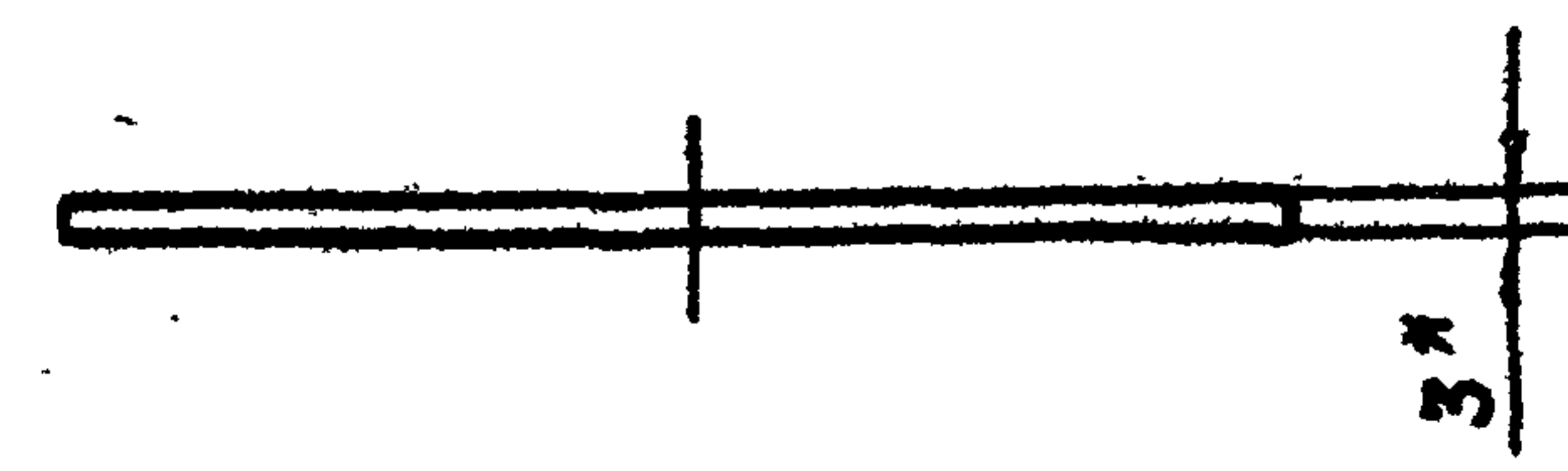
Копировал: Осипов Формат А4

26.058.ПВ.032.016

Rz25/ (✓)



26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|------------------|------------|-------|----------|-----------------------|-------|---------|
| | | | | 26.058 ПВ.032.016 | | |
| | | | | 3.820.2-44 | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | В.И. | 14.04.83 | | | |
| Проб. | Искандеров | В.И. | 18.04.83 | Лист - Листов 1 | 0,01 | 2:1 |
| Т.контр. | Грош | В.И. | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | Нагаев | В.И. | 25.04.83 | Гайка круглая | | |
| Н.контр. | Мышкин | В.И. | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филаненко | В.И. | 27.04.83 | | | |
| | | | | Ст.3 сп. ГОСТ 380-71* | | |

Копировал: Осипова формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|------------------|------------|-------|----------|----------------------|-------|---------|
| | | | | 26.058.ПВ.032.017 | | |
| | | | | 3.820.2-44 | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | В.И. | 14.04.83 | | | |
| Проб. | Искандеров | В.И. | 18.04.83 | Лист - Листов 1 | 0,06 | 1:2 |
| Т.контр. | Грош | В.И. | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | Нагаев | В.И. | 25.04.83 | Стекло смотровое | | |
| Н.контр. | Мышкин | В.И. | 29.04.83 | | | |
| Утв. | Филаненко | В.И. | 27.04.83 | | | |
| | | | | СОЛ.3 ГОСТ 15809-70* | | |

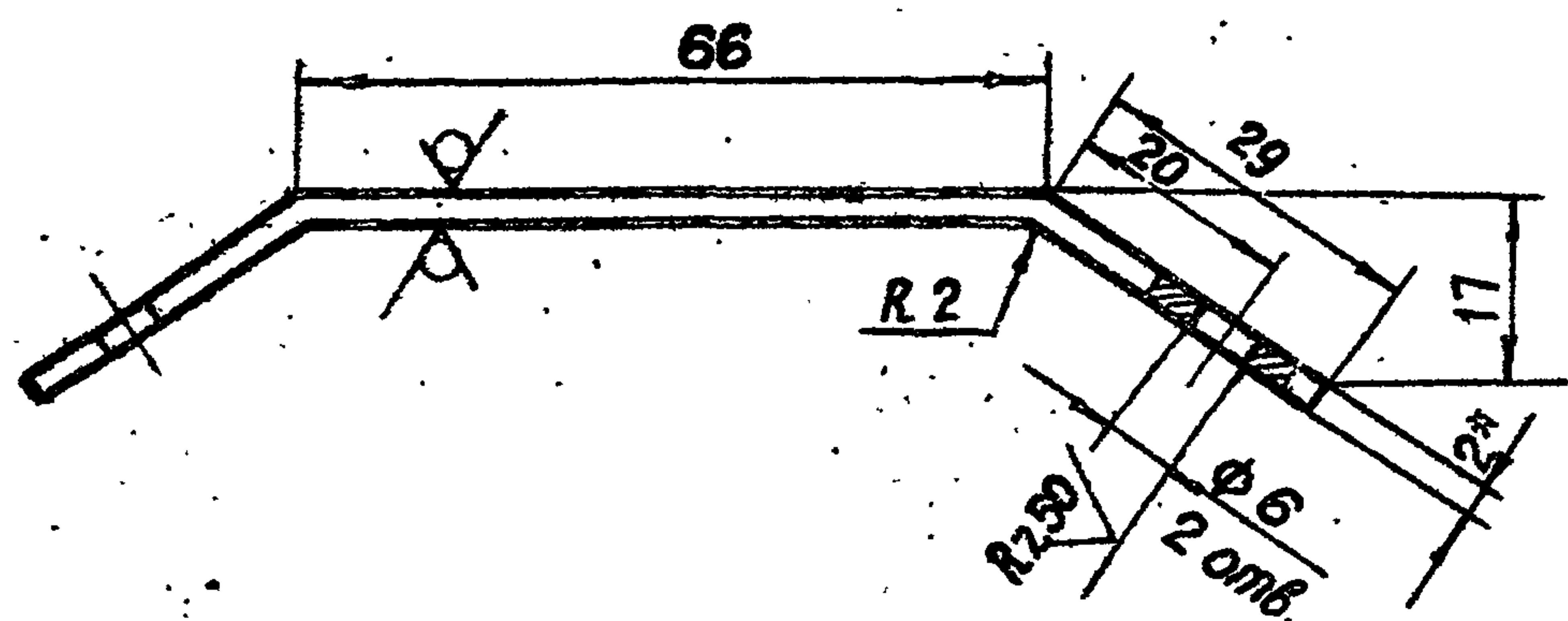
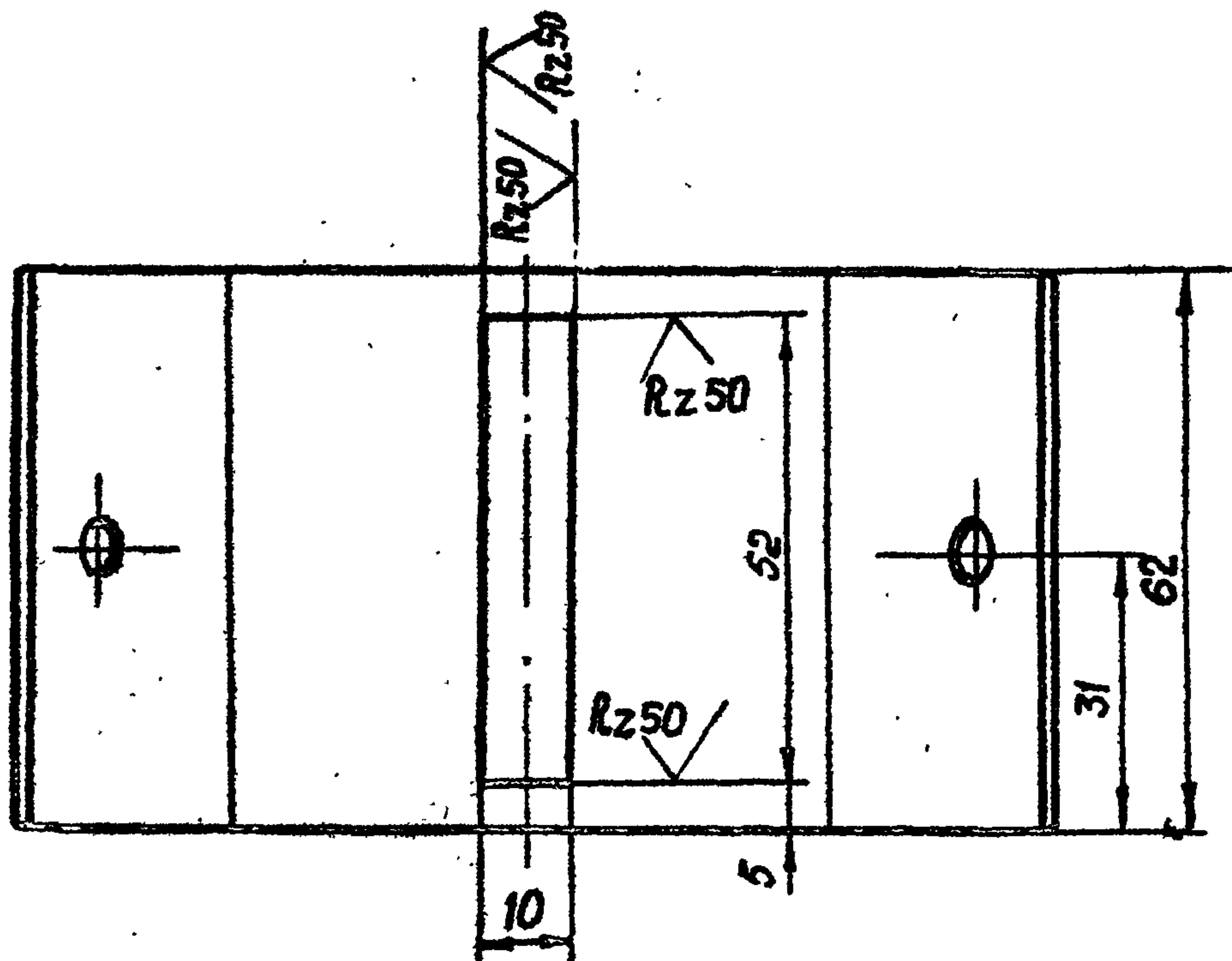
Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200 (✓)

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



* Размер для справок.

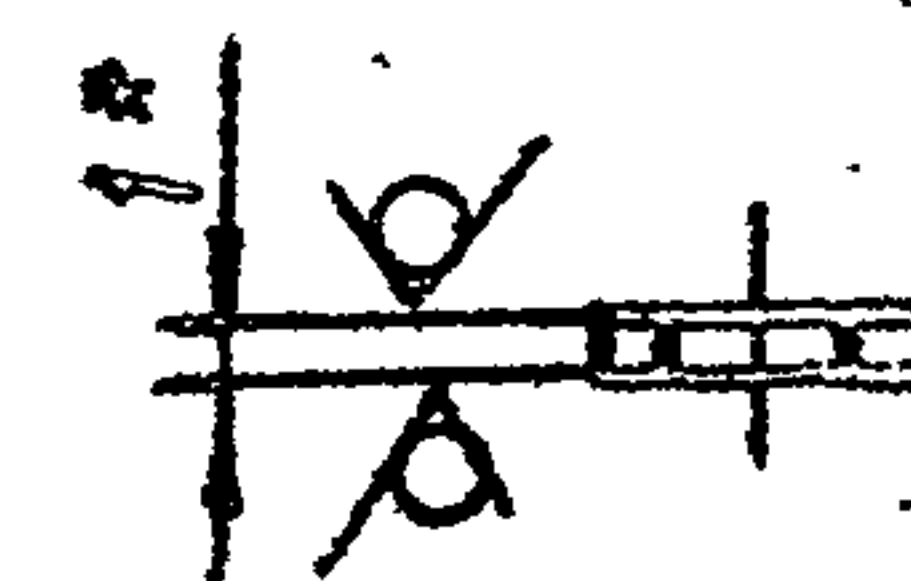
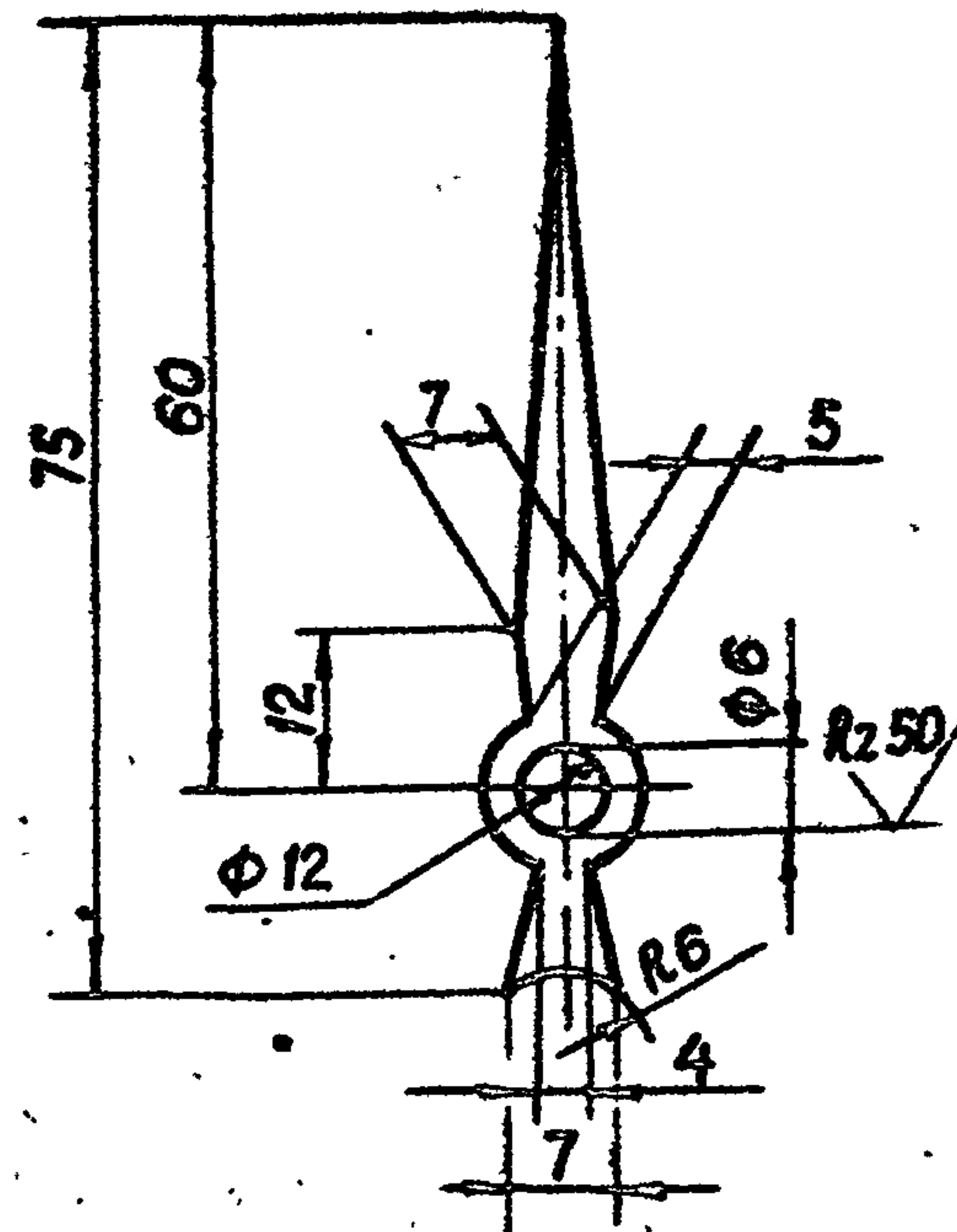
26.058.ПВ.032.018
3.820.2-44

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|------------|----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | Морданов | | | 18.04.75 | А | 0,12 | 1:1 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.75 | | | |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.75 | | | |
| Инженер | Наседов | | | 25.04.75 | | | |
| Проверка | Мышкин | | | 29.04.75 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.75 | | | |

Крышка
5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ-073 по ГОСТ 16523-70*
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.019

Rz 200 (✓)



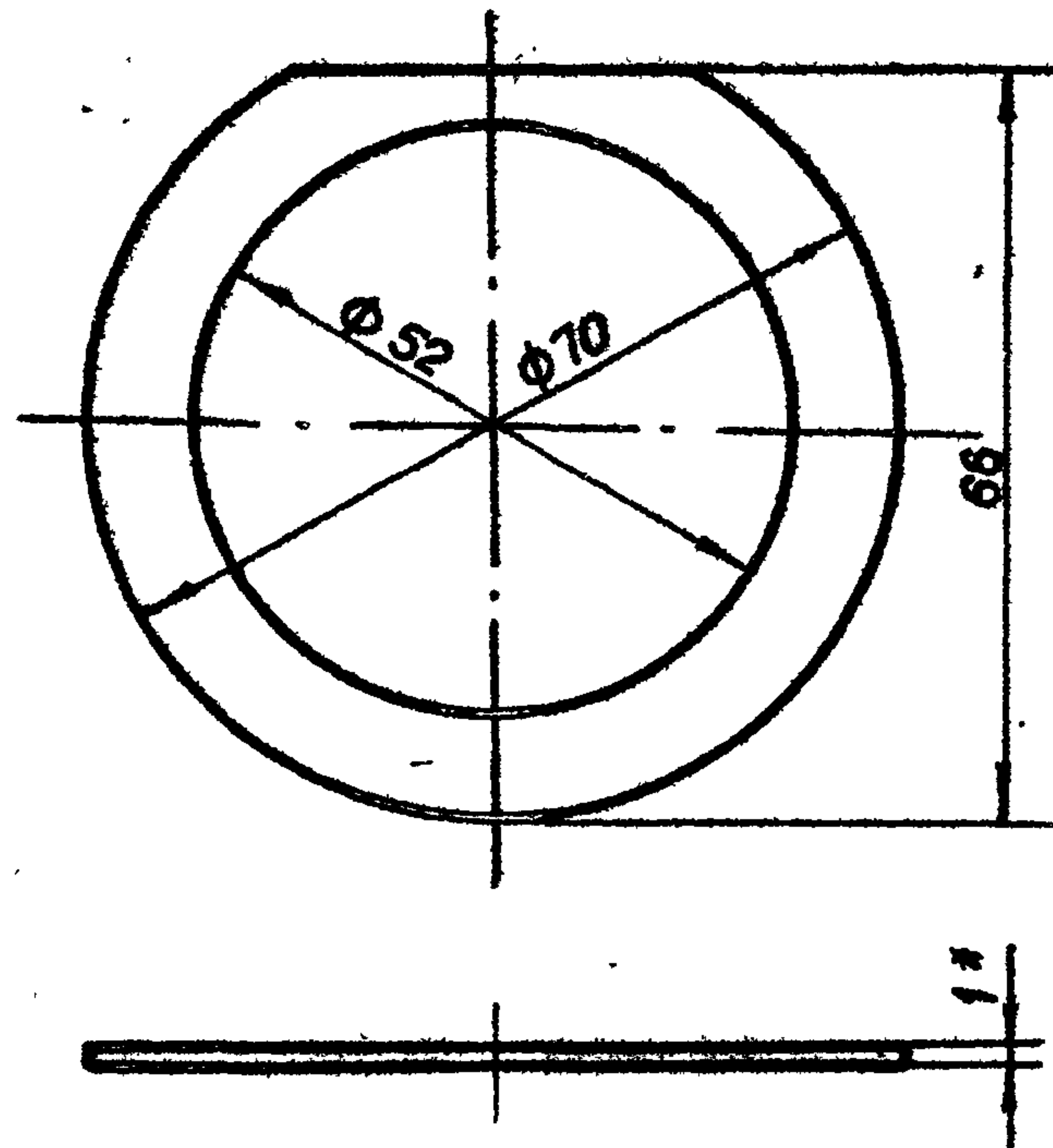
1. Покрытие - эмаль черного цвета ИЦ-184-ГОСТ 18335-73*
2. Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

26.058.ПВ.032.019
3.820.2-44

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|------------|----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | Морданов | | | 18.04.75 | А | 0,002 | 1:1 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.75 | | | |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.75 | | | |
| Инженер | Наседов | | | 25.04.75 | | | |
| Проверка | Мышкин | | | 29.04.75 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.75 | | | |

Стрелка
5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ-073 по ГОСТ 16523-70*
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.032.020



* Размер для справок.

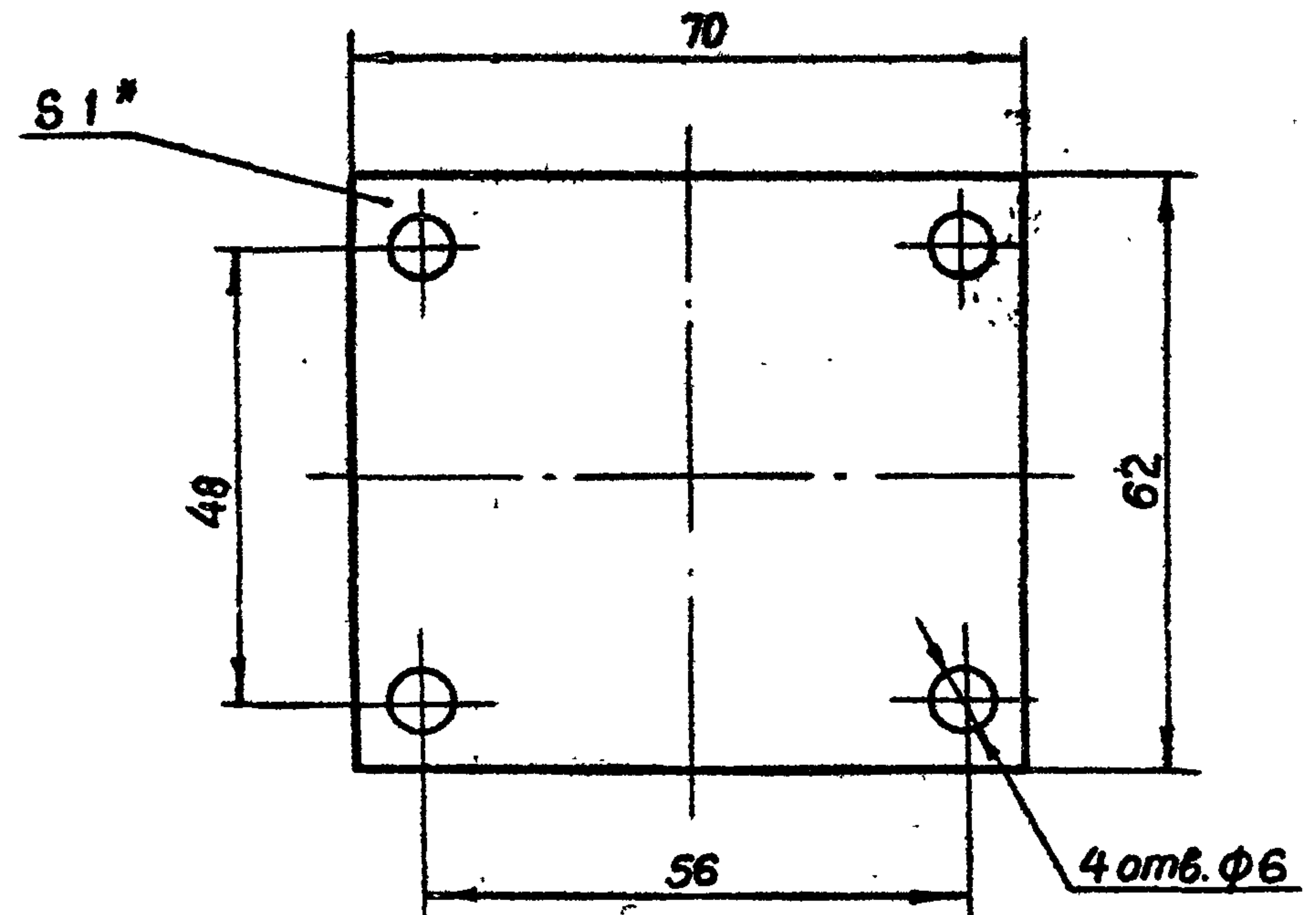
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.020

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------|------------|----------|-------|----------|---------------|-------|---------|
| Разраб. | Марианов | 140483 | | 14.04.83 | | | |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Грош | 22.04.83 | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 25.04.83 | | | | | |
| Н.контр. | Мышкин | 29.04.83 | | | | | |
| Утб. | Филоненко | 27.04.83 | | | | | |

Паронит ГОСТ 481-80

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.021

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------|------------|----------|-------|----------|---------------|-------|---------|
| Разраб. | Марианов | 140483 | | 14.04.83 | | | |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Грош | 22.04.83 | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 25.04.83 | | | | | |
| Н.контр. | Мышкин | 29.04.83 | | | | | |
| Утб. | Филоненко | 27.04.83 | | | | | |

