

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 9

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 1 тс.

МАРКИ 1ЭВ

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Взам инв № Инв № докум Подп и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс марки 13В	26.058.ПВ.090.000	4
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс марки 13В		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.090.000 СБ	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс марки 13В		
Габаритный чертеж.	26.058.ПВ.090.000 ГЧ	7
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс марки 13В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.090.000 ВС	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс марки 13В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.090.000 ВП	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс марки 13В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.090.000 ИЭ	11
Узел грузовой части.	26.058.ПВ.091.000	15
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.091.000 СБ	16
Узел грузовой гайки.	26.058.ПВ.091.100	17
Узел грузовой гайки.		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.091.100 СБ	17
Редуктор 13Р-1	26.058.ПВ.092.000	18
Редуктор 13Р-1. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.092.000 СБ	19
Колесо червячное	26.058.ПВ.092.100	20
Колесо червячное		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.092.100 СБ	21
Кожух винта 50	26.058.ПВ.093.000	22
Кожух винта 50. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.093.000 СБ	23
Кожух	26.058.ПВ.093.100	24

Наименование	Обозначение	Стр.
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.093.100 СБ	24
Кожух составной	26.058.ПВ.093.200	25
Кожух составной		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.093.200 СБ	25
Желоб составной	26.058.ПВ.093.210	26
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.093.210 СБ	26
Реле грузовое 2,5 ГРТ	26.058.ПВ.094.000	27
Реле грузовое 2,5 ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.094.000 СБ	28
Корпус	26.058.ПВ.094.100	29
Корпус. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.094.100 СБ	30
Рукоятка Р2	26.058.ПВ.095.000	31
Рукоятка Р2. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.095.000 СБ	31
Болт	26.058.ПВ.020.006	32
Прокладка	26.058.ПВ.030.004	32
Корпус	26.058.ПВ.031.001	33
Крышка корпуса	26.058.ПВ.031.002	34
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.031.003	34
Пробка	26.058.ПВ.031.004	35
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	35
Винт грузовой	26.058.ПВ.090.001	36
Лист нижний	26.058.ПВ.090.002	29
Лист верхний	26.058.ПВ.090.003	37
Прокладка	26.058.ПВ.090.004	37
Гайка грузовая	26.058.ПВ.091.101	38
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.031.102	38

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.090.000 ДС		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Испол	Паричаев	1.0	И.С.	20.08.83	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс. марки 13В	Лит. Лист Листов А 1 2
Проб.	Искандеров		И.С.	25.08.83		
Пр. инж. проекта	Нагаев		И.С.	25.08.83		
Н. контр.	Мышкин		И.С.	25.08.83		
Утв.	Филанечко		И.С.	25.08.83	Содержание	

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск 3
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подл. и дата
Изм. № доп. № док. Испол. Подл. Дата
Взам. инв. № Инв. № док. Испол. Подл. Дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Червяк	26.058.ПВ.092.001	39
Корпус редуктора	26.058.ПВ.092.002	40
Крышка корпуса	26.058.ПВ.092.003	41
Корпус подшипника	26.058.ПВ.092.004	42
Вал-шестерня	26.058.ПВ.092.005	43
Фланец	26.058.ПВ.092.006	44
Втулка кулачковая	26.058.ПВ.092.007	45
Втулка	26.058.ПВ.092.008	45
Крышка глухая	26.058.ПВ.092.009	46
Крышка сквозная	26.058.ПВ.092.010	46
Шайба	26.058.ПВ.092.011	47
Шайба	26.058.ПВ.092.012	47
Прокладка	26.058.ПВ.092.013	48
Прокладка	26.058.ПВ.092.014	48
Прокладка	26.058.ПВ.092.015	49
Кольцо	26.058.ПВ.092.016	49
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.017	50
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.018	50
Ступица	26.058.ПВ.092.101	51
Фланец	26.058.ПВ.093.001	52
Труба	26.058.ПВ.093.002	52
Желоб	26.058.ПВ.093.101	22
Диофрагма	26.058.ПВ.094.001	53
Трубка	26.058.ПВ.094.002	53
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.003	54
Гайка специальная	26.058.ПВ.094.004	54
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	55
Гайка	26.058.ПВ.094.006	55
Втулка	26.058.ПВ.094.007	56
Втулка	26.058.ПВ.094.008	56
Уголок	26.058.ПВ.094.009	57
Хомут	26.058.ПВ.094.010	57

Наименование	Обозначение	Стр.
Крышка	26.058.ПВ.094.011	58
Винт	26.058.ПВ.094.012	58
Хвостовик	26.058.ПВ.095.001	59
Полоса	26.058.ПВ.095.002	59
Ось	26.058.ПВ.095.003	60
Труба	26.058.ПВ.095.004	60
Кольцо	26.058.ПВ.095.005	61
Косынка	26.058.ПВ.095.006	61
Приложение: установка батчика	ДПМ1.000.000.000 М4	(62)

Перечень ГОСТов, примененных в проекте

ГОСТ 103 - 76	ГОСТ 3282 - 74*	ГОСТ 9833 - 73*
ГОСТ 333 - 79	ГОСТ 4543 - 71*	ГОСТ 11371 - 78
ГОСТ 380 - 71*	ГОСТ 5254 - 80	ГОСТ 13754 - 81
ГОСТ 481 - 80	ГОСТ 5915 - 70*	ГОСТ 14034 - 74*
ГОСТ 493 - 79	ГОСТ 6308 - 71*	ГОСТ 14637 - 79
ГОСТ 535 - 79	ГОСТ 6402 - 70*	ГОСТ 14776 - 89
ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 6874 - 75	ГОСТ 15878 - 79
ГОСТ 1412 - 79	ГОСТ 7338 - 77*	ГОСТ 16037 - 80
ГОСТ 1477 - 75*	ГОСТ 7798 - 70*	ГОСТ 16523 - 70*
ГОСТ 1483 - 75*	ГОСТ 8509 - 72*	ГОСТ 17473 - 80
ГОСТ 1491 - 80	ГОСТ 8731 - 74*	ГОСТ 19903 - 74*
ГОСТ 1585 - 79	ГОСТ 8732 - 78	ГОСТ 19036 - 81
ГОСТ 2590 - 71*	ГОСТ 8733 - 74*	ГОСТ 19523 - 81
ГОСТ 3057 - 79	ГОСТ 8734 - 75*	
ГОСТ 3128 - 70*	ГОСТ 8790 - 79	
ГОСТ 3129 - 70*	ГОСТ 9347 - 74*	

3.820.2-44
26.058.ПВ.090.000 ДС

Изм. лист	№ док. Испол.	Подл.	Дата	Стр.
				2

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взом. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.090.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			26.058.ПВ.090.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
А3			26.058.ПВ.090.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			26.058.ПВ.090.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			26.058.ПВ.090.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.091.000	Узел грузовой части	1	
А4	2		26.058.ПВ.092.000	Редуктор 1ЭР-1	1	
А4	3		26.058.ПВ.093.000	Кожух винта 50	1	
А4	4		26.058.ПВ.094.000	Реле грузовое 2.5 ГРТ	1	
А4	5		26.058.ПВ.095.000	Рукоятка Р2	1	
				<u>Детали</u>		
А3	6		26.058.ПВ.090.001	Винт грузовой	1	
А4	7		26.058.ПВ.090.002	Лист нижний	1	
А4	8		26.058.ПВ.090.003	Лист верхний	1	
А4	9		26.058.ПВ.090.004	Прокладка	1	
А4	10		26.058.ПВ.020.005	Болт	1	
			3.820.2-44			
			26.058.ПВ.090.000			
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	С. Александров	С. Александров	1978	А	1	2
Проб.	Чиряев	Чиряев	1978			
Исп.	Чиряев	Чиряев	1978			
Подъемник одновинтовой с электроприводом гп 1,0 тс марки 1ЭВ						
Копирован: Пижко				Формат А4		

4

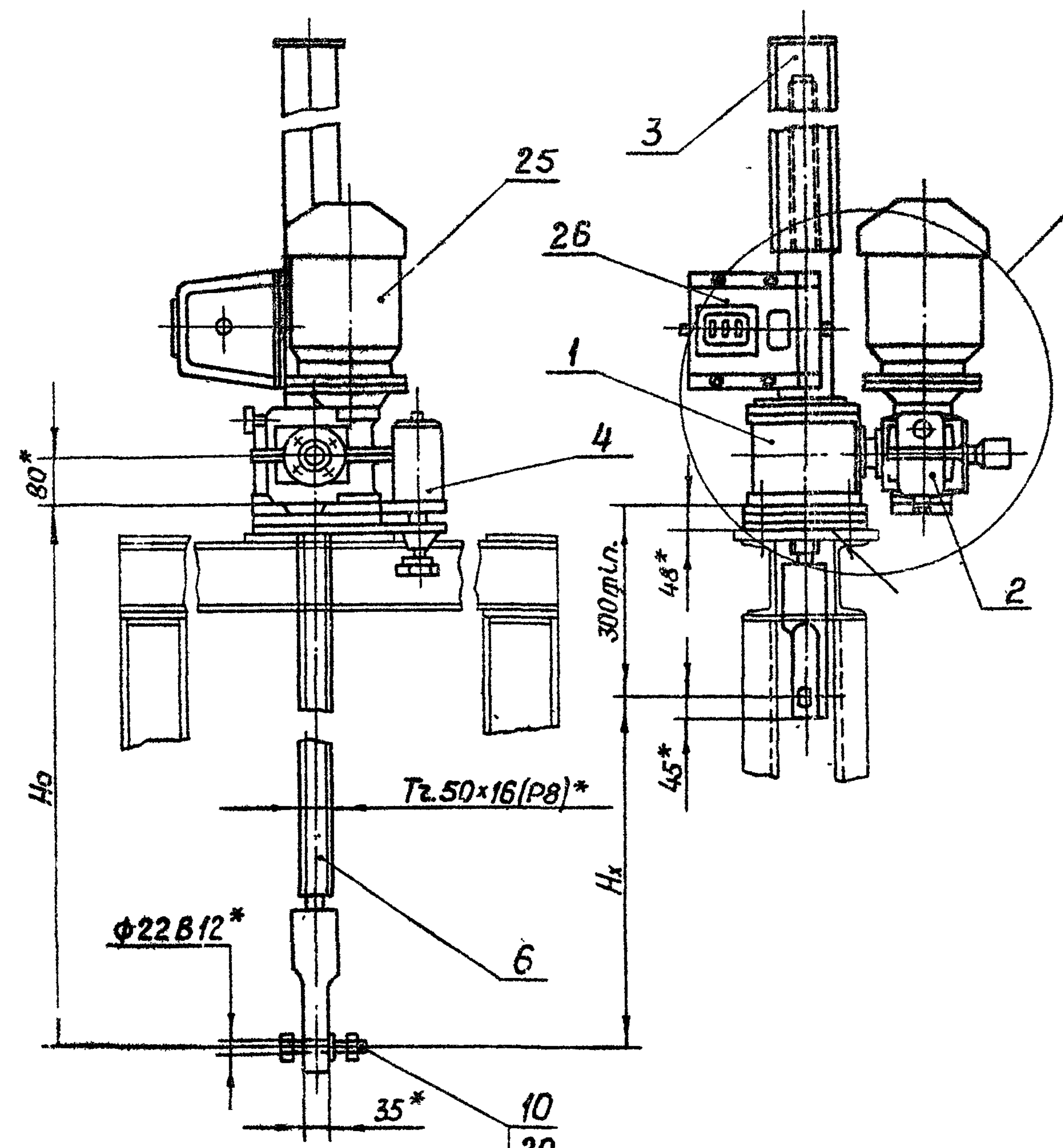
Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		11	26.058.ПВ.030.004	Прокладка	3	Наиб. кол.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		13		M10x20.66.0125	4	
		14		M10x35.66.0125	4	
		15		M12x35.66.0125	2	
		16		M12x70.66.0125	2	
		17		Болт М8x25.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		19		Гайка M10.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		20		Гайка M20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	1	
		21		Шайба 8.65.Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		22		Шайба 10.65.Г.0125 ГОСТ 6402-70*	8	
		23		Шайба 12.65.Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		24		Шайба 20.0125 ГОСТ 11371-78	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		25		Электродвигатель с повышенным скольжением типа ЧАСТ1 АБУ1 0.4 квт. 220/380 вилкр. число об. 920 об/мин. усл. 302	1	
		26		Датчик ДПМ1	1	см сб черт
				<u>Материалы</u>		
		27		Проволока 1,20-СПСЗ252-74		0,20 м
			3.820.2-44			
			26.058.ПВ.090.000			
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Копирован: Пижко				Формат А4		

26.058.ПВ.090.000 СБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

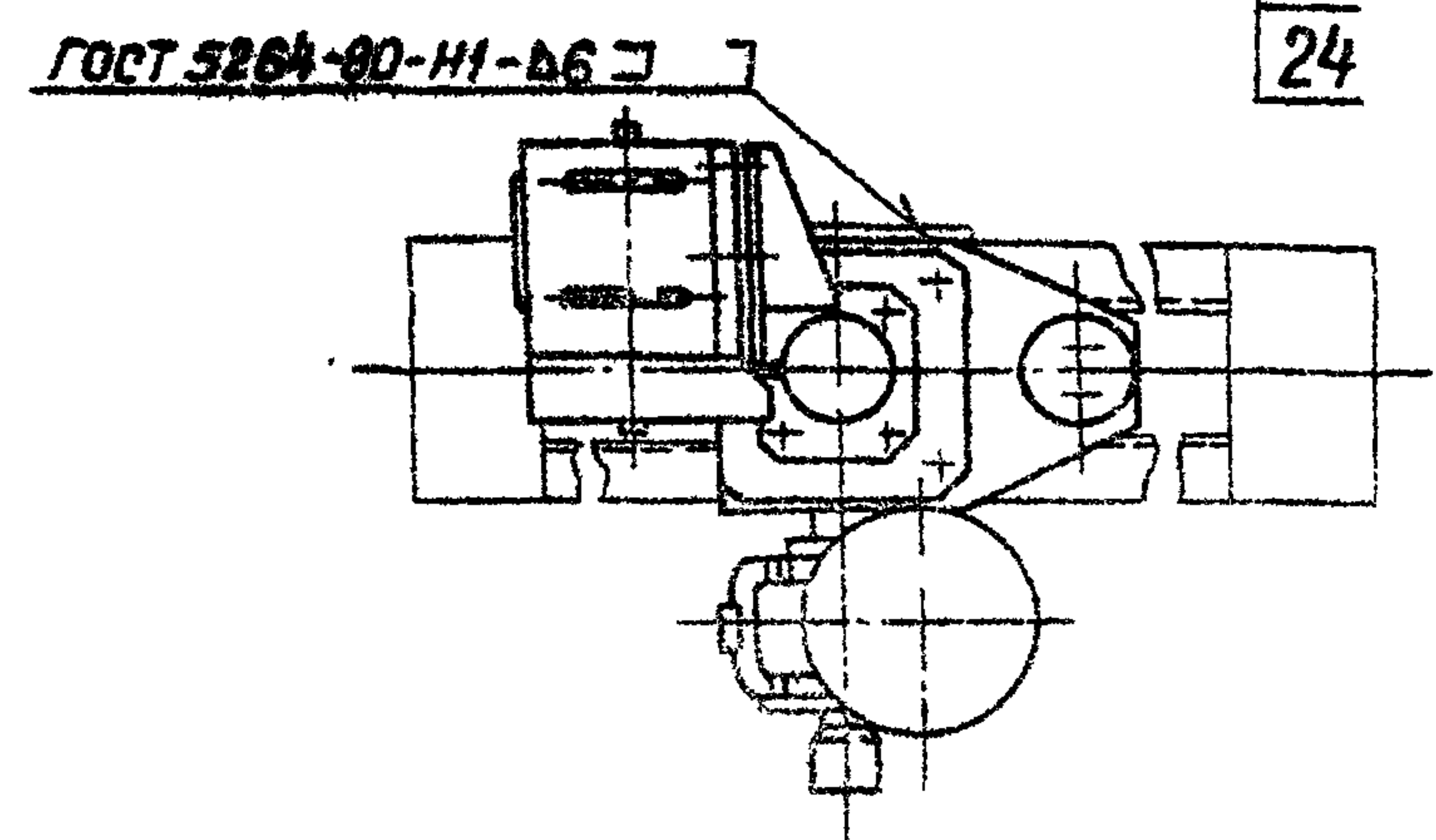
Резьба грузовой винта	Усилие в тс наиб.			На, в м. наиб.	Усилие, на рукоятке при 7 вкл.	Время подъема затвора на 1 м. мин.	
	тяговое	посадочн.	дажимное			электро-двигателем	вручную
Tr. 50x16(P8)	1,0	1,0	1,2	2,93	6	3	8



Лист 2

Технические требования

1. Регулировку грузовой реле произвести по потребному посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.094.000 СБ.)
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. вет. пр. 11. Степень точности передачи 8CT сЭВ 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 6 показан в верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. Данные по электрооборудованию см. электропривод подъемников (выпуск 17).
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 7.* Размеры для справок.
8. Установку датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.



- 10
- 20
- 24

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.

				3.820.2-44			26.058.ПВ.090.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одноцикловой с электроприводом			Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Саргушев	В. Саргушев	1978	г.п. 1,0 тс марки ЭВ.			А	см таб 2	1:10
Проб.	Искандеров	Искандеров	1978	Сборочный чертеж			Лист 1	листов ?	
Т. контр.	Грош	Грош	1978						
И. контр.	Исаев	Исаев	1978						
Ч. контр.	Молочкин	Молочкин	1978						
Утв.	Эрлиничев	Эрлиничев	1978						

Копировал Гужко

Формат А3

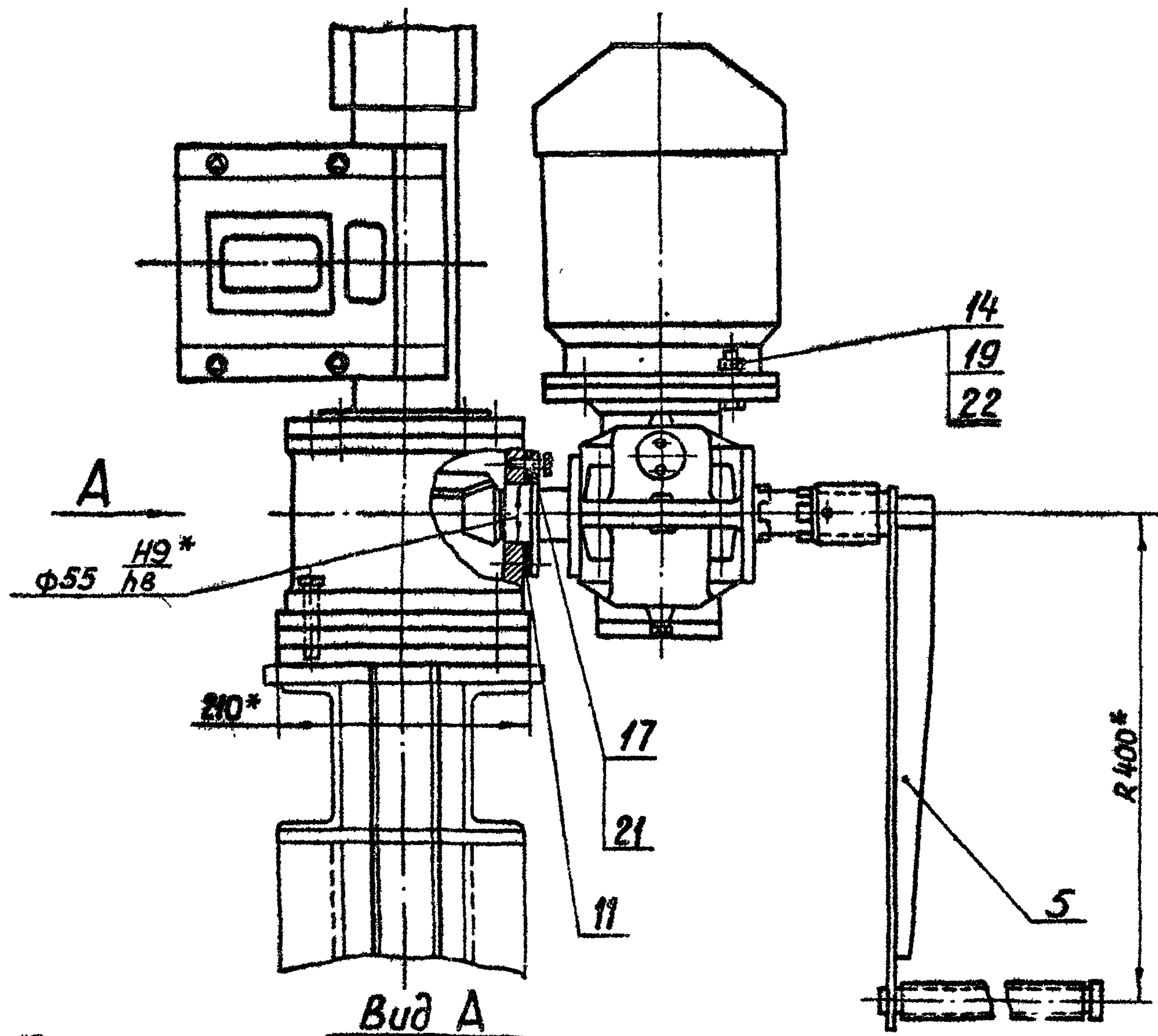
26.058.ПВ.090.000 СБ

I Лист 1
M1:5

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, вносим. инж. №, инж. №, дата, пред. и дата



Вид А
M1:5

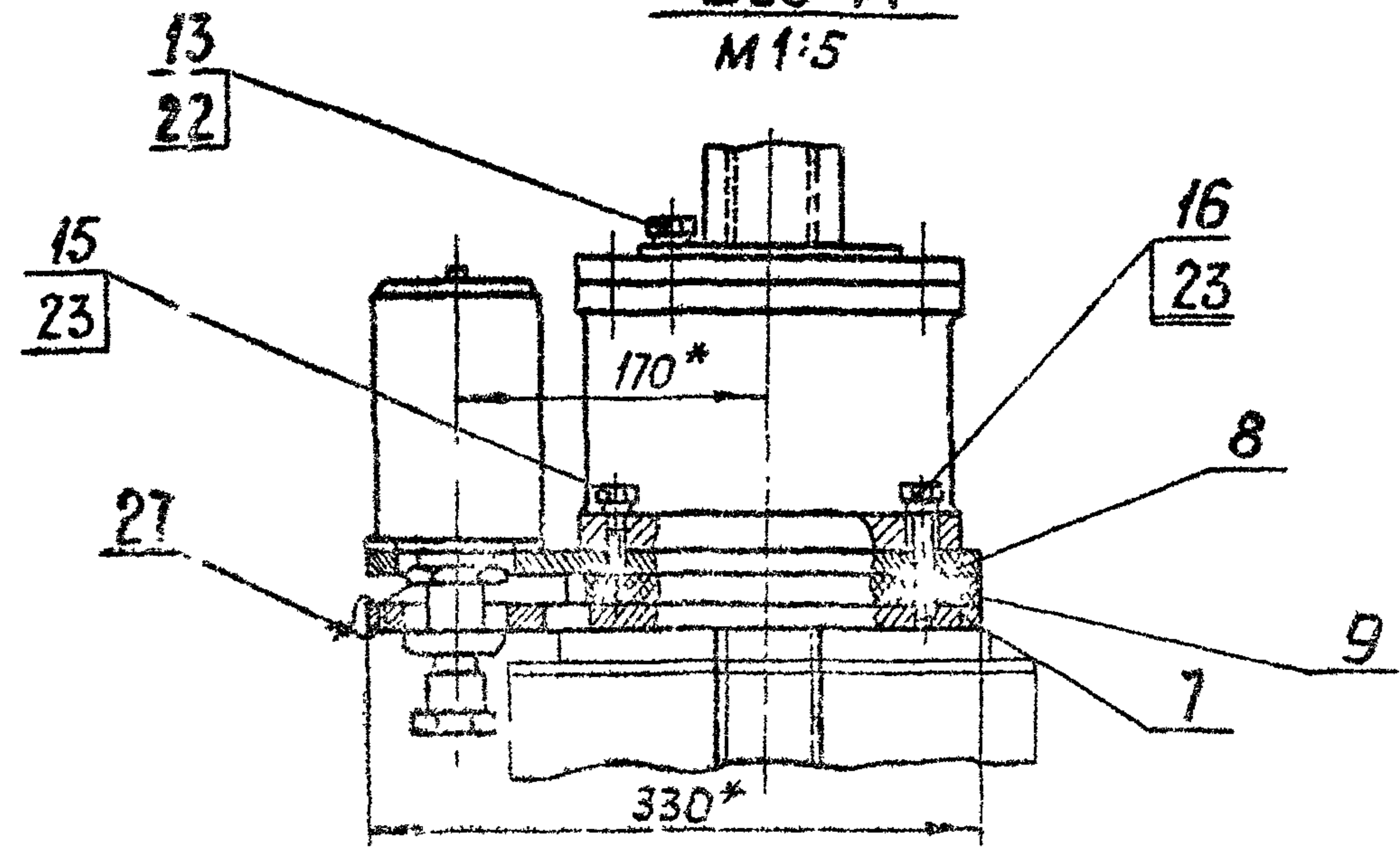


Таблица 2

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Но.м			
	1.5	2.0	2.5	2,93
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры. кг			
1.0	92	102	112	121
1.5	—	98	108	116
2.0	—	—	104	112
2.5	—	—	—	107

3.820.2-44					26.058.ПВ.090.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом з.п. 1.0 тс Марки 1ЭВ Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	Сарнигаев	С.Сарнигаев	40.8.85			A		
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.85			Лист 2	Лист 10	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.85					
Г.п. и з.п. праскта	Нагсеев	Н.Нагсеев	24.01.85					
Н.контр.	Молышкин	М.Молышкин	25.01.85					
Утв.	Филоненков	Ф.Филоненков	26.01.85					

Копирован: Гужко

Формат А3

26.058.ПВ.090.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Электрооб- часть ИА ВУ1 исп. М302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Гр.50x16(Р8)	1	1	2.93	П-920 ⁰⁰ / М-04 кВт	ЯАА5401-2174 У1	6	8	3

Таблица 2

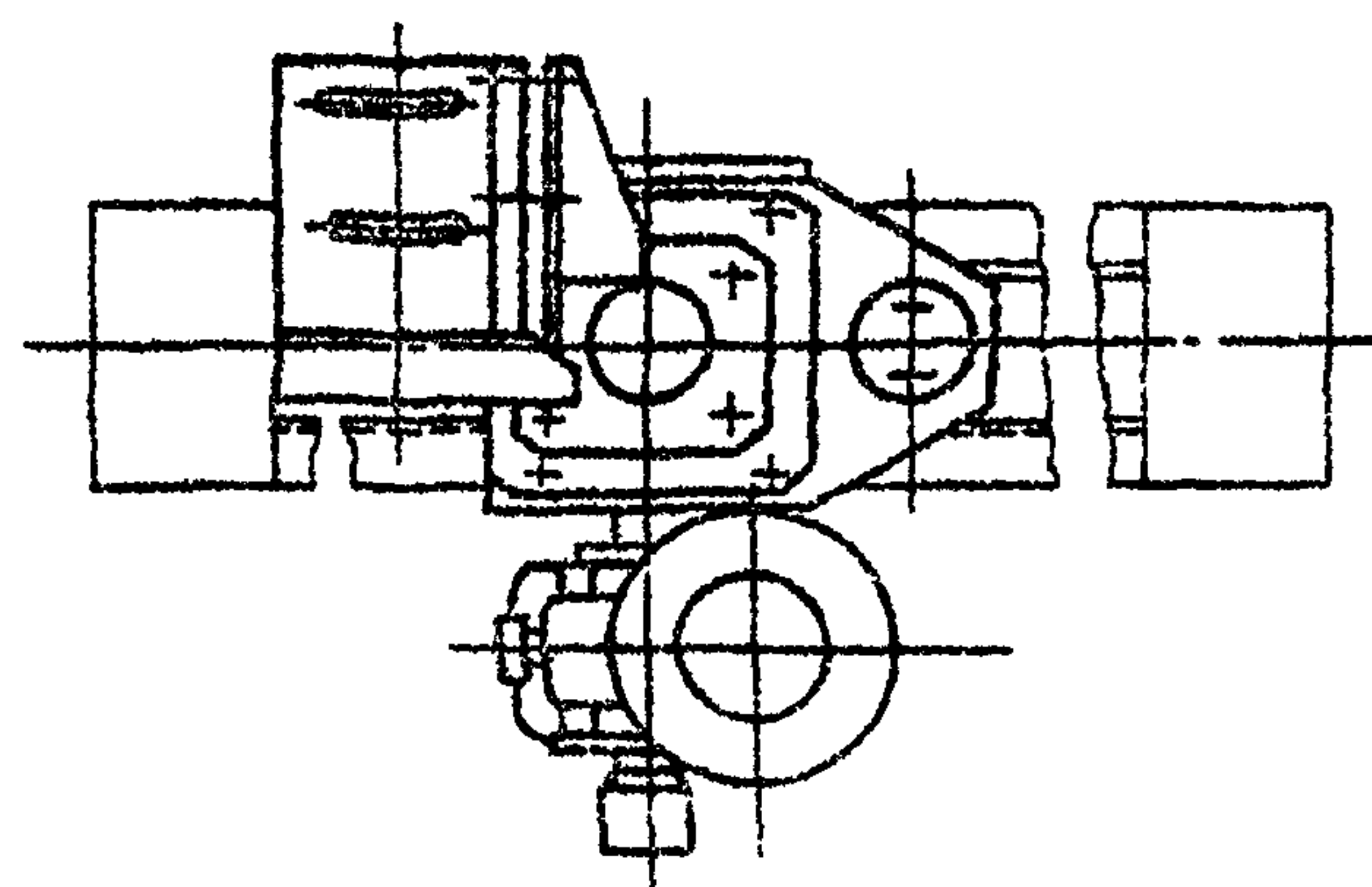
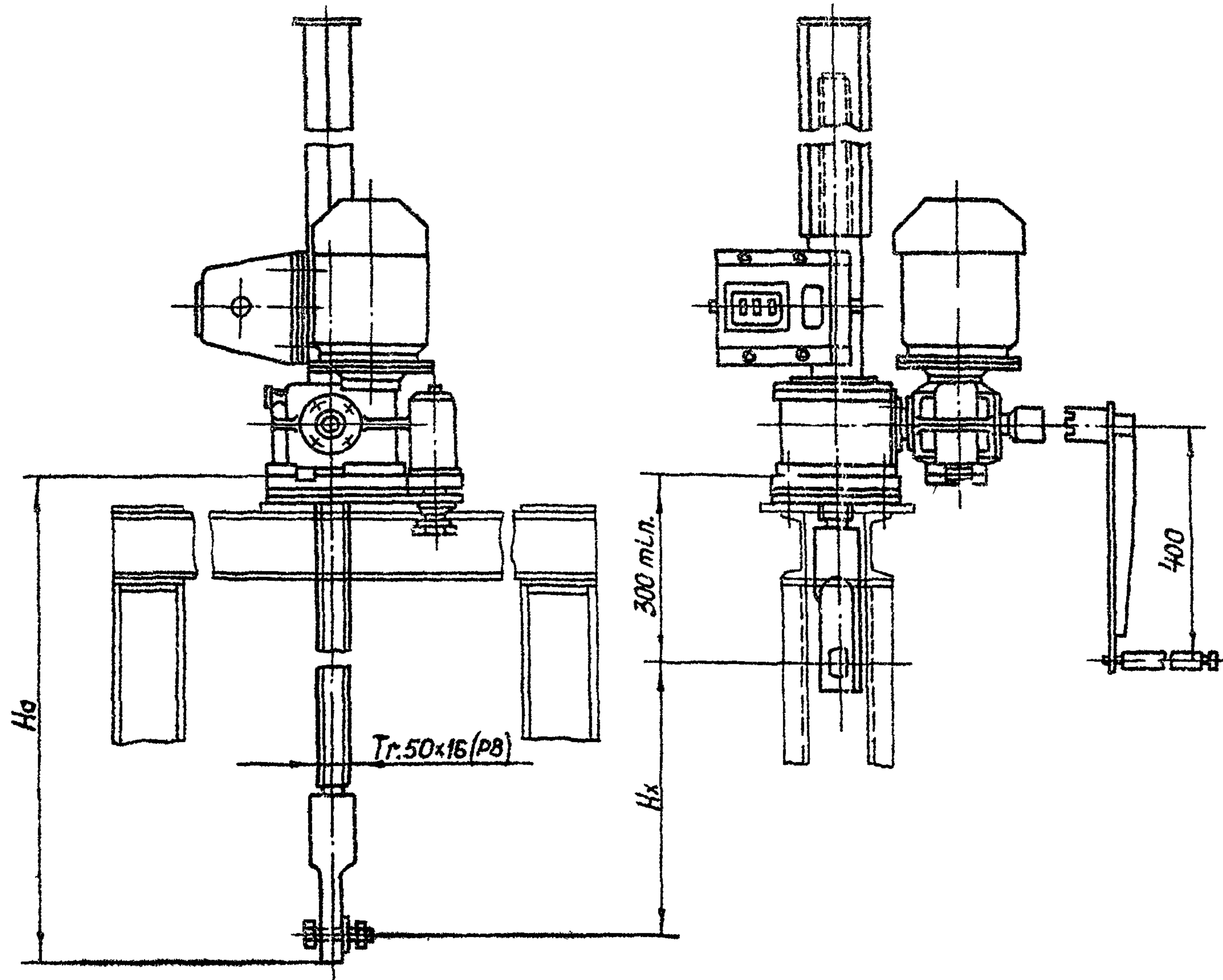
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пв
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м			
	1.5	2.0	2.5	2.93
	Масса 1 шт, без учета электроаппаратуры, кг			
1.0	92	102	112	121
1.5	—	98	108	116
2.0	—	—	104	112
2.5	—	—	—	107



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. таб 2)

Серия 3.820.2-44

Выпуск 9

				3.820.2-44		26.058.ПВ.090.000 ГЧ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом з.п. 1.97с. Маски 133 Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Сарнугаев	И.С.	И.С.	1978		А	см табл.3	1:10
Проб	Чехондаров	И.С.	И.С.	1978		Лист	Листов 1	
Т.контр	Грош	И.С.	И.С.	1978				
И.контр	Насадев	И.С.	И.С.	1978				
И.контр	Мышкин	И.С.	И.С.	1978				
И.контр	И.С.	И.С.	И.С.	1978				

Копировать. Пужко

Формат А3

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Укв. № 10101. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1						
2	26.058. ПВ. 090. 000	Подъемник однобашенной с электроприводом			1	
3		г.п. 1,0 тс. Марки 1,0 ЭВ.				
4	26.058. ПВ. 091. 000	Узел грузовой части	26.058. ПВ. 090. 000	1	1	
5	26.058. ПВ. 092. 000	Редуктор 1ЭР-1	26.058. ПВ. 090. 000	1	1	
6	26.058. ПВ. 093. 000	Кожух винта 50	26.058. ПВ. 090. 000	1	1	
7	26.058. ПВ. 094. 000	Реле грузобое 2,5 ГРТ	26.058. ПВ. 090. 000	1	1	
8	26.058. ПВ. 095. 000	Рукоятка Р2	26.058. ПВ. 090. 000	1	1	
9	26.058. ПВ. 091. 100	Узел грузовой гайки	26.058. ПВ. 091. 000	1	1	
10	26.058. ПВ. 092. 100	Колесо червячное	26.058. ПВ. 092. 000	1	1	
11	26.058. ПВ. 093. 100	Кожух	26.058. ПВ. 093. 000	1	1	
12	26.058. ПВ. 093. 200	Кожух составной	26.058. ПВ. 093. 000	1	1	
13	26.058. ПВ. 093. 210	желоб составной	26.058. ПВ. 093. 200	1	1	
14	26.058. ПВ. 094. 100	Корпус	26.058. ПВ. 094. 000	1	1	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.090.000 ВС				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник однобашенной с электроприводом г.п. 1,0 тс марки 1,0 ЭВ Ведомость спецификаций	Лист	Мест	Листов
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83		А		1
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Ил. и экз. проекта		Нагаев	Нагаев	25.01.83				
И контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.83				
Утв		Филоненко	Филоненко	28.01.83				
						Копировал: Пужко		
						формат А3		

Выпуск 9
Серия 3.820.2-44

№ строки	Наименование	Код. ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1	<u>Подшипники</u>									
2										
3	Подшипник 2007107		ГОСТ 337-79		26.058. ПВ. 092. 000	2			2	
4	Подшипник 2007109				26.058. ПВ. 092. 000	2			2	
5	Подшипник 8116		ГОСТ 6874-75		26.058. ПВ. 091. 000	2			2	
6										
7	<u>Крепежные изделия</u>									
8										
9	Болт М6х16.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПВ. 092. 100	5			5	
10	М8х22.66.0125				26.058. ПВ. 092. 000	16			16	
11	М10х20.66.0125				26.058. ПВ. 090. 000	4			4	
12	М10х35.66.0125				26.058. ПВ. 090. 000	4			4	
13	М10х40.66.0125				26.058. ПВ. 092. 000	2			2	
14	М10х95.66.0125				26.058. ПВ. 092. 000	4			4	
15	М12х35.66.0125				26.058. ПВ. 090. 000	2			2	
16	М12х50.66.0125				26.058. ПВ. 091. 000	4			4	
17	М12х70.66.0125				26.058. ПВ. 090. 000	2			2	
18	М8х25.66.0125				26.058. ПВ. 090. 000					
19										
20	Винт М8х10.66.0125		ГОСТ 1477-75*		26.058. ПВ. 092. 000	1			1	
21	М8х14.66.0125		ГОСТ 1483-75*		26.058. ПВ. 092. 000	1			1	
22	Винт ВМ3х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПВ. 092. 000	2			2	
23	Винт В.М5х10.66.0125				26.058. ПВ. 094. 000	3			3	
24	ВМ5-89х14.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПВ. 092. 000	2			2	

Взам инв №
Лист № докум
Подп. и дата

				3.820.2-44	
				26.058. ПВ. 090. 000 ВЛ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом гл 1,0 тс. марки 1,0 ЭВ Ведомость покупных изделий Колчировал. Пужско
Разраб		Саркучаев	Саркучаев	12.04.83	
Проб		Искандеров	Искандеров	12.04.83	
гл. инж проекта		Нагаев	Нагаев	25.04.83	
И контр		Мышкин	Мышкин	28.04.83	
Упр		Синиленко	Синиленко	28.04.83	
					Лист 1 из 2

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Винт М4-80x30.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПБ. 094.000	2			2	
2	Гайка М4.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058. ПБ. 094.000	2			2	
3	М 8.6.0125					4			4	
4	М.10.6.0125				26.058. ПБ. 090.000	10			10	
5	М12.6.0125				26.058. ПБ. 091.000	4			4	
6	М 20.6.0125				26.058. ПБ. 090.000	1			1	
7										
8	Шайба 4.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058. ПБ. 094.000	2			2	
9	5.65Г.0125				26.058. ПБ. 092.000	4			4	
10	8.65Г.0125				26.058. ПБ. 090.000	20			20	
11	10.65Г.0125				26.058. ПБ. 090.000	14			14	
12	12.65Г.0125				26.058. ПБ. 090.000	8			8	
13	Шайба 20.01019		ГОСТ 11371-78		26.058. ПБ. 090.000	1			1	
14						4			4	
15	Шпонка 3-10x8x36		ГОСТ 8790-79		26.058. ПБ. 095.000	1			1	
16	Шпонка 3-10x8x56				26.058. ПБ. 092.000	1			1	
17	Штифт 6m8x16		ГОСТ 3128-70*		26.058. ПБ. 091.000	8			8	
18	Штифт 5x25		ГОСТ 3129-70*		26.058. ПБ. 092.000	2			2	
19										
20	<u>Прочие изделия</u>									
21										
22	Кольцо 072-080-46-2-4		ГОСТ 9833-73*		26.058. ПБ. 091.000	1			1	
23	Пружина тарельчатая НС80x35x3x2,5		ГОСТ 3057-79		26.058. ПБ. 094.000	10			10	
24	Микропереключатель МП2101 исп. 4		МРТУ 16.526.012-65	Каменец-Польский электромеханический завод.	26.058. ПБ. 094.000	1			1	
25	Электродвигатель с повышенным скольжением типа ААСТ1А6У1 0,4кВт синхронная частота вращения 920об/мин. 50Гц, 220/380, исп. М 302			«Союзглавэлектро» г. Москва						
26										
27			ГОСТ 19523-81Е	Ж-210, Покровский бульвар 3	26.058. ПБ. 090.000	1			1	
28	Датчик ДПМ-1			ПКТБ «Узводприборавтоматика» г. Нахимов. ул. Лихачева, 41						
29					26.058. ПБ. 090.000	1			1	см. 05 черт.

Уд. № 2020	Центр	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058. ПБ. 090.000 2	Лист	2
------------	-------	------	---------	-------	------	------------	-----------------------	------	---

Копировал Пужко

1. Подготовка подъемника к монтажу

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником либо шабером

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рыбок, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

2. Монтаж

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушиной затвора. Такелажные работы грузового винта производить с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.

2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.

2.4. Для управления подъемником от ручного привода кулачки втулки на редукторе вывести из зацепления с кулачками ступицы червячного колеса и вставить рукоятку.

2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплении зубчатой пары.

2.6. При верхнем положении затвора нижний лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

3. Наладка

3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и смотровую крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости

3.820.2-44

26 058. ПБ. 090. 000 НЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
1	1	Спичневский	И.С.	4.01.83	А	1	7
2	1	Искандеров	И.С.	16.01.83			
3	1	Бордов	И.С.	25.01.83			
4	1	Кышкун	И.С.	26.01.83			
5	1	Филиппенко	И.С.	26.01.83			

Копировал Пушка

Формат А4

3.820.2-44

26.058. ПБ. 090. 000 НЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
1	1	Спичневский	И.С.	4.01.83	А	1	7
2	1	Искандеров	И.С.	16.01.83			
3	1	Бордов	И.С.	25.01.83			
4	1	Кышкун	И.С.	26.01.83			
5	1	Филиппенко	И.С.	26.01.83			

Копировал Пушка

Формат А4

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Изм. № п/п, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.091.000	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
M		1	26.058.ПВ.091.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3		2	26.058.ПВ.031.001	Карлус	1	
A4		3	26.058.ПВ.031.002	Крышка карлуса	1	
M		4	26.058.ПВ.031.003	Кольца регулировочное	8	Наиб. кол.
M		5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
M		6	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М12х50.66 0125 ГОСТ 7798-13*	4	
		8		Гайка М12.6 0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		10		Подшипник 8116 ГОСТ 6874-75	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саднуг. зб	В.В.В.	12.01.78	
Проб.	И.С.С.	12.01.78		
И.К.К.	М.И.И.	12.01.78		
Утв.	С.И.И.	12.01.78		

3.820.2-44
26.058.ПВ.091.000

Узел
грузовой части

Копировал Пуяско
формат А4

Изм. № п/п, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Кольцо 072-080-46- -2-4 ГОСТ 9833-73*	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.091.000

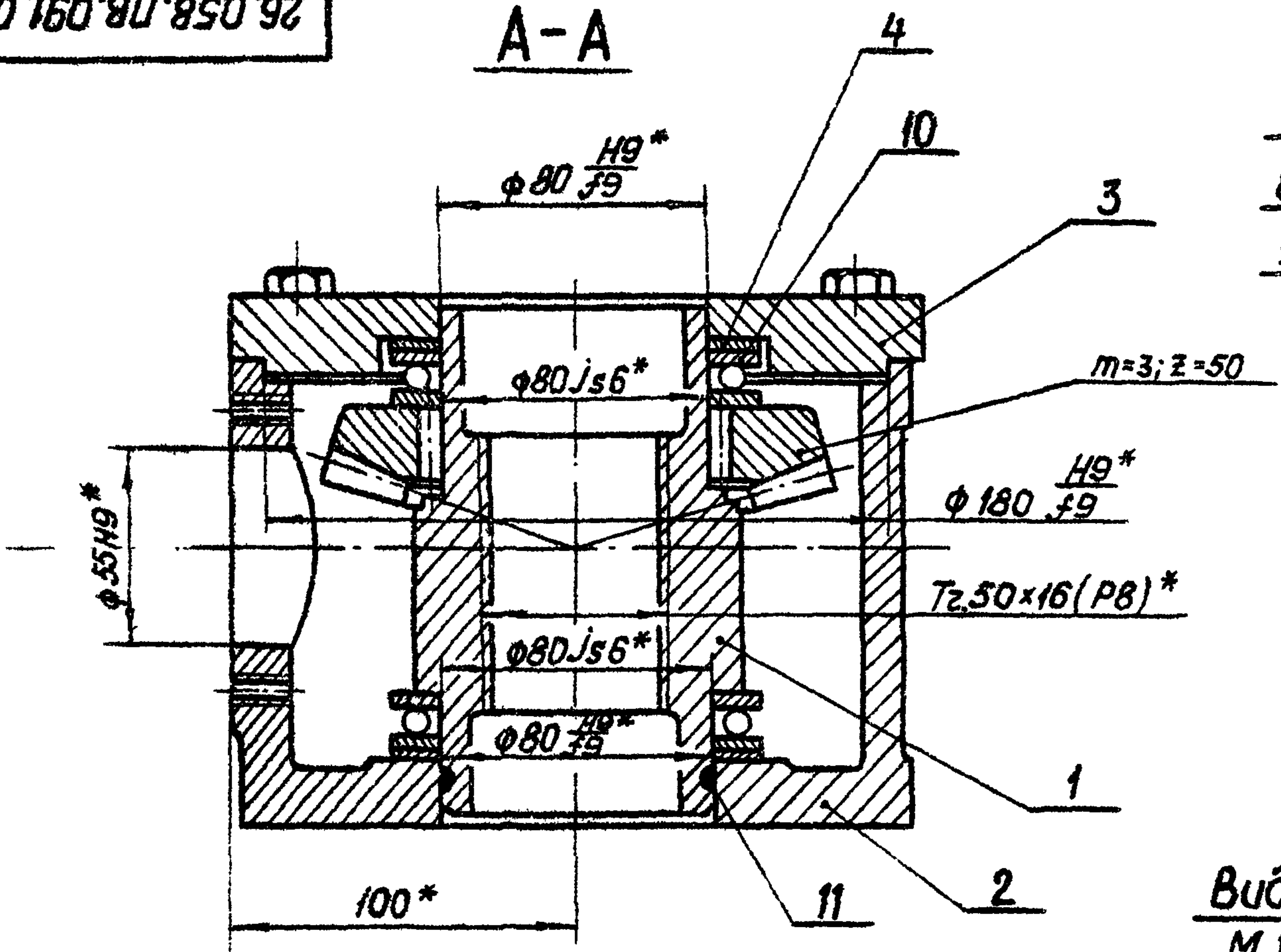
Копировал Пуяско
формат А4

26.058.ПВ.091.000 СБ

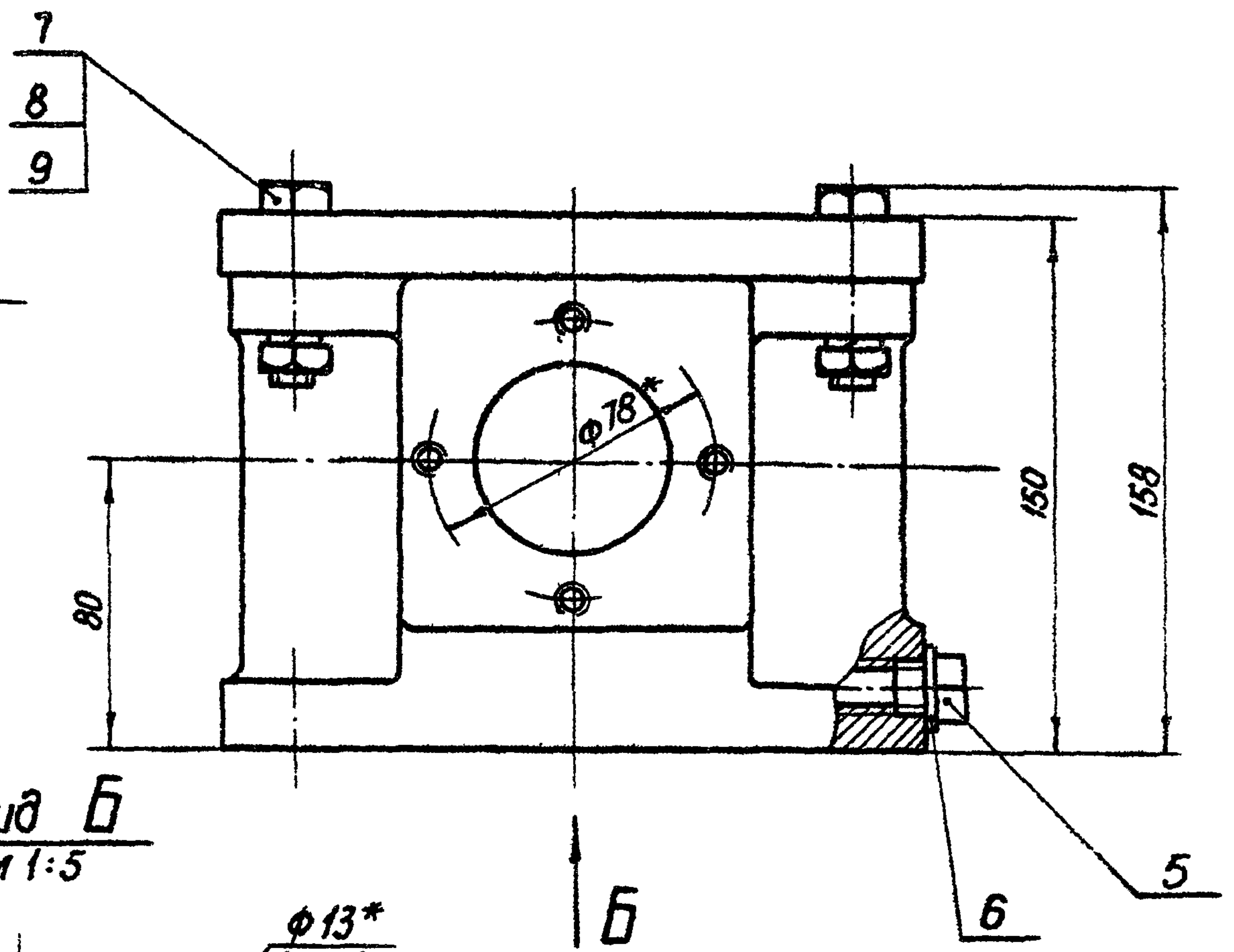
Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

И.И.Н.Л.С.Л. Подп. и дата. Вып. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.

