

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 15

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс.

МАРКИ 20 ЭВД

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 15

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс. МАРКИ 20 ЭВД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

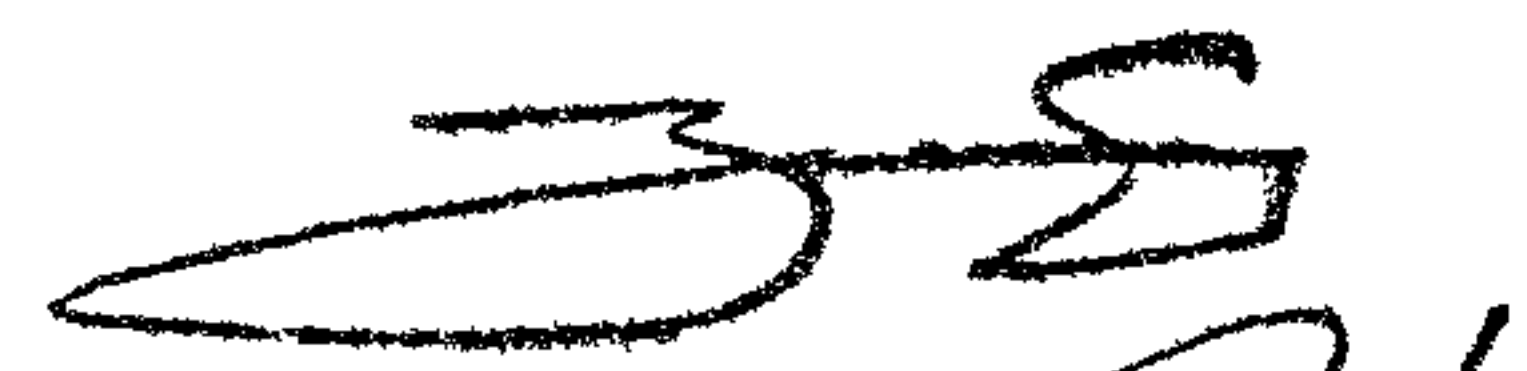
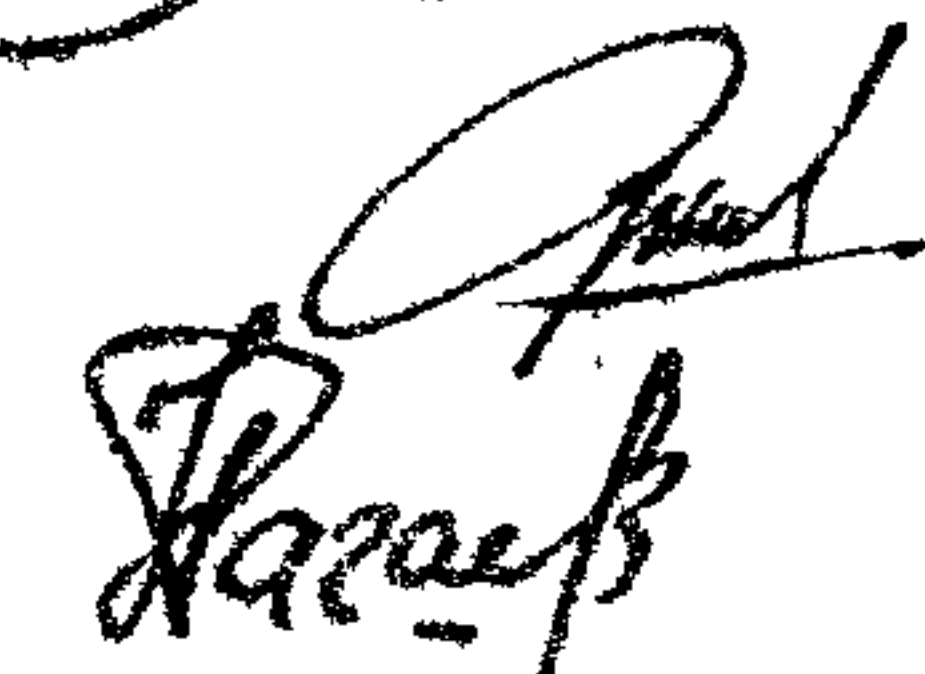
- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0.5 тс. Марки 0.5 В
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1.0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5 В
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5 ЭВ
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЭЙНГОРН Ф.Я.

ФИЛОНЕНКО Г.И.

НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ № 551, ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.
ПРИКАЗ № 328, ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x10тс. Марки 20ЭВД	26.058.ПВ.150.000	5
Подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x10тс. Марки 20ЭВД		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.150.000 СБ	7
Подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x10тс. Марки 20ЭВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.150.000 ГЧ	9
Подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x10тс. Марки 20ЭВД		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.150.000 ВС	10
Подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x10тс. Марки 20ЭВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.150.000 ВП	11
Подъемник двухвинтовой с электро-приводом г.п. 2x10тс. Марки 20ЭВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.150.000 ИЭ	14
Редуктор 29Р-4	26.058.ПВ.151.000	18
Редуктор 29Р-4		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.151.000 СБ	20
Узел фланца	26.058.ПВ.151.100	22
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.151.100 СБ	23
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	24
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	25
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	26
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200 СБ	27
Вилка	26.058.ПВ.121.300	28
Вилка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300 СБ	29

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058.ПВ.121.400	30
Втулка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400 СБ	31
Крышка	26.058.ПВ.121.500	32
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.500 СБ	33
Вал соединительный	26.058.ПВ.152.000	34
Вал соединительный		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.152.000 СБ	35
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	36
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.000 СБ	37
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.100	38
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.100 СБ	39
Узел грузовой части	26.058.ПВ.081.000	40
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.081.000 СБ	41
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.100	42
Узел грузовой гайки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.081.100 СБ	43
Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.083.000	44
Кожух винта 80 (левый)		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.083.000 СБ	45
Рукоятка Р5	26.058.ПВ.084.000	46
Рукоятка Р5		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.084.000 СБ	47

3.820.2-44					26.058.ПВ.150.000 ДС			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x10тс. Марки 20ЭВД	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Сармуцаев	А. Сармуцаев	4.01.83			А	1	3
Пров	Искандаров	Искандаров	20.01.83					
гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83					
Н. Конт	Мошкин	Мошкин	28.01.83					
Утв	Нагаев	Нагаев	26.01.83		Содержание			

Копировал. Демид. Формат А3

Выпуск 15
Серия 3.820.2-44
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Поддон	26.058.ПВ.121.004	86
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058.ПВ.121.005	87
Муфта кулачковая	26.058.ПВ.121.007	89
Рукоятка	26.058.ПВ.121.008	90
Втулка	26.058.ПВ.121.009	90
Втулка	26.058.ПВ.121.010	91
Втулка	26.058.ПВ.121.011	91
Втулка	26.058.ПВ.121.012	92
Крышка	26.058.ПВ.121.013	92
Кольцо	26.058.ПВ.121.014	93
Кольцо	26.058.ПВ.121.015	93
Прокладка	26.058.ПВ.121.016	94
Прокладка	26.058.ПВ.121.017	94
Прокладка	26.058.ПВ.121.018	61
Шайба	26.058.ПВ.121.103	95
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.201	96
Втулка	26.058.ПВ.121.202	95
Валик	26.058.ПВ.121.301	97
Сухарь	26.058.ПВ.121.302	28
Щека	26.058.ПВ.121.303	97
Втулка	26.058.ПВ.121.401	98
Фланец	26.058.ПВ.121.402	98
Крышка	26.058.ПВ.121.501	99
Втулка	26.058.ПВ.121.502	99
Диафрагма	26.058.ПВ.123.001	100
Трубка	26.058.ПВ.123.002	100
Гайка	26.058.ПВ.123.003	101
Гайка	26.058.ПВ.123.004	101
Лист верхний	26.058.ПВ.140.001	102
Прокладка	26.058.ПВ.140.002	102
Лист нижний	26.058.ПВ.140.003	66

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058.ПВ.142.001	75
Вал- шерстерна	26.058.ПВ.151.001	103
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.006	88
Фланец	26.058.ПВ.131.101	104
Шестерня коническая	26.058.ПВ.151.101	105
Труба	26.058.ПВ.152.001	69
Приложение: установка датчика	ДПМ1.000.000.000 МЧ.	106

Перечень
ГОСТ ов, примененных в проекте

ГОСТ 103-76	ГОСТ 4543-71*	ГОСТ 11371-78
ГОСТ 380-71*	ГОСТ 5264-80	ГОСТ 13754-81
ГОСТ 397-79*	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 13755-81
ГОСТ 481-80	ГОСТ 5918-73*	ГОСТ 13940-80
ГОСТ 493-79	ГОСТ 6402-70*	ГОСТ 13941-80
ГОСТ 535-79	ГОСТ 6874-75	ГОСТ 14034-74*
ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 7338-77*	ГОСТ 14637-79
ГОСТ 1412-79	ГОСТ 7738-77*	ГОСТ 14775-79
ГОСТ 1476-75*	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 15878-79
ГОСТ 1477-75*	ГОСТ 8338-75	ГОСТ 16037-80
ГОСТ 1483-75*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 16523-70*
ГОСТ 1491-80	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 17473-80
ГОСТ 1585-79	ГОСТ 8731-74*	ГОСТ 17475-80
ГОСТ 1643-81	ГОСТ 8733-74*	ГОСТ 19523-81*
ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 8734-75*	ГОСТ 19853-74
ГОСТ 3057-79	ГОСТ 8752-79	ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 3128-70*	ГОСТ 8790-79	ГОСТ 22034-76*
ГОСТ 3129-70*	ГОСТ 9347-74*	ГОСТ 23360-78
ГОСТ 3282-74*	ГОСТ 9649-78	

Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.150.000 ДС	Листы
						3

Выпуск 15

Серия Э. В. 2-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.150.000.05	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.150.000.Г4	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.150.000.8С	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.150.000.8П	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.150.000.ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	26.058.ПВ.151.000	Редуктор 2ЭР-4	1	
A4		2	26.058.ПВ.152.000	Вал соединительный		
A4		3	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	1	
A4		4	26.058.ПВ.081.000	Узел грузовой части	1	
A4		5	26.058.ПВ.033.000	Кожух винта 80 (левый)	1	
A4		6	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	1	
A4		7	26.058.ПВ.142.000	Кожух винта 80	1	
A4		8	26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	2	
A4		9	26.058.ПВ.082.100	Узел вал-шестерни 2ВШ	1	

26.058.ПВ.150.000

Изм.	Лист	н докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.С.	12.01.83	
Проб	Искандеров	Г.И.	12.01.83	
Тя. инж. проекта	Нововв	В.И.	12.01.83	
Н. контр.	Мышкин	М.И.	12.01.83	
Утв.	Филоменко	С.И.	12.01.83	

Подъемник двухвинтовой
с электроприводом
г.п. 2×10 тв. Марки 20 ЭВД

Лит. Лист Листов
А 1 3

Копировал *В.С.*

Формат А4

5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		10	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	6	Налич. кол.
A4		11	26.058.ПВ.050.003	Болт	2	
A4		12	26.058.ПВ.060.001	Полумуфта	4	
A4		13	26.058.ПВ.060.002	Сухарь	2	
A3		14	26.058.ПВ.070.001	Винт грузовой	1	
A3		15	26.058.ПВ.070.001-01	Винт грузовой	1	
A4		16	26.058.ПВ.140.001	Лист верхний	2	
A4		17	26.058.ПВ.140.002	Прокладка	2	
A4		18	26.058.ПВ.140.003	Лист нижний	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		20		М 10×25.66.0125	8	
		21		М 12×35.66.0125	2	
		22		М 20×50.66.0125	4	
		23		М 20×90.66.0125	4	
		24		Винт М 12×20.66.0125		
				ГОСТ 1483-75	8	
				Гайки 5915-70*		
		25		М 10.6.0125	4	
		26		М 12.6.0125	4	
		27		М 27.6.0125	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
				10.65г.0125	12	
				12.65г.0125	6	
				20.65г.0125	8	
				Шайба 27.01.01Э ГОСТ 11371-78	2	
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.150.000		
						Лист
						2

Изм. Лист н докум Подп. Дата

Изм. Лист н докум Подп. Дата

Копировал *В.С.*

Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

Инв. № подл. Подп. и дата. Весм. инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
		32		Шпонка 12x8x45 ГОСТ 23360-78	3	
				<u>Прочие изделия</u>		
		33		Электродвигатель с повышенной скольжением типа 4А С100 L6 У1 2,6 кВт, 220/380 В, синхронное число оборотов - 920 об/мин. 50Гц исп. М302		
		34		Датчик ДЛМ 1	1	см. СБ
				<u>Материалы</u>		
		35		Проволока 1,2-0-С ГОСТ 3282-74*	0,5	м.

Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.150.000	Лист
						3

Каторовал. Век. Формат А4

26 058 ПВ. 150 000 СБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

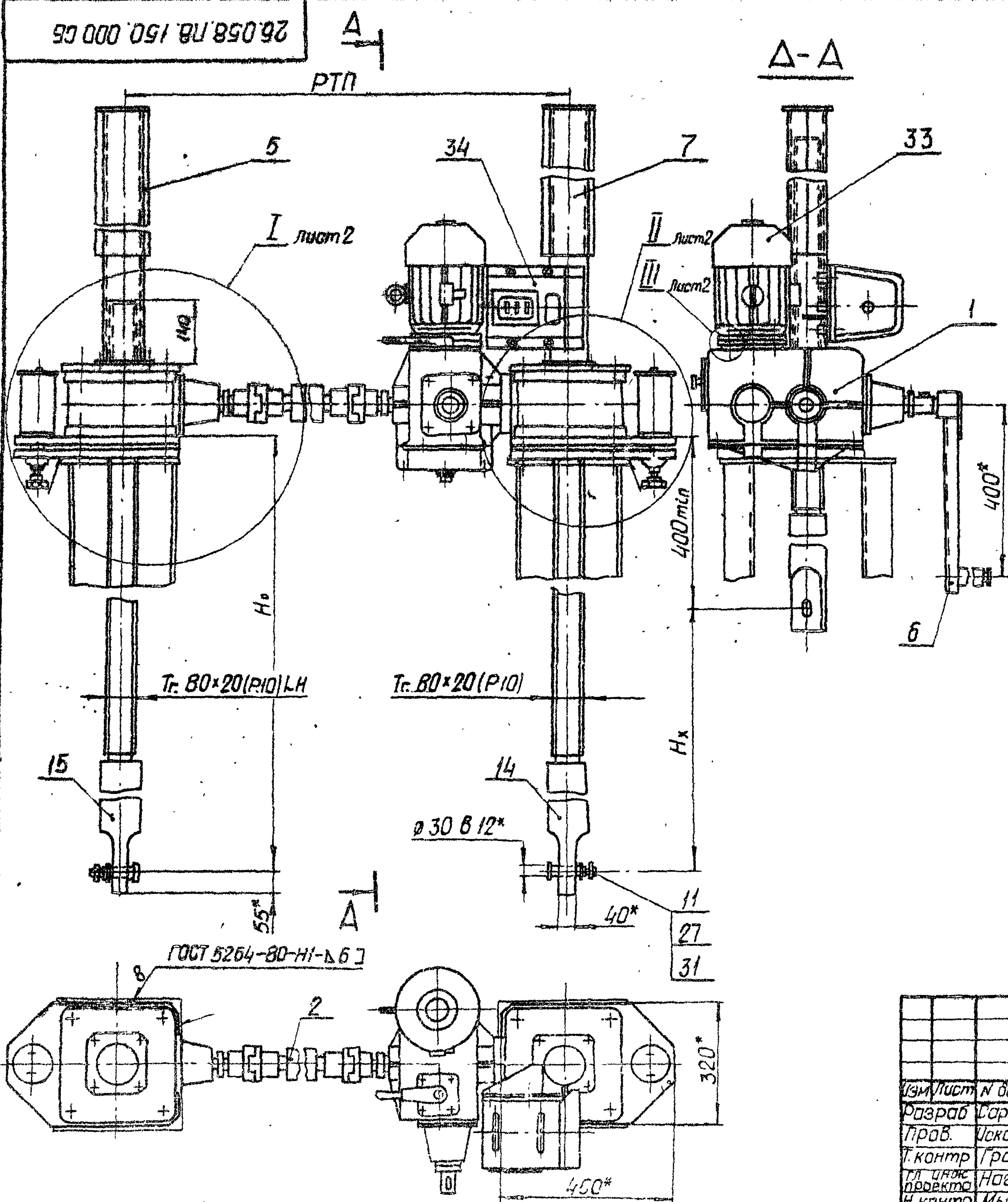
Резьба грузового винта	Усилие в тс наиб			№ в м наиб.	Усиление на рукоятке при в кес.	Время подъема эстакады на 1 м в мин.	
	тяговое Т	посадочное П	дожимное Д			электродвигателем	вручную
Тр. 80×20 (Р10)	2×10	2×10	2×12	4,9	50	6	40

Технические требования

- 1 Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.143.000СБ).
- 2 Регулировку зацепления конических пар обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз 10. Степень точности передачи ВСТ СЭВ185-75.
- 3 На разрезе А-А винт грузовой поз. 14 показан в крайнем верхнем положении
- 4 На чертеже приведен один из способов крепления подъемника
- 5* Размеры для справок
- 6 Данные по электрооборудованию см электропривод винтовых подъемников (выпуск 17)
- 7 Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника
- 8 Установку датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

ЦНБ и подл. Подп и дата



3.820.2-44 26 058 ПВ. 150 000 СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм/лист и док.м.	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом	Я	Вып. таб. 3	1:10
Разраб. Сарнугаев	Л. Сарнугаев	4.01.82	2 п. 2×10 тс Марки 20 ЭВД			
Проб. Локан. Геров	Л. Локан. Геров	12.01.82	Сборочный чертеж			
Г. контр. Граш	Л. Граш	10.01.82				
М. пр. проекта. Нагаев	Л. Нагаев	25.01.82				
Н. контр. Мышкин	Л. Мышкин	28.01.82				
Утв. Филоненко	Л. Филоненко	29.01.82				

Копировал: Алекс

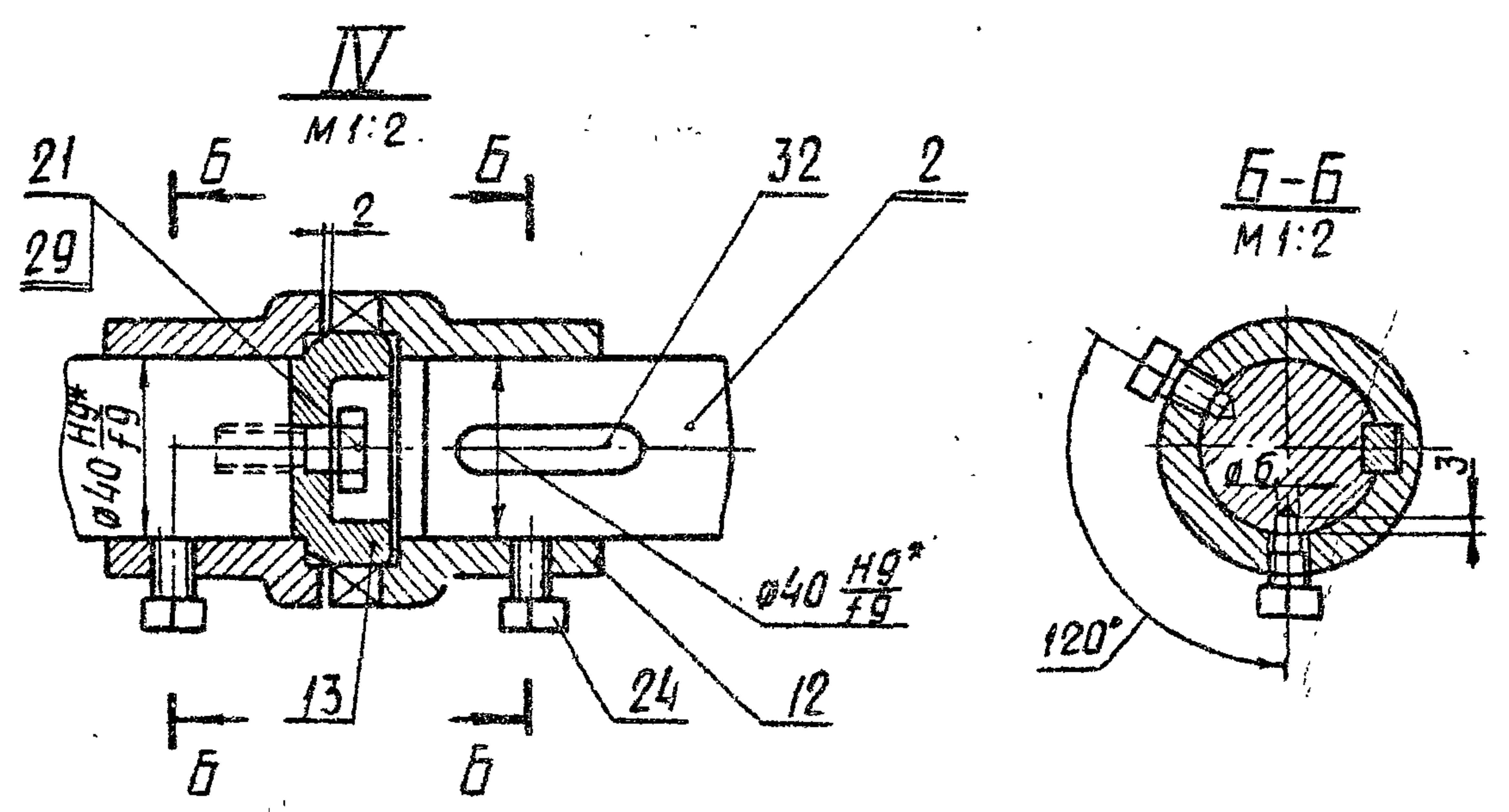
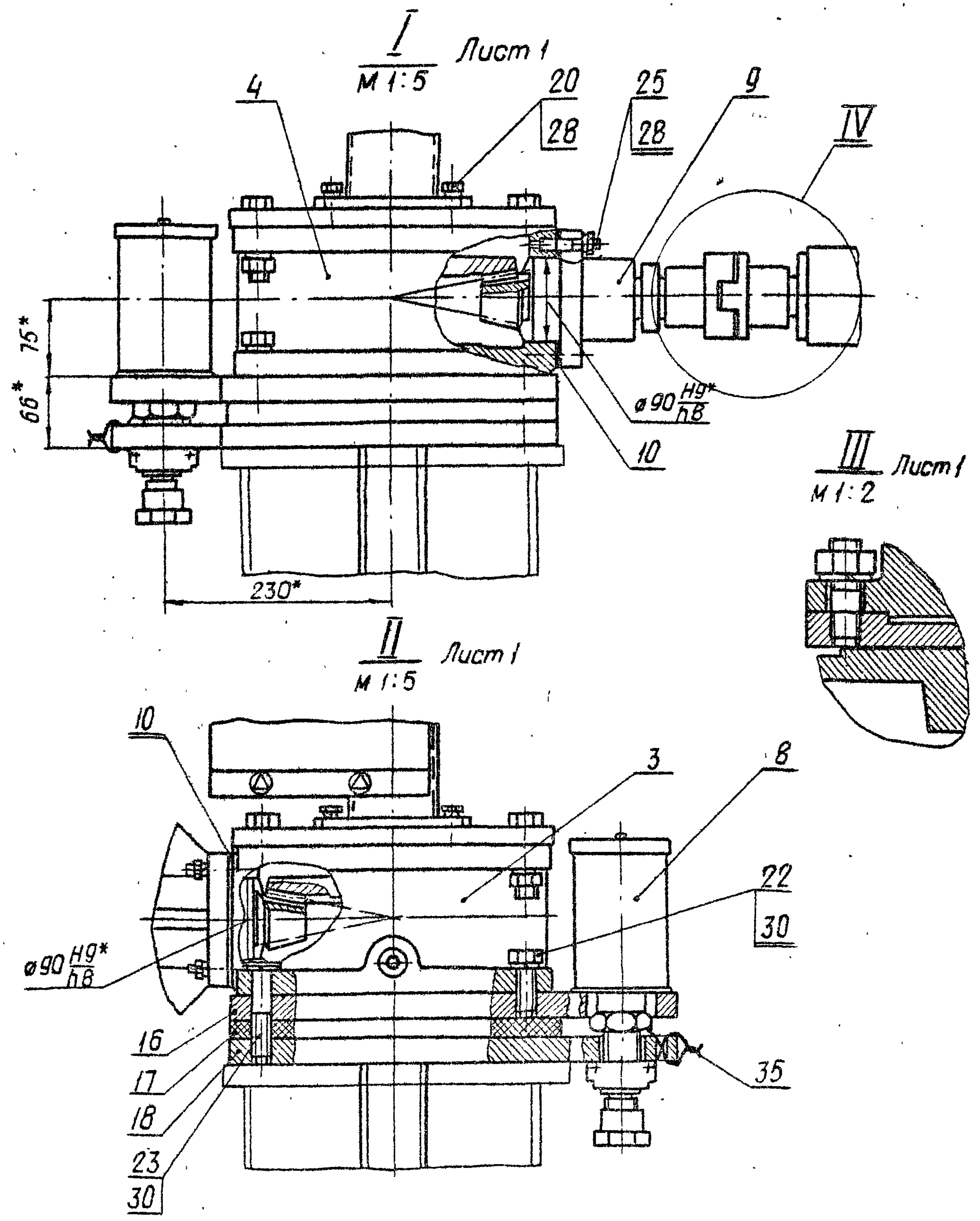
Формат А3

26.058 ПВ.150.000 СБ

Таблица 2

Теоретическая масса подъемников

H, в м	H ₀ в м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг.					
2,0	611	661	711	761	811	852
2,5		645	694	744	794	834
3,0			677	727	777	817
3,5				719	759	799
4,0					741	781
4,5						762



Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

Изм. № подл. Подп. и дата
 Исполн. № 150 Н. В. Филоненко
 Исполн. № 150 Н. В. Филоненко
 Исполн. № 150 Н. В. Филоненко

3.820.2-44					26.058 ПВ.150.000 СБ	
Изм.	Лист	Н. док.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2х10 т. Марки 20.96Д Сборочный чертеж	Лист 2 Листов
Разраб.	Сарнугаев	И. Сарнугаев	И. Сарнугаев	4.01.83		
Пров.	Искандеров	И. Искандеров	И. Искандеров	12.01.83		
Т. контр.	Грош	И. Грош	И. Грош	19.01.83		
Т. инж. проекта	Ногоев	И. Ногоев	И. Ногоев	25.01.83		
Н. контр.	Мышкин	И. Мышкин	И. Мышкин	27.01.83		
Утв.	Филоненко	И. Филоненко	И. Филоненко	28.01.83		