Паронит ГОСТ 481-80

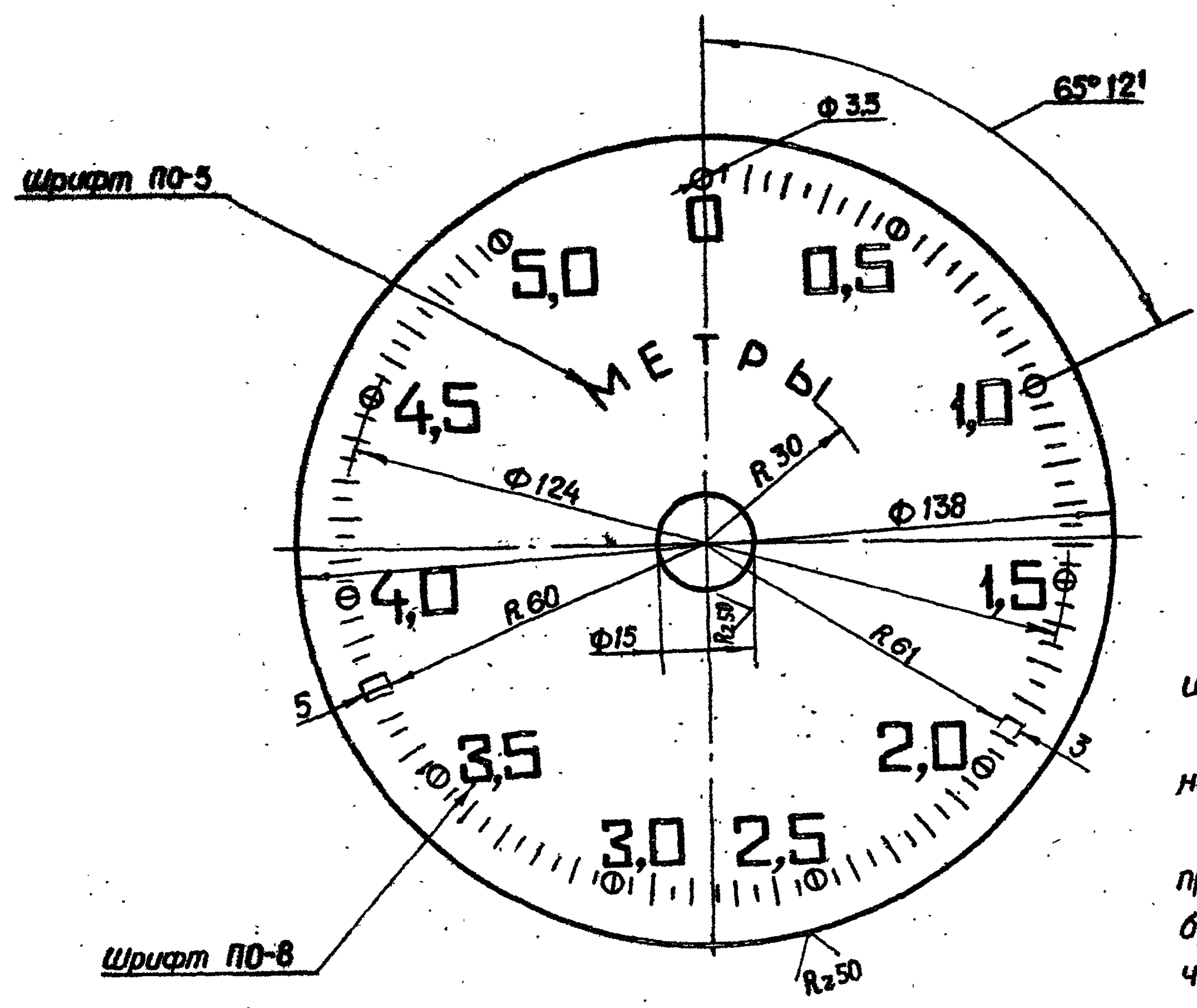
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.033.001

✓(✓)

Выпуск 6

Серия 3.020.2-44



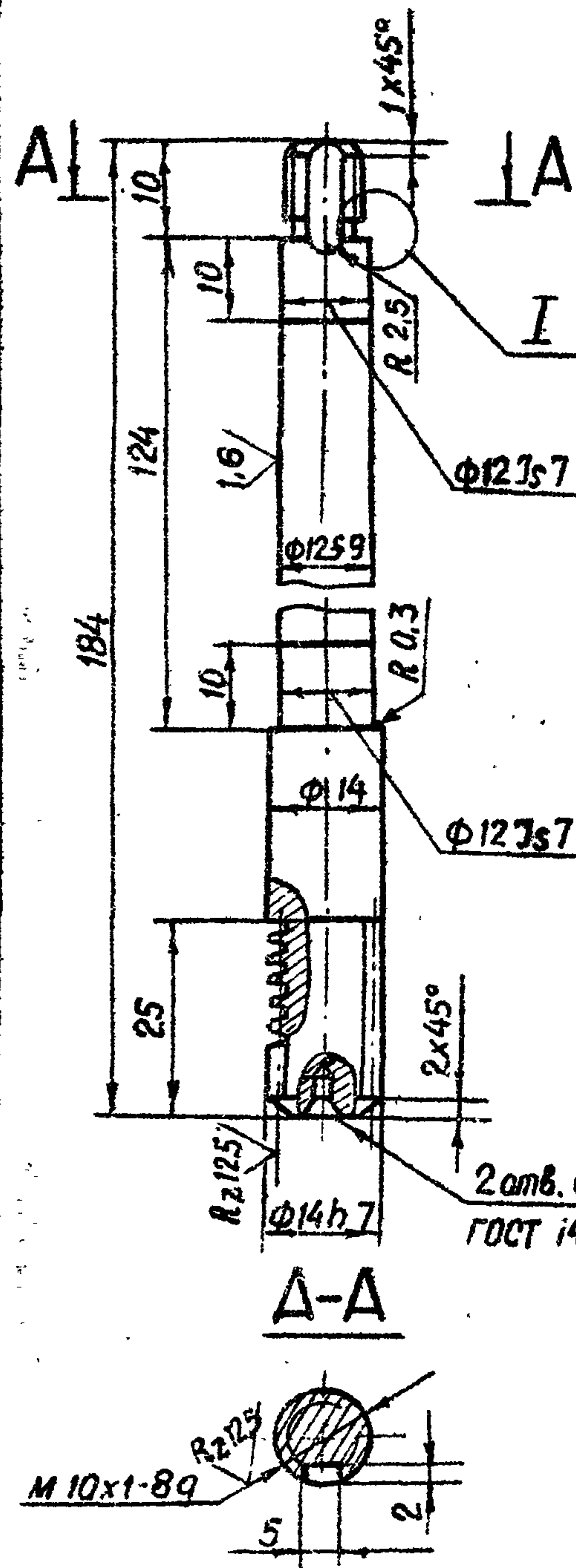
1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

| | | | | | | | |
|--------|------|-------------|--------|-------|-------|---|------|
| Изм. № | Дата | Взам. или № | Изм. № | Дуал. | Подп. | и | Дата |
| | | | | | | | |

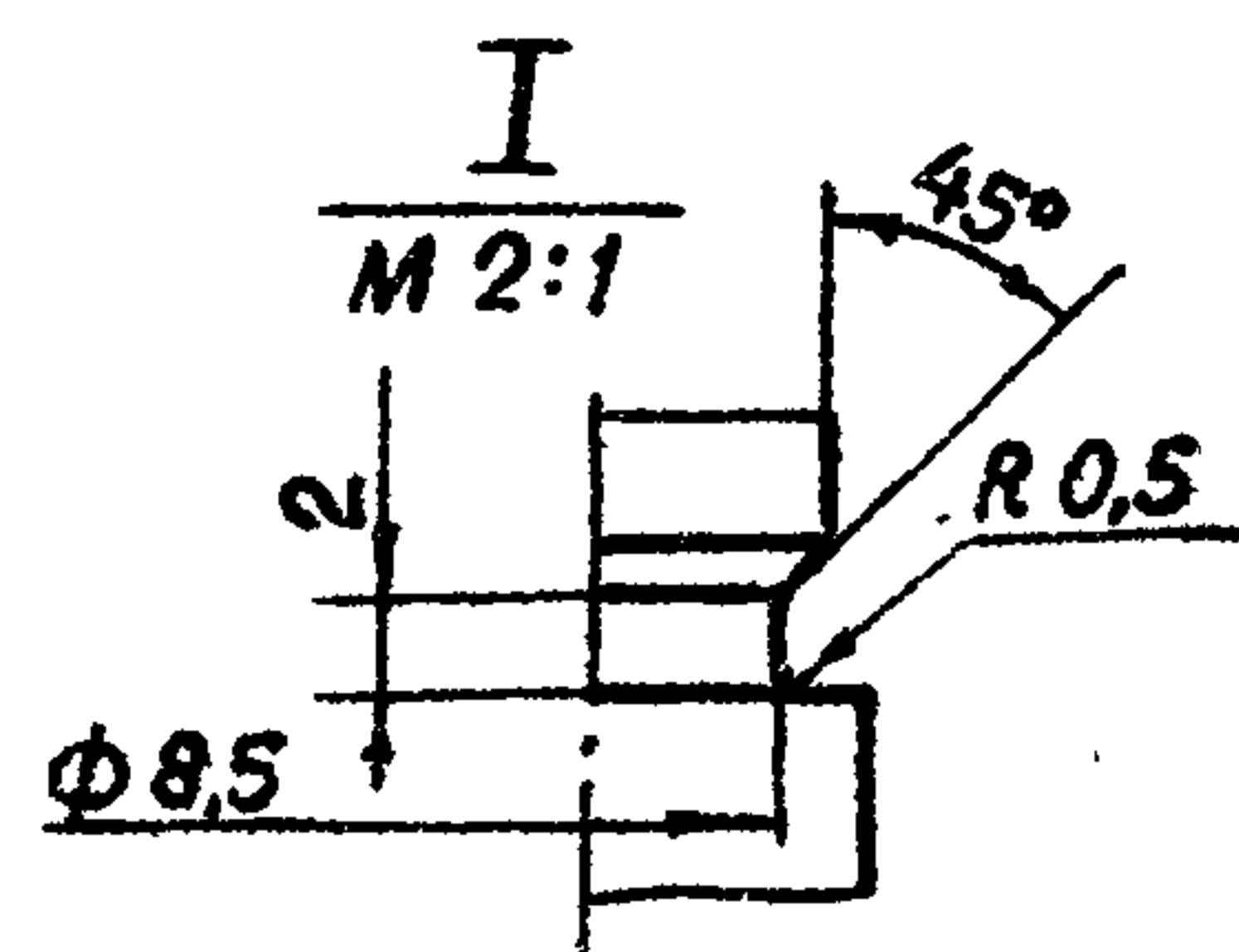
| | | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|-------------------|-------------------|---------------|------------|---------|
| 3.020.2-44 | | | | 26.058.ПВ.033.001 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Циферблат 50 м | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Морданов | | | 22.04.62 | | А | 0,04 | 1:1 |
| Проб. | Цекандеров | | | 22.04.62 | | Лист | Листов | |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.62 | | | | |
| Проект. | Насонов | | | 22.04.62 | | | | |
| И. контр. | Мышкин | | | 29.04.62 | Лист АД1-1 | ГОСТ 21631-76 | | |
| Удб. | Флоякенто | | | 27.04.62 | Копировать | Оригинал | Формат А 3 | |

26.058.ПВ.033.002

Rz25 (✓)



| | | |
|------------------------------------|-----------------|--------------------------|
| Модуль | m | 1 |
| Число витков | Z ₁ | 1 |
| Вид червяка | — | ZA |
| Делительный угол подъема | γ | 4°45'49" |
| Направление линии витка | — | Правое |
| Исходный червяк | — | ГОСТ 19036-81 |
| Степень точности | — | 8-ВСТСЭВ311-76 |
| Делительная толщина по хорде витка | \bar{S}_{a1} | 1.565 - 0.220 - 0.320 |
| Высота по хорды | \bar{h}_{a1} | 1 |
| Делительный диаметр червяка | d ₁ | 12 |
| Ход витка | Pz ₁ | 3.14 |

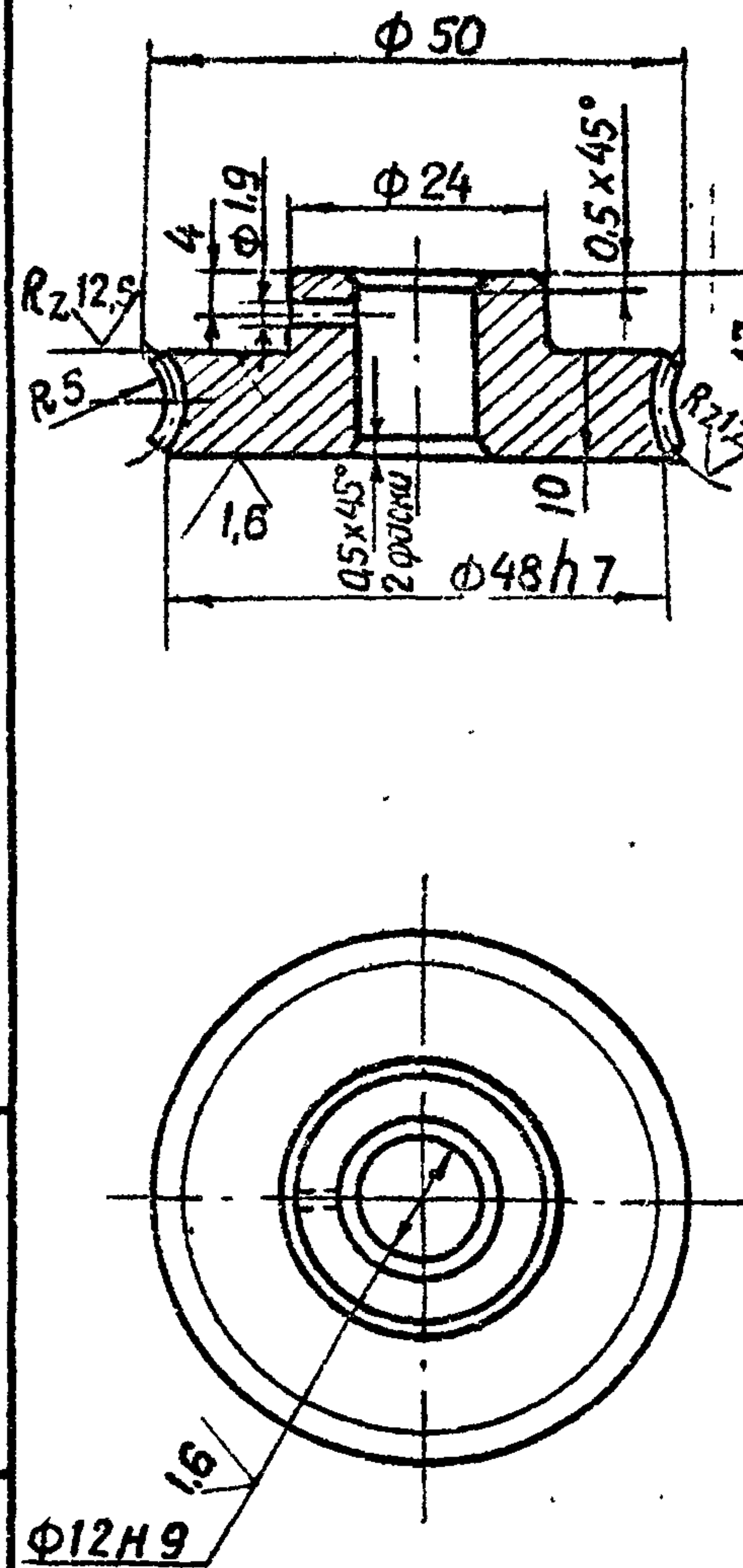


2 отв. центр. А 2,5
ГОСТ 14034-74*

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.033.003

Rz25 (✓)



| | | |
|--|-------------------|----------------|
| Модуль | m | 1 |
| Число зубьев | Z ₂ | 46 |
| Направление линии витка | — | Правое |
| Коэффициент смещения червяка | x | — |
| Исходный производящий червяк | — | ГОСТ 19036-81 |
| Степень точности | — | 8-ВСТСЭВ311-76 |
| Межосевое расстояние | a _w | 29 ± 0.03 |
| Делительный диаметр червячного колеса | d ₂ | 46 |
| Вид сопряженного червяка | — | ZA |
| Число витков сопряженного червяка | Z ₁ | 1 |
| Обозначение чертежа сопряженного червяка | 26.058.ПВ.033.002 | |

Разрешается замена материала на бронзу

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.033.003

| | | | | | | |
|------------------|------------|-------|----------|------|--------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | | 14.04.83 | A | 0,13 | 1:1 |
| Пров. | Искандеров | | 18.04.85 | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | Грош | | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | Нагасев | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Майшук | | 29.04.85 | | | |
| Утв. | Филопенко | | 27.04.83 | | | |

Колесо червячное

Отливка С420 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Осипова Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.002

| | | | | | | |
|------------------|------------|-------|----------|------|--------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | | 14.04.83 | A | 0,17 | 1:1 |
| Пров. | Искандеров | | 18.04.85 | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | Грош | | 22.04.83 | | | |
| Гл. инж. проекта | Нагасев | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Майшук | | 29.04.85 | | | |
| Утв. | Филопенко | | 27.04.83 | | | |

Червяк

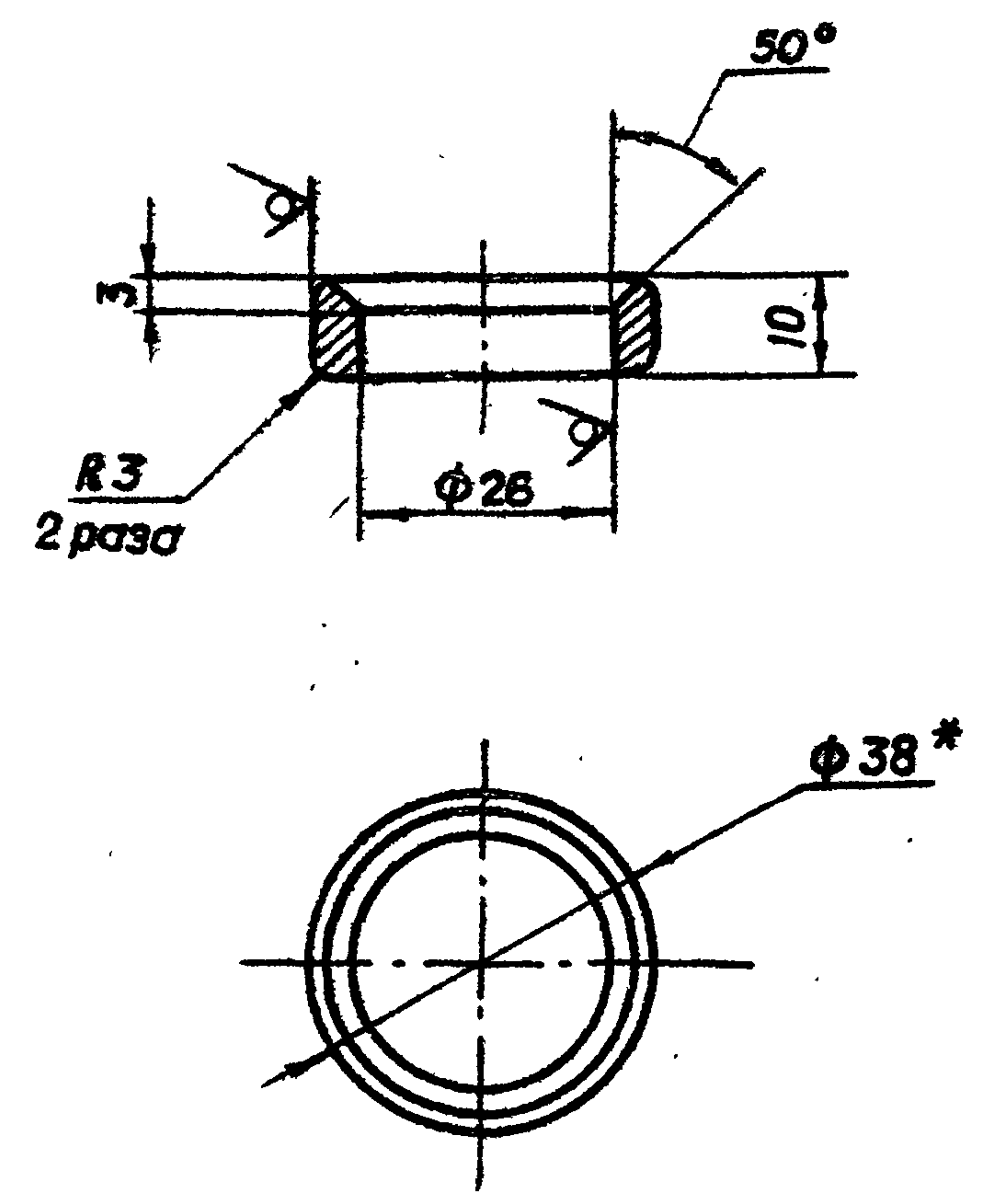
16-В-ГОСТ 2590-71*
БСтСсп-I-II-ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.035.005

Rz 50
✓(✓)



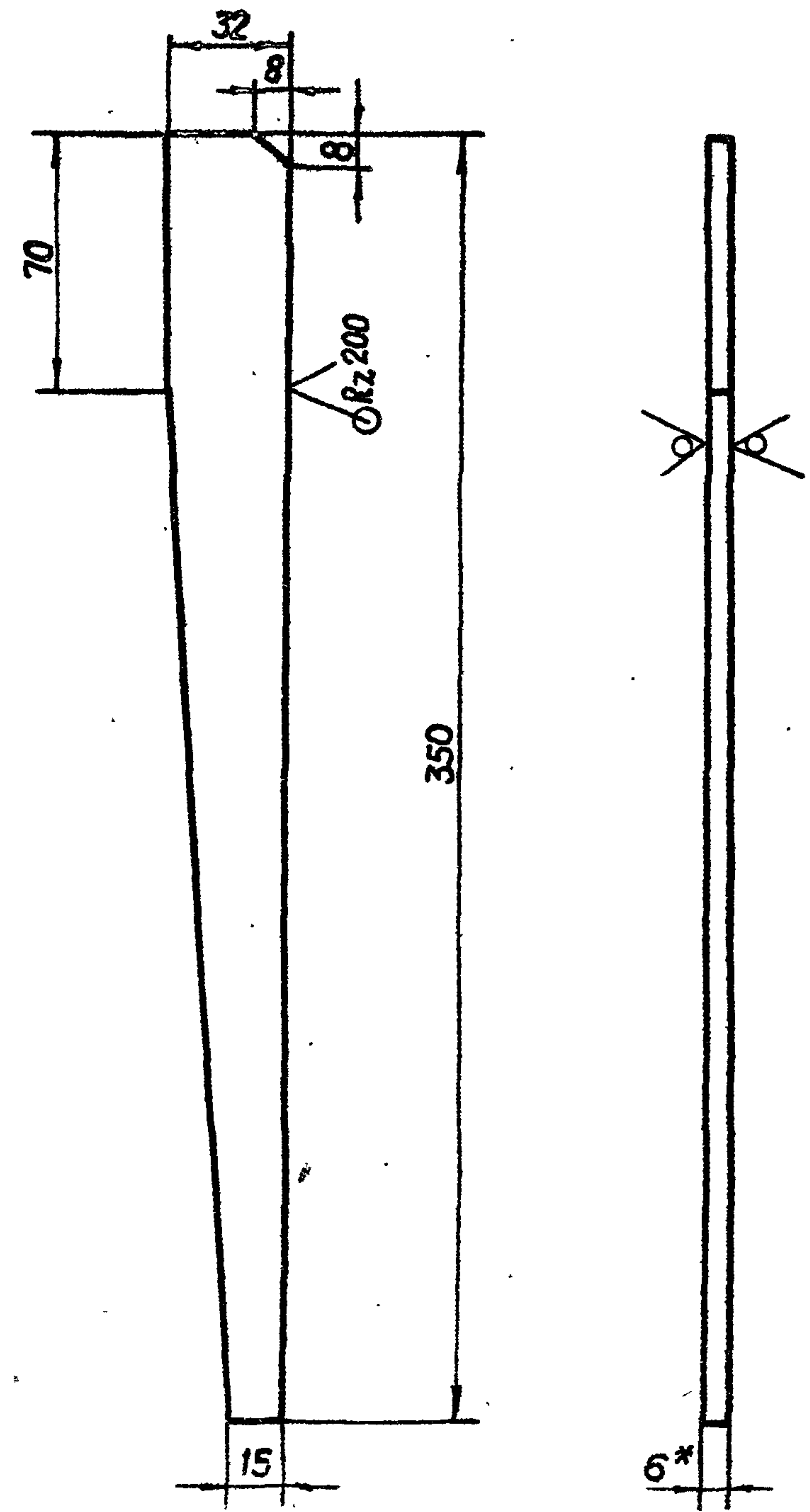
* Размер для справок.

| | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| разраб. | Морданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| С.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеб | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мельшкун | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филонов | | | 27.04.83 |

| | | | | |
|------------------|------------|-------------------|----------|----------|
| 3.820.2-44 | | 26.058.ПВ.035.005 | | |
| Кольцо | | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | A | 0,05 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| разраб. | Морданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| С.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеб | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мельшкун | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филонов | | | 27.04.83 |

Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*
Копировал: Осипова Формат: А4

26.058.ПВ.035.006



* Размер для справок.