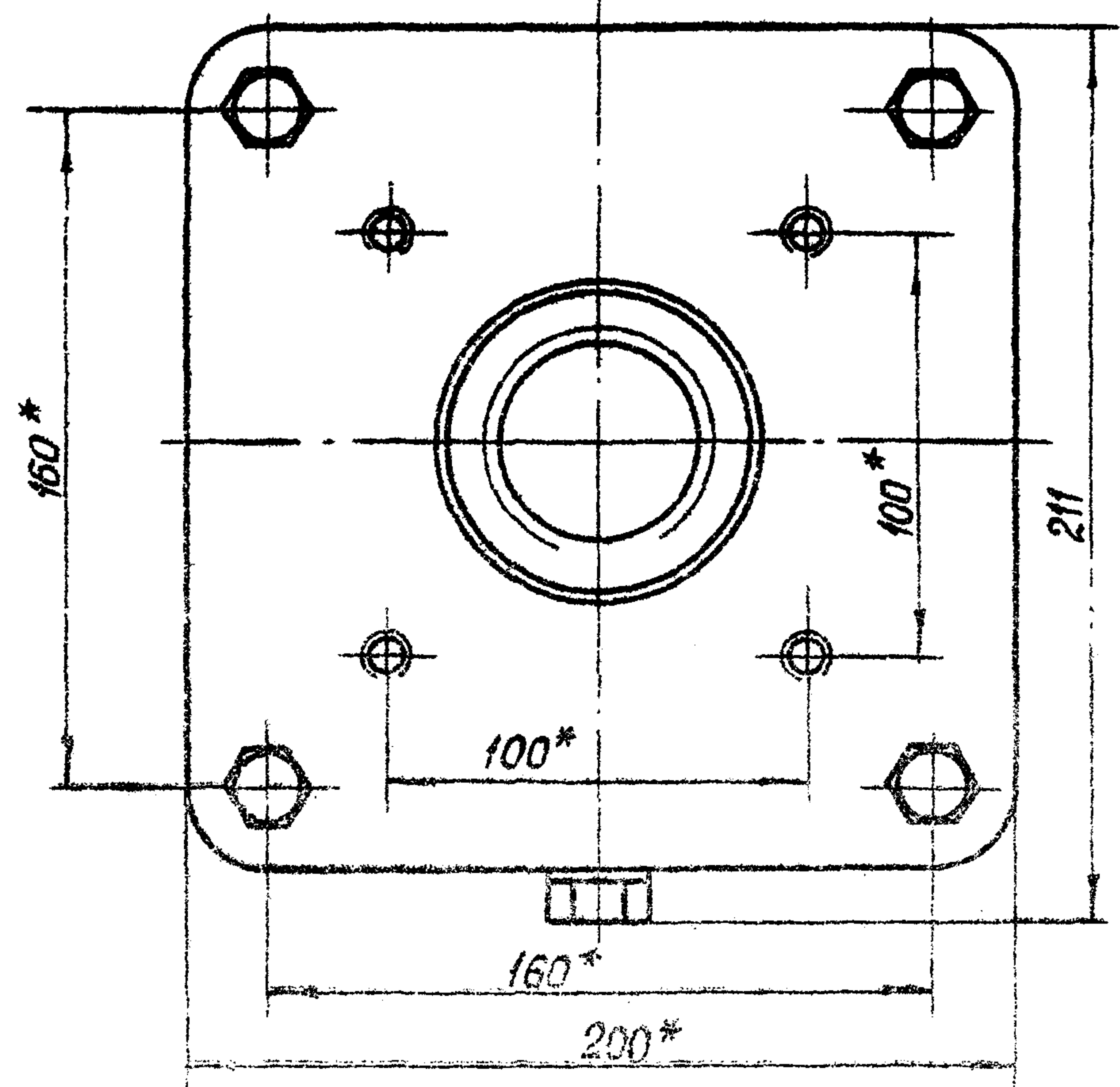
A-A



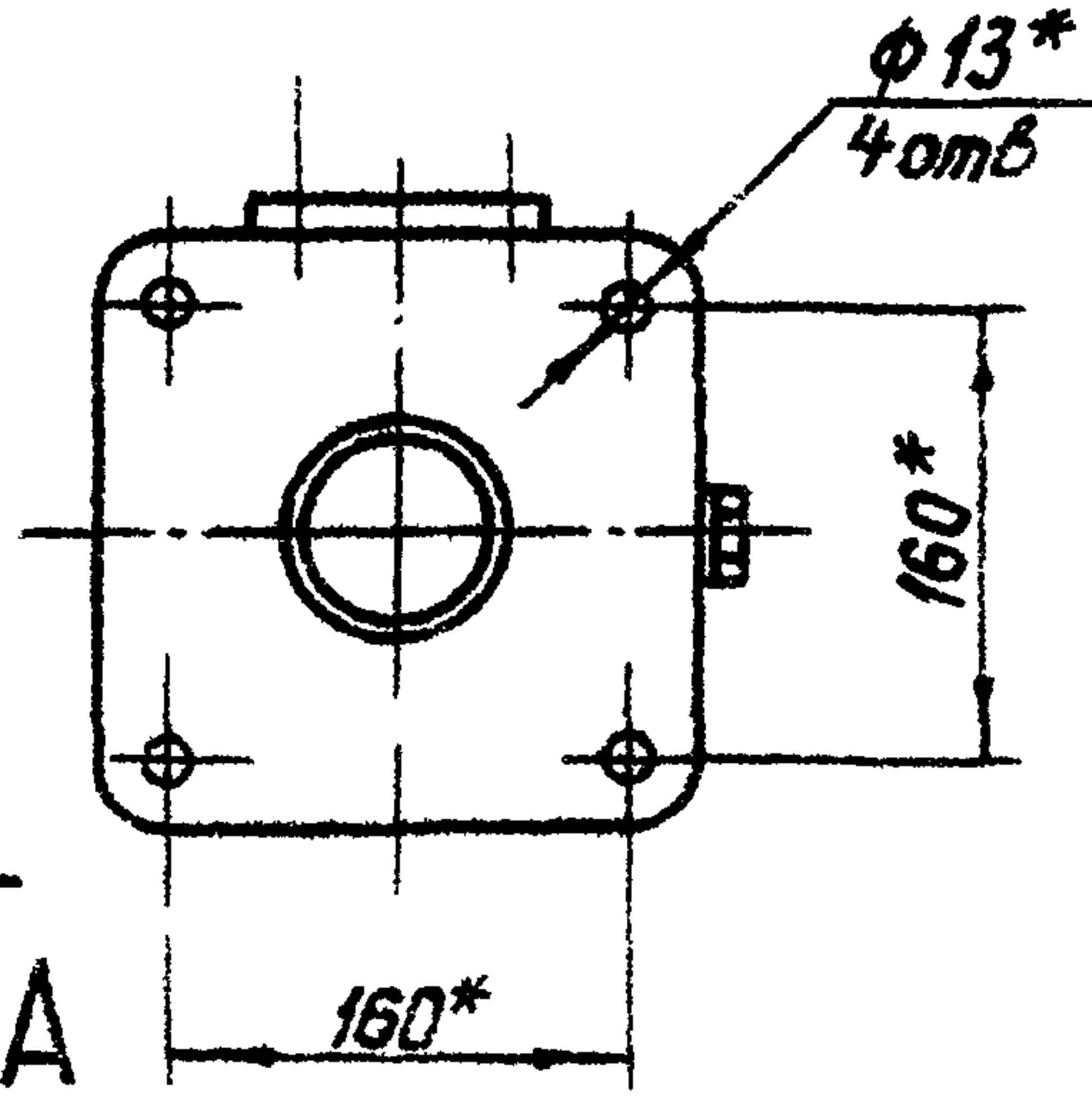
Вид Б
М 1:5



A



A



* Размеры для справок.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.091.000 СБ		
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Сарингаев	И.Сарингаев	20.01.88		A	2:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	22.01.88		Лист	Листов
Т. контр.	Греш	Греш	24.01.88			
Ст. пр. проекта	Нагаев	А.Нагаев	25.01.88			
И. контр.	Мышкин	М.Мышкин	26.01.88			
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	27.01.88			

Калибратор: Гусько

Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.091.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.091.101	Гайка грузовая	1	
А4	2		26.058.ПВ.031.102	Колесо зубчатое конические	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт 6т6х16 ГОСТ 3128-70*		8	

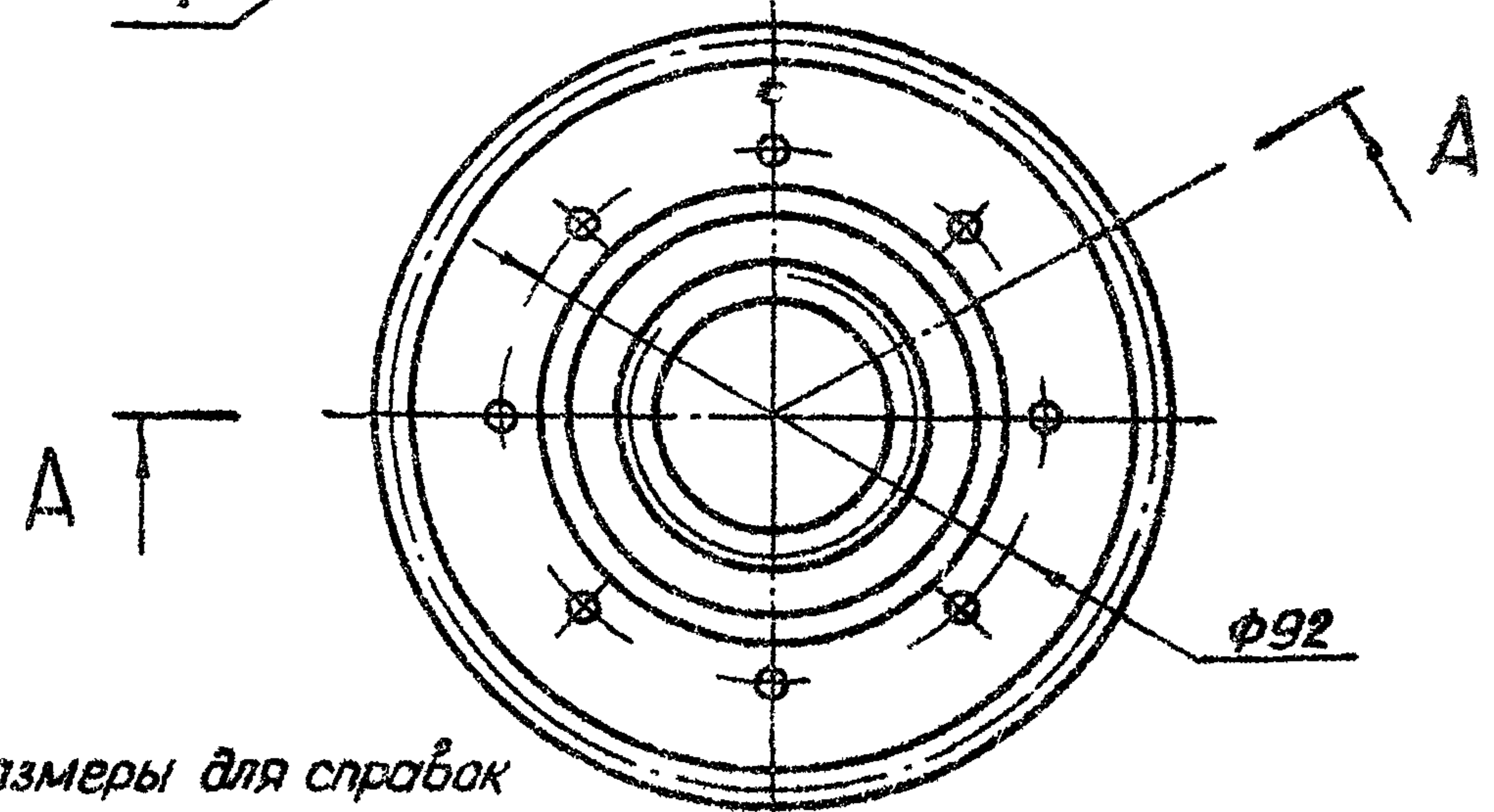
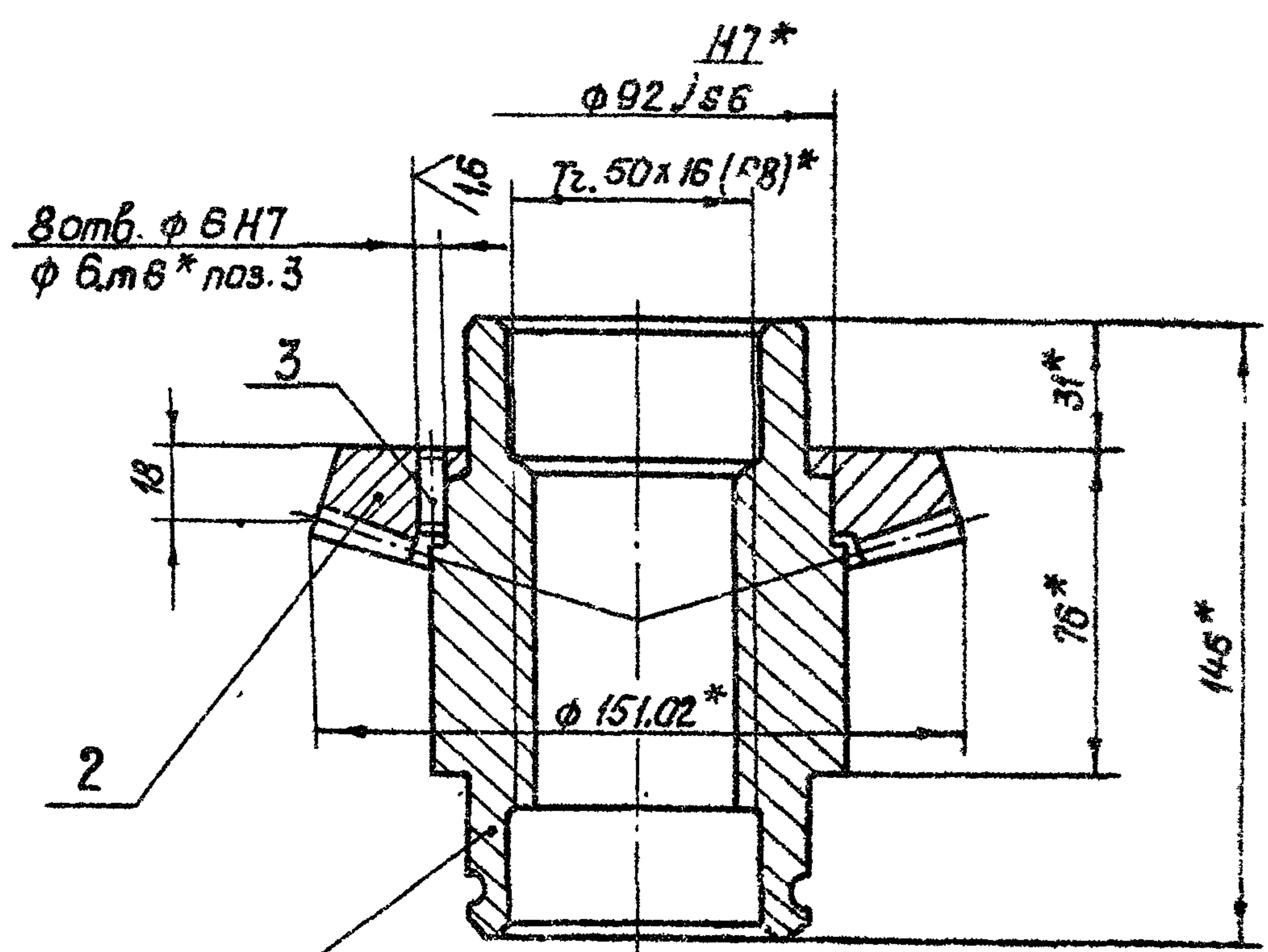
Э.820.2-44				26.058 ПВ.091 100		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разраб	Солнгузов	А.Солнгузов	1988		1	1
Проб	Искандеров	И.Искандеров	1988			
Проб	Искандеров	И.Искандеров	1988			
Н.контр	Мышкин	В.Мышкин	1988			
Упр.	Филиппенко	В.Филиппенко	1988			

Узел
грузовой гайки

Копировал Пужко

26.058.ПВ.091.100 СБ

A-A



* Размеры для справок

Э.820.2-44				26.058.ПВ.091.100 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разраб	Солнгузов	А.Солнгузов	1988		1	1
Проб	Искандеров	И.Искандеров	1988			
Проб	Искандеров	И.Искандеров	1988			
Н.контр	Мышкин	В.Мышкин	1988			
Упр.	Филиппенко	В.Филиппенко	1988			

Узел
грузовой гайки
Сборочный чертеж

Лист 1

Копировал Пужко

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.092.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.092.100	Колесо червячное	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.092.001	Червяк	1	
A3	3		26.058.ПВ.092.002	Корпус редуктора	1	
A3	4		26.058.ПВ.092.003	Крышка корпуса	1	
A3	5		26.058.ПВ.092.004	Корпус подшипника	1	
A3	6		26.058.ПВ.092.005	Вал-шестерня	1	
A3	7		26.058.ПВ.092.006	Фланец	1	
A4	8		26.058.ПВ.092.007	Втулка кулачковая	1	
A4	9		26.058.ПВ.092.008	Втулка	1	
A4	10		26.058.ПВ.092.009	Крышка елукая	1	
A4	11		26.058.ПВ.092.010	Крышка сквозная	1	
A4	12		26.058.ПВ.092.011	Шайба	1	
A4	13		26.058.ПВ.092.012	Шайба	2	
A4	14		26.058.ПВ.092.013	Прокладка	4	Наиб. кол.
A4	15		26.058.ПВ.092.014	Прокладка	2	Наиб. кол.
A4	16		26.058.ПВ.092.015	Прокладка	2	Наиб. кол.
A4	17		26.058.ПВ.092.016	Кольцо	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучеев	Иванов	01.08.83
Проб.	Иванов	Иванов	01.08.83
Гл. инж. проекта	Иванов	Иванов	01.08.83
И. контр.	Иванов	Иванов	01.08.83
Утв.	Иванов	Иванов	01.08.83

Редуктор 13Р-1

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		18	26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
A4		19	26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A4		20	26.058.ПВ.091.004	Пробка	1	
A4		21	26.058.ПВ.091.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7796-70*		
		22	M8x22.66.0125		16	
		23	M10x40.66.0125		2	
		24	M10x95.66.0125		4	
		25	Винт M8x10.66.0125			
			ГОСТ 1477-75*		1	
		26	Винт M8x14.66.0125			
			ГОСТ 1483-75*		1	
		27	Винты: В. ГОСТ 1491-80			
			M3-89x10.66.0125		2	
		28	M5-89x14.66.0125		2	
		29	Гайка M10.6.0125			
			ГОСТ 5915-70*		6	
			Шайбы ГОСТ 6402-70*			
		30	5.65Г.0125		2	
		31	8.65Г.0125		16	
		32	10.65Г.0125		6	
		33	Шпонка 3-10x8x56			
			ГОСТ 8790-79		1	
		34	Штифт 5x25			
			ГОСТ 3129-70*		2	
		35	Подшипник 2007107			
			ГОСТ 333-79		2	
		36	Подшипник 2007109			
			ГОСТ 333-79		2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.000

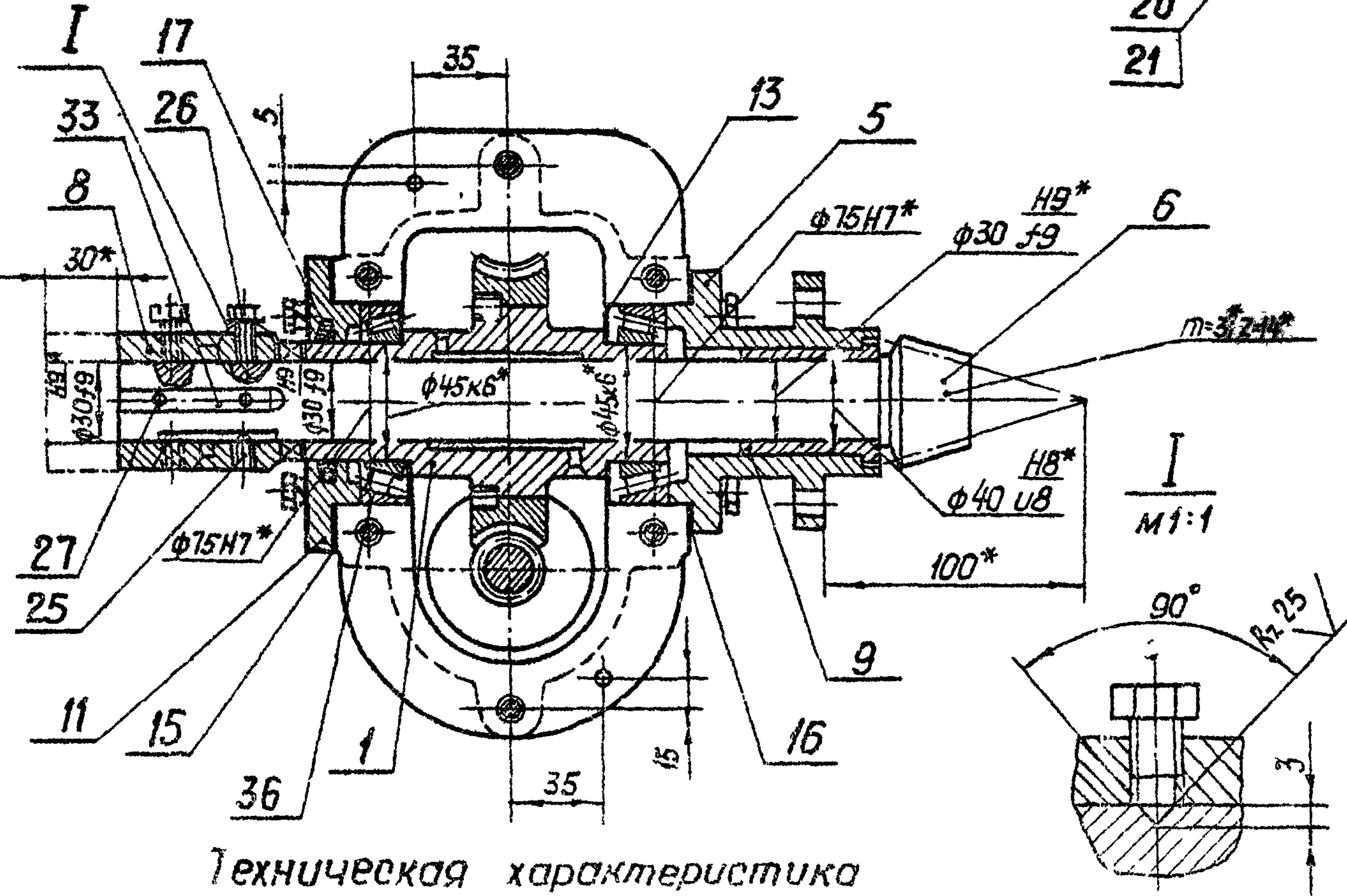
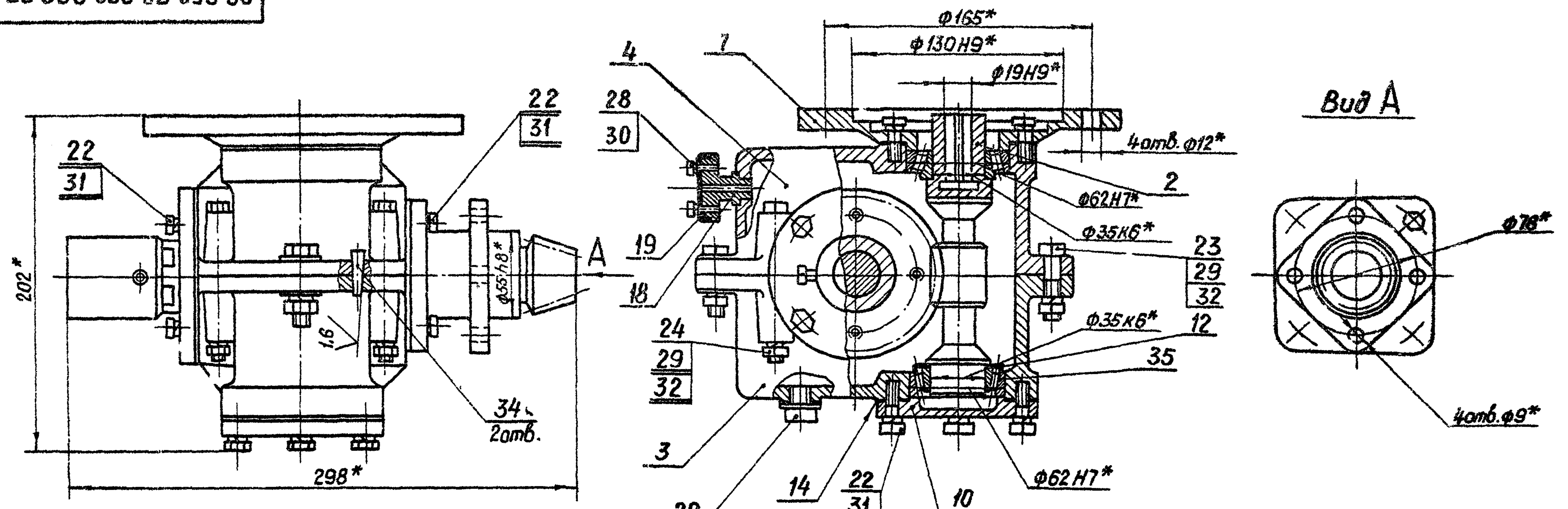
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов	
A	1	2	

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.092.000 СБ

Серия 3.820.2-44 выпуск 9



Технические требования

1. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 311-76
2. Регулировку зацепления червячной пары обеспечить установкой необходимого количества вет. поз. 14, 15, 16.
3. Осевое перемещение втулки кулачковой пов. 8. на валу должно осуществляться свободно от руки, при этом ограничительный винт поз. 25 завернуть и закрутить в таком положении, чтобы исключить возможность снятия втулки с вала.
4. Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $i=32$
2. Крутящий момент на выходном валу $M_{кр}=12,3 \text{ кгм}$

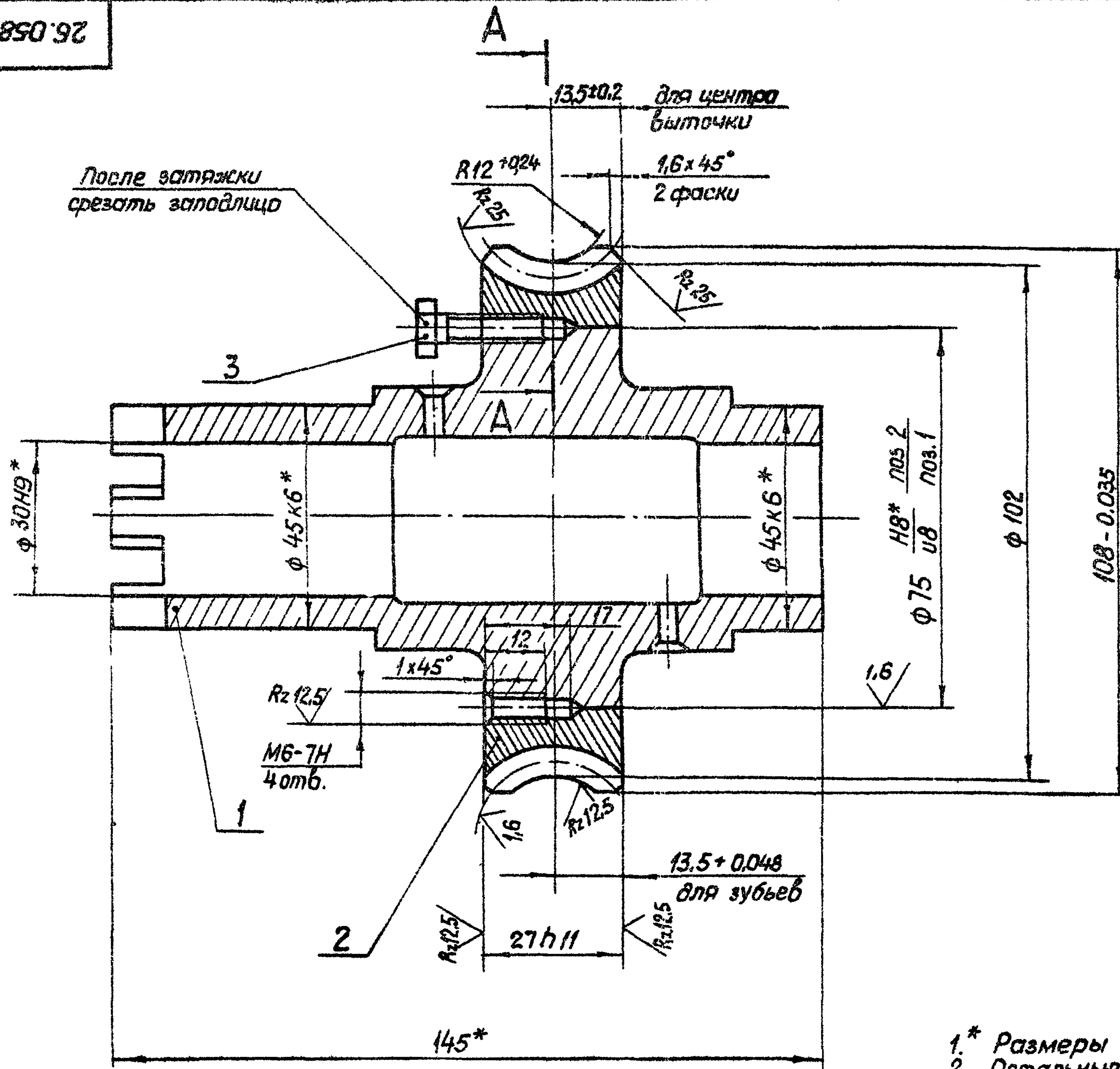
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.092.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Повл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сиреневцев	А.Сидор	4.01.73		A	20,8	1:2,5
Пров	Искандеров	В.Сидор	12.01.73				
Т.контр	Грош	В.Сидор	19.01.73				
И.контр	Нагаев	В.Сидор	08.01.73				
Утв	Филоменко	В.Сидор	08.01.73				
Редуктор 1ЭР-1					Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж.							

Копирзвал. Лужко

стармист А3

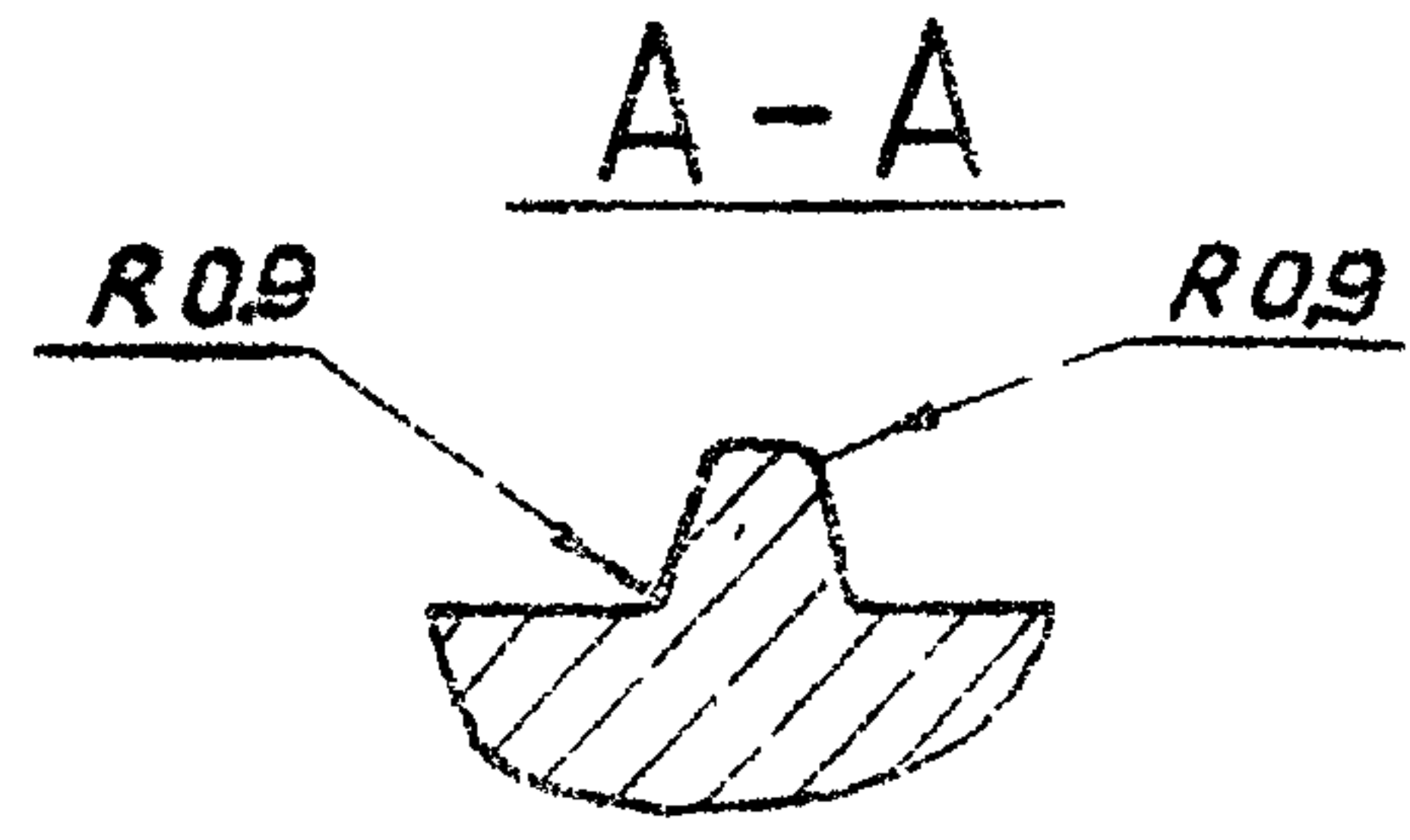
Лист № подл. Дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

26.058.ПВ.092.100 СБ



Модуль	m	3
Число зубьев	z ₂	32
Направление линии зуба	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТ СЭВ 311-76
Межосевое расстояние	d _w	63
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	96
Вид сопряженного червяка	—	ЗА
Число витков сопряженного червяка	z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.092.001	

1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



				3.820.2-44		26.058.ПВ.092.100 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо червячное	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Старухин	С.С.	С.С.	1988		А	23	1:1
Проб	Иванов	И.И.	И.И.	1988	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Т.контр	Григорьев	Г.Г.	Г.Г.	1988				
Проект	Морозов	М.М.	М.М.	1988				
Н.контр	Мещеряков	М.М.	М.М.	1988				
Экз.	Ф.Поненкин	Ф.Ф.	Ф.Ф.	1988				

Копирован Пурско

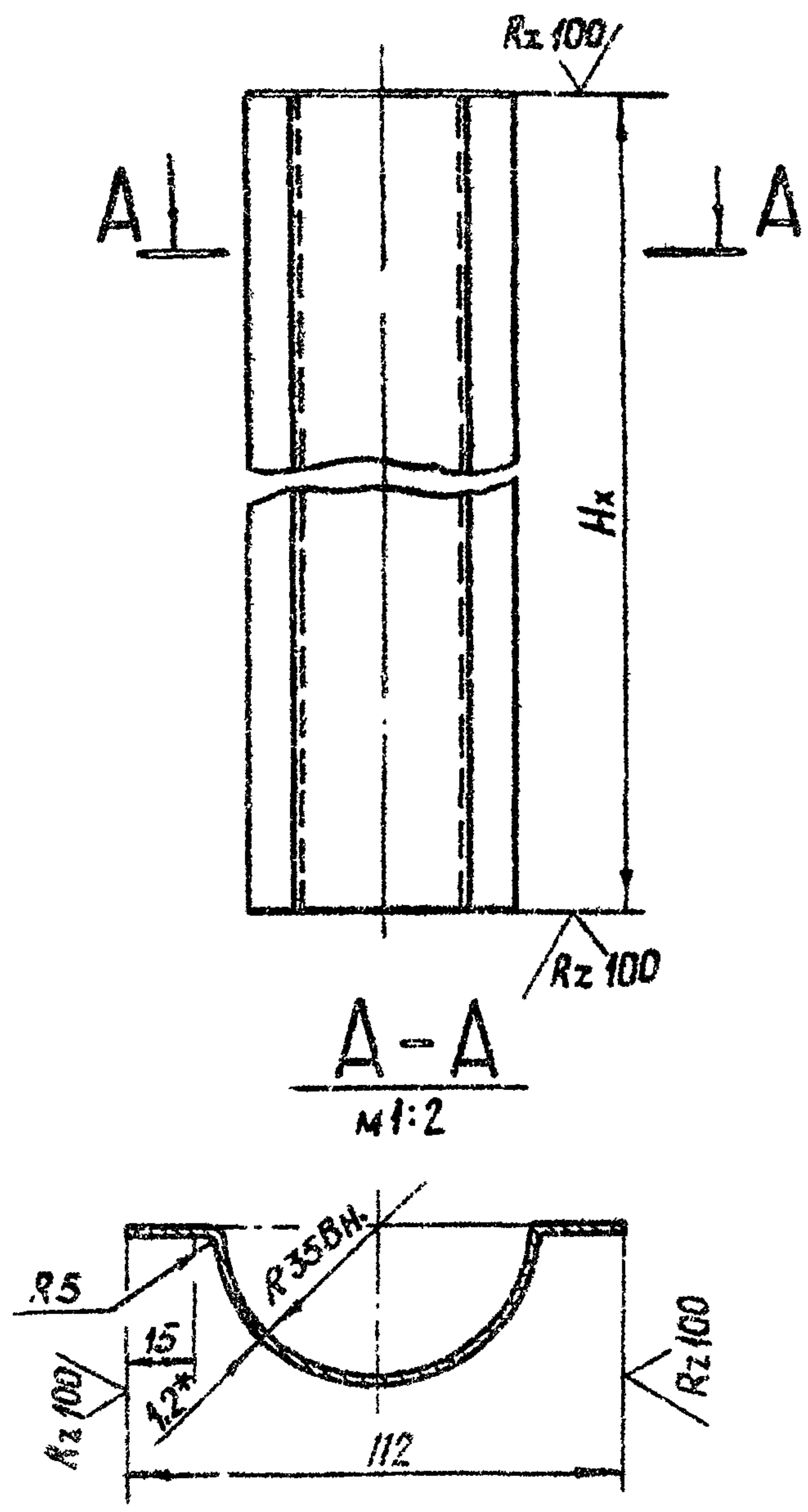
Выпуск 9
Серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.093.101

✓ (M)

Выпуск 9
Серия 3.820.2-44



1. Длина желоба назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог. м. желоба равна 1,036 кв.
- 3* Размер для справок

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.093.101	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	10/74	12.07.74					
Проф.	Моканеров	10/74	12.07.74		Желоб	А	См. п. 2	1:4
Т. контр.	Галин	10/74	12.07.74					
Гл. инж. проекта	Наседов	10/74	25.01.78		Лист	Листов	1	
Н. контр.	Мышкин	10/74	25.01.78					
Утв.	Филаренко	10/74	25.01.78		Лист		Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74*	
					Лист		4-IV-НВСтЗ по ГОСТ 16523-70*	

Копировал: Пужко формат А4

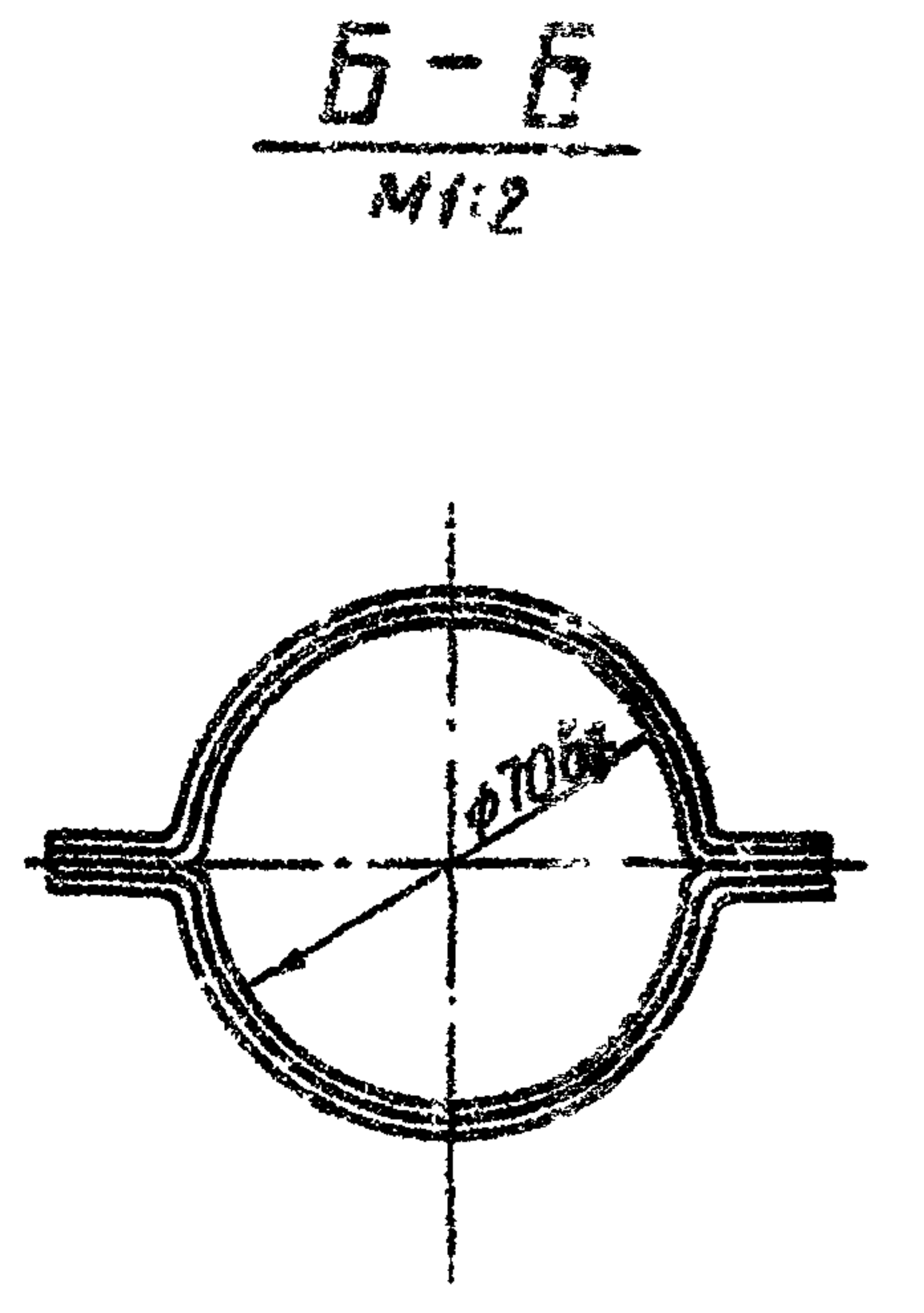
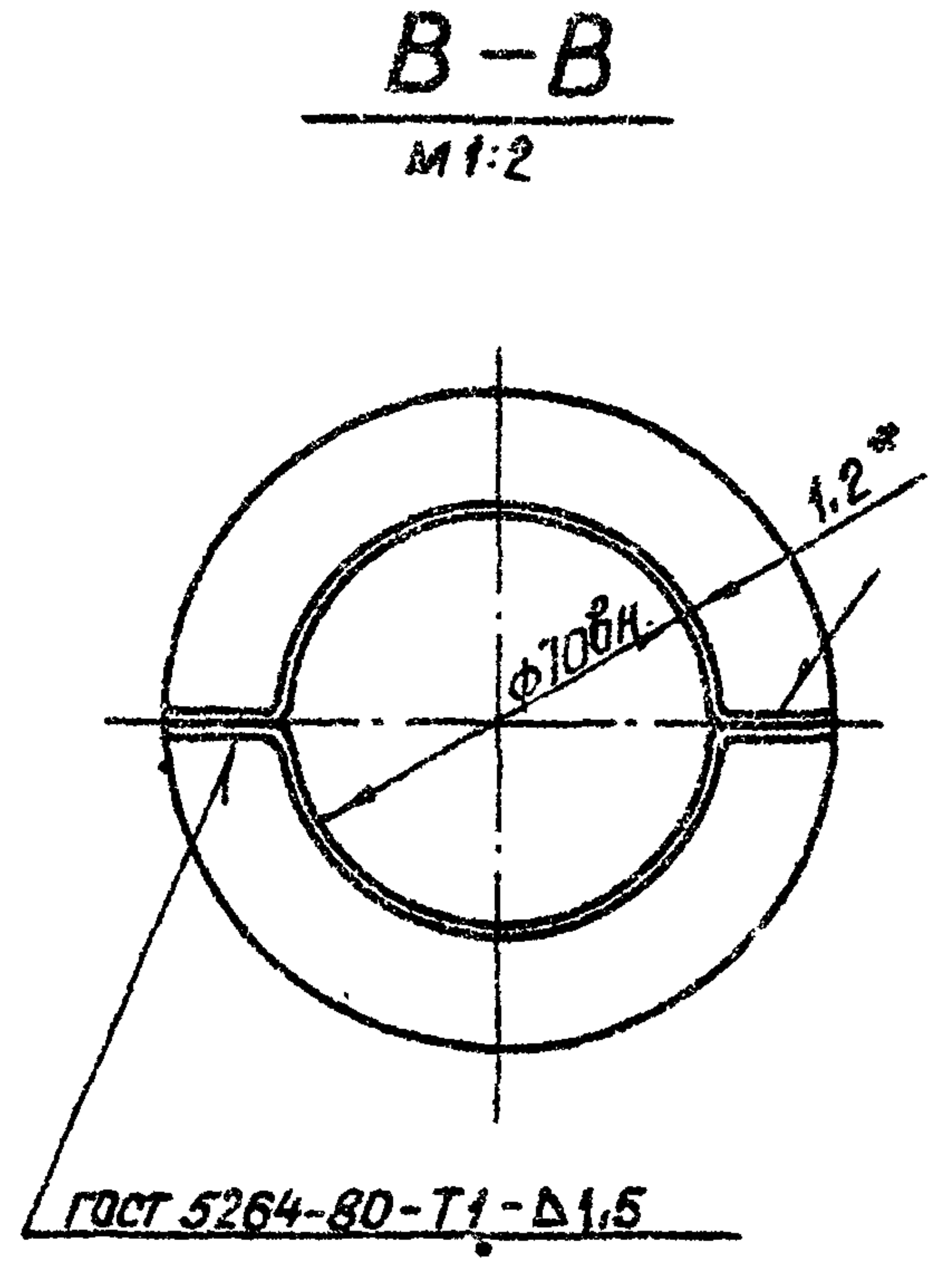
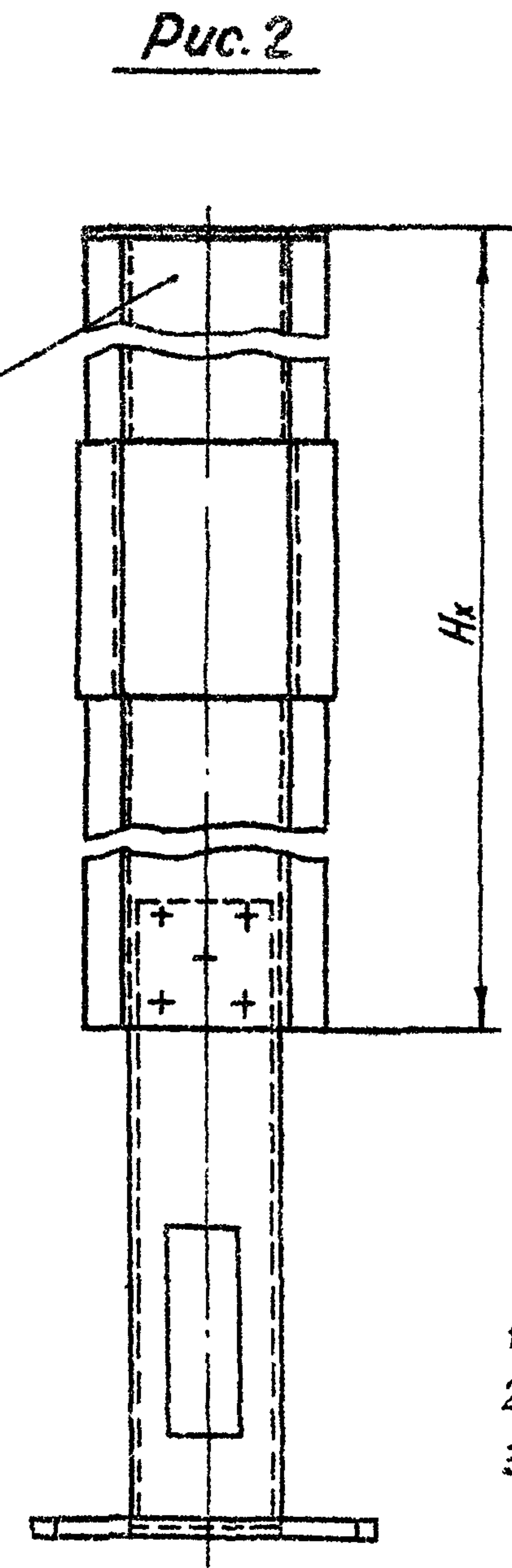
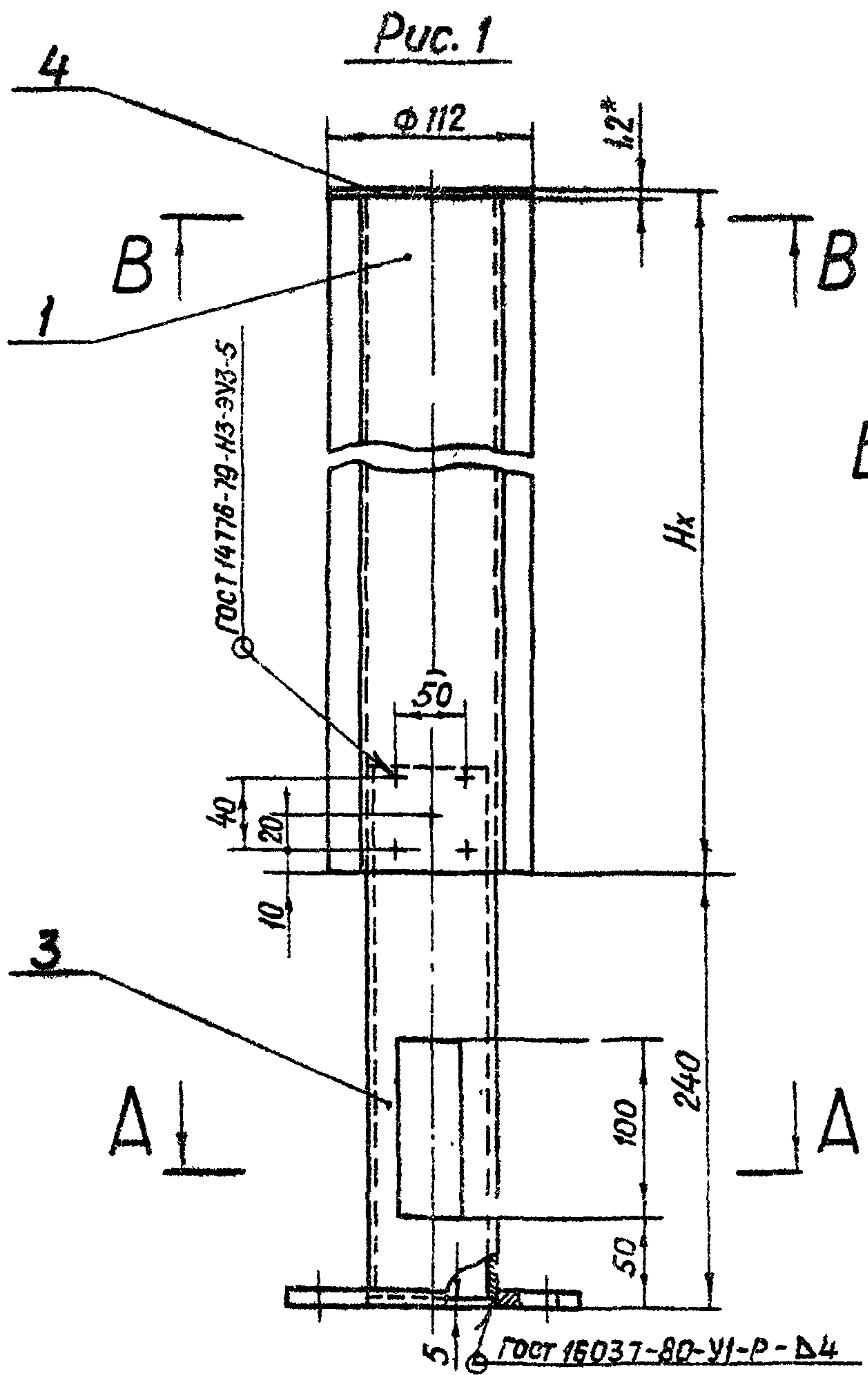
формат	лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.093.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.093.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.093.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.093.002	Труба	1	
B4	4		26.058.ПВ.093.003	Заглушка	1	
				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74*		
				4-IV-НВСтЗ по ГОСТ 16523-70*		
				φ 112	1	0,09 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			26.058.ПВ.093.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		5	26.058.ПВ.093.200	Кожух составной	1	