Копировал: В. Лекс

Формат А3

26.058.ПВ.150.000ГЧ

Выпуск 15
Серия 3.8202-44

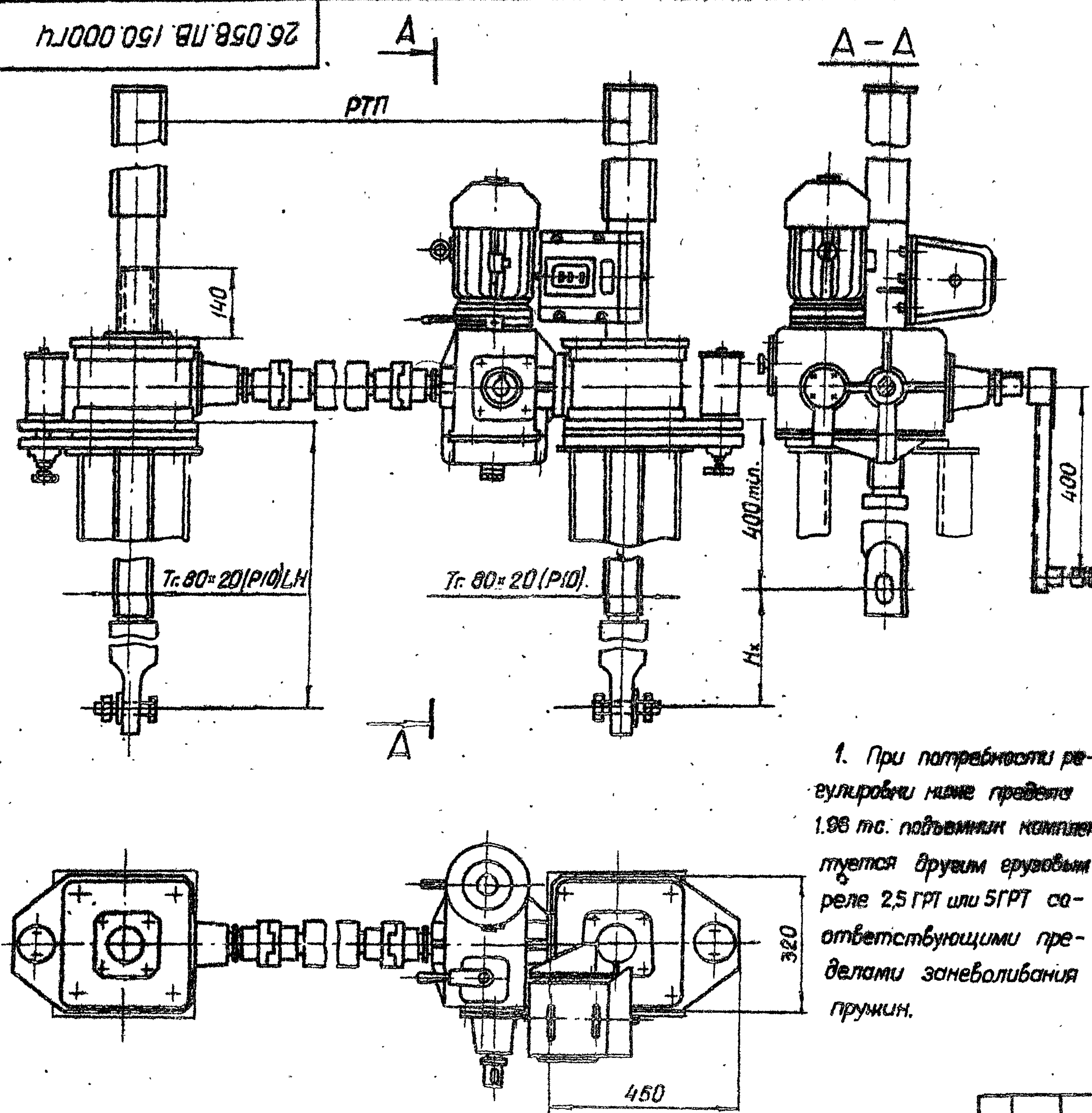


Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. на посадке		№ в м. наб.	Электродвигатель для 100% исп. М302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Tr. 80x20 (P10)	2x10	2x10	4.9	П-920 20/мин. N=2.6 кВт.	ЭАА 5401-2974 У1	50	6	40

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Н0
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние между точками подвеса затвора	РТП
Датчик ДПМ I Шов. гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м.

Нх, в м	Н0 в м					
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
Масса 1шт без учета электроаппаратуры, кг.						
2.0	611	661	711	761	811	852
2.5		645	694	744	794	834
3.0			677	727	777	817
3.5				719	759	799
4.0					741	781
4.5						762

1. При необходимости регулировки ниже предела 1.98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2.5 ГРТ или 5 ГРТ с соответствующими пределами срабатывания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2).

ИЗВ. № подл. 1/000. и дата
взам. № и дата
взам. № и дата
взам. № и дата

				3.8202-44		26.058.ПВ.150.000ГЧ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x10 тс. Марки 20 9ВД Габаритный чертеж.	Лит	Масса
Разраб	Исх	Исх	Исх	Исх		Я	см таб 3
Пров	Исх	Исх	Исх	Исх		Лист	Листов 1
Т контр	Исх	Исх	Исх	Исх			
Гл инж. проекта	Исх	Исх	Исх	Исх			
И контр	Исх	Исх	Исх	Исх			
Утв	Исх	Исх	Исх	Исх			

Копировал ИСЗ
Формат А3.

Выпуск 10

Серия 3.820.2-44

Взам инв. № ДРВ № 0001 ПЛАН и дата

УЧВ № 0001 ПЛАН и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол		
1	26.058.ПВ.150.000	Подъемник двухвинтовой гл. 2x10тс. марки 203БД			1	
2	26.058.ПВ.151.000	Редуктор 2ЭР-4	26.058.ПВ.150.000	1	1	
3	26.058.ПВ.152.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.150.000	1	1	
4						
5	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.150.000	1	1	
6	26.058.ПВ.081.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.150.000	1	1	
7	26.058.ПВ.083.000	Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.150.000	1	1	
8	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.150.000	1	1	
9	26.058.ПВ.142.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.150.000	1	1	
10	26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	26.058.ПВ.150.000	1	1	
11						
12	26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.150.000	1	1	
13	26.058.ПВ.151.100	Узел фланца	26.058.ПВ.150.000	1	1	
14	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.150.000	1	1	
15	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.150.000	1	1	
16	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.150.000	1	1	
17	26.058.ПВ.121.400	Втулка	26.058.ПВ.150.000	1	1	
18	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.150.000	1	1	
19	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.000	1	1	
20	26.058.ПВ.081.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.000	1	1	
21	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.142.000	1	1	
22	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.142.000	1	2	
23	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1	4	
24	26.058.ПВ.143.100	Корпус	26.058.ПВ.143.000	1	1	

				3.820.2-44	26.058.ПВ.150.000 ВС				
Изм лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом гл. 2x10тс марки 203БД Ведомость спецификаций			Лист	Лист	Листов
Разраб	Барнугаев	А.С.	12.01.85				А		1
Проб	Локандеров	В.С.	12.01.85						
гл. инж. проекта	Нагаев	В.А.	22.01.85						
и контр	Мышкин	В.И.	22.01.85						
УТВ	Филоменко	Г.С.	22.01.85						

Копировал В.И.И.

Формат Я3

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

№ п/п подл. Подп. и дата
№ п/п подл. Подп. и дата
№ п/п подл. Подп. и дата
№ п/п подл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКД	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекте	всего	
1	Гайка М 4.6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058. ПБ. 143.000	4		4	
2	М 10.6. 0125				26.058. ПБ. 150.000	4		4	
3	М 12.6. 0125				26.058. ПБ. 150.000	12		12	
4	М 20.6 0125				26.058. ПБ. 071.000	4		4	
5	М 27.6. 0125				26.058. ПБ. 150.000	2		2	
6	М 8.6 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
7									
8	Шайба 4.65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058. ПБ. 143.900	4		4	
9	5.65Г. 0125				26.058. ПБ. 143.000	4		4	
10	6.65Г. 0125				26.058. ПБ. 151.000	8		8	
11	8.65Г. 0125				26.058. ПБ. 151.000	12		12	
12	10.65Г. 0125				26.058. ПБ. 150.000	12		12	
13	12.65Г. 0125				26.058. ПБ. 150.000	26		26	
14	20.65Г. 0125				26.058. ПБ. 150.000	16		16	
15	Шайба 8. 01.019		ГОСТ 11371-78		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
16	27. 01.019				26.058. ПБ. 150.000	2		2	
17	Шпилька М12-Вгх30.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 151.000	4		4	
18	М12-Вгх35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 071.000	8		8	
19	Шпунт 2x22		ГОСТ 391-79		26.058. ПБ. 121.300	2		2	
20	Шпунка 10x8x36		ГОСТ 23360-78		26.058. ПБ. 151.000	1		1	
21	12x8x45				26.058. ПБ. 150.000	3		3	
22	12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058. ПБ. 042.100	2		2	
23	12x8x55				26.058. ПБ. 151.000	2		2	
24	Штифт 8тбх36		ГОСТ 3128-70*		26.058. ПБ. 071.000	12		12	
25									
26									
27	Прочие изделия								
28									
29	Датчик ДЛМ 1			ИРК "Узводприборавтоматика" г. Нариманов. ул. Лихачева, 41		1		1	См. СБ

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

№ подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. №. Факт. Подп. и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание	
						на изделие	в комплекте	на ре-гулир		всего
1	Кольцо 1545		ГОСТ 13940 - 80		26.058. ПБ. 151. 100	1			1	
2	1585		ГОСТ 13941 - 80		26.058. ПБ. 151. 100	1			1	
3	Манжета 1-40×60-1		ГОСТ 8752 - 79		26.058. ПБ. 151. 000	3			3	
4	1-120×150-1				26.058. ПБ. 071. 000	2			2	
5										
6	Масленка 1.2.Ц.Б		ГОСТ 19853-74*		26.058. ПБ. 042. 100	2			2	
7	Микропереключатель			Каменец-Подольский						
8	МП 2101 исп.4		МРТУ 16.526.012-65	электромеханический завод	26.058. ПБ. 143. 000	2			2	
9	Пружина тарельчатая									
10	НС 80×40×4×2		ГОСТ 3057-79		26.058. ПБ. 143. 000	24			24	
11	Электродвигатель с									
12	повышенным скольжением									
13	типа 4ЛС100Л ВУ1 2,5 кВт;			„Военноавиационный завод“						
14	220/380 В; 920 об/мин; 50 Гц;			г. Москва ЭС-210						
15	исп. М302		ГОСТ 19523 - 81	Покровский бульвар, 3	26.058. ПБ. 150. 000	1			1	
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

1. Подготовка подъемника к монтажу.

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или сольерным маслом с помощью ватерной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, повнутостей, забоин на резьбе грузовых винтов и грузовых гаек. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузовых винтов, на все обработанные и и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвесов убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающим к ним составными узлами; отдельно составить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

2. Монтаж.

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.

2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора

2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.

2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте

2.6. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение "Р" и надежно застопорить

2.7. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар

2.8. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки

2.9. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника

Лист № подл. Подп. и дата
Лист № докл. Подп. и дата
Лист № инв. Подп. и дата
Лист № инв. Подп. и дата
Лист № инв. Подп. и дата
Лист № инв. Подп. и дата

26.058.ПВ.150.000 ИЭ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рис.	1	Саргушев	А.Саргушев	20.01.83
Проб.	1	Искандеров	И.Искандеров	25.01.83
Тех. проект	1	Нагаев	В.Нагаев	25.01.83
Н. контр.	1	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83
Утв.	1	Филоненко	В.Филоненко	26.01.83
3,820,2-44				
Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п 2х10тв. Марки 20ЭВД				
Лит	Лист	Листов		
А	1	7		
Инструкция по монтажу и эксплуатации				
Копировал <i>Светл.</i> Формат А4				

Лист № подл. Подп. и дата
Лист № докл. Подп. и дата
Лист № инв. Подп. и дата
Лист № инв. Подп. и дата
Лист № инв. Подп. и дата

26.058.ПВ.150.000 ИЭ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3,820,2-44				
Копировал <i>Светл.</i> Формат А4				

3. Наладка

3.1. При опущенном положении затвора снять крышки узлов грузовых частей и смотровую крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

3.2. В грузовые части набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий ниграл и закрыть крышки. Проверить чистоту суфлерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести настройку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „Э” и надежно застопорить.

4. Испробование и регулирование

4.1. Нажать на кнопку „Подъем” и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, произвести подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузовых реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винтов. Если винт начинает вкрутываться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп” и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дожимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуск с настоящей типовой документацией.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°С, температура корпуса электродвигателя не выше +50°С.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с винтом. При положении затвора на пороге показания ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Целесообразная работа подъемника может быть достигнута только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузовых винтов. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовых винтах. Если грузовые винты заерязнены, необходимо их промыть керосином или соляровым маслом и нанести на

Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Инд. № док.	Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.150.000 ИЭ	Лист
							5

Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Инд. № док.	Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.150.000 ИЭ	Лист

Выпуск 16
Серия 3.820,2-44

резьбовую часть танкией олов' свежего солидола. Работа с загрязненными винтами резко сокращает срок службы грузовых гаек.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовых частях, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Ворта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытия раковчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовых частей подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовых частей необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

6. Правила безопасности.

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма.

Знания их проверяются ежедневно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.)

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малейкой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затолпнению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется соединительный вал и все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал, не убедившись в том, что рукоятка перек-

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.ПВ.150.000 ИЭ	Лист
					3.820,2-44	5

Копировал *Алекс* Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820,2-44	Лист
					26.058.ПВ.150.000 ИЭ	6

Копировал *Алекс* Формат А4

Изм.	Лист	И дата	Взам. инв. н. инв. н. инв. н.	Подп. и дата

лучения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежущим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт - включать нельзя“.

Изм.	Лист	И докум	Подп	Дата	26.058 ПБ.150 000.1Э	Лист
					3.820.2-44	7

Копировал *Алекс*

Формат А4

Изм.	Лист	И докум	Подп	Дата	3.820.2-44	Лист

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.151.000 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	26.058.ПВ.151.100	Узел фланца	1	
A4		2	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 18ш	1	
A4		3	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
M		4	26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4		5	26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4		6	26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
A3		7	26.058.ПВ.151.001	Вал-шестерня	1	
A4		8	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4		9	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4		10	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4		11	26.058.ПВ.042.104	Кольцо стопорное	1	
A4		12	26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
A4		13	26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A3		14	26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3		15	26.058.ПВ.121.003	Корпус	1	
A3		16	26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

26.058.ПВ.151.000				3.820.2-44		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	3
Разраб	Саргушев	Л.Сев	40/83			
Проб.	Искандеров	Т.Сев	12/83			
Проектс	Нагаев	В.Сев	25/83			
И контр	Мышкин	С.Сев	28/83			
Утв.	Филаненко	С.Сев	28/83			

Редуктор 29Р-4
 Копировал *Севд*
 Формат - А4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		17	26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3		18	26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
A3		19	26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
A4		20	26.058.ПВ.121.008	Рукоятка	1	
A4		21	26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4		22	26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4		23	26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4		24	26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4		25	26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4		26	26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
A4		27	26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
A4		28	26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4		29	26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
A4		30	26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	

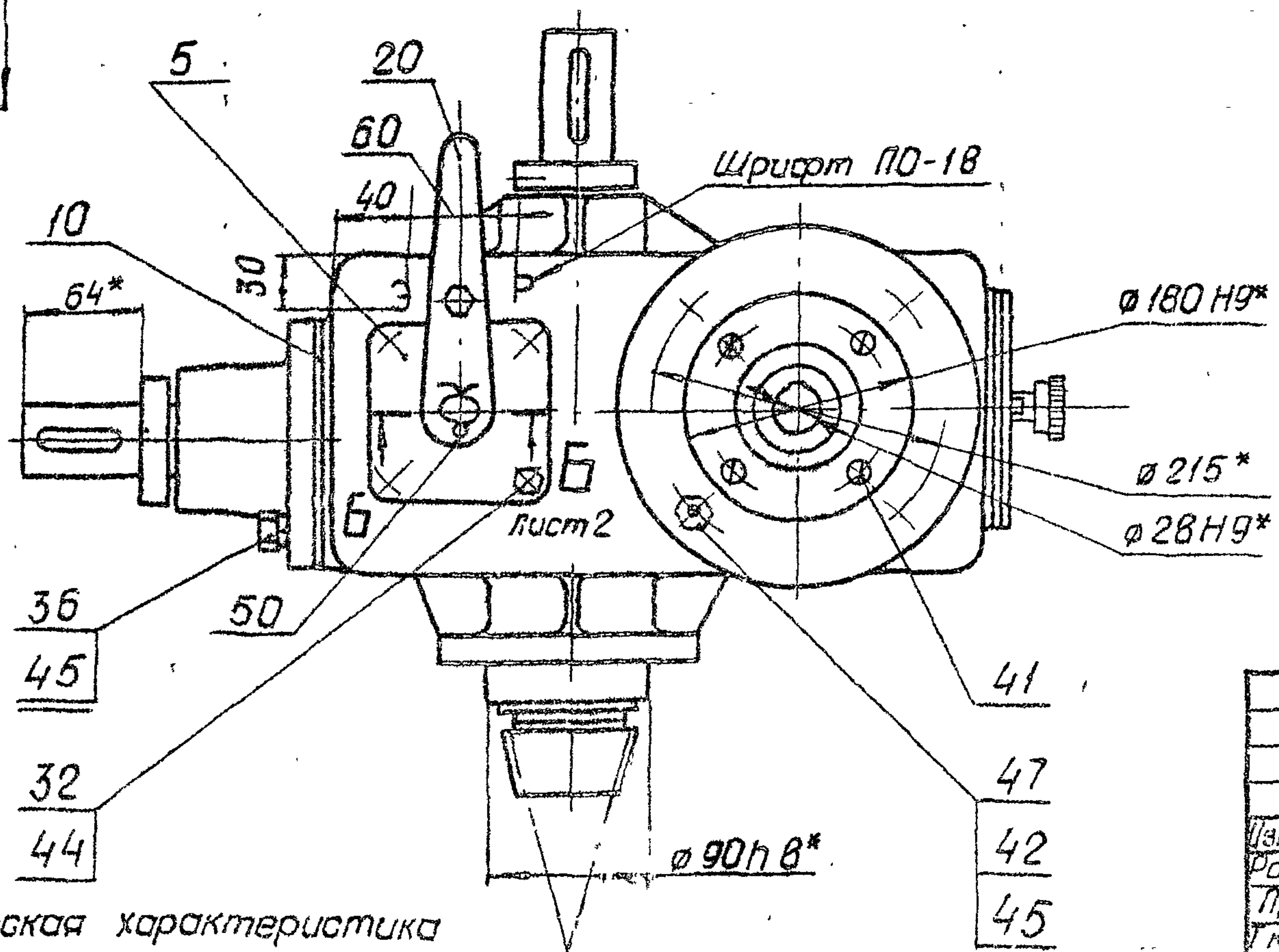
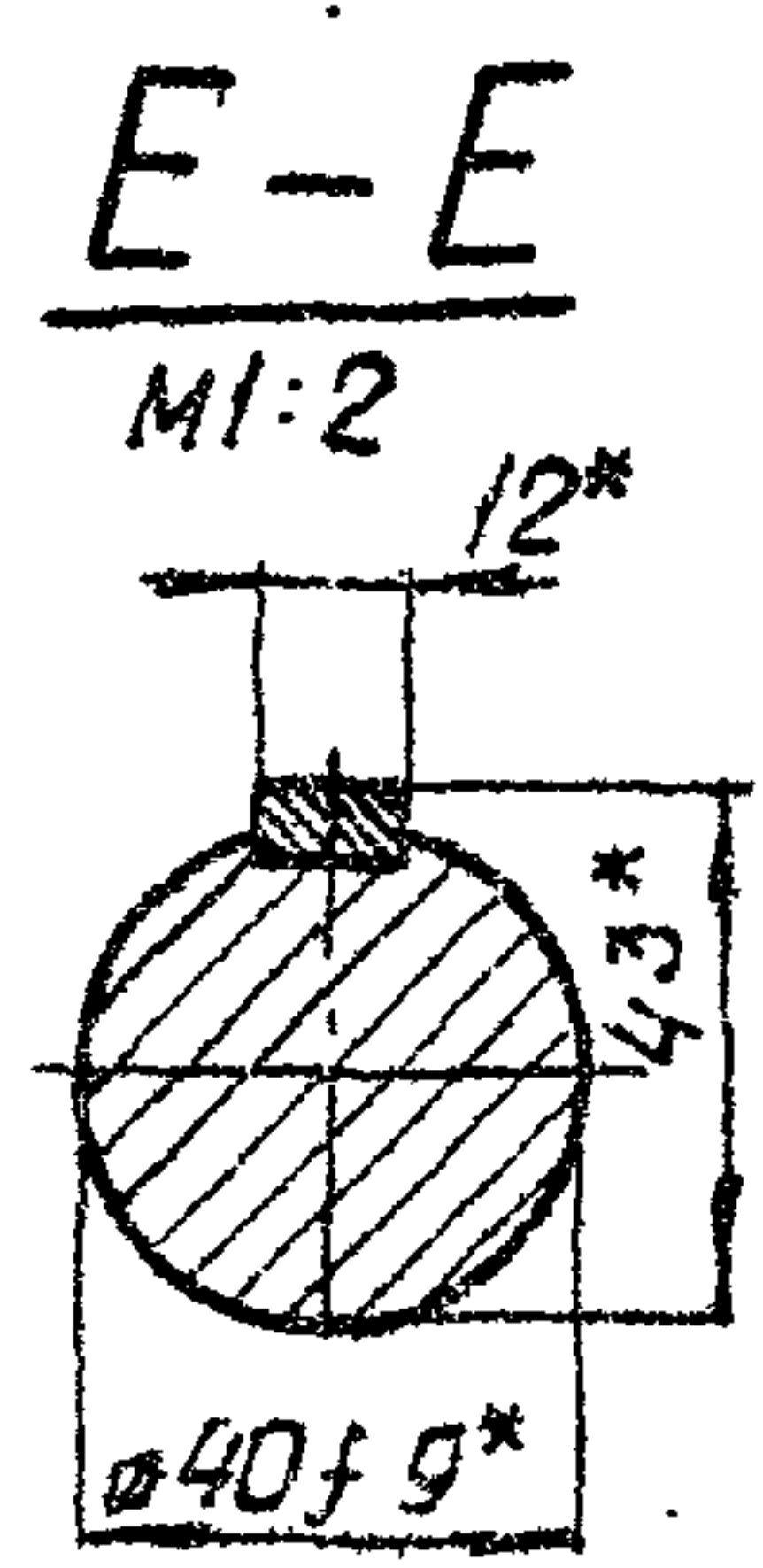
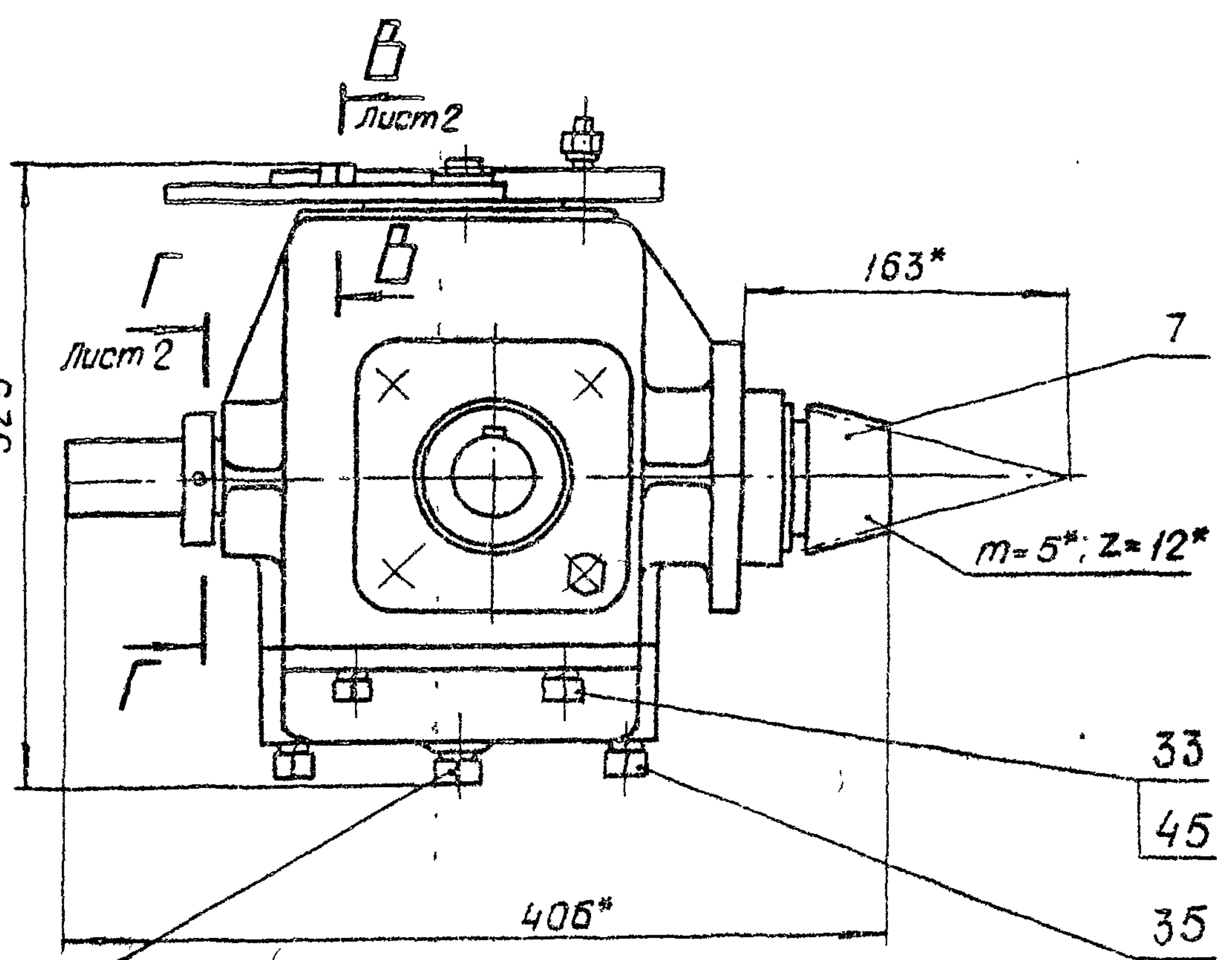
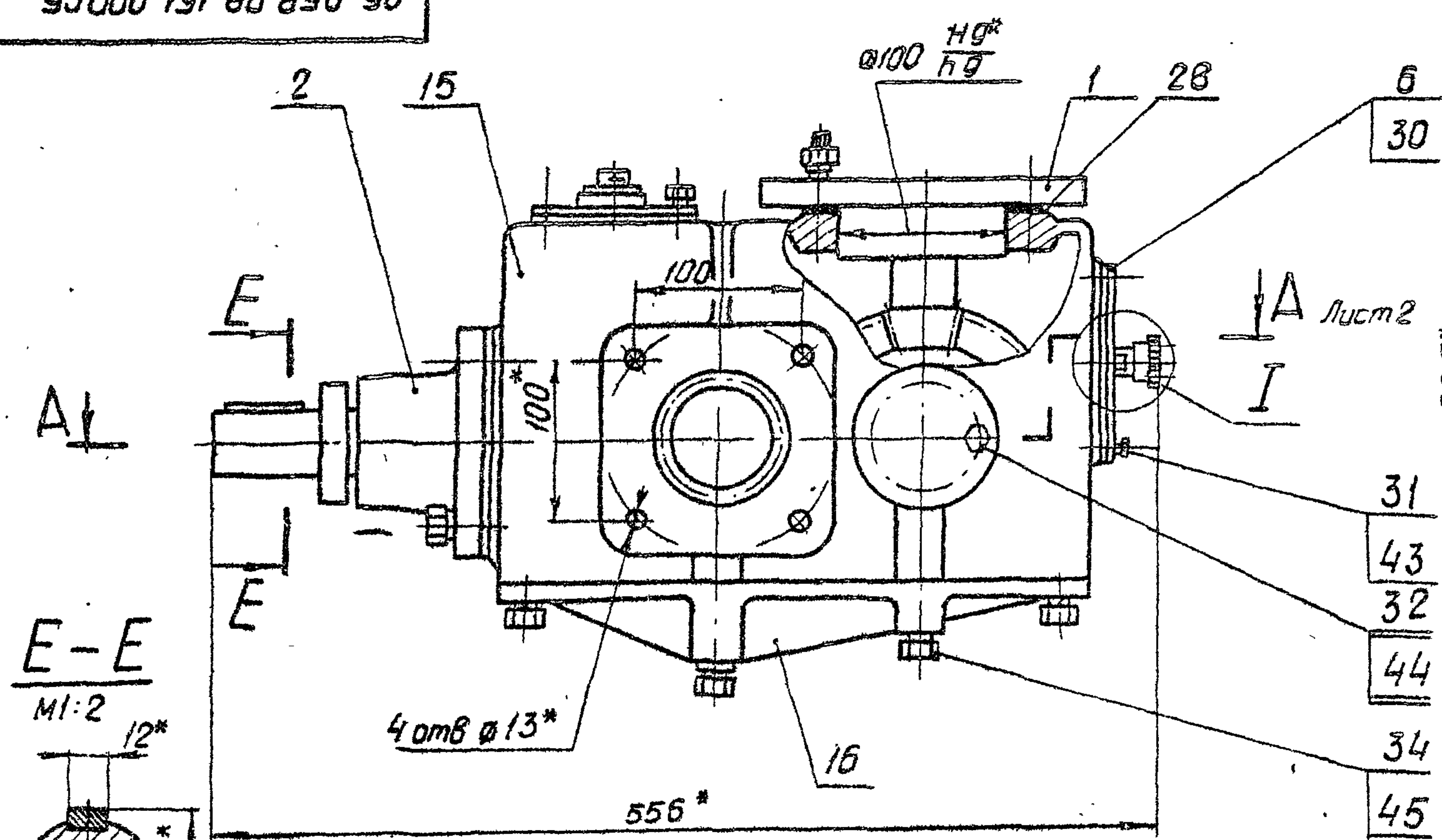
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		31	M 6 x 16. 5.6. 0125		8	
		32	M 8 x 20 6.5. 0125		12	
		33	M 12 x 35 6.5. 0125		4	
		34	M 12 x 50 6.5. 0125		2	
		35	M 12 x 70 6.5. 0125		2	
		36	M 12 x 40 6.5. 0125		4	
		37	Винт M 10 x 20 6.5. 0125			
			ГОСТ 1475-75*		2	
		38	Винт ВМ4-Врх/0 6.5. 0125			
			ГОСТ 1491-80		4	