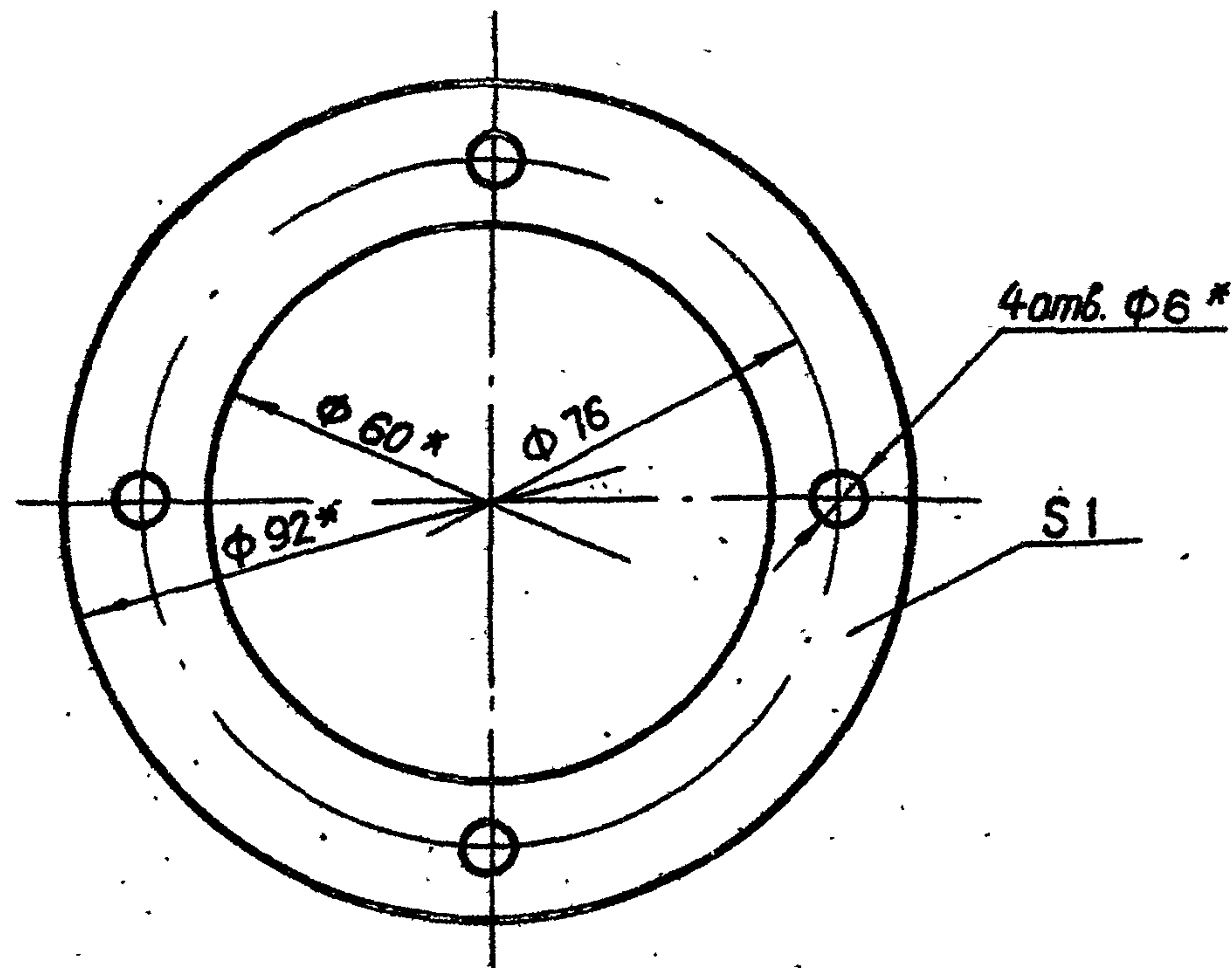
| | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| разраб. | Морданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеб | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мельшкун | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филонов | | | 27.04.83 |

| | | | | |
|------------------|------------|-------------------|----------|----------|
| 3.820.2-44 | | 26.058.ПВ.035.006 | | |
| Косынка | | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | A | 0,36 | 1:2 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| разраб. | Морданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеб | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мельшкун | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филонов | | | 27.04.83 |

Полоса 5-6x32 ГОСТ 103-76
ВСт.3пс5-I ГОСТ 535-79
Копировал: Осипова Формат: А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.042.011



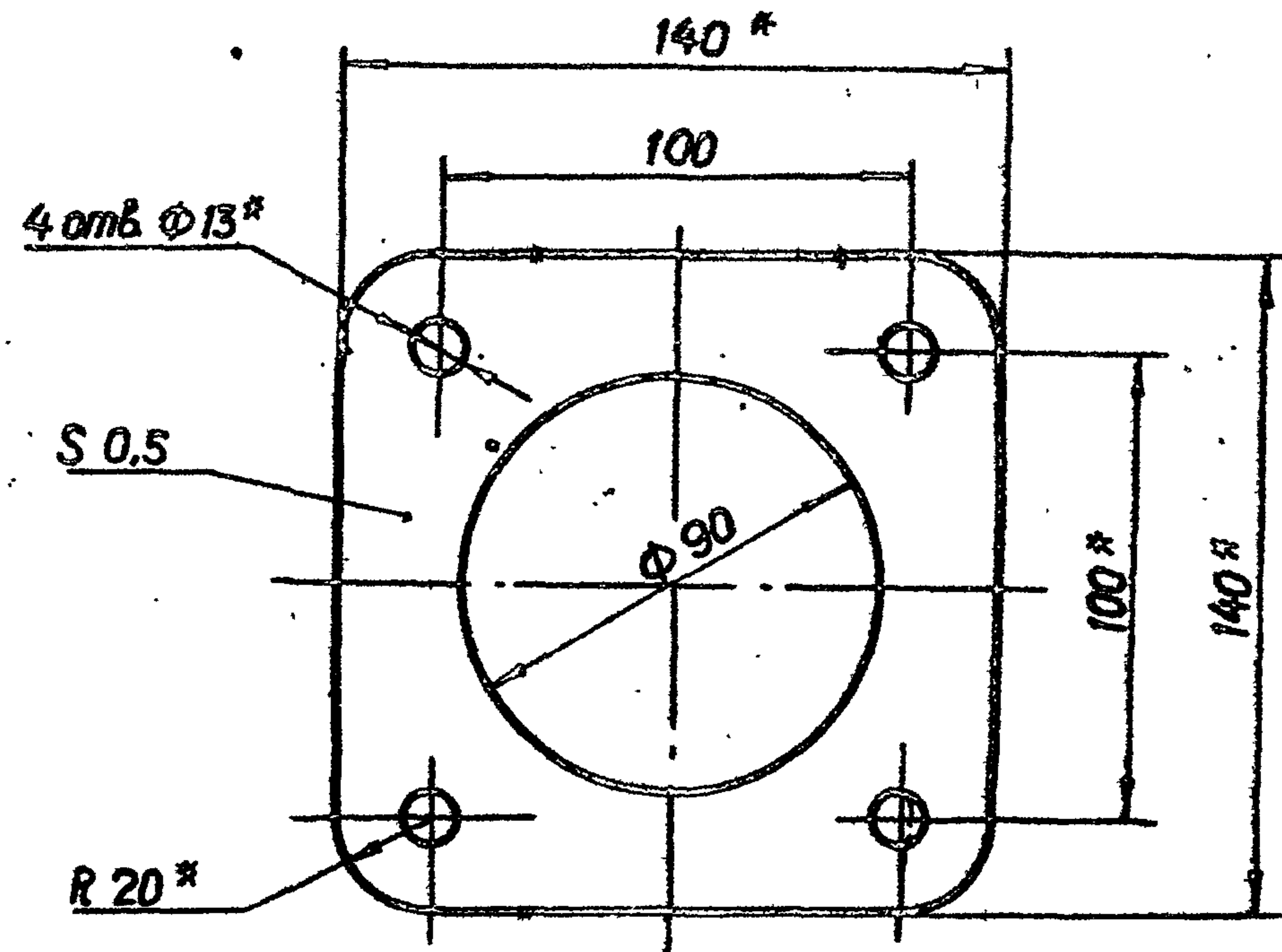
* Размеры обеспеч. INSTR.

Изм. № лист Подп. и дата

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|------------------|----------|-----------------------------|-------|---------|-------------------|--|--|
| | | | | 3.820.2-44 | | | 26.058.ПВ.042.011 | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб | | | |
| Разраб. | Марданов | <i>Марданов</i> | 14.04.83 | A | 0,002 | 1:1 | | | |
| Проб. | Искандеръ | <i>Искандеръ</i> | 16.04.83 | | | Лист | Листов 1 | | |
| Т. контр. | Грош | <i>Грош</i> | 22.04.83 | | | | | | |
| Л. инж. проекта | Насеев | <i>Насеев</i> | 25.04.83 | | | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | <i>Мышкин</i> | 29.04.83 | | | | | | |
| Утв. | Филоменко | <i>Филоменко</i> | 27.04.83 | | | | | | |
| | | | | Прокладка | | | | | |
| | | | | Картон прокладочный марки А | | | ГОСТ 9347-74 * | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. INSTR.

Изм. № лист Подп. и дата

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|------------------|----------|-----------------------------|-------|---------|-------------------|--|--|
| | | | | 3.820.2-44 | | | 26.058.ПВ.042.012 | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб | | | |
| Разраб. | Марданов | <i>Марданов</i> | 14.04.83 | A | 0,002 | 1:2 | | | |
| Проб. | Искандеръ | <i>Искандеръ</i> | 16.04.83 | | | Лист | Листов 1 | | |
| Т. контр. | Грош | <i>Грош</i> | 22.04.83 | | | | | | |
| Л. инж. проекта | Насеев | <i>Насеев</i> | 25.04.83 | | | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | <i>Мышкин</i> | 29.04.83 | | | | | | |
| Утв. | Филоменко | <i>Филоменко</i> | 27.04.83 | | | | | | |
| | | | | Прокладка | | | | | |
| | | | | Картон прокладочный марки А | | | ГОСТ 9347-74 * | | |

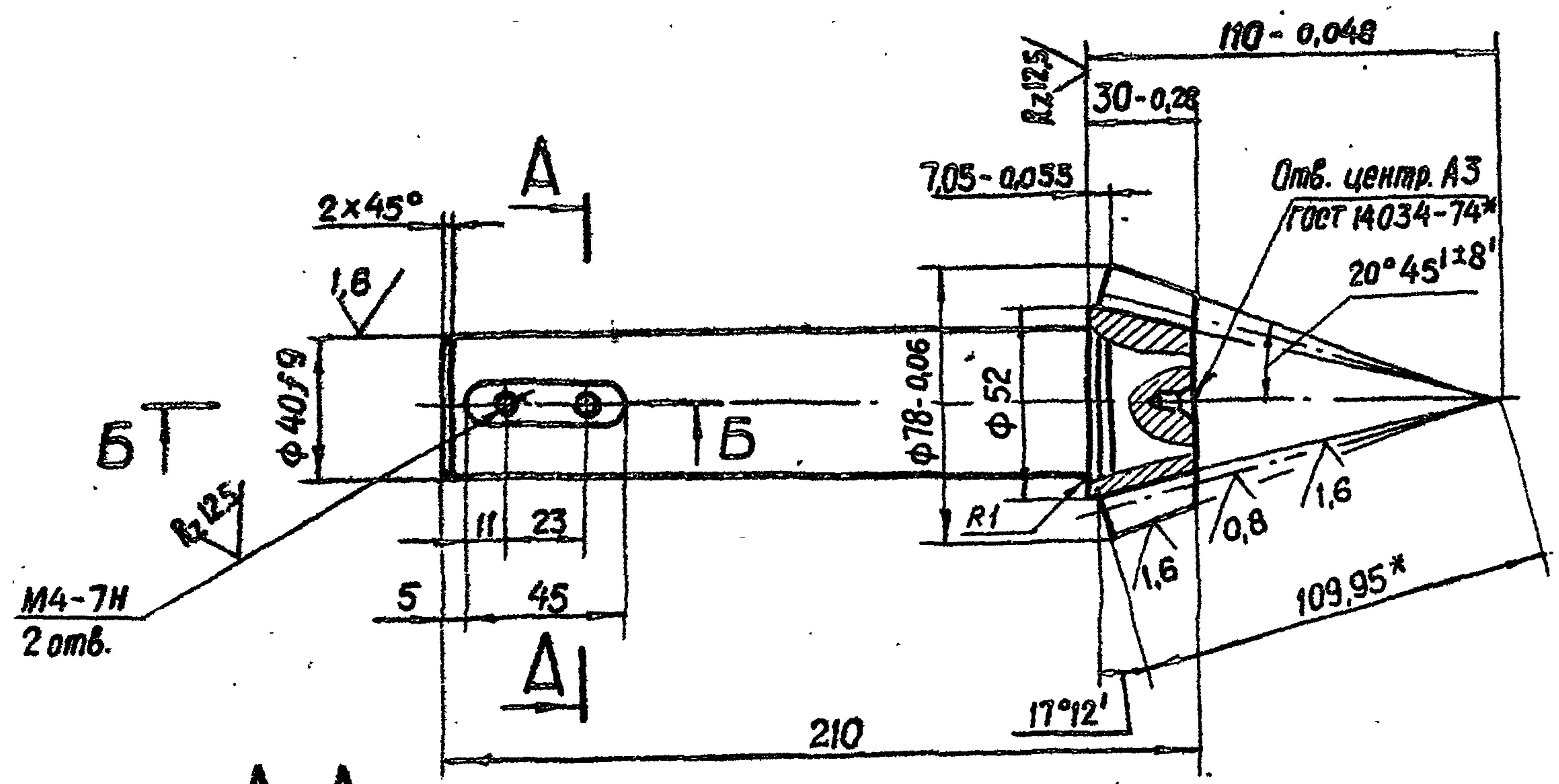
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.101

Rz25/ (✓)

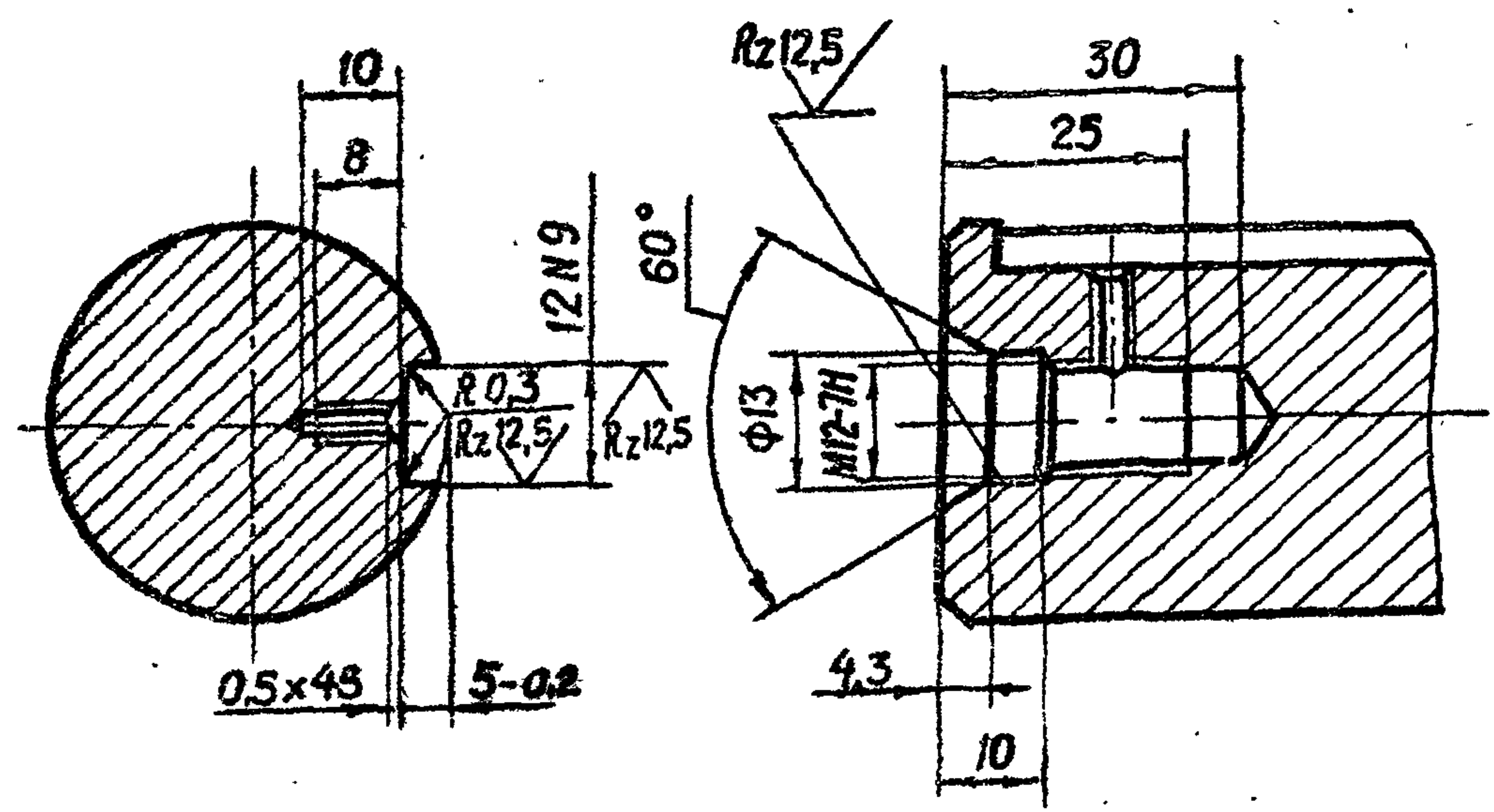
Выпуск 6

Серия 3.820.2-44



A-A

B-B



| | | |
|---|-------------------|---|
| Модуль | m_e | 5 |
| Число зубьев | Z | 13 |
| Тип зуба | — | прямой |
| Исходный контур | — | ГОСТ 13754-81 |
| Коэффициент смещения | x_e | 0,362 |
| Коэффициент изменения толщины зуба | x_z | 0,036 |
| Угол делительного конуса | δ | 17° 12' |
| Степень точности | — | 8-В СТ СЭВ 186-75 |
| Толщина зуба по хорде | \bar{s} | 8,095 ^{+0,092} _{-0,212} |
| Высота до хорды | h_a | 5,33 |
| Межосевой угол передачи | Σ | 90° |
| Средний окружной модуль | m_m | 4,431 |
| Внешнее конусное расстояние | R_e | 109,95 |
| Среднее конусное расстояние | R | 97,415 |
| Средний делительный диаметр | d | 57,608 |
| Угол конуса впадин | δ_f | 15° 01' |
| Внешняя высота зуба | h_e | 11 |
| Обозначение чертежа сопряженного колеса | 26.058.ПВ.042.201 | |

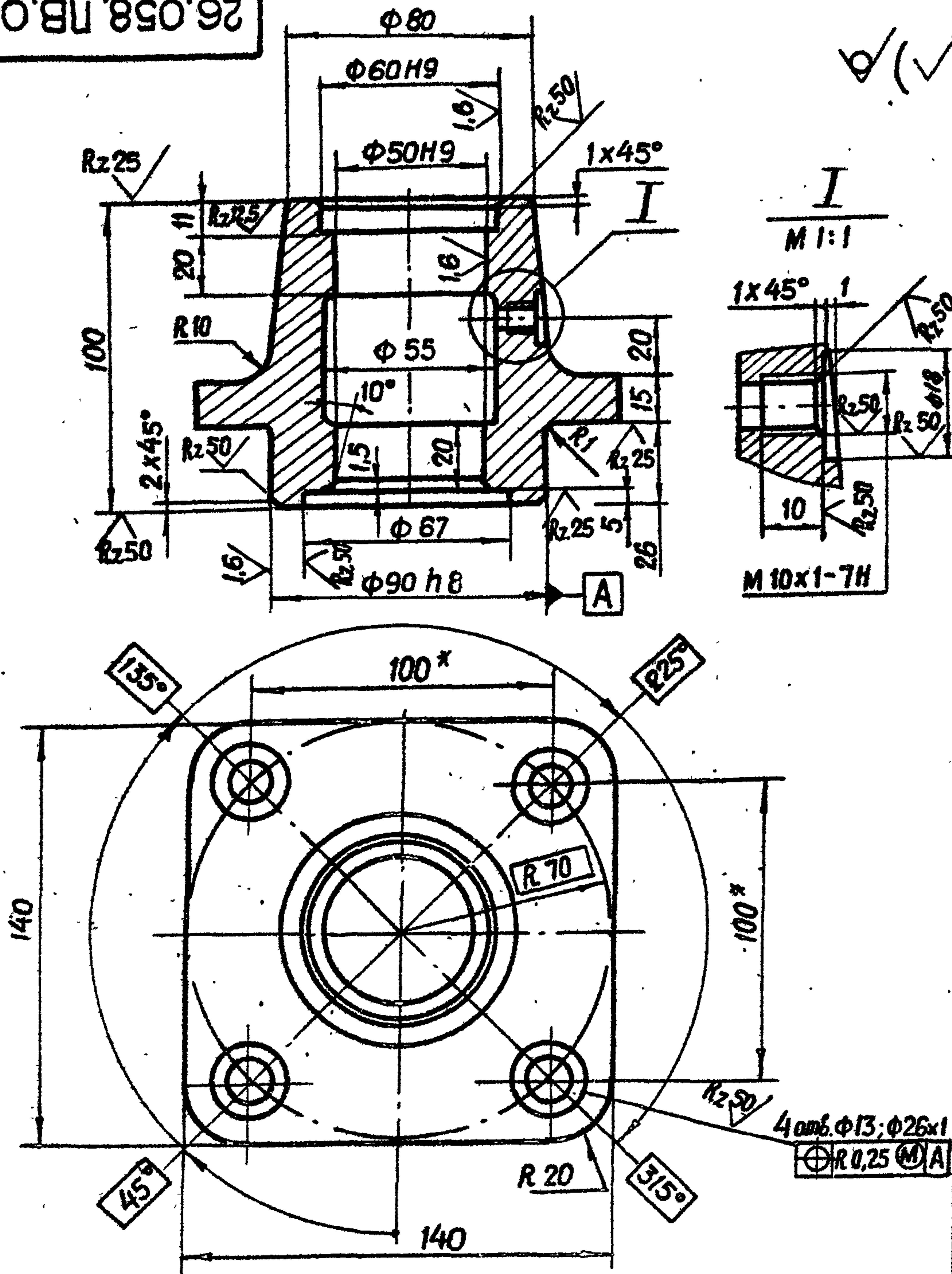
1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

- 3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Циф. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

| | | | | |
|--------------------------|------|------------|-----------|----------|
| 3.820.2-44 | | | | |
| 26.058.ПВ.042.101 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Марданов | Рейнгольд | 14.04.83 |
| Проб. | | Искандеров | Зем | 18.04.83 |
| Т.контр. | | Грош | Зем | 22.04.83 |
| гл. инж. проекта | | Насеев | Лотарь | 25.04.83 |
| Н.контр. | | Мышкин | Лотарь | 29.04.83 |
| Утв. | | Филопенко | Лотарь | 27.04.83 |
| Вал - шестерня | | | Лит. | Масса |
| | | | A | 2,1 |
| | | | Лист | Листов |
| | | | | 1:2 |
| Сталь 40 х ГОСТ 4543-71* | | | | |

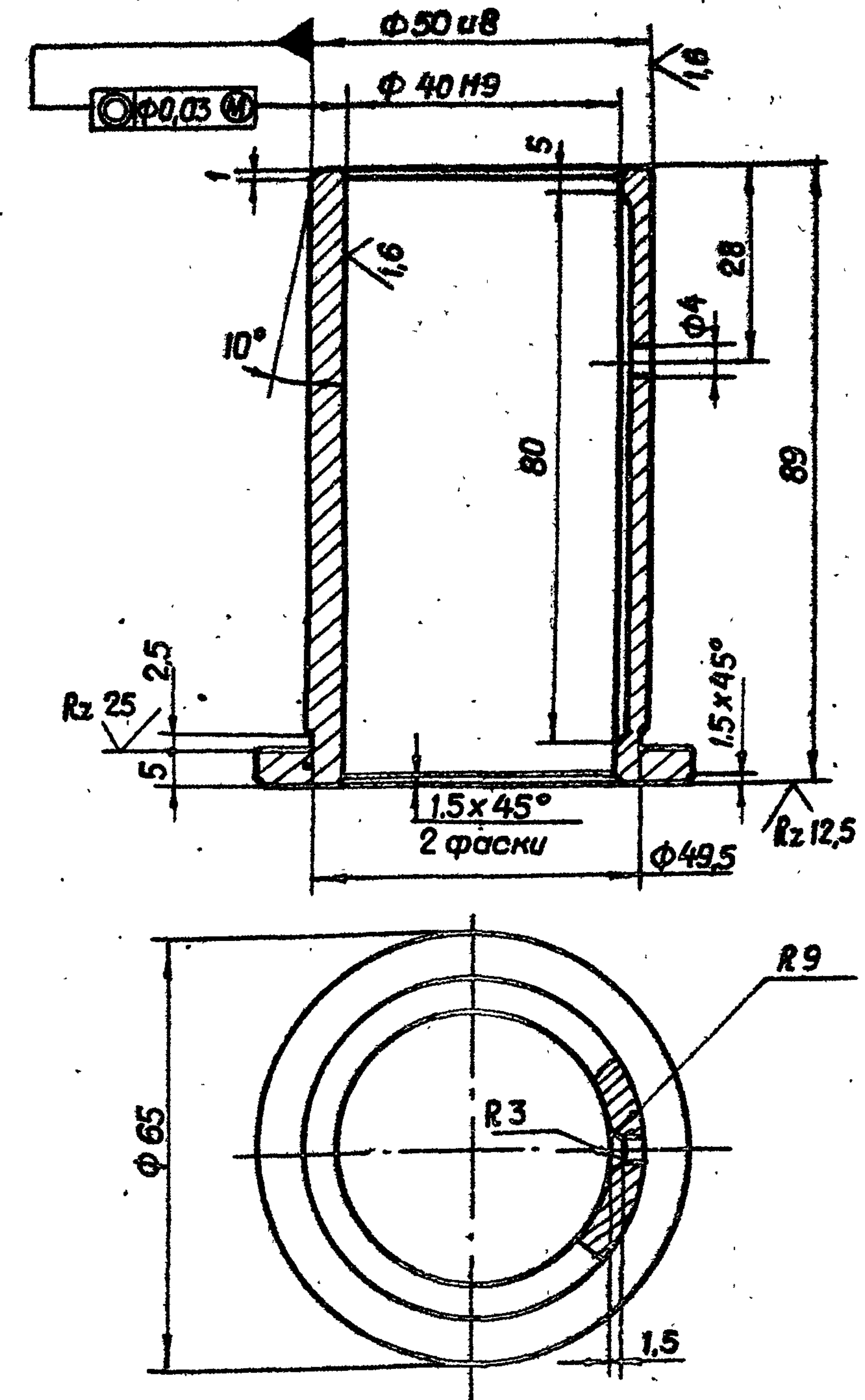
26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

| | | | | | |
|------------------|--------------|--------------------|-----------------------------|------|----------|
| Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | 3.820.2-44 | | |
| | | | 26.058.ПВ.042.102 | | |
| Узм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Марданов | <i>[Signature]</i> | 14.04.83 | A | 2,5 |
| Проб. | Искандеров | <i>[Signature]</i> | 18.04.83 | Лист | Листов 1 |
| Т. контр. | Грош | <i>[Signature]</i> | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | <i>[Signature]</i> | 25.04.83 | | |
| Н. контр. | Мышкин | <i>[Signature]</i> | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филоменко | <i>[Signature]</i> | 27.04.83 | | |
| | | | Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79* | | |
| | | | Копирабал: Осипова | | |
| | | | Формат А4 | | |