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.093.000	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Морданов	10/74	12.07.74					
Проф.	Моканеров	10/74	12.07.74		Кожух	А		1
Т. контр.	Галин	10/74	12.07.74					
Гл. инж. проекта	Наседов	10/74	25.01.78		Лит	Лист	Листов	
Н. контр.	Мышкин	10/74	25.01.78					
Утв.	Филаренко	10/74	25.01.78		Лист		Винта 50	

Копировал: Пужко формат А4

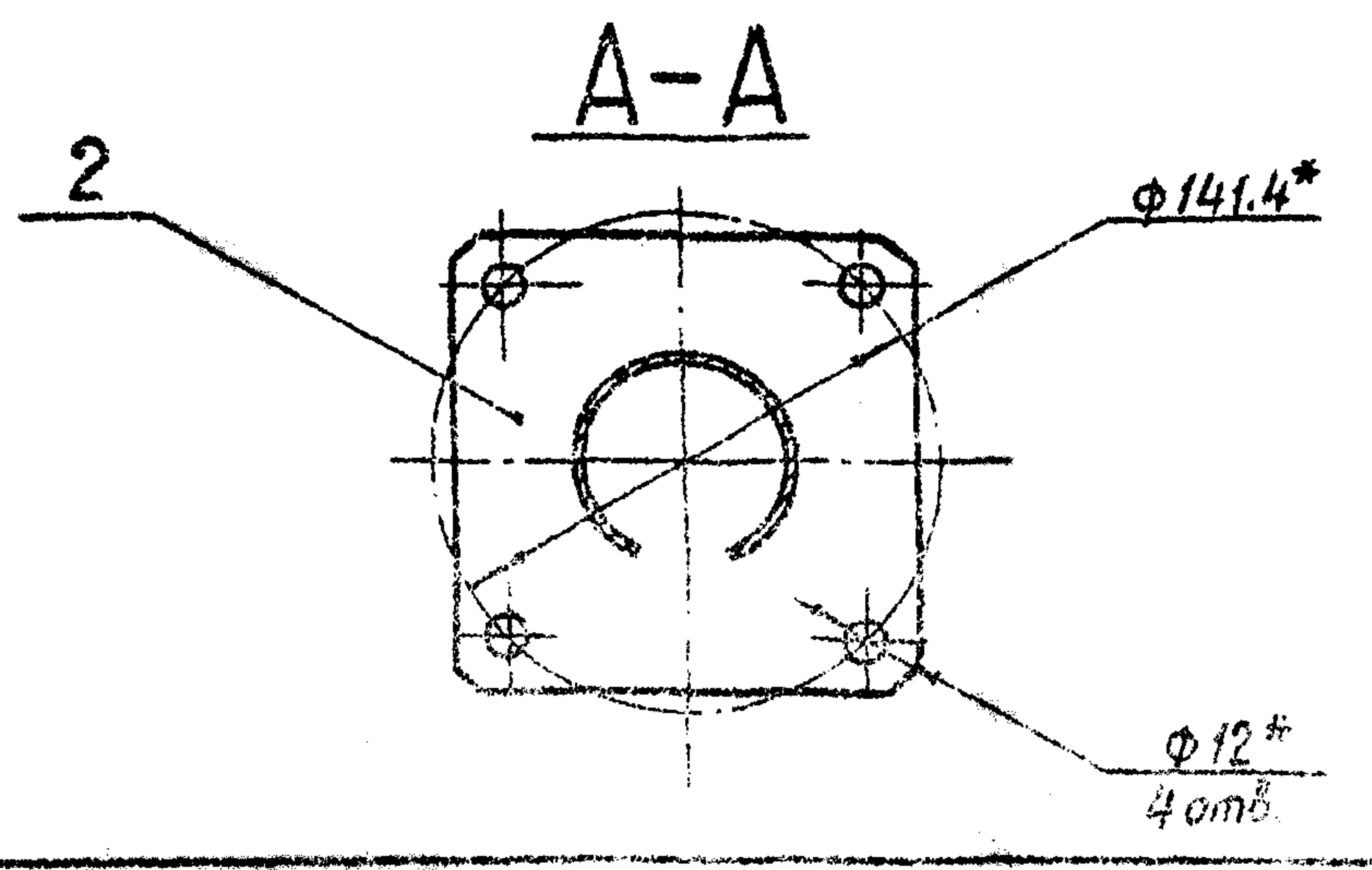
26.058.ПВ.093.000 СБ

Серия 3.ВЭО.2-44 Выпуск 9



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.093.000	1
26.058.ПВ.093.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.093.000-01, Рис.2 применяется при $H_x > 72,5$ м.
2. Длина кожуа назначается в зависимости от H_x в м
3. Масса кожуа Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.093.000- $H_x \cdot 2,072 + 2,84$ кг.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.093.000-01- $H_x \cdot 2,072 + 3,08$ кг.
- 4.* Размеры для справок

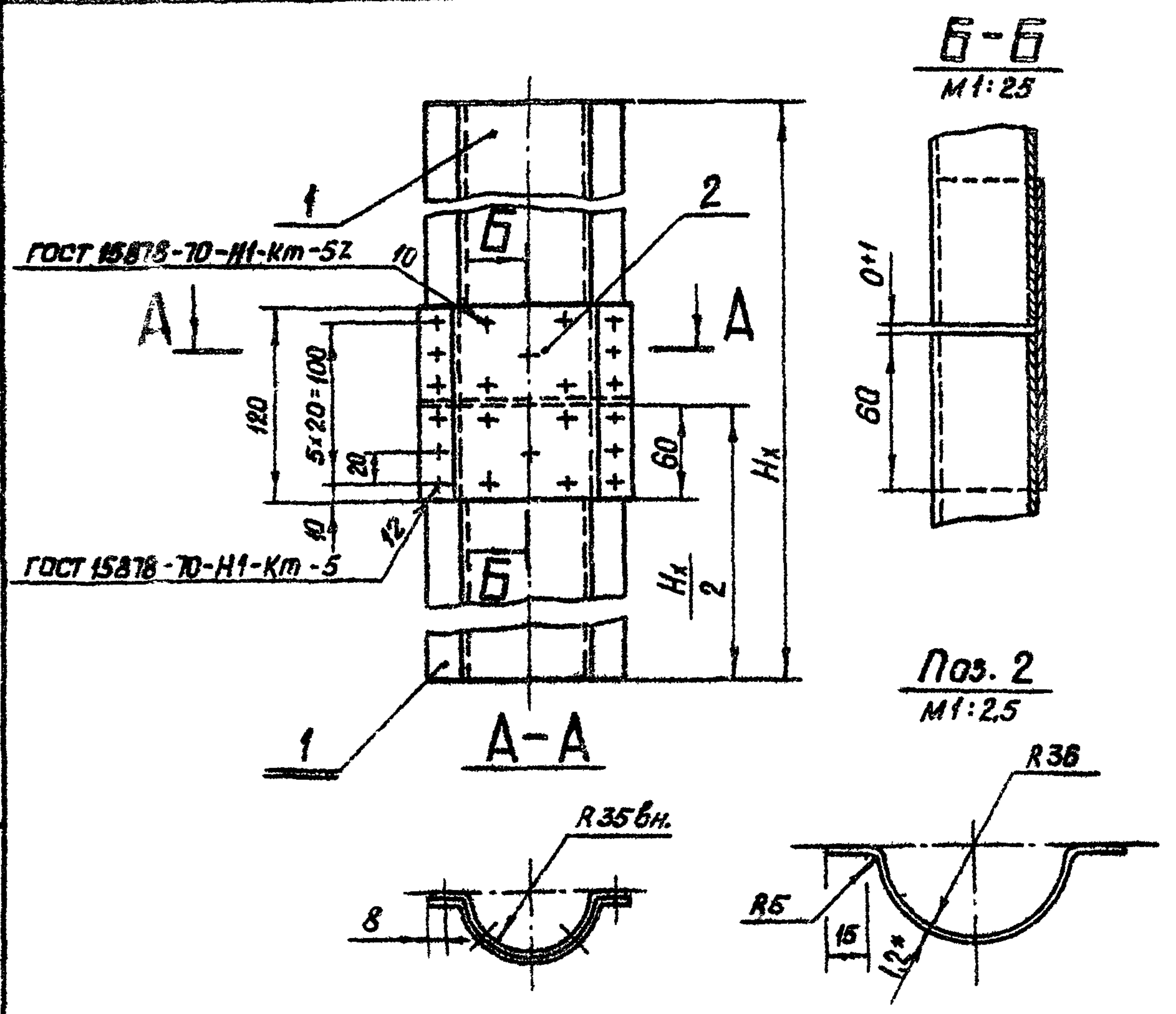


				3.ВЭО.2-44		
				26.058.ПВ.093.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Саргусев	А.Саргусев	15.04.81	А	Ст.л.3	1:4
Проб.	Исмаилов	Исмаилов	15.04.81	Лист	Листов	
Т. контр.	Грош	Грош	15.04.81			
Гл. инж. проекта	Насе	Насе	25.04.81			
Н. контр.	Мещкин	Мещкин	25.04.81			
Утв.	Филоненко	Филоненко	25.04.81			

Копировал: Пужко

Формат А3

26.058.ПВ.093.210 СБ



Б-Б
М1:25

Пос. 2
М1:25

- * Размер для справок.
- Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
- Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
- Масса желоба составного определяется - $H_x \cdot 1,036 + 0,12$ кг

3.820.2-44
26.058.ПВ.093.210.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	См. п. 4	1:4
Разраб.	Морданов	40187	40187	40187	Лист	Листов 1	
Пров.	Исханберов	40187	40187	40187			
Г. контр.	Гриш	40187	40187	40187			
Гл. инж. проекта	Носаев	40187	40187	40187			
И. контр.	Мышкин	40187	40187	40187			
Утв.	Свириденко	40187	40187	40187			

Копировал: Пуляко
формат А4

Формат	Зона	Pos	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.093.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	26.058.ПВ.093.101	желоб	2	
B4		2	26.058.ПВ.093.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74 4-IV-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-70*		
				120 x 155	1	0,12 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Масштаб
					А	1	1
Разраб.	Морданов	40187	40187	40187	Лит.	Лист	Масштаб
Пров.	Исханберов	40187	40187	40187			
Гл. инж. проекта	Носаев	40187	40187	40187			
И. контр.	Мышкин	40187	40187	40187			
Утв.	Свириденко	40187	40187	40187			

Копировал: Пуляко
формат А4

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № / Дата / Подл. и дата / Инв. № докум. / Подл. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.094.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
M4		1	26.058.ПВ.094.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
M4		2	26.058.ПВ.094.001	Диафрагма	1	
M4		3	26.058.ПВ.094.002	Трубка	1	
M4		4	26.058.ПВ.094.003	Гайка специальная	1	
M4		5	26.058.ПВ.094.004	Гайка специальная	1	
M4		6	26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
M4		7	26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
M4		8	26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
M4		9	26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
M4		10	26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
M4		11	26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
M4		12	26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
M4		13	26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
B4		14	26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина 10М-м ГОСТ 7338-77* ф 26/ф 12	1	0,007 кг

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.000

Цикл	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Резерв.		26.058.ПВ.094.000	Л. 1	1987
Изм.				
Изм.				
Изм.				
Изм.				

Реле грузовое
2,5 Т07

Лист	Сист.	Листов
1	1	2

Копировать: Пункт

Формат: А4

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6×16-66.0125 ГОСТ 7798-70*	1	
		16		Винт В1.М4-89×10.66.0125 ГОСТ 17473-80	2	
		17		Винт В М5-89×10.66.0125 ГОСТ 1491-80	3	
		18		Гайка М4.6.0125 ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Пружина тарельчатая НС80×35×3×2,5 ГОСТ 3057-79	10	
		20		Шайба 4.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	2	
		21		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101 исп.4МРТУ13.526.012-65	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Провод ПВ3-ХП 2,5 ТУ 1606-292-68	10М	
		24		Проболока 1-0-С ГОСТ 3282-74*	0,25М	

Взам. инв. № / Дата / Подл. и дата / Инв. № докум. / Подл. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.094.000

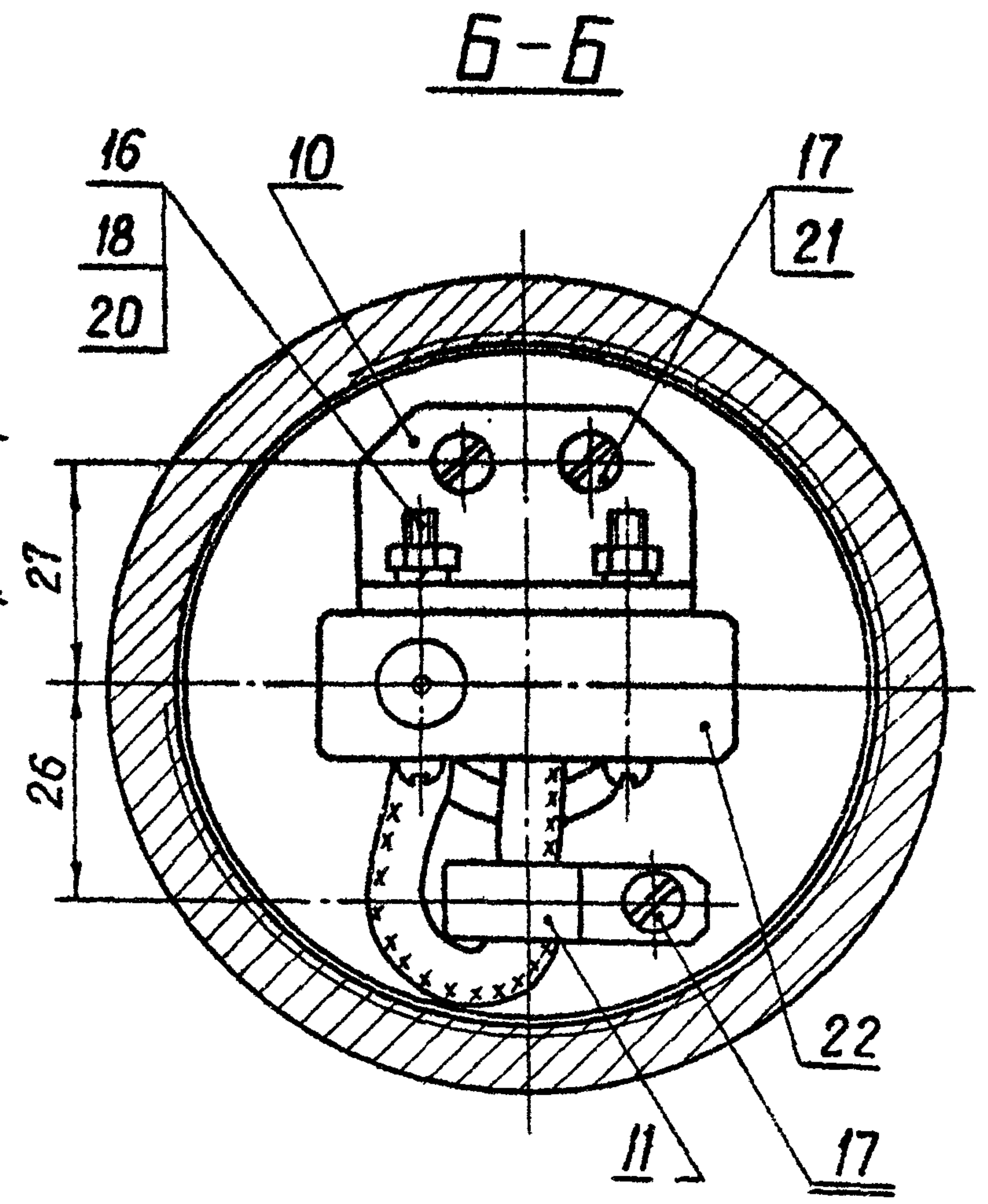
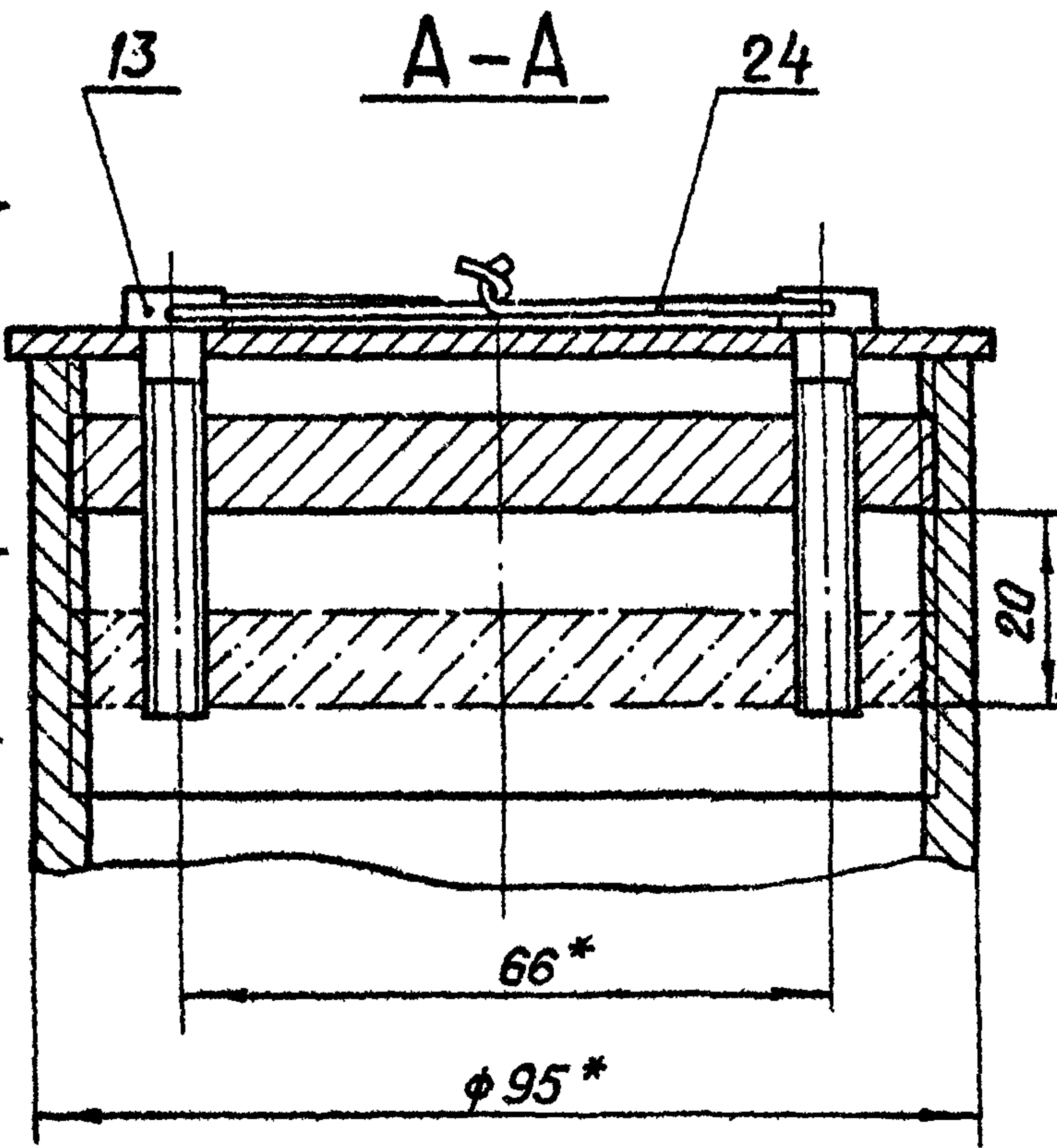
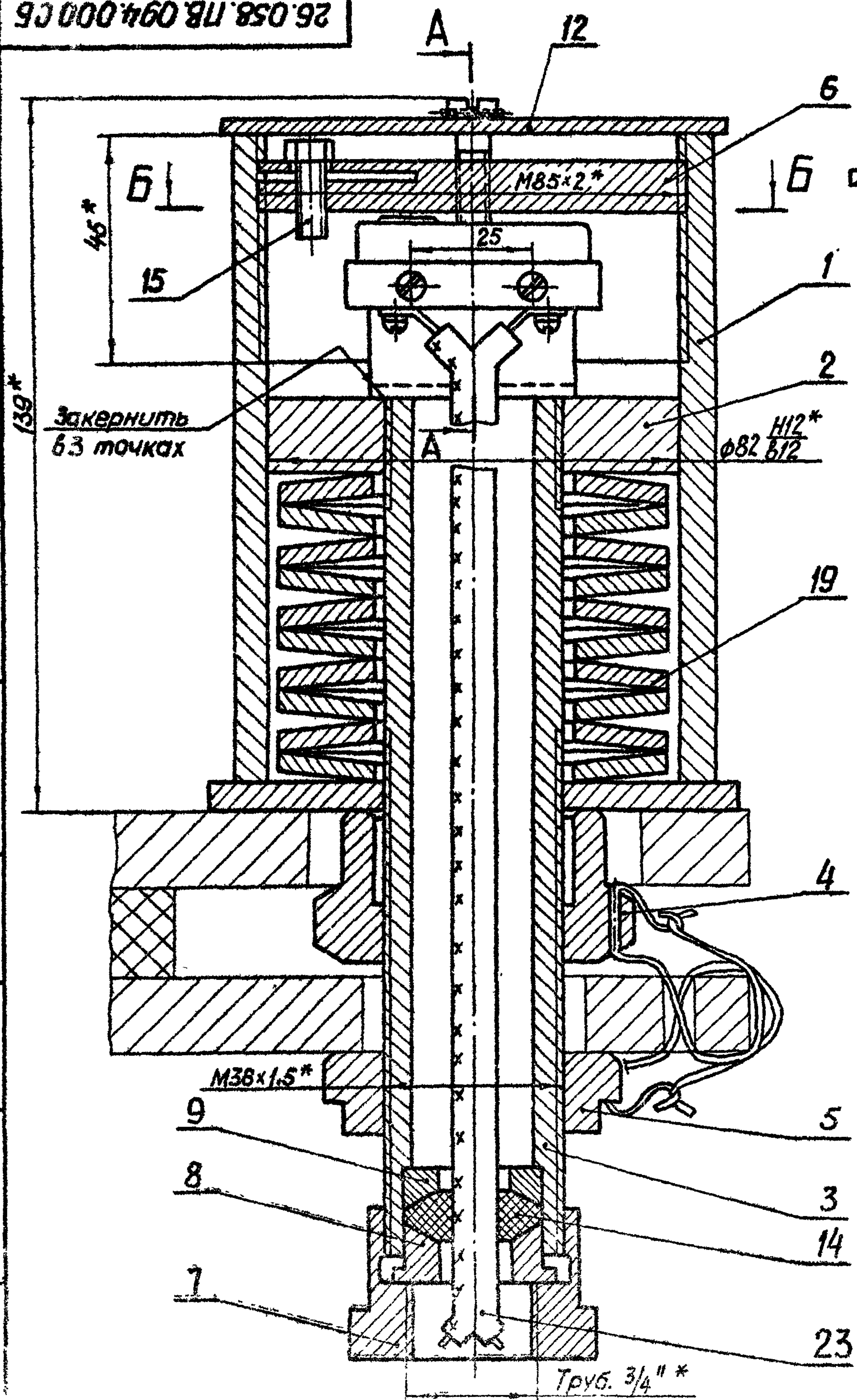
Цикл	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Резерв.		26.058.ПВ.094.000	Л. 1	1987
Изм.				
Изм.				
Изм.				
Изм.				

Копировать: Пункт

Формат: А4

26.058.ПВ.094.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении чертежи которого находятся в выпуске 0.
2. Величина усилия занебалывания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходить из пределов $0,28 \pm 10$ тс
3. Отворачивать гайку поз.4 разрешается только при вывернутам регулировочном диске поз.6
- 4.* Размер для справок.

Исполнитель Подп. и дата
 Проверенный Подп. и дата
 Утвержденный Подп. и дата
 Инв. № докум. Подп. и дата
 Взам. инв. №

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.094.000 СБ			
				Реле грузовое			
				2.5 ГРТ			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	5,5	1:1
Разраб.	Сармуцаев	А.Севид		10.12.83			
Проб	Искандерю	Иск		20.12.83			
Т.контр	Грош	Гро		19.01.84			
Гл. инж. проекта	Назарев	Назар		25.01.84			
Н.контр.	Мышкин	Мыш		22.01.84			
Инж.	Филиппов	Фил		22.01.84			

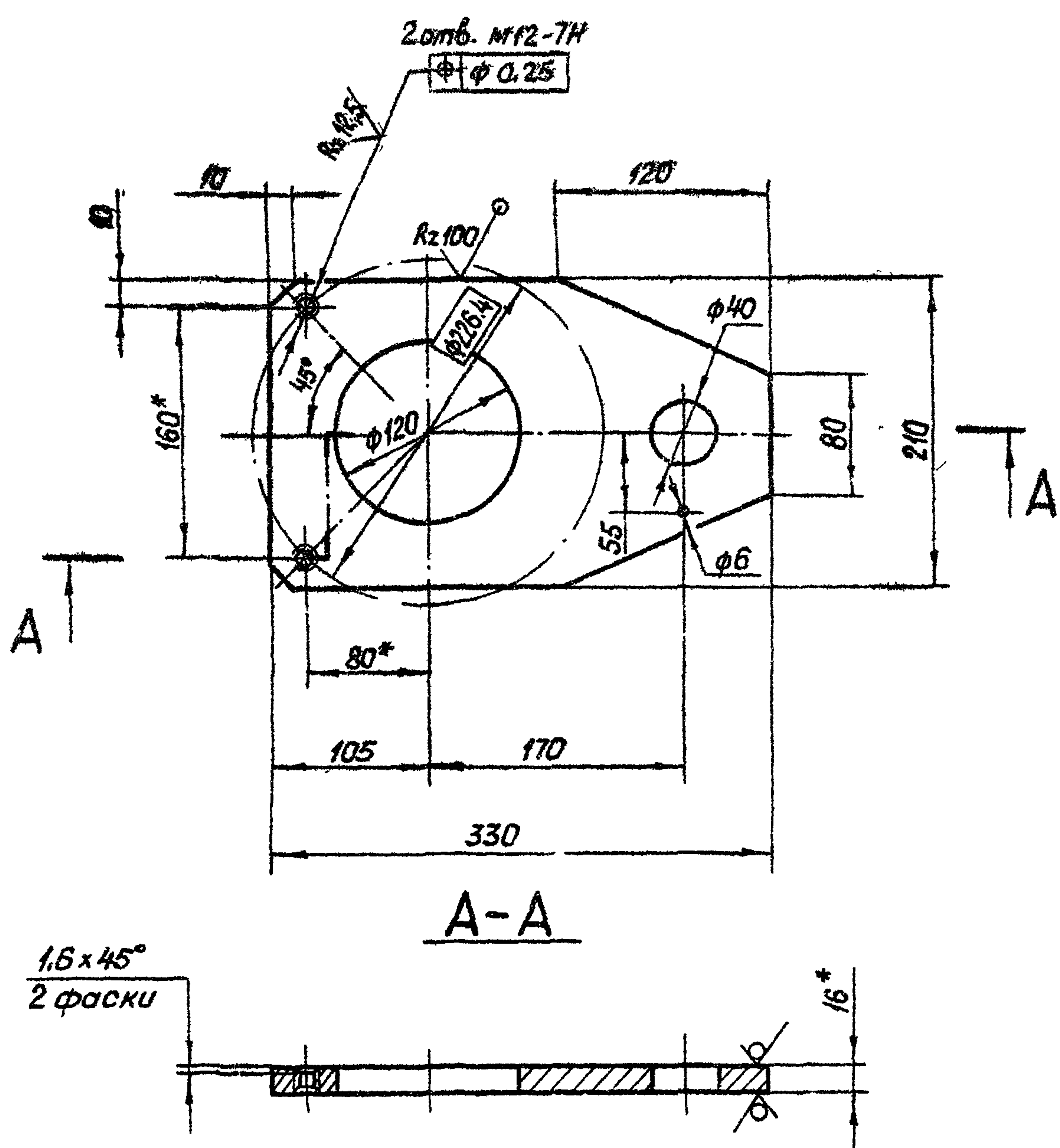
Копировал: Гужко

Формат

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПБ.090.002

Rz 50/ (✓)



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист НИЖНИЙ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Саргунцев	А.С.	14.01.83			А	6,1	1:4
Проб	Искандеров	И.И.	12.01.83		Лист	Листов	1	
Т.контр	Грош	И.И.	19.01.83					
Пр.инж.	Насонов	И.И.	25.01.83					
Пр.инж.	Мышкин	И.И.	28.01.83					
И.контр	Мышкин	И.И.	28.01.83					
Утв	Филиппов	И.И.	30.01.83					
3.820.2-44 26.058.ПБ.090.002					Лист НИЖНИЙ			
					Лист Б-ПН-НД16 ГОСТ 19903-74* ВСтЗп3 ГОСТ 14837-79			
Копировал: Пужко					Формат А4			

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			26.058.ПБ.094.100 СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		26.058.ПБ.094.101	Труба		
				Труба 95x10 ГОСТ 8732-78 А35 ГОСТ 8731-74*		
				L = 130	1	1,6 кг
Б4	2		26.058.ПБ.094.102	Лист		
				Лист Б-ПН-НД-5 ГОСТ 19903-74* ВСтЗп3 ГОСТ 14837-79		
				105x105	1	0,38 кг

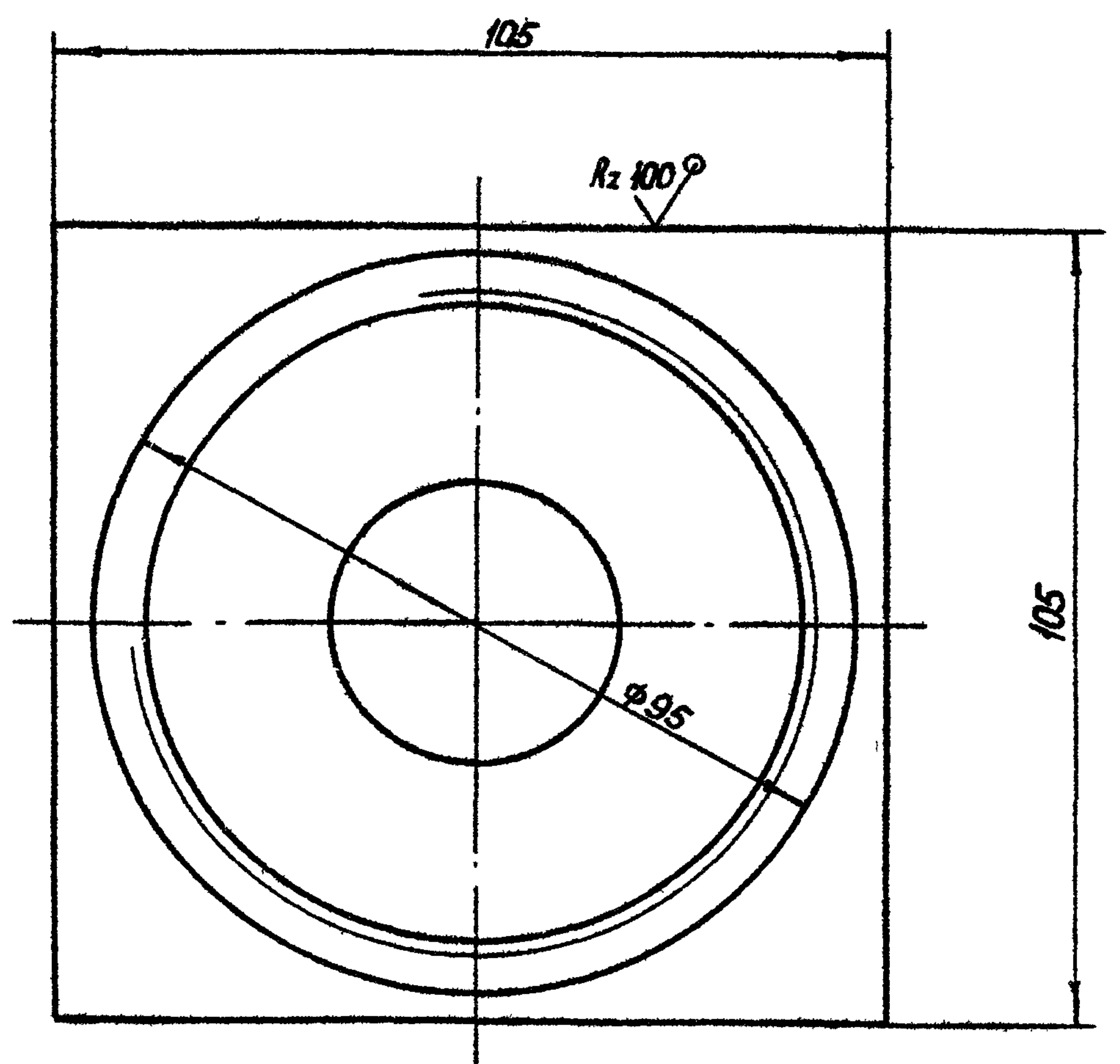
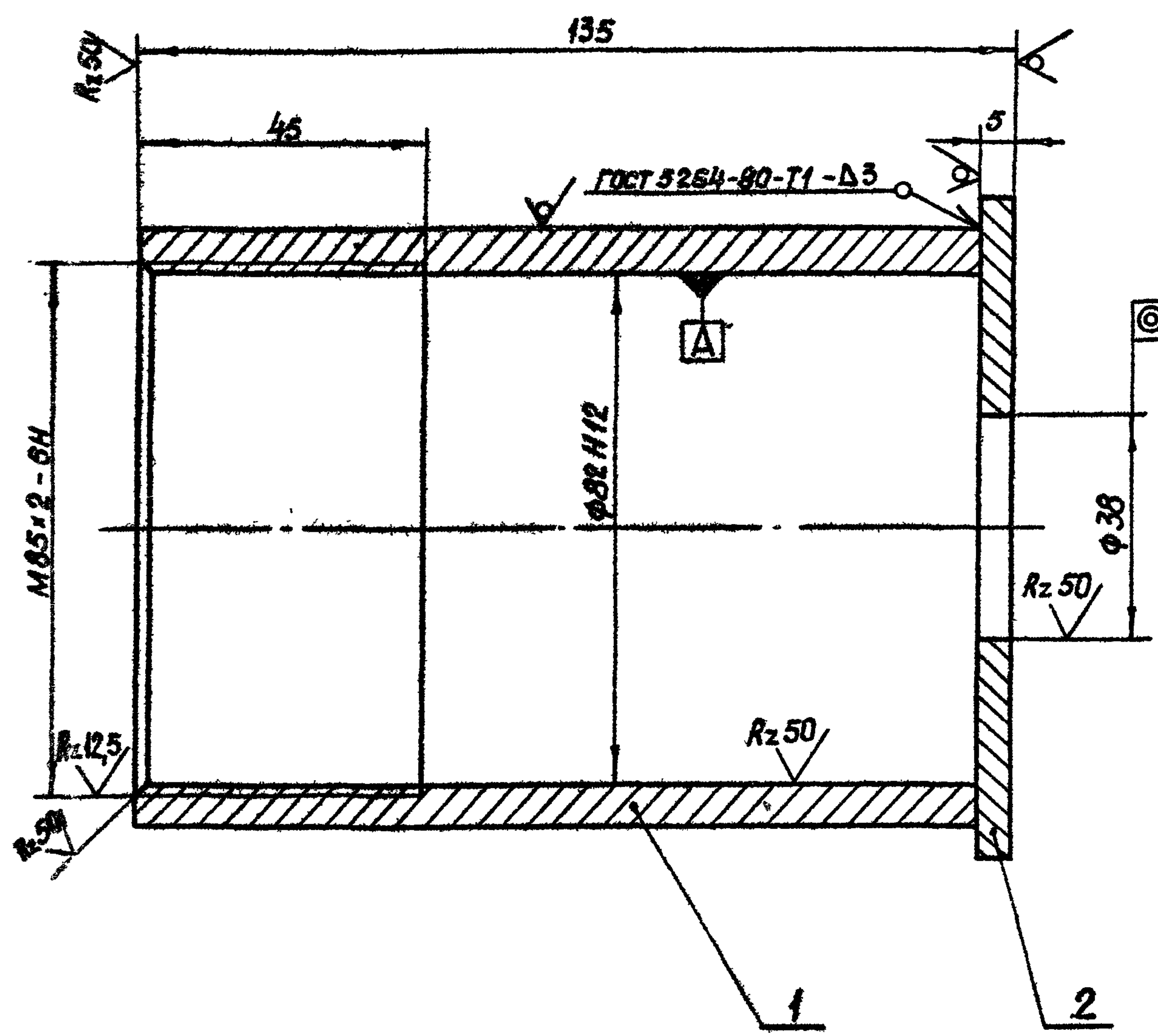
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист КОРПУС	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Саргунцев	А.С.	14.01.83			А		
Проб	Искандеров	И.И.	12.01.83		Лист	Листов	1	
Т.контр	Грош	И.И.	19.01.83					
Пр.инж.	Насонов	И.И.	25.01.83					
Пр.инж.	Мышкин	И.И.	28.01.83					
И.контр	Мышкин	И.И.	28.01.83					
Утв	Филиппов	И.И.	30.01.83					
3.820.2-44 26.058.ПБ.094.100					Лист КОРПУС			
Копировал: Пужко					Формат А4			

26.058.ПВ.094.100 СБ

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

Изм. № Подп. и дата
Изм. № Подп. и дата
Изм. № Подп. и дата
Изм. № Подп. и дата
Изм. № Подп. и дата



© φ95 A

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.094.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.06.89			A	1.99	1:1
Проб.	Цукандеров	С. Цукандеров	12.01.88			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	Г. Грош	19.04.89					
Изм. проекта	Нароков	Н. Нароков	25.01.83					
И. контр.	Мышкин	В. Мышкин	28.04.83					
Утв.	Филоненко	Л. Филоненко	25.01.83					

Копировал: Пужко

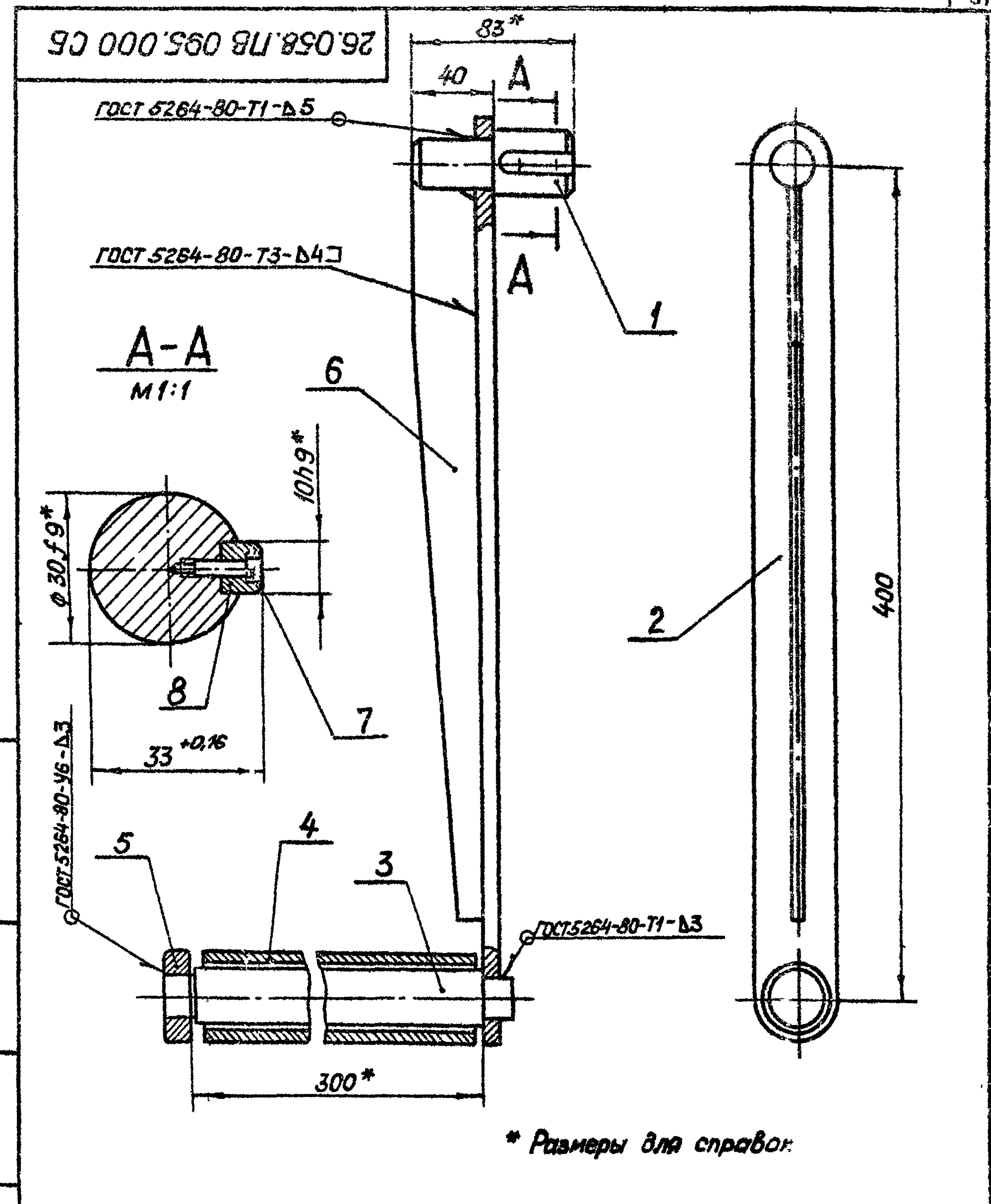
Формат А3

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.095.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.095.001	Хвостовик	1	
A4	2		26.058.ПВ.095.002	Полоса	1	
A4	3		26.058.ПВ.095.003	Ось	1	
A4	4		26.058.ПВ.095.004	Труба	1	
A4	5		26.058.ПВ.095.005	Кольцо	1	
A4	6		26.058.ПВ.095.006	Косынка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Винт М3×10.66.01 ГОСТ 1491-80		2	
	8		Шпонка 3-10×8×36 ГОСТ 8790-79		1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		3.820.2-44		
		26.058.ПВ.095.000		
Разраб.	Саргушев			
Проф.	Искандеров			
Т.контр.	Нагаев			
Н.контр.	Мышкин			
Утв.	Филоменко			

Копировал: Пужко

Формат А4



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		3.820.2-44		
		26.058.ПВ.095.000 СБ		
Разраб.	Саргушев			
Проф.	Искандеров			
Т.контр.	Нагаев			
Н.контр.	Мышкин			
Утв.	Филоменко			