26.058.ПВ.151.000				3.820.2-44		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2	4

Копировал *Севд*
 Формат А4.

26.058.ПВ.151.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



Технические требования

1. Степень точности передачи В-ВСТ С9В 186-75
2. Покрытие букв эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62 штамповать
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар. обеспечить подгонкой дет. поз 21; 27 и установкой необходимого количества дет. 10; 28.
- 5 * Размеры для справок
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

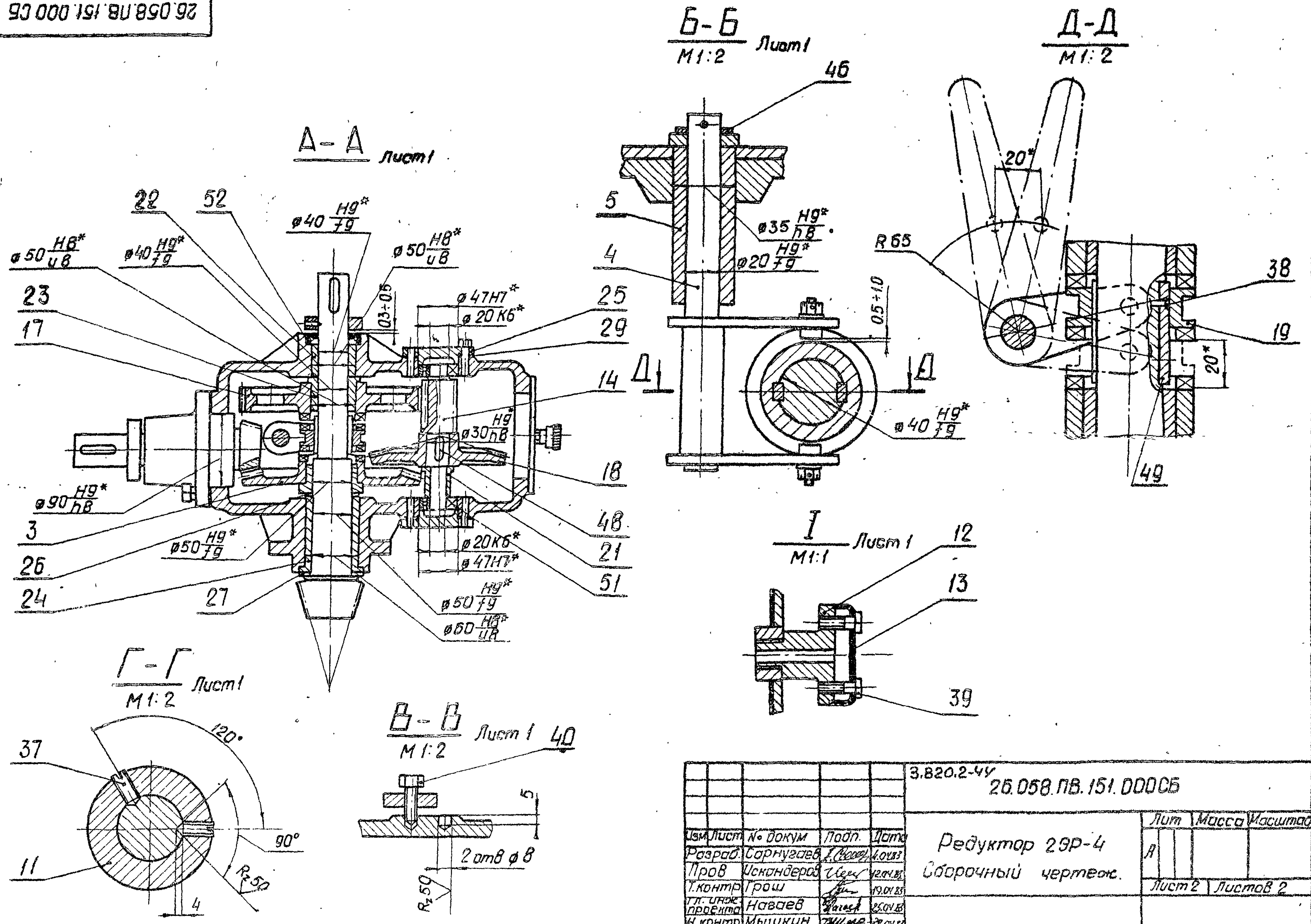
Техническая характеристика
 1. Передаточное отношение $i = 23.25$
 2. Крутящий момент на выходном валу $M = 14 \text{ кгм}$

				26.058.ПВ.151.000.СБ		
				3.820.2-44		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Редуктор 29Р-4	
Разраб	Саргужаев	Лист	Лист	4.04.88	Лит	Масса
Пров	Искандеров	Лист	Лист	12.04.88	Я	69,4
Контр	Грош	Лист	Лист	19.04.88	Лист 1	Листов 2
Гл. инж. проект	Насаев	Лист	Лист	25.04.88		
И.контр	Мышкин	Лист	Лист	28.04.88		
УТВ	Филоменко	Лист	Лист	26.04.88		
					Сборочный чертеж	
					Лит	
					Масса	
					Масштаб	
					1:4	

26.058.ПВ.151.000СБ

Серия 3.820.2-44
Выпуск 15

УТВ. И ПОДП. 11.00П. И ДАТА
УТВ. И ПОДП. 11.00П. И ДАТА
УТВ. И ПОДП. 11.00П. И ДАТА

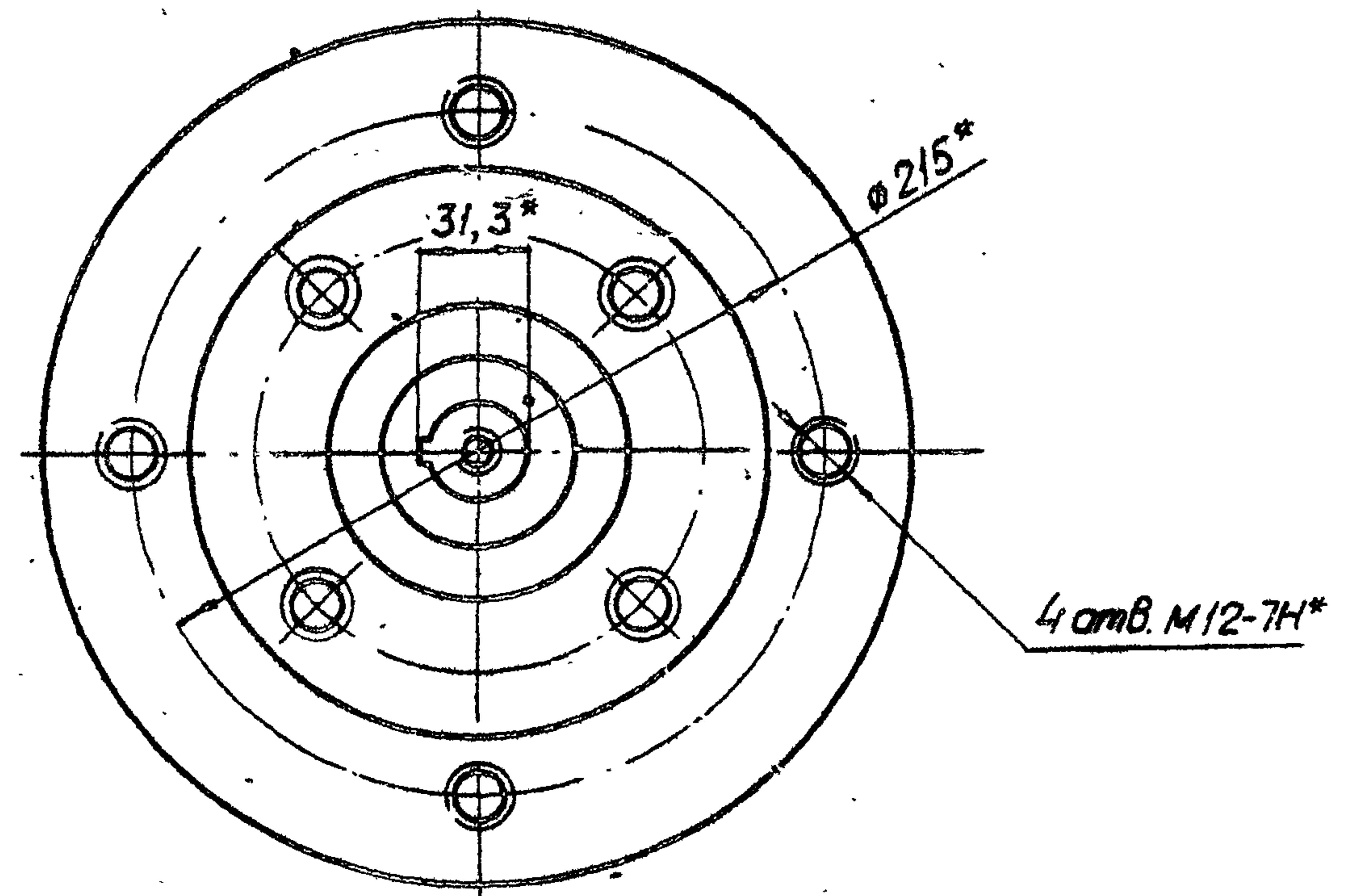
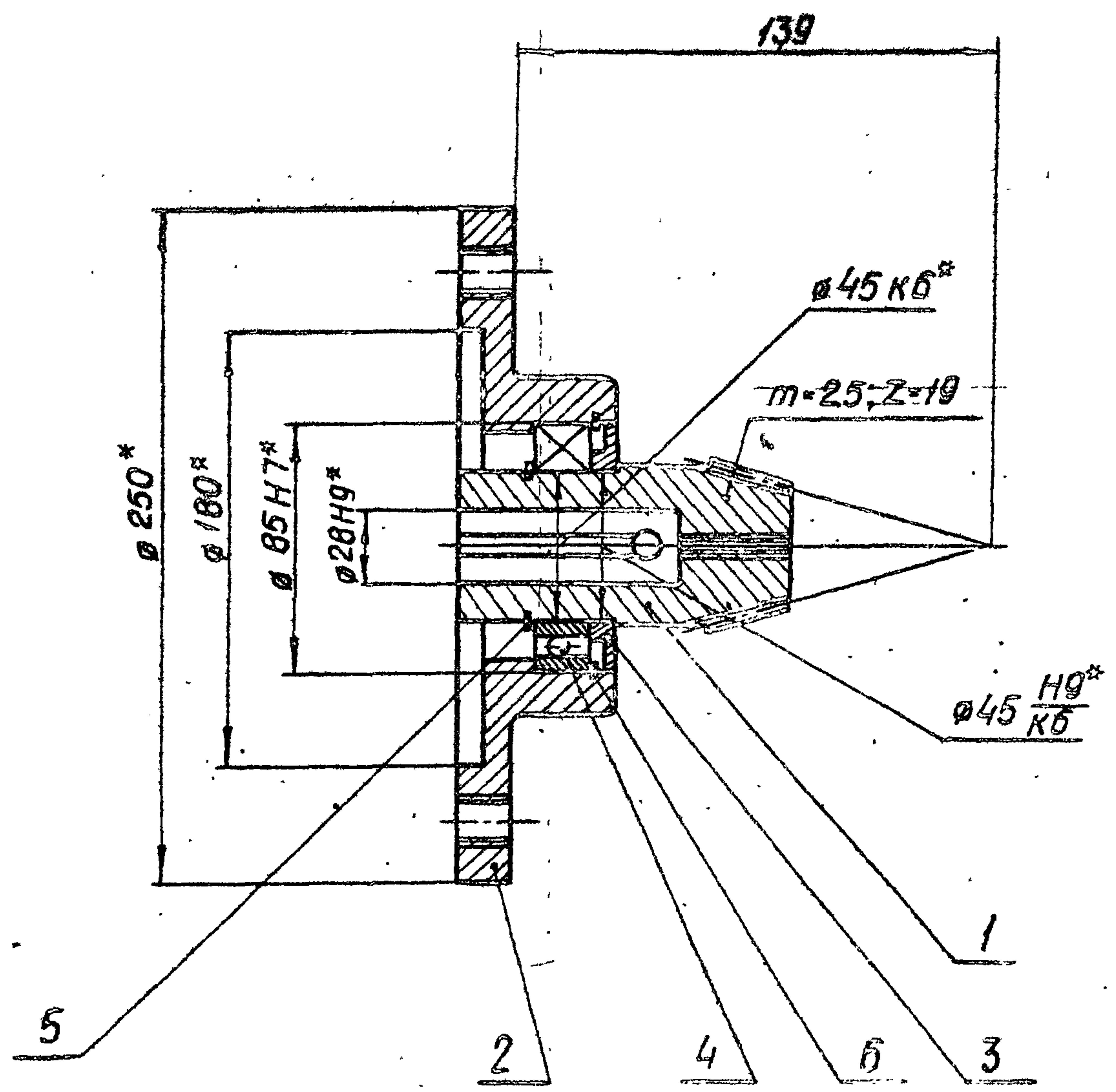


3.820.2-44				26.058.ПВ.151.000СБ	
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Саргузев	И.Саргузев	19.01.85	1	
Пров.	Искандеров	С.Искандеров	25.01.85		
Т.контр.	Грош	Л.Грош	19.01.85	Лист 2	Листов 2
Гл. упр. проекта	Наваев	В.Наваев	25.01.85		
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.01.85		
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	26.01.85		

Копировал: ВЛМД
формат А3

26.058.ПВ.151.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



* Размеры для справок.

Изм. № Подп. и дата
 Разр. № Подп. и дата
 Прое. № Подп. и дата
 Испол. № Подп. и дата

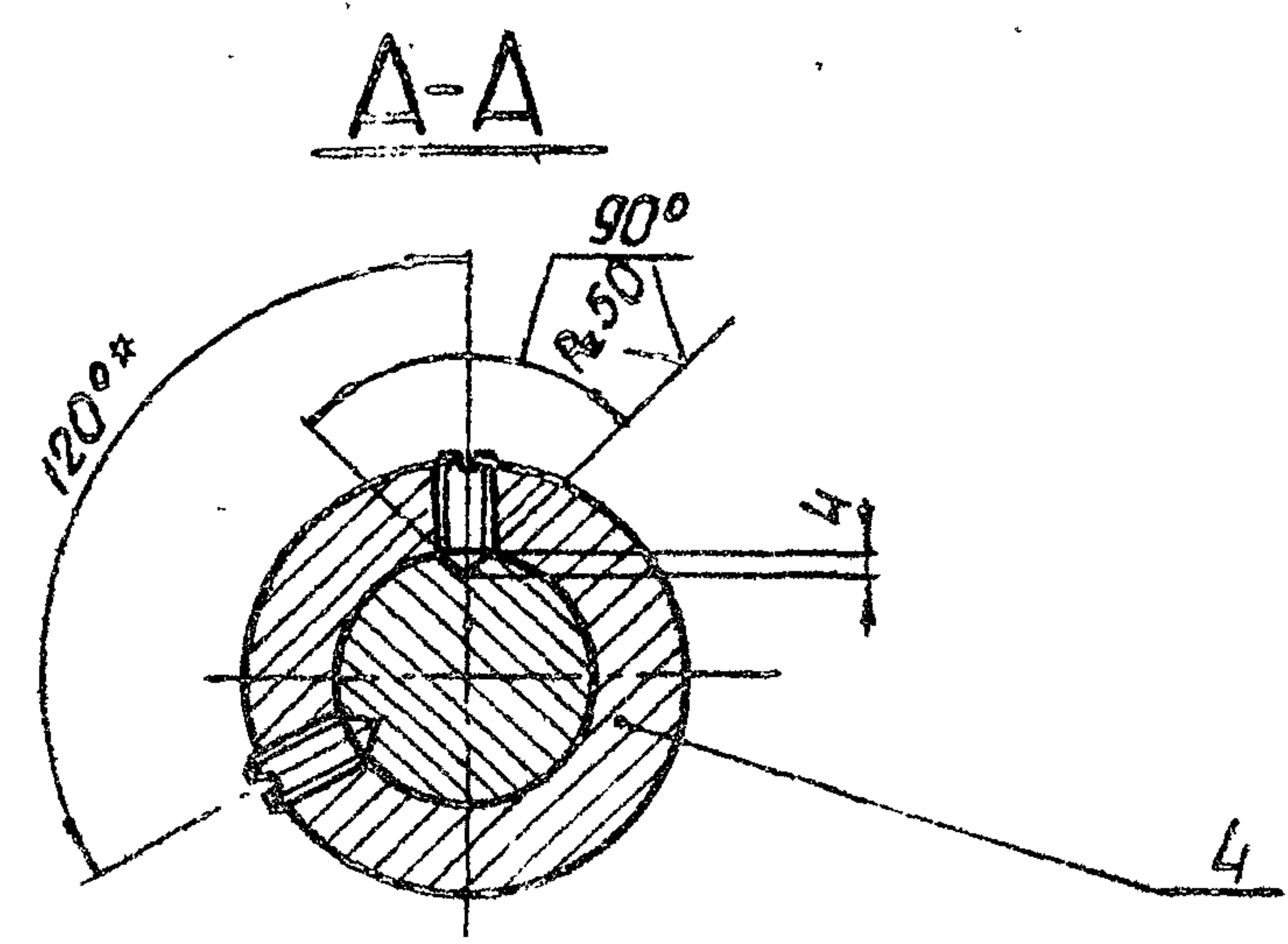
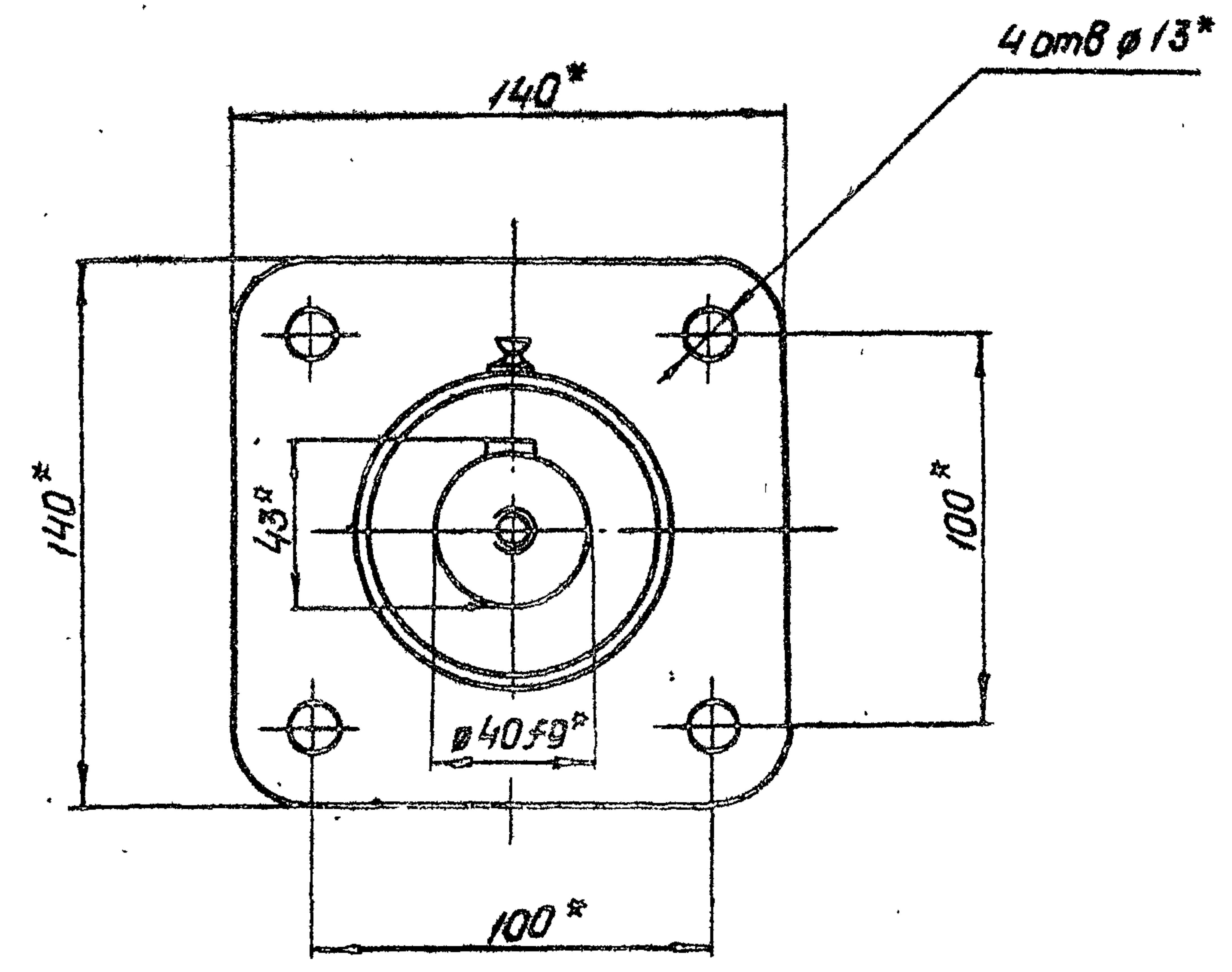
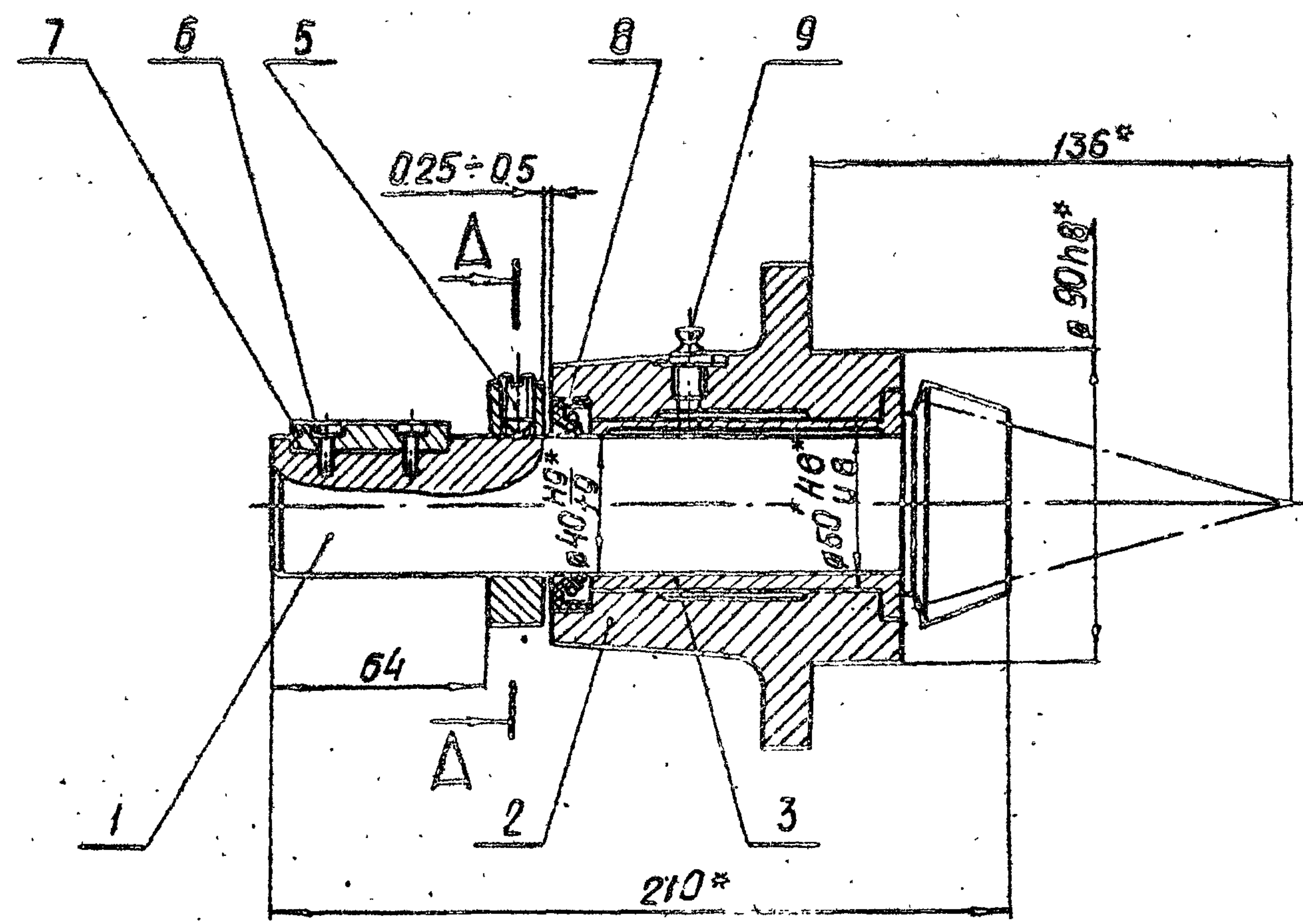
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.151.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Узел фланца Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Барнугаев	Ильин	Ильин	14.01.15		Я	4.07	1:2
Пров	Искандеров	Ильин	Ильин	12.01.15		Лист 1 из 1		
Т. контр	Грош	Ильин	Ильин	19.01.15				
Л. инж. проекта	Нагаев	Ильин	Ильин	25.01.15				
Н. контр	Мышкин	Ильин	Ильин	28.01.15				
Утв	Филоменко	Ильин	Ильин	29.01.15				

Копировал: Векс.