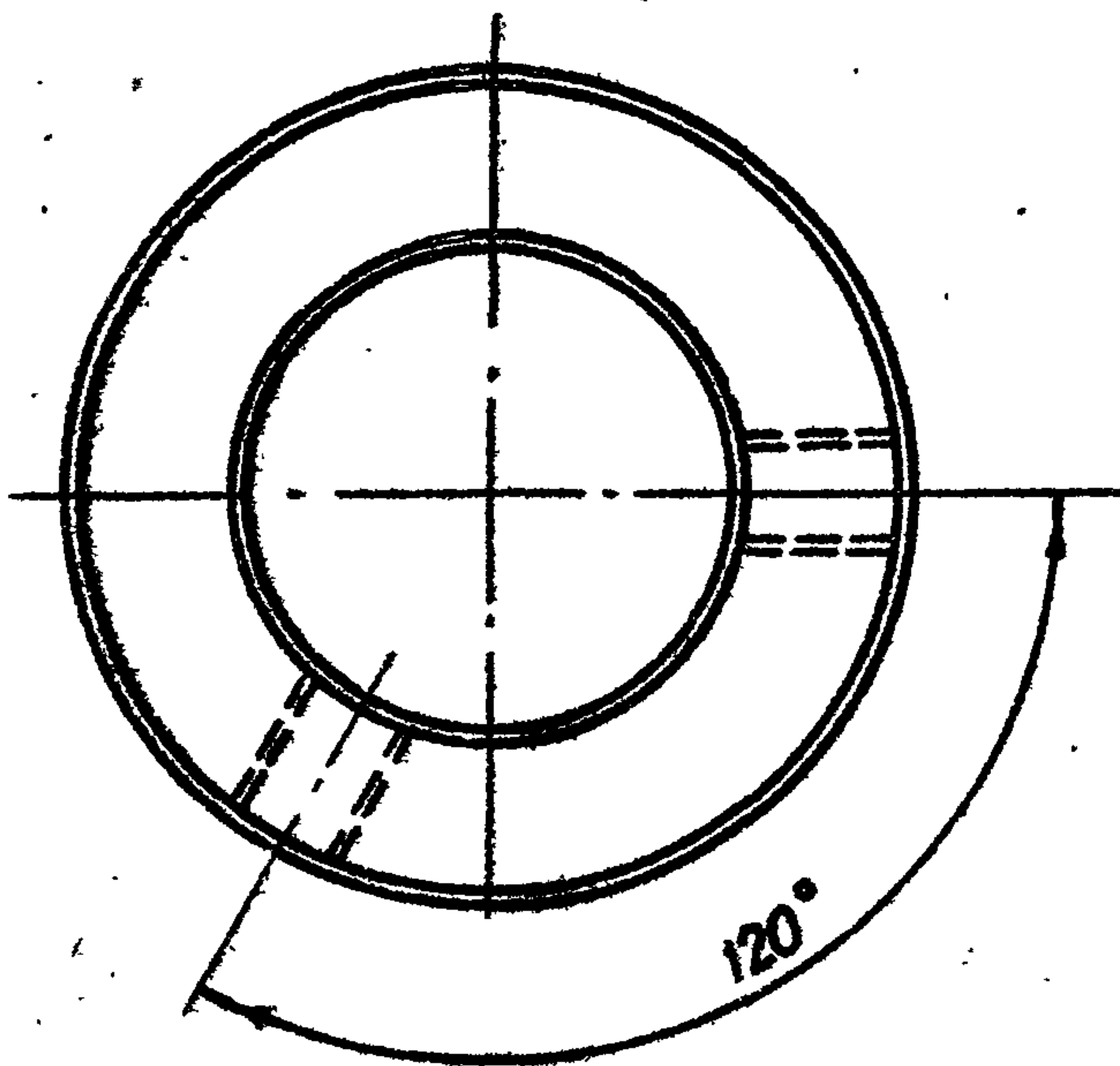
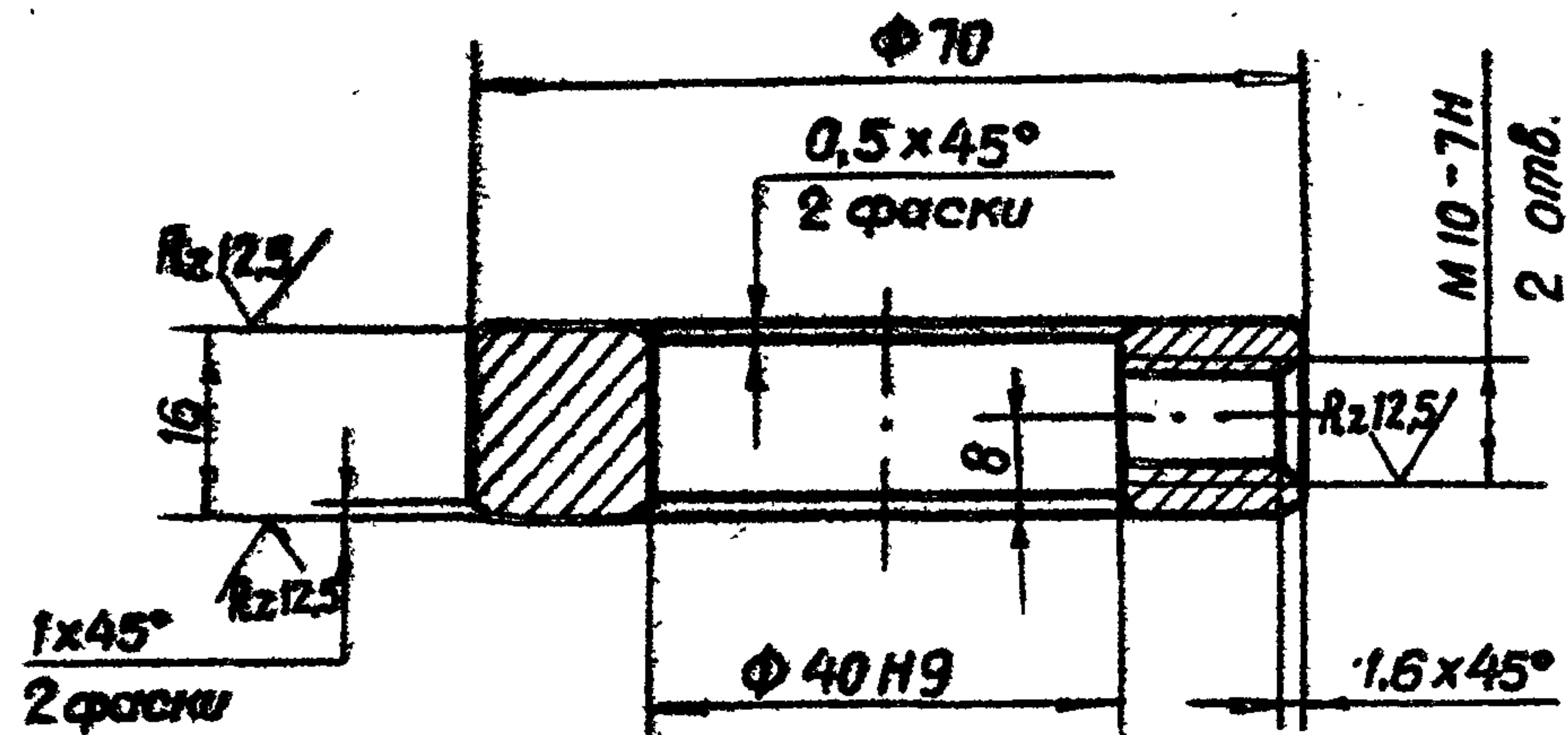
26.058.ПВ.042.103



| | | | | | |
|------------------|--------------|--------------------|----------------------------|------|----------|
| Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | 3.820.2-44 | | |
| | | | 26.058.ПВ.042.103 | | |
| Узм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | М. Грданов | <i>[Signature]</i> | 14.04.83 | A | 0,5 |
| Проб. | Искандеров | <i>[Signature]</i> | 18.04.83 | Лист | Листов 1 |
| Т. контр. | Грош | <i>[Signature]</i> | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | <i>[Signature]</i> | 25.04.83 | | |
| Н. контр. | Мышкин | <i>[Signature]</i> | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филоменко | <i>[Signature]</i> | 27.04.83 | | |
| | | | Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79 | | |
| | | | Копирабал: Осипова | | |
| | | | Формат А4 | | |

26.058.ПВ.042.104

Rz50 ✓(✓)



Выпуск

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Марданов | 14.04.83 | | |
| Прое. | Искандеров | 18.04.83 | | |
| Т. контр. | Гроц | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. проекта | Насебев | 25.04.83 | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филоменко | 27.04.83 | | |

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

| | | |
|------|-------|----------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| A | 0,3 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Копировал: Осипова Формат: А4

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

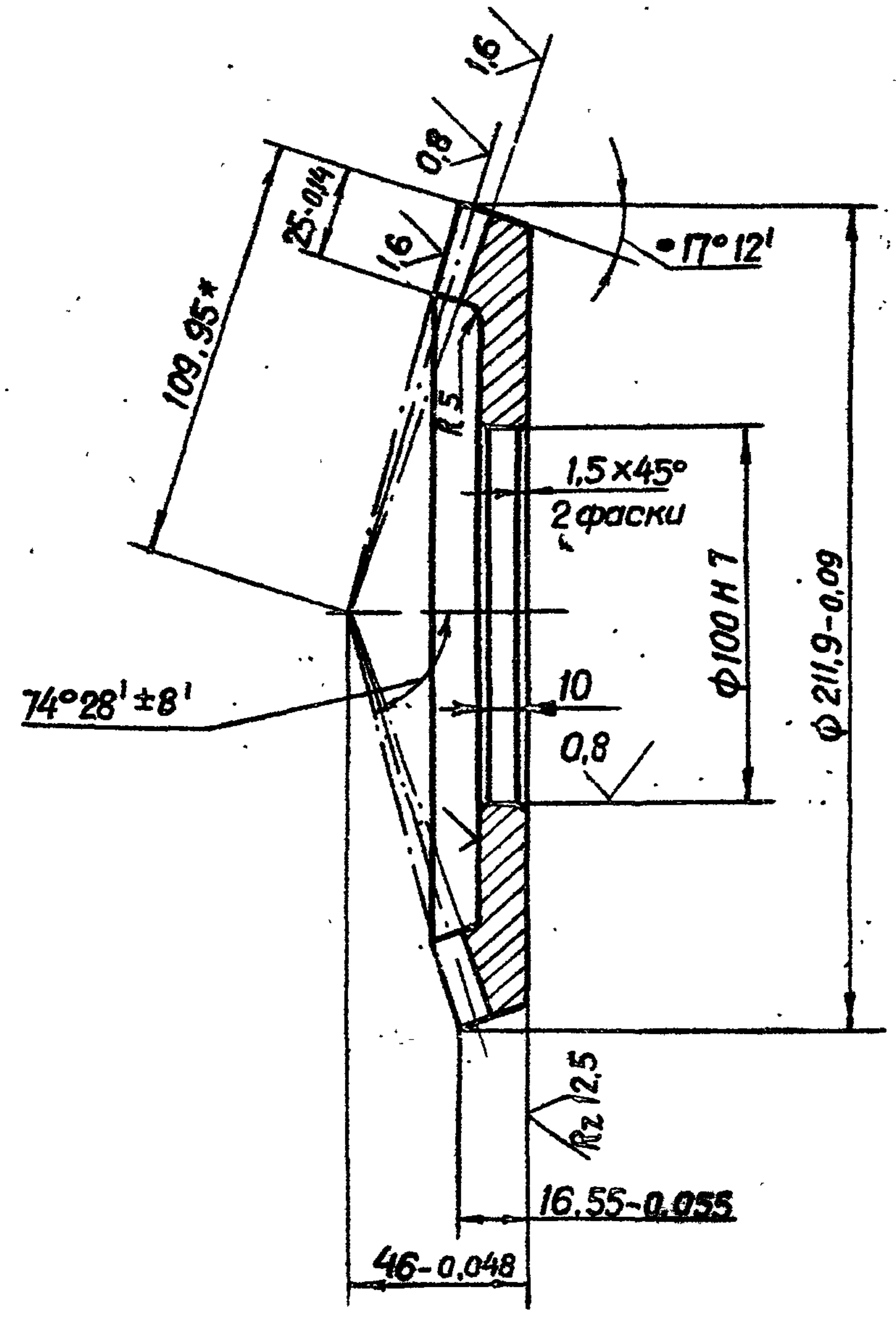
3.820.2-44

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | | |

26.058.ПВ.042.201

Re 25 / (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6



| | | |
|--|--|--------------------------|
| Модуль | m_e | 5 |
| Число зубьев | Z | 42 |
| Тип зуба | — | прямой |
| Исходный контур | — | ГОСТ 13754-81 |
| Коэффициент смещения | x_e | -0,362 |
| Коэффициент изменения толщины зуба | x_z | -0,036 |
| Угол делительного конуса | δ | $72^\circ 48'$ |
| Степень точности | — | 8-ВСТ С9В 186-75 |
| Толщина зуба по хорде | \bar{s} | $5,77^{+0,126}_{-0,296}$ |
| Высота до хорды | \bar{h}_a | 2,14 |
| Межосевой угол передачи | Σ | 90° |
| Средний окружной модуль | m_m | 4,431 |
| Внешнее конусное расстояние | R_e | 109,95 |
| Среднее конусное расстояние | R | 97,415 |
| Средний делительный диаметр | d | 186,118 |
| Угол конуса впадин | δ_f | $68^\circ 44'$ |
| Внешняя высота зуба | h_e | 11 |
| Обозначение чертёжа сопряженной шестерни | 26.058.ПВ.052.001 26.058.ПВ.042.101 | |

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 3.* Размер для справок.

| | |
|--------------|--------------|
| Шиф. № подл. | Повт. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № дубл. |
| Повт. и дата | Повт. и дата |

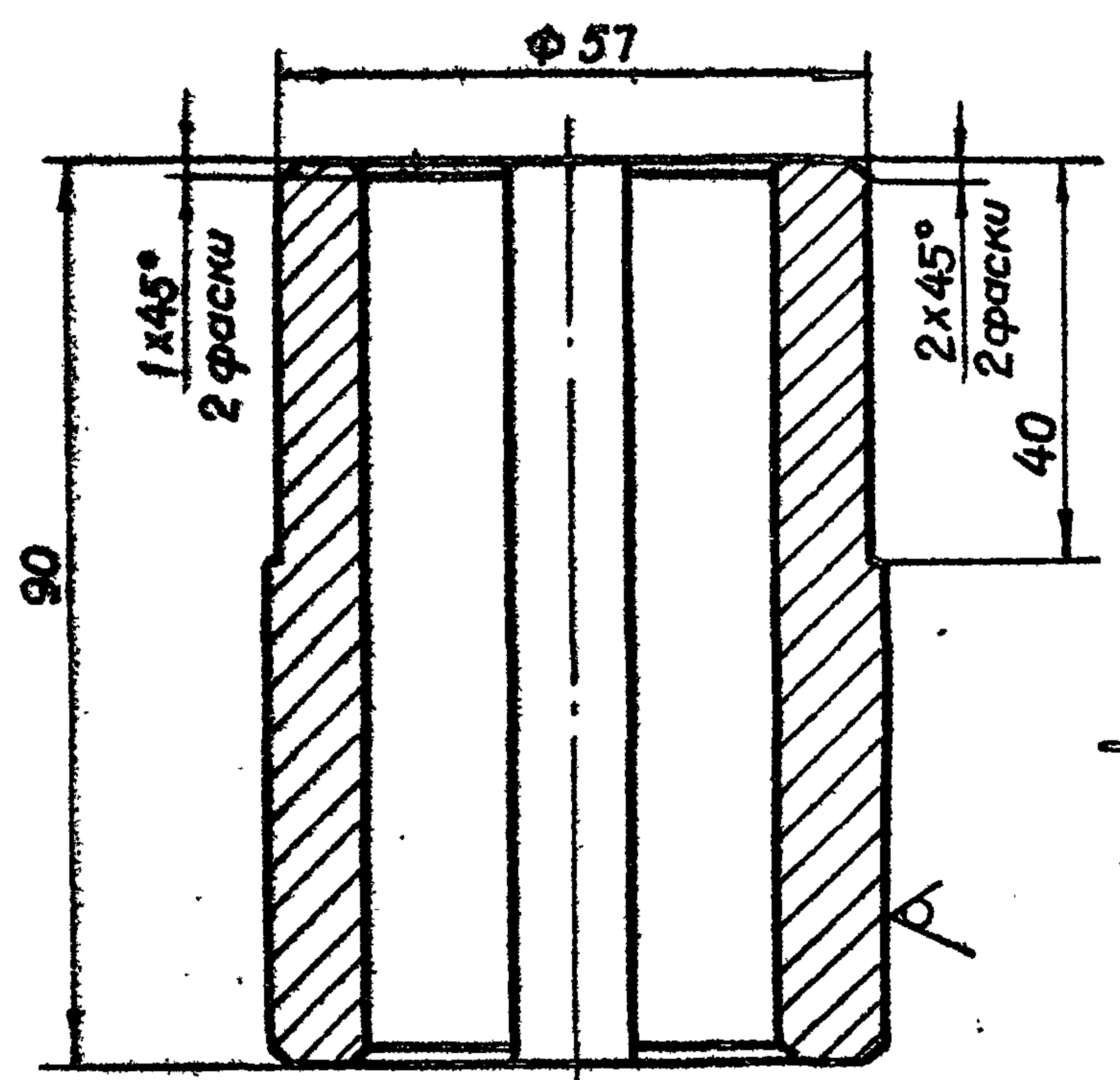
| | | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|--------|------------|-------------------------------|------|----------|---------|
| | | | | 3.820.2-44 | 26.058.ПВ.042.201 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Колесо зубчатое коническое | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Морданов | 250483 | 250483 | 250483 | | A | 2,7 | 1:2 |
| Проб. | Искандеров | 250483 | 250483 | 250483 | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | Грош | 250483 | 250483 | 250483 | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насгаев | 250483 | 250483 | 250483 | | | | |
| И.контр. | Мышкин | 250483 | 250483 | 250483 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | |
| Утв. | Филоненко | 250483 | 250483 | 250483 | | | | |

Копировал: Осипова старший АЗ

26.058.ПВ.044.001

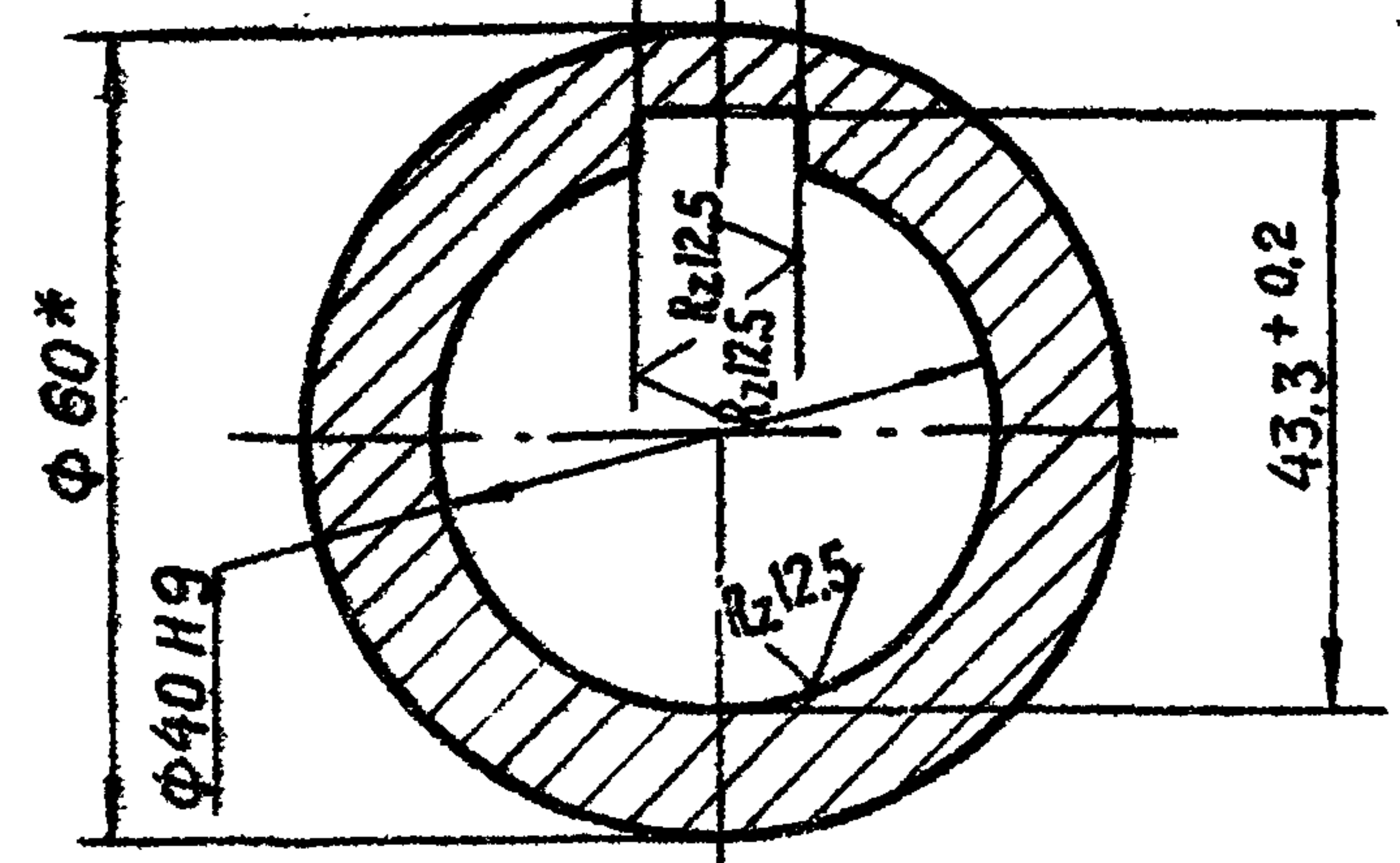
A-A

Rz 50 (✓)



B-B 12 Js 9

A-A



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44 26.058.ПВ.044.001

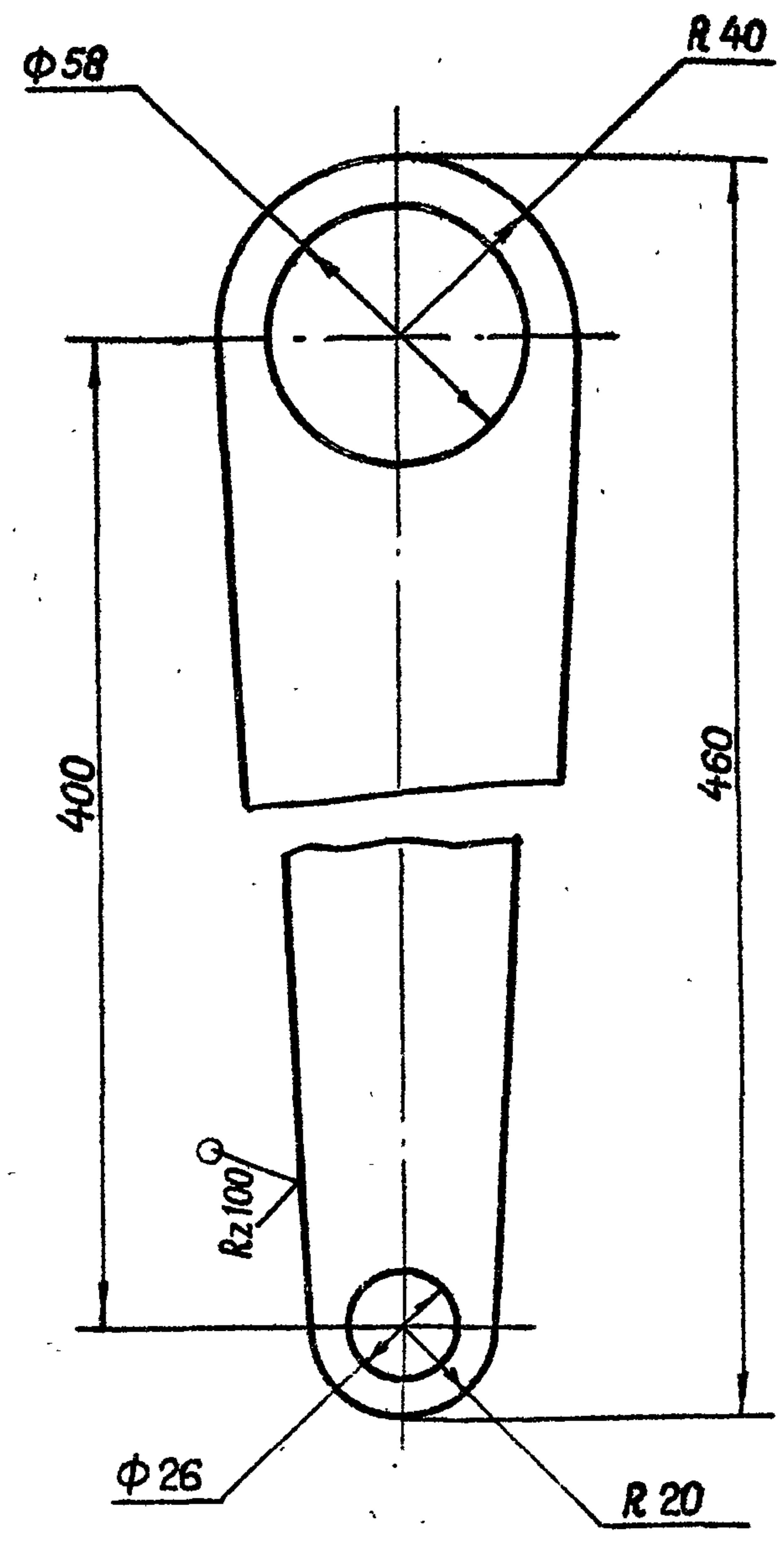
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------------------|------------|----------|-------|----------|
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеев | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мошкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 |

Круг 60-В-ГОСТ 2530-71*
В Ст.3 пс5-1-П ГОСТ 535-79

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| A | 0,9 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

26.058.ПВ.044.002

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.044.002

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------------------|------------|----------|-------|----------|
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 |
| Т.контр. | Грош | | | 22.04.83 |
| Гл. инж. проекта | Насеев | | | 25.04.83 |
| Н.контр. | Мошкин | | | 29.04.83 |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 |

Лист 6-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
В Ст.3 пс5 ГОСТ 14637-79

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| A | 1,41 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |

26.058.ПВ.050.001

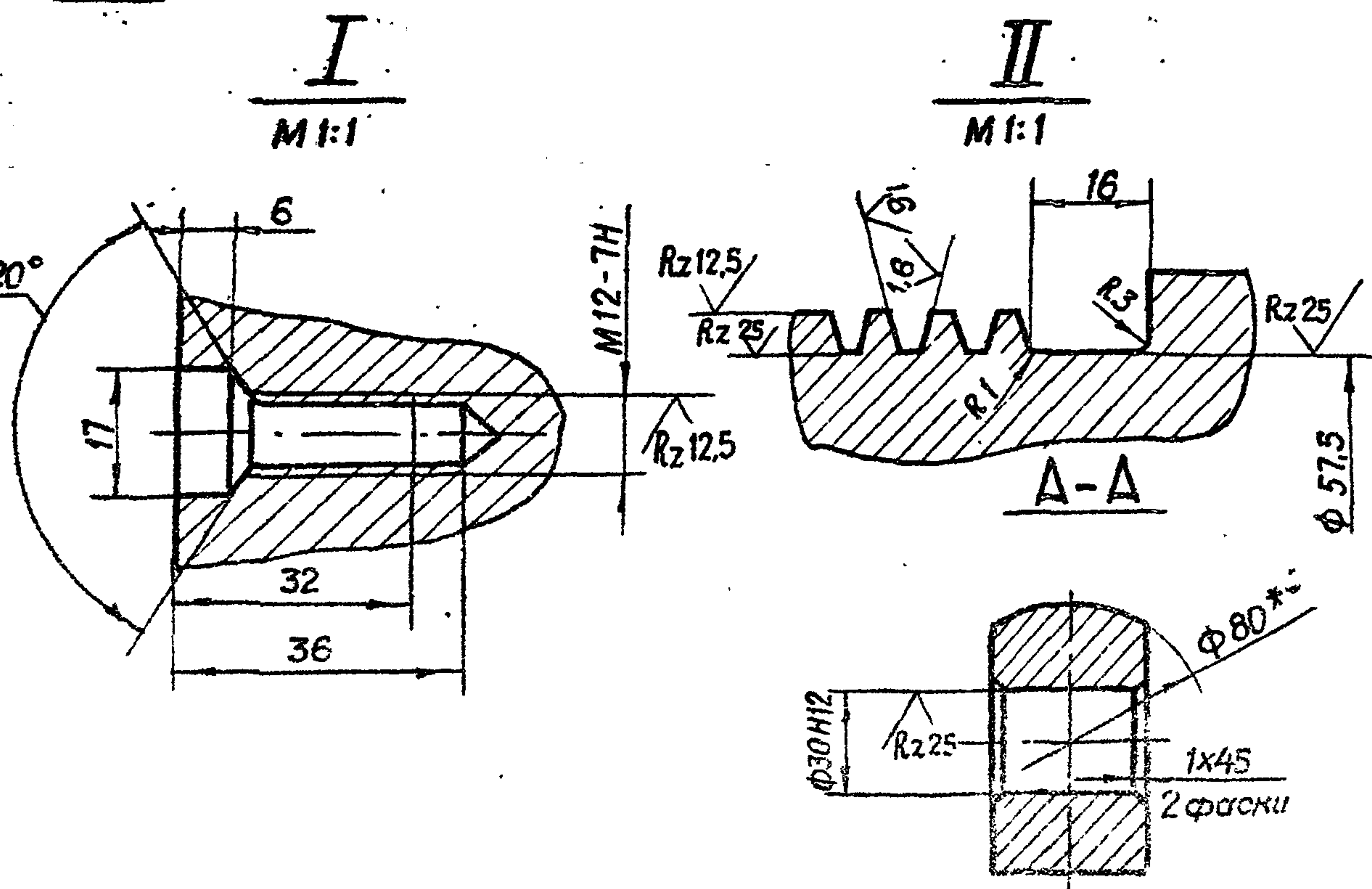
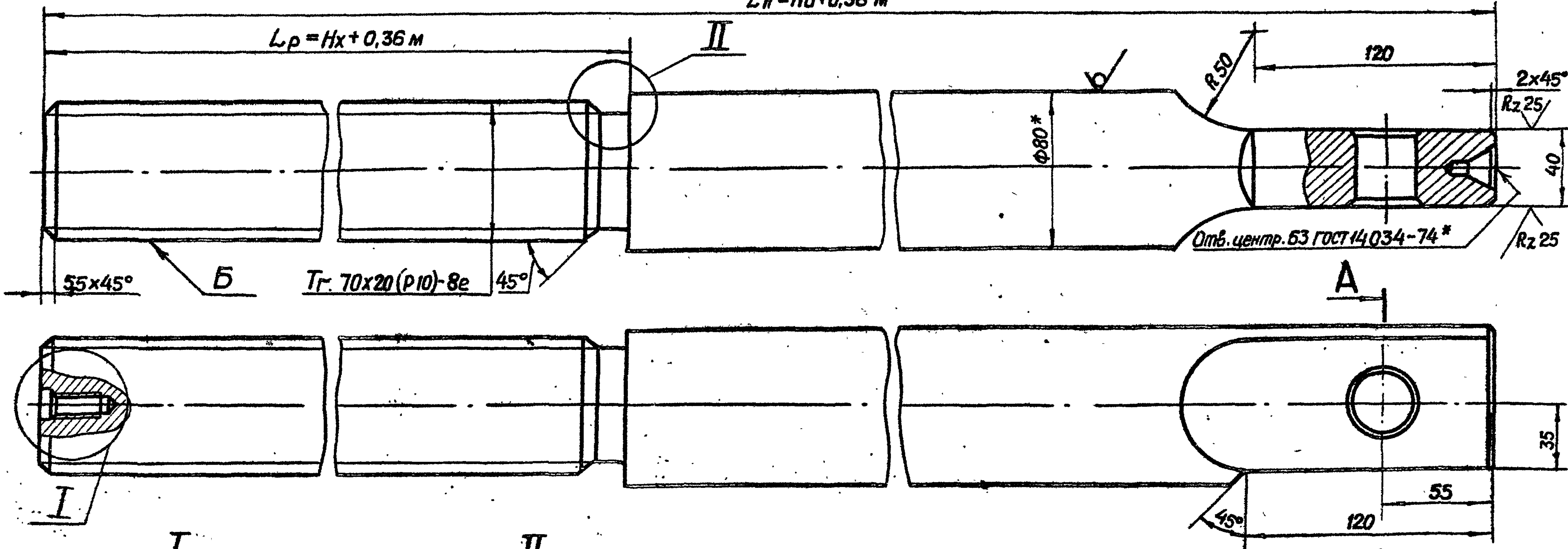
26.058.ПВ.050.001 - изображена

26.058.ПВ.050.001-01 - зеркальное отражение (резьба винта Тр 70x20(P10) LН-8e

Rz 50 (✓)

$L_n = H_n + 0,36 \text{ м}$

$L_p = H_p + 0,36 \text{ м}$



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта ерузового Цв определяется по формуле $39,46 L_n - (13,4 L_p + 1,6) \text{ кг}$.
- 4.* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

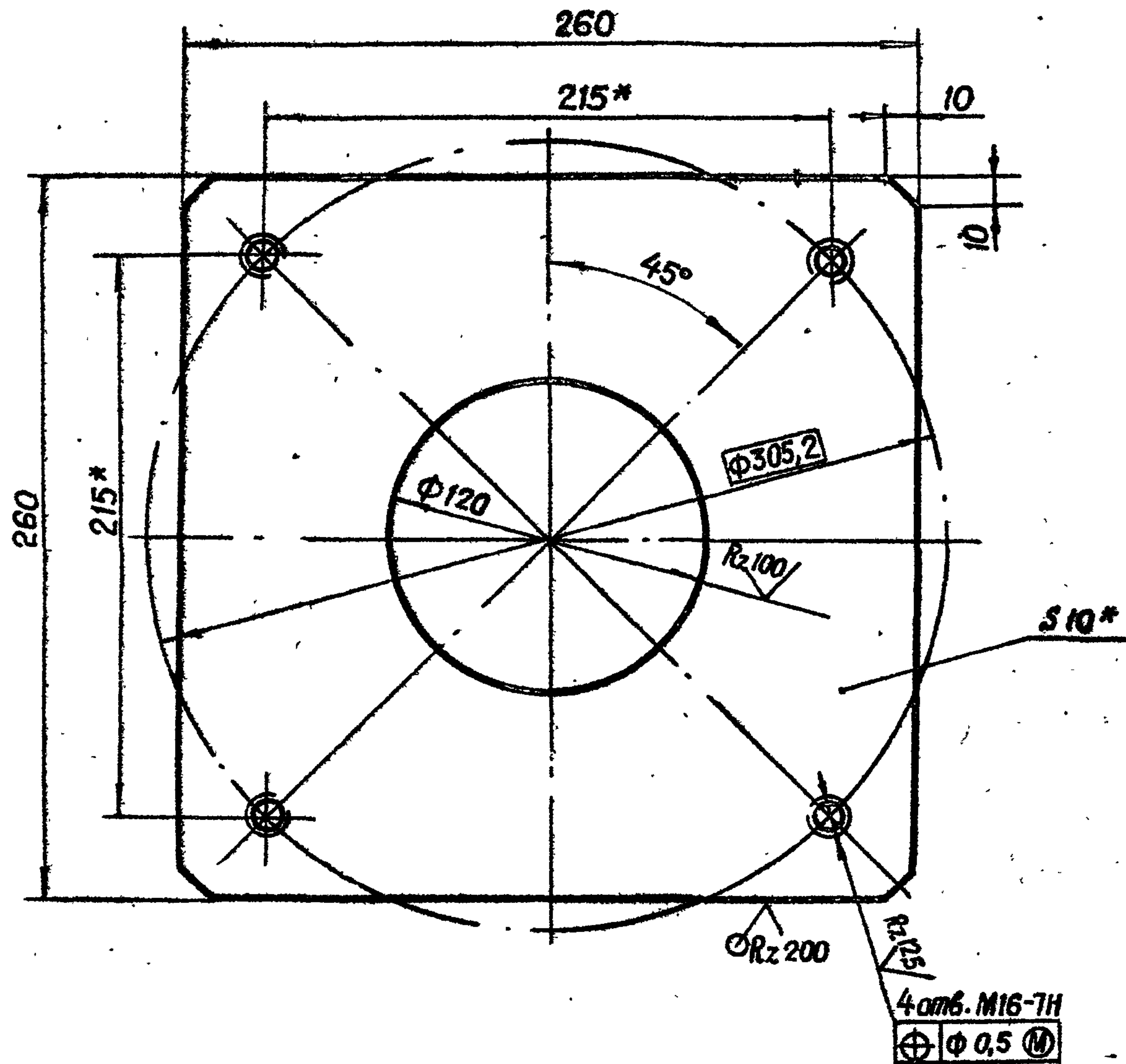
| | | | | | | | | |
|-------------------|------------|-----------|-------|------------|------------------------|-----------|--------|---------|
| | | | | 3.820.2-44 | 26.058.ПВ.050.001 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | к° докум. | Подп. | Дата | Винт ерузовой | A | см.л.3 | 1:2 |
| Разраб. | Марданов | | | 14.04.83 | | Листы | Чистые | |
| Проект. | Искандеров | | | 16.04.83 | | | | |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | | | | |
| Т. контр. проект. | Наговь | | | 25.04.83 | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 25.04.83 | | | | |
| Утв. | Филоненко | | | 27.04.83 | | | | |
| | | | | | 80-В-ГОСТ 2590-71 * | | | |
| | | | | | 45-Б-2 ГОСТ 1050-74 ** | | | |
| | | | | | Копировал: Осипова | Формат А3 | | |

26.058.ПВ.050.002

✓(✓)

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

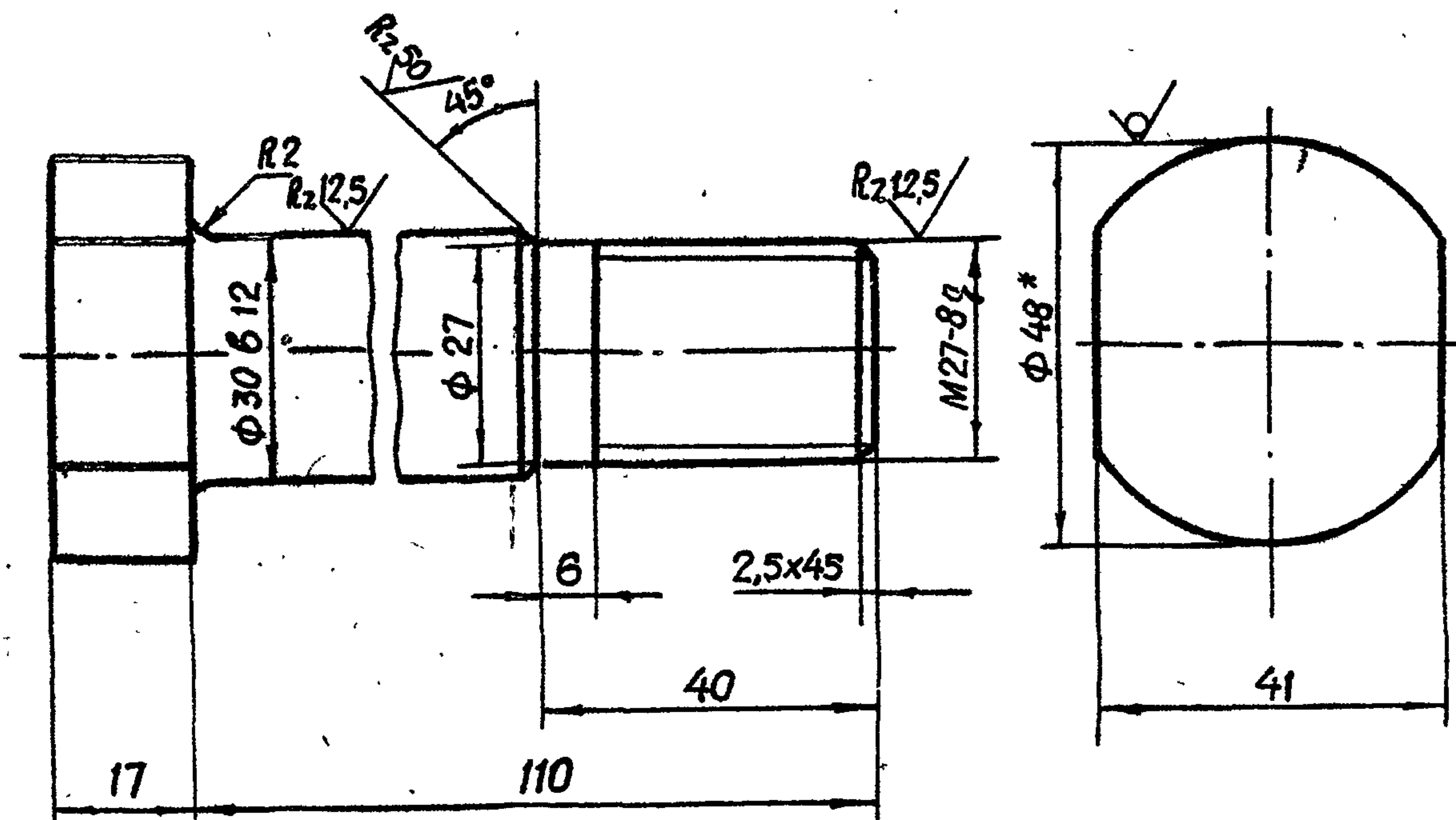


* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|------------------------------|---------------|--------------|--------------------------------|----------|----------------|------|
| Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата | 3.820.2-44 26.058.ПВ.050.002 | | | |
| Лист | Листов | Дата | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Узм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист монтажный | |
| Разраб. | Марданов | 14.04.83 | А | 4,3 | | 12,5 |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | Лист | Листов 1 | | |
| Т. контр. | Грош | 22.04.83 | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 25.04.83 | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | Лист 6-01-НО-10 ГОСТ 19903-74* | | | |
| Утв. | Филоменко | 27.04.83 | Ст. 3 ел. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Копировал: Осипова формат А4 | | | | | | |

26.058.ПВ.050.003

Rz25/✓(✓)



* Размер для справок.

| | | | | | | |
|------------------------------|---------------|--------------|------------------------------|----------|---------|-----|
| Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата | 3.820.2-44 26.058.ПВ.050.003 | | | |
| Лист | Листов | Дата | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Узм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Болт | |
| Разраб. | Марданов | 14.04.83 | А | 0,9 | | 1:1 |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | Лист | Листов 1 | | |
| Т. контр. | Грош | 22.04.83 | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 25.04.83 | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 29.04.83 | Круг 48-В-ГОСТ 2590-71* | | | |
| Утв. | Филоменко | 27.04.83 | ВСт.5 сп.-I-II ГОСТ 535-79 | | | |
| Копировал: Осипова формат А4 | | | | | | |

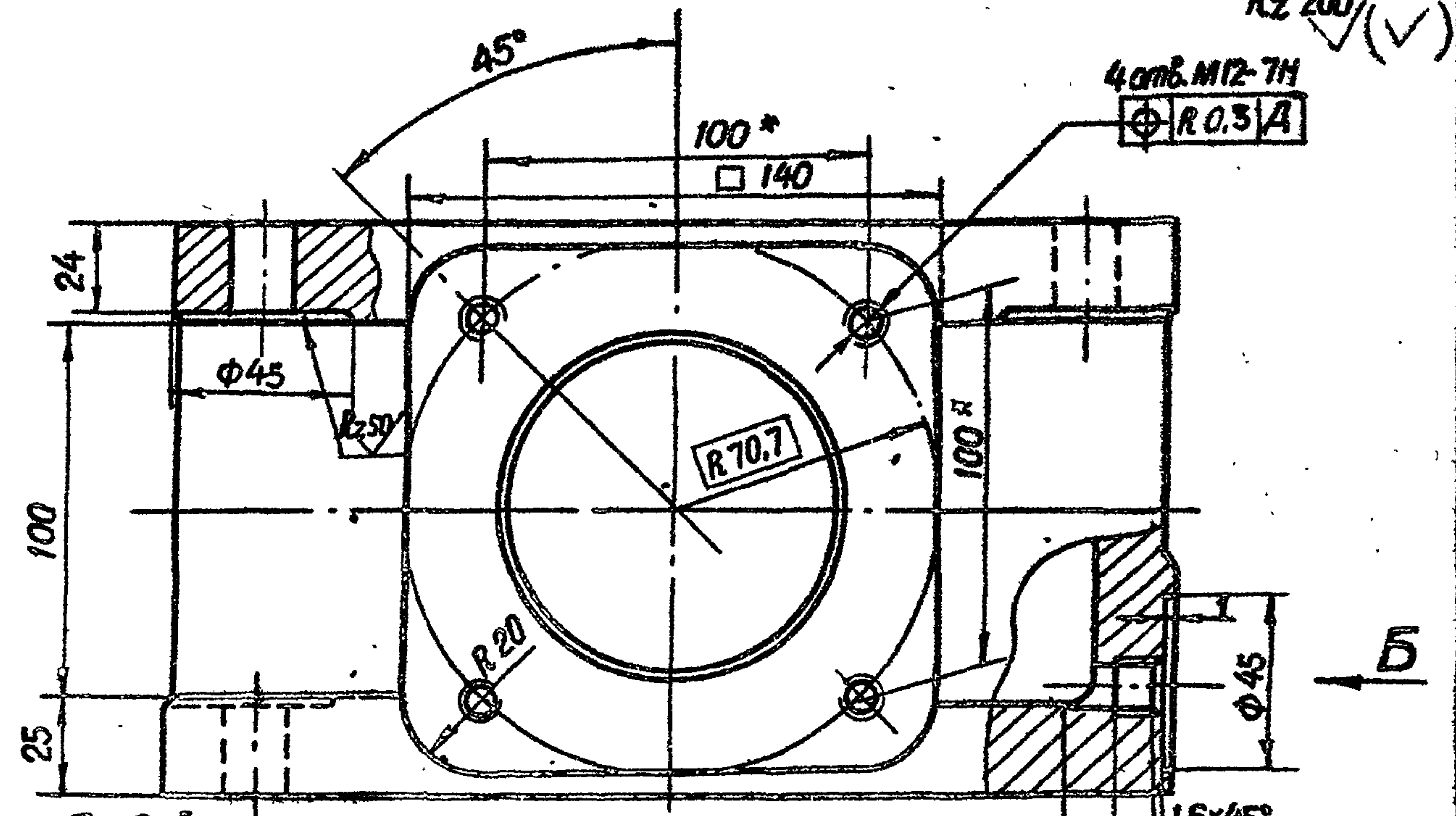
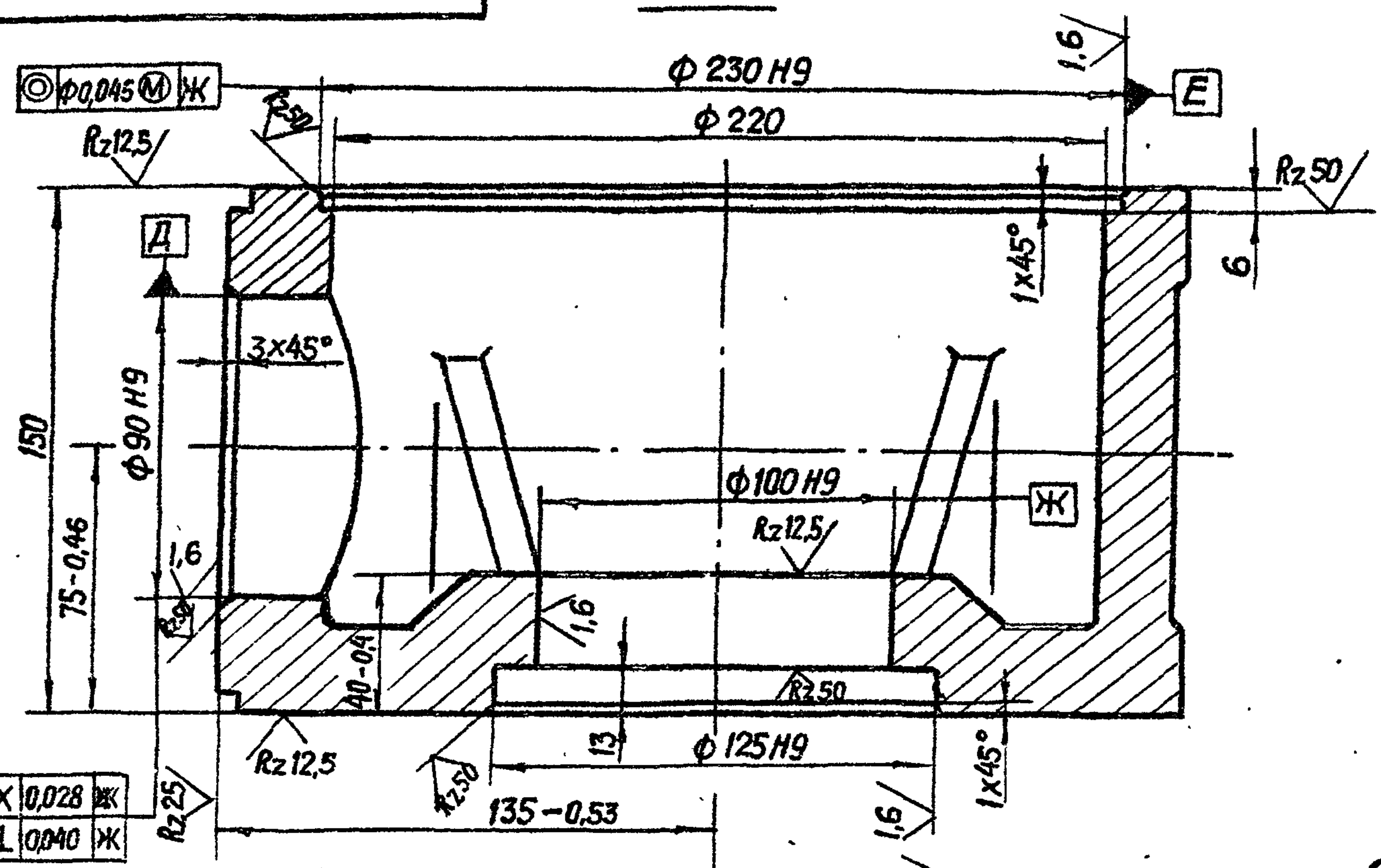
26.058.ПВ.051.004

Г-Г

Rz 200/√

Выпуск 6

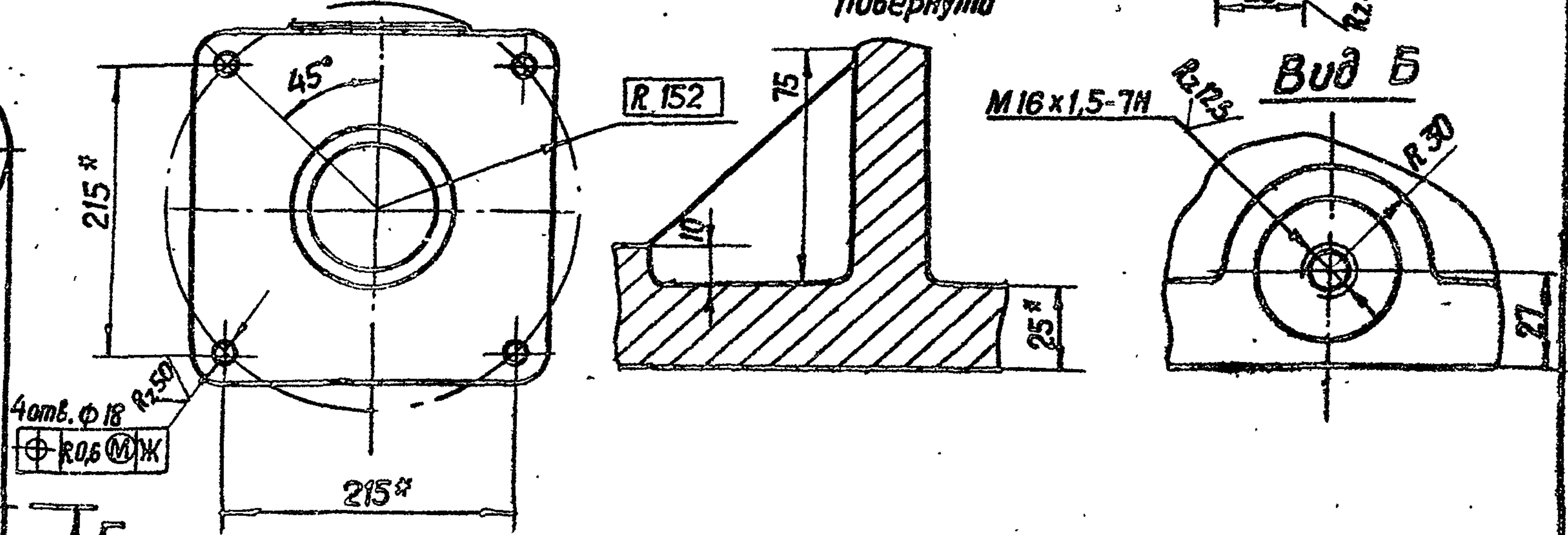
Серия 3.820.2-44



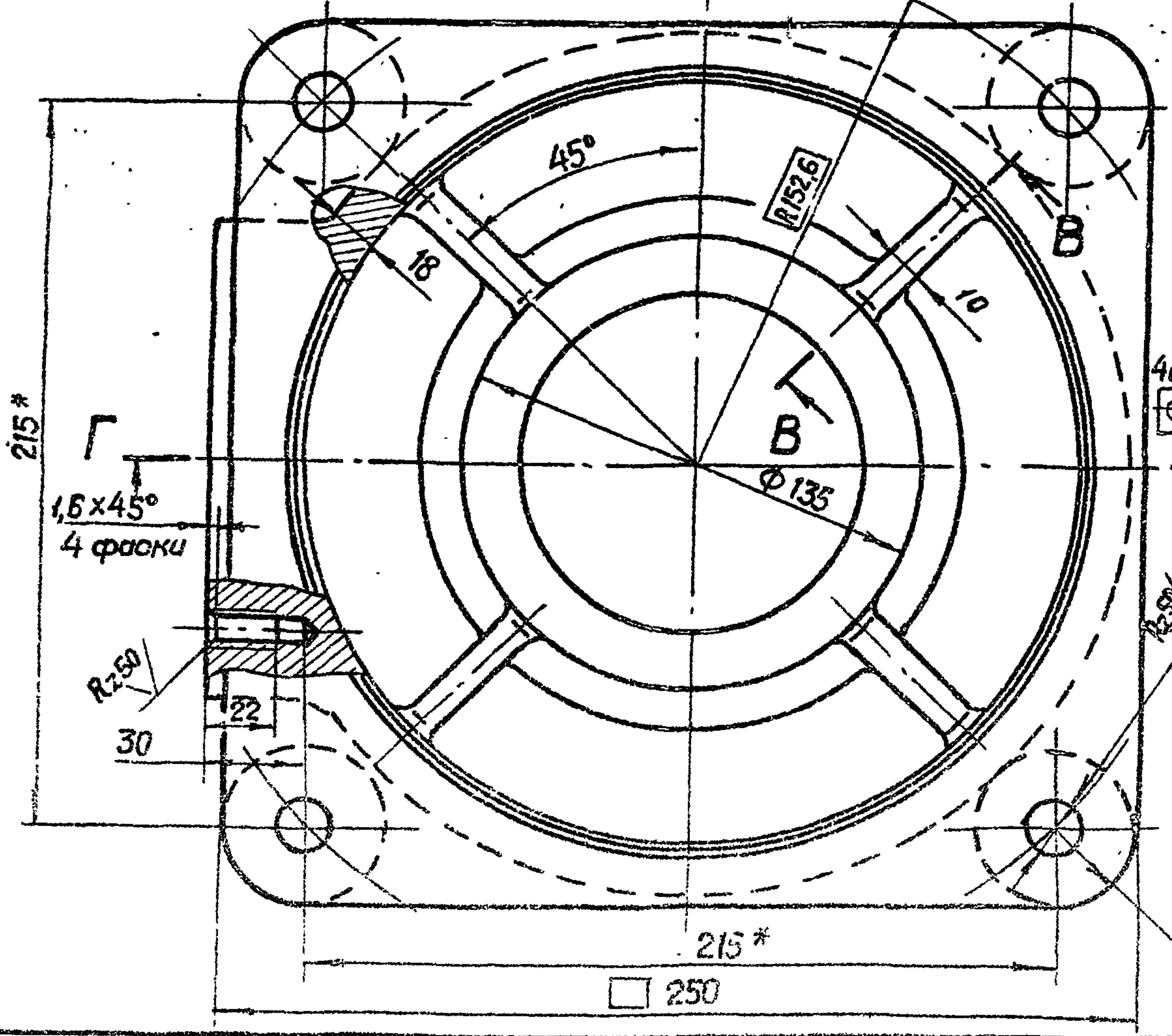
Вид А
М 1:5

В-В
повернуто

Вид Б



* Размеры для справок.