Копировал: Пужко

Формат А4

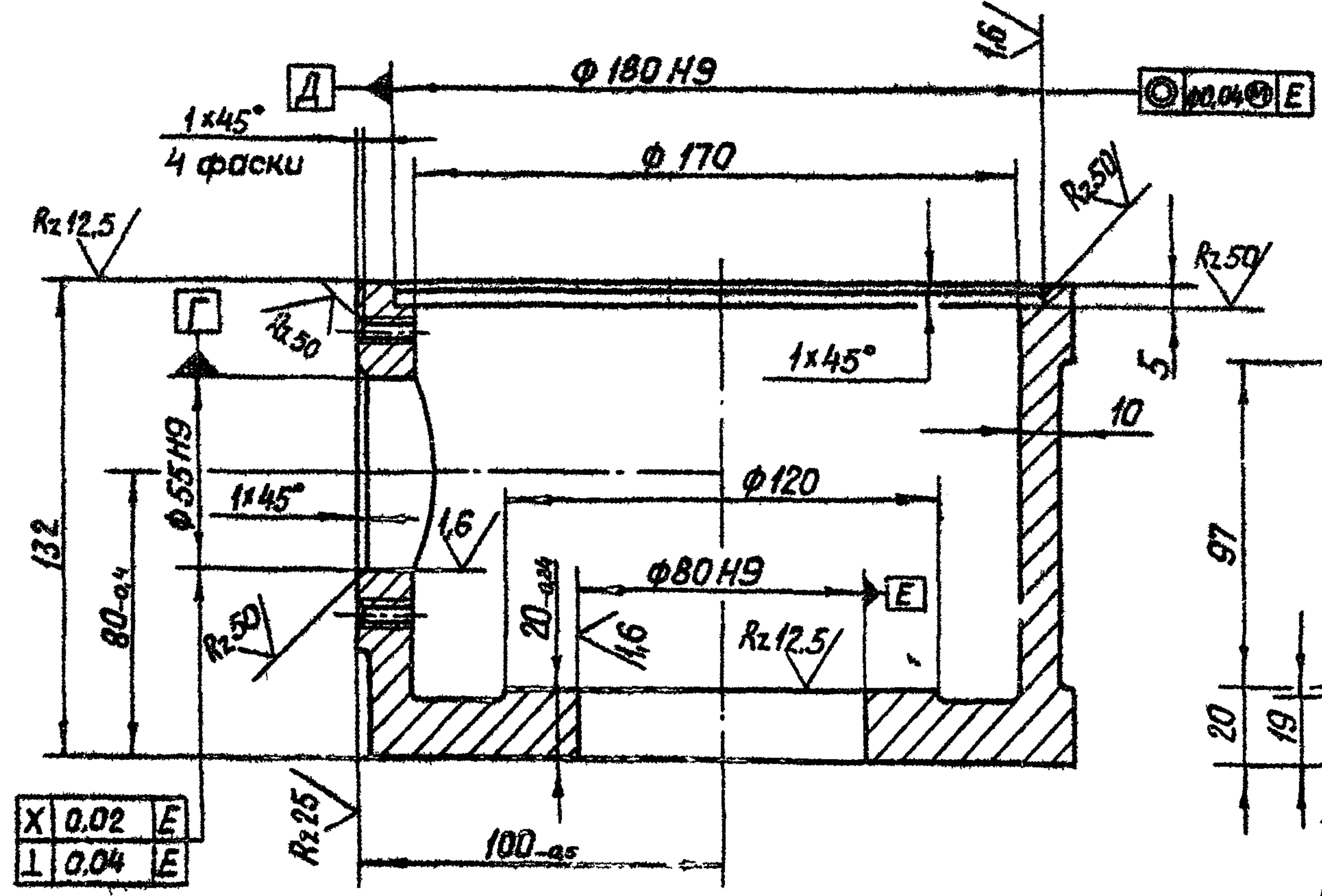
26.058.ПВ.031.001

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44

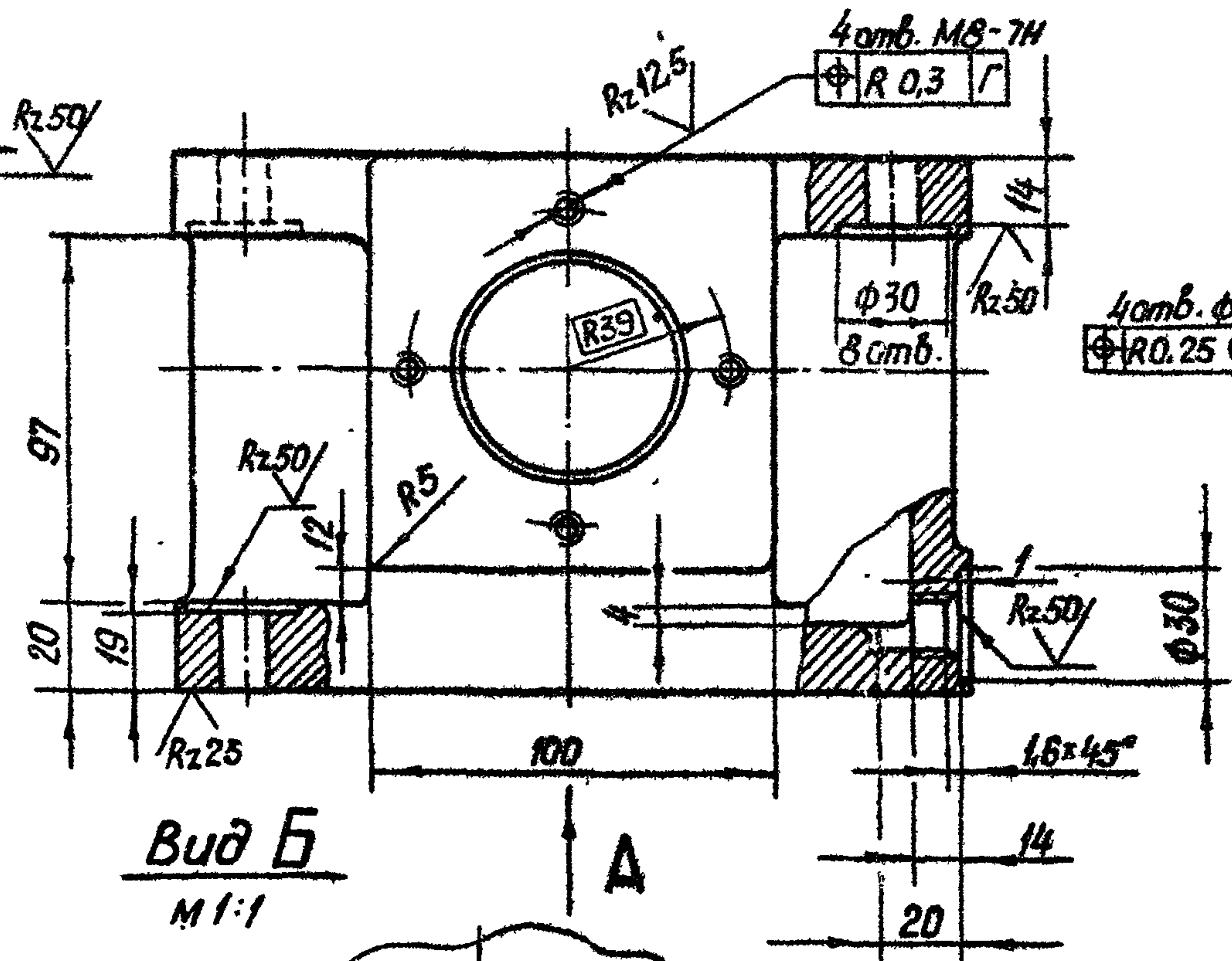
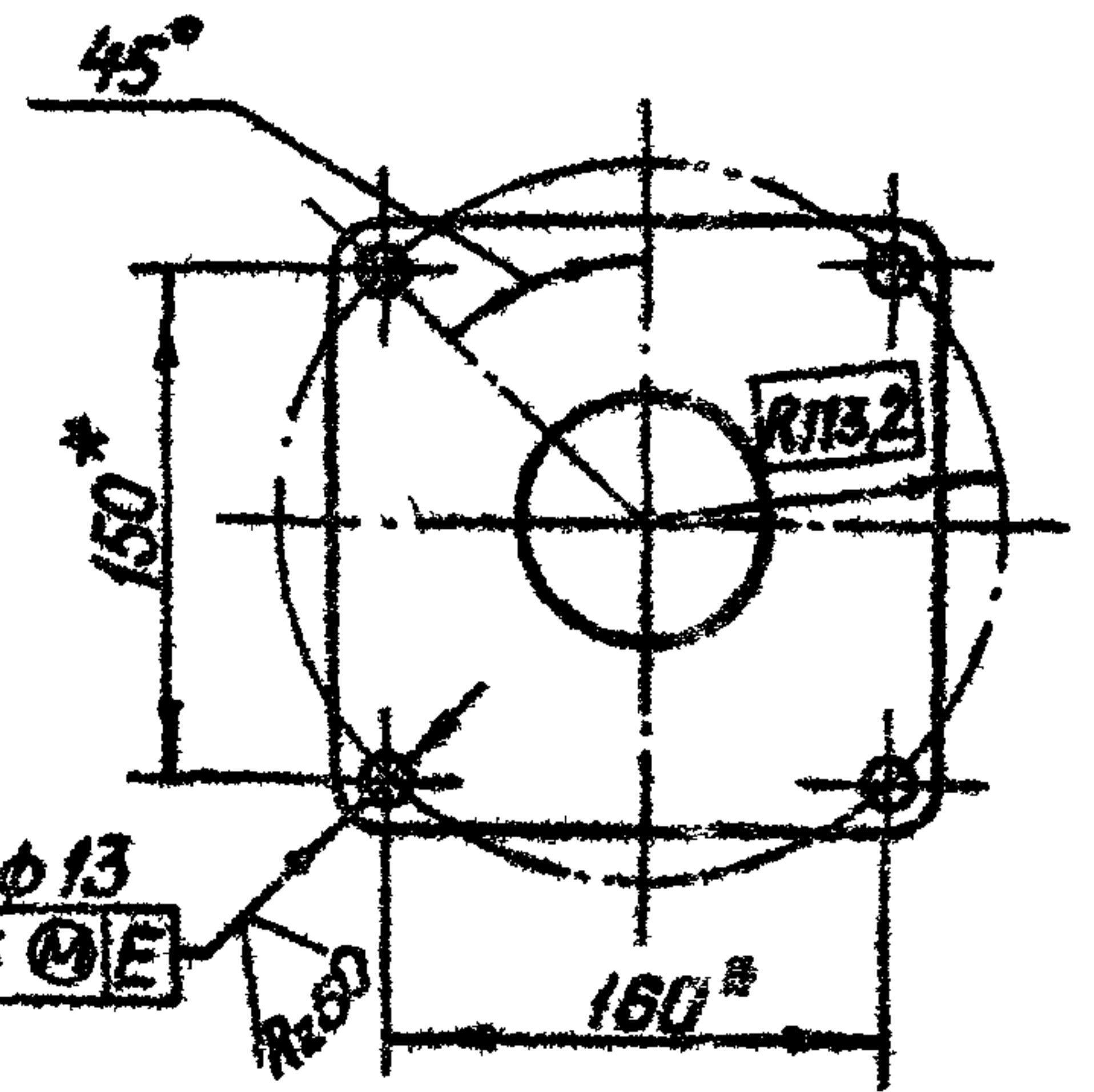
Имя, № прол, Подп и дата, Взам инв. №, Инв. № вкл., Подп. и дата

В-В

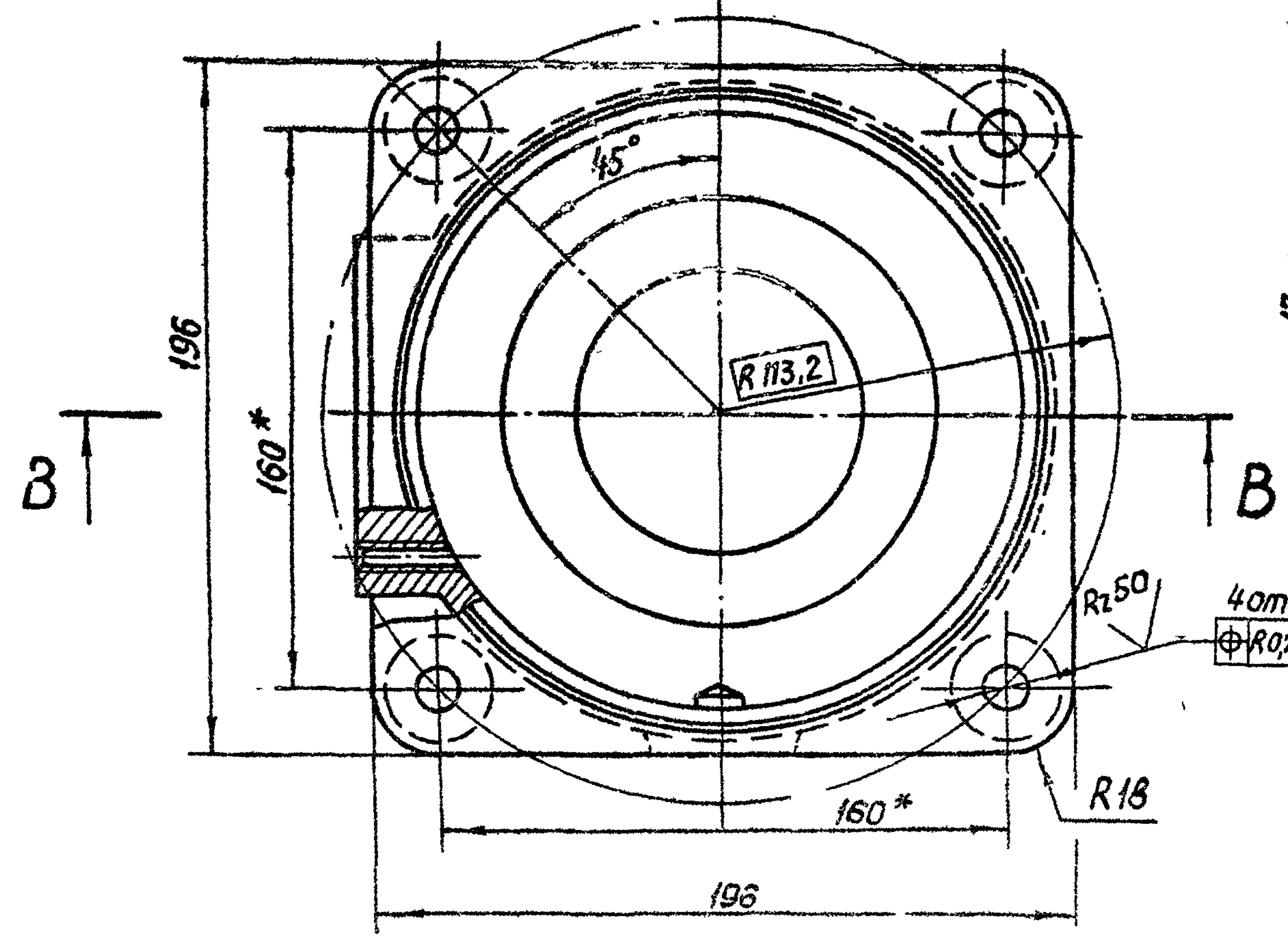
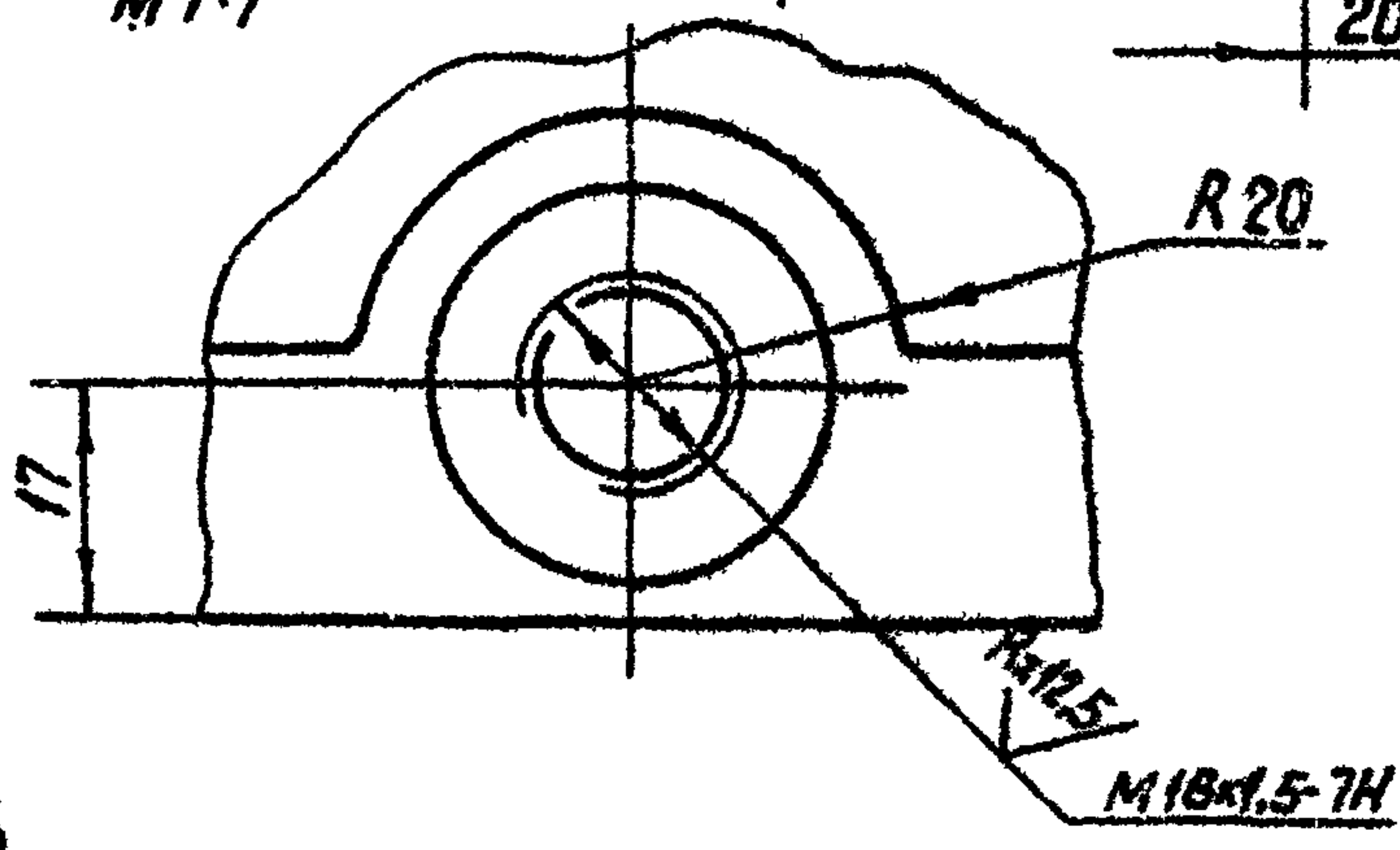


X	0.02	E
L	0.04	E

Вид А



Вид Б

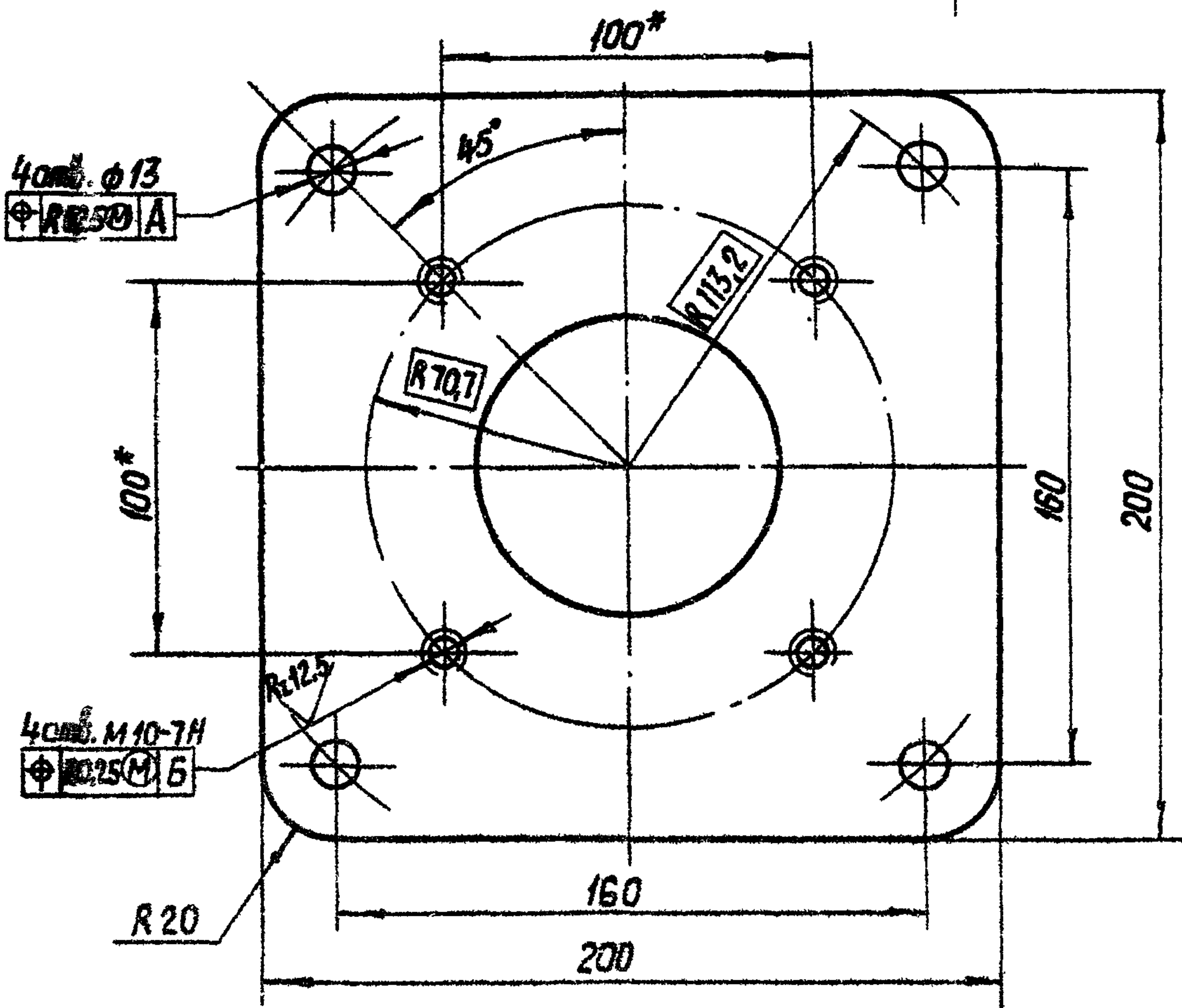
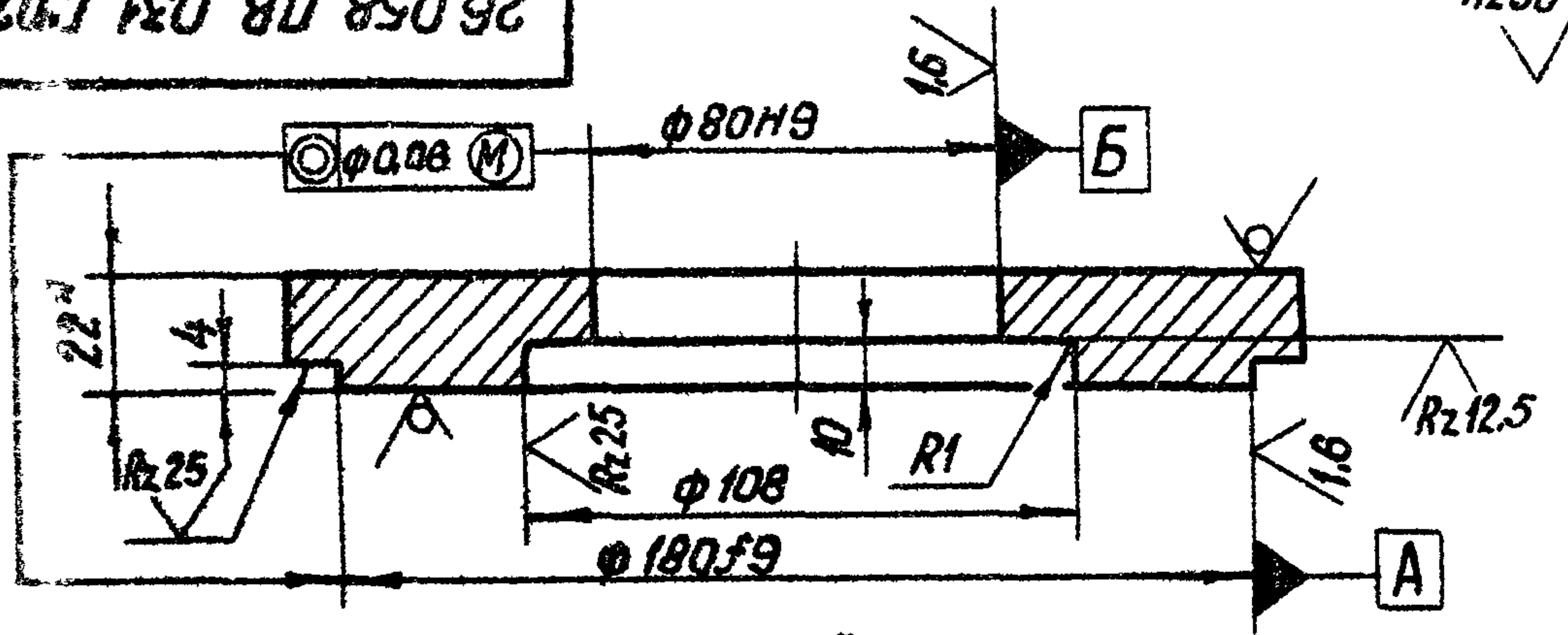


* Размеры для справок.

				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.031.001					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб	
						А	9,7	1:2	
Разраб		Саргуев	Саргуев	14.01.18		Лист	Листов 1		
Проб		Исхандеров	Исхандеров	20.01.18					
Т.контр		Грош	Грош	15.01.18					
Гл инж		Насоев	Насоев	25.01.18					
Проект		Насоев	Насоев	25.01.18					
И.контр		Мышкин	Мышкин	27.01.18					
Утв		Филипенко	Филипенко	27.01.18					
					Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*				
					Копировал: Пижко				
					Формат: А3				

26.058.ПВ.031.002

Rz50



* Размеры для справок

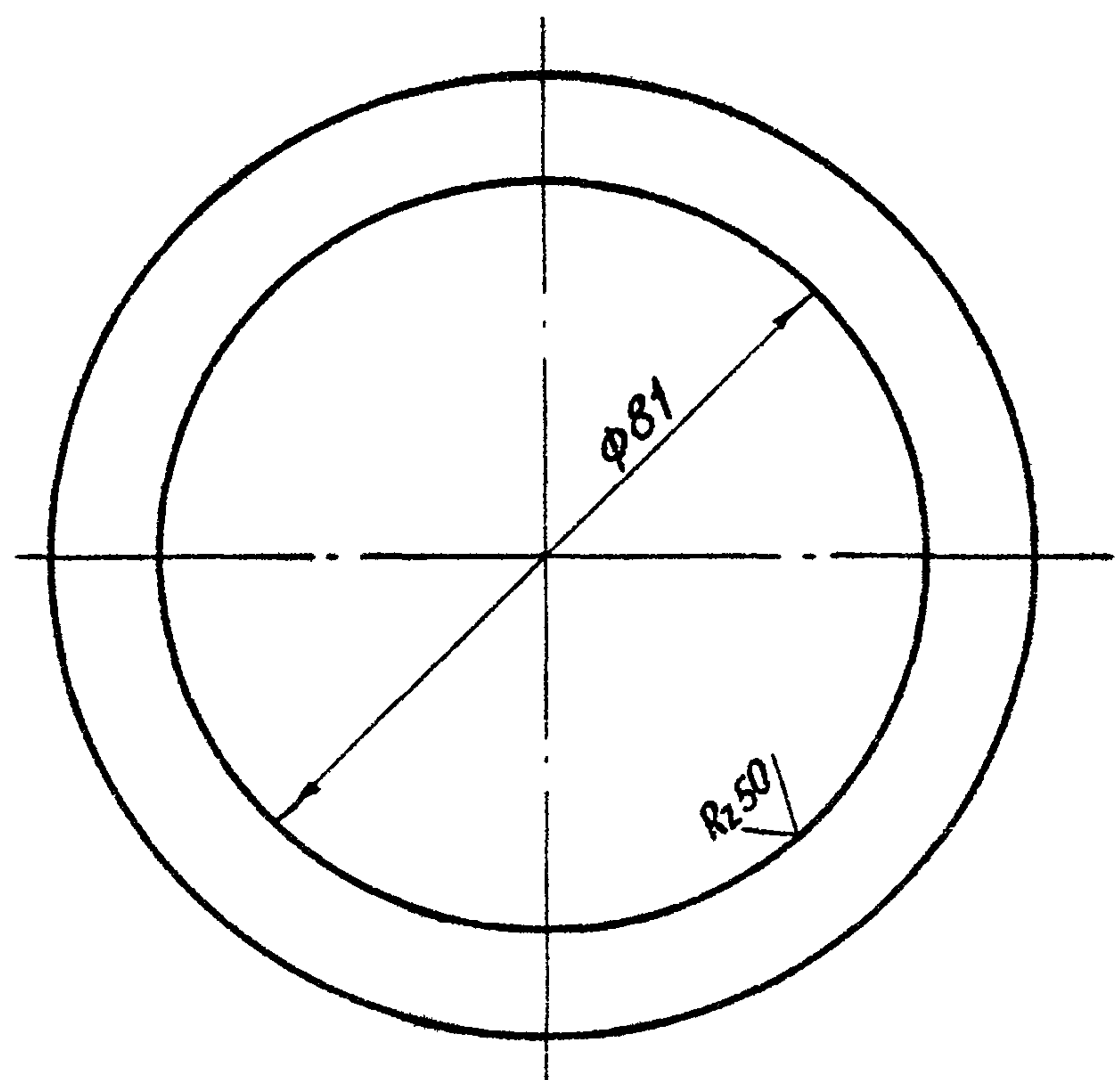
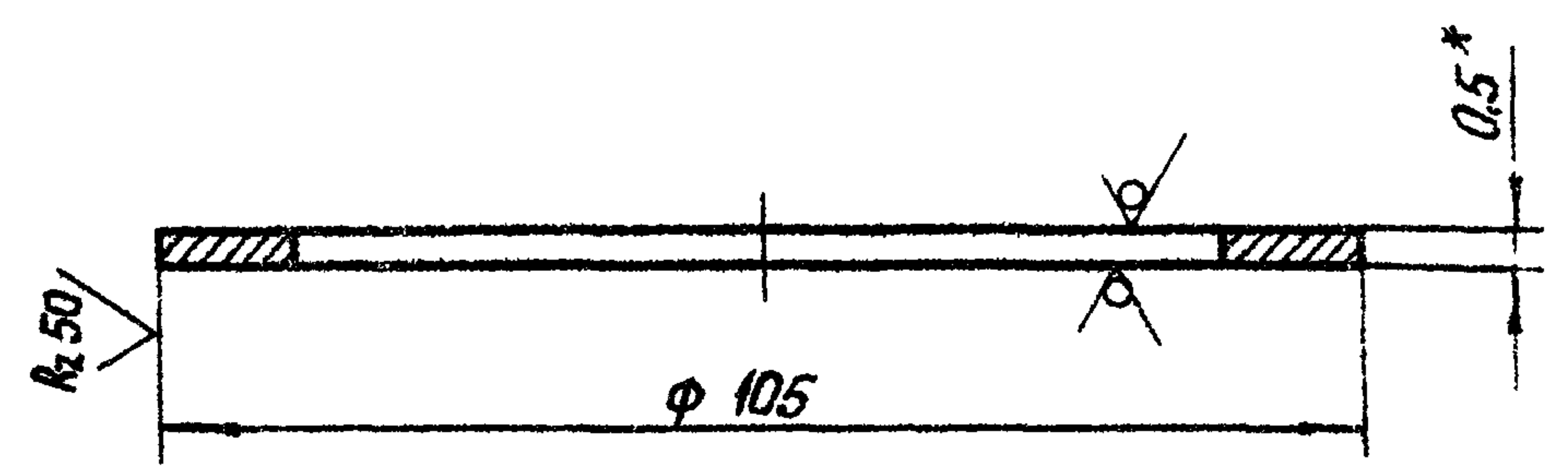
Выпуск 9
Серия 3.820.2-44

Взам инд. №, Инв. № докум., Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.002		
Крышка				Лист	Масса	Масштаб
корпуса				A	5,3	1:2
Лист				Листов 1		
Лист Б-ПН-НО-22 ГОСТ 19903-74*				Всп3лз3 ГОСТ 14637-79		
Копировал: Пужко				формат А4		

26.058.ПВ.031.003

Rz50



* Размер для справок

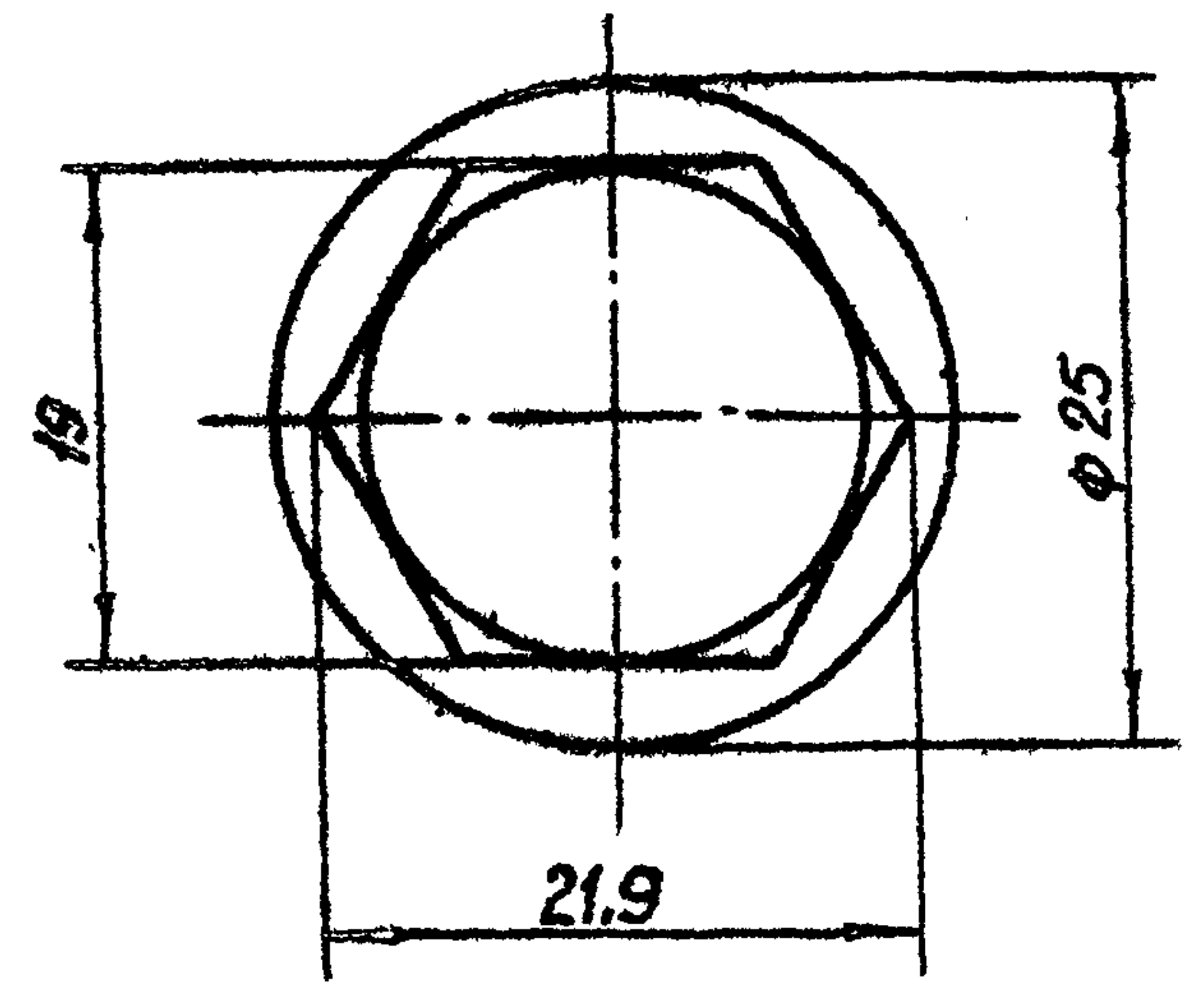
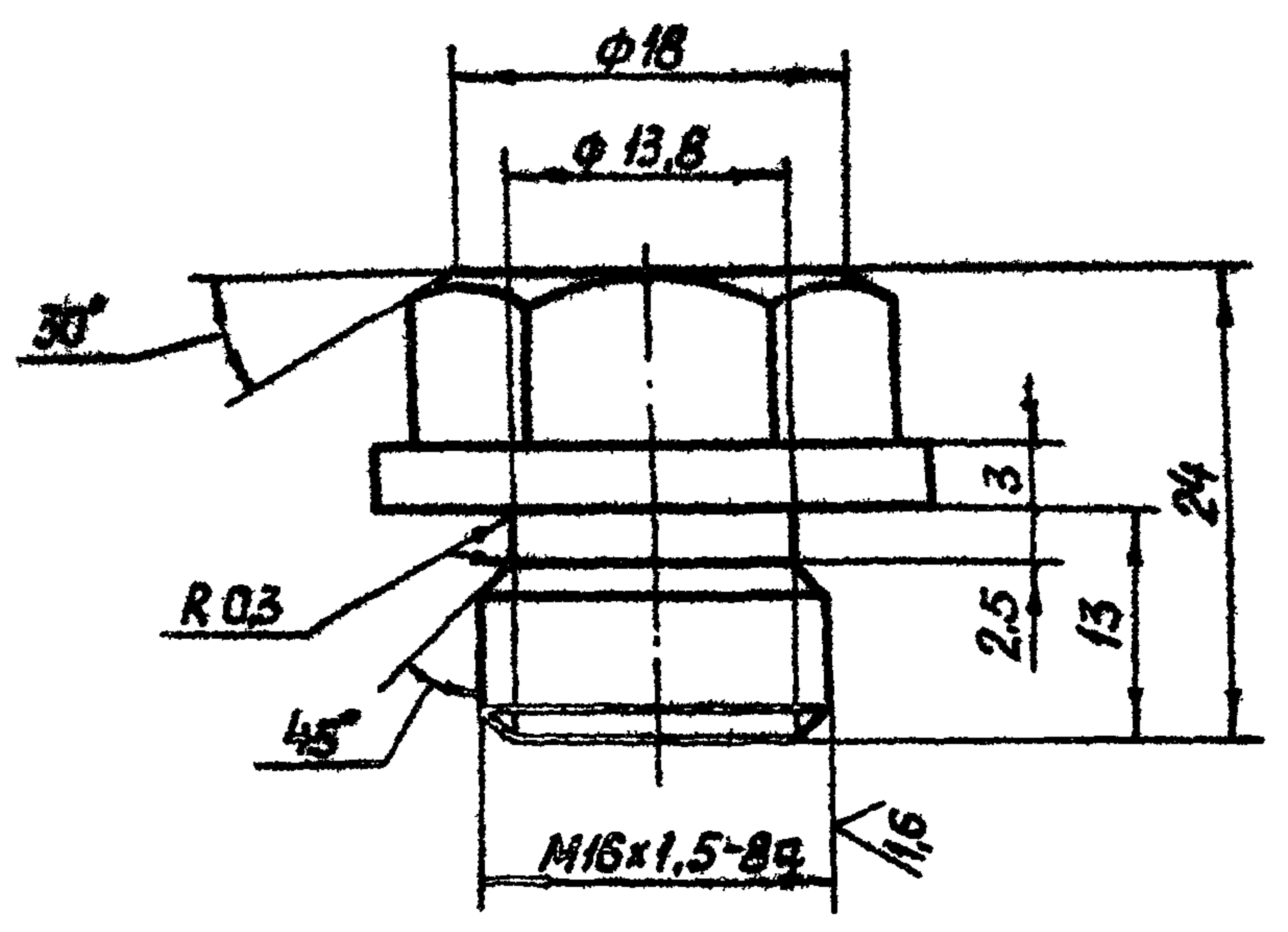
Взам инд. №, Инв. № докум., Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.003		
Кольцо				Лист	Масса	Масштаб
регулирующее				A	0,01	1:1
Лист				Листов 1		
Лист Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74*				4-И-НВ ст3 ГОСТ 16523-70*		
Копировал: Пужко				формат А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.031.004

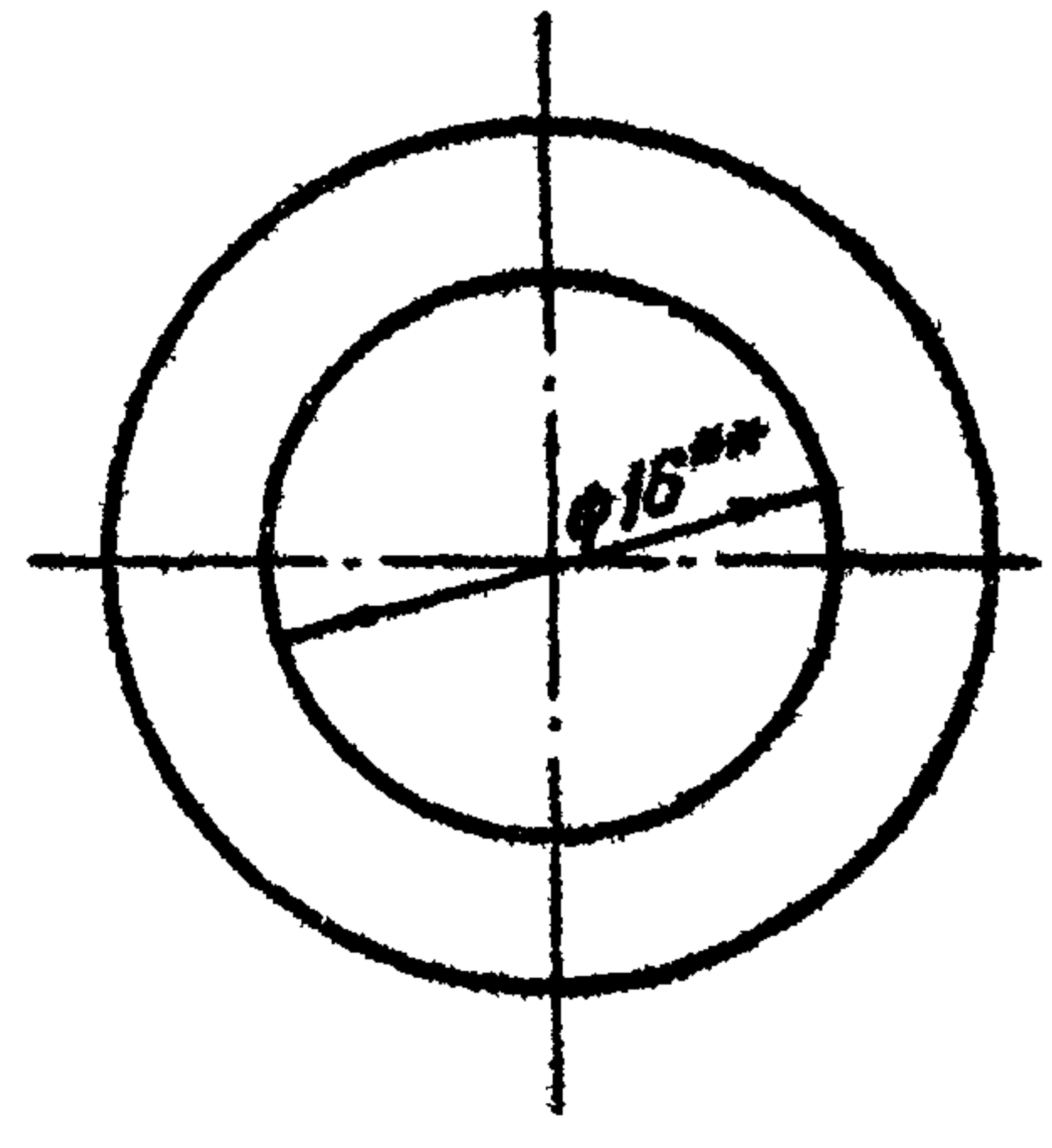
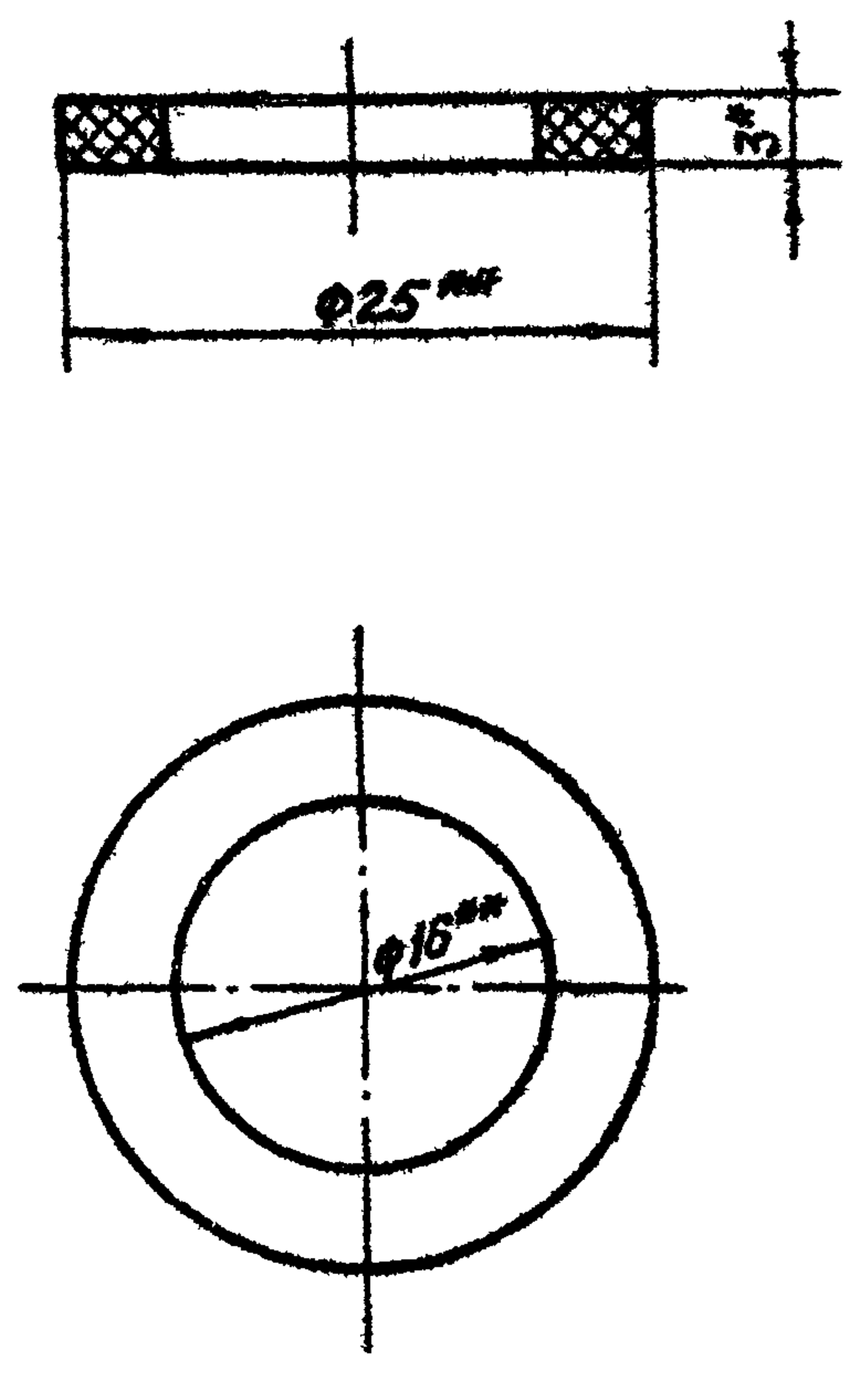
Rz50 (✓)



Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.031.004			
Цзв. лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Саричаев	К.С.	4.04.83	A	0,045	2:1
Проб	Искандеров	Иск	12.04.83	Лист Листов: 1		
Т.контр	Грош	Грош	19.04.83	Круж 26-В ГОСТ 2590-71* 5Ст3пс5-1-II ГОСТ 535-79		
Проект	Насосов	Насос	25.04.83			
Н.контр	Мышкин	Мыш	28.04.83			
Утв	Филоменко	Фил	26.04.83			

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.031.005



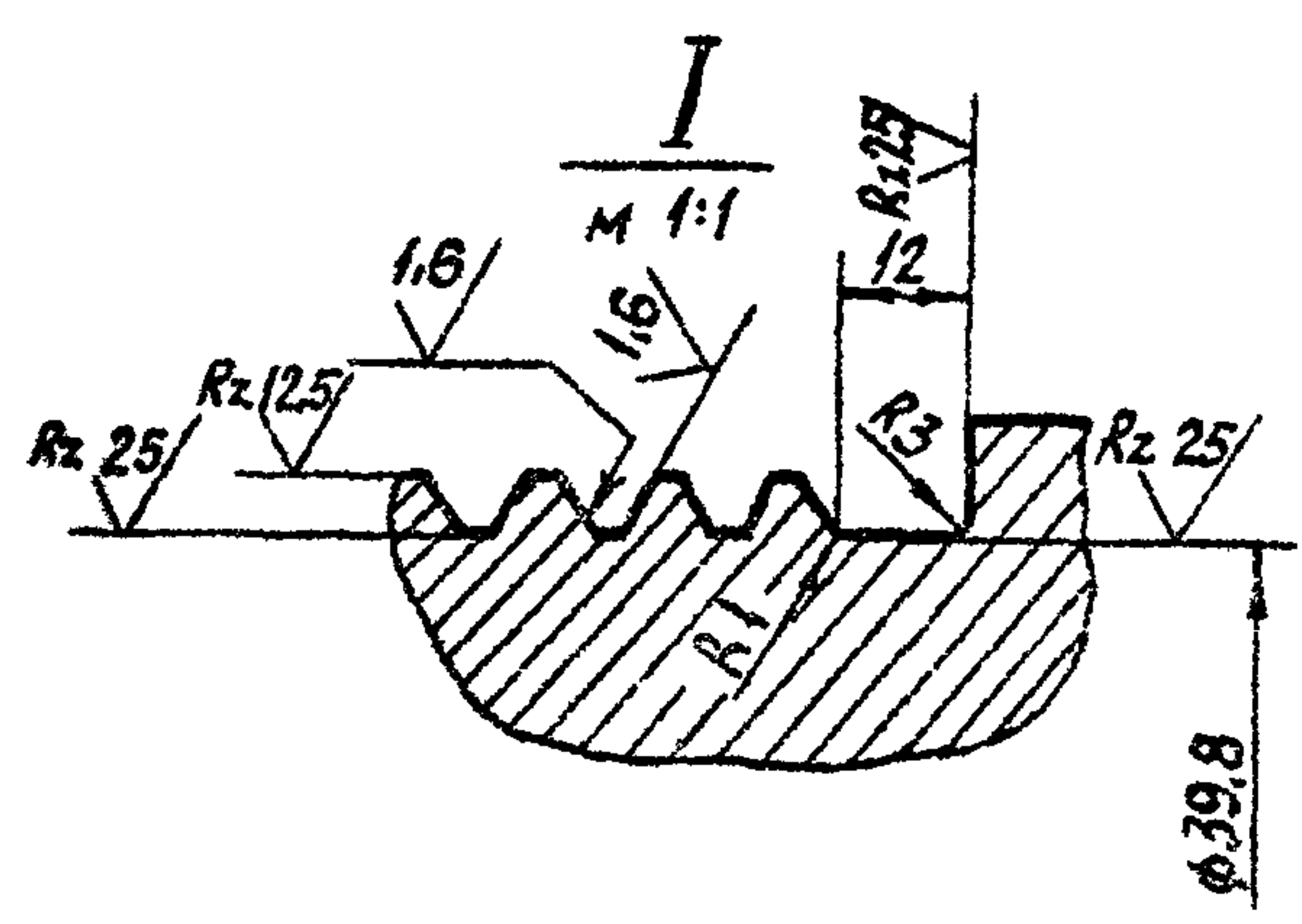
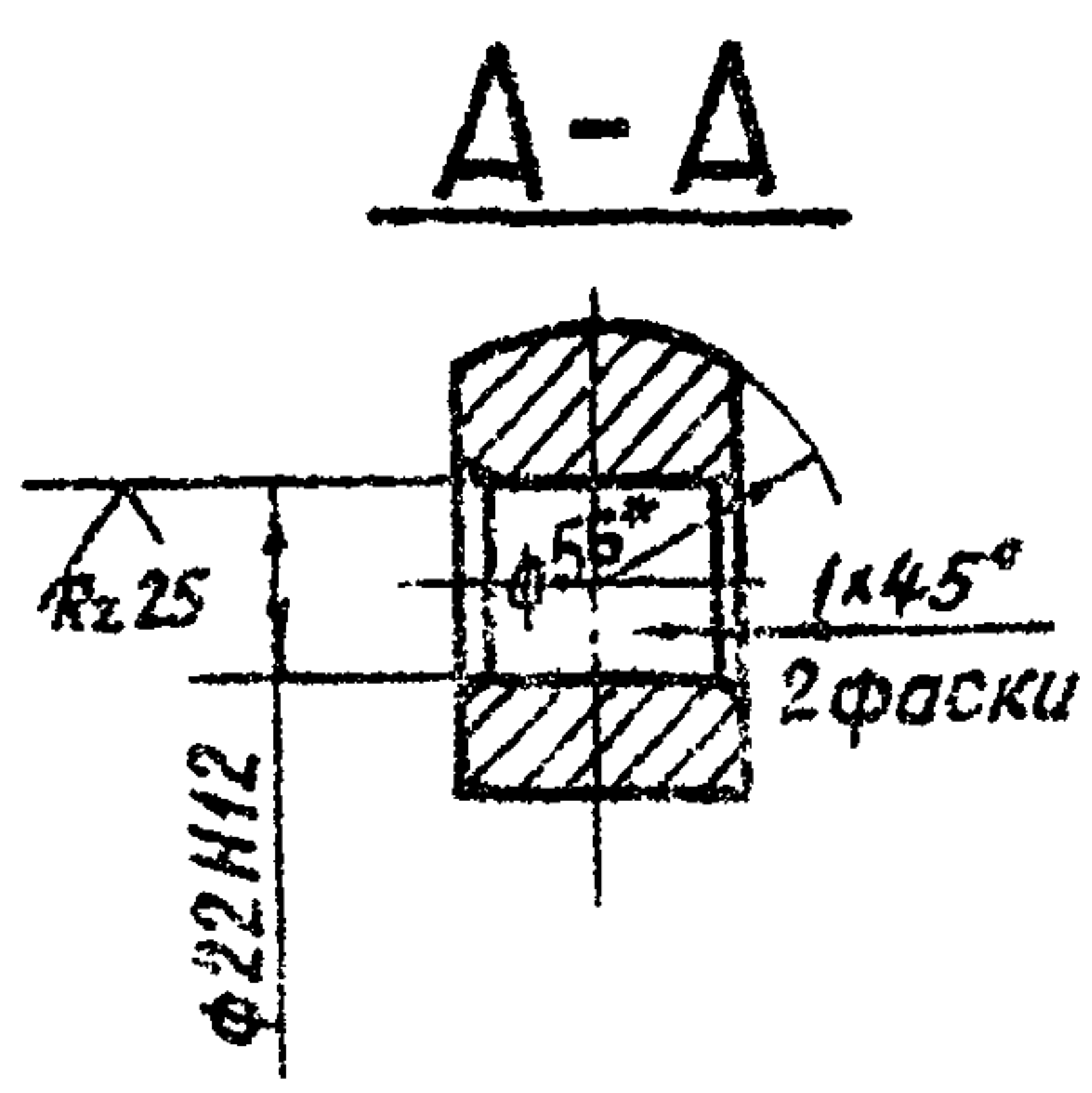
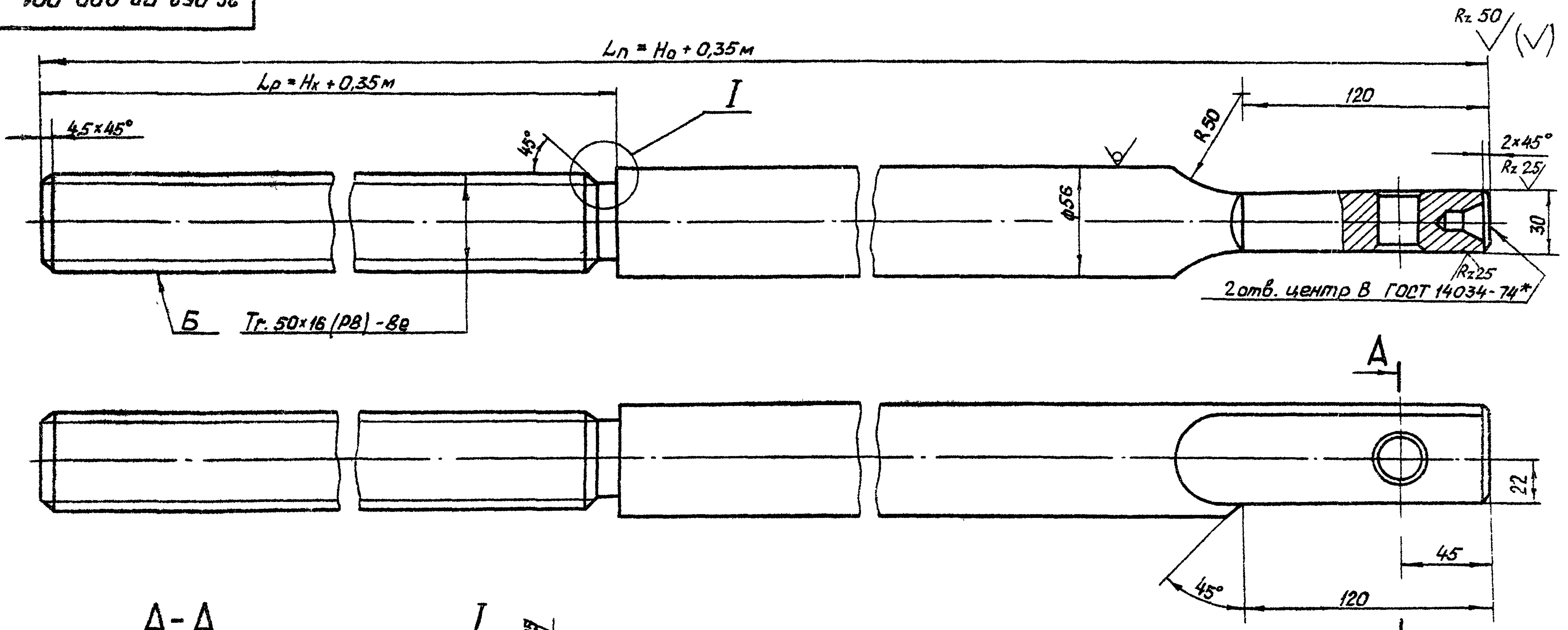
- 1.* Размер для справок
- 2.** Размеры обеслеч. инстру.