Формат А3

26.058.ПВ.042.100СБ

Серия 3820.2-44 Выпуск 15



* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

				26.058.ПВ.042.100СБ			Лист	Масса	Масштаб
				3820.2-44			Я	5,5	1:2
				Узел			Лист	Листов 1	
				Вал-шестерни 1ВШ					
				Сборочный чертеж.					
Изм. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата					
Разраб		Саргузев	<i>[Signature]</i>	4.01.83					
Проб		Искандеров	<i>[Signature]</i>	12.01.83					
Т. контр		Траш	<i>[Signature]</i>	19.01.83					
Гл. инж. проекта		Насоев	<i>[Signature]</i>	25.01.83					
И. контр		Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.01.83					
Утв		Филоменко	<i>[Signature]</i>	26.01.83					

Копировал: *[Signature]*

Формат А3

Выпуск 15
Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.121.300 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
A4	3		26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Гайка М8.6. 0125 ГОСТ 5918-73*		2	
	5		Шайба В ГОСТ 11371-78		2	
	6		Шплинт 2x22 ГОСТ 397-79		2	

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

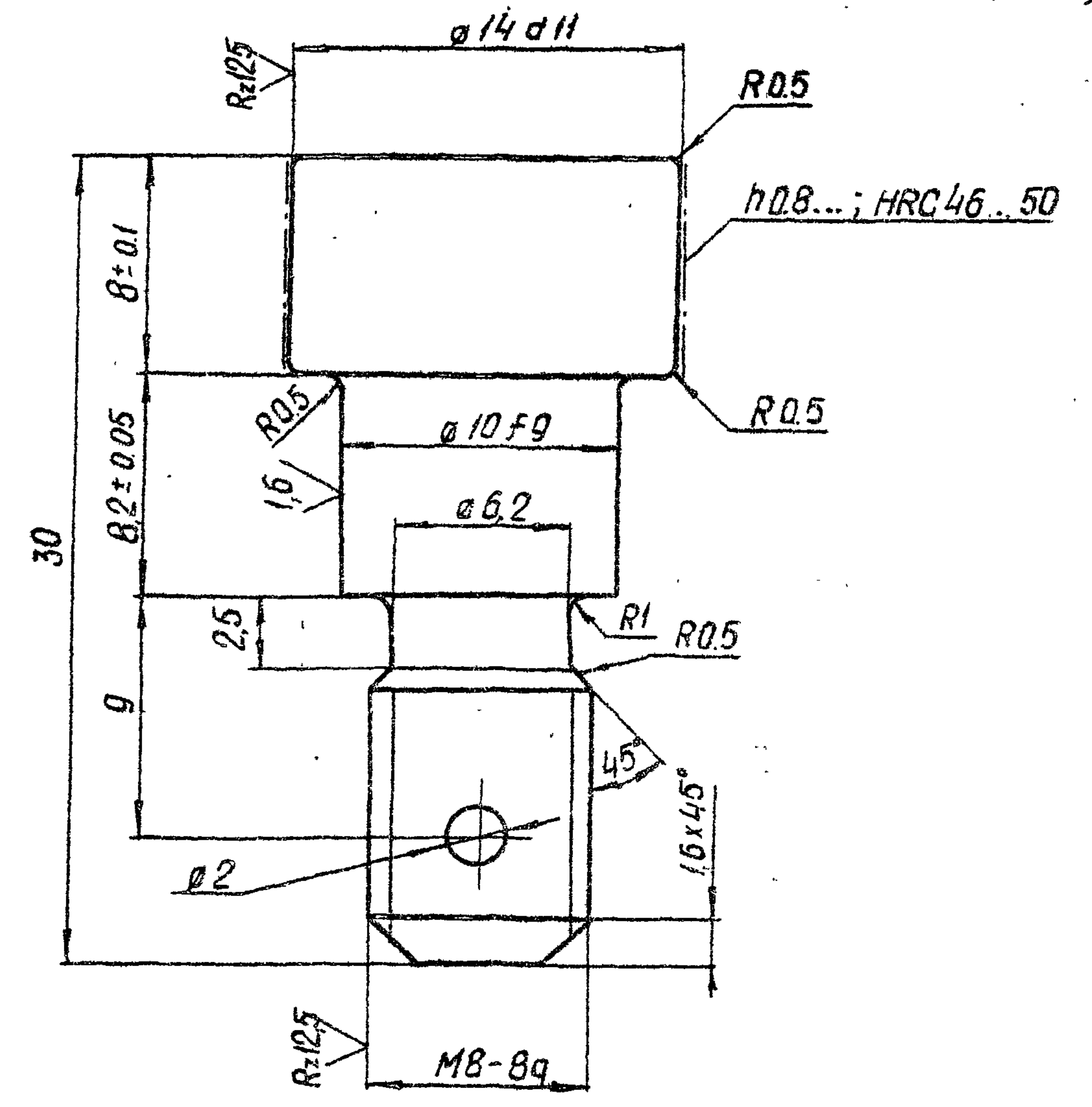
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Барнузиев	Л. Барнузиев	4.01.83	
Проб	Искандеров	Л. Искандеров	12.01.83	
Т. инж. проекта	Нагаев	Л. Нагаев	25.01.83	
И контр	Мышкин	Л. Мышкин	28.01.83	
Утв	Филоменко	Л. Филоменко	28.01.83	

3.820.2-44			26.058.ПВ.121.300		
Вилка			Лист	Лист	Листов
			1		1

Копировал: *В.С.С.* Формат А4

26.058.ПВ.121.302

Rz25/ (✓)



Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Барнузиев	Л. Барнузиев	4.01.83	
Проб	Искандеров	Л. Искандеров	12.01.83	
Т. инж. проекта	Нагаев	Л. Нагаев	25.01.83	
И контр	Мышкин	Л. Мышкин	28.01.83	
Утв	Филоменко	Л. Филоменко	28.01.83	

3.820.2-44			26.058.ПВ.121.302		
Сухарь			Лист	Лист	Листов
			1		1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*					

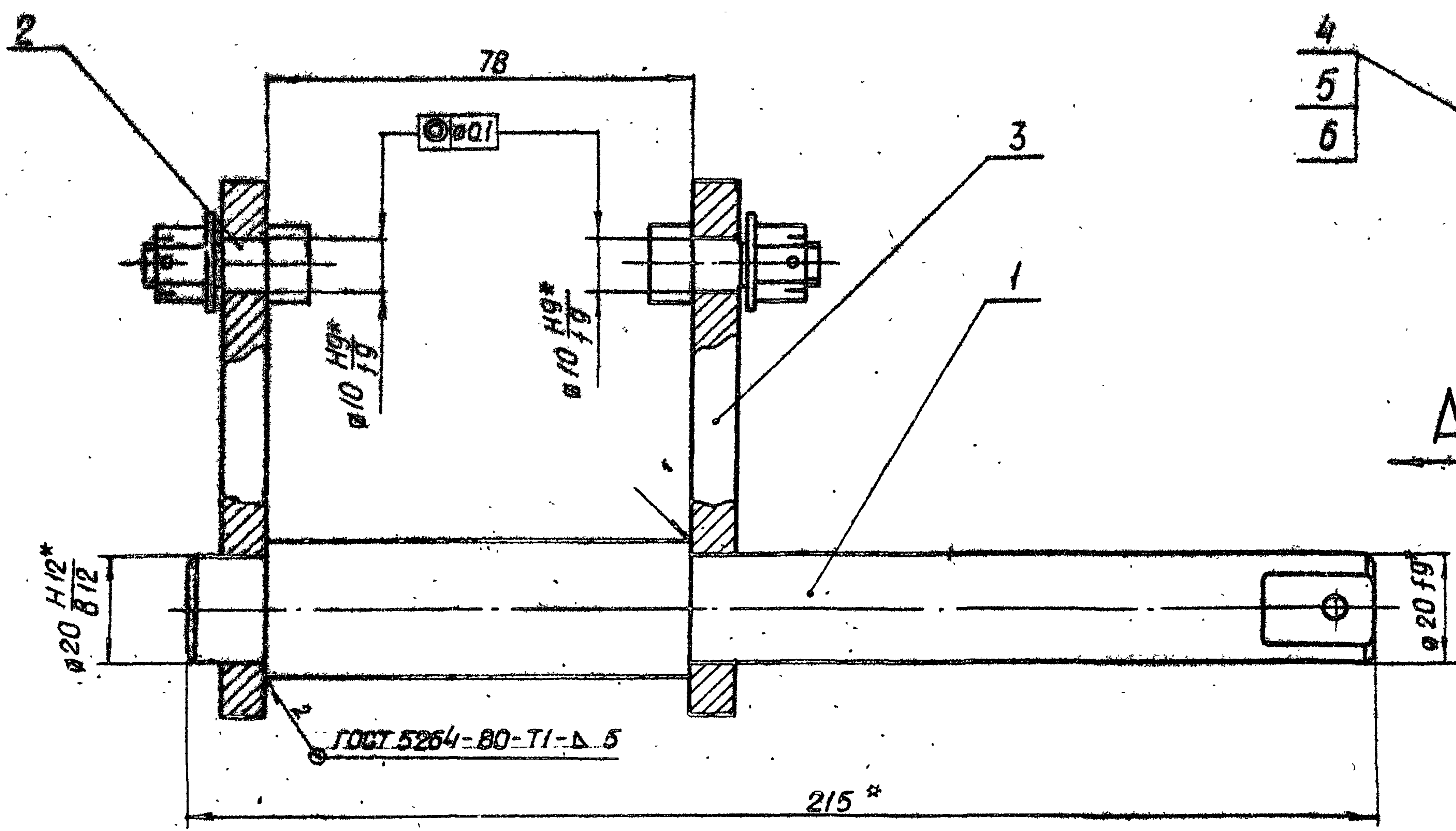
Копировал: *В.С.С.* Формат А4

26.058.ПВ.121.300.СБ

Выпуск 15

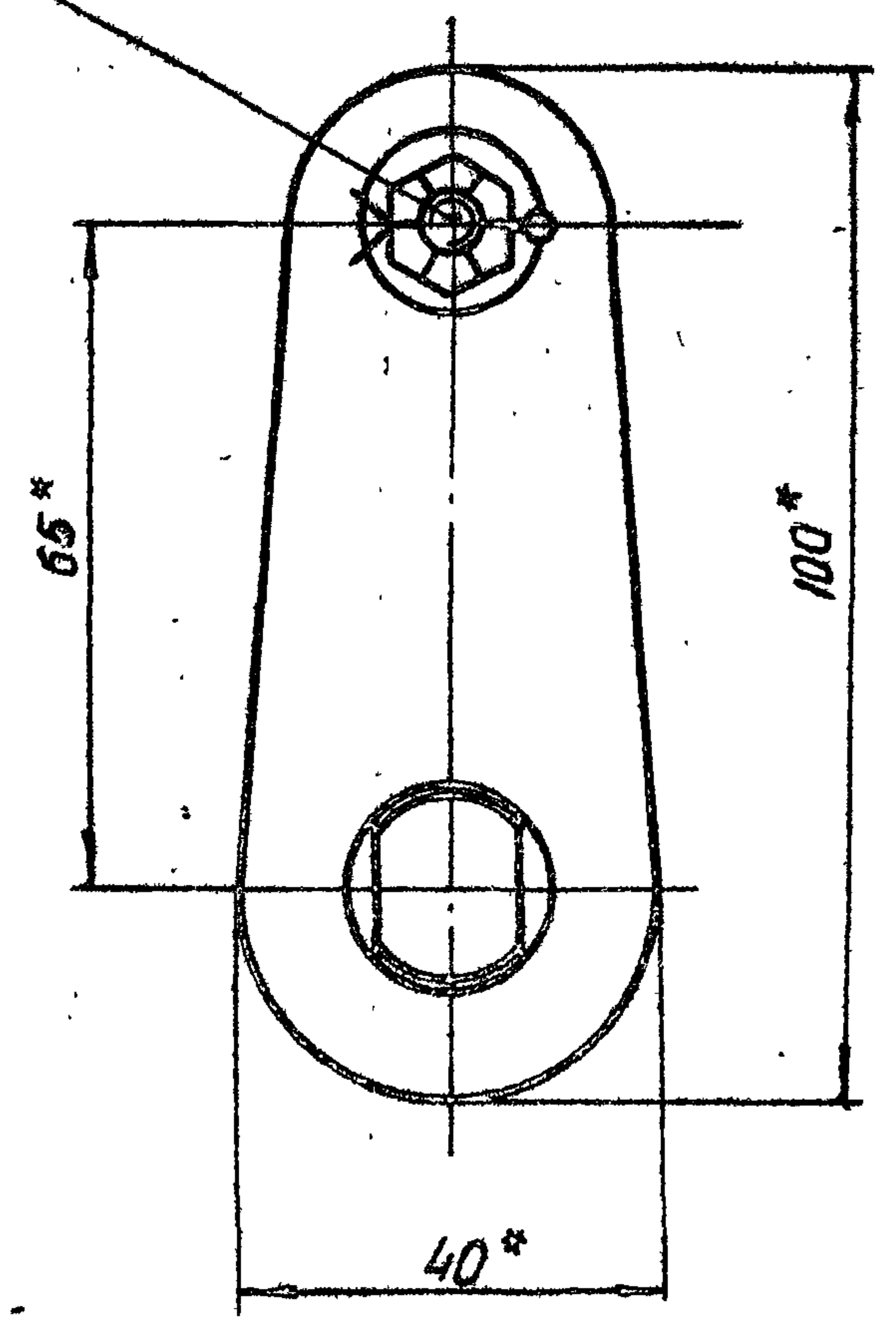
Серия 3820.2-44

Шифр и подл. Подп. и дата



Вид А

4
5
6



* Размеры для справок.

				26.058.ПВ.121.300.СБ		
				3820.2-44		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Вилка Сборочный чертеж.	Лист	Масса
Разраб	Саргушев	И.Саргушев	14.04.88		Я	1.08
Пров	Искандеров	Искандеров	17.04.88		Листов	1
Т.контр	Грош	Грош	19.04.88			
Гл. инж. проект	Нагаев	Нагаев	25.04.88			
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.04.88			
Утв	Филоненко	Филоненко	26.04.88			

Копировал: Филоненко

Формат А3

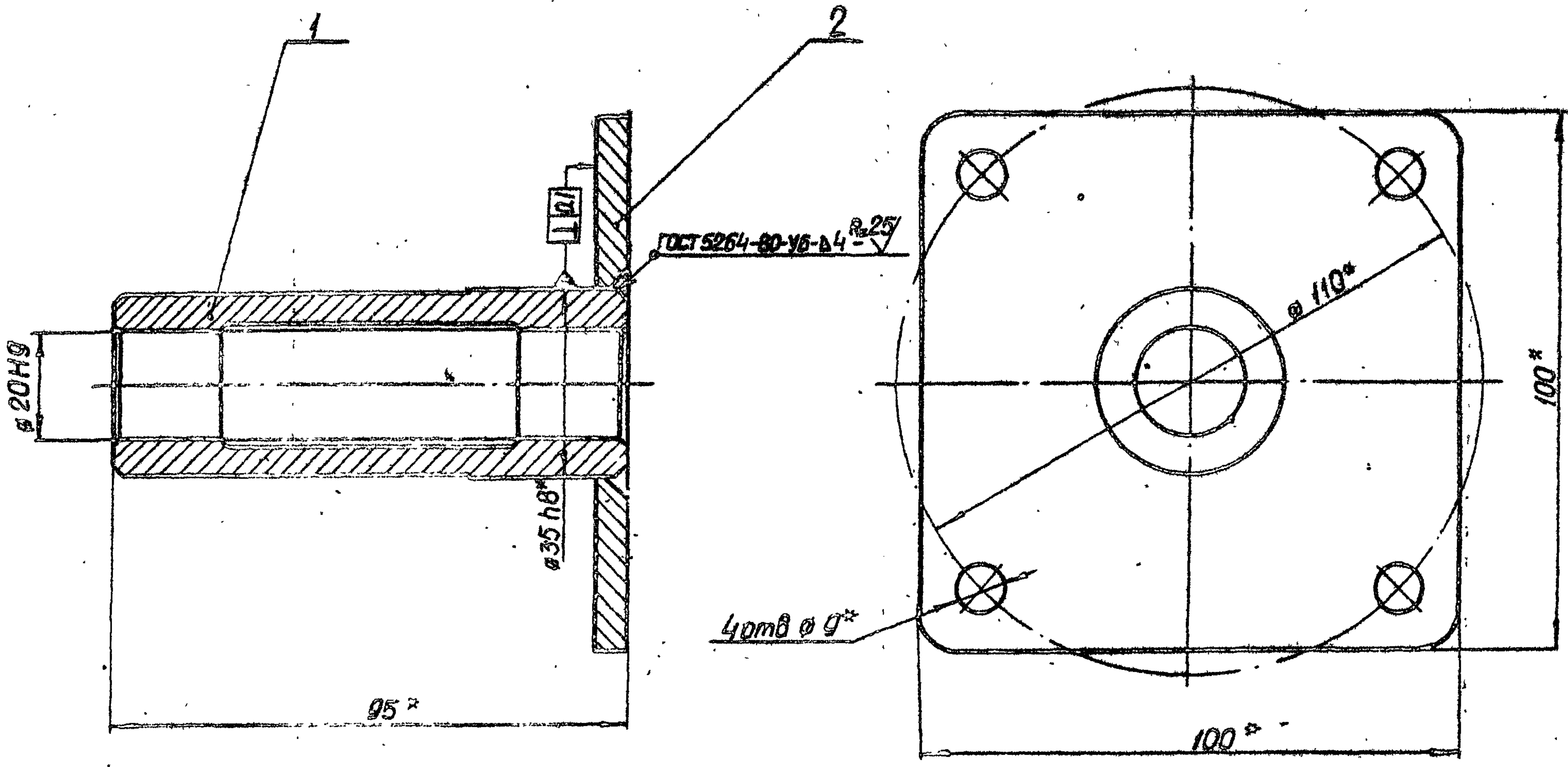
26.058.ПВ.121.40035

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Шиб № посп. Усп. и дата

Шиб № посп. Усп. и дата



* Размеры для справок

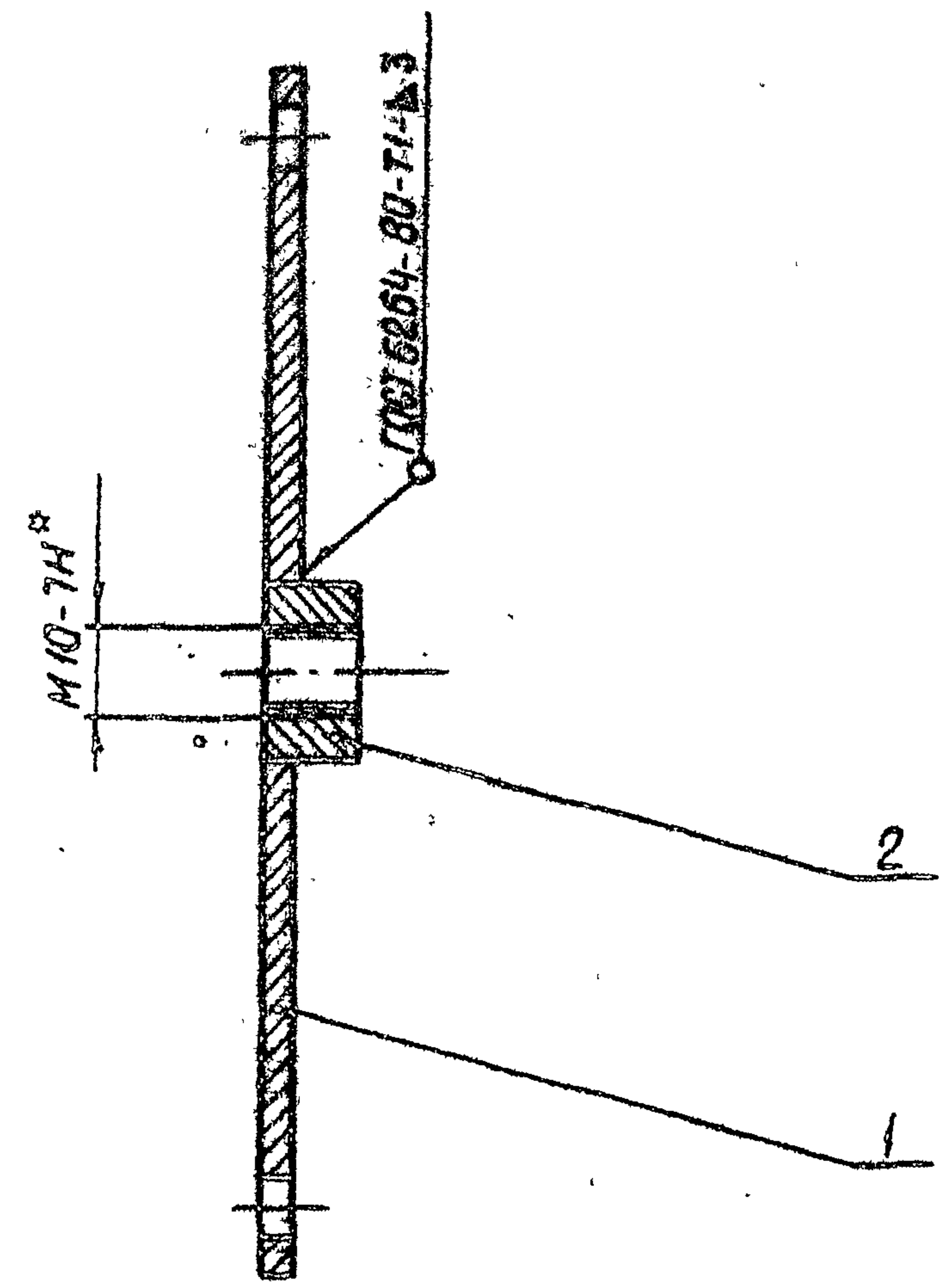
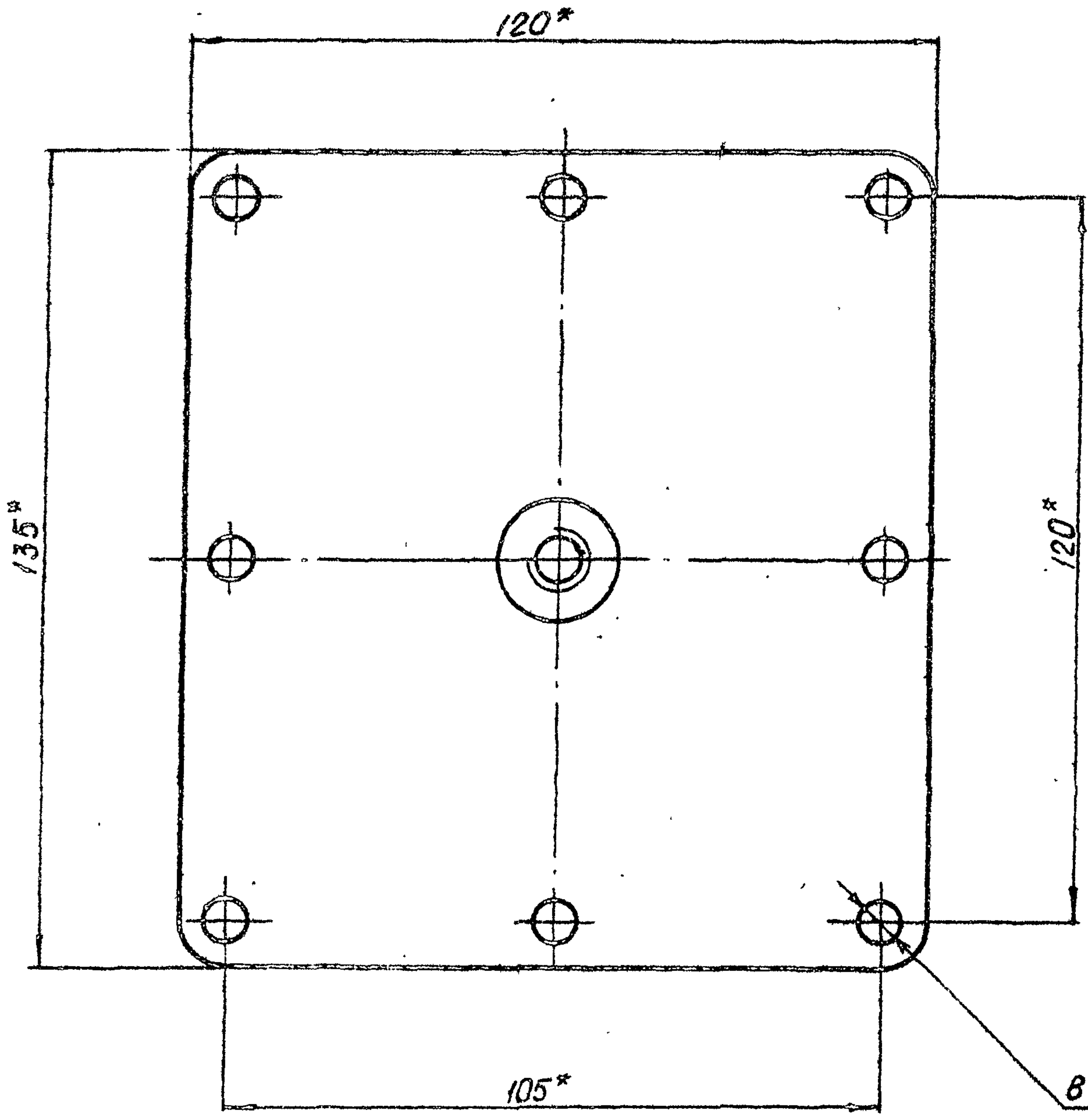
				26.058.ПВ.121.40035		
				3.820.2-44		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.85	Я	0.9
Пров	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.01.85		1:1
Контр	Грош	И.Грош	И.Грош	19.04.85	Лист	Листов 1
Т.ч.проект	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.01.85		
Н.контр	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.01.85		
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	И.Филоменко	26.01.85		

Копировал: Филкин

Формат А3

26.058.ПВ.121.500.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



* Размеры для справок.