4 отв. φ 16
Rz 50
Φ R 0,6 M J

4 отв. φ 16
Rz 50
Φ R 0,6 M E

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

| | | | | | | |
|-------------------|------------|--------|----------|----------|-------|---------|
| 26.058.ПВ.051.004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| 3.820.2-44 | | | | А | 24,2 | 1:2 |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Листов 1 | | |
| Разраб. | Марданов | С.С.А. | 14.04.83 | Листов 1 | | |
| Проб. | Искандеров | С.С. | 16.04.83 | Листов 1 | | |
| Т. контр. | Грош | С.С. | 22.04.83 | Листов 1 | | |
| Гл. инж. проекта | Назаров | С.С. | 25.04.83 | Листов 1 | | |
| Н. контр. | Мышкин | С.С. | 29.04.83 | Листов 1 | | |
| Утв. | Филаненко | С.С. | 27.04.83 | Листов 1 | | |

Корпус

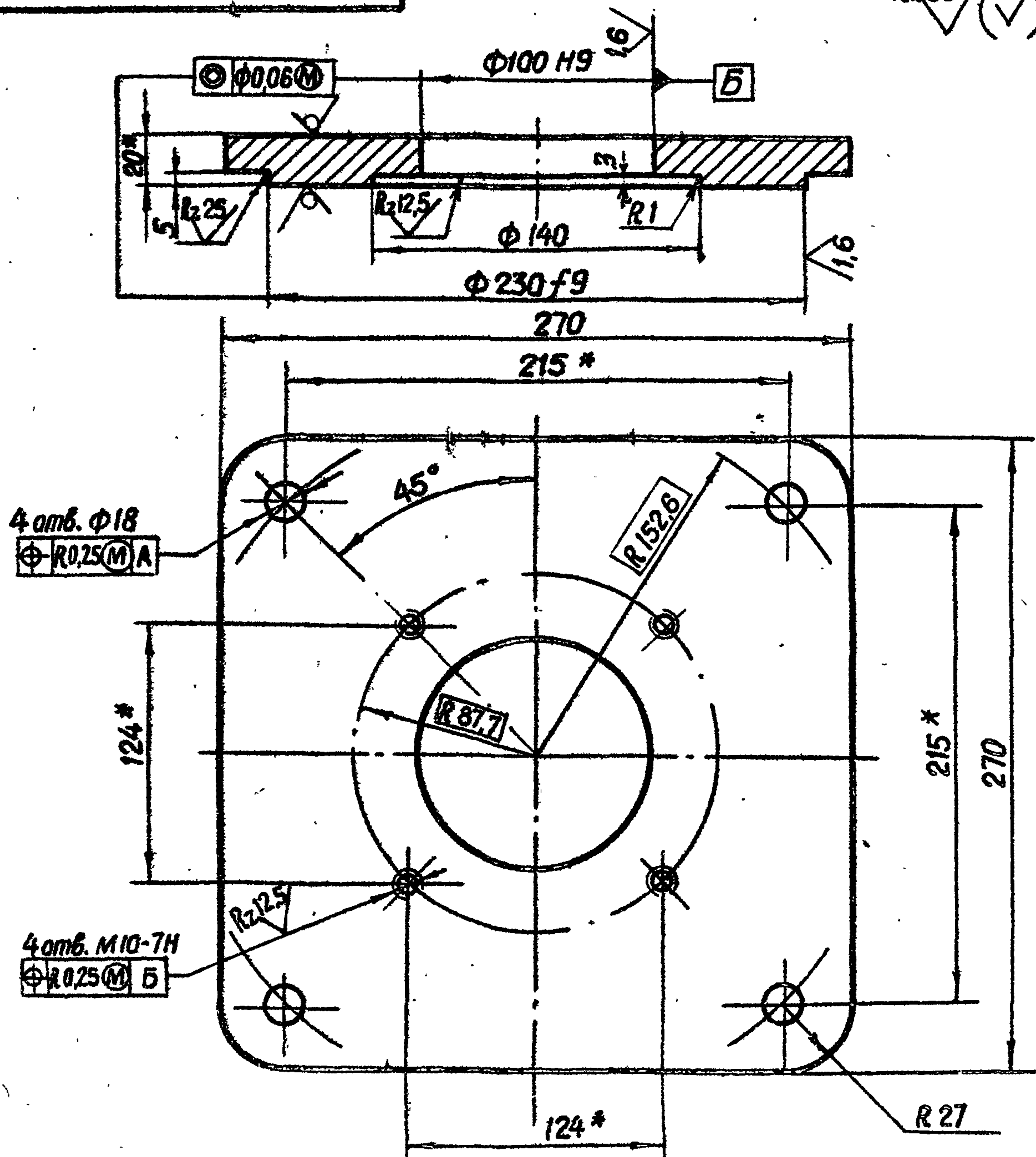
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79

Копировал: Осипова Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.051.002

Rz50 (✓)

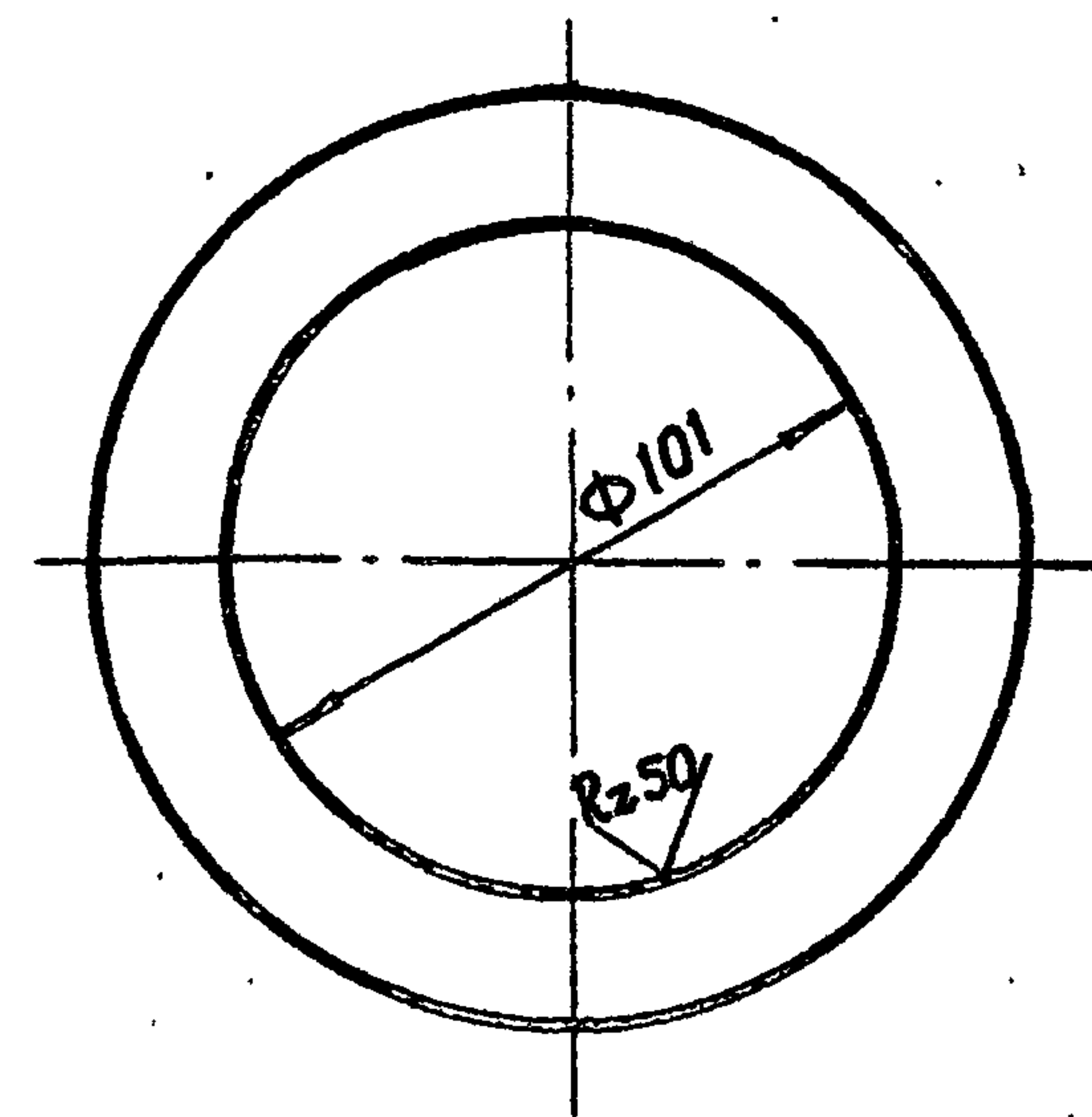
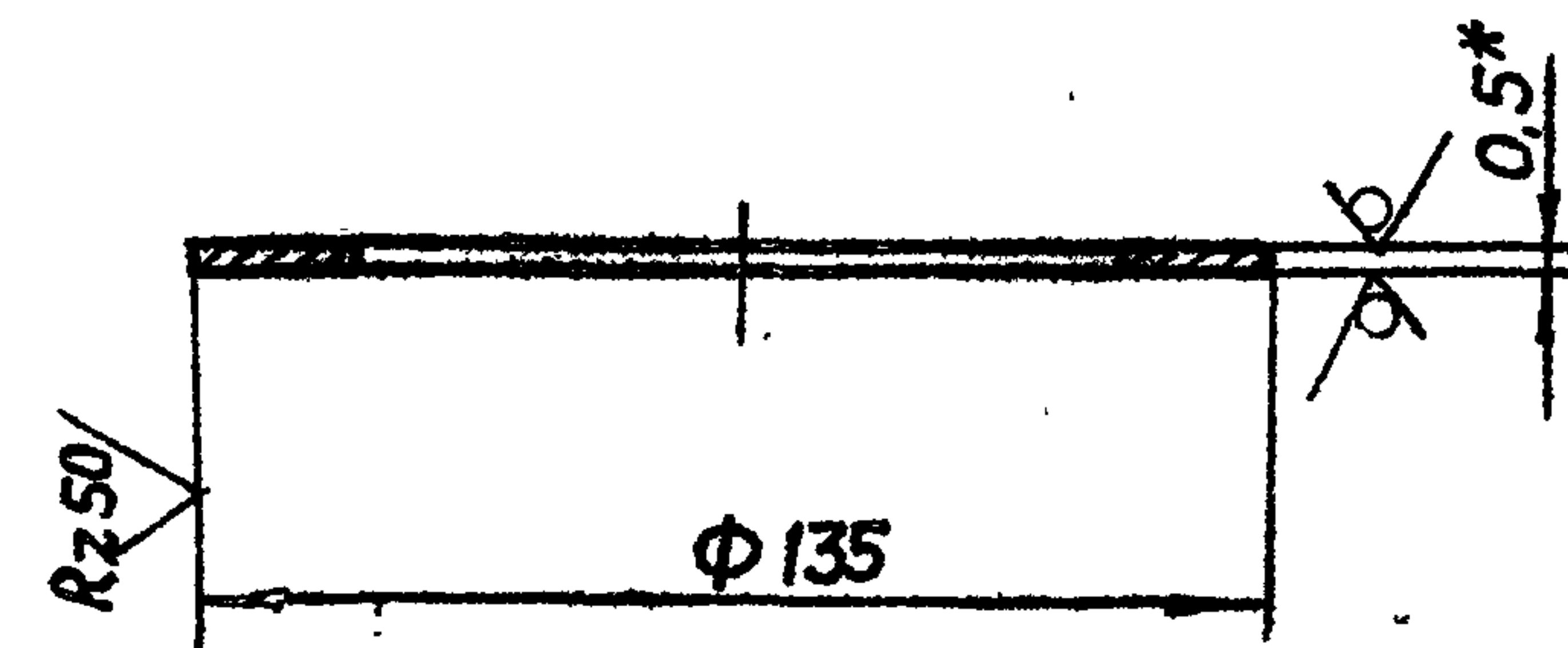


* Размеры для справок.

Изм. №, Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

| | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|----------|-------|------------|--------------------------------|-------|-------------------|--|--|
| | | | | 3.820.2-44 | | | 26.058.ПВ.051.002 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб | | |
| Разраб. | Морданов | 14.04.83 | | | A | 8,3 | 1:2,5 | | |
| Проб. | Александров | 18.04.83 | | | Лист Листов 1 | | | | |
| Г. кантр. | Грош | 22.04.83 | | | | | | | |
| Н. кантр. | Насеб | 25.04.83 | | | Лист 5-ПН-НО-20 ГОСТ 19903-74* | | | | |
| Утв. | Мышкин | 29.04.83 | | | 80м3 пс.5 ГОСТ 14637-79 | | | | |
| Утв. | Филоненко | 27.04.83 | | | Копировал: Осилова Формат А4 | | | | |

26.058.ПВ.051.003



* Размер для справок.

Изм. №, Лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

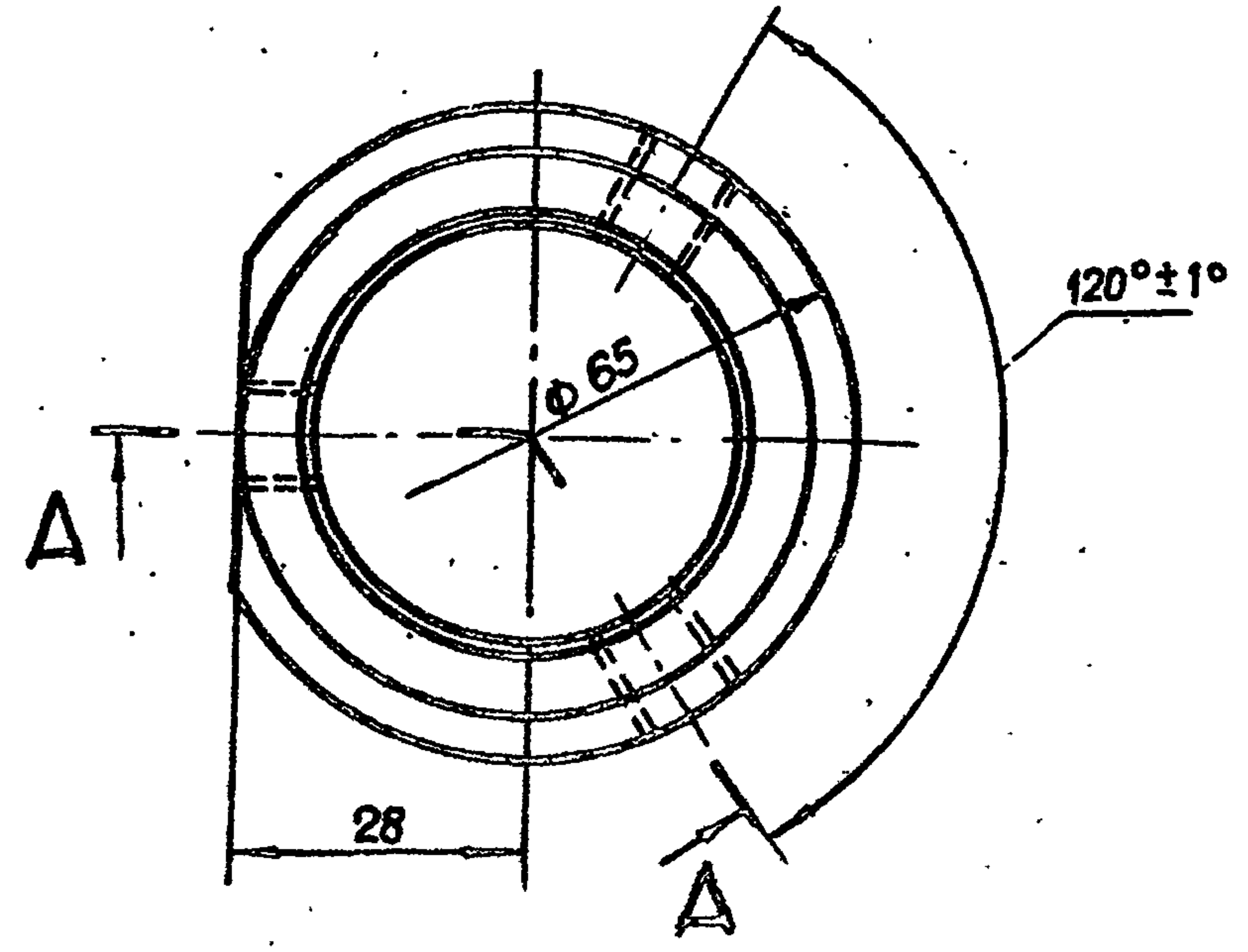
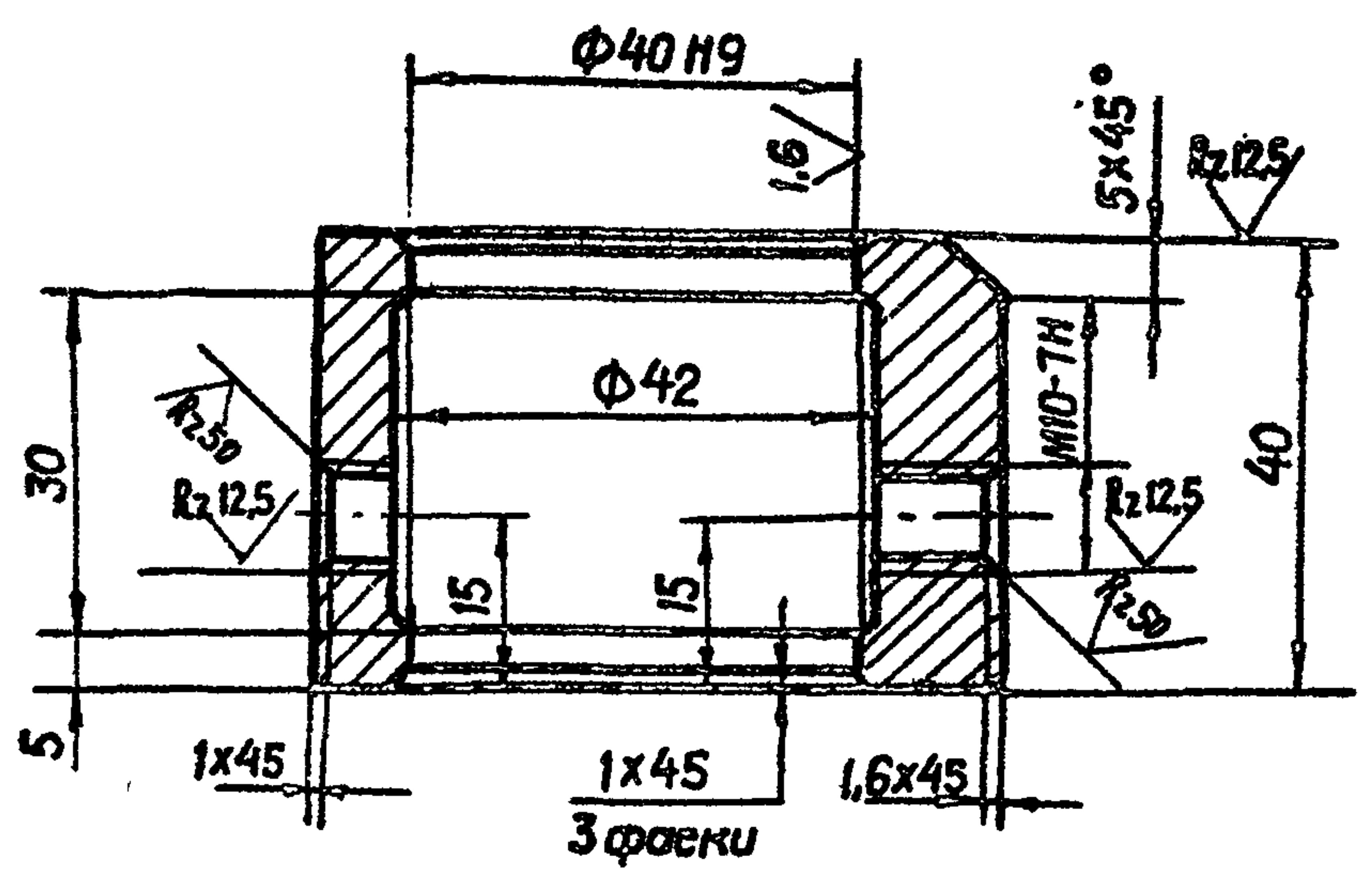
| | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|----------|-------|------------|---------------------------------|-------|-------------------|--|--|
| | | | | 3.820.2-44 | | | 26.058.ПВ.051.003 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб | | |
| Разраб. | Морданов | 14.04.83 | | | A | 0,025 | 1:2 | | |
| Проб. | Александров | 18.04.83 | | | Лист Листов 1 | | | | |
| Г. кантр. | Грош | 22.04.83 | | | | | | | |
| Н. кантр. | Насеб | 25.04.83 | | | Лист 5-ПН-НО-0.5 ГОСТ 19903-74* | | | | |
| Утв. | Мышкин | 29.04.83 | | | 4-IV-НВ Ст3пс5 ГОСТ 16523-70 | | | | |
| Утв. | Филоненко | 27.04.83 | | | Копировал: Осилова Формат А4 | | | | |

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.052.003

Rz 25 (✓)

A-A



| | | | | |
|-----------------------|------------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Морданов | 14.04.83 | | |
| Проб. | Искандеров | 15.04.83 | | |
| Т.контр. | Грош | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. производств. | Насеев | 25.04.83 | | |
| Н.контр. | Мышкин | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филопенко | 27.04.83 | | |

3.820.2-44 26.058.ПВ.052.003

Кольцо

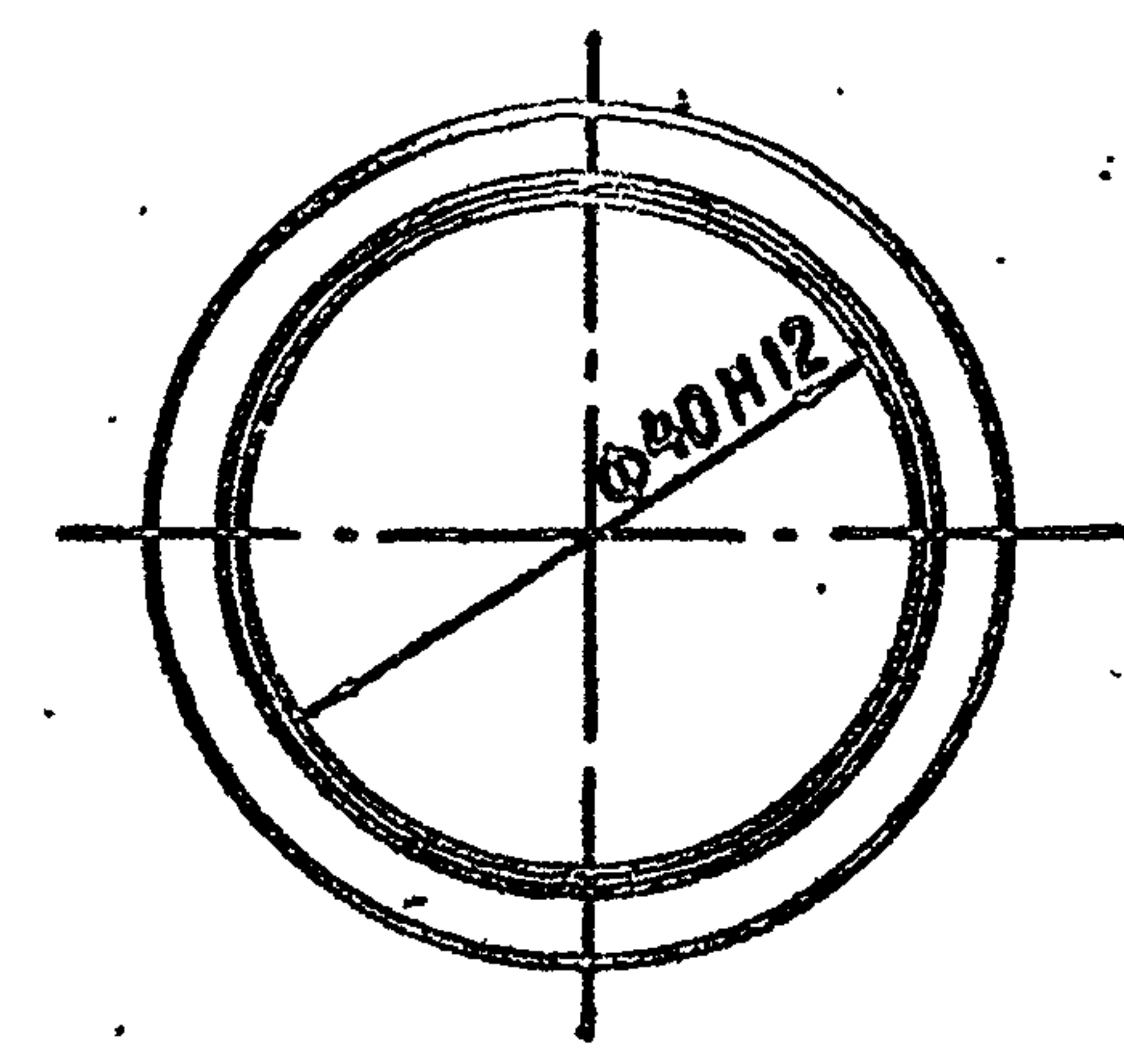
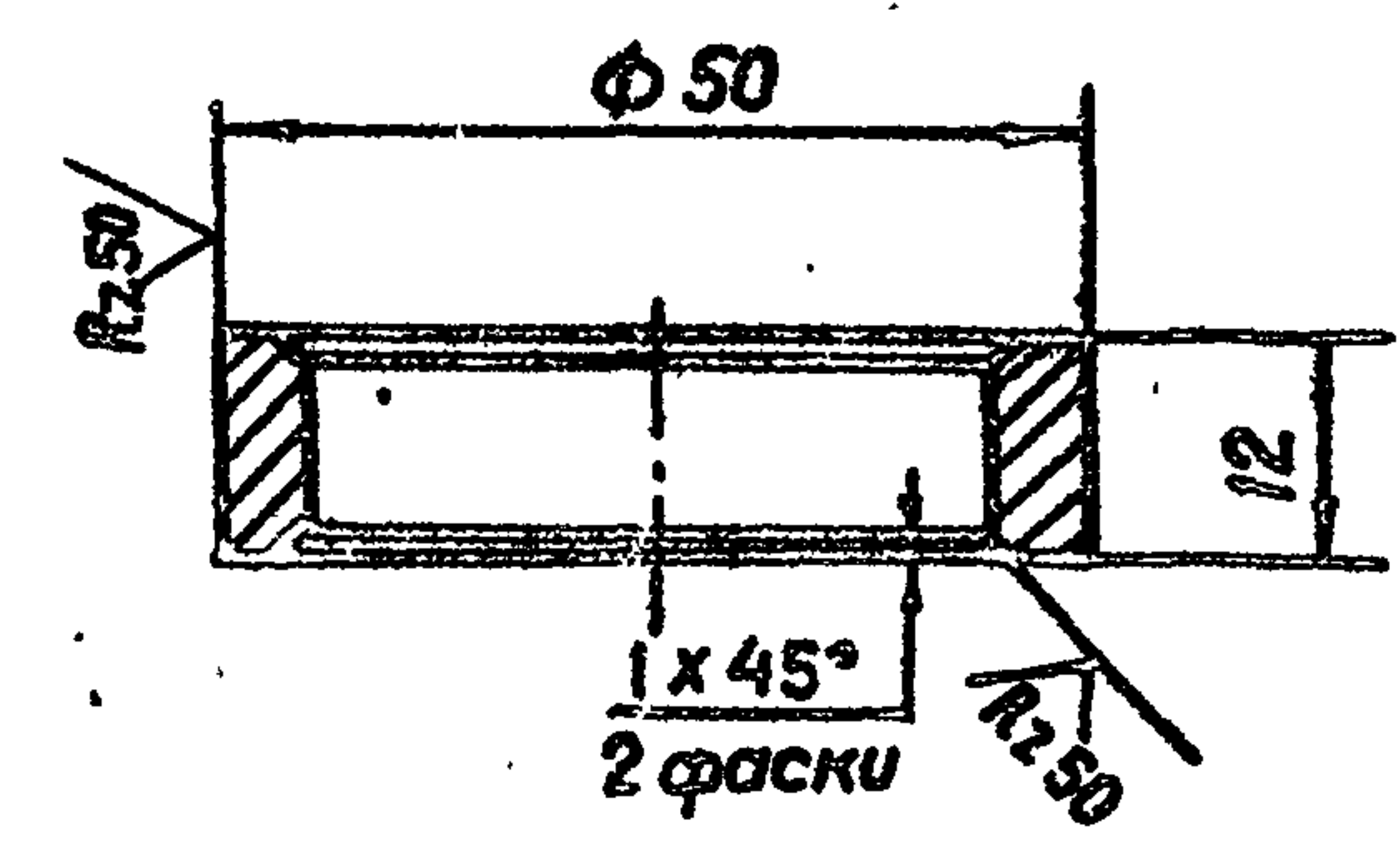
| | | |
|------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| A | 0,56 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.052.004