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.031.005			
Цзв. лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Саричаев	К.С.	4.04.83	A	0,002	2:1
Проб	Искандеров	Иск	20.04.83	Лист Листов: 1		
Т.контр	Грош	Грош	19.04.83	Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80		
Проект	Насосов	Насос	25.04.83			
Н.контр	Мышкин	Мыш	28.04.83			
Утв	Филоменко	Фил	26.04.83			

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.090.001

Серия 3 820.2-44
Выпуск 9

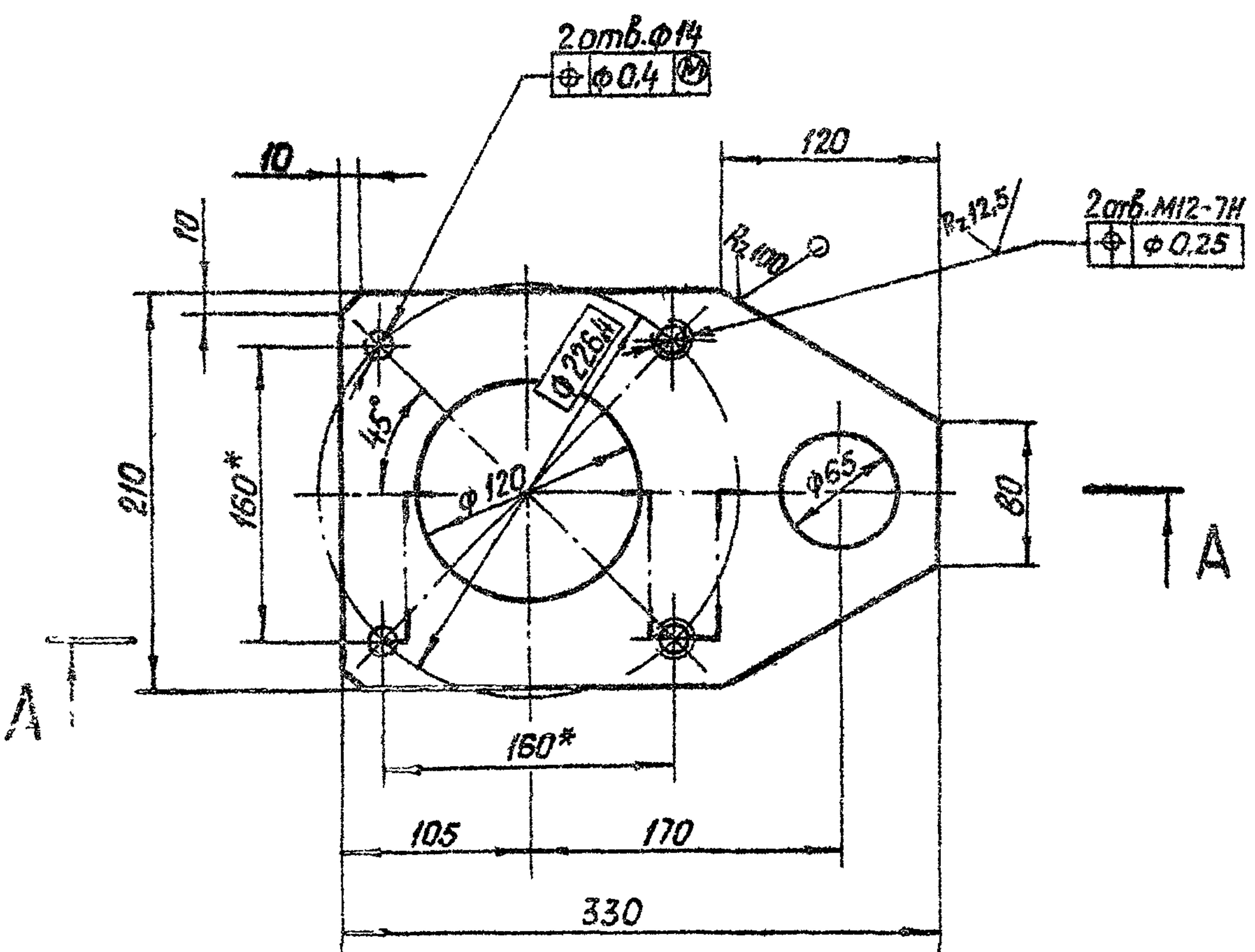


1. Конусообразность поверхн Б не более 0,2мм
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02мм
3. Масса винта грузовой Q_б определяется по формуле $18,8k_p - (6,3k_p + 1)k_e$
4. Размер для справок
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

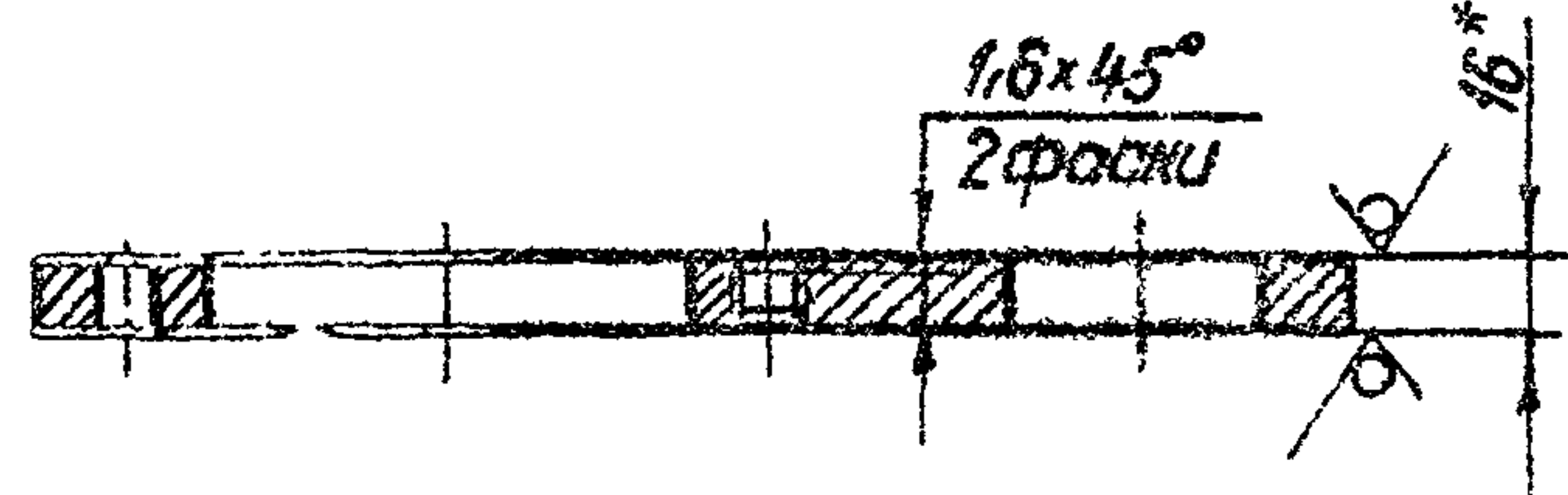
				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.090.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт грузовой	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Смирнов	А.Смирнов	4/2/83			А	0,13	1:2	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12/2/83			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Гром	Гром	13/4/83						
И.инж. проекта	Израев	Израев	25/4/83						
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	22/4/83		Корпус	58-В ГОСТ 2690-71*			
Удб.	Силиванов	Силиванов	22/4/83			40-В-2 ГОСТ 1054-74**			
						Копировать: Пужола		Фигурный: 10	

26.058.ПВ.090.003

Rz50 (M)



A-A



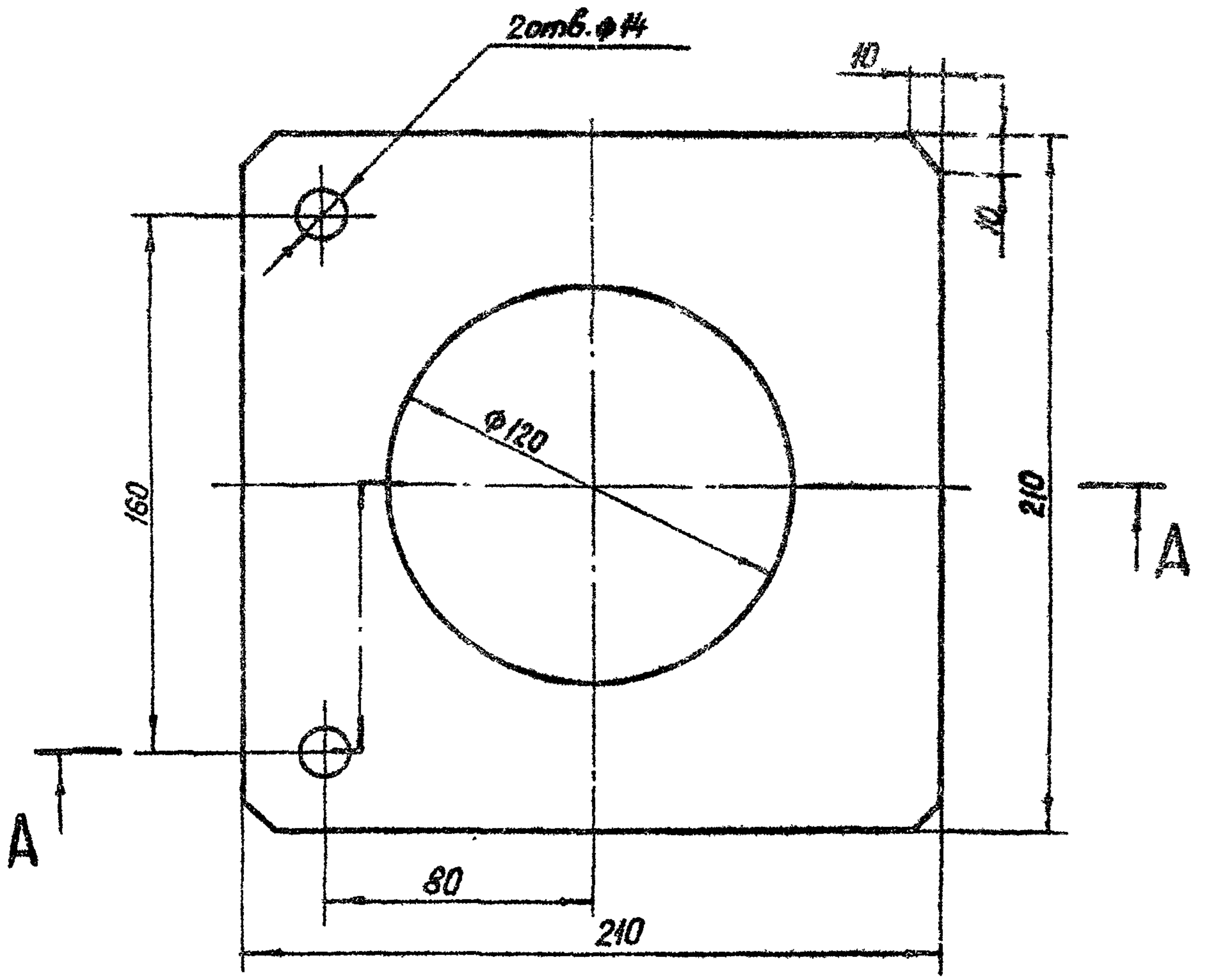
* Размеры для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

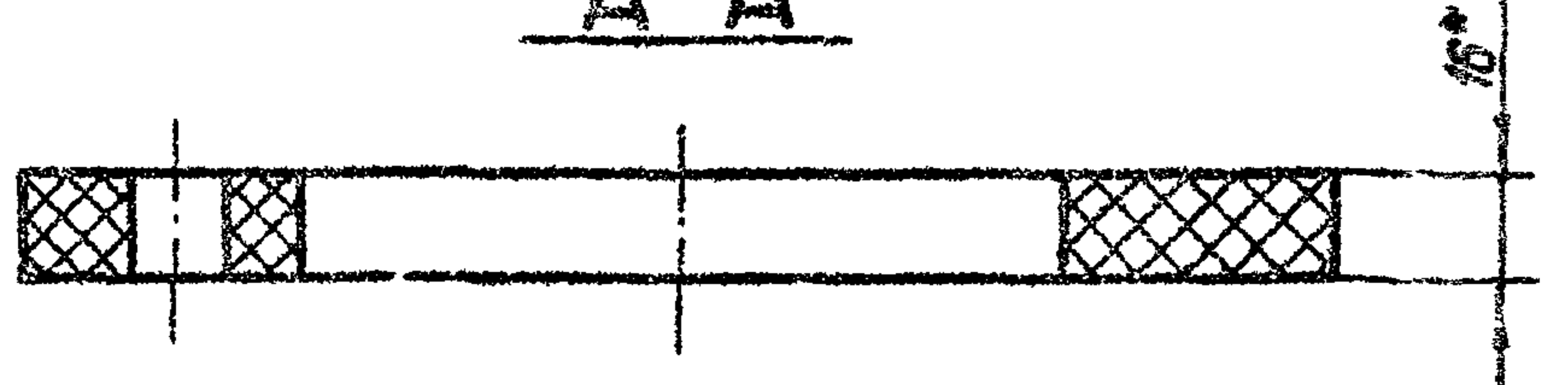
Изм. №, дата, Подп. и дата, Лист, № докум., Подп. и дата, Взам инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.090.003				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	
Разраб.	Сарнгуев	А.Сарнгуев	А.Сарнгуев	2018	А	5,9
Проб.	Искандеров	Умар	Умар	2018	Лист	
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	2018	Лист	
И.контр.	Насеев	Насеев	Насеев	2018	Лист	
Утв.	Мельник	Мельник	Мельник	2018	Лист	
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	2018	Лист	
Б-ПН-НО 16 ГОСТ 19903-74*				Лит.		
ВстЗопЗ ГОСТ 14637-75				Лит.		
Копировал: Пуяско				формат А4		

26.058.ПВ.090.004



A-A



1.*Размер для справок
2 Размеры, обеспеч инстр

Изм. №, дата, Подп. и дата, Лист, № докум., Подп. и дата, Взам инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

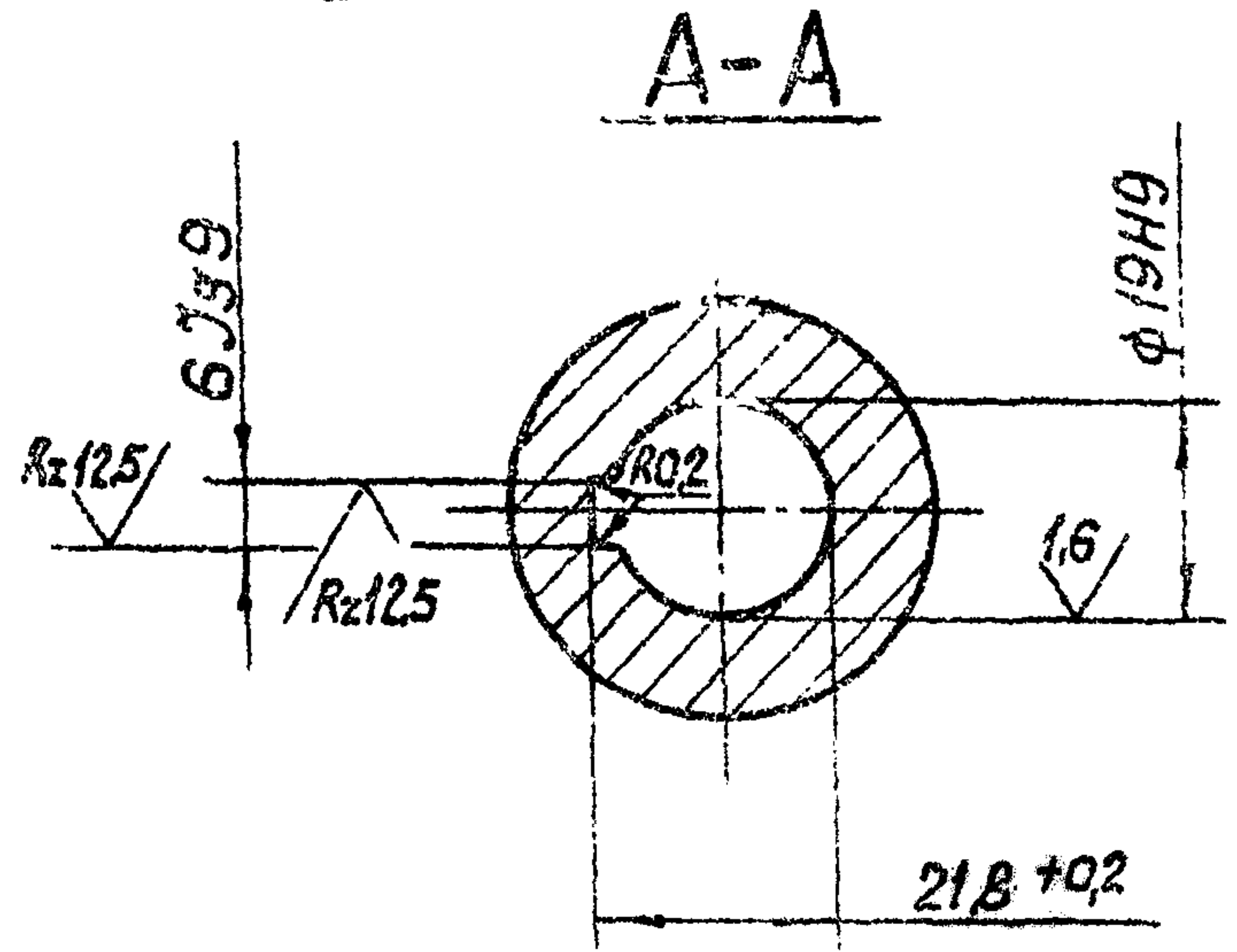
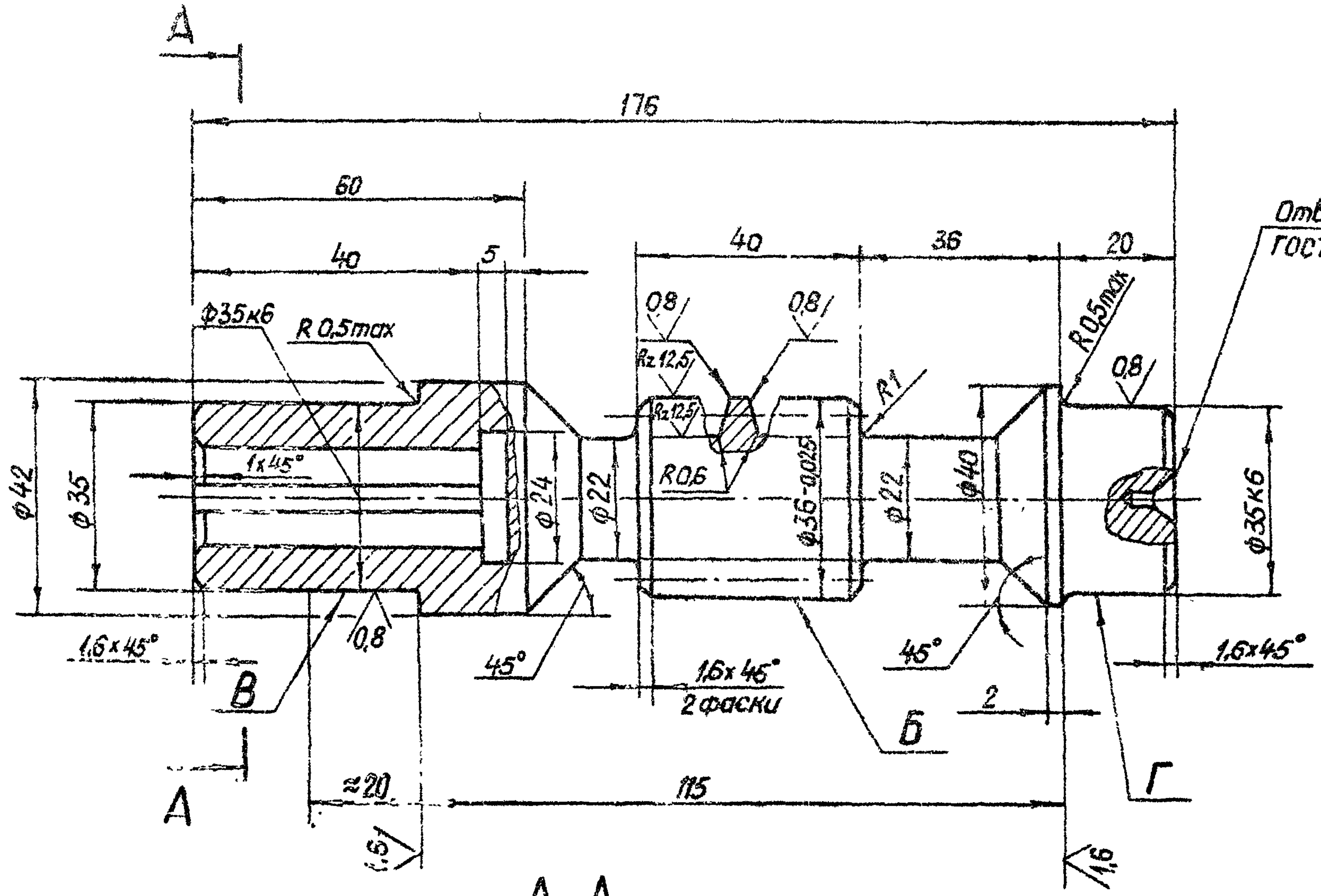
3.820.2-44 26.058.ПВ.090.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	
Разраб.	Сарнгуев	А.Сарнгуев	А.Сарнгуев	2018	А	0,8
Проб.	Искандеров	Умар	Умар	2018	Лист	
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	2018	Лист	
И.контр.	Насеев	Насеев	Насеев	2018	Лист	
Утв.	Мельник	Мельник	Мельник	2018	Лист	
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	2018	Лист	
Резина-пластина 16М-С				Лит.		
ГОСТ 7338-77*				Лит.		
Копировал: Пуяско				формат А4		

26.058.ПВ.092.001

Ах.25

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

Модуль	m	3
Число витков	Z	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	δ	$5^{\circ}42'38''$
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТ СЭВ 311-75
Делительная толщина по хорде витка	S_{ch}	-0,220 4,69 -0,320
Высота до хорды	h_{ch}	3,001
Делительный диаметр червяка	d_f	30
Хвост витка	R_{z1}	0,42



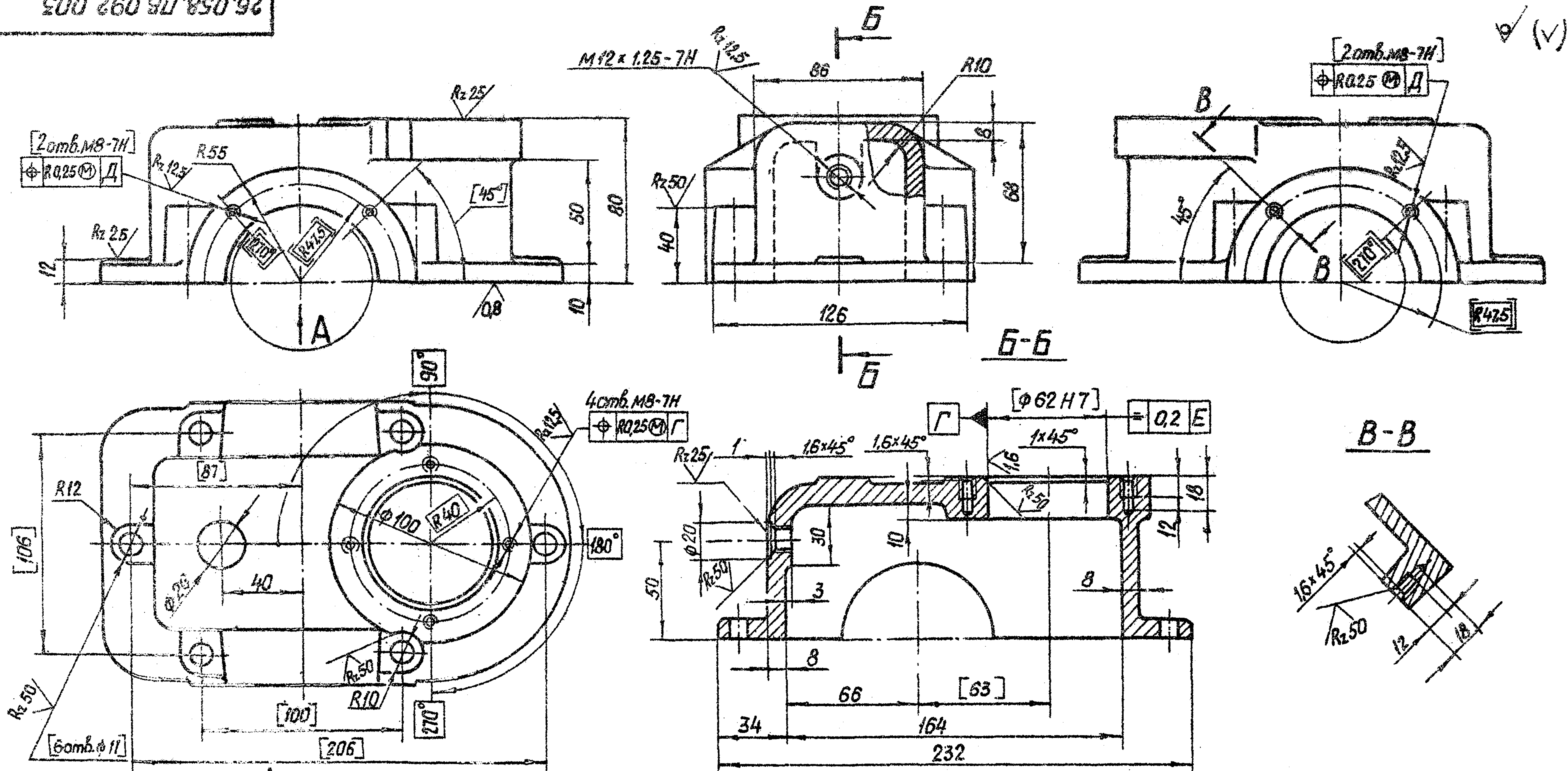
1. Радиальное биение поверхности Б относительно общей оси поверхности В и Г не более 0,01мм.
2. Смещение и перекас оси шпоночного паза относительно оси вала не более впуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подземника

№ докум. Подп. и дата
 Изм. № док. Изм. № док. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.092.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Червяк	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саричев	А.Саричев	10.08.83			А	0,9	1:1
Проб.	Максимов	В.Максимов	10.08.83			Лист		Листов 1
Т.контр.	Грош	В.Грош	10.08.83					
Инж.пр.	Ковалев	В.Ковалев	25.01.83					
Инж.пр.	Мышкин	В.Мышкин	10.08.83		Сталь 45 ГОСТ 1050-74*			
Утв.	Филиппенко	В.Филиппенко	10.08.83		Копировал: Пужко			Формат А3

26.058.ПВ.092.003

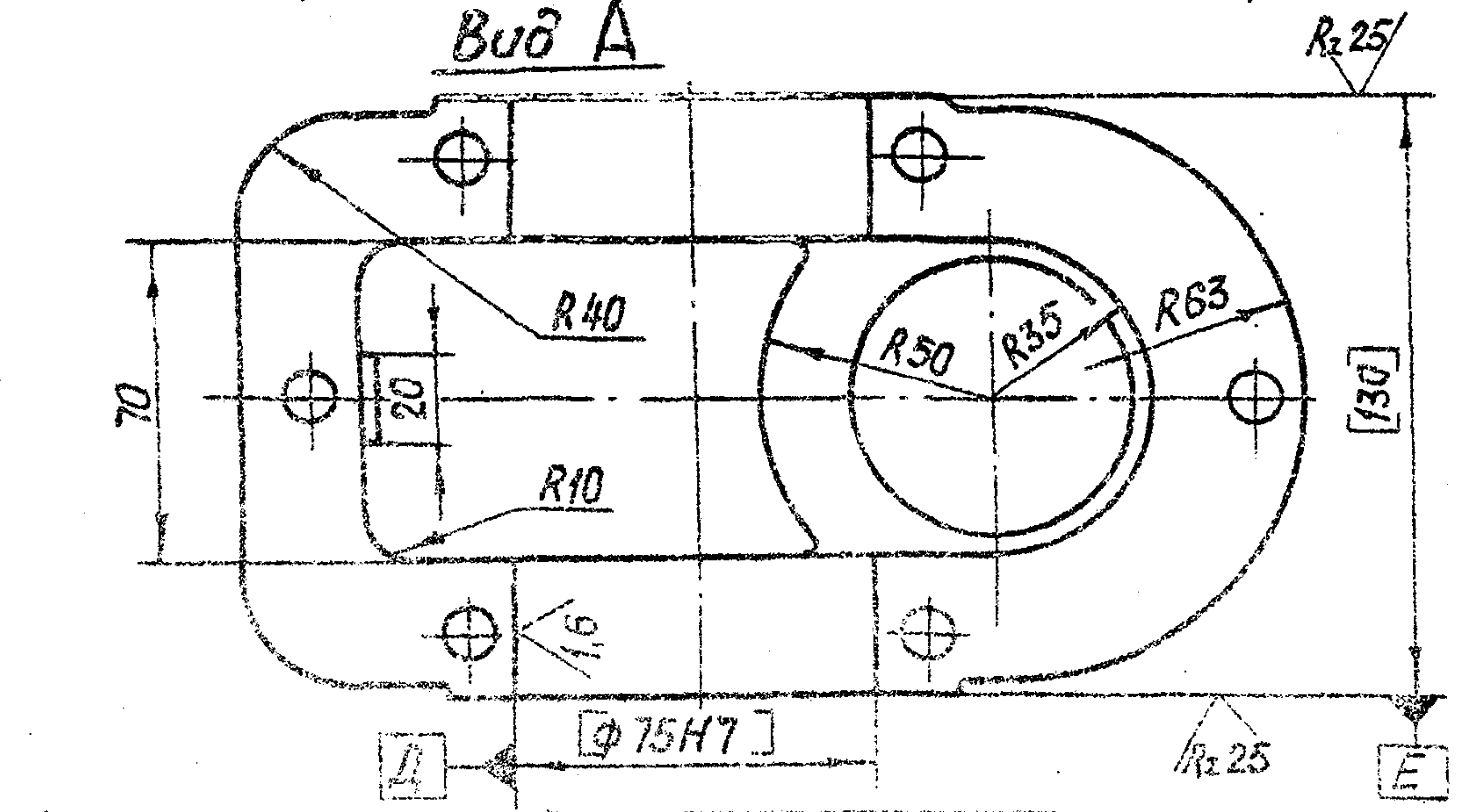
Серия 3.820.2-44 Выпуск 9



Вид А

1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести совместно с дет. 26.058.ПВ.092.002. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Имя, Фамилия, Подп. и дата



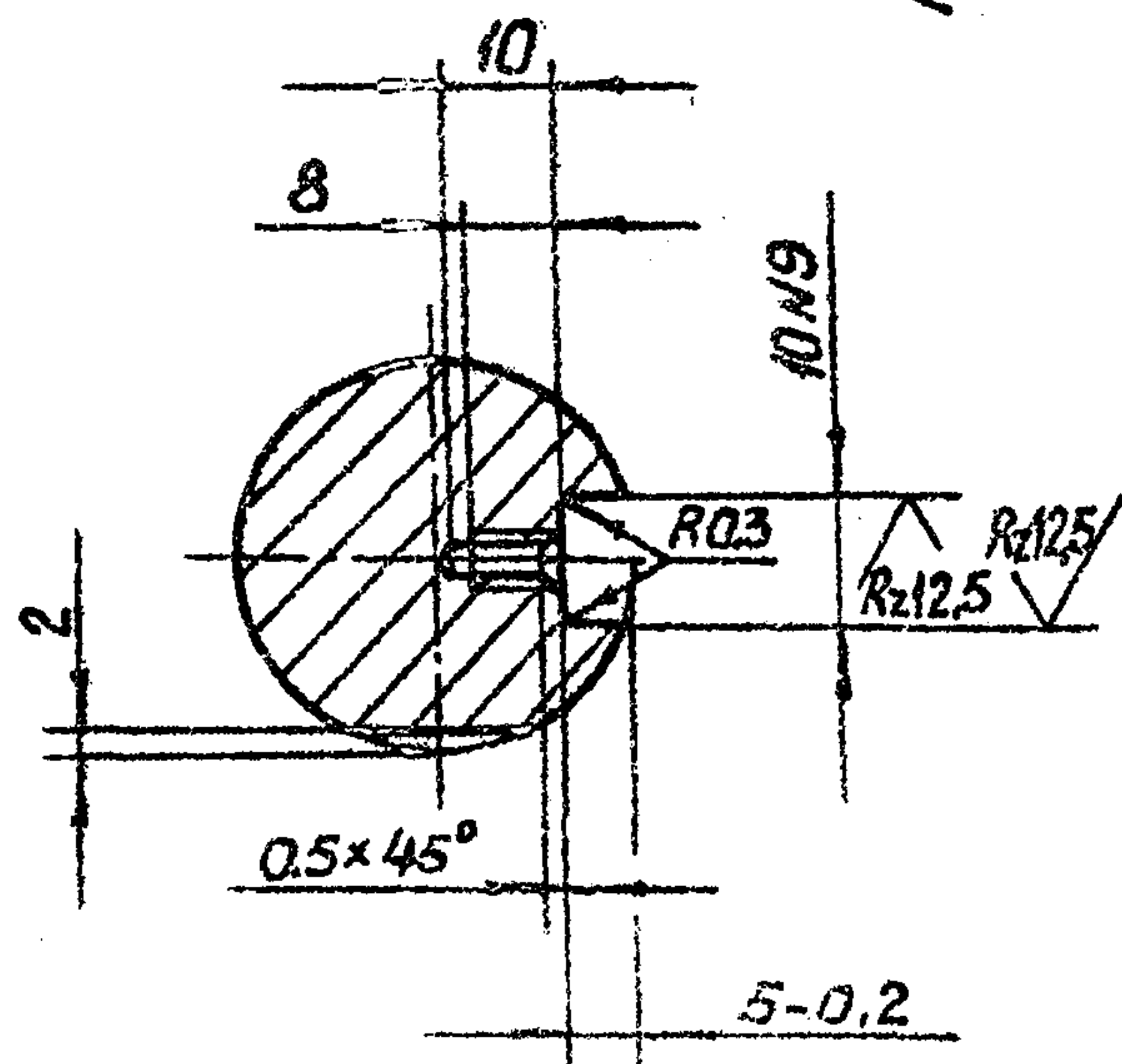
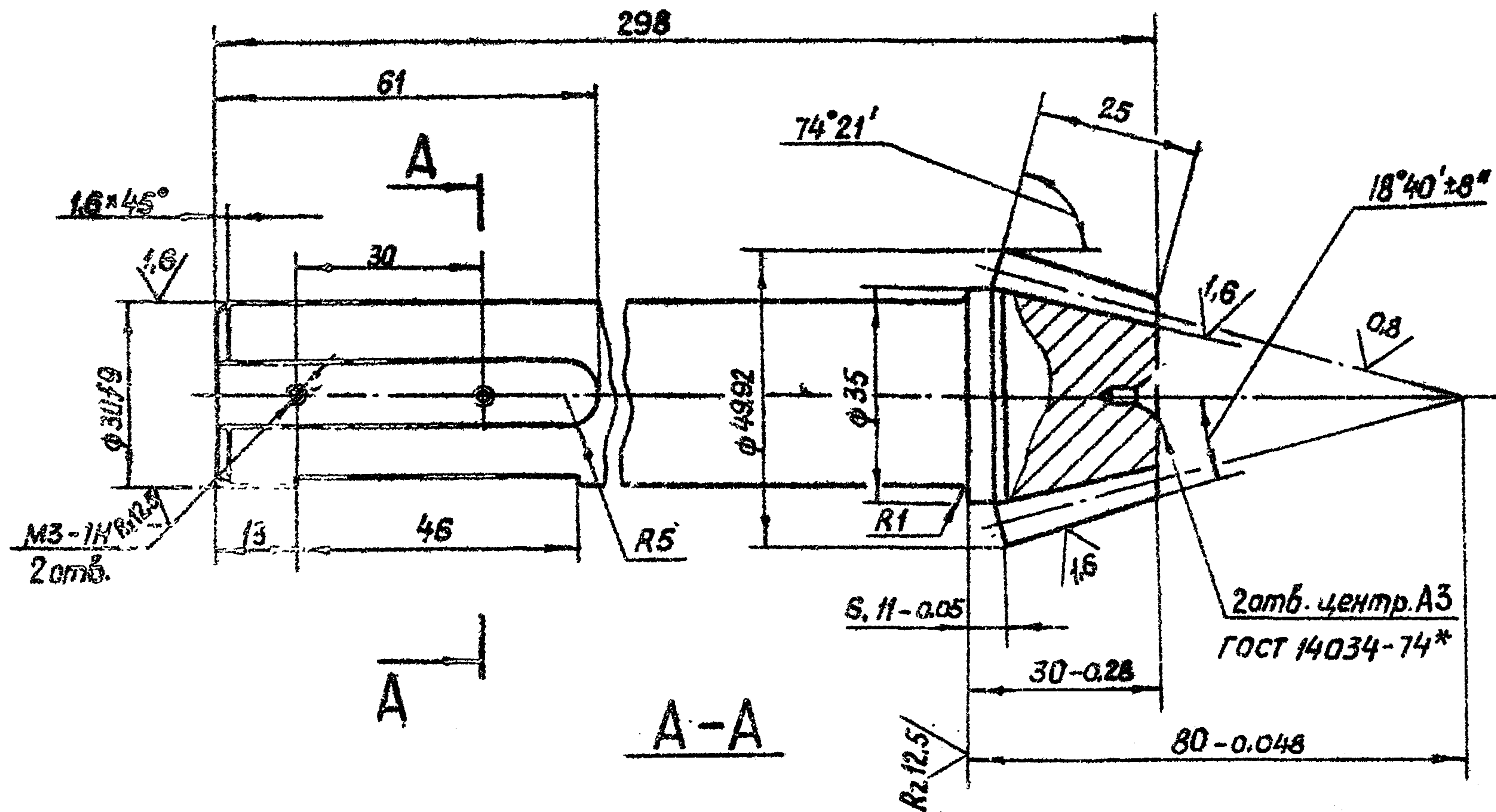
					3.820.2-44	26.058.ПВ.092.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка корпуса	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Саргучаев	В.Саргучаев	В.Саргучаев	10.03.83		A	3.7	1:2	
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	С.Искандеров	22.01.83		Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош	Г.Грош	19.01.83					
Пр.контр.	Можжев	М.Можжев	М.Можжев	22.01.83					
И.контр.	Мышкин	М.Мышкин	М.Мышкин	22.01.83	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79 ^а				
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	Л.Филоменко	22.01.83	Копировал: Пужко				

26.058.ПВ.092.005

Rz 25/ (M)

Выпуск 9

Серия 3.820.2-44



Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	14
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_{e1}	+0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_{τ}	+0.0385
Угол делительного конуса	δ	15°39'
Степень точности		8-ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}_x	4.872 ^{-0.084} / _{-0.212}
Высота до хорды	\bar{h}_x	3.221
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.518
Внешнее конусное расстояние	R_e	77.88
Среднее конусное расстояние	R_m	65.38
Средний делительный диаметр	d_m	35.25
Угол конуса впадин	δ_f	13°49'
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.031.102

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Имя и дата Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.092.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармушев	А.Савельев	Чайков			A	1.7	1:1
Проб.	Цыганов	Васильев	Мельник			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Греш							
И.контр.	Мельник							
Упр.	Филоменко				Сталь 40X ГОСТ 4543-71			

Копировал: Пужко Журнал А3

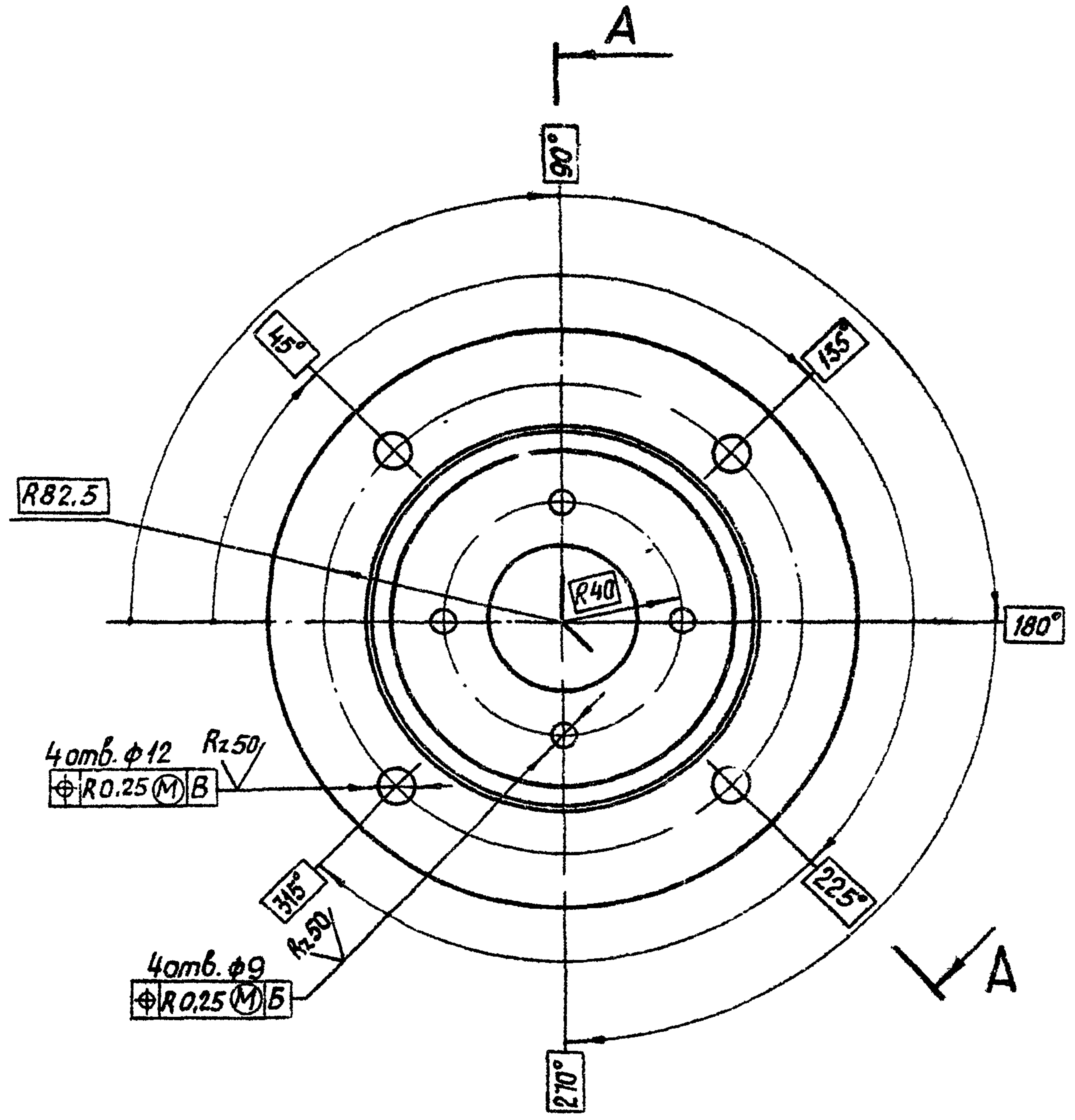
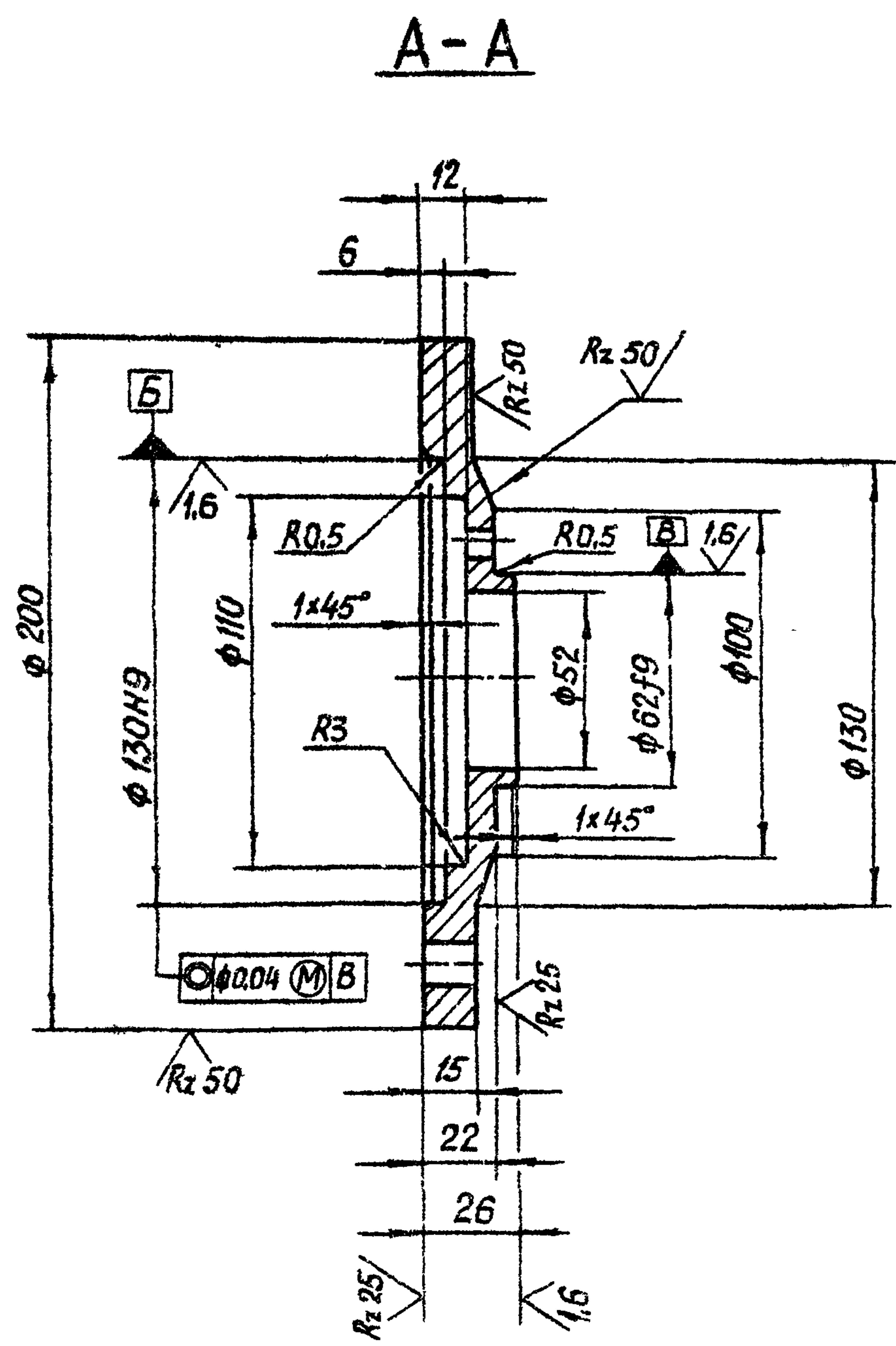
26.058.ПВ.092.006