Изм.	№	Исполн.	Дата

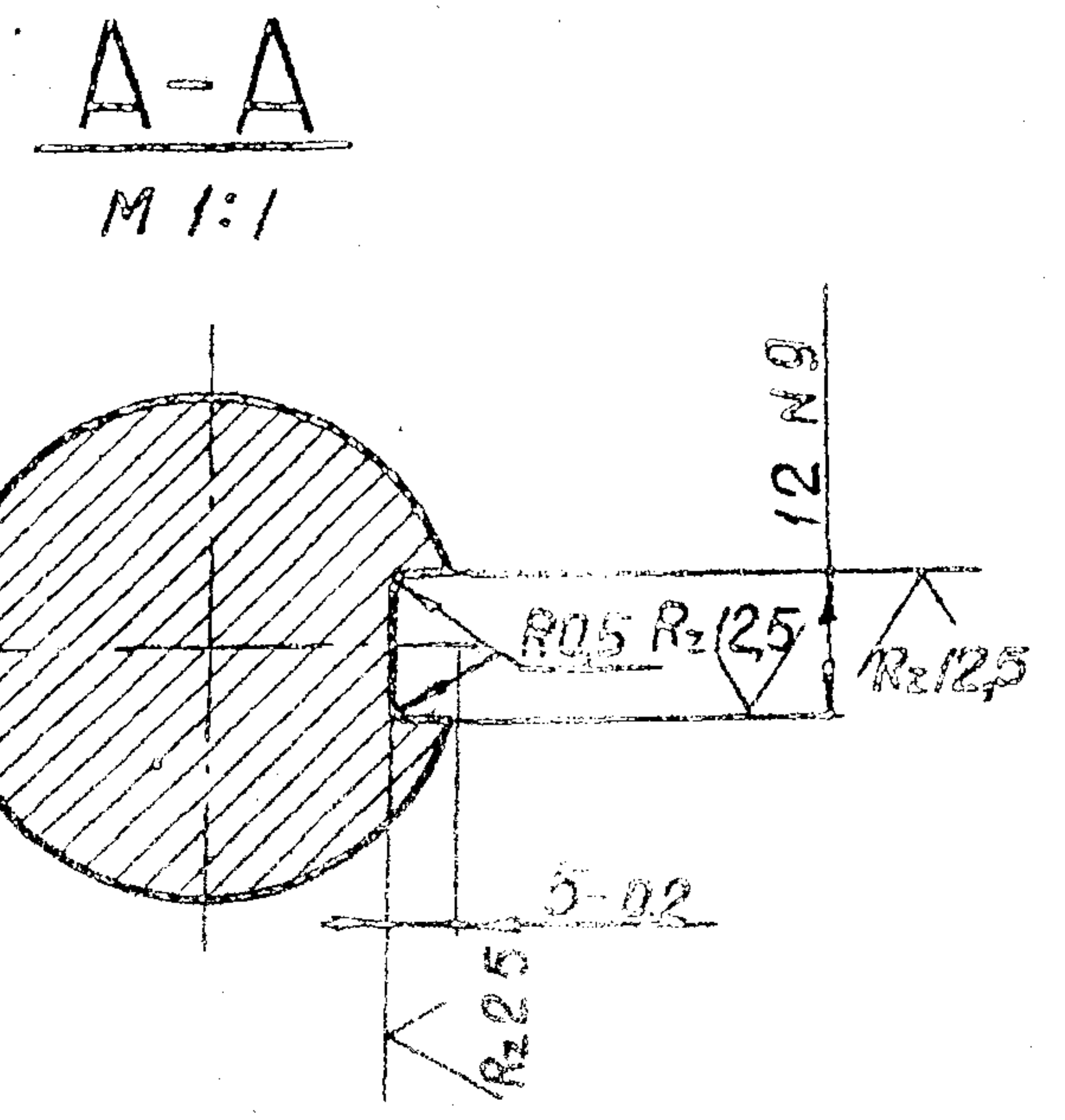
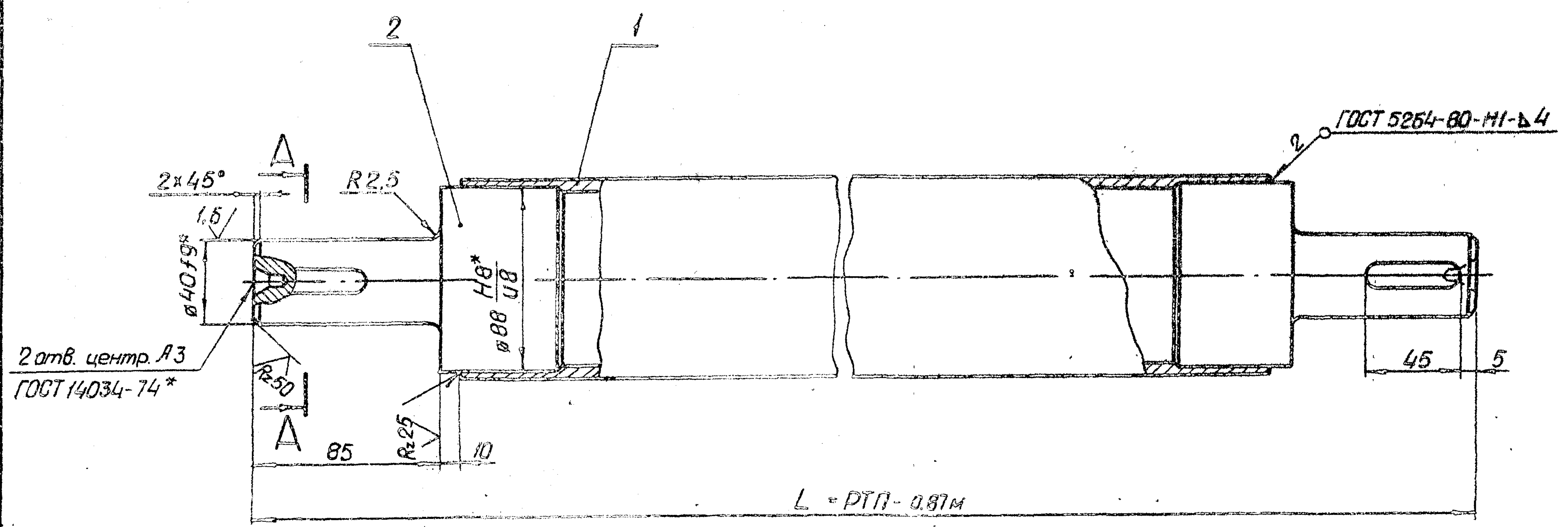
				26.058.ПВ.121.500.СБ			
				3.820.2-44			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Саргусев	И.С.	И.С.	4.01.85	Я	0.32	1:1
Проб	Искандеров	Г.С.	Г.С.	12.01.85	Лист 1 / Листов 1		
Т.контр	Грош	Г.С.	Г.С.	18.01.85			
Ил.инж. проекта	Новаев	Н.С.	Н.С.	25.01.85			
Н.контр.	Мышкин	В.С.	В.С.	22.01.85			
Утв.	Филоменко	С.С.	С.С.	26.01.85			

Копировал: Алекс

Формат А3

26.058.ПВ.152.000.СБ

Выпуск 15
Серия 3.820.2-44



- 1 Масса соединительного вала $Q_{св} = 13,1 \cdot (РТП - 0,87 м) + 4,2$, где РТП в м., $Q_{св}$ в кг
- 2 Смещение и-перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
- 3 Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 4* Размеры для справок

УТВ. № 100/11 Подп. и дата
УТВ. № 100/11 Подп. и дата
УТВ. № 100/11 Подп. и дата
УТВ. № 100/11 Подп. и дата

				26.058.ПВ.152.000.СБ		
				3.820.2-44		
Изм.	Дист.	№ докум	Подп.	Дата	Вал соединительный; Сборочный чертеж	
Разр.	Барнугаев	А.С.	М.С.	25.01.85		
Пров.	Искандеров	И.С.	И.С.	25.01.85	Лист	Листов 1
Т.контр.	Трош	И.С.	И.С.	25.01.85		
Т.инж.проект.	Нагаев	И.С.	И.С.	25.01.85		
Т.контр.	Мышкин	И.С.	И.С.	25.01.85		
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.	25.01.85		
					Копировал. Искандеров	
					Формат А3	

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.071.000.06	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.071.003	Кольца регулировочные	8	наиб.кол
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Пакладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М20x70.6.6.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

ИЗМ. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. № инв. и дата
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. № инв. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сзрнугаев	А.С.	10.01.83	
Проб.	Искандеров	С.	12.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Р.	15.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Л.	18.01.83	
Утв.	Филоженко	С.	21.01.83	

26.058.ПВ.071.000
3.820.2-44
Узел
грузовой части
Копировал *В.С.*
Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 20.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-8g.x35.6.6.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-120x150-1 ГОСТ 8752-79	1	

ИЗМ. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. № инв. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.071.000
3.820.2-44
Копировал *В.С.*
Формат А4

26.058.ПВ.071.000.СБ

Б-Б

$\phi 290 \frac{H9}{f9}^*$

$\phi 120 \frac{H9}{f9}^*$
Tr 80x20(P10)*

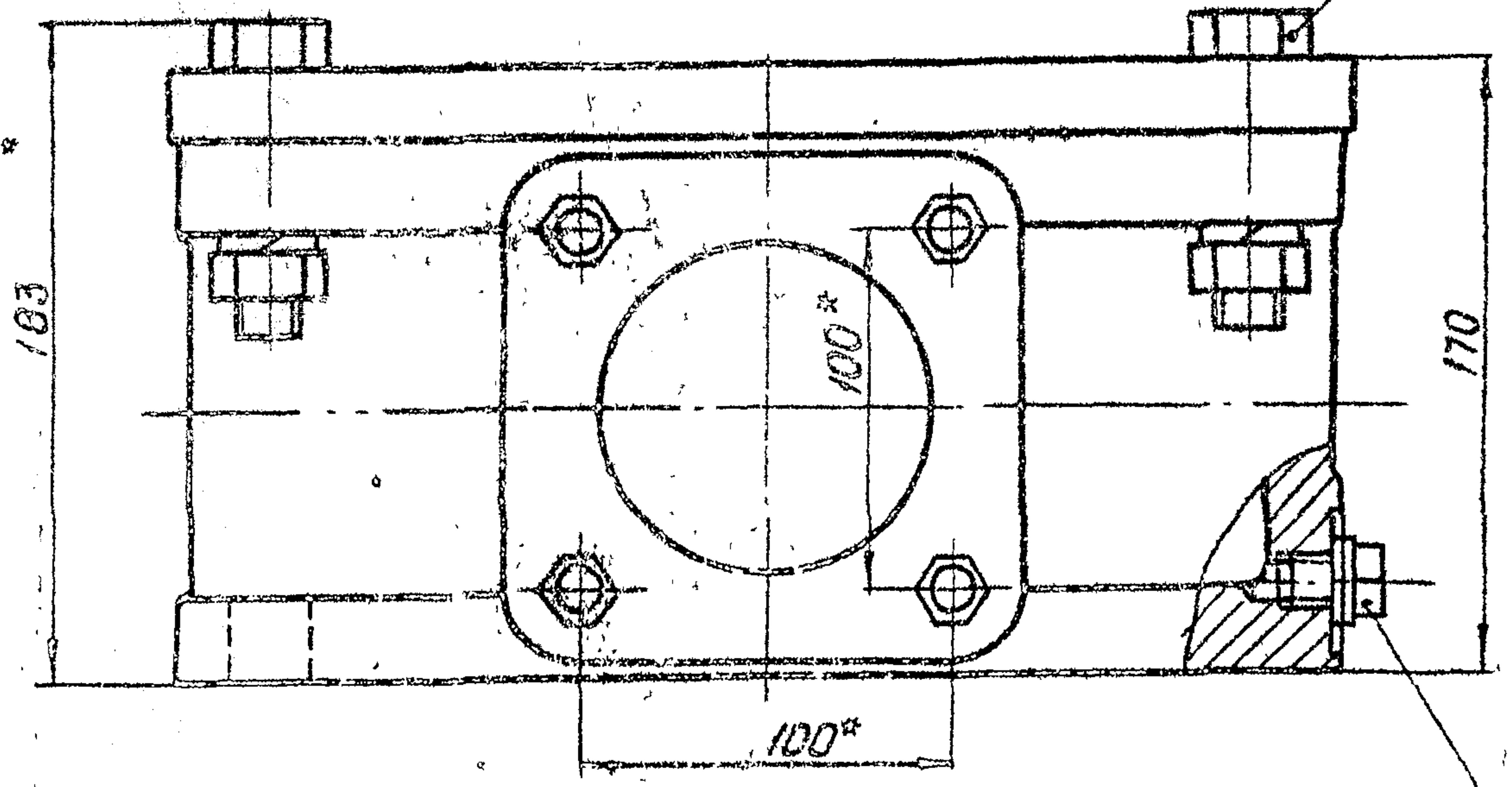
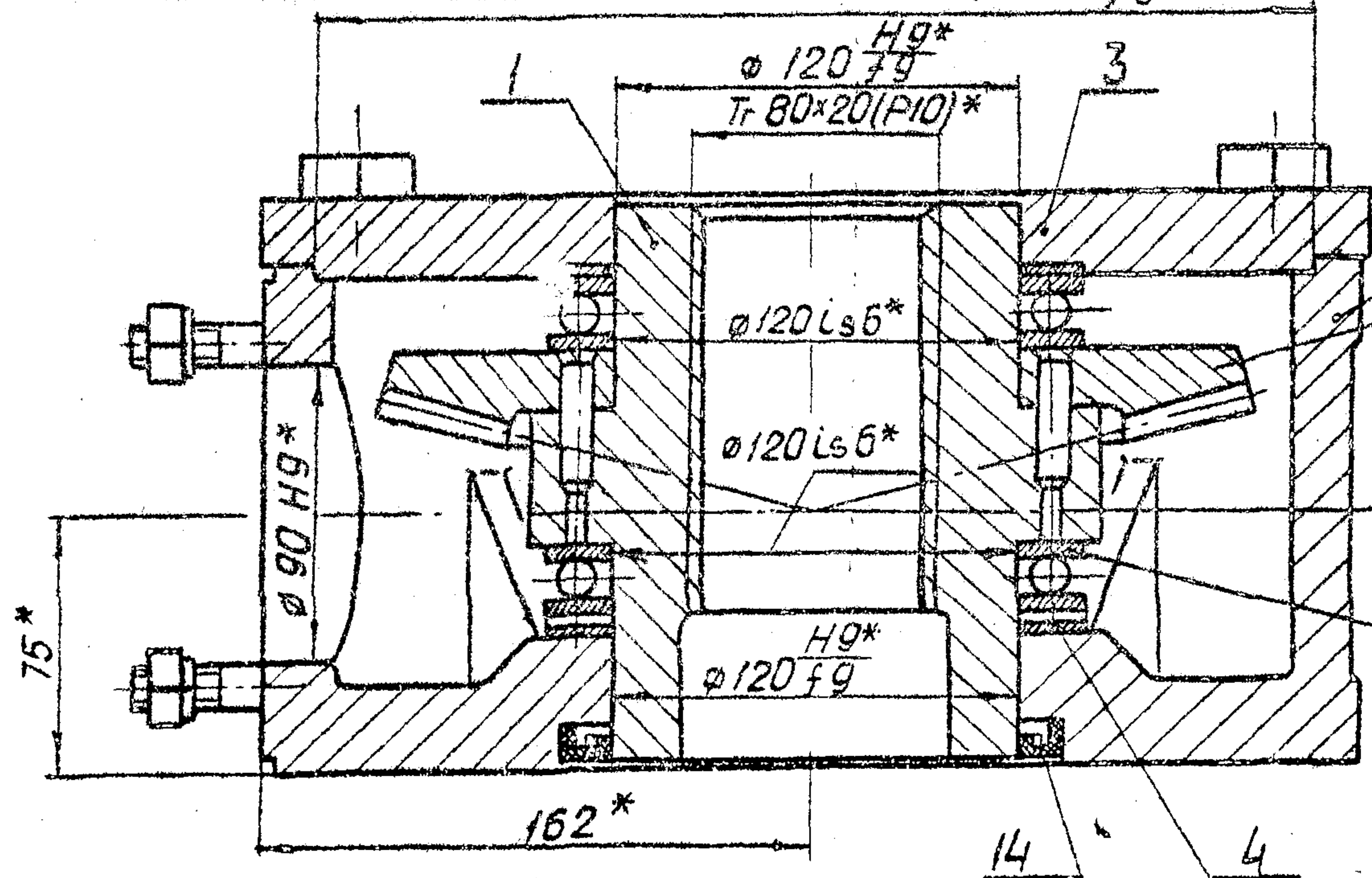
$m=5^* z=52^*$

$\phi 120 Ls6^*$

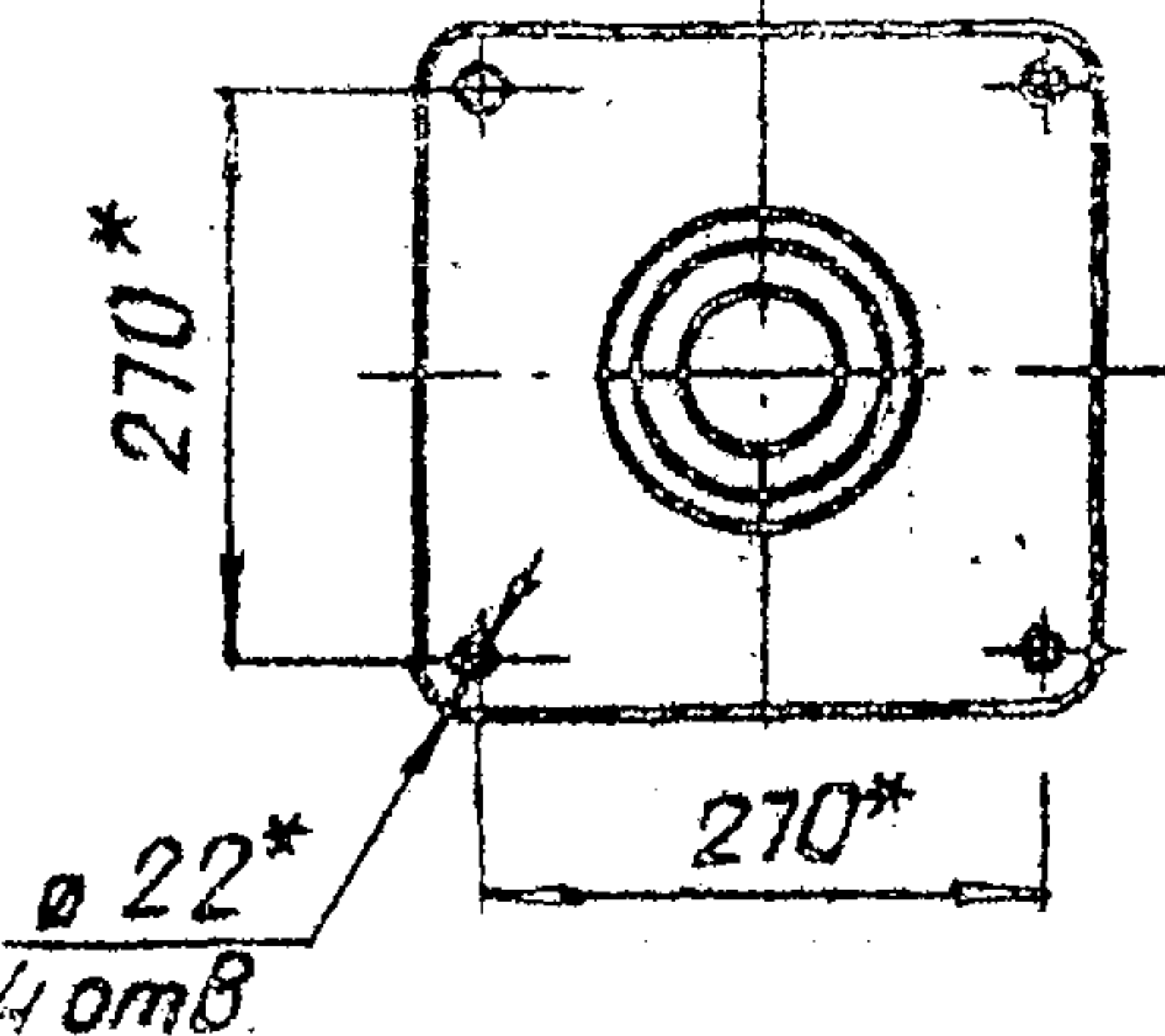
$\phi 120 Ls6^*$

$\phi 120 \frac{H9}{f9}^*$

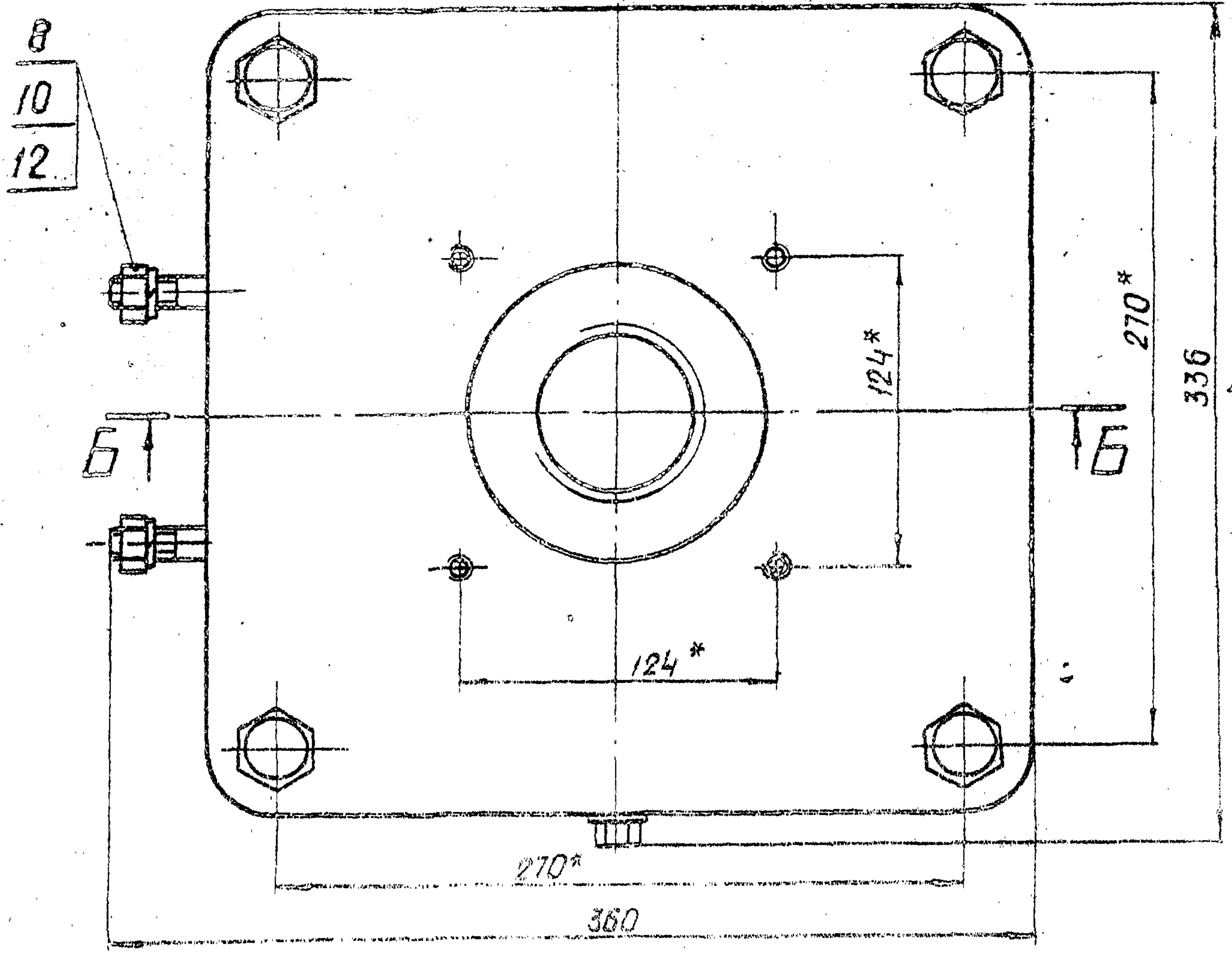
Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



Вид А
М 1:10



* Размеры для справок



Учб. № подл. Подп. и дата Взам. учб. № инв. № инв. Подп. и дата

				26.058.ПВ.071.000.СБ			
				3.820.2-44			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Иарнугаев	И.С.	12.01.85		А	77,7	1:2.5
Проб.	Искандеров	И.С.	12.01.85	Лист			Листов 1
Т.контр	Грош	И.С.	19.02.85				
Гл.инж.проект	Ногдаев	И.С.	25.01.85				
Н.контр.	Мышкин	И.С.	16.04.85				
Утв.	Филоменко	И.С.	25.01.85				

Копировал: [Signature]