Rz 25 (✓)



| | | | | |
|-----------------------|------------|----------|-------|------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Морданов | 14.04.83 | | |
| Проб. | Искандеров | 15.04.83 | | |
| Т.контр. | Грош | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. производств. | Насеев | 25.04.83 | | |
| Н.контр. | Мышкин | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филопенко | 27.04.83 | | |

3.820.2-44 26.058.ПВ.052.004

Кольцо регулировочное

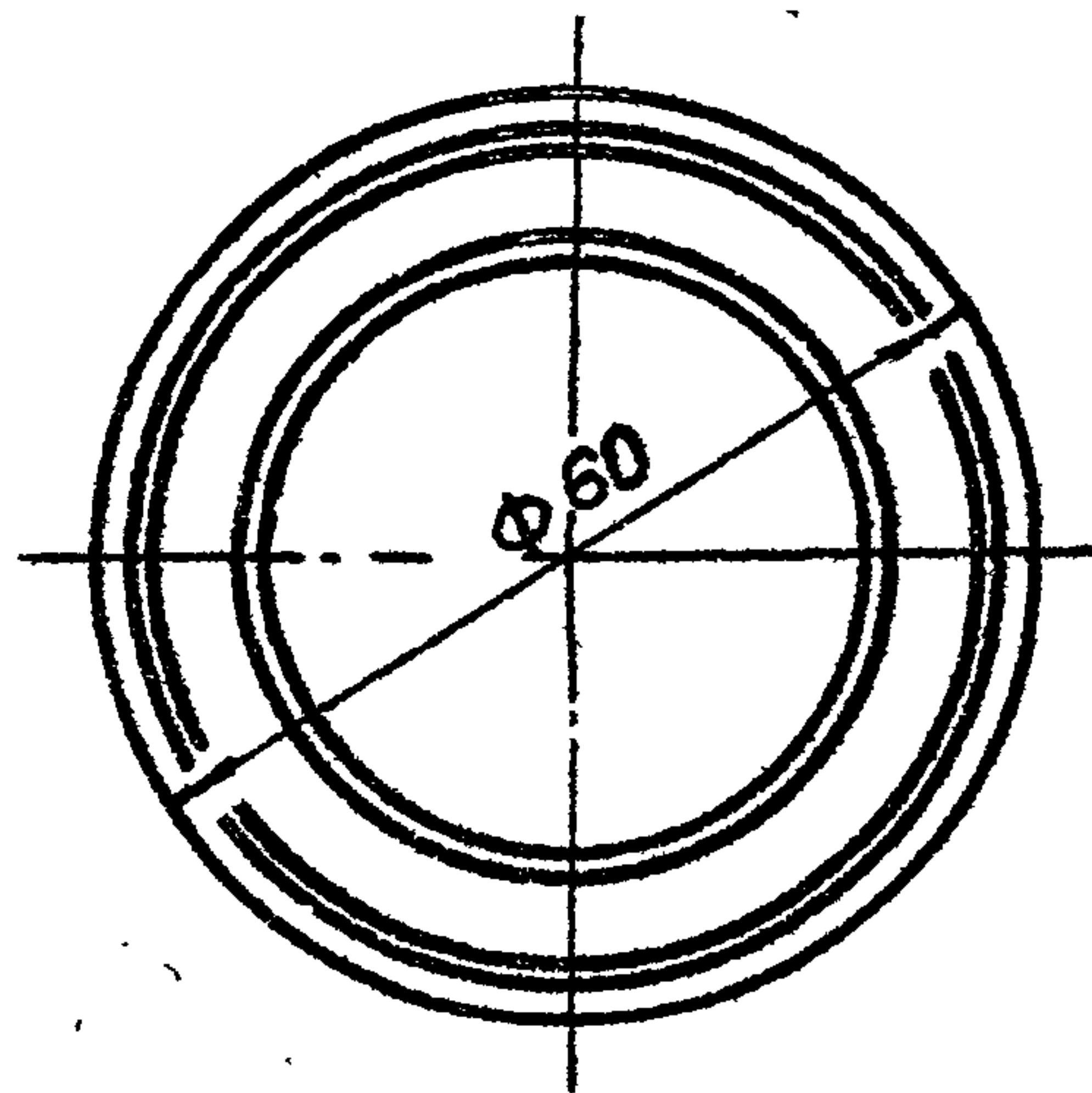
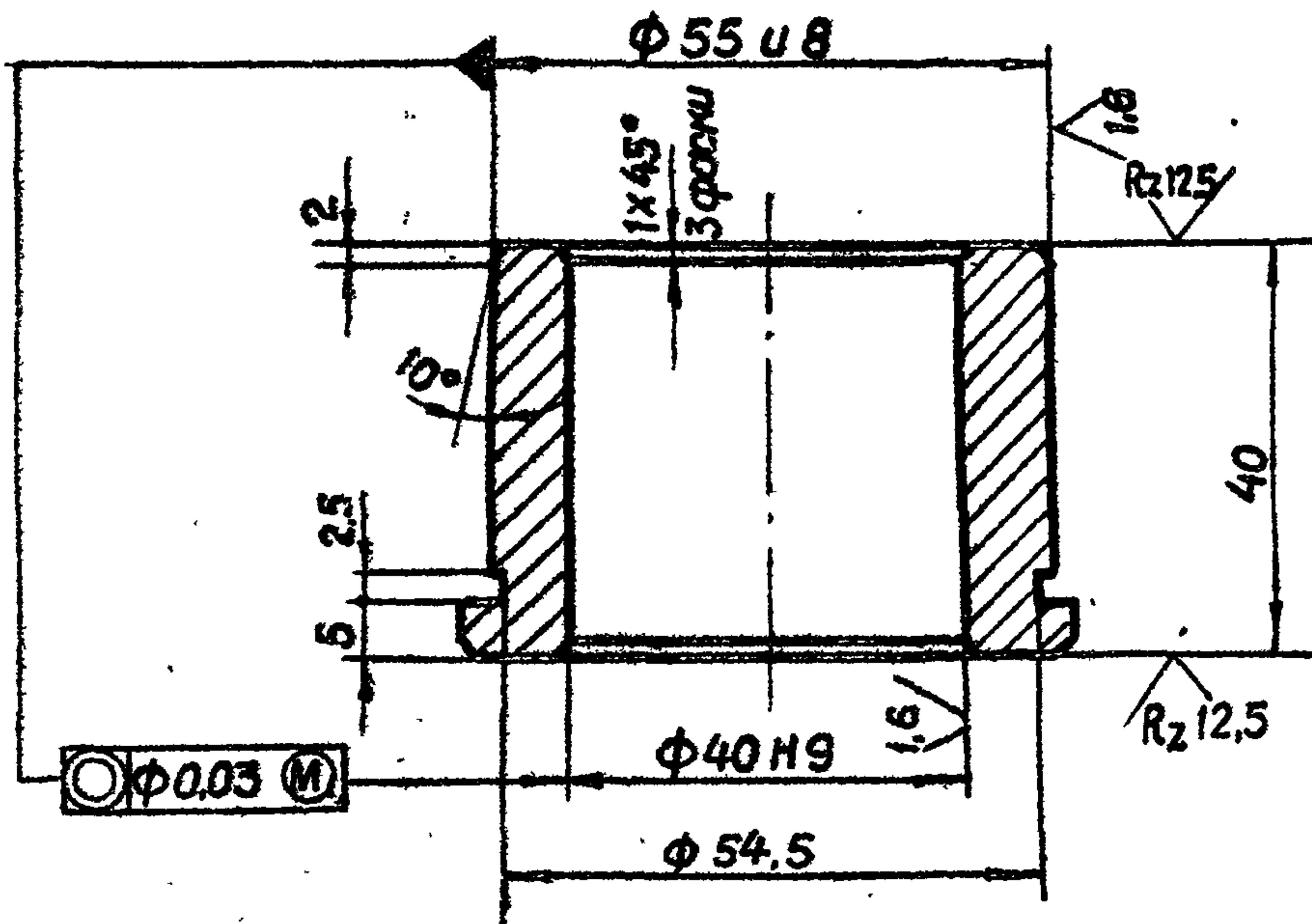
| | | |
|------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| A | 0,14 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.052.005

Rz 25 (✓)



Изм. № Подп. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

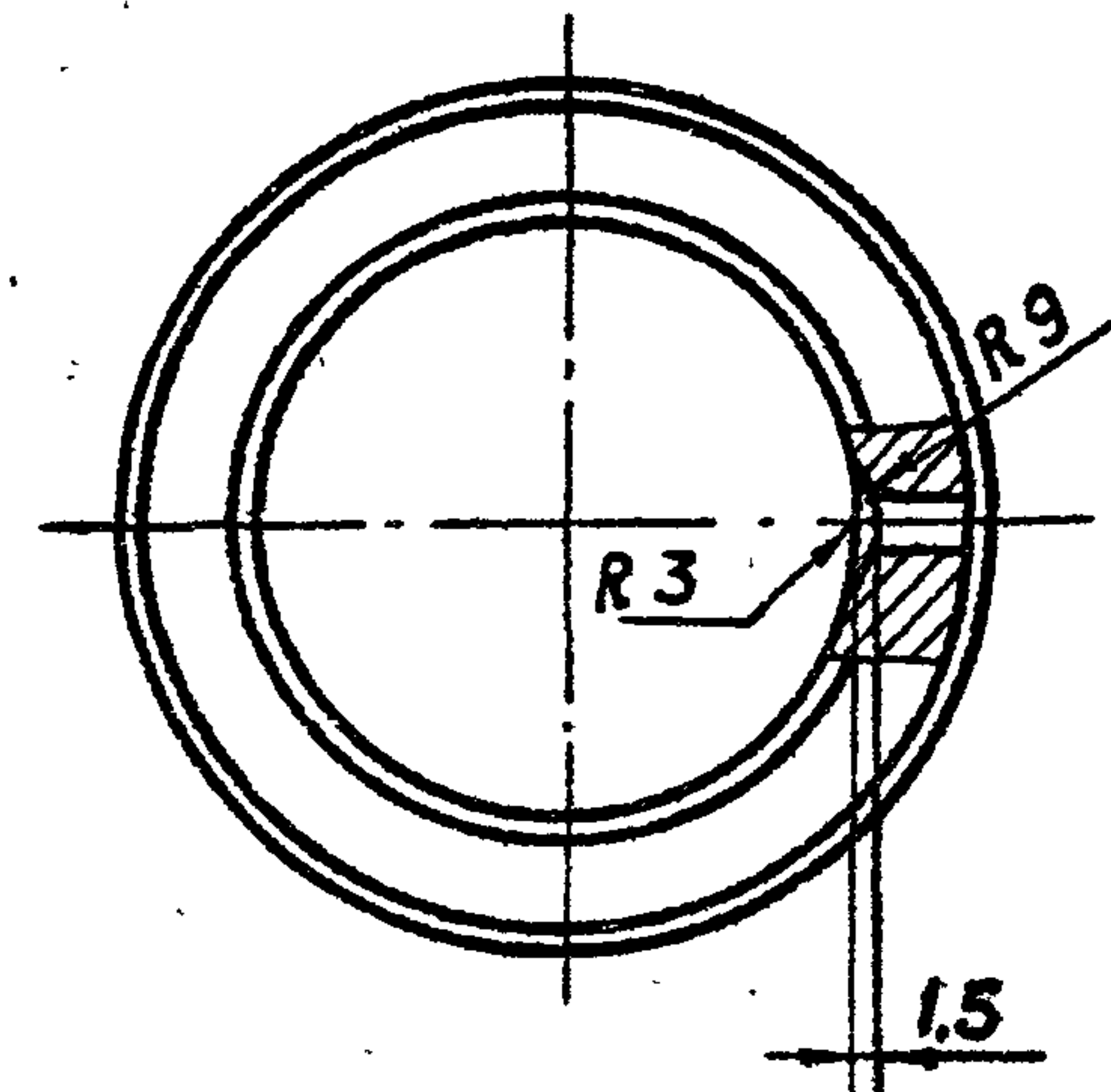
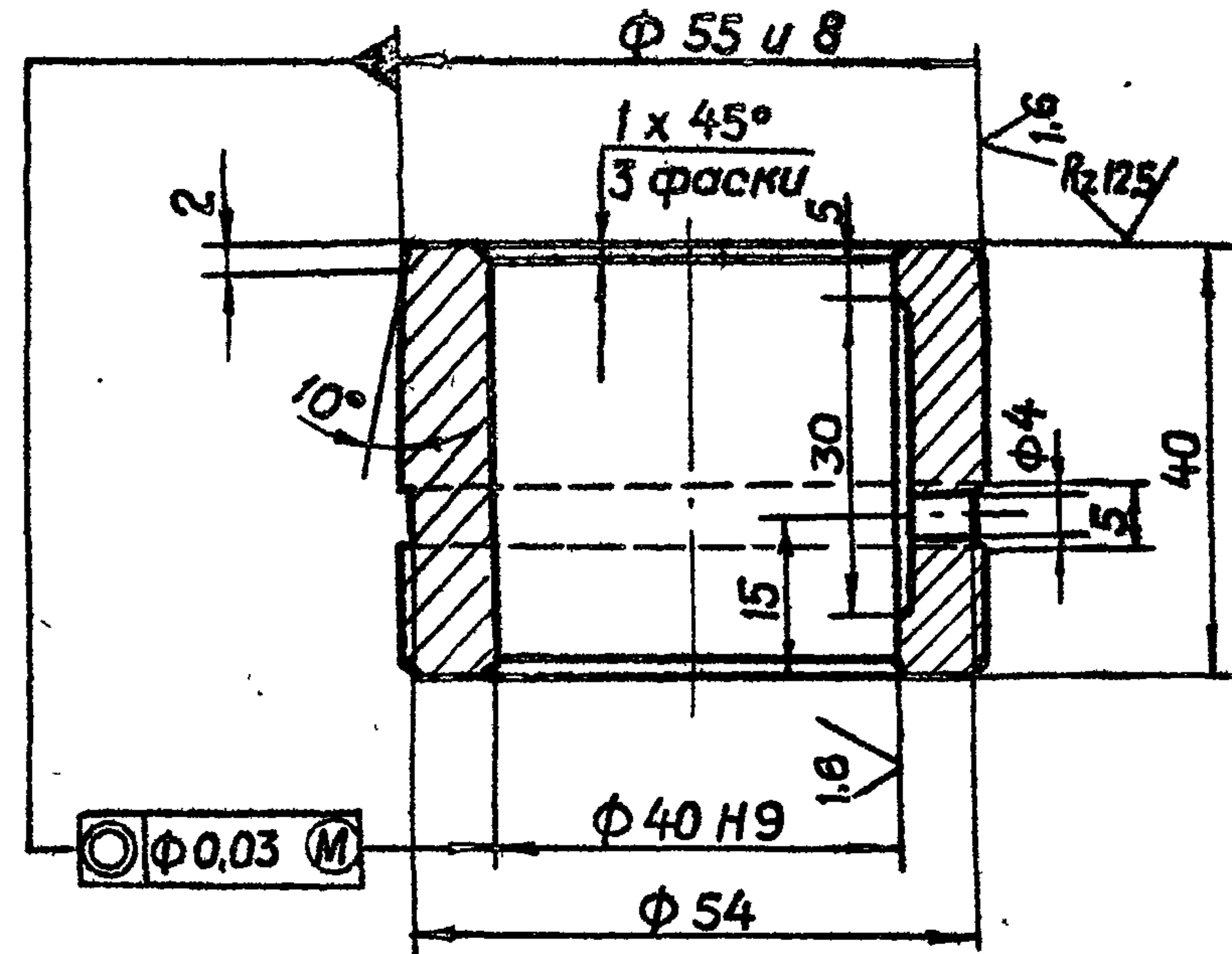
| | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Марданов | 14.04.83 | | |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | |
| Т.контр. | Грош | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. проекта | Насаев | 25.04.83 | | |
| Н.контр. | Мышкин | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филоменко | 27.04.83 | | |

| | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|-------------------|--------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.052.005 | | |
| Втулка | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | A | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79 | | | | | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.052.006

Rz 25 (✓)



Изм. № Подп. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

| | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Марданов | 14.04.83 | | |
| Проб. | Искандеров | 18.04.83 | | |
| Т.контр. | Грош | 22.04.83 | | |
| Гл. инж. проекта | Насаев | 25.04.83 | | |
| Н.контр. | Мышкин | 29.04.83 | | |
| Утв. | Филоменко | 27.04.83 | | |

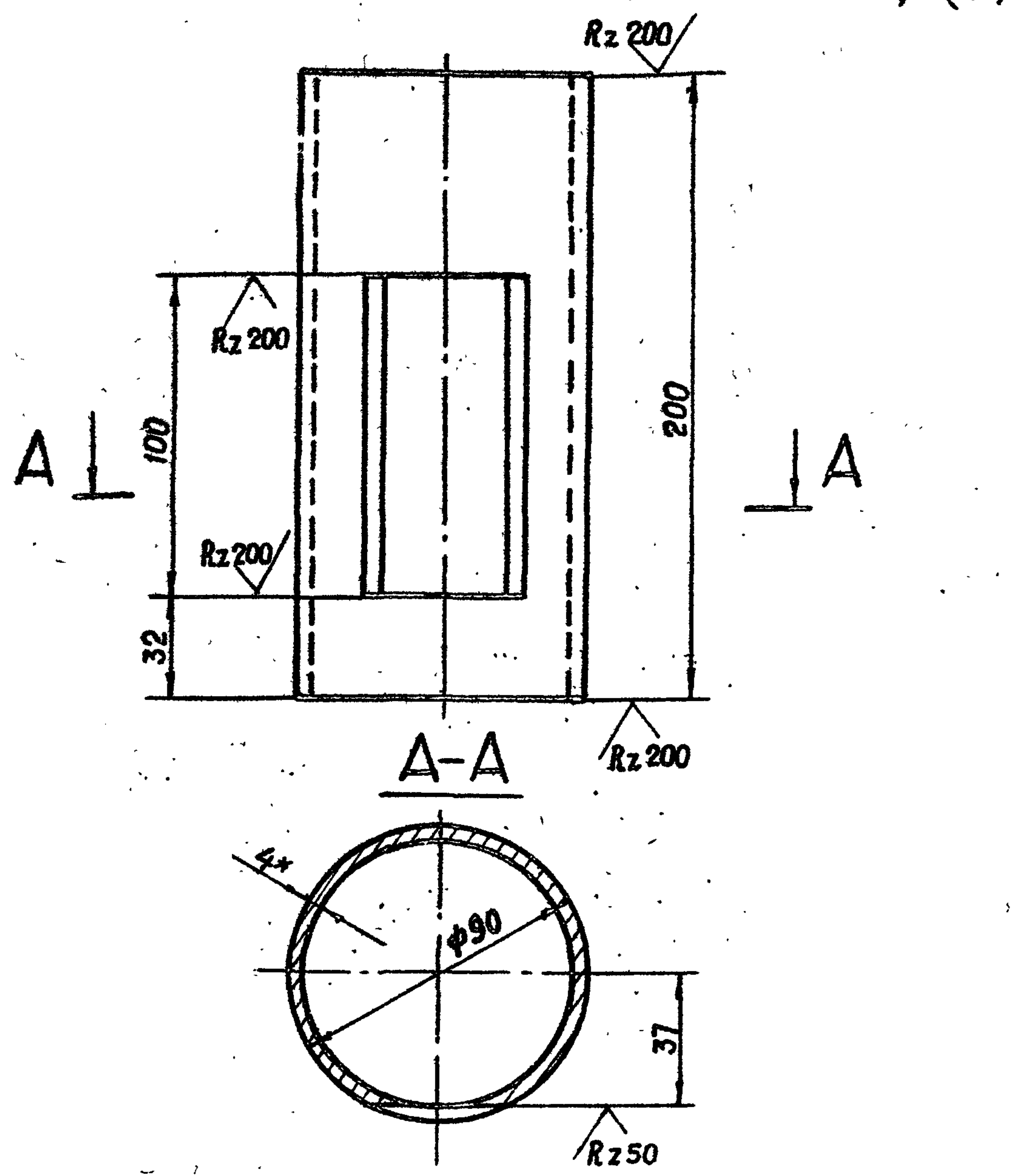
| | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|-------------------|--------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.052.006 | | |
| Втулка | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | A | 0,35 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов | 1 |
| Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79 | | | | | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.055.003