Rz 25 (✓)

Выпуск 9

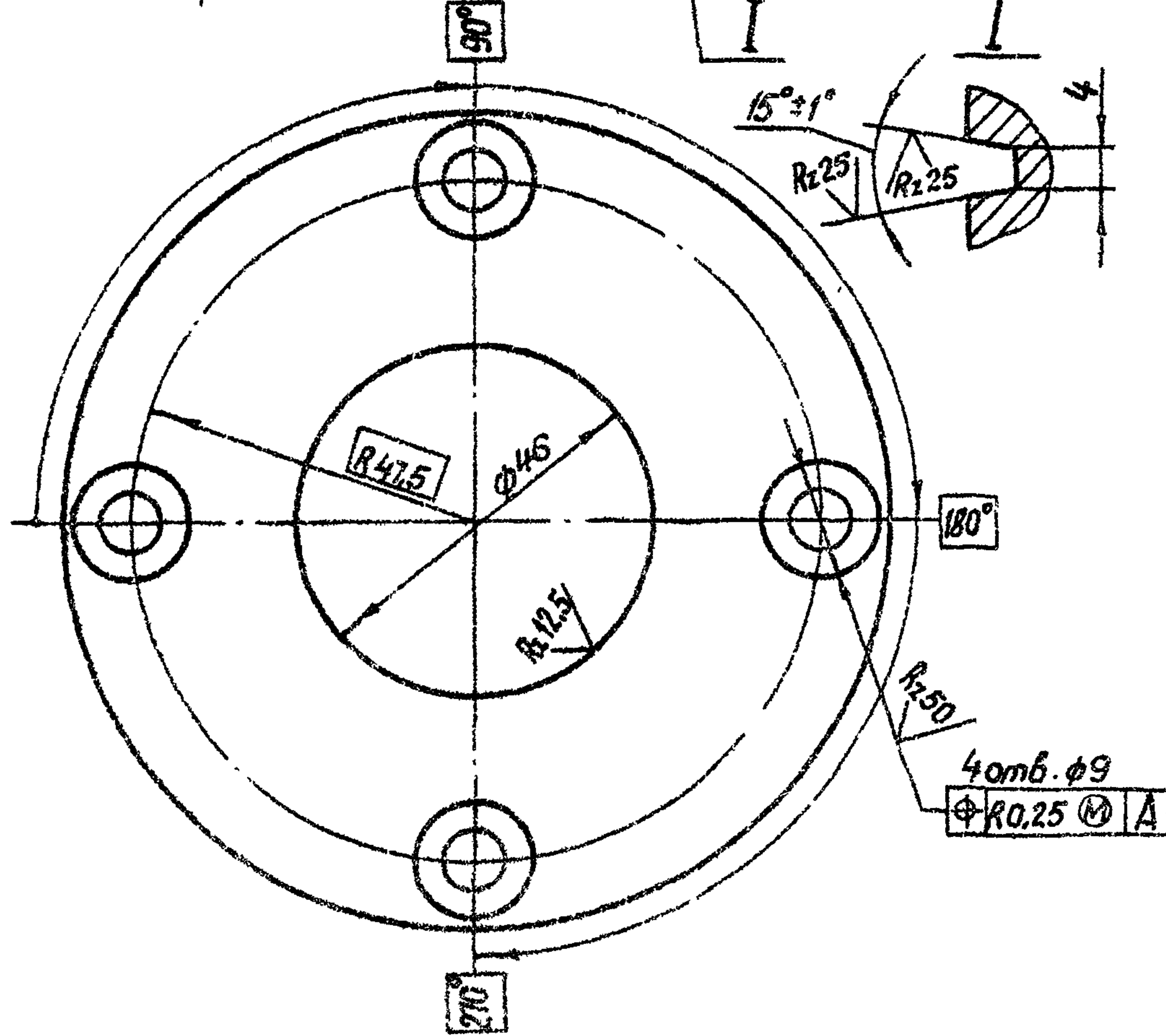
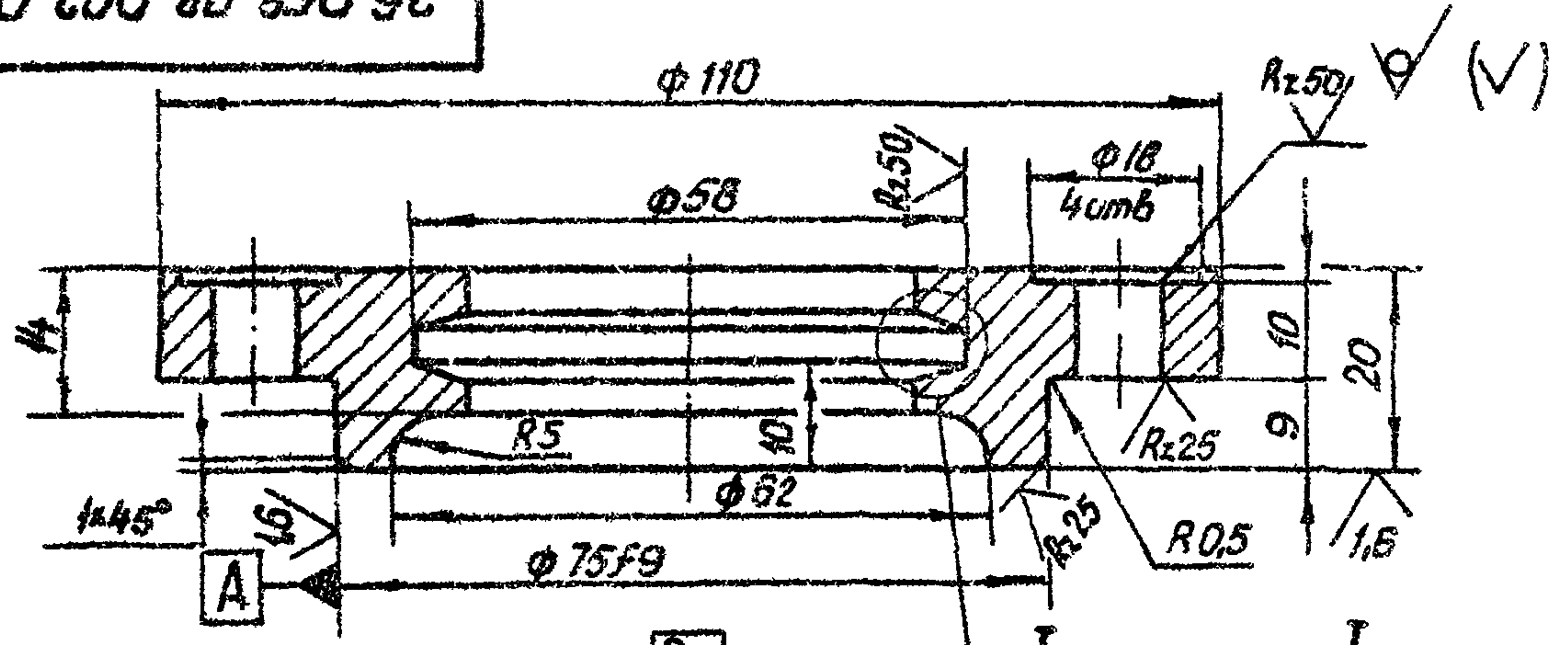
Серия 3.820.2-44

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. №
Подп. и дата

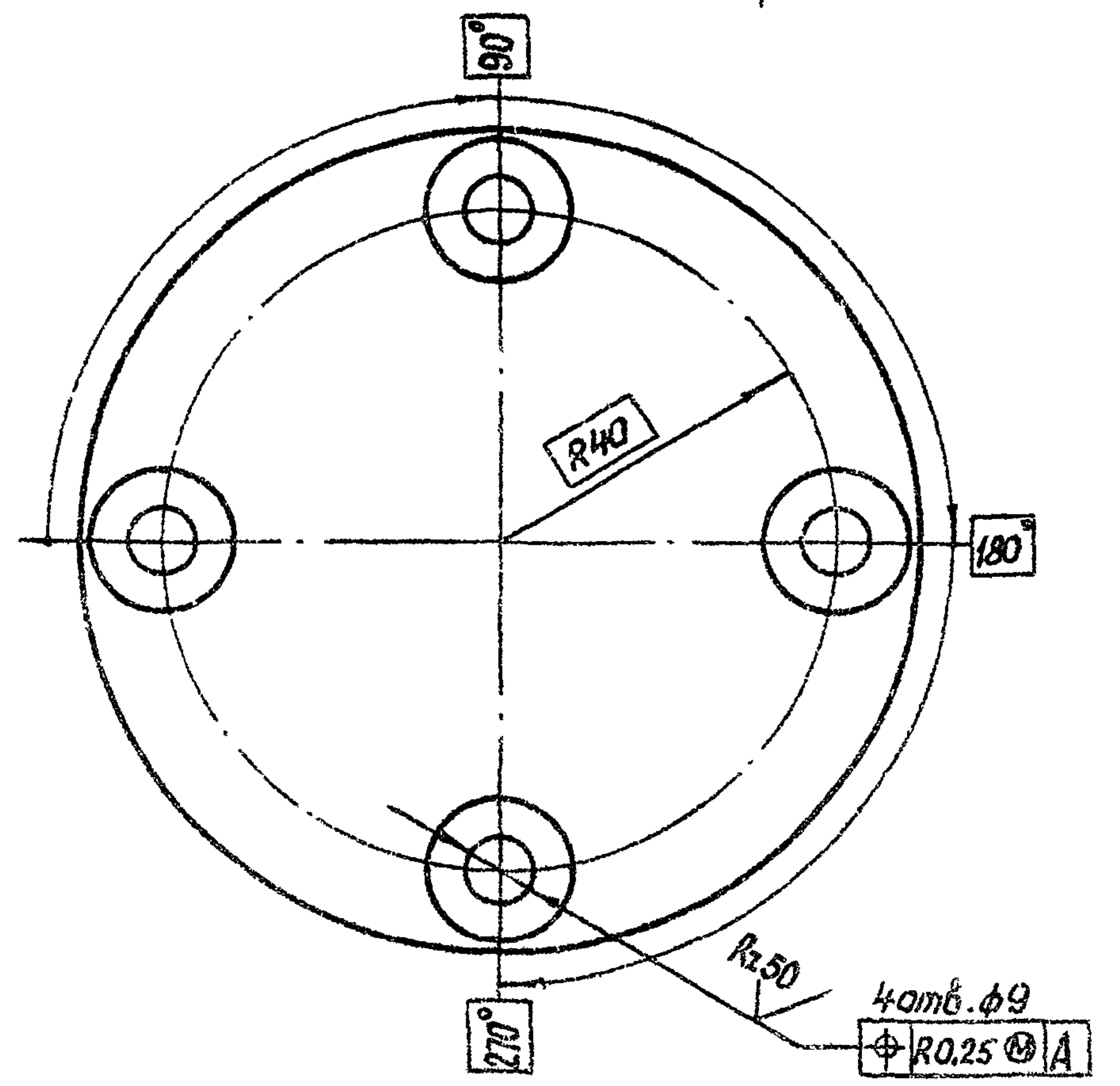
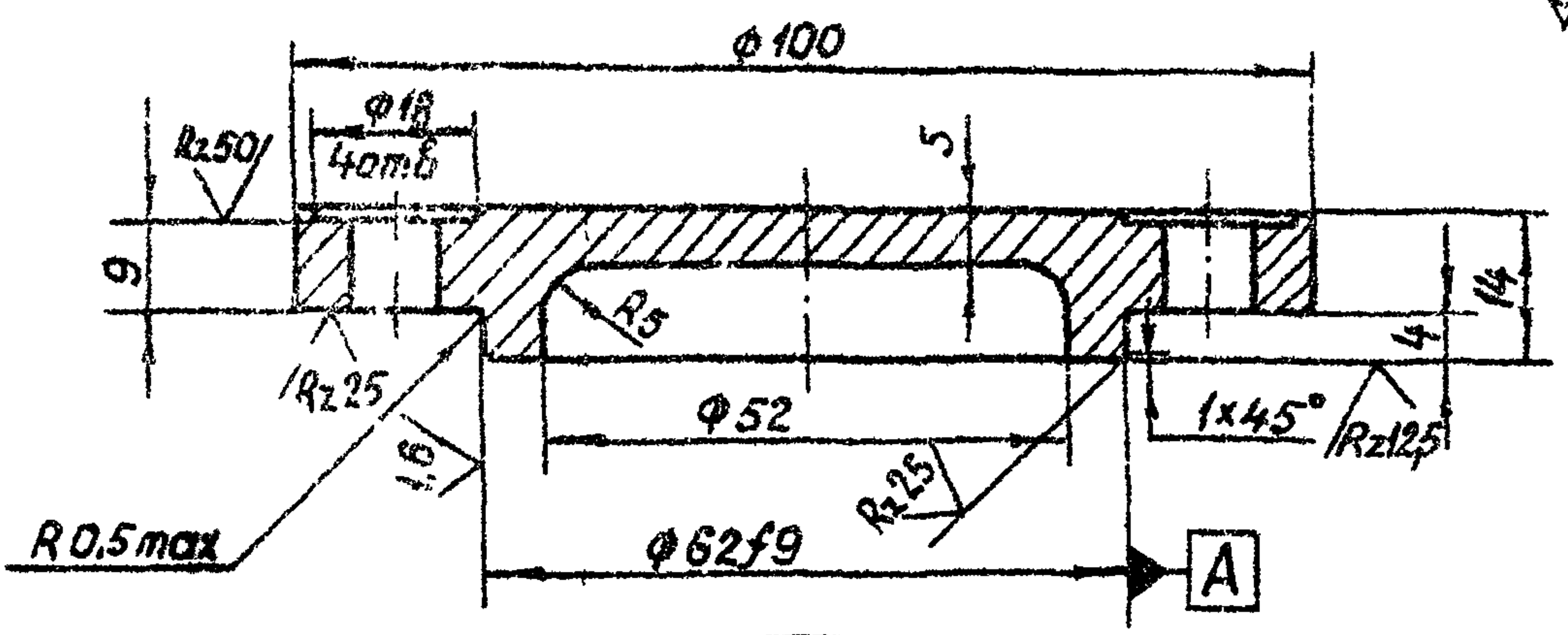


				3.820.2-44			26.058.ПВ.092.006		
Цем. лист	№ в. в. кум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Саргучеев	И. Саргучеев	12.01.82		A	3.0	1:2		
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	12.01.82		Лист		Листов	1	
Г. контр.	Грош	Г. Грош	12.01.82						
В. контр.	Насретдинов	В. Насретдинов	12.01.82						
И. контр.	Мишкин	И. Мишкин	12.01.82	Сталь Ст3 ГОСТ 380-71*					
Инв.	С.И. Искандеров			Копирован: Гурько				Формат: А3	

26.058.ПВ.092.010



26.058.ПВ.092.009



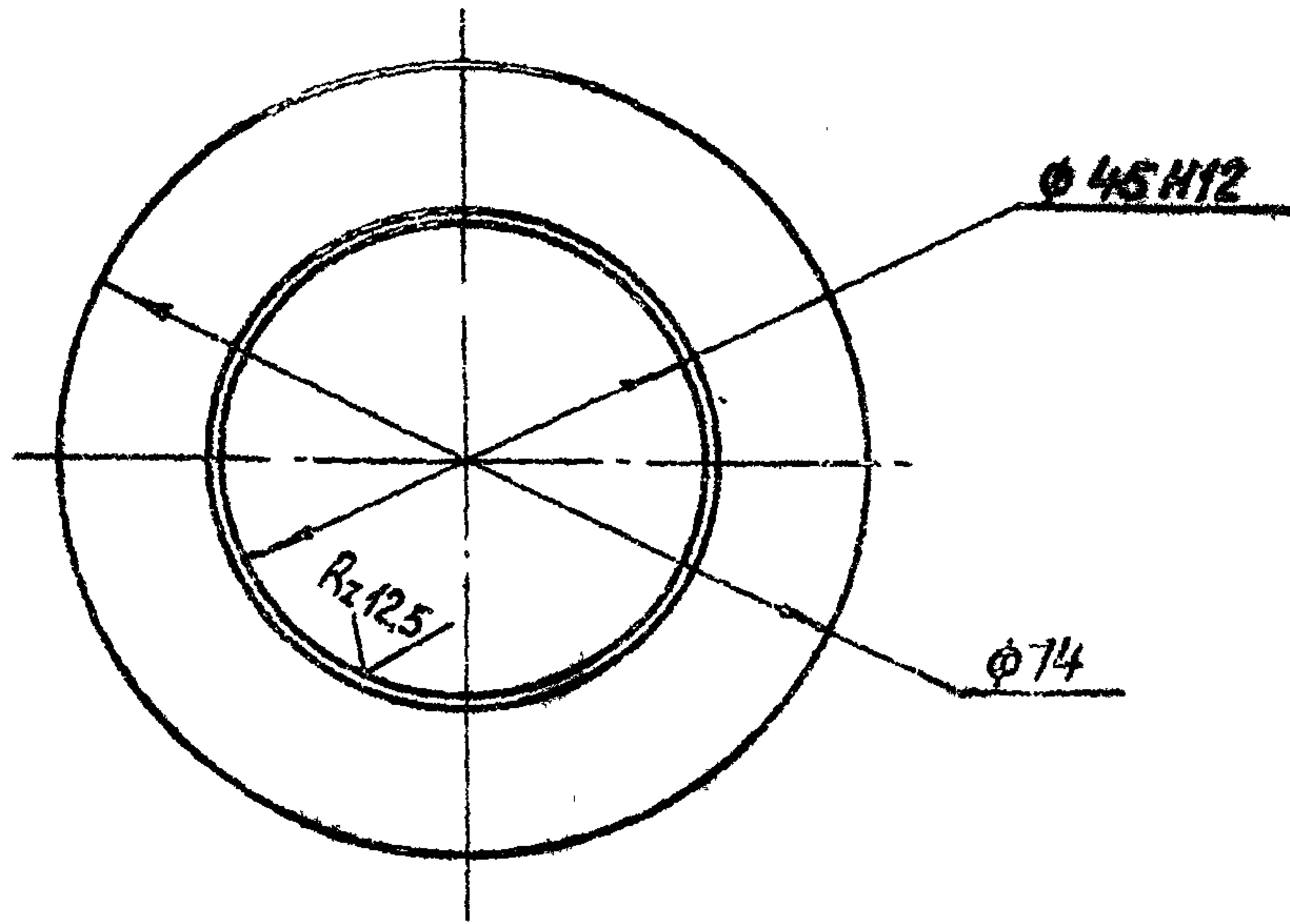
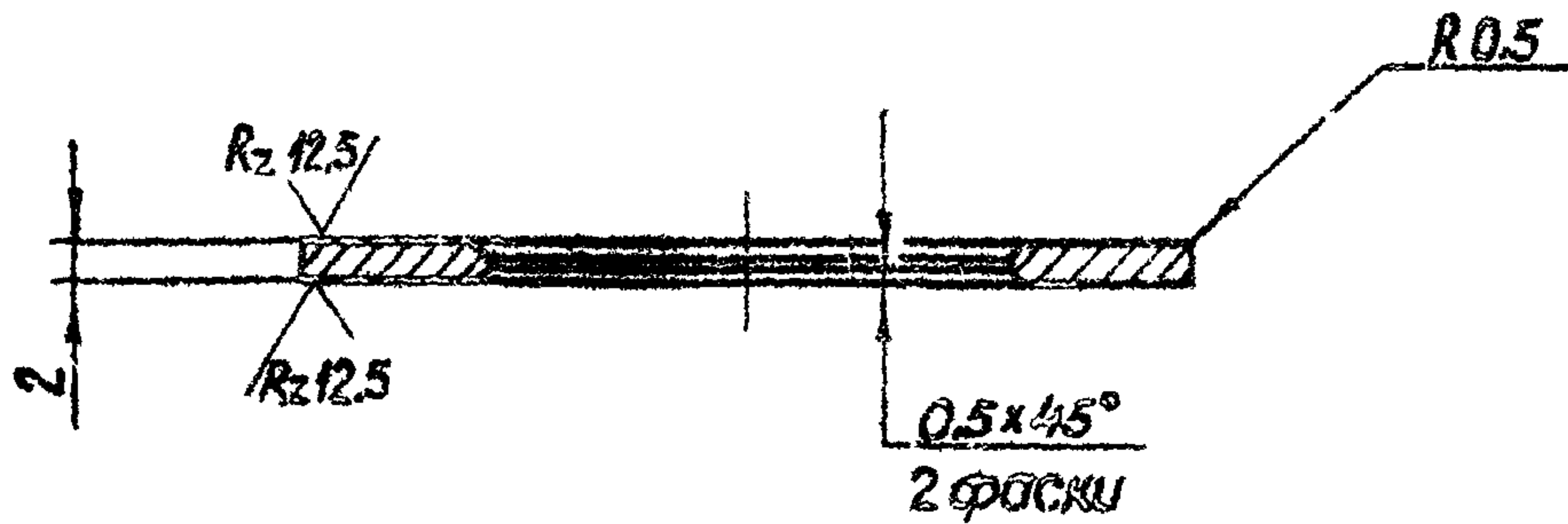
Выпуск 9
Серия 3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.092.010	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саринцев	А.В.	1978			А	0.6	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	1978		Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош							
Н.контр.	Мышкин							
Утв.	Булганкина							
					Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79			
					Копировал: Пужко	Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.092.009	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саринцев	А.В.	1978			А	0.5	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	1978		Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош							
Н.контр.	Мышкин							
Утв.	Булганкина							
					Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79			
					Копировал: Пужко	Формат А4		

26.058.ПВ.092.012

Rz 25/ (M)

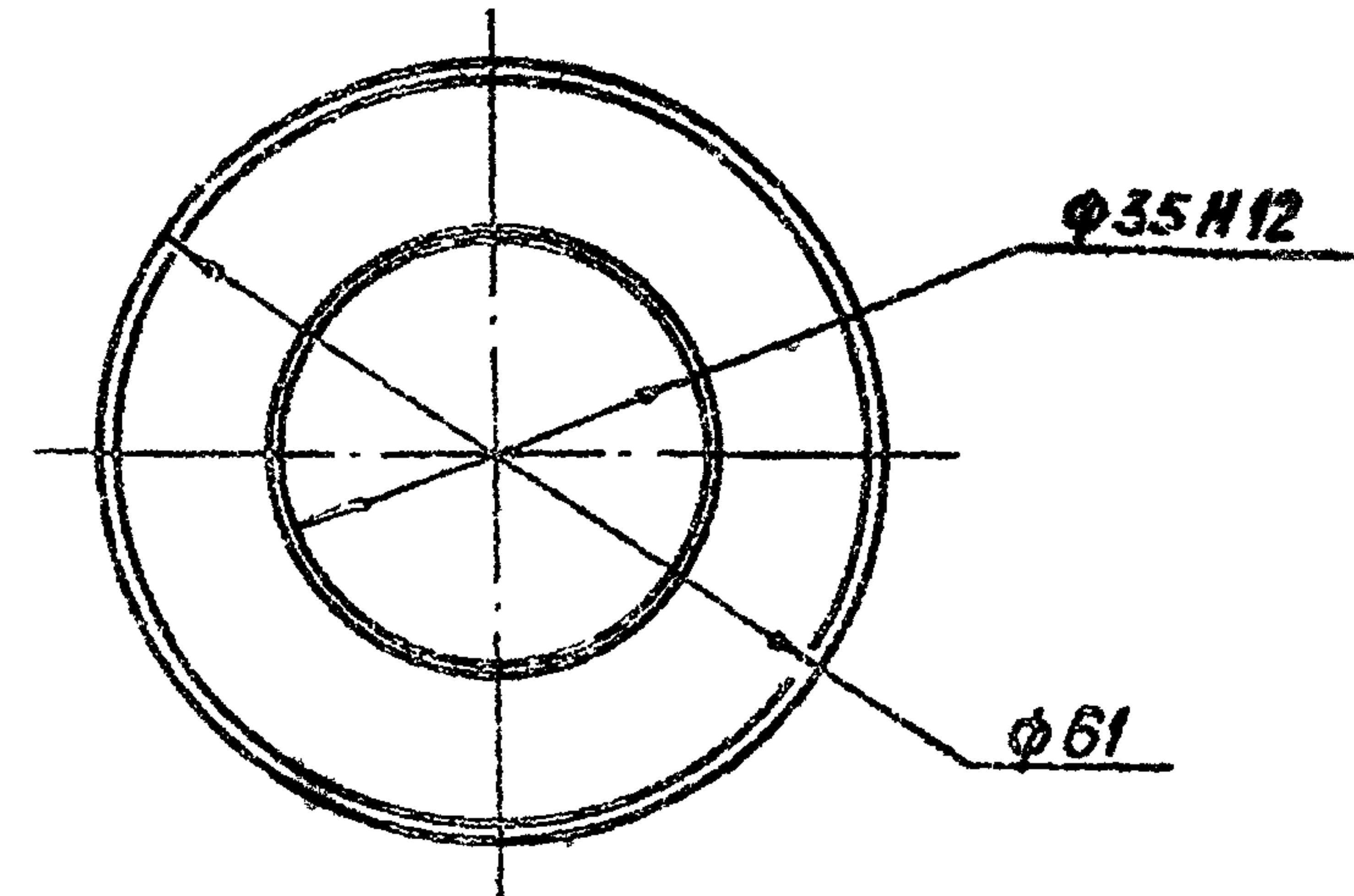
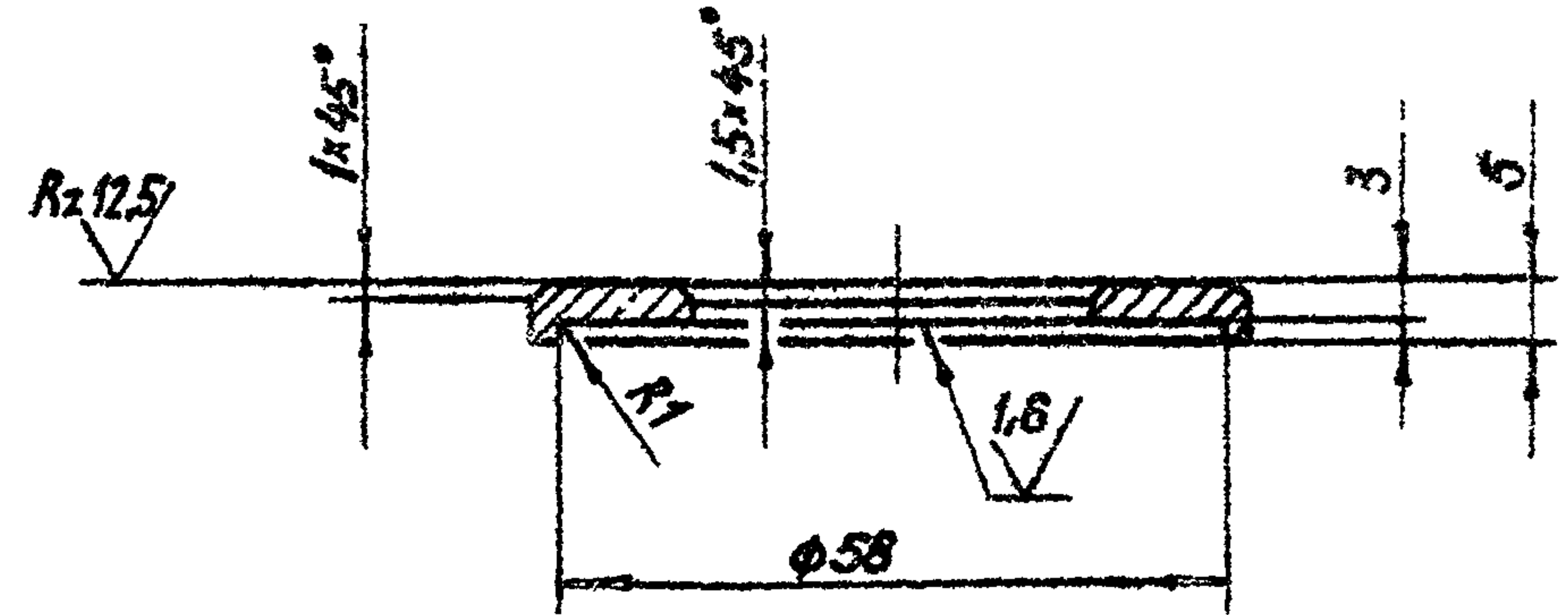


Изм. №, дата, Подп. и дата, Взом. инв. №, инв. №, дата, Подп. и дата

З. 820.2-44				Лит.		
26.058.ПВ.092.012				Масса		
Шайба				Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб.	Сорнугаев	А.С.	И.С.	1988	А	0.042
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	1988		1/1
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	1988		
Инж.пр.	Назаров	И.С.	И.С.	1988		
М.контр.	Мельник	И.С.	И.С.	1988		
Упр.	Филиппова	И.С.	И.С.	1988		
От. Зав. ГОСТ 360-71*				Формат А4		
Копировал: Пужко						

26.058.ПВ.092.011

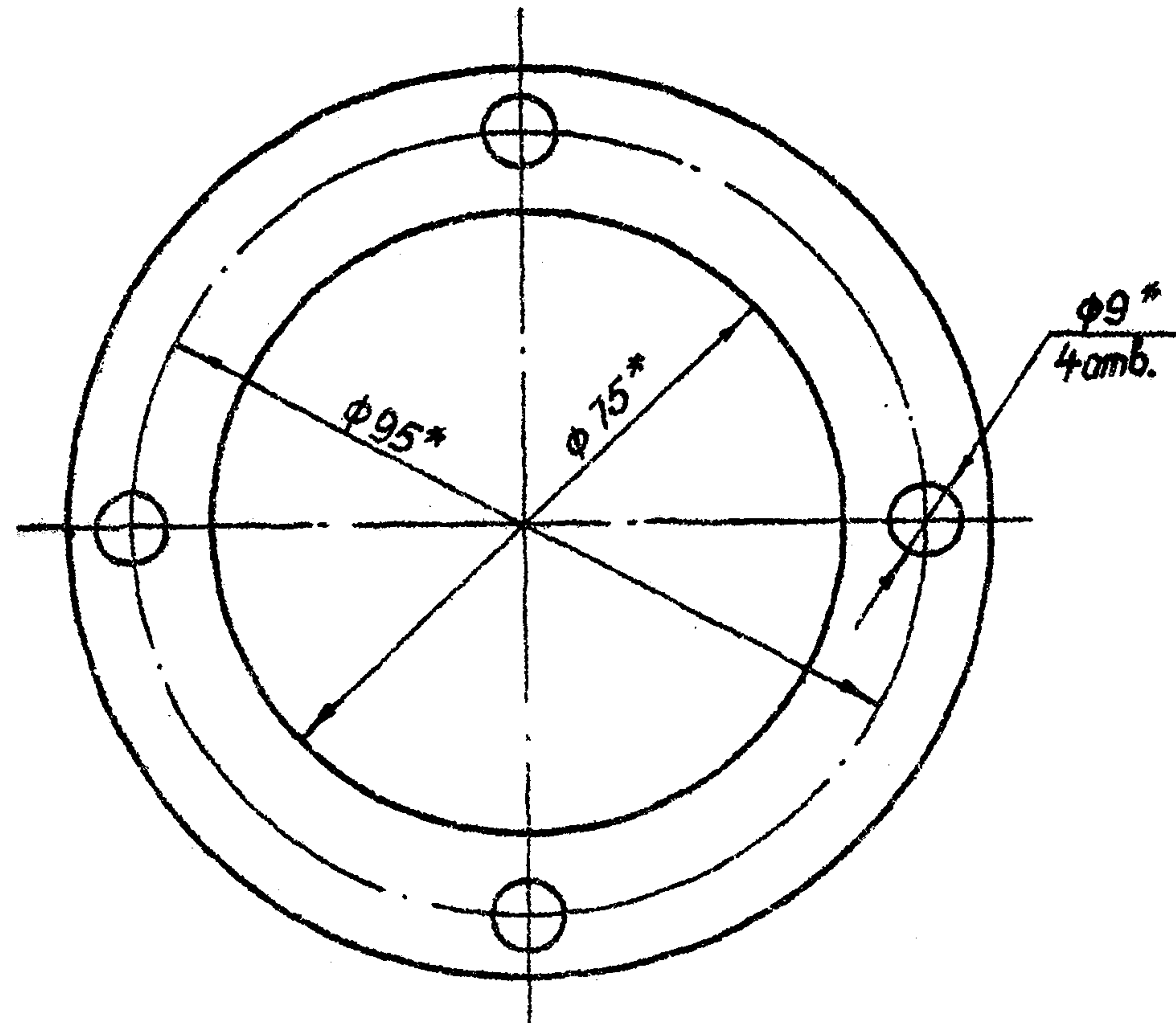
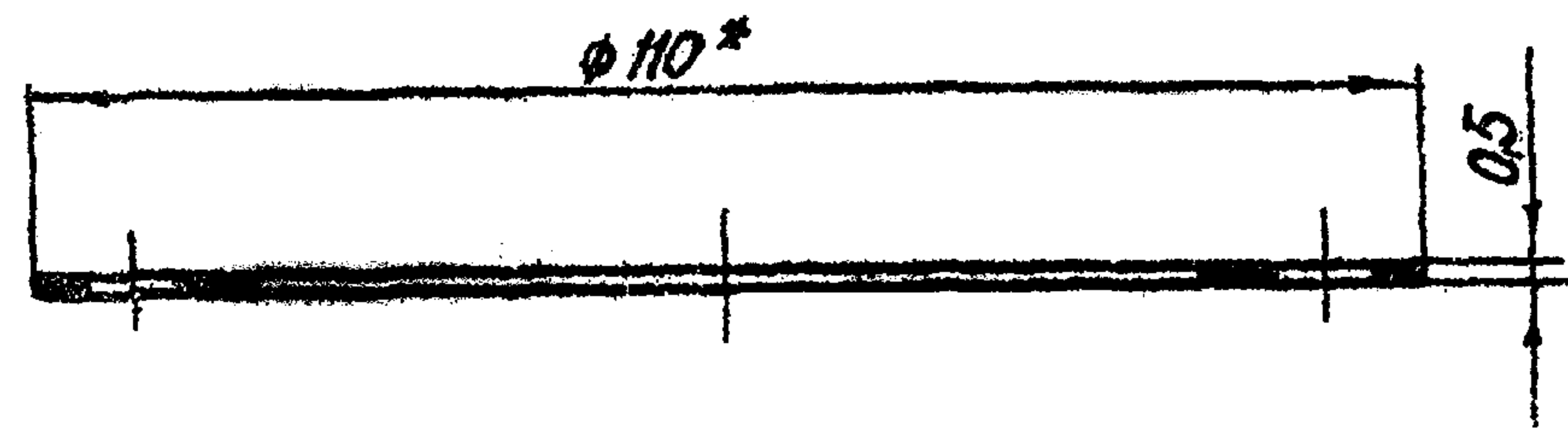
Rz 25/ (M)



Изм. №, дата, Подп. и дата, Взом. инв. №, инв. №, дата, Подп. и дата

З. 820.2-44				Лит.		
26.058.ПВ.092.011				Масса		
Шайба				Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб.	Сорнугаев	А.С.	И.С.	1988	А	0.052
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	1988		1/1
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	1988		
Инж.пр.	Назаров	И.С.	И.С.	1988		
М.контр.	Мельник	И.С.	И.С.	1988		
Упр.	Филиппова	И.С.	И.С.	1988		
От. Зав. ГОСТ 360-71*				Формат А4		
Копировал: Пужко						

26.058.ПВ.092.014



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнугаев	И.В.С.	И.В.С.	19.04.83	A	0,002	1:1
Проб.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			
Т. контр.	Грош	И.С.	И.С.	19.04.83			
Инж. инст.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			
Инж. инст.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			
Инж. инст.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			

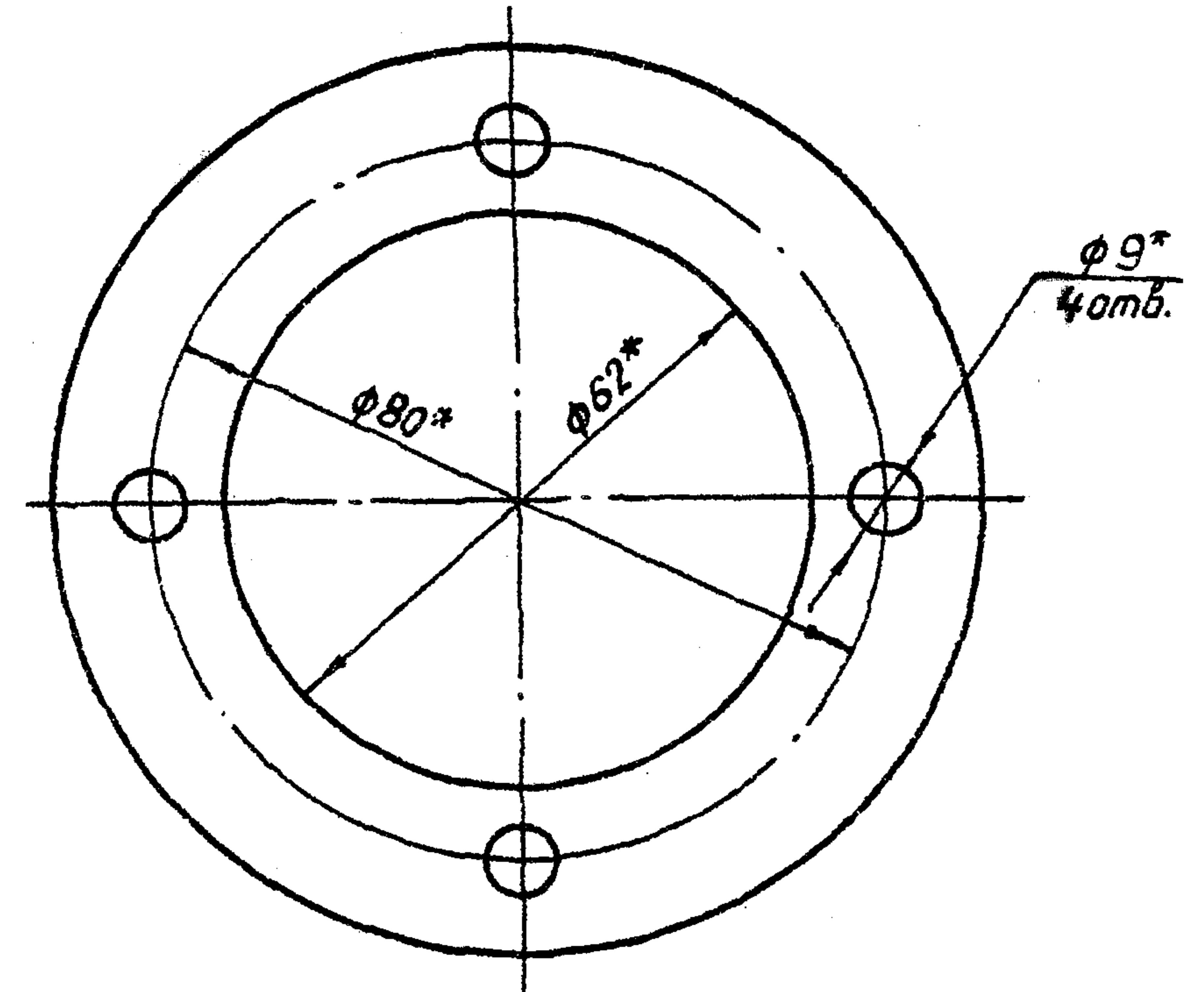
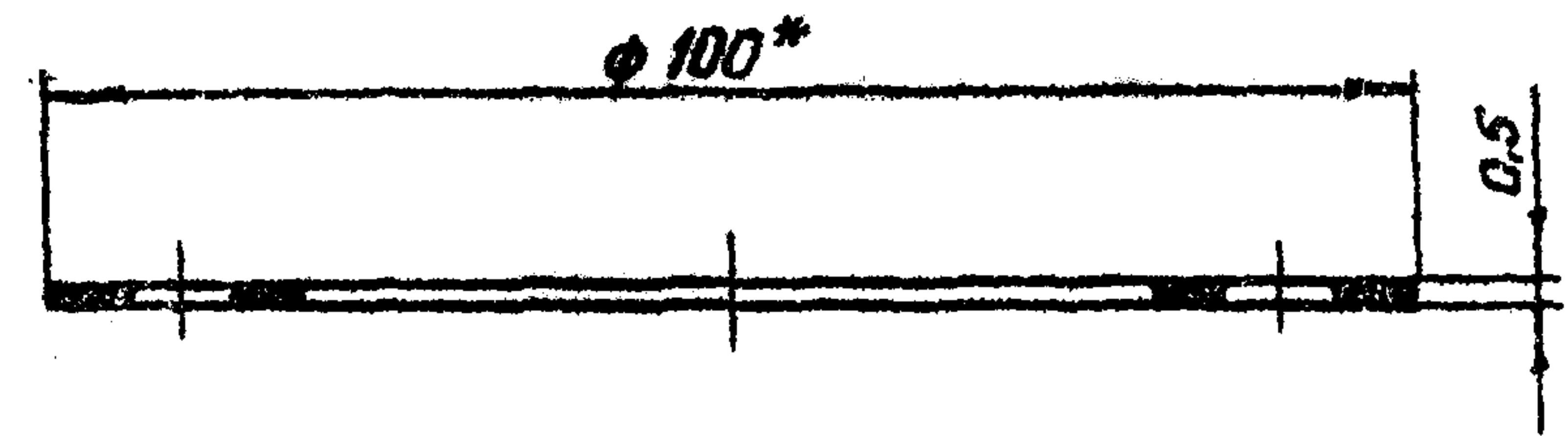
Прокладка

Картон прокладочный марки А ГОСТ 5347-74*

Копировал: Гурьян

формат А4

26.058.ПВ.092.013



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнугаев	И.В.С.	И.В.С.	19.04.83	A	0,002	1:1
Проб.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			
Т. контр.	Грош	И.С.	И.С.	19.04.83			
Инж. инст.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			
Инж. инст.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			
Инж. инст.	Исханберов	И.С.	И.С.	19.04.83			

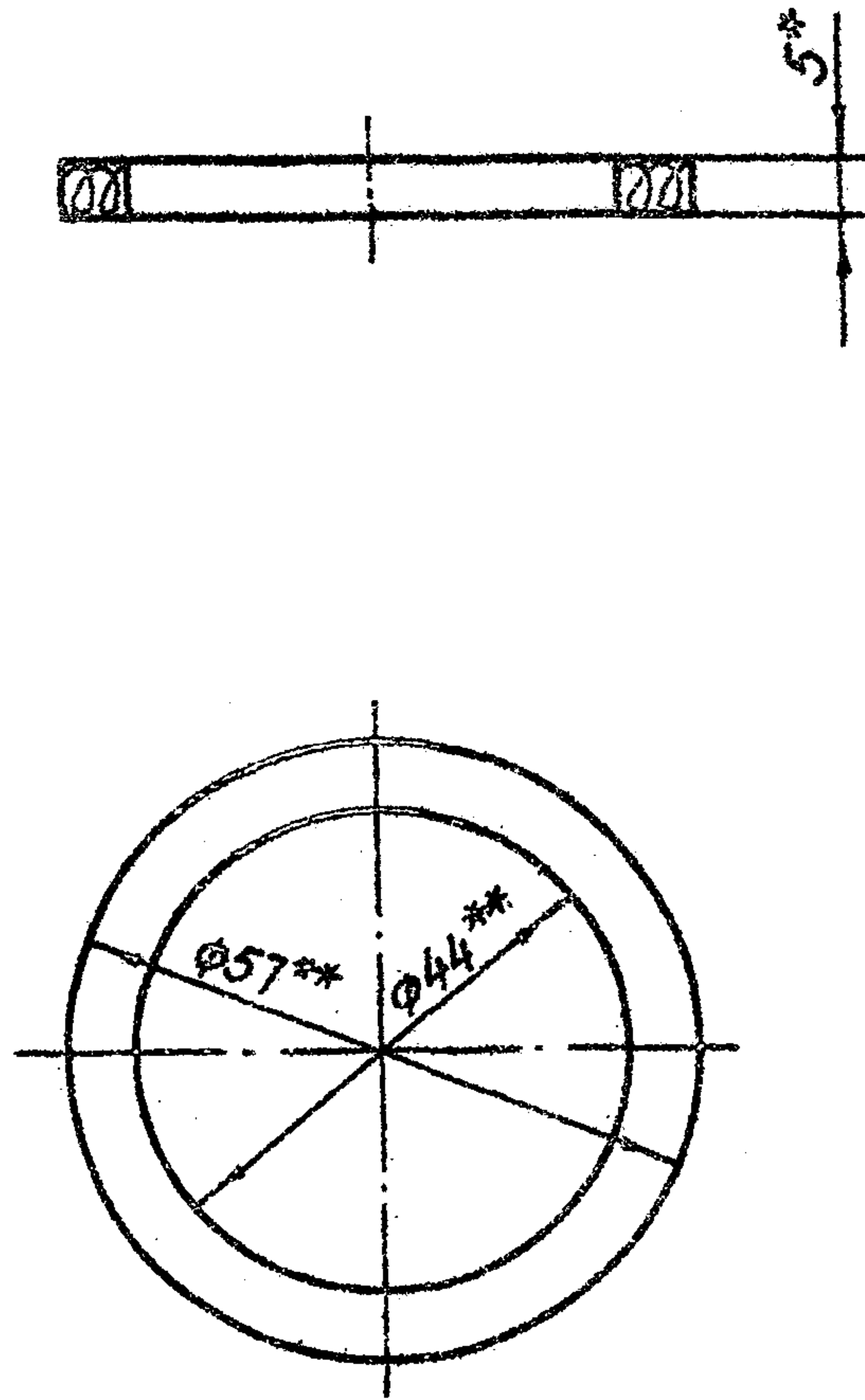
Прокладка

Картон прокладочный марки А ГОСТ 5347-74*

Копировал: Исаева

формат А4

26.058.ПВ.092.016



1.* Размер для справок
2.** Размеры обеспеч. INSTR.

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.016

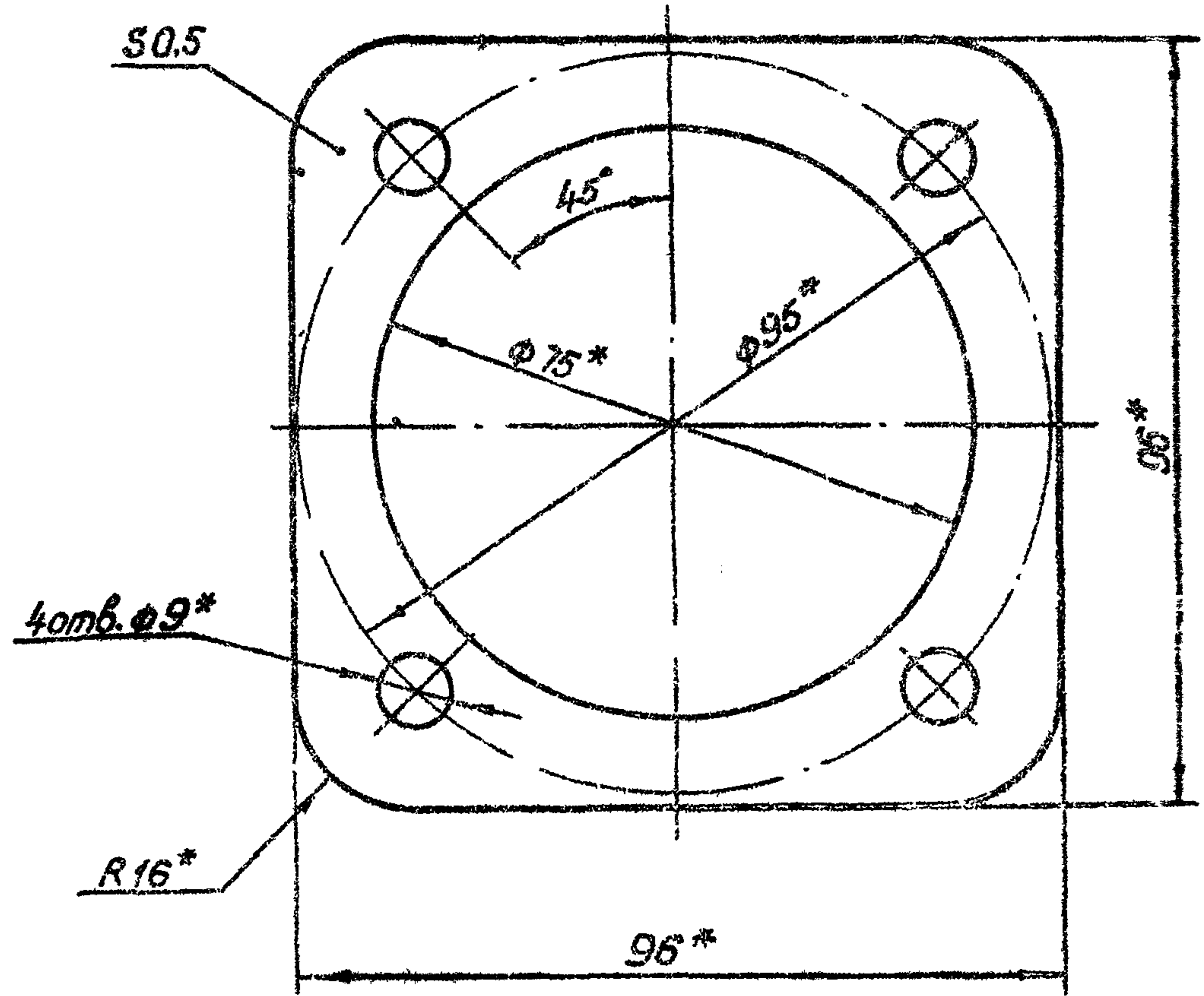
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргушев	Саргушев	19.01.88
Проб.		Искандеров	Искандеров	20.01.88
Т. контр.		Грош	Грош	19.01.88
И. контр.		Мусатов	Мусатов	25.01.88
Утв.		Мухомин	Мухомин	25.01.88
		Филаренко	Филаренко	26.01.88

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,02	1:1
Лист		Листов 1

Войлок ГОСТ 5308-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.092.015



* Размеры обеспеч INSTR.