Формат А3

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.081.000 СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.081.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.071.003.	Кольцо регулировочное	8 наиб. кол.	
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005.	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М 20*70.56.0125		
				ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М 12. 6. 0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М 20. 6. 0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12 65 Г 0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев			15.01.83
Пров.	Искандеров			15.01.83
Ил. и экз. проекта	Насоев			15.01.83
Н. контр.	Мышкин			15.01.83
Утв.	Филоменко			15.01.83

26.058.ПВ.081.000
3.820.2-44
Узел грузовой части
Лит. Лист Листов
А 1 2
Копировал *В.С.М.* Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 20.65Г 0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-8рх35.66.0125		
				ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8124		
				ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-120х150-1		
				ГОСТ 8752-79	1	

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.081.000
Лист 2
Копировал *В.С.М.* Формат А4

26 058 ПВ 081.000 СБ

Б-Б

$\phi 290 \frac{H9}{f9}$

$\phi 120 \frac{H9}{f9}$

T-80*20(P10)LH*

m=5; z=52

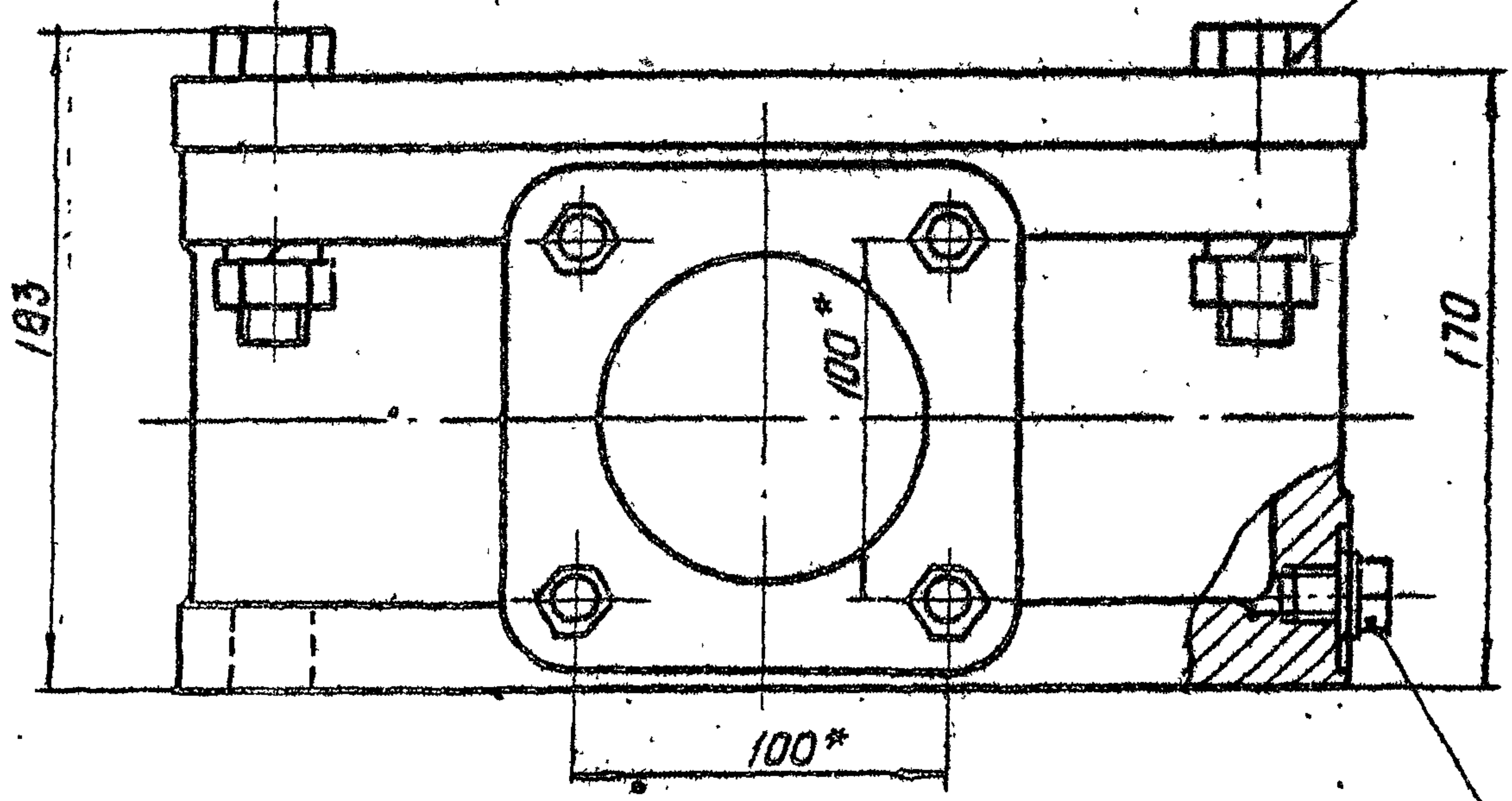
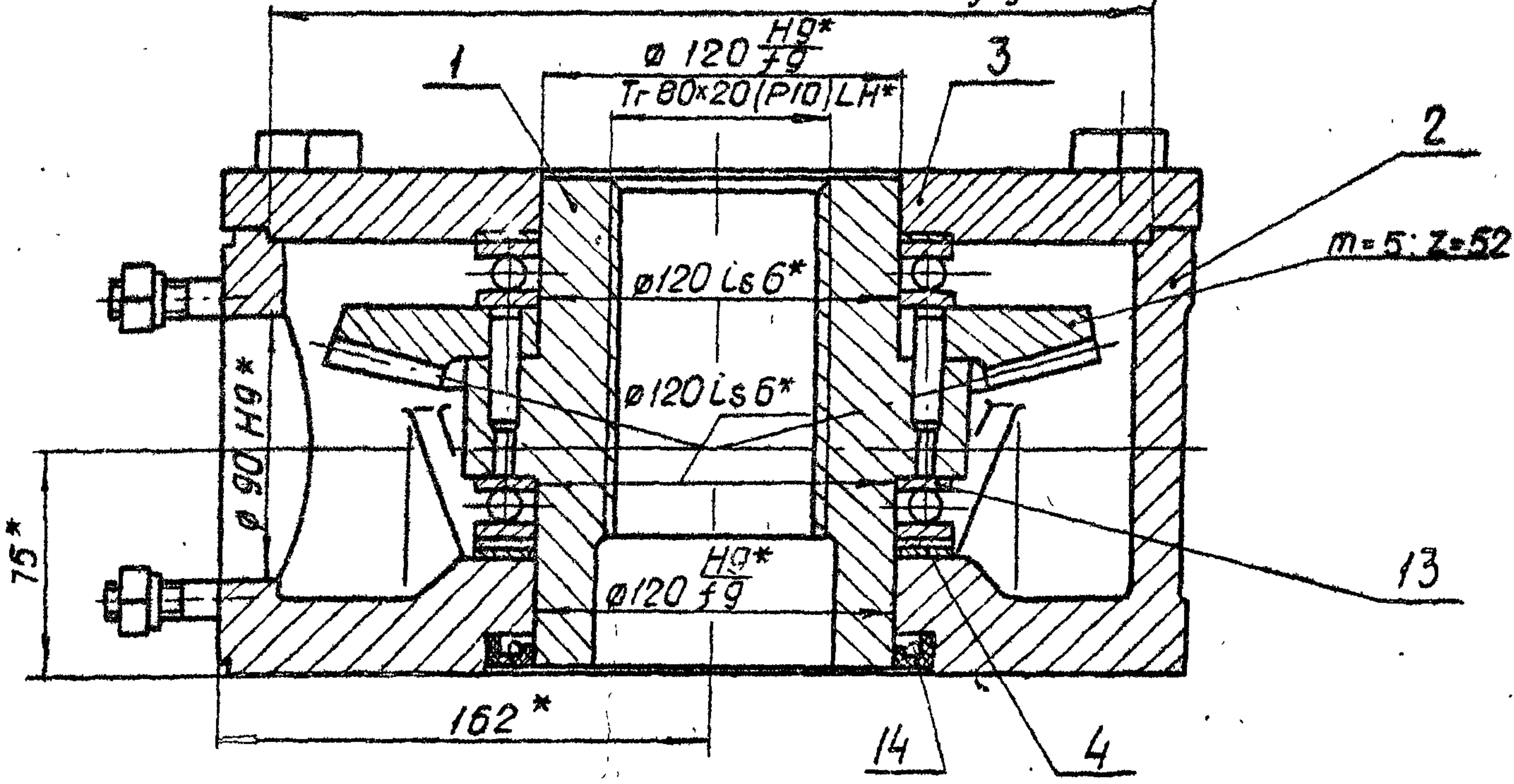
$\phi 120 Ls 6^*$

$\phi 120 Ls 6^*$

$\phi 120 \frac{H9}{f9}$

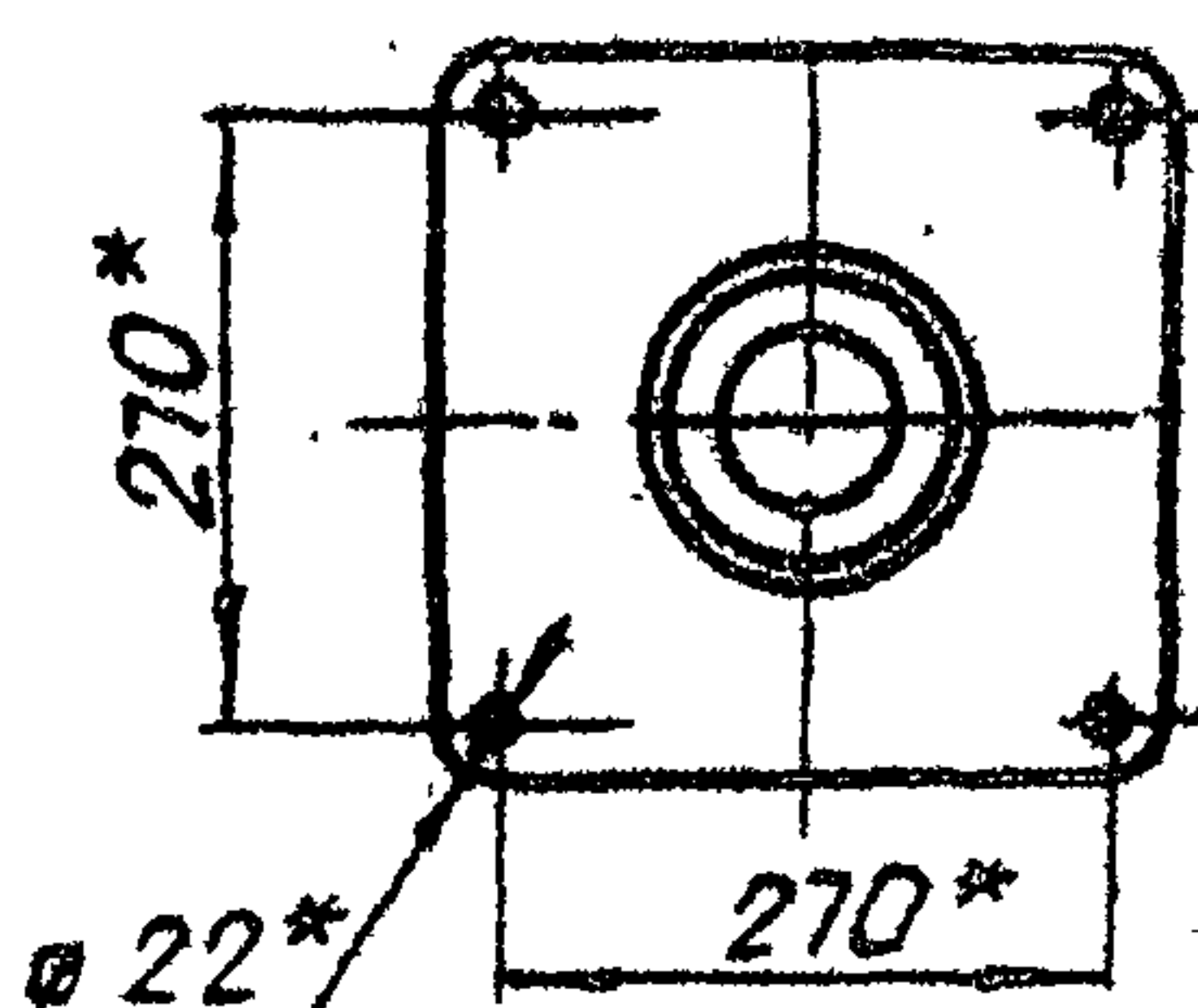
Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

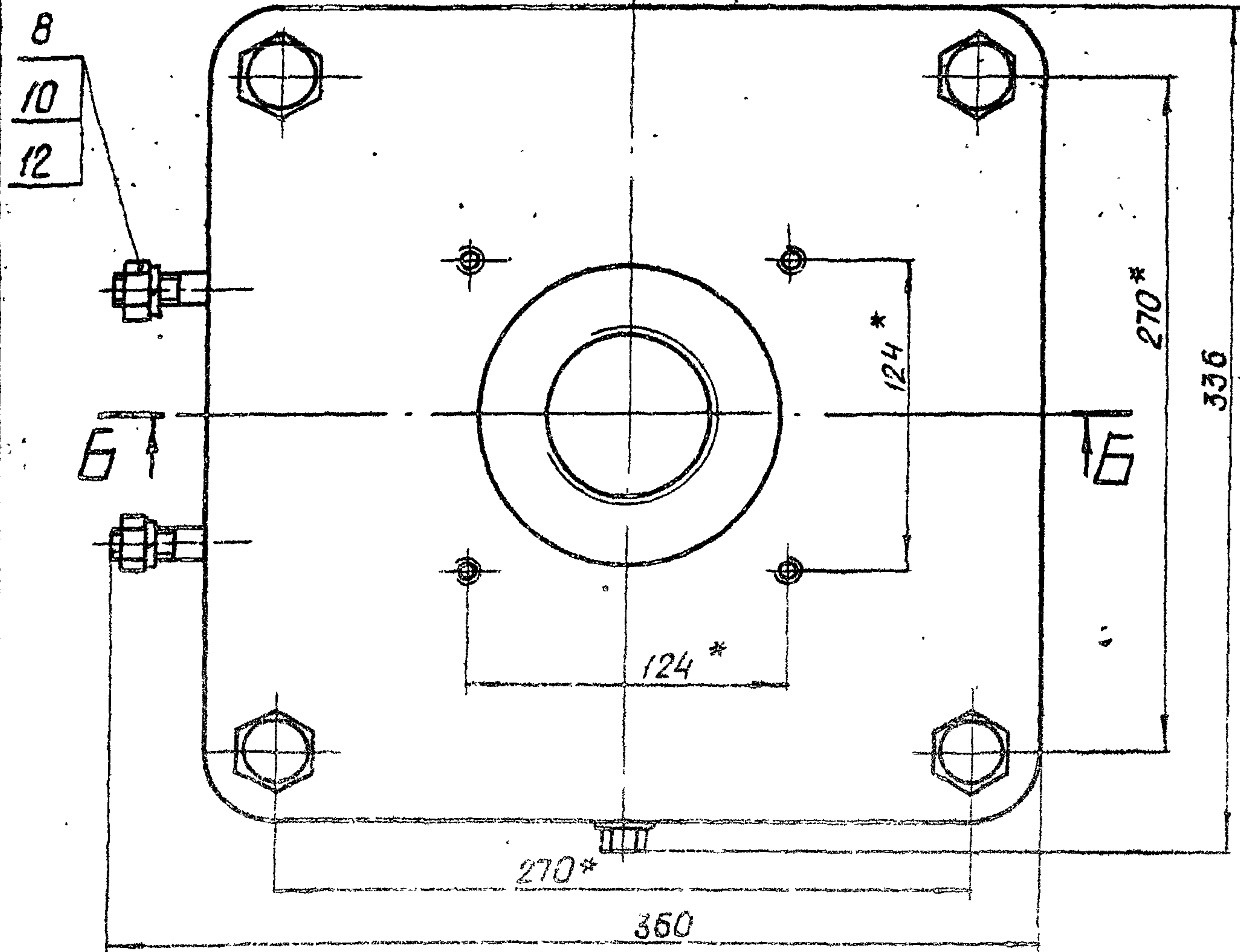


Вид А

M 1:10



- 1.* Размеры для оправок
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника



ТОПР и ПОПР ПОДП О ДСТР ВВОМ ПНВ МНВ № ОУОЛ ПОДП Ч ДСТР

8
10
12

7
9
11

5
6

				26.058.ПВ.081.000 СБ		
				3.820.2-44		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб	Сарнугаев	И.Сарнугаев	14.01.88		А	77,7
Пров	Искандеров	И.Искандеров	12.01.88			
Т контр	Грош	И.Грош	19.01.88			
Ил инж проект	Насоев	И.Насоев	25.01.88			
И контр	Мышкин	И.Мышкин	26.01.88			
Утв	Филаненко	И.Филаненко	26.01.88			
				Лист	Листов 1	

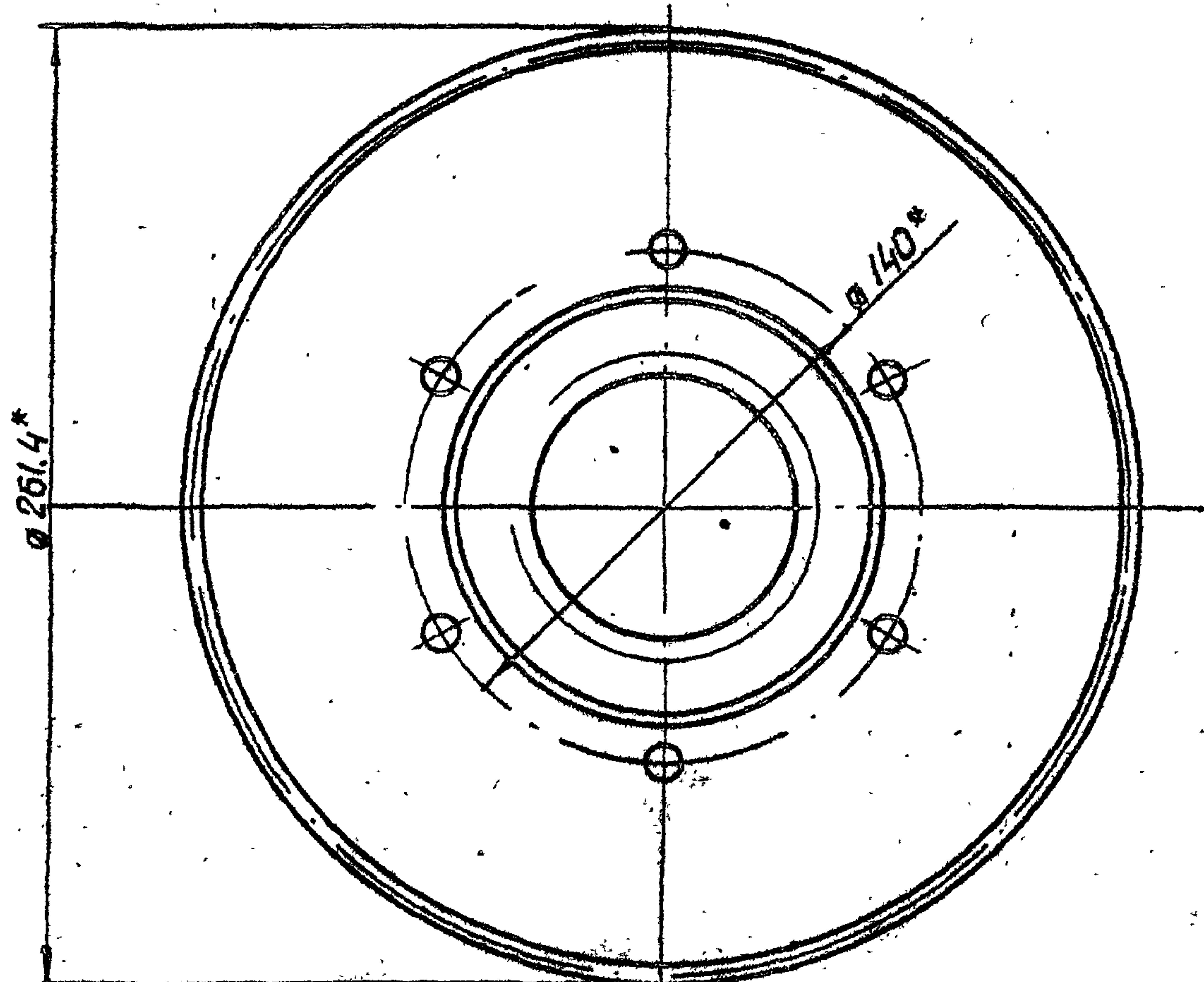
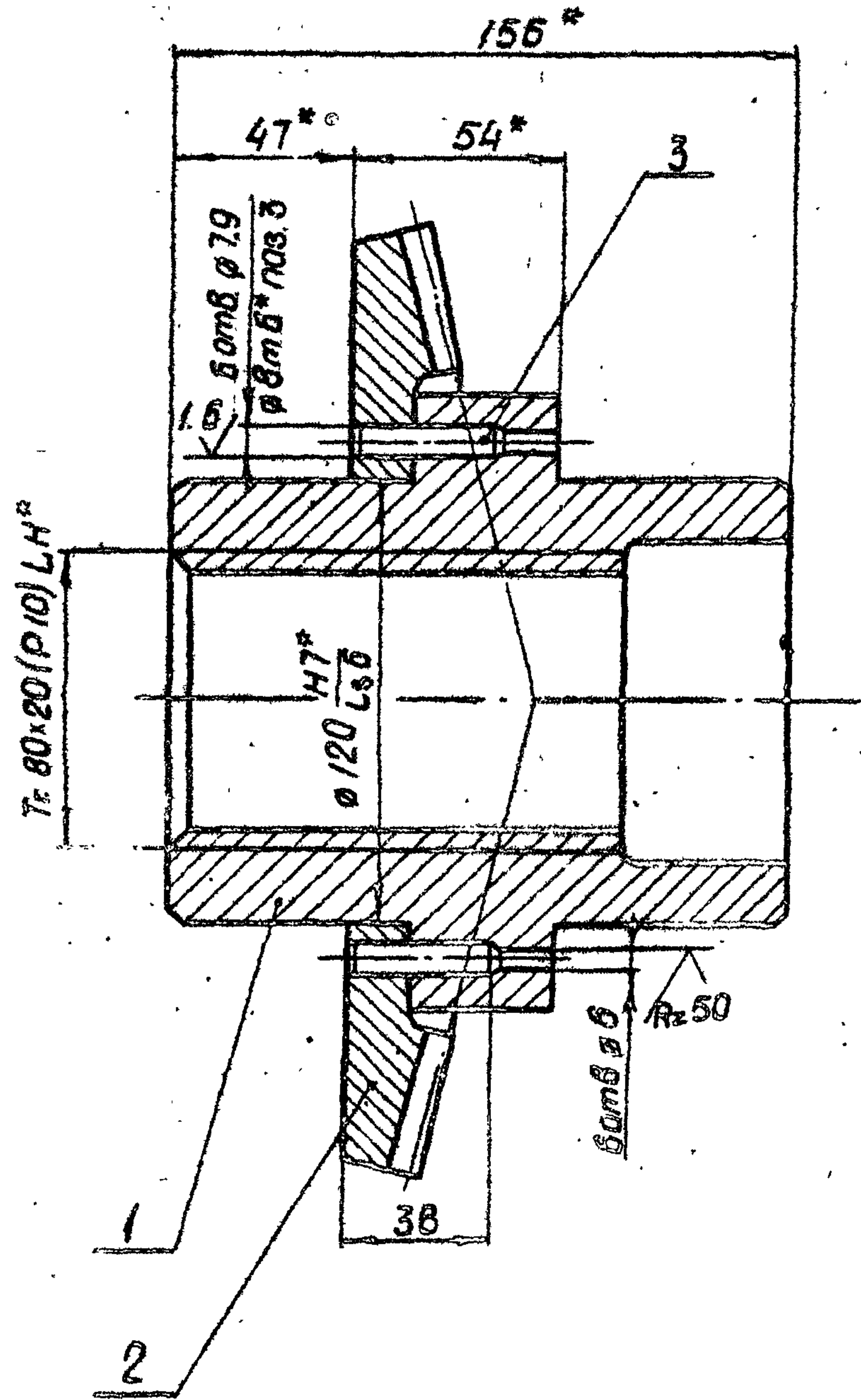
Копирован: 01.01.88

Формат А3

26.058.ПВ.081.100.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

Умб. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата



- 1.* Размеры для справок
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

				26.058.ПВ.081.100.СБ		
				3.820.2-44		
				Узел		
				грузовой гайки		
				Сборочный чертеж.		
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугав	А.Сарнугав	12.01.83	1	15.4	1:2
Пров.	Искандера	И.Искандера	12.01.83			
Г.контр.	Грош.	Г.Грош	12.01.83			
Гл. инж. проект.	Насав	А.Насав	25.01.83			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	25.01.83			
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	25.01.83			