- 1* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

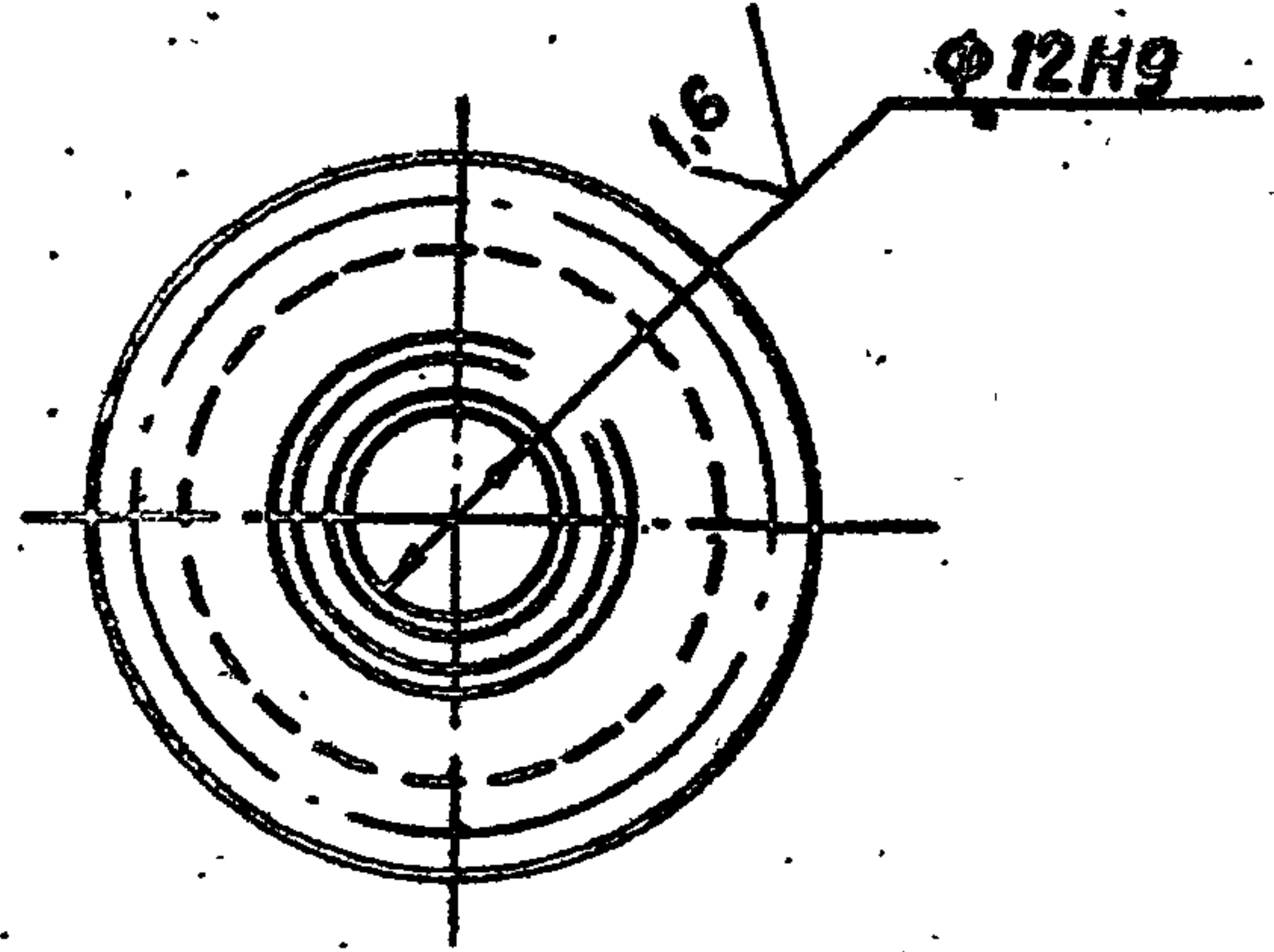
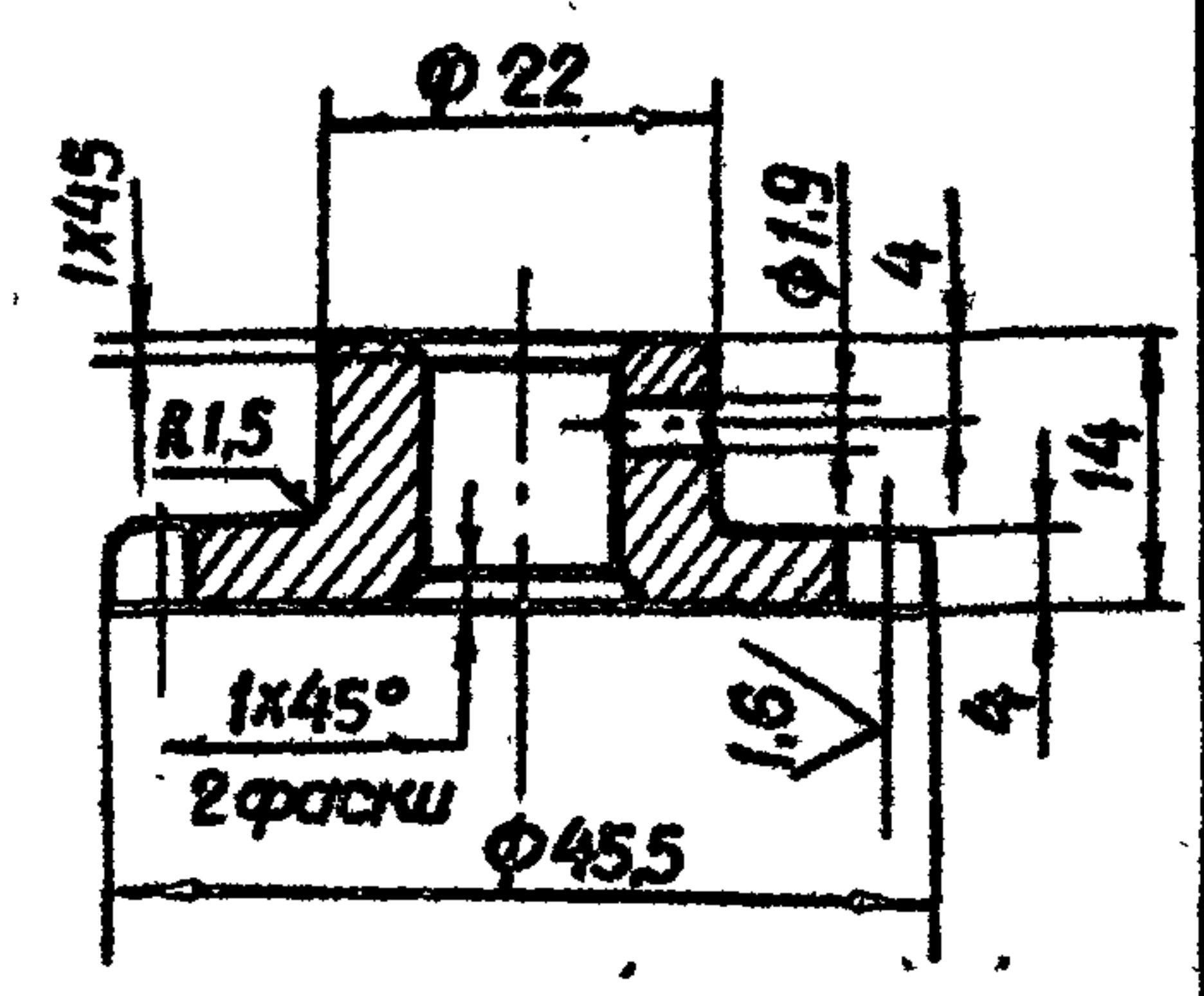
Изм. № лист. Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|----------|--------------------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | | 26.058.ПВ.055.003 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Морданов | | | 14.04.83 | A | 1,70 | 1:2 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 | | | |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | Лист | Листов 1 | |
| Гл. инж. проекта | Наседов | | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 28.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |
| Труба | | | | | 90x4 ГОСТ 8734-75* | | |
| Труба | | | | | Б 20 ГОСТ 8733-74* | | |

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.053.001

Rz 50 (✓)



| | | |
|---|----------------|----------------------------|
| Модуль | m | 3,25 |
| Число зубьев | Z | 12 |
| Нормальный исходный контур | | ГОСТ 13755-81 |
| Степень точности | | 8-B ГОСТ 1643-81 |
| Диаметр делительной окружности | d | 39 |
| Толщина зуба по дуге делительной окружности | S _θ | 5,1 - 0,100 5,1 - 0,200 |
| Обозначение чертежа сопряженного винта | | 26.058.ПВ.50.001 |

- 1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81.
- 2. Остальные технические требования - по общему ТУ на изготовление.

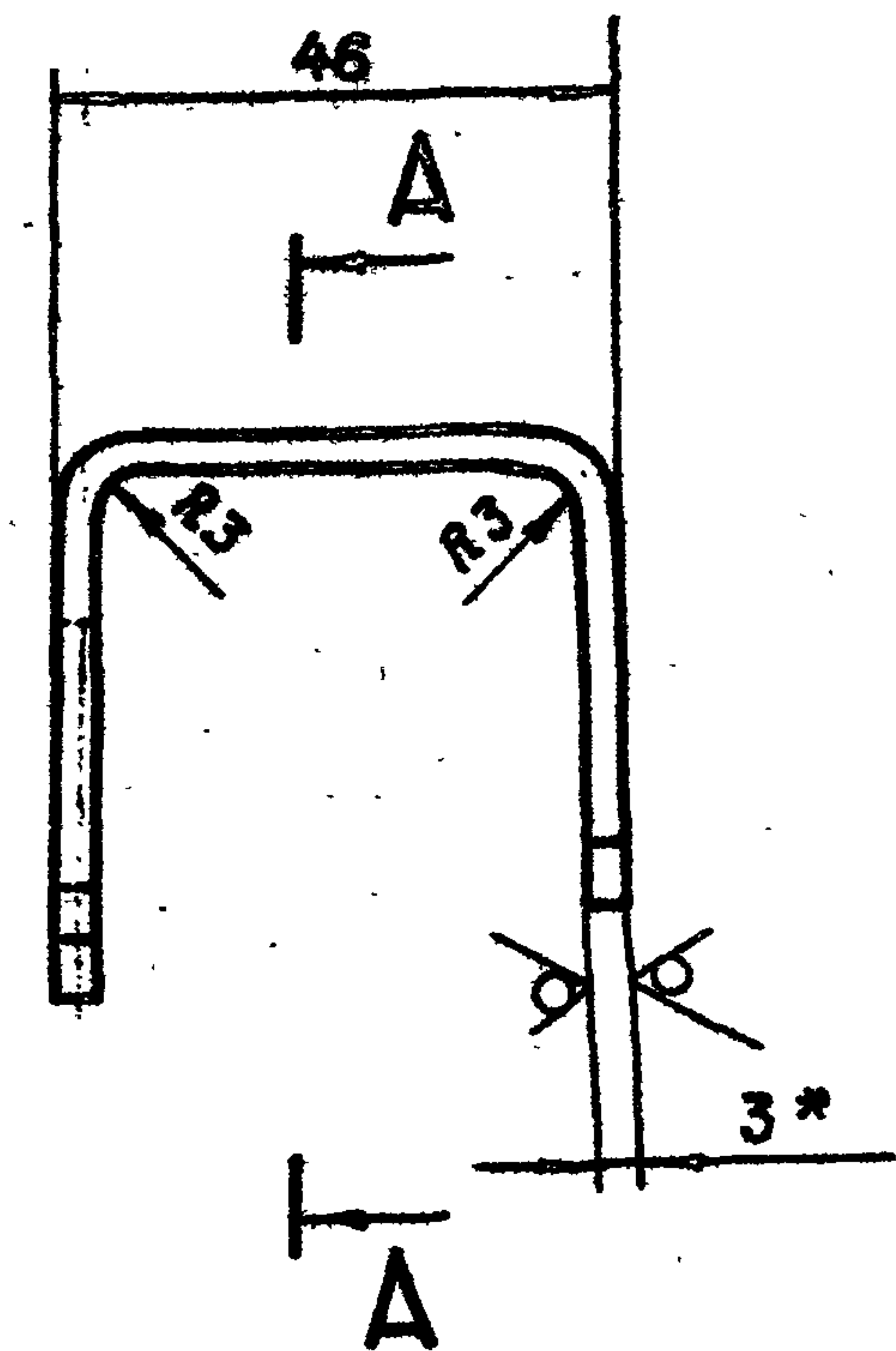
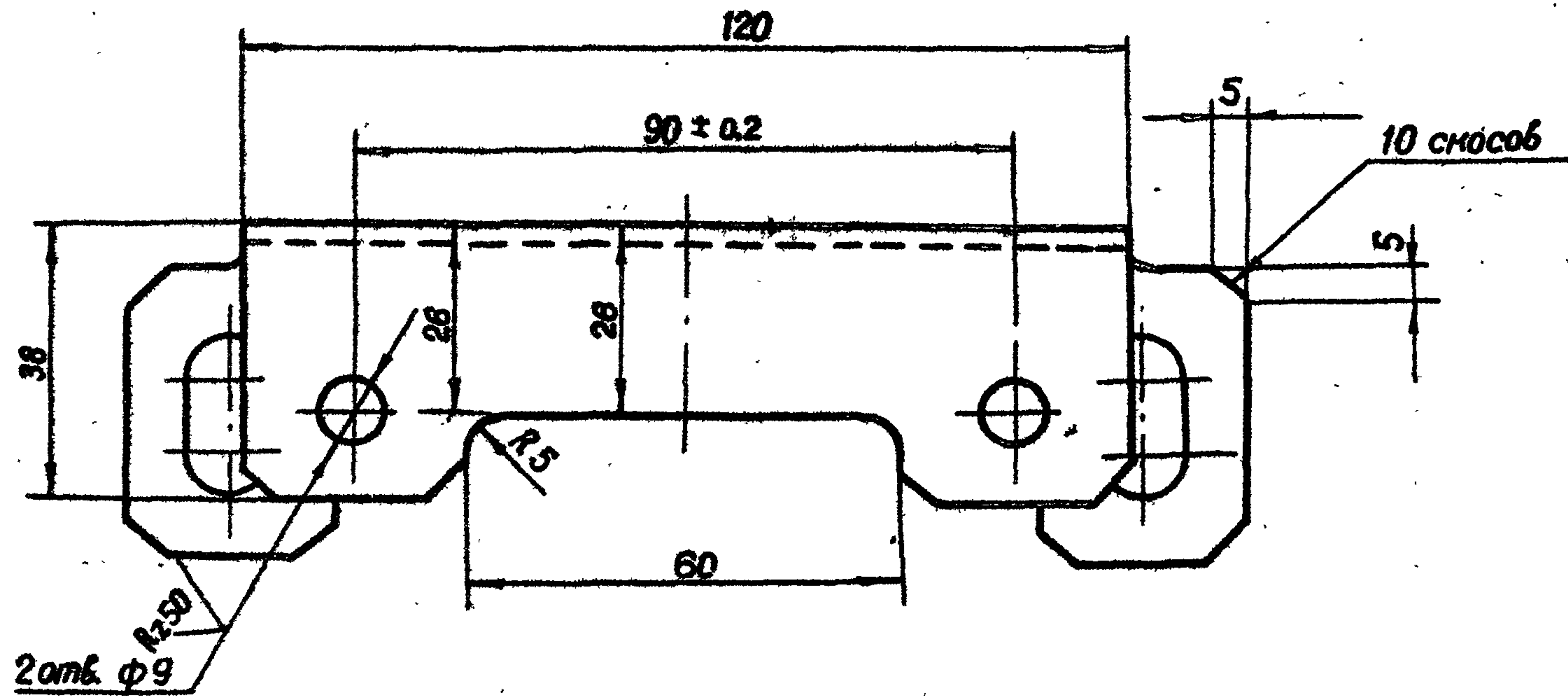
Изм. № лист. Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|--------------------|------------|----------|-------|----------|------------------------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | | 26.058.ПВ.053.001 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Морданов | | | 14.04.83 | A | 0,09 | 1:1 |
| Проб. | Искандеров | | | 18.04.83 | | | |
| Т. контр. | Грош | | | 22.04.83 | Лист | Листов 1 | |
| Гл. инж. проекта | Наседов | | | 25.04.83 | | | |
| Н. контр. | Мышкин | | | 28.04.83 | | | |
| Утв. | Филоменко | | | 27.04.83 | | | |
| Шестерня приводная | | | | | Ст. 3 сп. ГОСТ 380-71* | | |

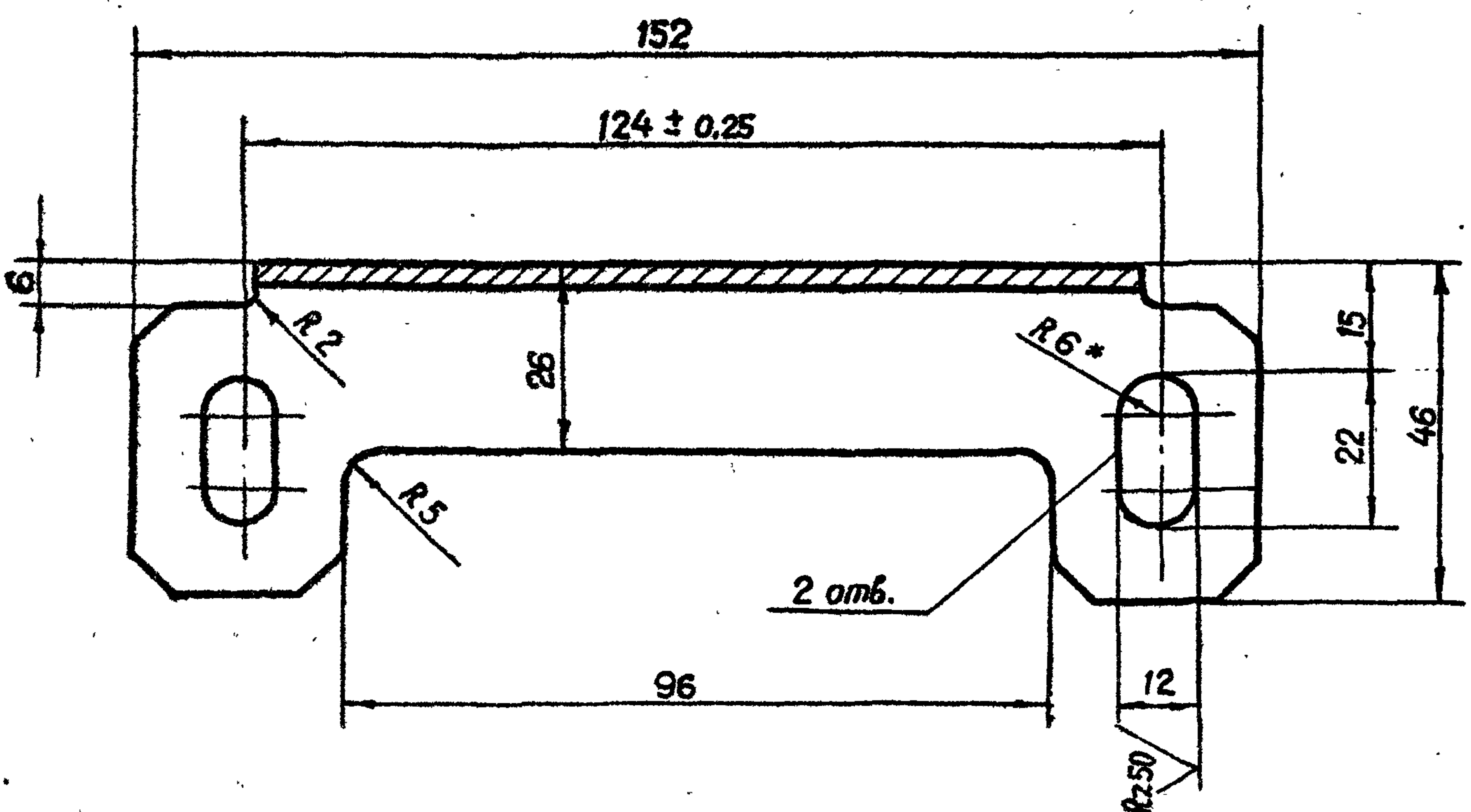
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.053.002

Rz 100 ✓



A - A



* Размеры для справок.

| | | | | |
|---------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

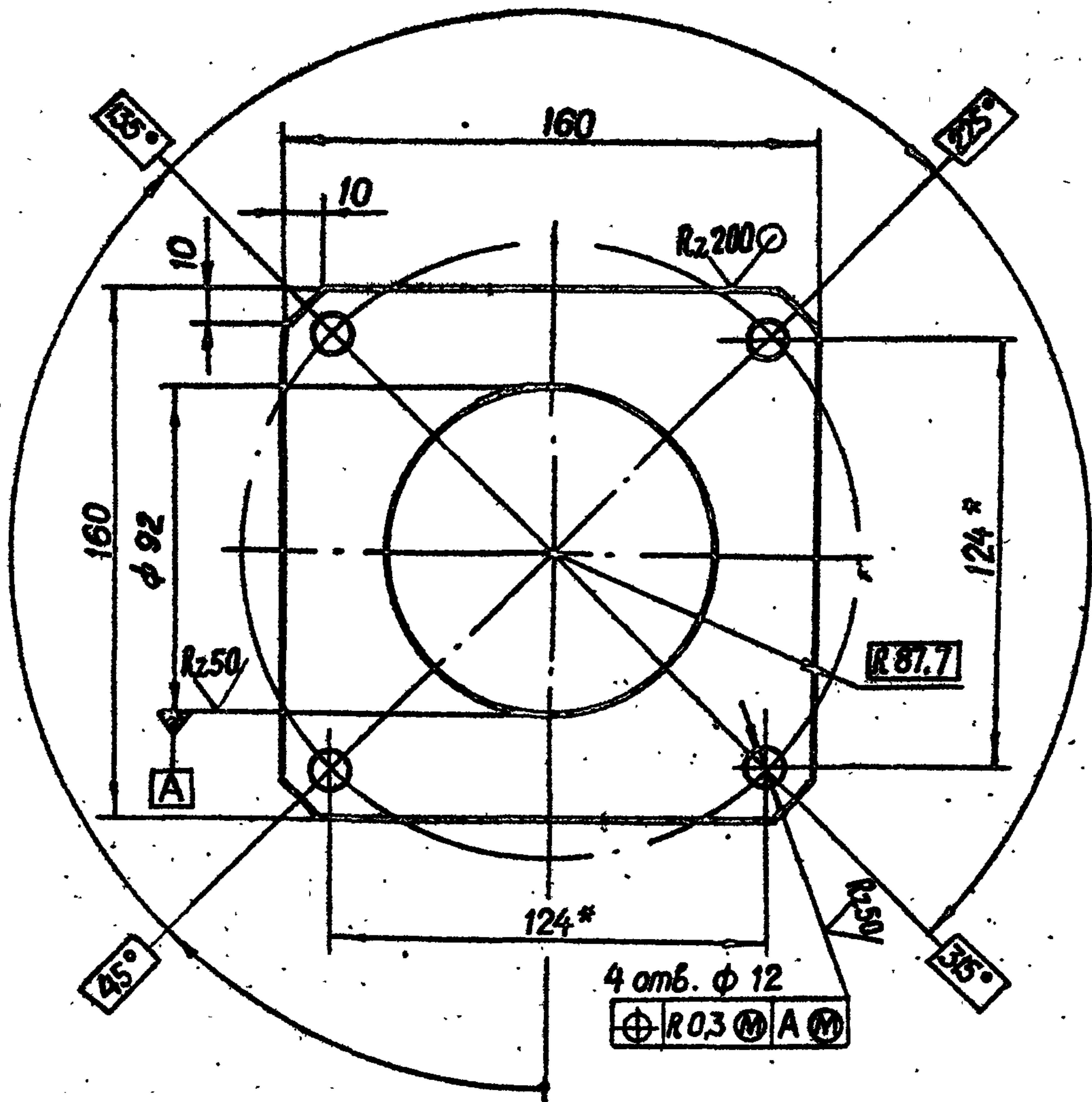
| | | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|--------|-------------------|-----------|--------------------------|-------------------------------|---------|
| 3. Ø 20.2 - 44 | | | | 26.058.ПВ.053.002 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кронштейн | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Морданов | 140483 | 140483 | 140483 | | A | 0.3 | 1:1 |
| Проб. | Искандеров | 180483 | 180483 | 180483 | | Лист | Листов 1 | |
| Т. контр. | Грош | 220483 | 220483 | 220483 | | | | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 250483 | 250483 | 250483 | | | | |
| Н. контр. | Мышкин | 290483 | 290483 | 290483 | Лист | Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74* | 4-IV-НВ Ст 3сп-ГОСТ 16523-70* | |
| Утв. | Филопенка | 270483 | 270483 | 270483 | | | | |

Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.055.001

(✓) (✓)



* Размеры для справок.

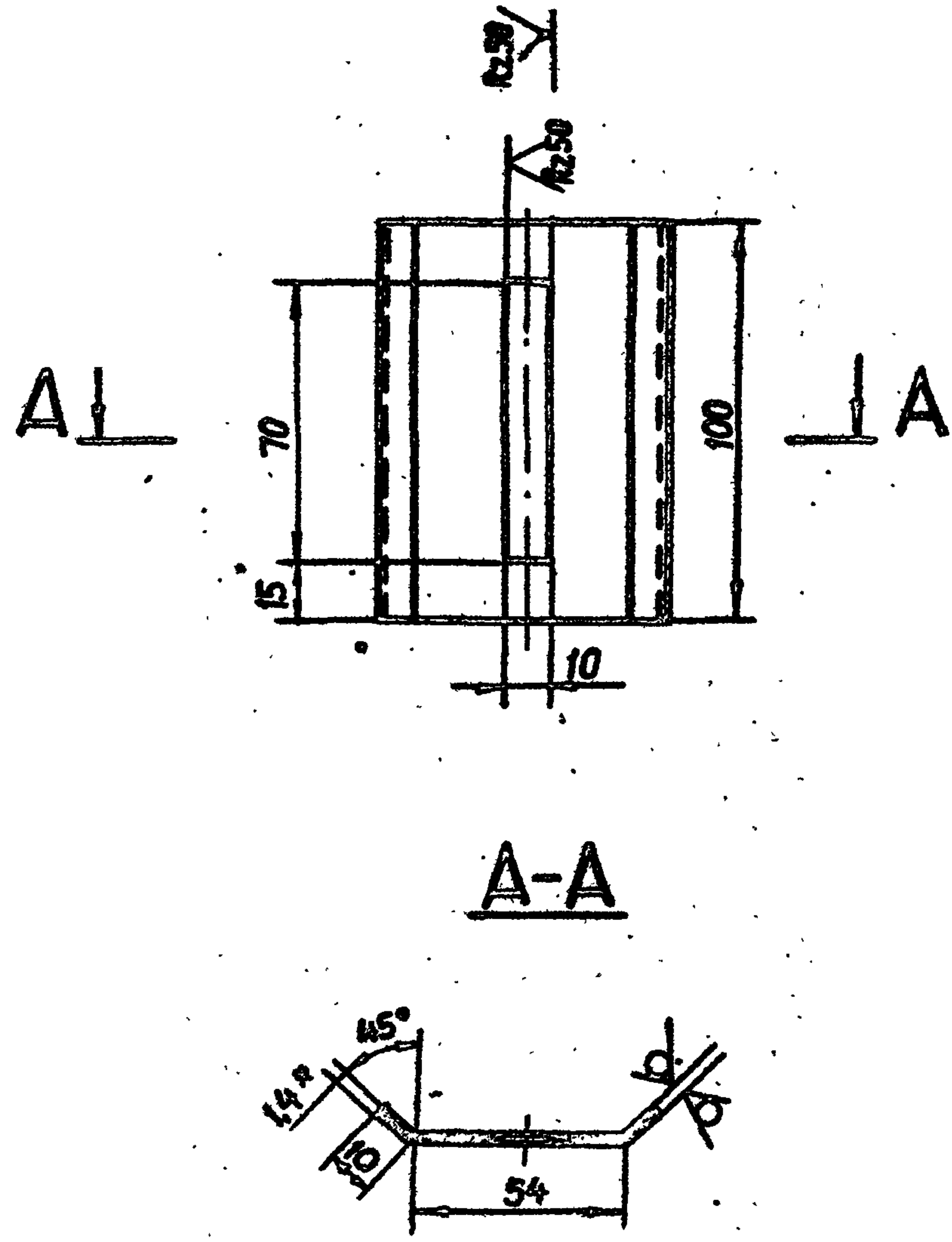
| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Шиф. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|--------------------------|------|----------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.055.001 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | 140483 | | 14.04.83 | A | 0.9 | 1:2 |
| Проб. | Искандеров | 180483 | | 18.04.83 | | | |
| Т.контр. | Грош | 220483 | | 22.04.83 | Лист | Листов 1 | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 250483 | | 25.04.83 | | | |
| И.контр. | Мышкин | 290483 | | 29.04.83 | Лист | | |
| Утв. | Филоненко | 270483 | | 27.04.83 | | | |
| | | | | Б-ПН-НО-В ГОСТ 19903-74* | | | |
| | | | | Ст.3сп. ГОСТ 14637-79 | | | |
| | | | | Копировал: Осипова | | | |
| | | | | Формат А4 | | | |

87

26.058.ПВ.055.002

Rz100 (✓) (✓)



* Размер для справок.

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Шиф. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | | | | |
|------------------|------------|----------|-------|--------------------------------|------|--------|---------|
| 3.820.2-44 | | | | 26.058.ПВ.055.002 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Марданов | 140483 | | 14.04.83 | A | 0.2 | 1:2 |
| Проб. | Искандеров | 180483 | | 18.04.83 | | | |
| Т.контр. | Грош | 220483 | | 22.04.83 | Лист | Листов | |
| Гл. инж. проекта | Насеев | 250483 | | 25.04.83 | | | |
| И.контр. | Мышкин | 290483 | | 29.04.83 | Лист | | |
| Утв. | Филоненко | 270483 | | 27.04.83 | | | |
| | | | | Б-ПН-НО-1.4 ГОСТ 19903-74* | | | |
| | | | | 4-IV-НВ Ст.3сп. ГОСТ 16523-70* | | | |
| | | | | Копировал: Осипова | | | |
| | | | | Формат А4 | | | |