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргушев	Саргушев	19.01.88
Проб.		Искандеров	Искандеров	20.01.88
Т. контр.		Грош	Грош	19.01.88
И. контр.		Мусатов	Мусатов	25.01.88
Утв.		Мухомин	Мухомин	25.01.88
		Филаренко	Филаренко	26.01.88

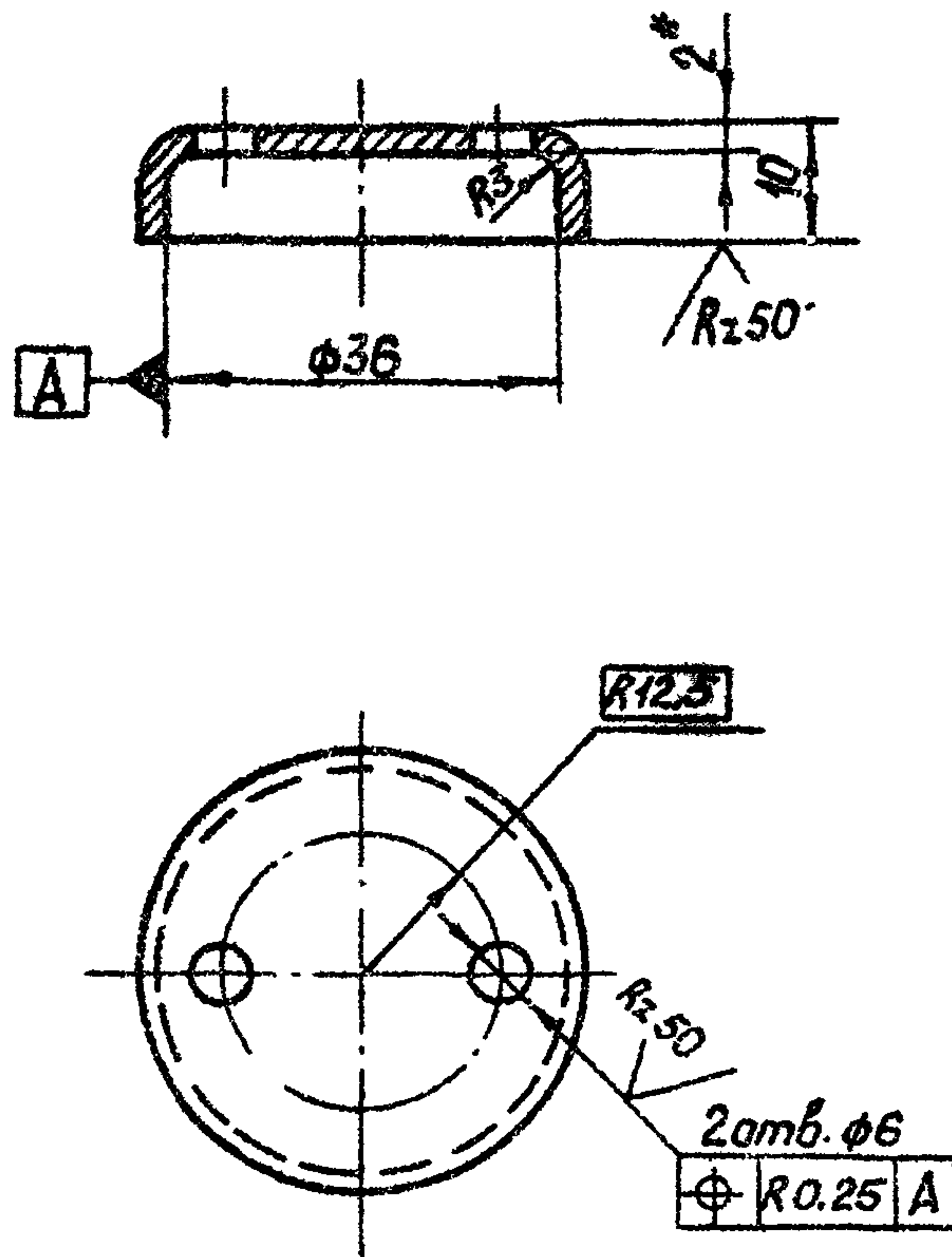
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,005	1:1
Лист		Листов 1

Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.092.018

(✓)A



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.018

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов			19.01.88	A	0.03	1:1
Проб.	Цекандеров			20.01.88			
Т.контр.	Гриш			19.01.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Наседв			20.01.88			
И.контр.	Мышкин			20.01.88			
И.контр.	Филаретов			20.01.88			

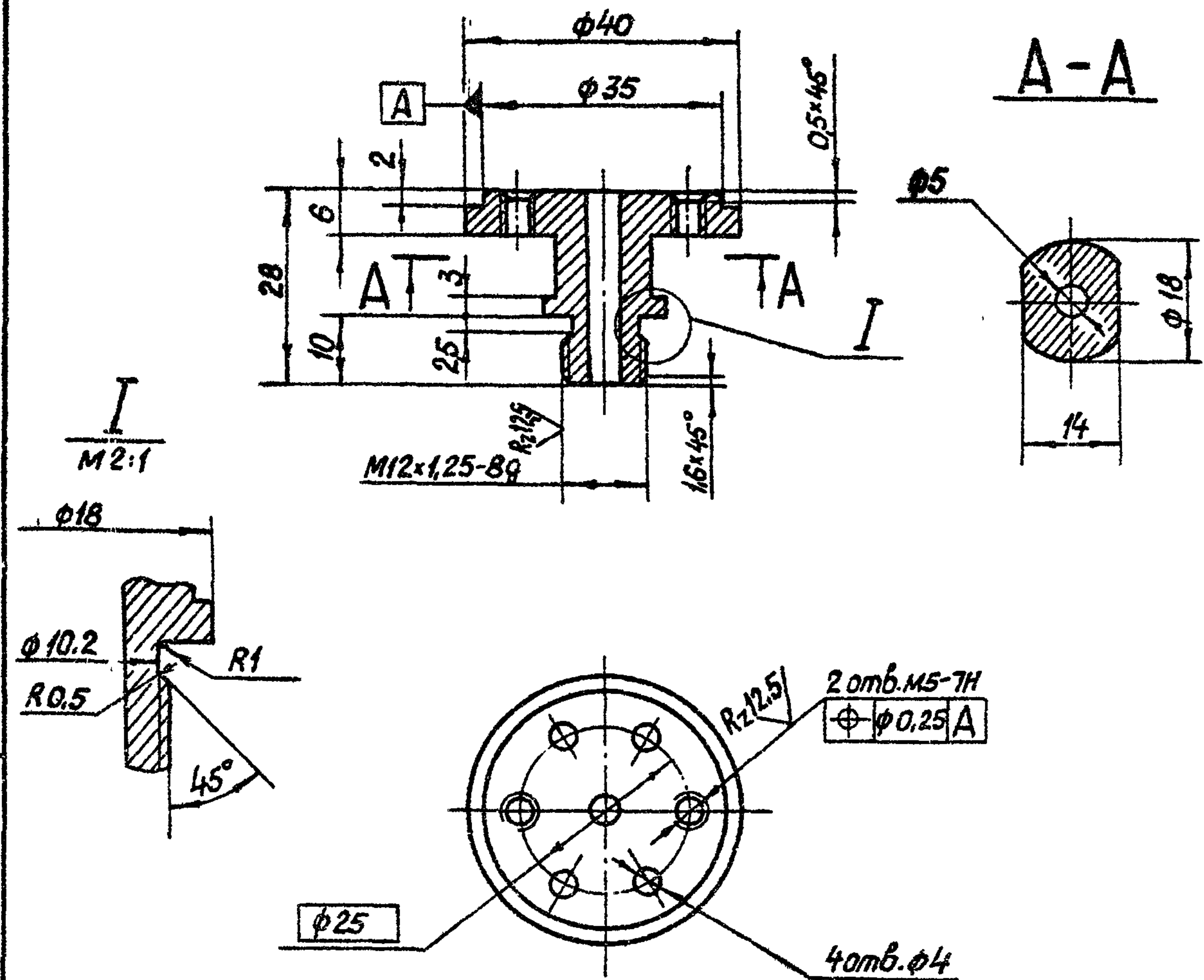
Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-ИВ СМЭПС 51 ГОСТ 18523-73

Копировал: Пуржко

формат А4

26.058.ПВ.092.017

Rz 25 (✓)



Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.017

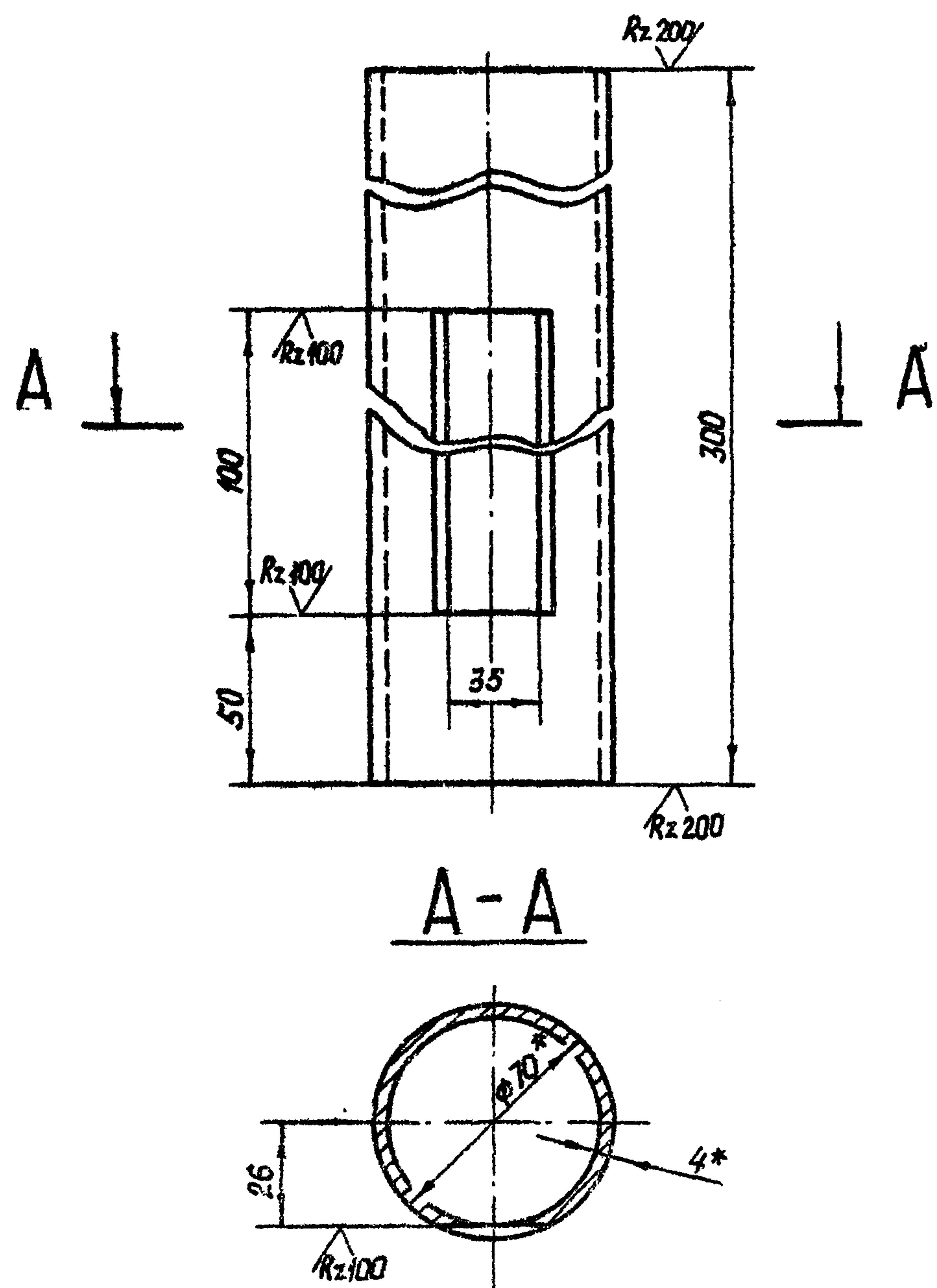
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов			19.01.88	A	0.03	1:1
Проб.	Цекандеров			20.01.88			
Т.контр.	Гриш			19.01.88	Лист	Листов 1	
И.контр.	Наседв			20.01.88			
И.контр.	Мышкин			20.01.88			
И.контр.	Филаретов			20.01.88			

Копировал: Пуржко

формат А4

26.058.ПВ.093.002

(✓) (✓)



* Размеры для справок

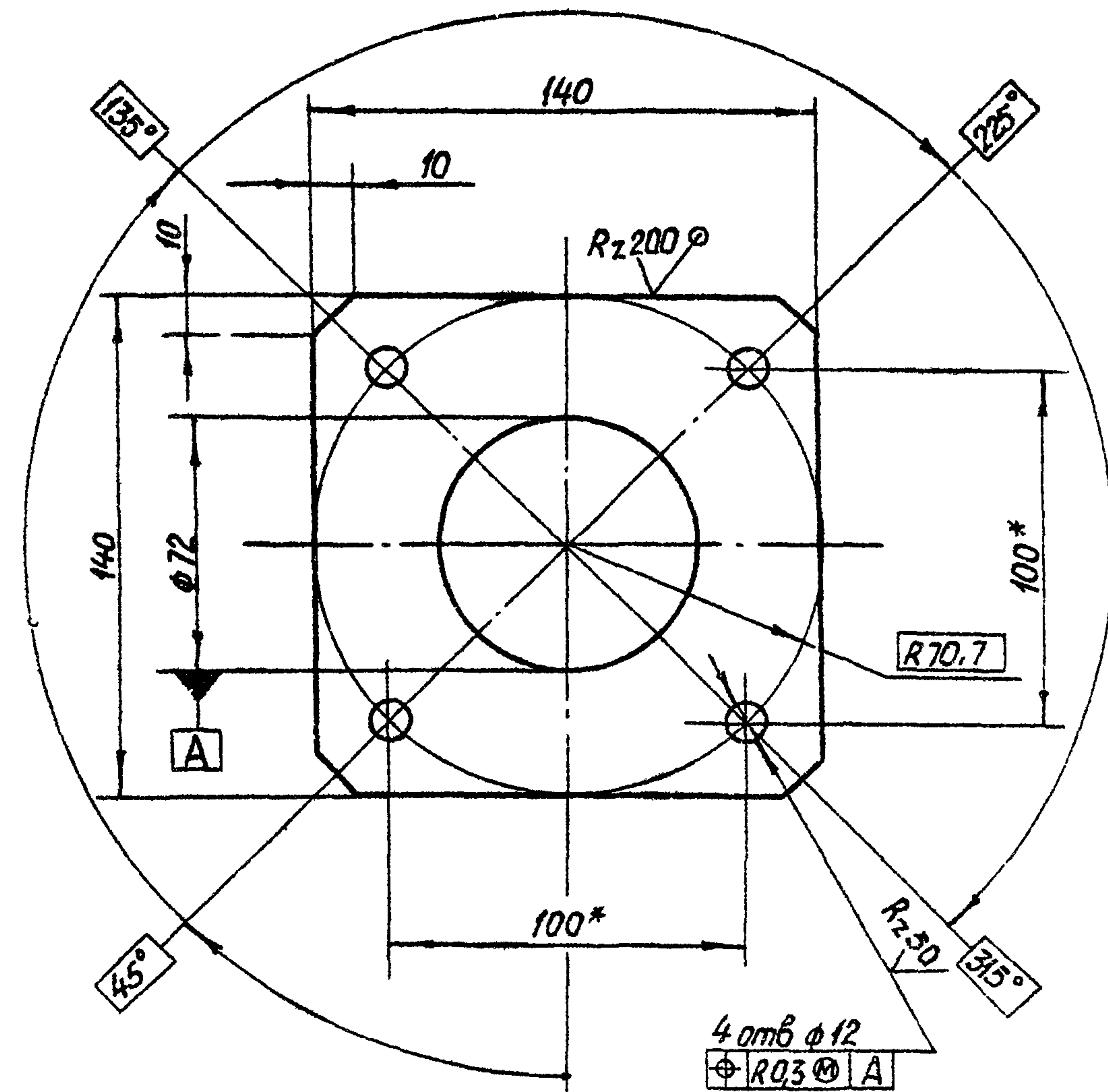
3.820.2-44
26.058.ПВ.093.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов				A	1,9	1:2
Провер.	Искандеров						
Т.контр.	Грош				Лист	Листов 1	
И.контр.	Мельник						
Упр.	Билоченко						

Труба
Труба 70x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*
Копирован: Пурко
Формат А4

26.058.ПВ.093.001

(✓) (✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.093.001

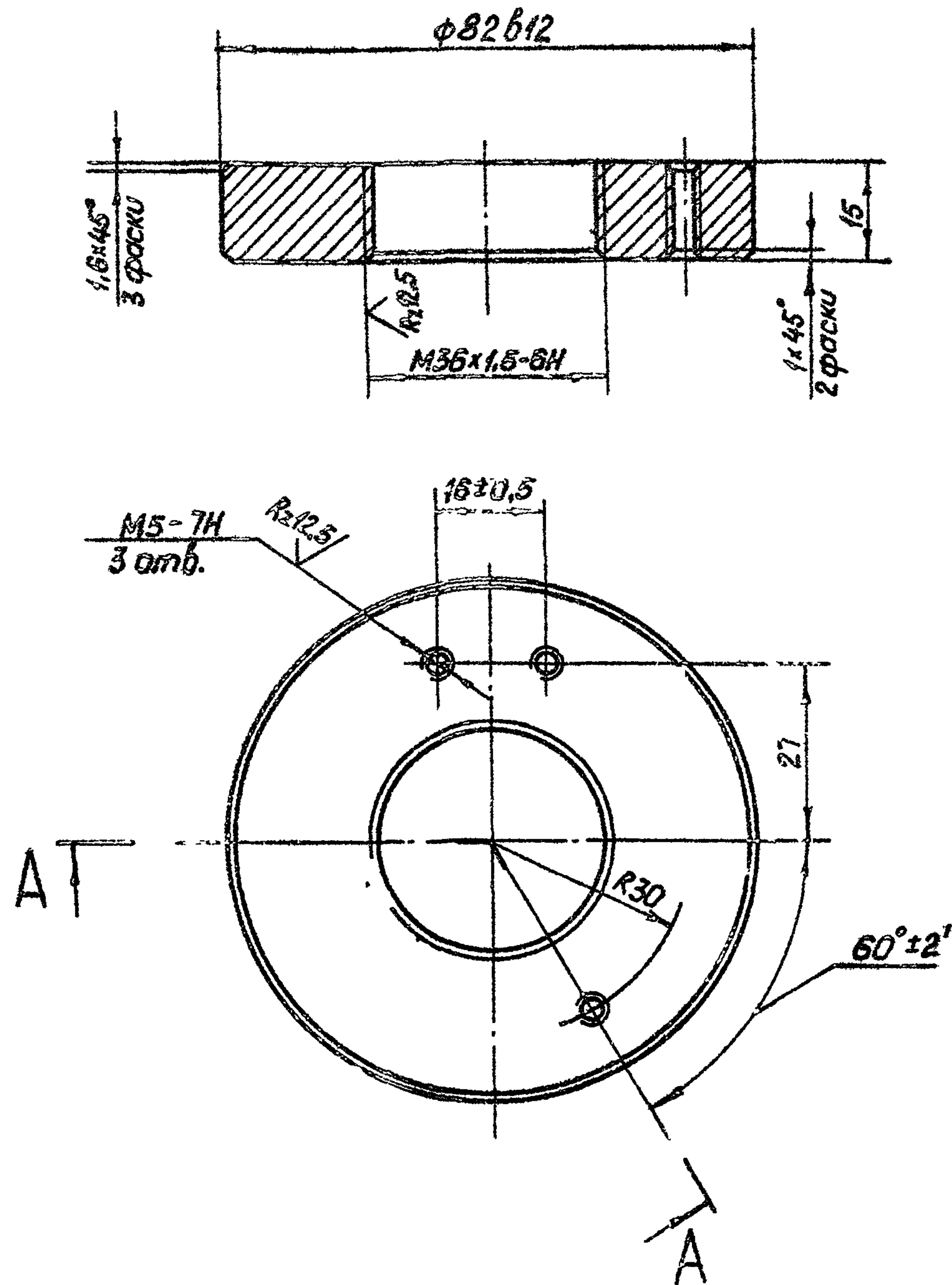
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов				A	0,85	1:2
Провер.	Искандеров						
Т.контр.	Грош				Лист	Листов 1	
И.контр.	Мельник						
Упр.	Билоченко						

Фланец
Лист Б-ПН-19 ГОСТ 19003-74*
в сборе ГОСТ 4637-79
Копирован: Пурко
Формат А4

26.058.ПВ.094.001

A-A

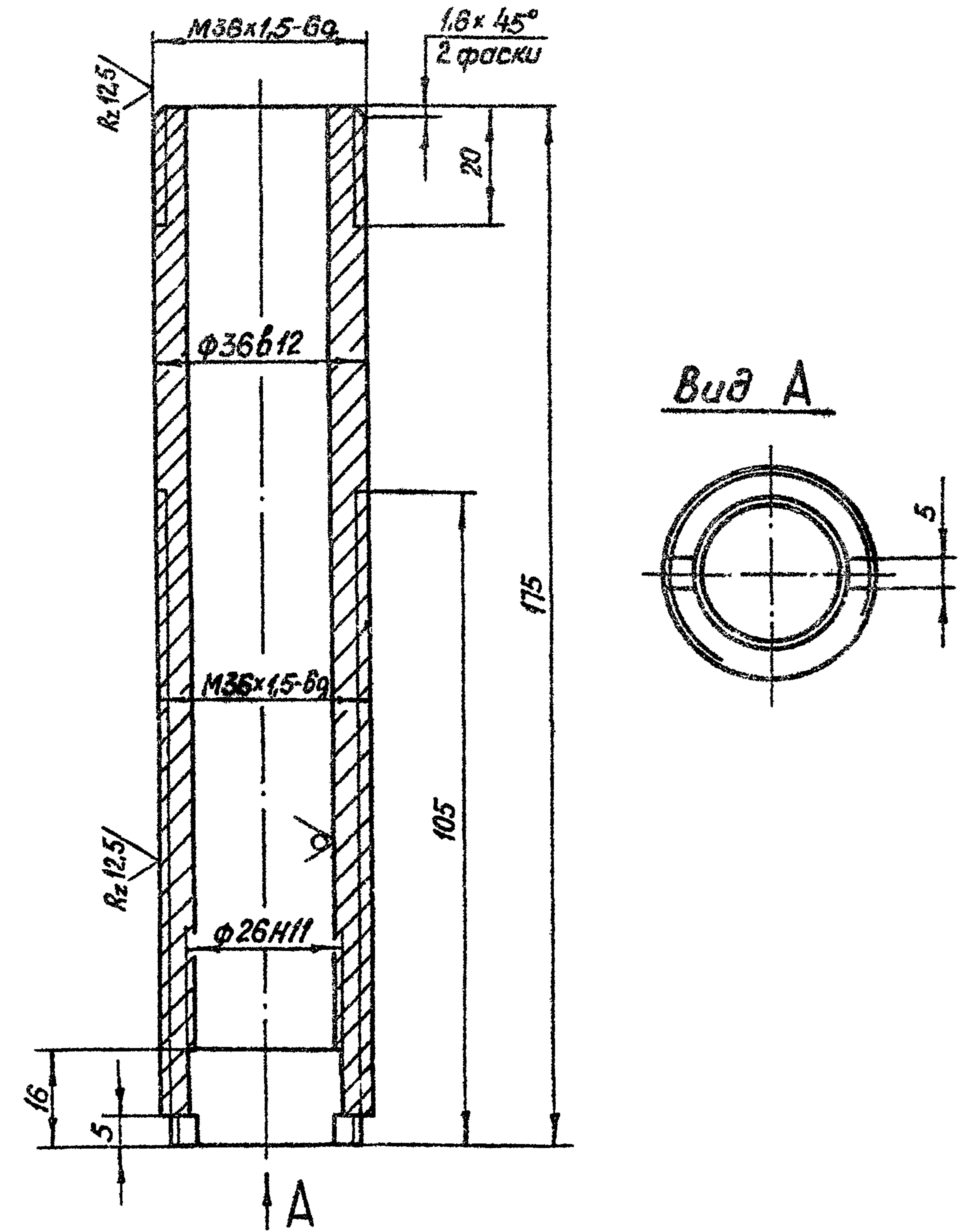
Rz 25/ (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.001	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	12.04.88			А	0,45	1:1
Проб.	Искандеров	Умар	12.04.88		Лист	Листов	1	
Т. контр.	Грош	З.Грош	12.04.88		Сталь 35 ГОСТ 1050-74**			
Гл. инж. проекта	Нагаев	М.Нагаев	25.05.88		Копировал: Пуляко формат А4			
Н. контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.05.88					
Утв.	Филопенко	В.Филопенко	25.05.88					

26.058.ПВ.094.002

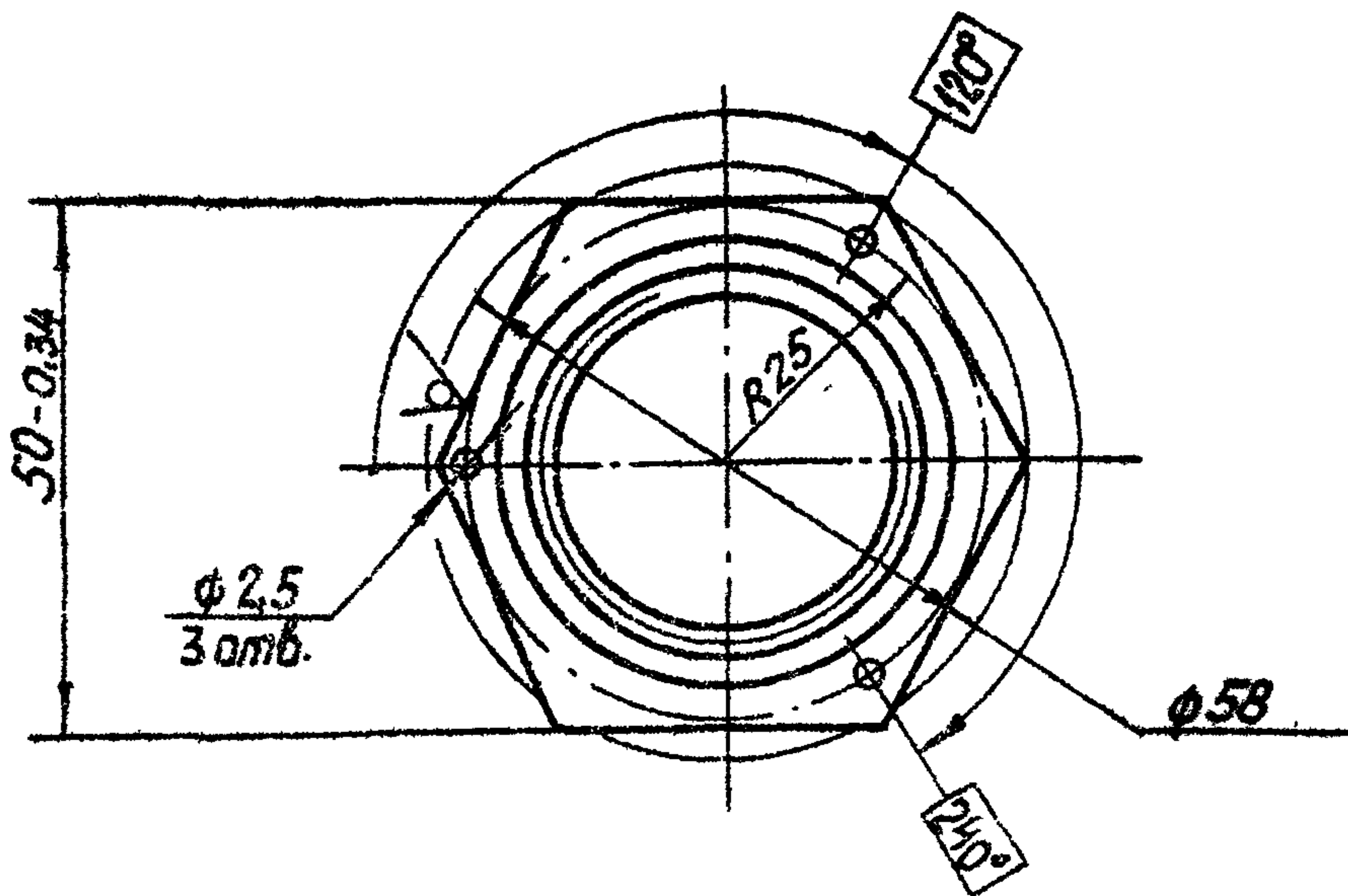
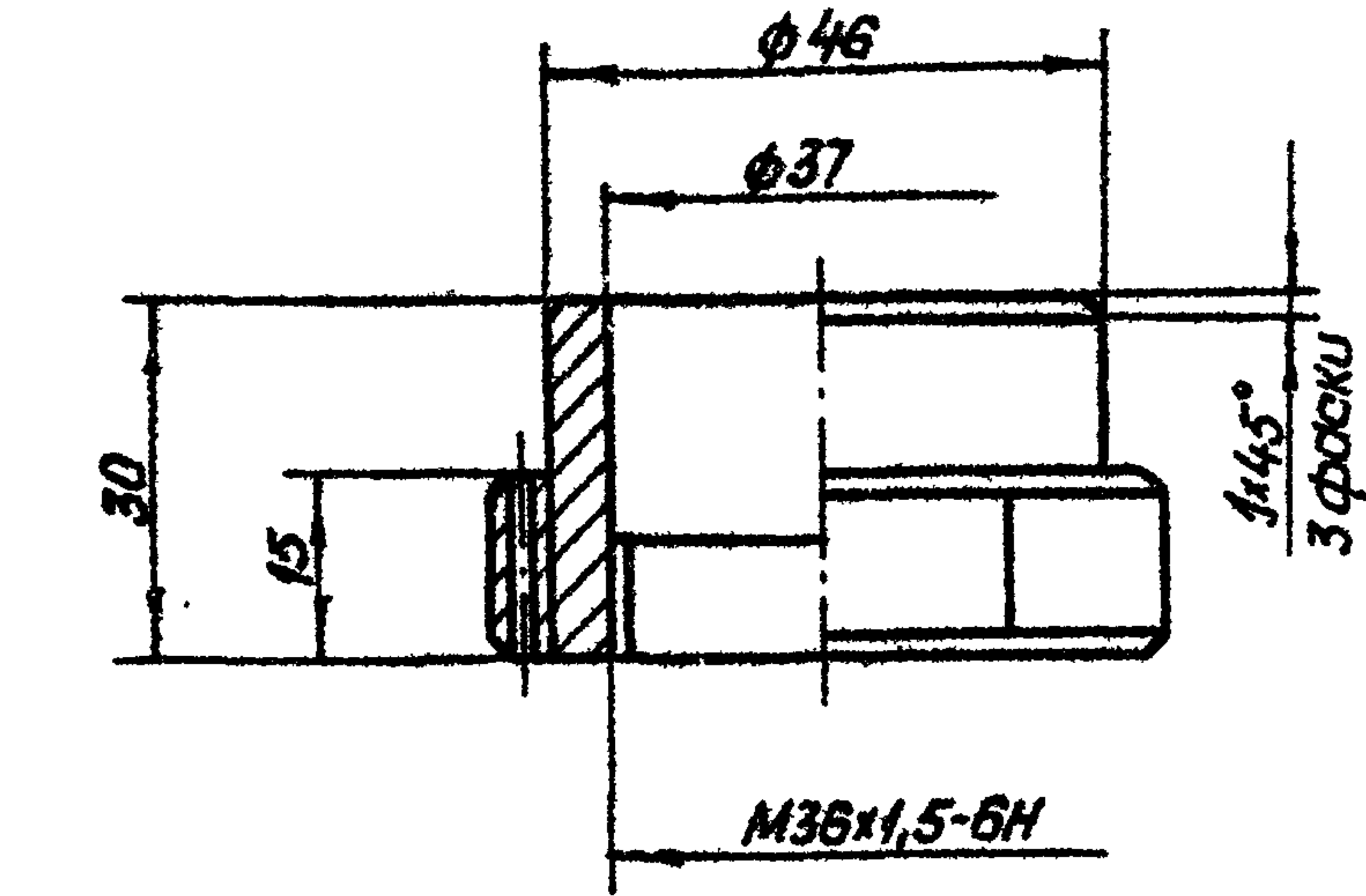
Rz 25/ (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.002	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	12.04.88			А	0,7	1:1
Проб.	Искандеров	Умар	12.04.88		Лит	Лист	6.1	
Т. контр.	Грош	З.Грош	12.04.88		Труба 38x7 ГОСТ 8732-78			
Гл. инж. проекта	Нагаев	М.Нагаев	25.05.88		А45 ГОСТ 8731-74*			
Н. контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.05.88		Копировал: Пуляко формат А4			
Утв.	Филопенко	В.Филопенко	25.05.88					

26.058.ПВ.094.003

Rz 25/ (M)



3.820.2-44 26.058.ПВ.094.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.85		A	0,14	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	22.04.85		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	11.04.85				
Проектант	Насеаев	Насеаев	25.04.85				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.04.85				
Утв.	Филоменко	Филоменко	25.04.85				

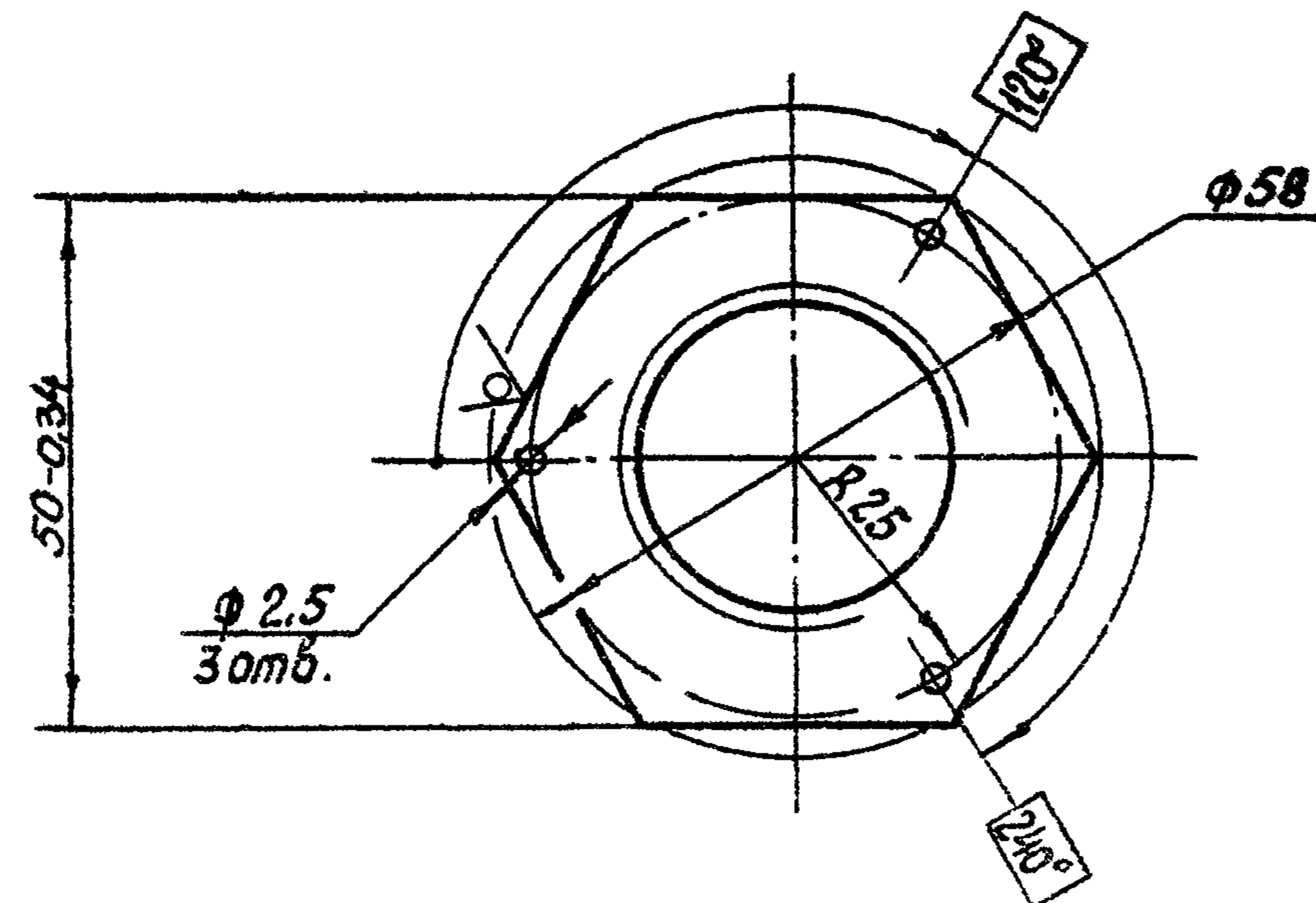
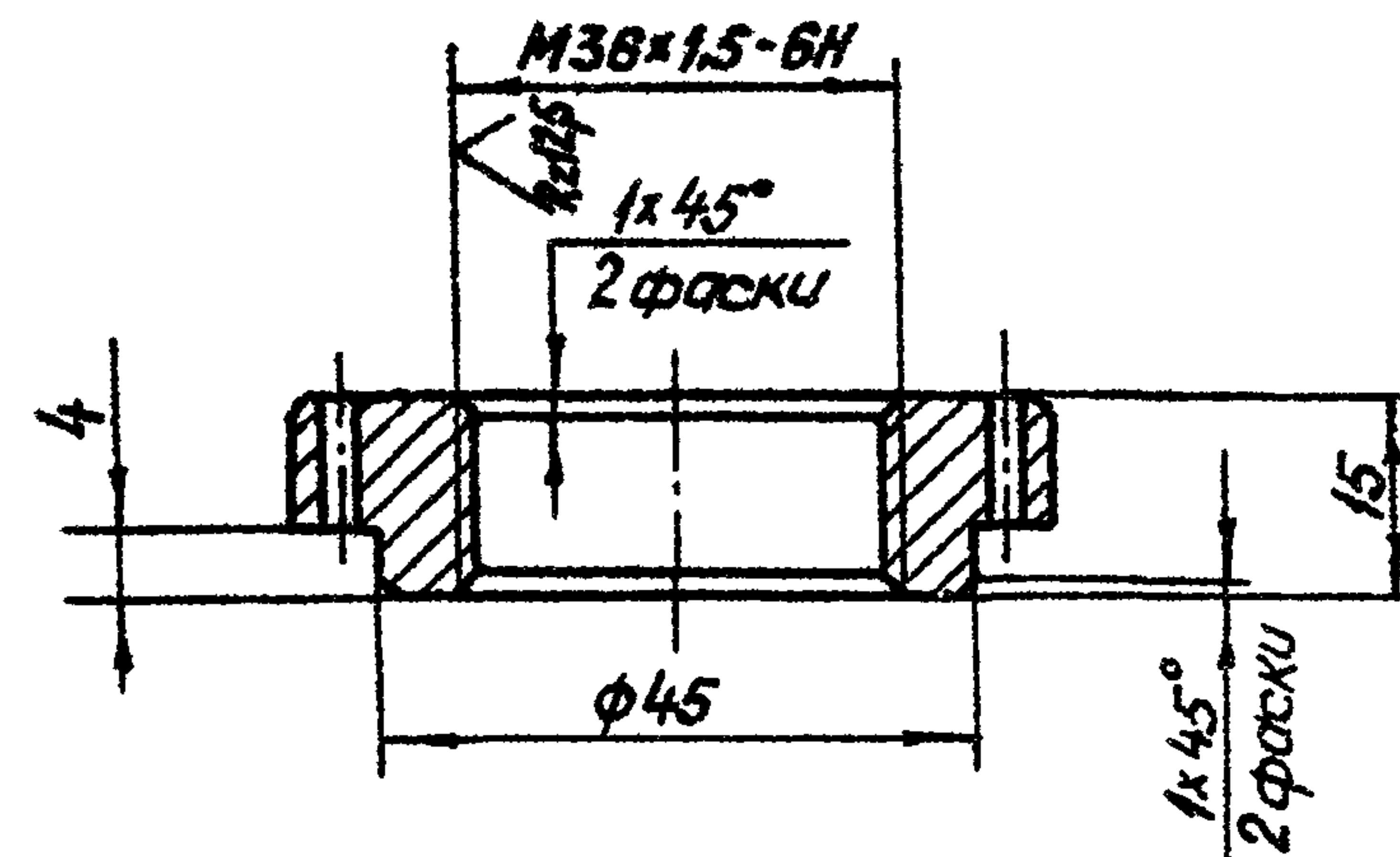
Гайка специальная
Сталь 35 ГОСТ 1050-74 **

Копировал: Пуляко

формат А4

26.058.ПВ.094.004

Rz 25/ (M)



3.820.2-44 26.058.ПВ.094.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.85		A	0,08	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	22.04.85		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	11.04.85				
Проектант	Насеаев	Насеаев	25.04.85				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.04.85				
Утв.	Филоменко	Филоменко	25.04.85				

Гайка специальная
Сталь 35 ГОСТ 1050-74 **

Копировал: Пуляко

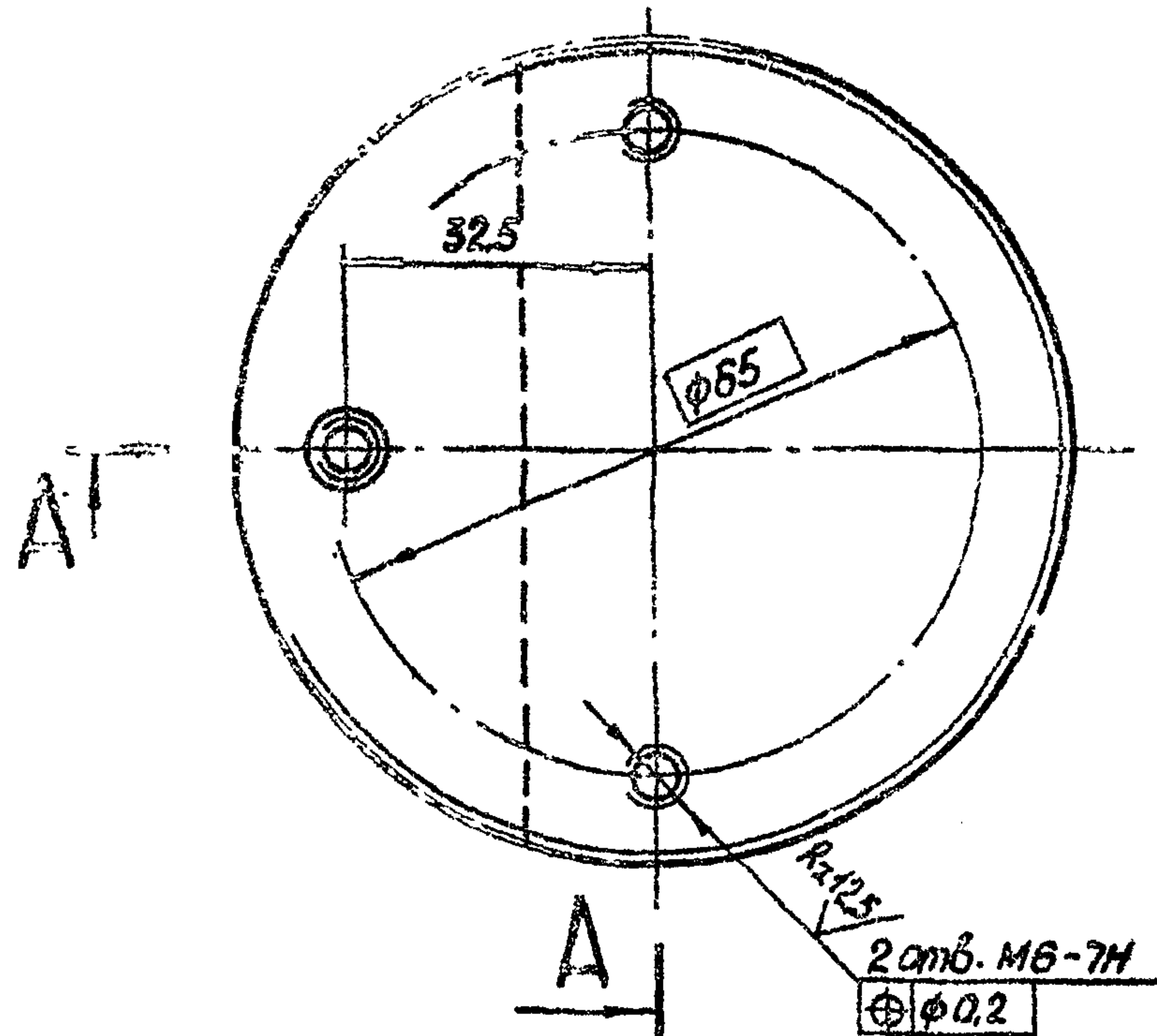
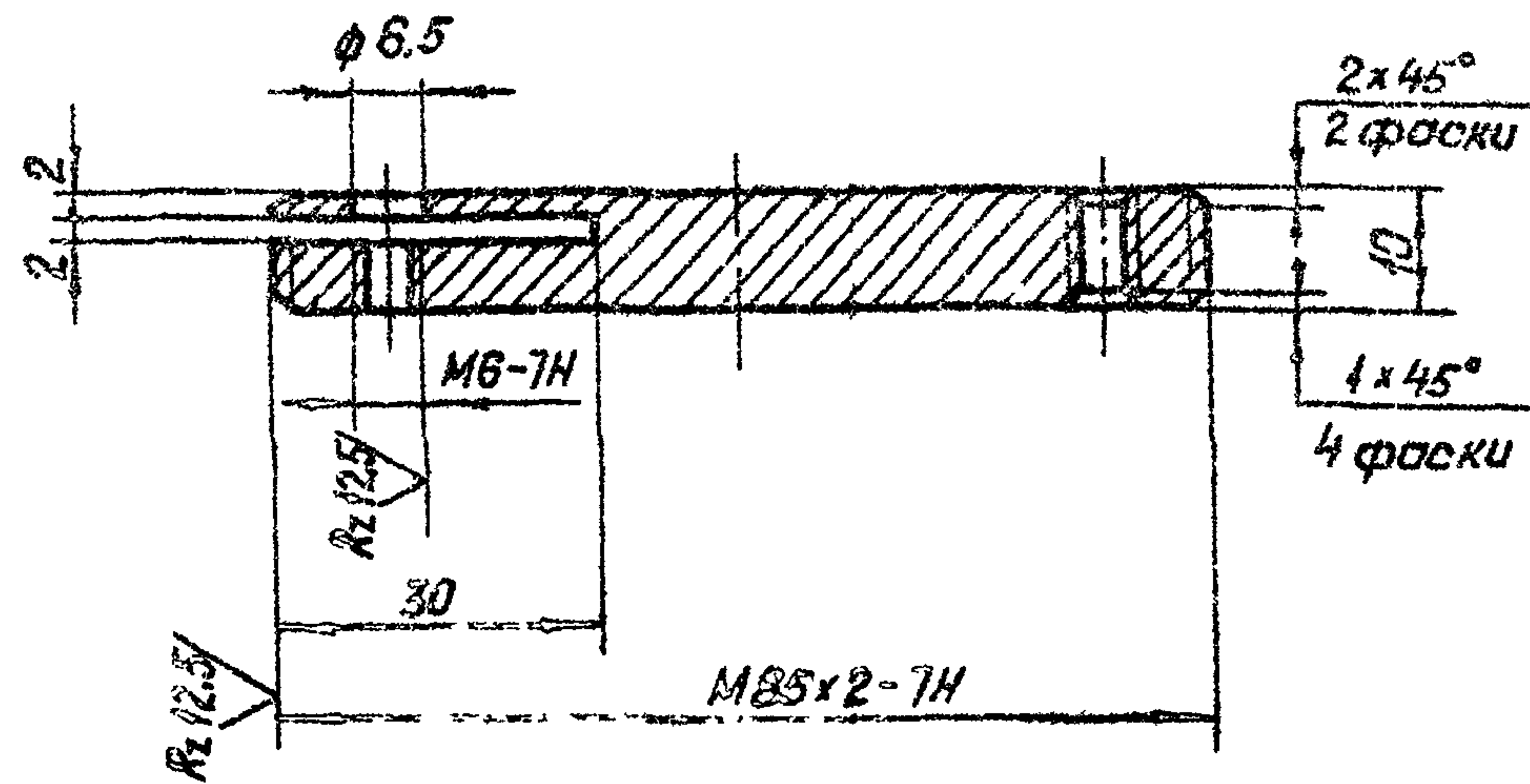
формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.094.005

Rz 25/ (V)