Копировал: Вильям

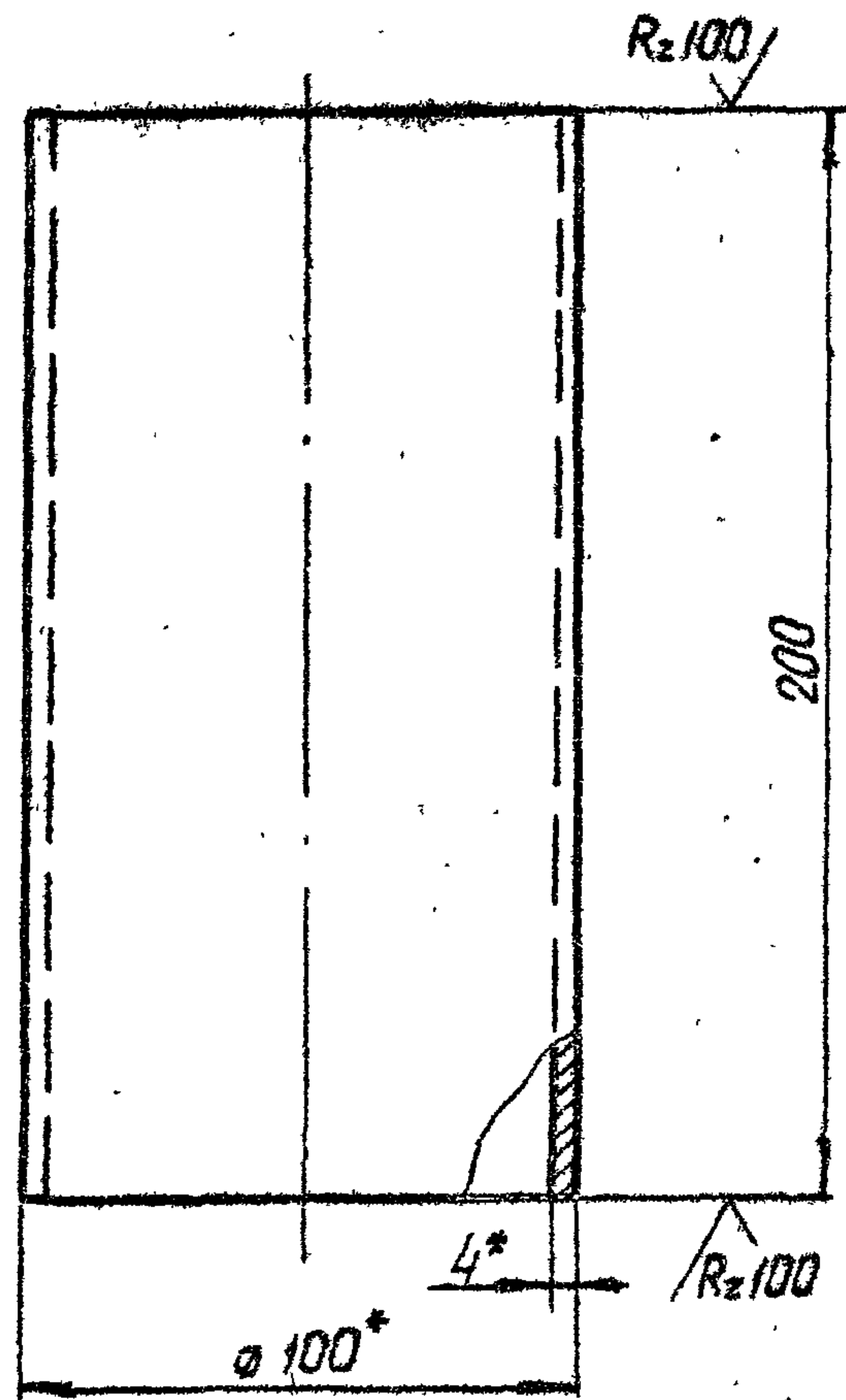
Формат А3

26.058.ПВ.083.001

(M) A

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.083.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	1	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83
Пров	1	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83
Т.контр	1	Трош	Т.Трош	19.01.83
Гл.инж.проект	1	Нагаев	А.Нагаев	25.01.83
Н.контр	1	Мышкин	В.Мышкин	26.01.83
Утв.	1	Филоменко	С.Филоменко	26.01.83

Труба 100x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Лист	Масса	Масштаб
Я	19	1:2
Лист	Листов 1	

Копировал: Влеву

Формат А 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			26.058.ПВ.083.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы.		
А4	1		26.058.ПВ.073.100	Кожух		
				Детали.		
А4	2		26.058.ПВ.083.001	Труба	1	
А4	3		26.058.ПВ.073.001	Фланец	1	
А4	4		26.058.ПВ.073.004.	Этапушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74 4-й-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-74		
				φ 142.	1	0.13 кг
			Переменные данные для исполнения			
			26.058.ПВ.083.000-01			
				Сборочные единицы.		
		5	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	1	

Изм Лист № докум. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр	1	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83
Пров	1	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83
Гл.инж.проект	1	Нагаев	А.Нагаев	25.01.83
Н.контр	1	Мышкин	В.Мышкин	26.01.83
Утв.	1	Филоменко	С.Филоменко	26.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.083.000

Кожух
Винта 80 (левый)

Лист	Лист	Листов
Я		1

Копировал: Влеву

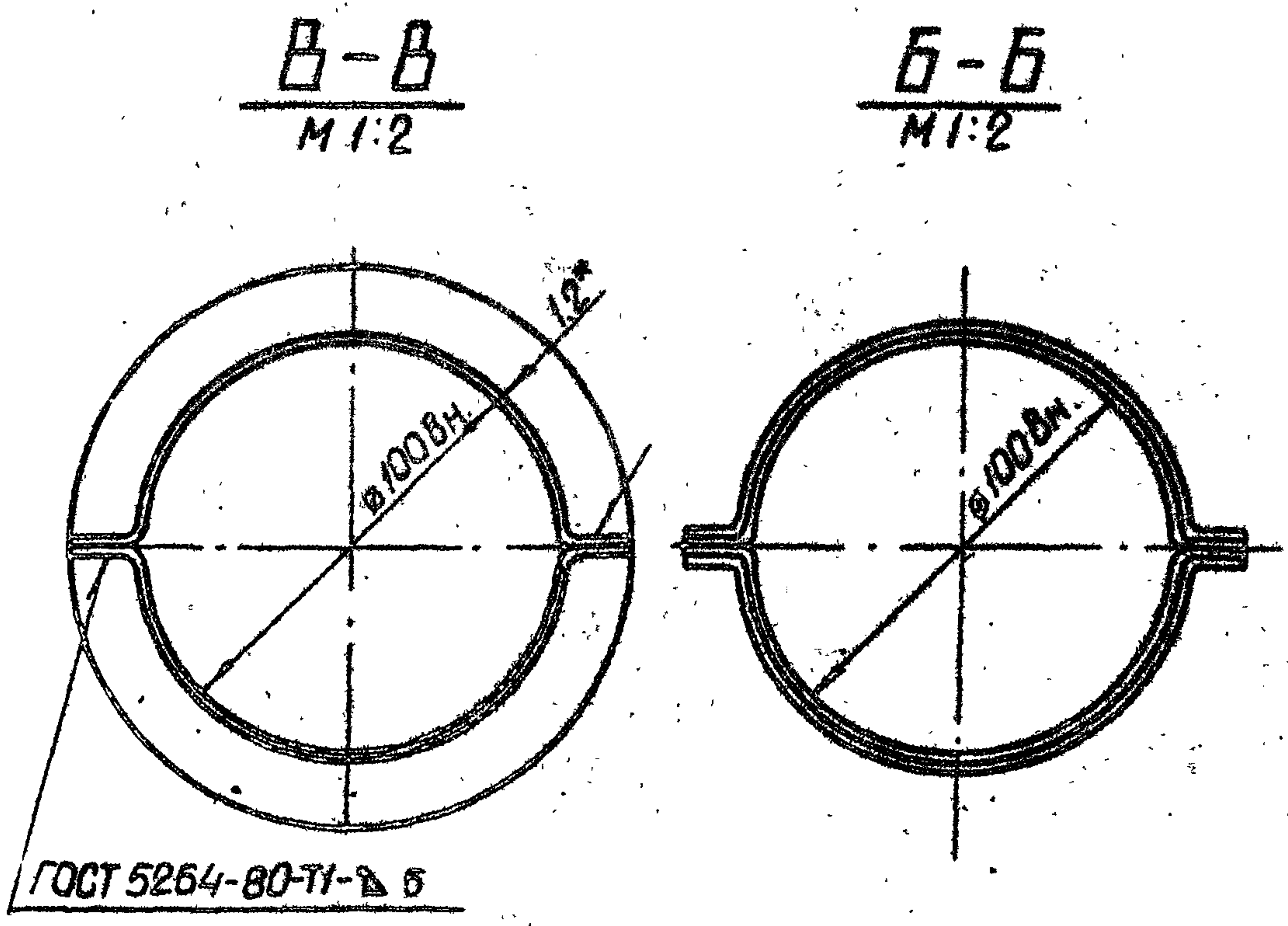
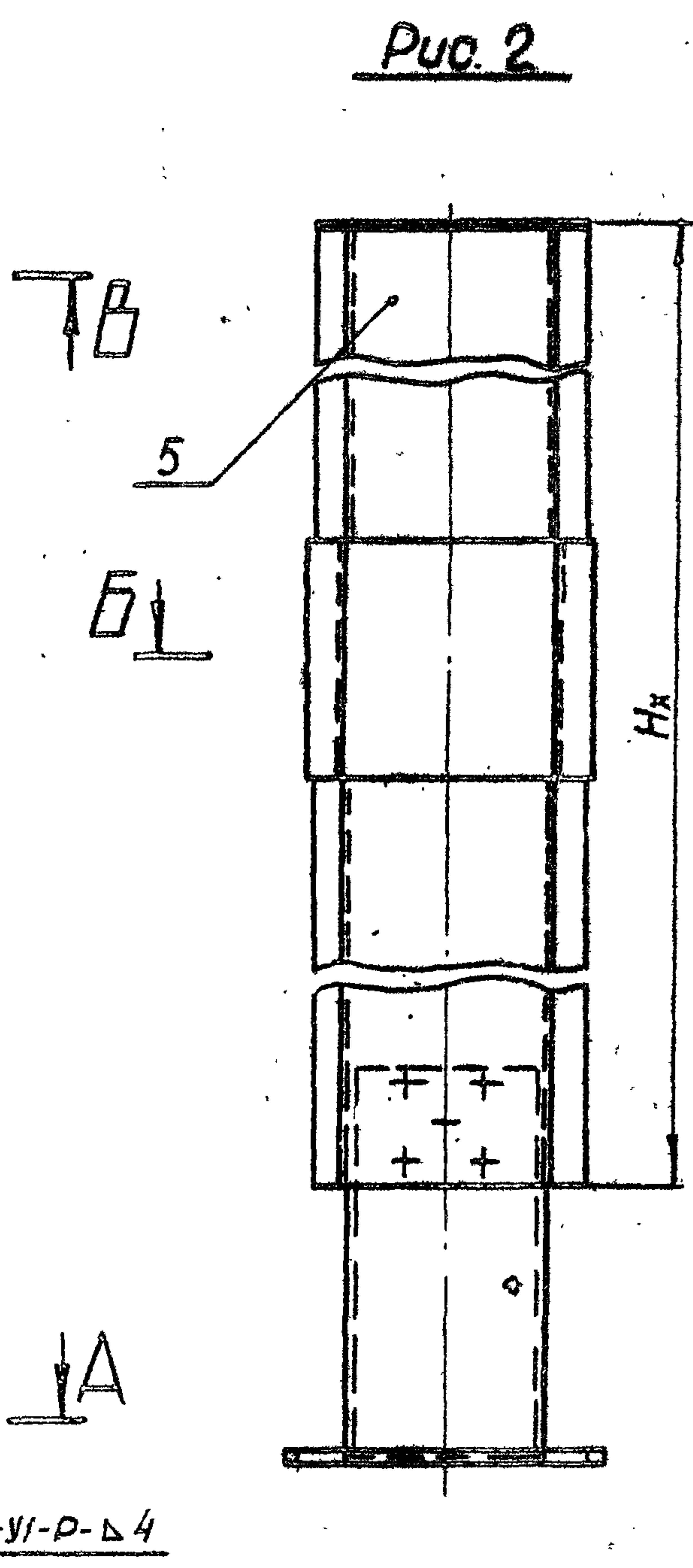
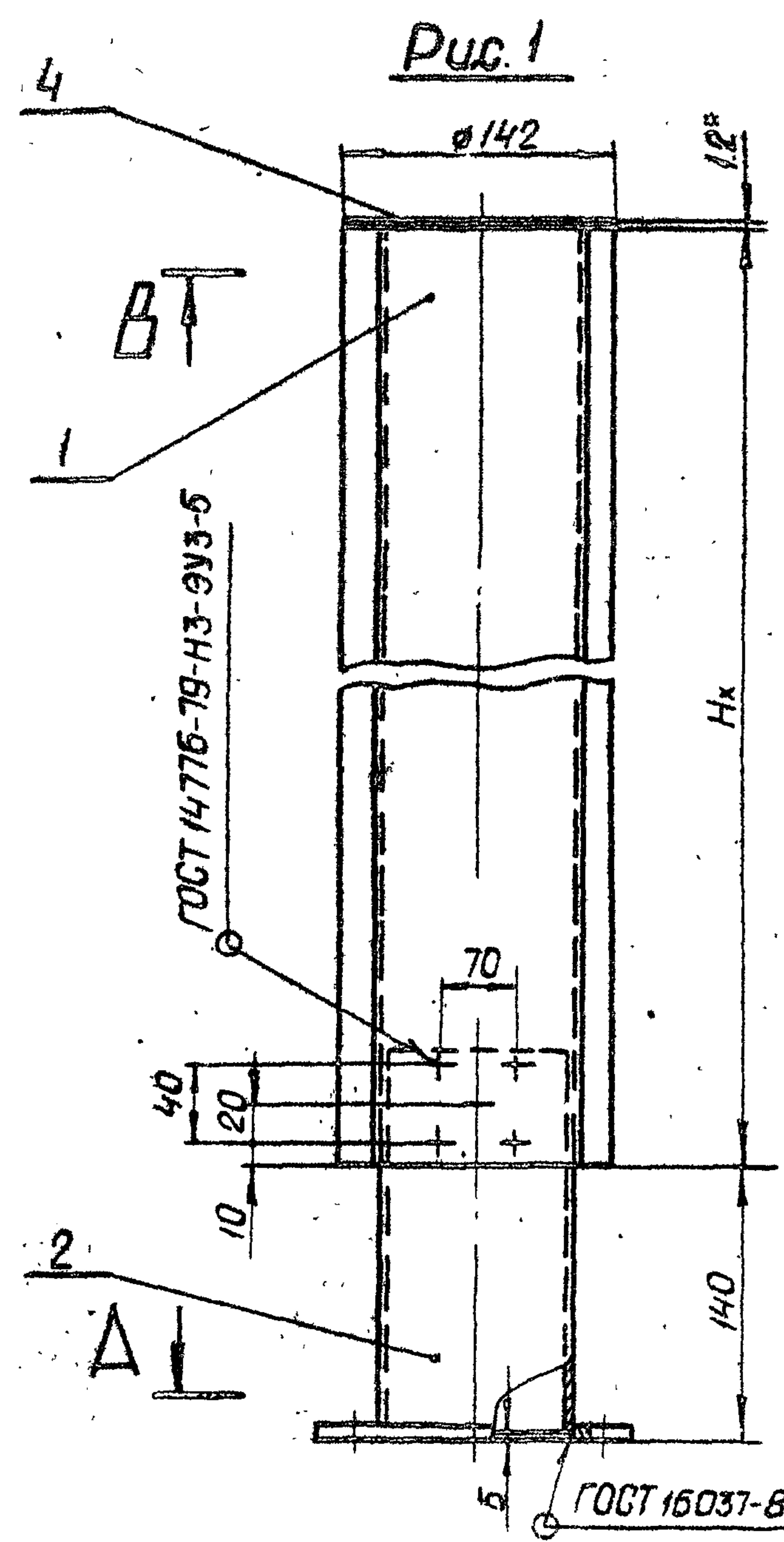
Формат А 4.

26.058.ПВ.083.000.05

Выпуск 15

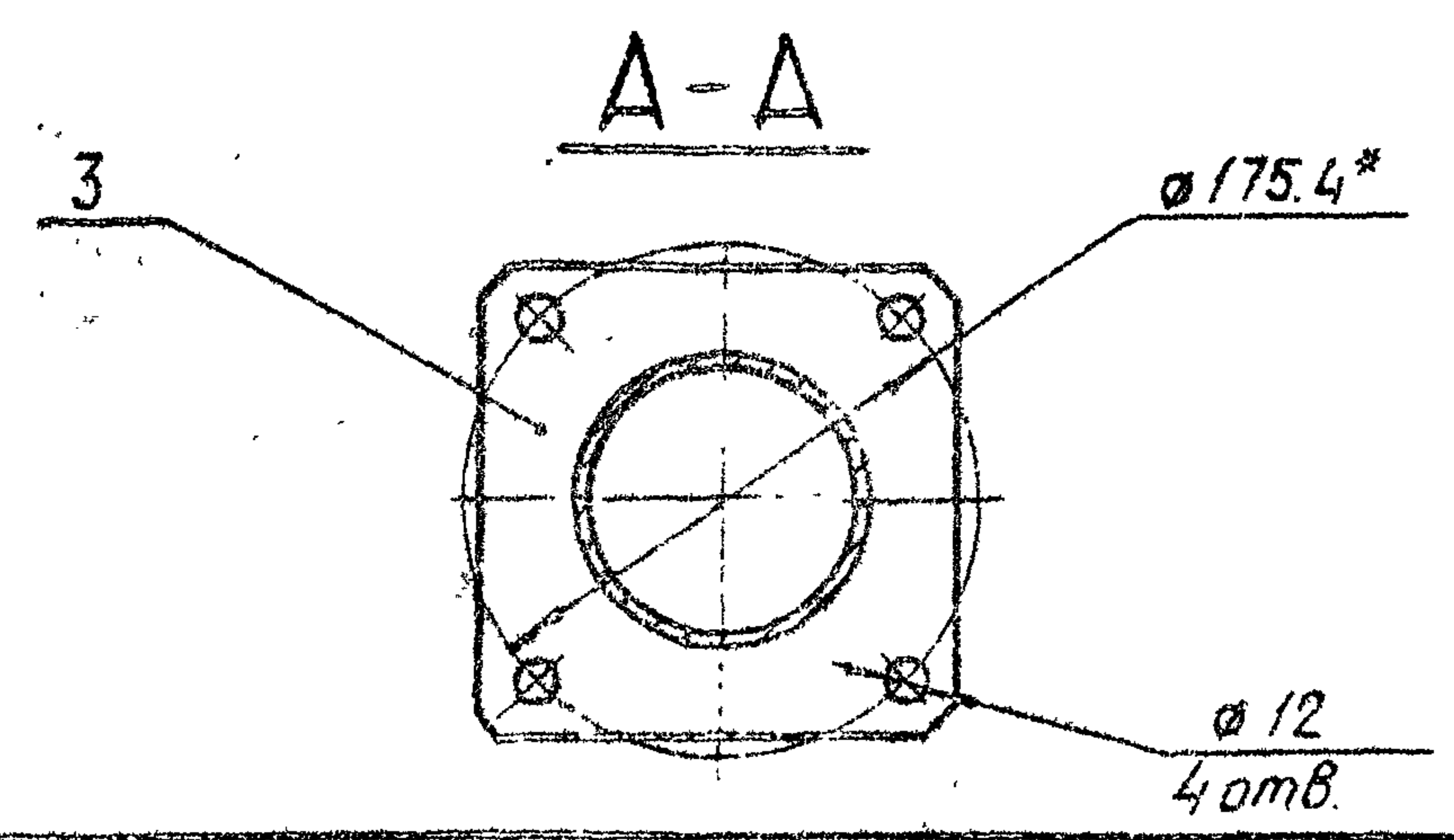
Серия 3.820.2-44

Лист № 10001
 ИДБ № 10001
 Лист № 10001
 Взам. Инв. № 01001
 Лист № 10001



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.083.000	1
26.058.ПВ.083.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.083.000-01. Рис. 2 применяется при $H_k > 25$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.083.000- $H_k \cdot 376 + 2,85$ кг, где H_k в м
 - б) для исп. 26.058.ПВ.083.000-01- $H_k \cdot 376 + 3,29$ кг, где H_k в м.
- 4* Размеры для справок

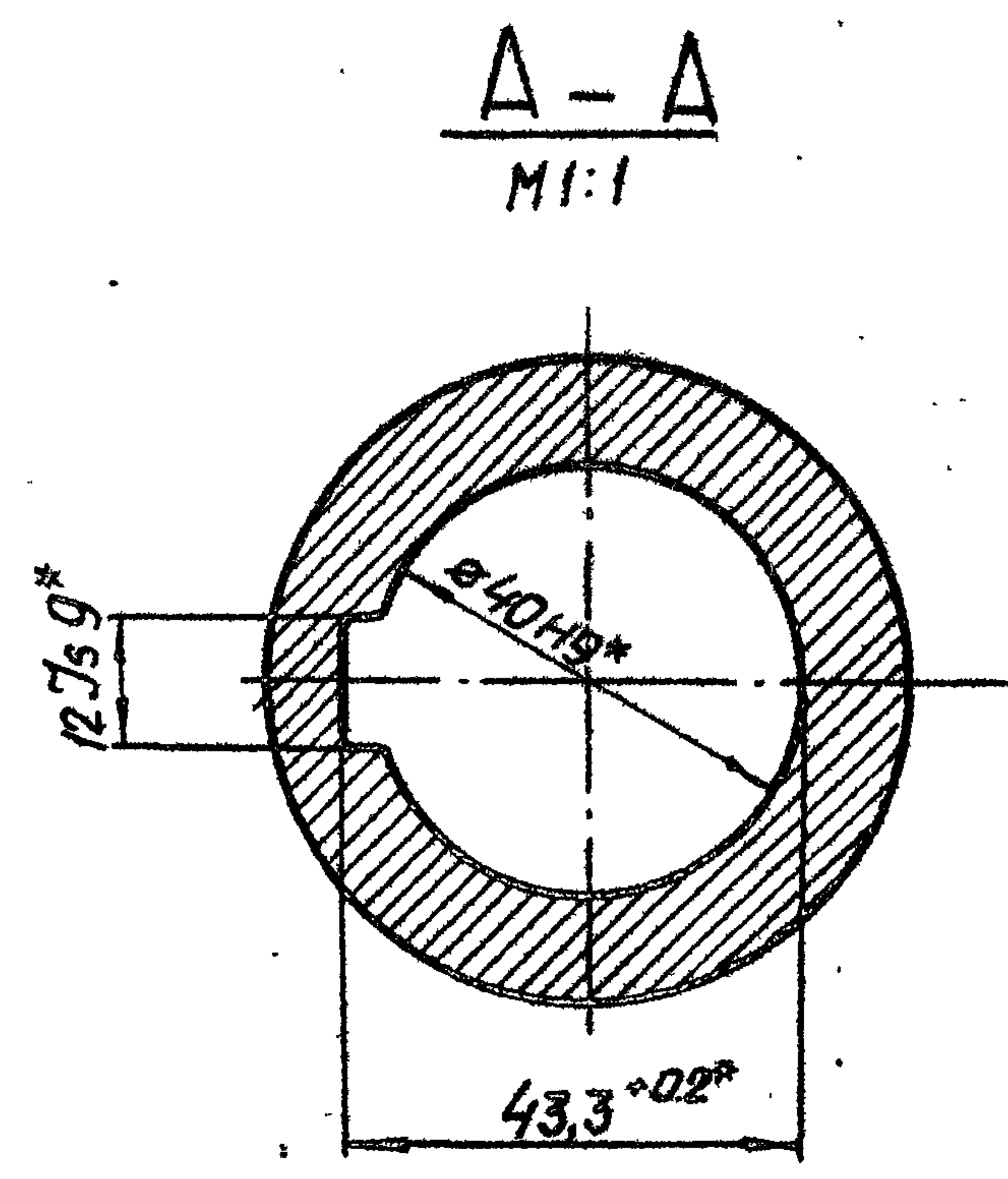
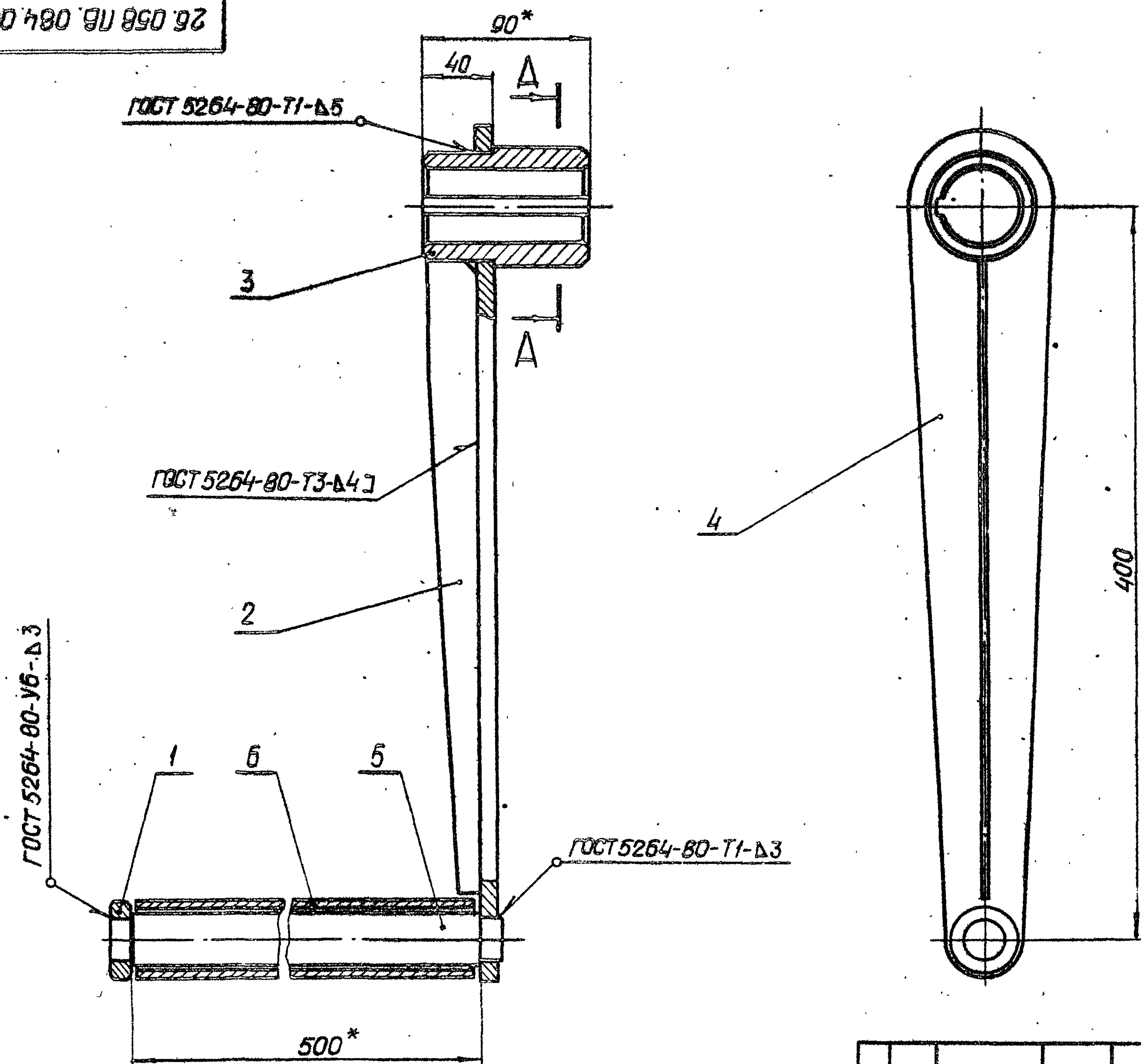


26.058.ПВ.083.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	Смр 3	1:4
Разраб.	Сарнуров	Л.Сарнуров	12.01.83				
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83		Лист	Листов 1	
И.контр.	Грош	И.Грош	12.01.83				
Т.п. инж.	Наседв	И.Наседв	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	25.01.83				
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	25.01.83				

Копировал: [Signature] Формат: А3

26.058.ПВ.084.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



* Размеры для справок.