A-A

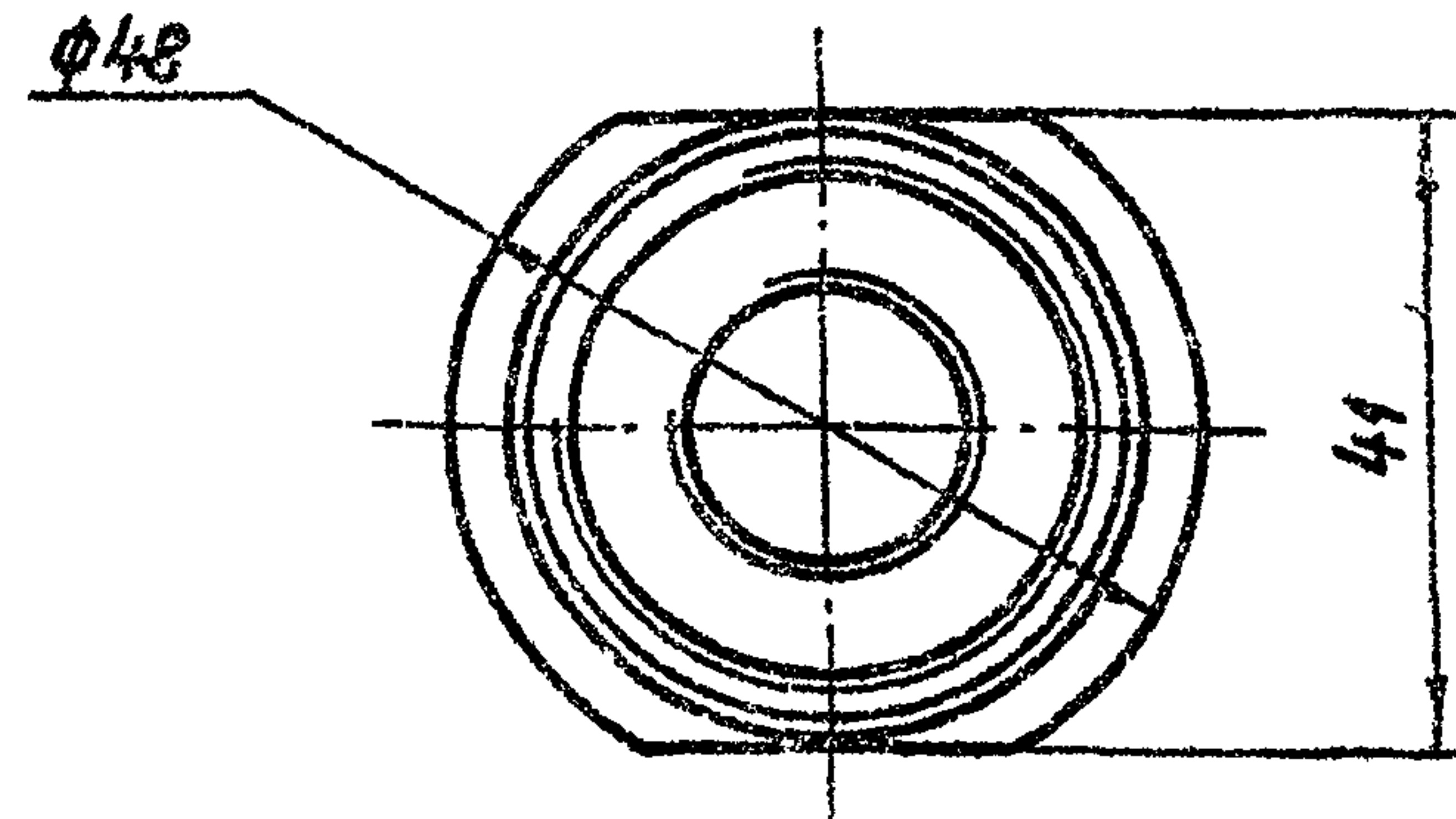
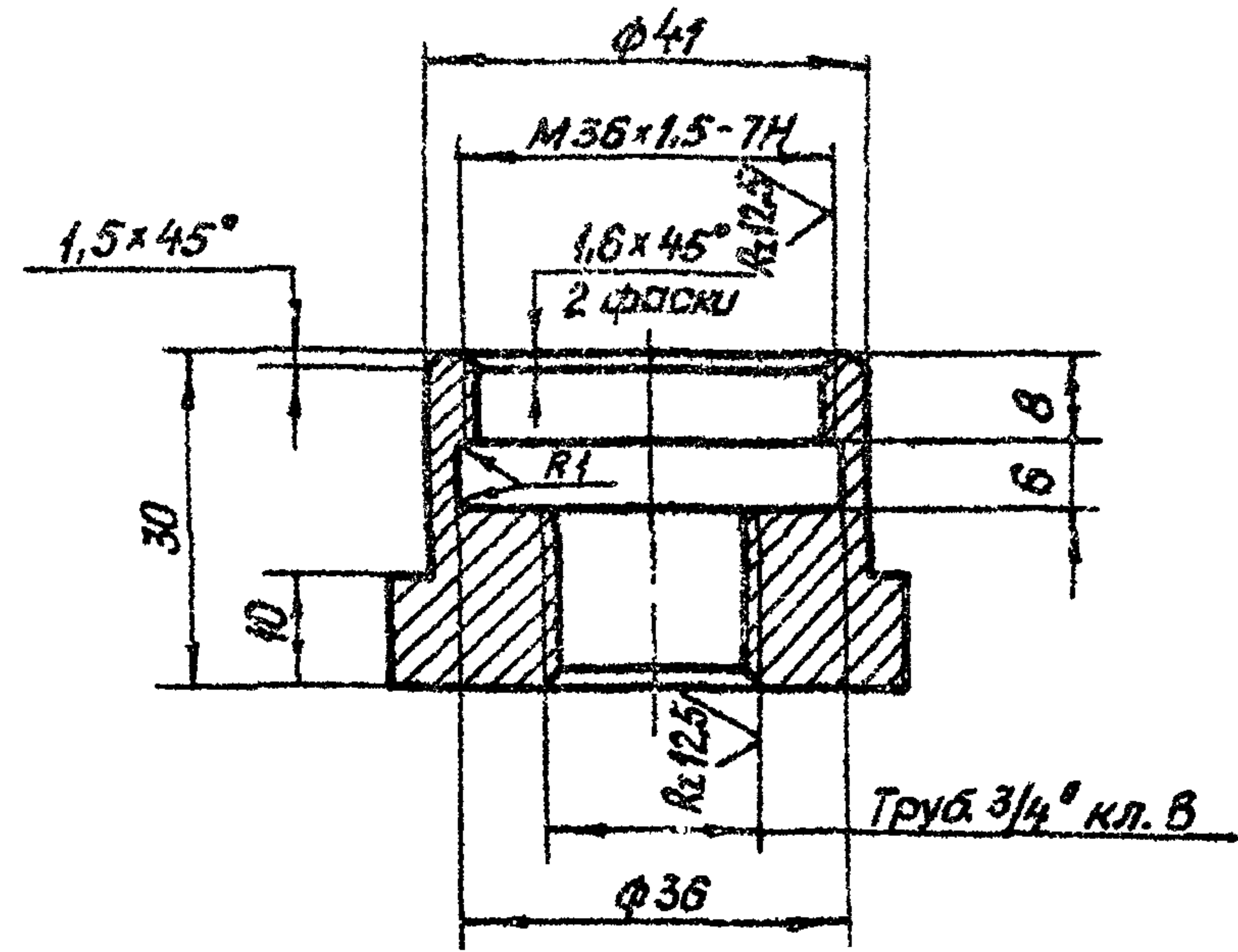


Изм. № Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.005			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргунцев	А.С.	С.	10.83	А	0.41	1:1
Проб.	Усманов	В.С.	В.	10.83	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	Г.	Г.	10.83			
Проект.	Насеб	Н.	Н.	10.83			
И.контр.	Мышкин	М.	М.	10.83			
Утв.	Филопенко	Ф.	Ф.	10.83			
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74**			
Копировал: Пужко				Формат А4			

26.058.ПВ.094.006

Rz 25/ (V)

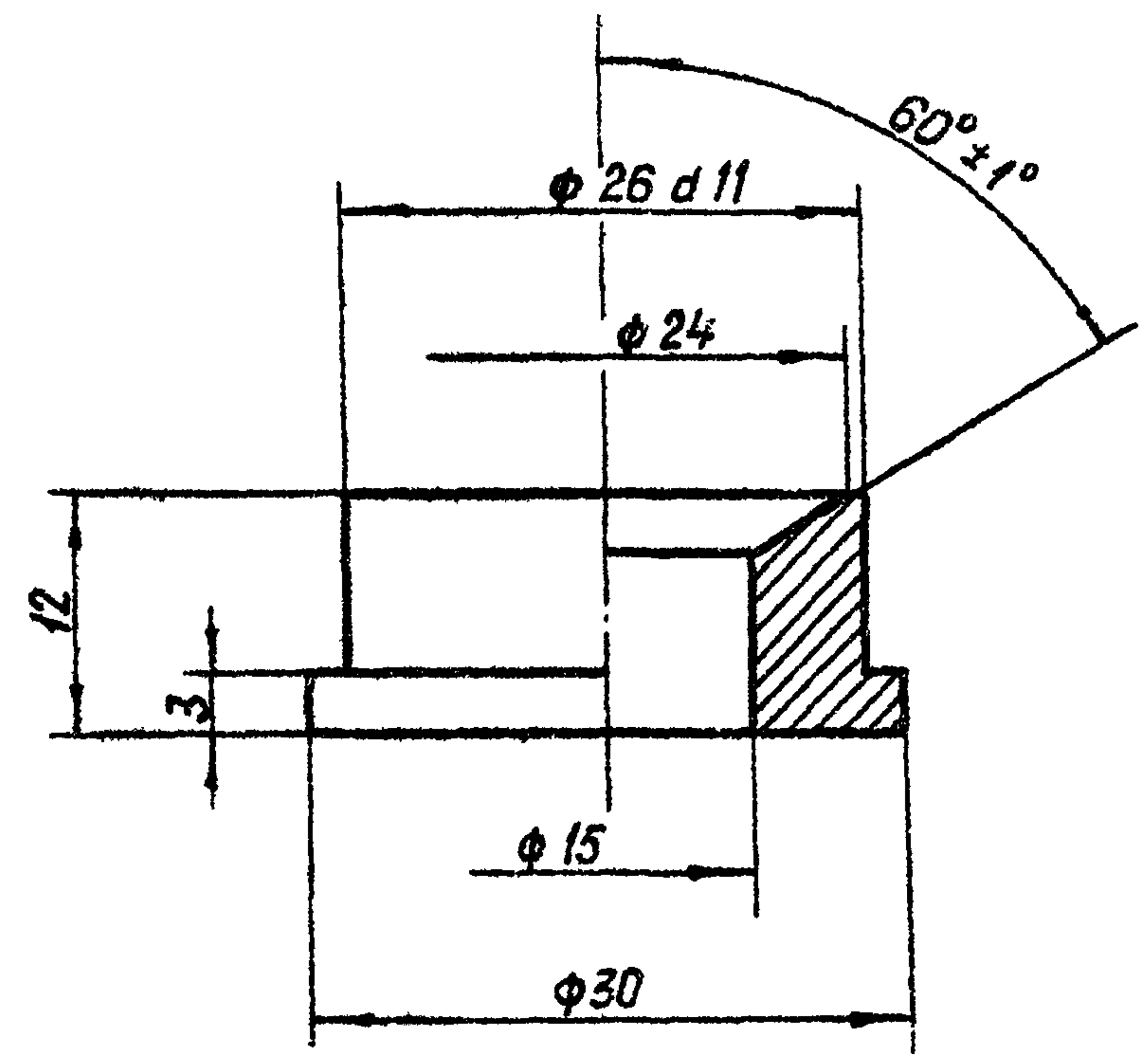


Изм. № Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.006			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргунцев	А.С.	С.	10.83	А	0.18	1:1
Проб.	Усманов	В.С.	В.	10.83	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	Г.	Г.	10.83			
Проект.	Насеб	Н.	Н.	10.83			
И.контр.	Мышкин	М.	М.	10.83			
Утв.	Филопенко	Ф.	Ф.	10.83			
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74**			
Копировал: Пужко				Формат А4			

26.058.ПВ.094.007

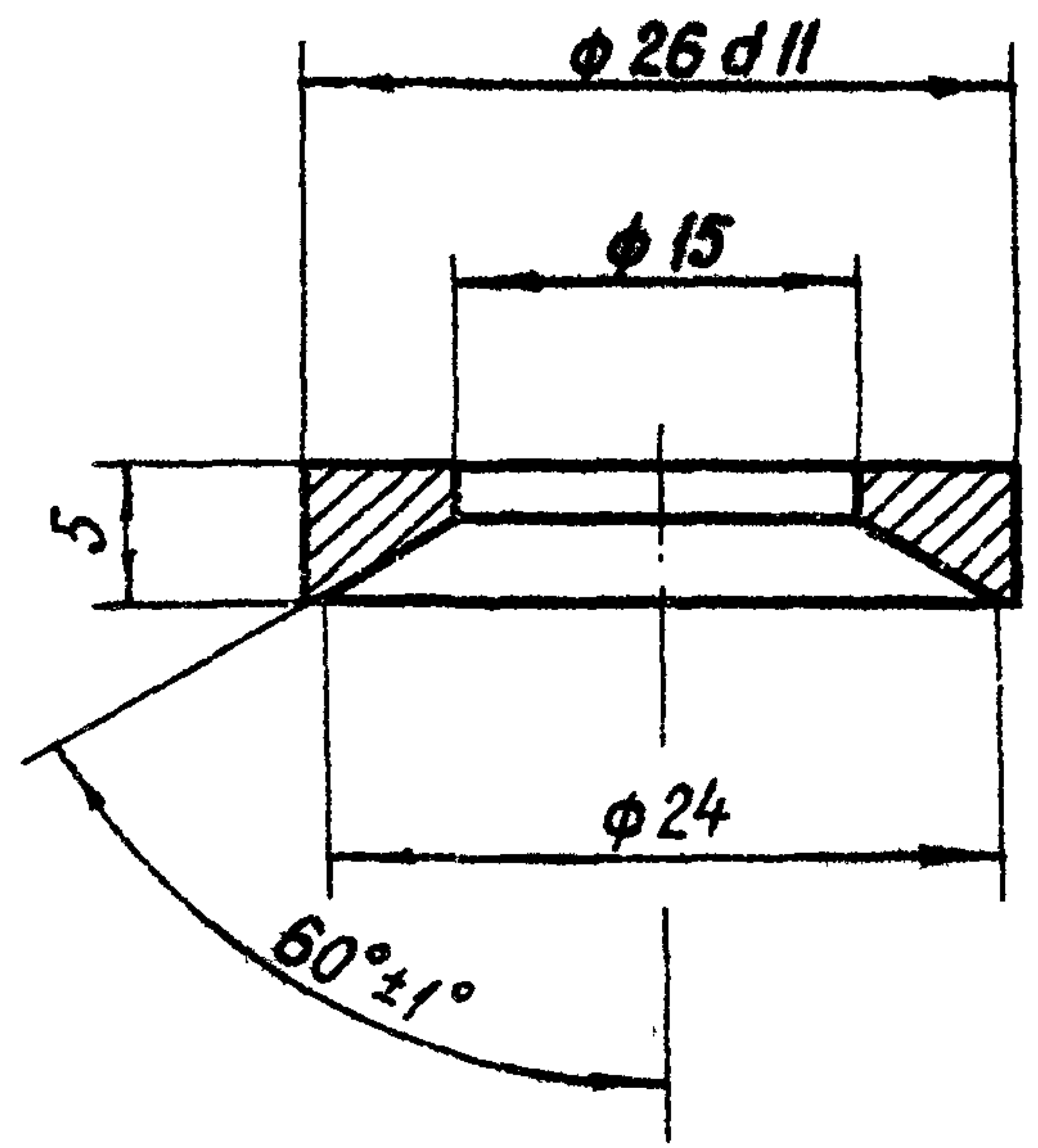
Rz 25/ (✓)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.ПВ.094.007 3.820.2-44	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Осипенко	И.С.	19.08.88	Втулка				
Проб.	Искандеров	И.С.	19.08.88		Лист	Листов	1	
Т.контр.	Гром	И.С.	19.08.88					
Исполн.	Наслед	И.С.	19.08.88		Ст.3 п.5 ГОСТ 380-71*			
Контр.	Сидоров	И.С.	19.08.88		Калибровщик: Пужко Формат А4			

26.058.ПВ.094.008

Rz 25/ (✓)

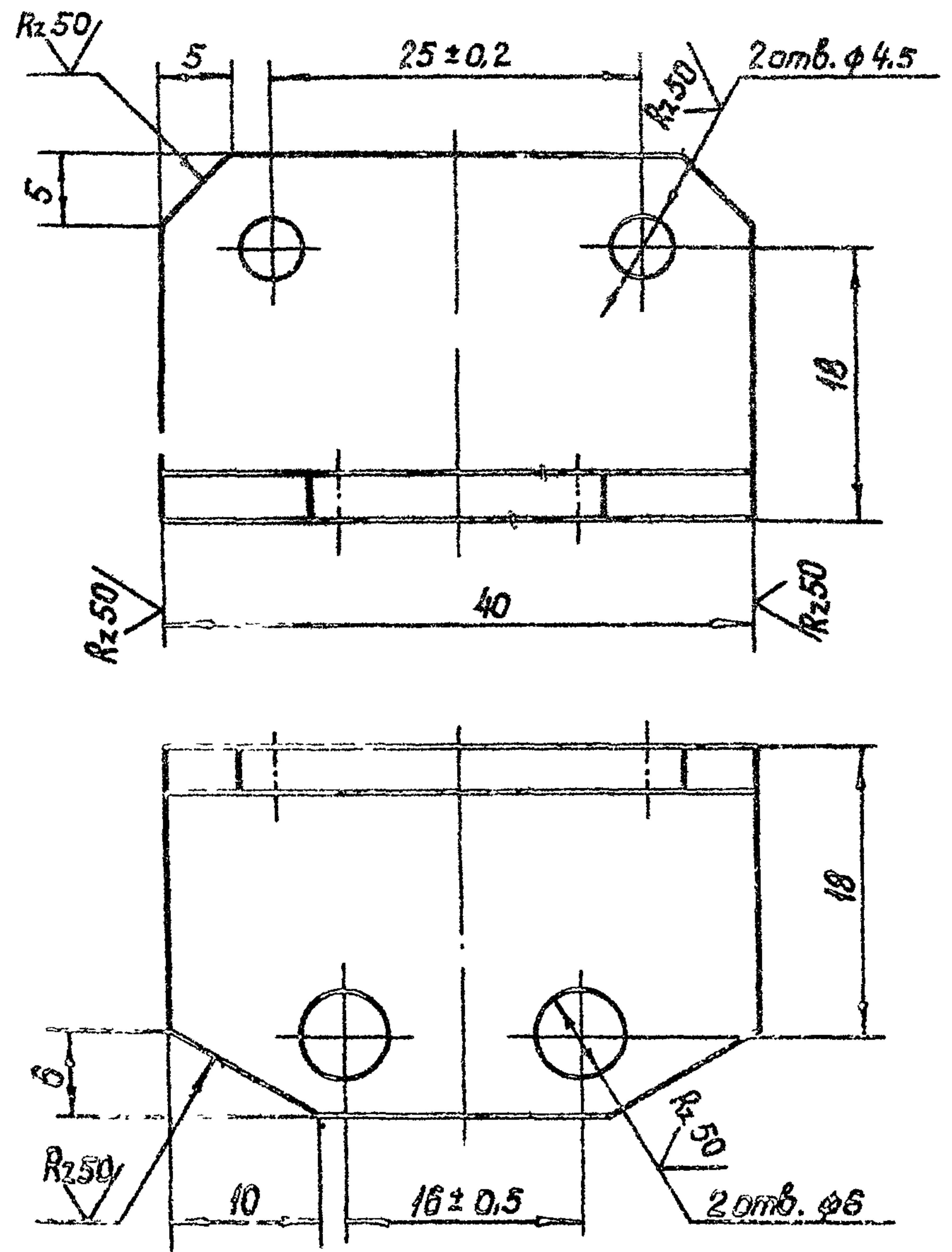


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.58.ПВ.094.008 3.820.2-44	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Осипенко	И.С.	19.08.88	Втулка				
Проб.	Искандеров	И.С.	19.08.88		Лист	Листов	1	
Т.контр.	Гром	И.С.	19.08.88					
Исполн.	Наслед	И.С.	19.08.88		Ст.3 п.5 ГОСТ 380-71*			
Контр.	Сидоров	И.С.	19.08.88		Калибровщик: Пужко Формат А4			

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.094.009

(V) A



Изм. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев	Л.Саргучаев	14.01.73	
Проб.	Исханберов	Исханберов	22.01.73	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.73	
Т.инж.проект.	Насиев	Насиев	25.01.73	
Н.контр.	Мельник	Мельник	22.01.73	
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	22.01.73	

3.820.2-44 26.058.ПВ.094.009

Уголок

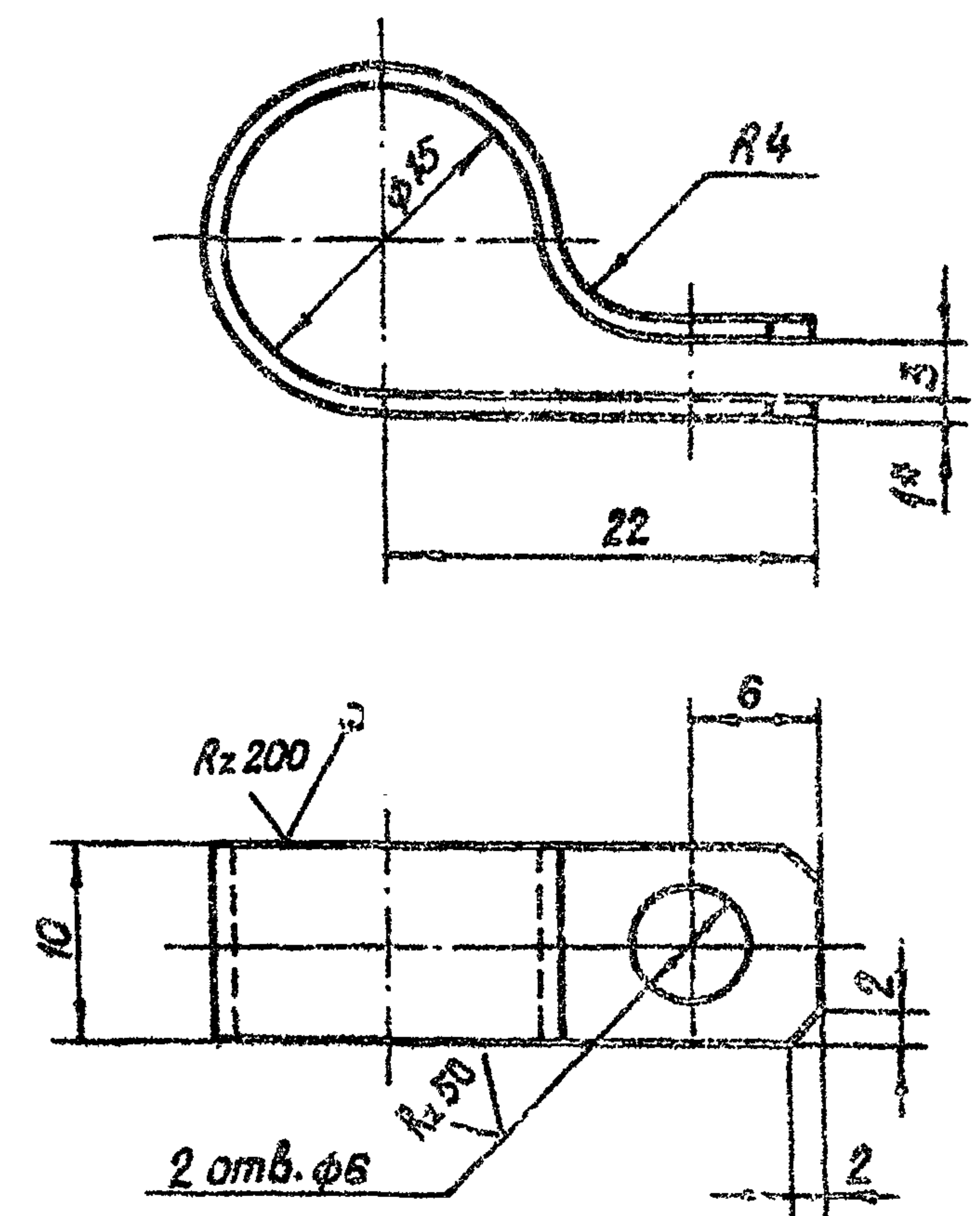
Лист	Масса	Масштаб
А	0,035	2:1
Лист	Листов	1

Уголок Б 25x25x3 ГОСТ 8509-72*
Уголок В Ст3пс5-7 ГОСТ 835-79

Копировал: Луцко формат А4

26.058.ПВ.094.010

(V) A



Изм. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев	Л.Саргучаев	14.01.73	
Проб.	Исханберов	Исханберов	22.01.73	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.73	
Т.инж.проект.	Насиев	Насиев	25.01.73	
Н.контр.	Мельник	Мельник	22.01.73	
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	22.01.73	

3.820.2-44 26.058.ПВ.094.010

Хомут

Лист	Масса	Масштаб
А	0,005	2:1
Лист	Листов	1

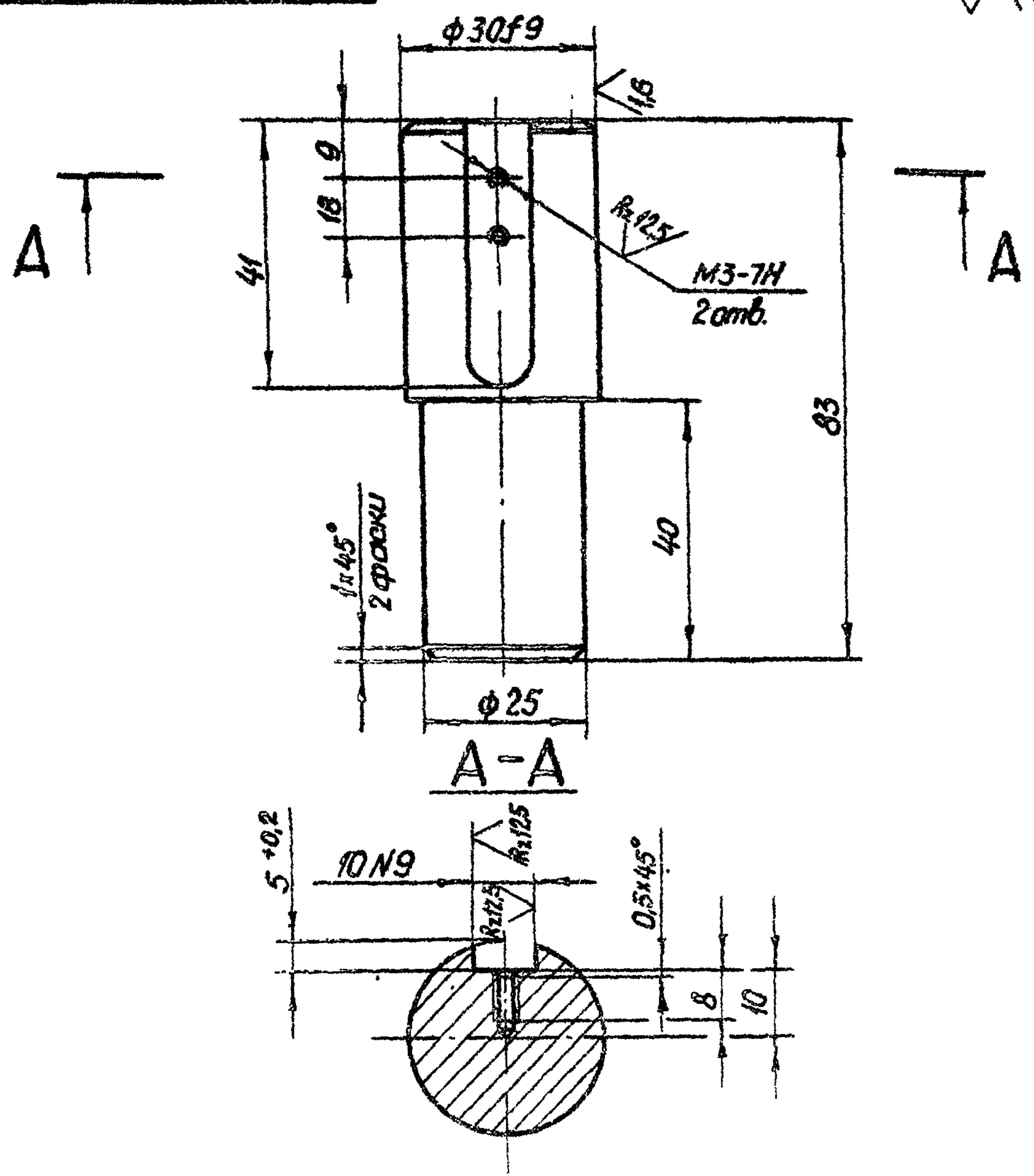
Хомут Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74*
Хомут 4-П-НВСт3пс5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Луцко формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 9

26.058.ПВ.095.001

Rz 25 (V)



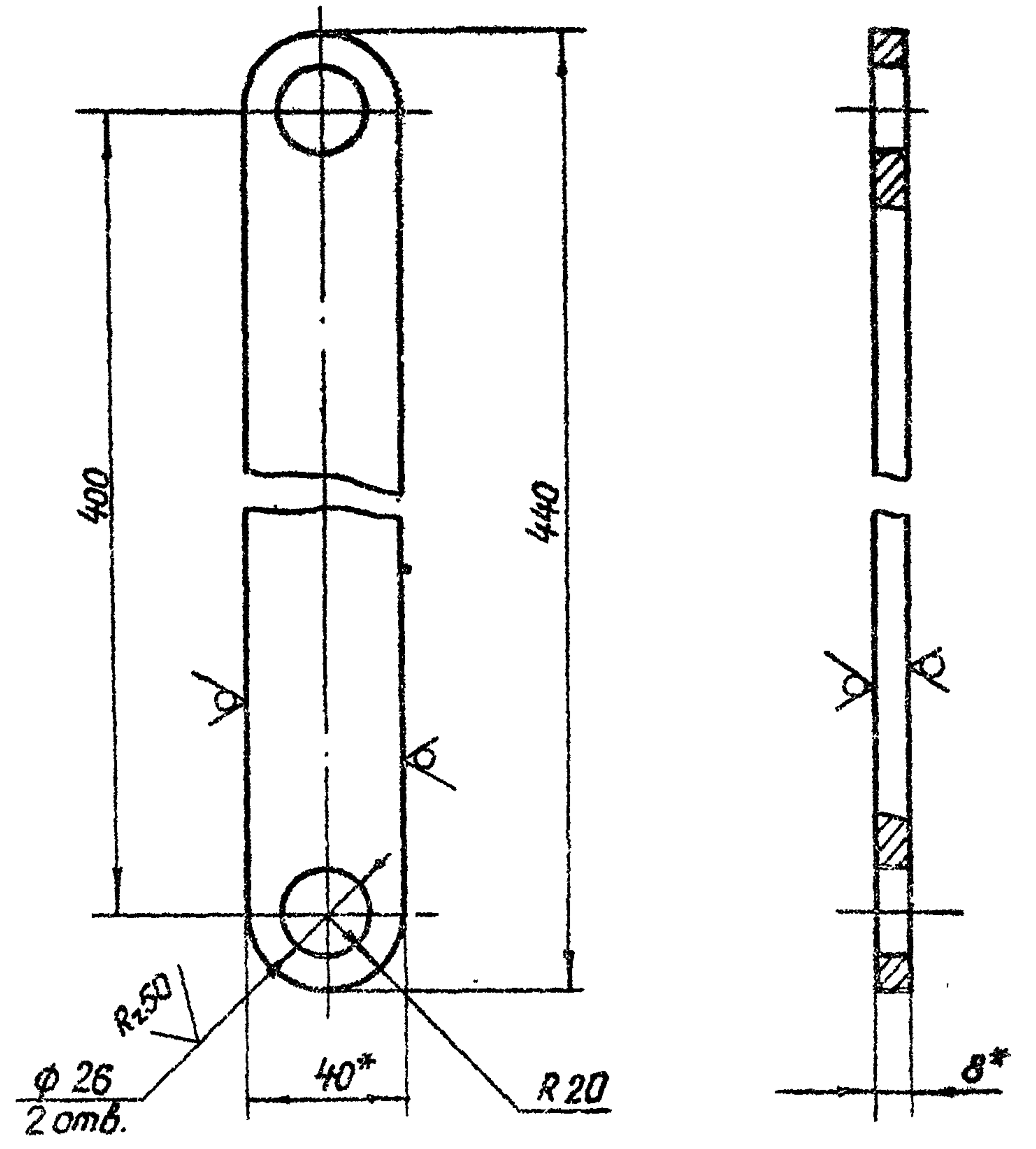
1. Смещение и перекося сланочного паза относительно оси вала не более допуска на ширину сланочного паза
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Взам. инв. № 116.н.дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.095.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Сармугов	А.Савельев	1973	А	0,34	1:1
	Проб.	Искандеров	Иск.	1973			
	Тех. контр.	Грош	Грош	1973	Лист	Листов 1	
	Инж. контр.	Назаров	Назаров	1973			
	Н.контр.	Мышкин	Мышкин	1973			
	Упр.	Молочников	Молочников	1973			
Круг 34-в ГОСТ 2500-71*				Калировал: Пуржко			
Блазле 5-1-Е ГОСТ 535-75				формат А1			

26.058.ПВ.095.002

Rz 100 (V)



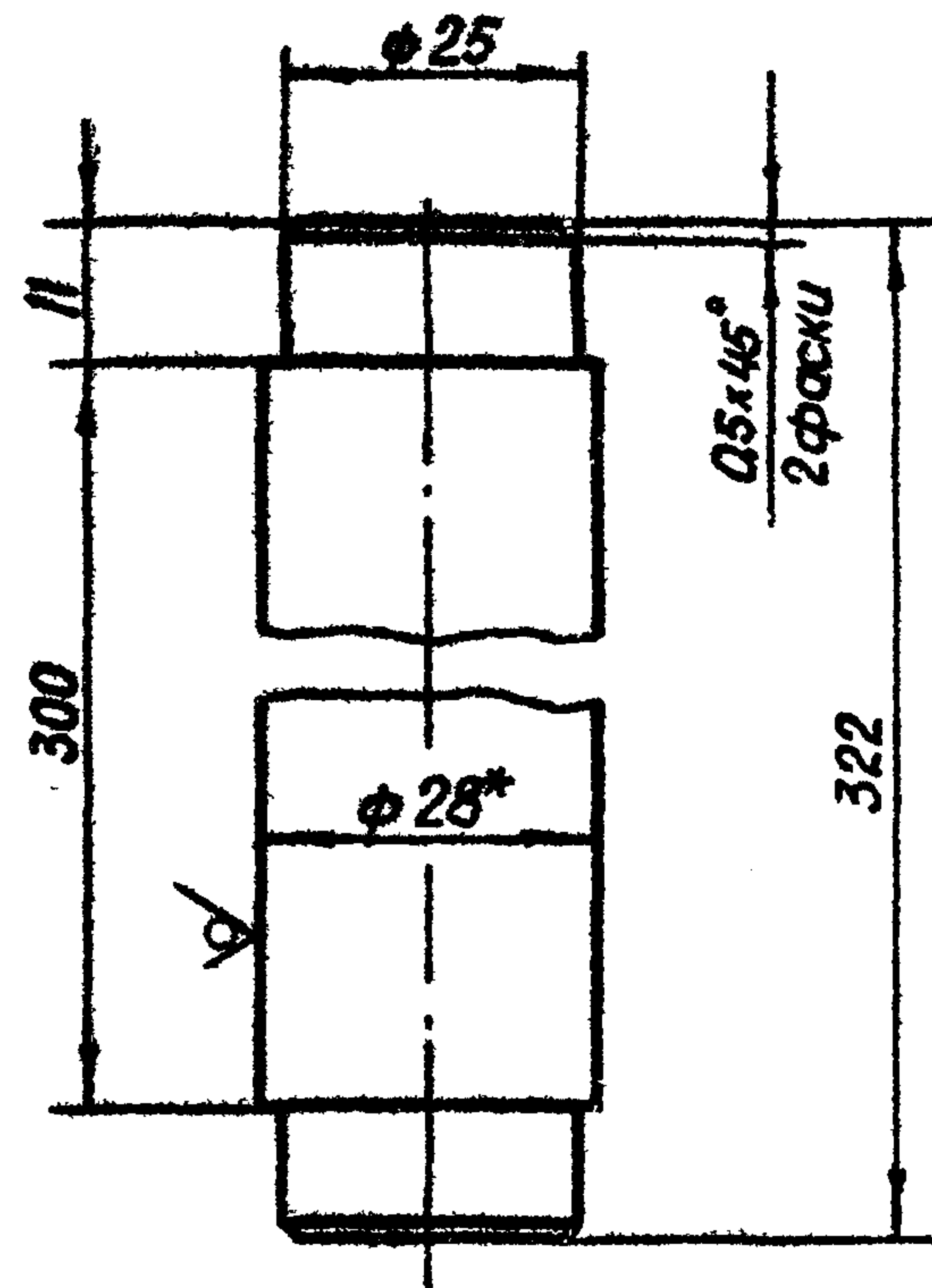
* Размер для справок.

Взам. инв. № 116.н.дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.095.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Сармугов	А.Савельев	1973	А	1,0	1:2
	Проб.	Искандеров	Иск.	1973			
	Тех. контр.	Грош	Грош	1973	Лист	Листов 1	
	Инж. контр.	Назаров	Назаров	1973			
	Н.контр.	Мышкин	Мышкин	1973			
	Упр.	Молочников	Молочников	1973			
Полоса С-8x40 ГОСТ 105-76				Калировал: Пуржко			
Блазле 5-1-Е ГОСТ 535-75				формат А1			

26.058.ПВ.095.003

Rz50 (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.095.003.

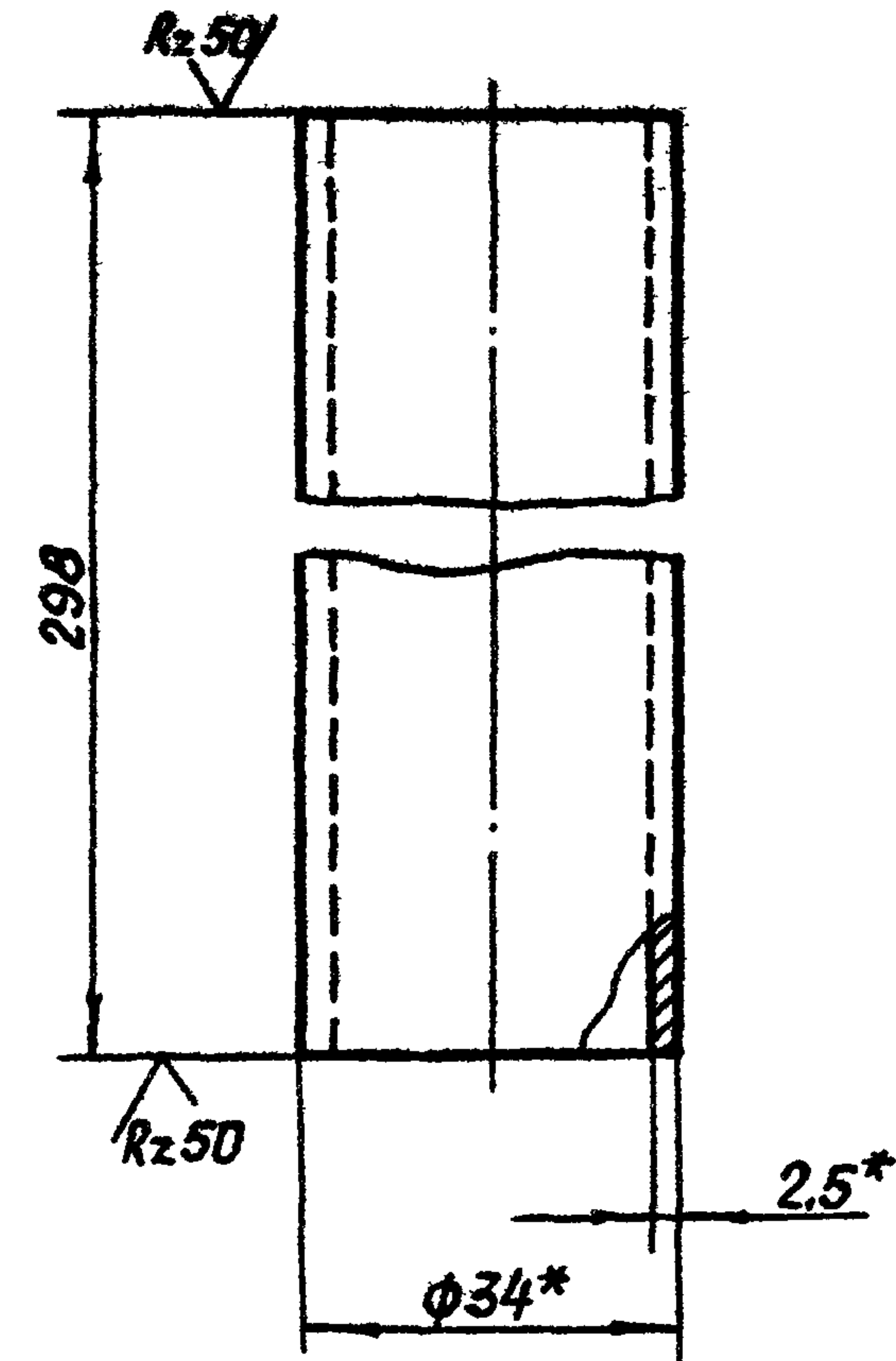
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Саргушев	А.С.	10/08		A	1.5	1:1
Проб.	Искандеров	С.	10/08		Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш		10/08				
Гл. инж. проекта	Наседов	А.	25/08				
И.контр.	Мышкин	С.	25/08				
Утв.	Филоменко	С.	10/08				

Копировал: Гужко

Формат А4

26.058.ПВ.095.004

(✓) (✓)



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.095.004

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Саргушев	А.С.	10/08		A	0.58	1:1
Проб.	Искандеров	С.	10/08		Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш		10/08				
Гл. инж. проекта	Наседов	А.	25/08				
И.контр.	Мышкин	С.	25/08				
Утв.	Филоменко	С.	10/08				

Копировал: Гужко

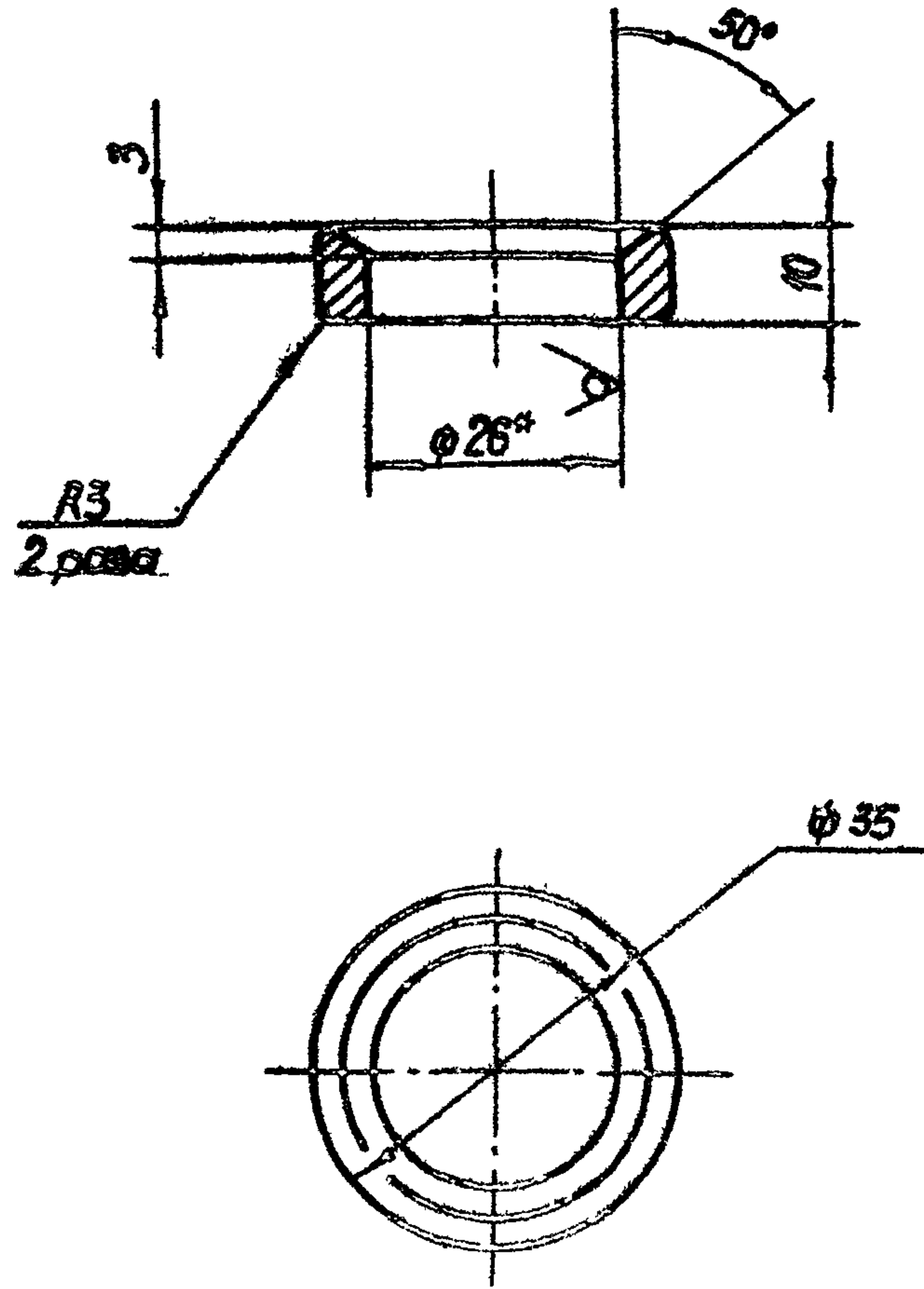
Формат А4

Изм. Лист Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм. Лист Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.095.005

Rz 25/
√(V)



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.095.005

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.88	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.88	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.88	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	27.01.88	
Утв.	Филоненко	Филоненко	30.01.88	

Кольцо

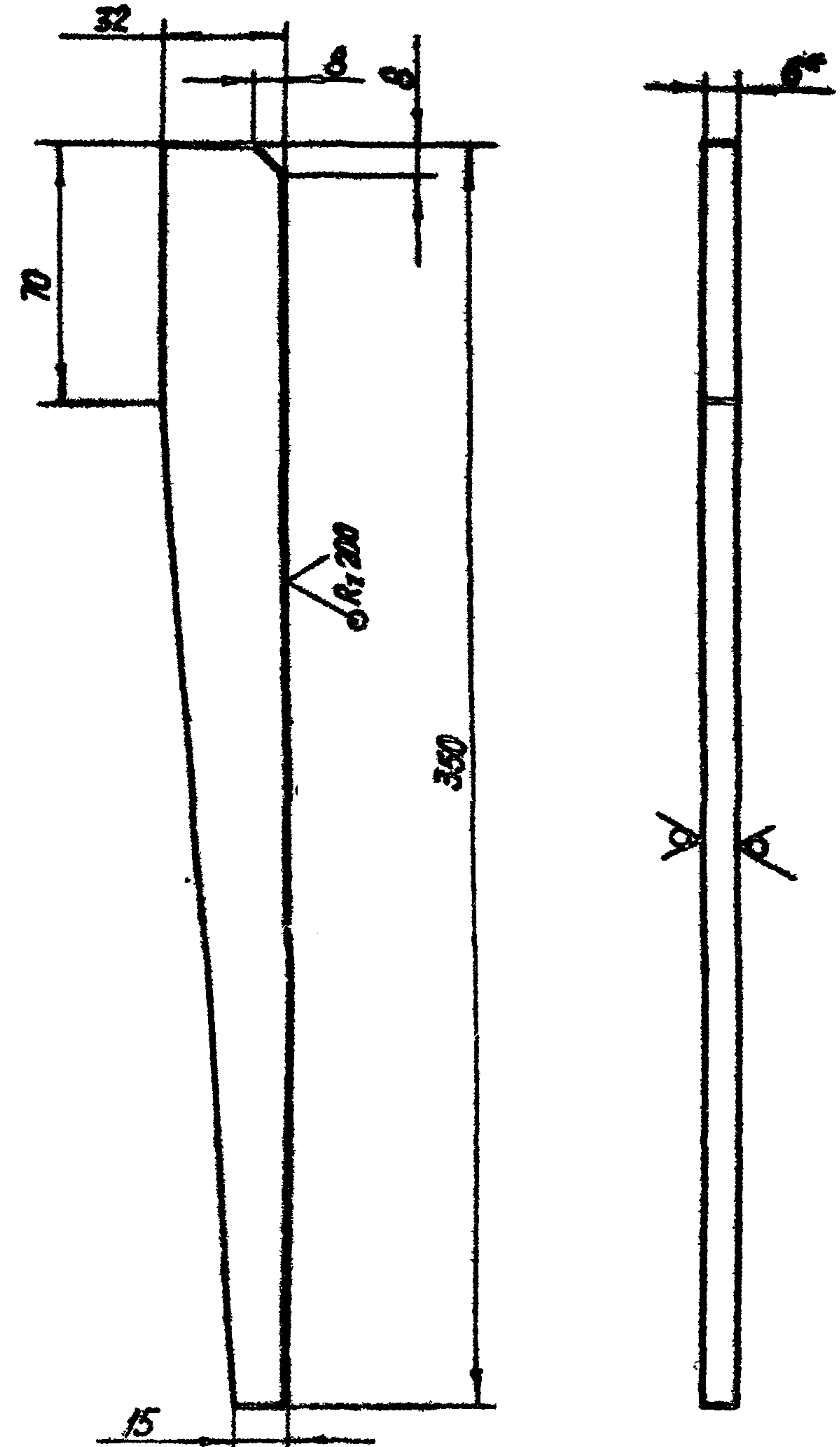
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,05	1:1
Лист		Листов 1

Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*
Б20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.095.006



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.095.006

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.88	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.88	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.88	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	27.01.88	
Утв.	Филоненко	Филоненко	30.01.88	

Косышка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,36	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