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата

26.058.ПВ.084.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
3.820.2-44				Я	6,3	1:2,5
Рукоятка Р5				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж.						
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разраб.	Барнугаев	А.С.	С.	4.01.82		
Пров.	Искондеров	И.С.	С.	12.01.82		
Т.контр.	Грош	С.	С.	18.01.82		
ГИП	Нагаев	С.	С.	25.01.82		
Н.контр.	Мышкин	С.	С.	25.01.82		
Утв	Филоменко	С.	С.	26.01.82		

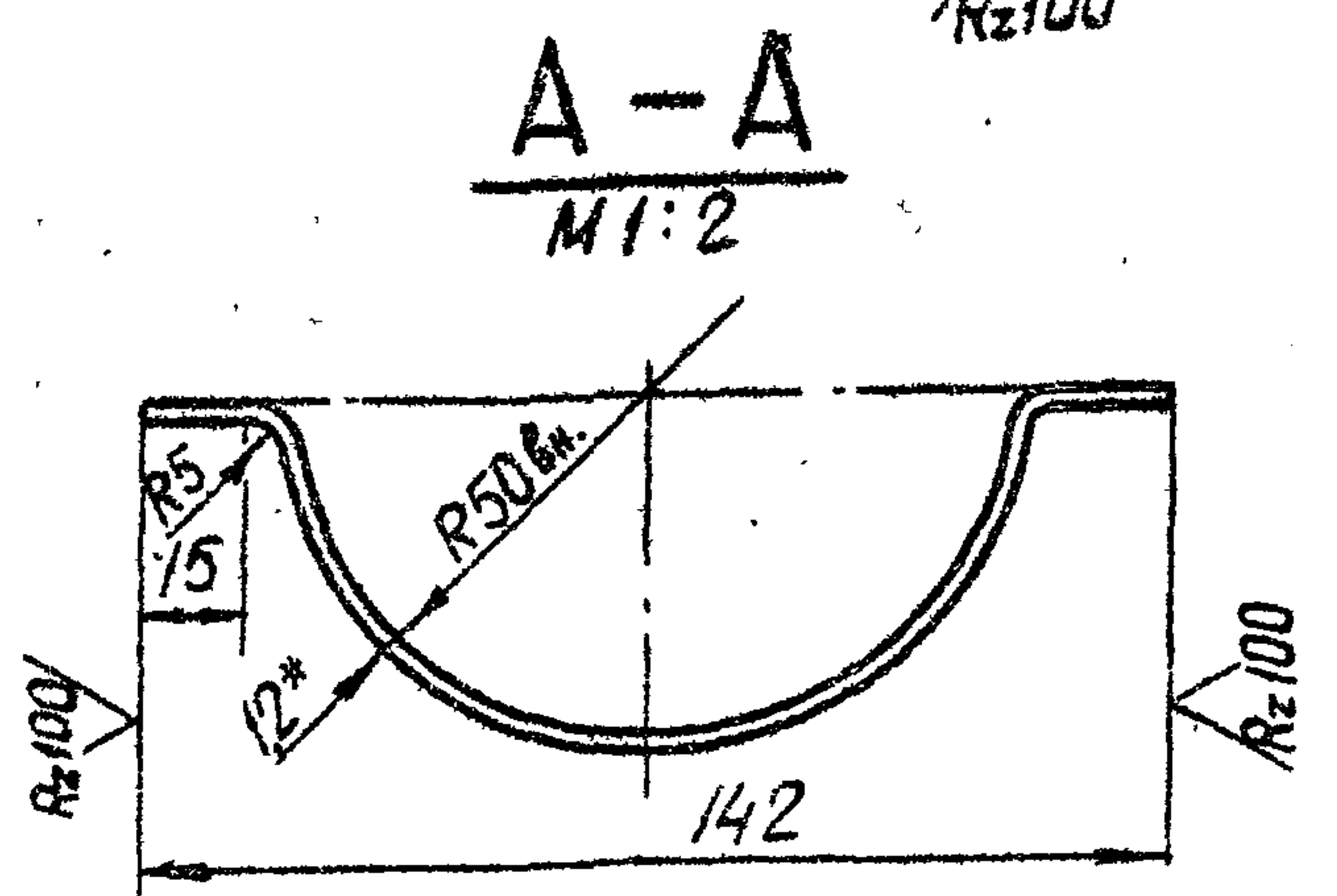
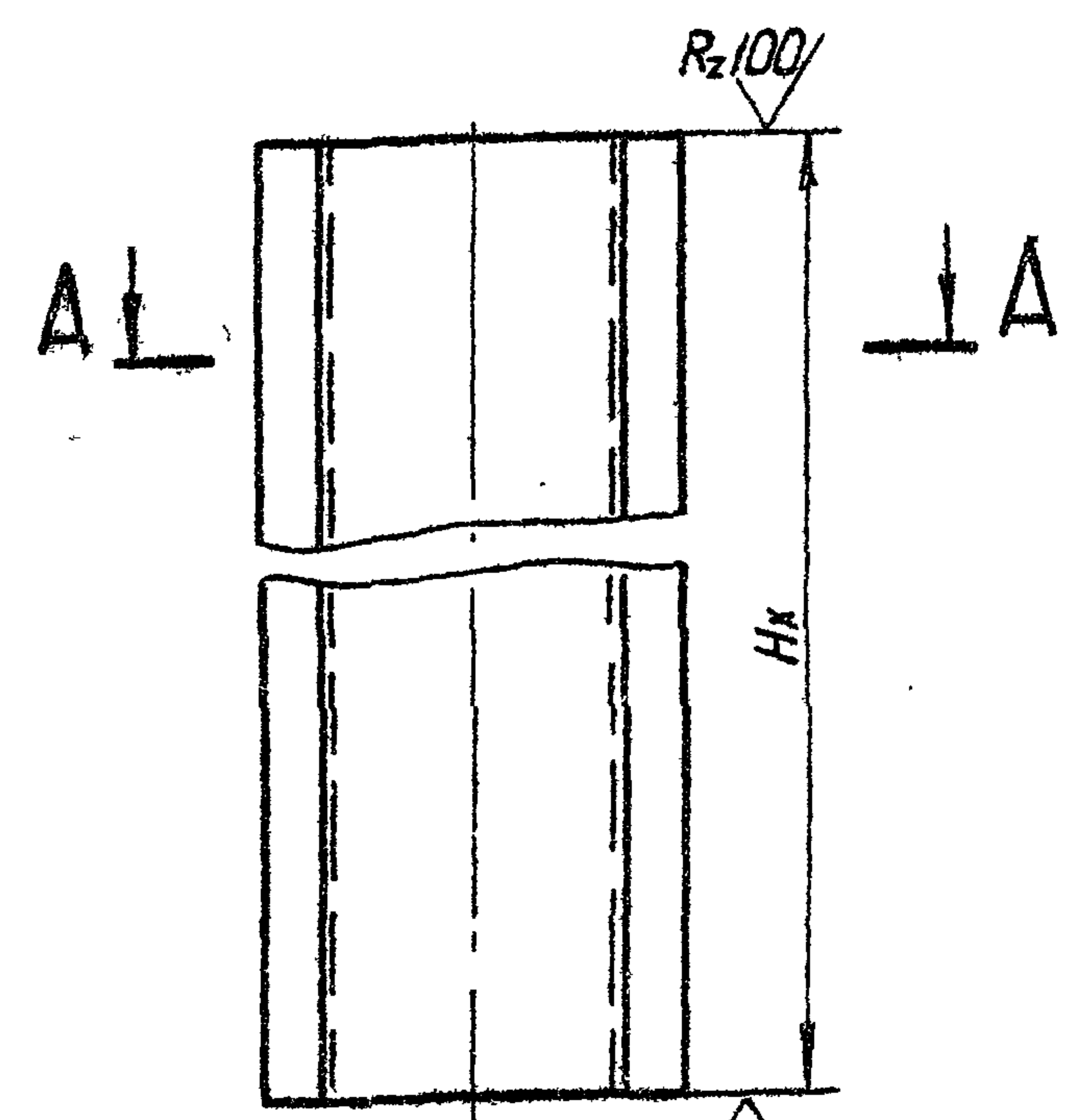
Копировал: Селев

Формат А3

26.058.ПВ.073.101

✓(M)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



1. Длина желоба назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог м. желоба равна 1.86 кг.
- 3 * Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.101

Желоб

Лист	Масса	Масштаб
А	Гм.п 2	1:4
Лист	Листов 1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Марданов		4.01.83
Проб		Искандеров		12.01.83
Т.контр.		Грош		19.01.83
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.01.83
И.контр.		Мышкин		28.01.83
Утв.		Филоменко		28.01.83

Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74
4-IV-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-70*

Копировал *В.М.М.* Формат А4

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3		1	26.058.ПВ.142.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	26.058.ПВ.073.100 СБ	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4		1	26.058.ПВ.142.001	Труба	1	
A4		1	26.058.ПВ.073.001	Фланец	1	
B4		1	26.058.ПВ.073.004	Заглушка	1	
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74 4-IV-НВ Ст 3 по ГОСТ 16523-70*		
				Ø 142	1	0.15 кг.
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				26.058.ПВ.142.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				26.058.ПВ.073.200	1	Кожух составной

Изм. лист. Дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Марданов		4.01.83
Проб		Искандеров		12.01.83
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.01.83
И.контр.		Мышкин		28.01.83
Утв.		Филоменко		28.01.83

3.820,2-44
26.058.ПВ.142.000

Кожух
винта 80

Лист	Лист	Листов
А		1

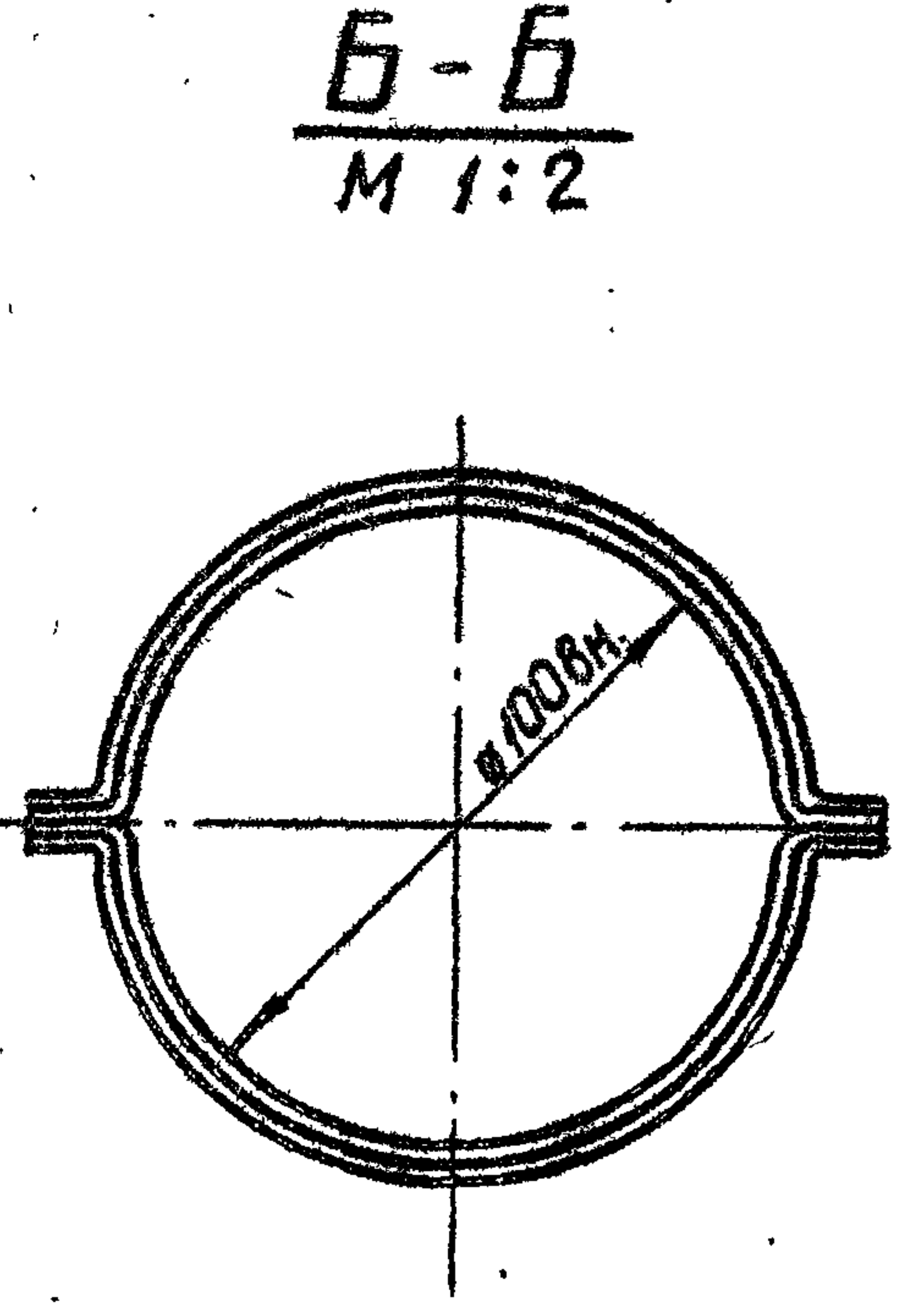
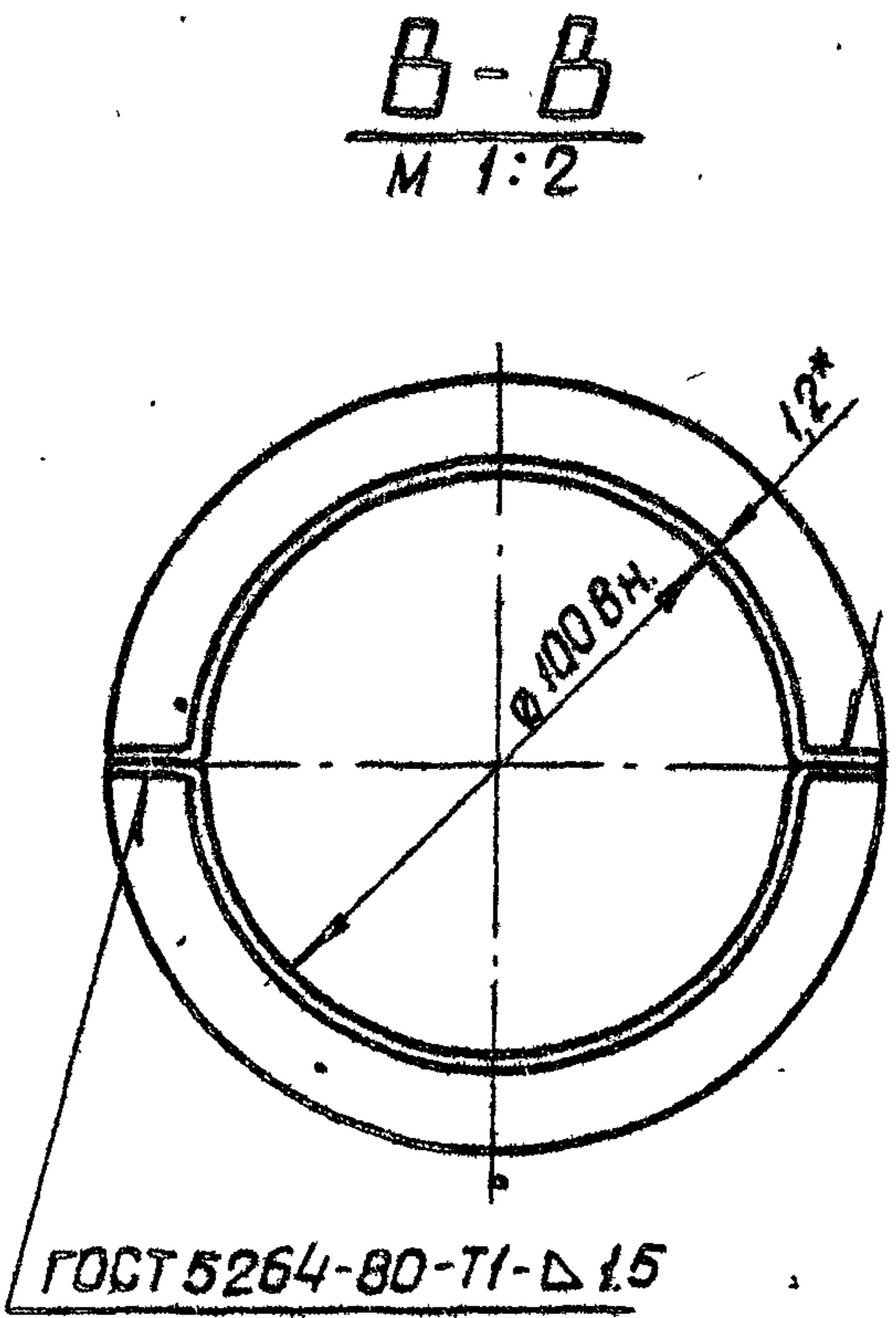
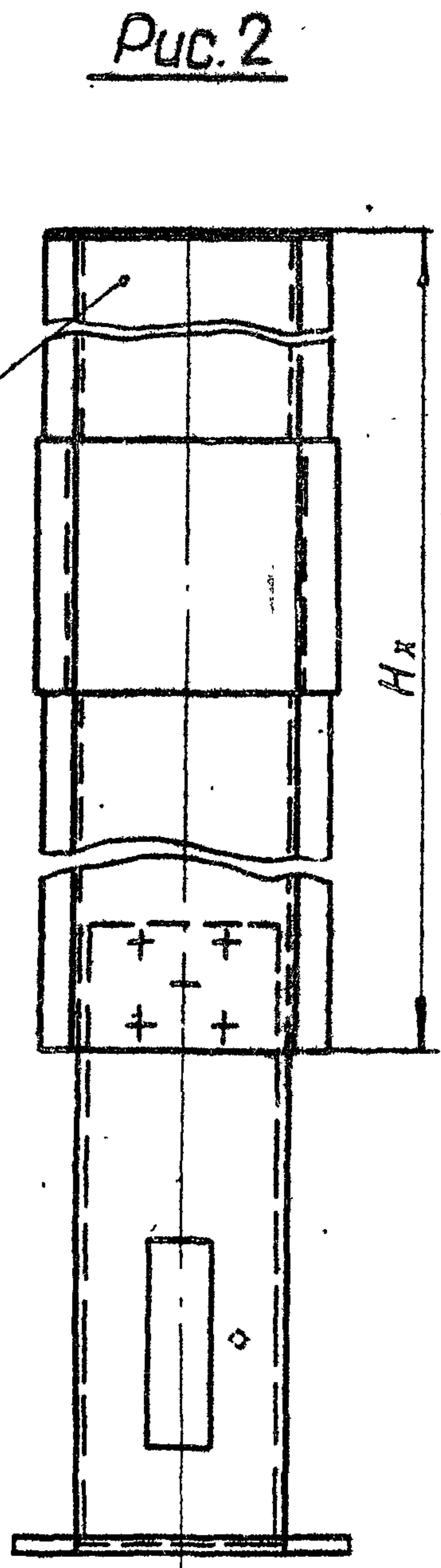
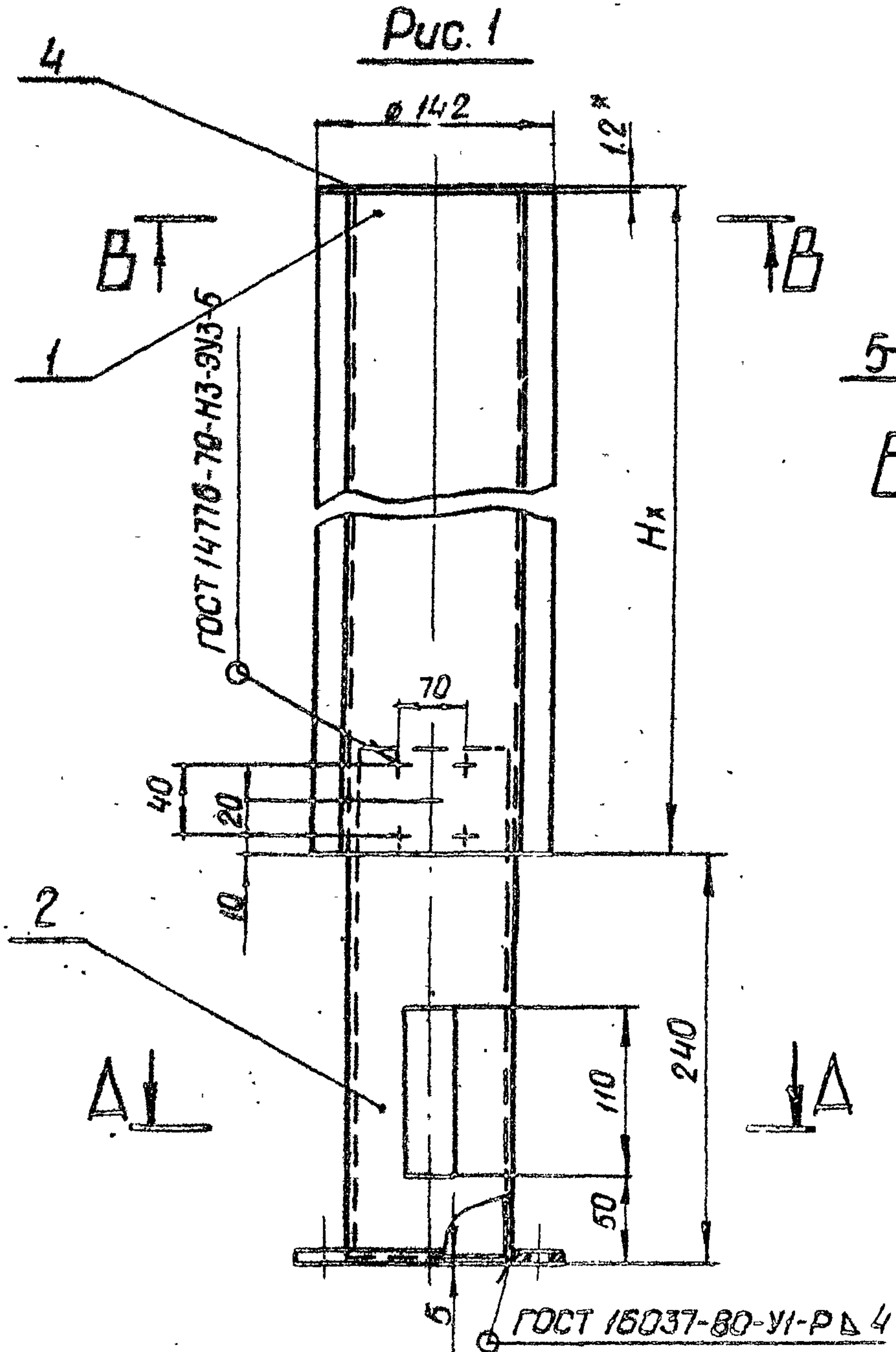
Копировал *В.М.М.* Формат А4

26.058.ПВ.142.000.СБ

Выпуск 15

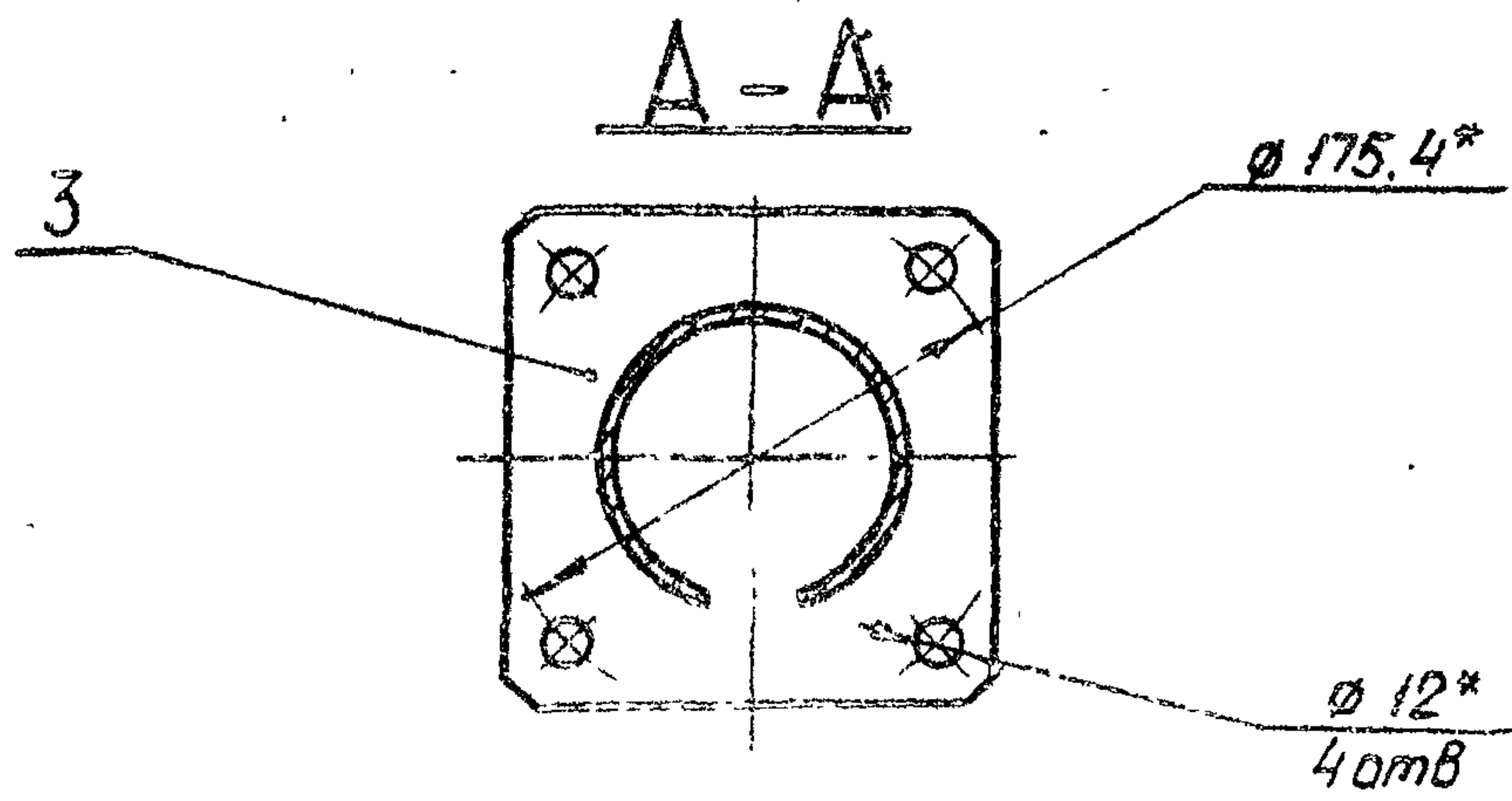
Серия 3.820.2-44

УТВ. № ПОЛП. ПОЛП. И ДАТА
 ВЗАМ. УТВ. № ПОЛП. ПОЛП. И ДАТА



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.142.000	1
26.058.ПВ.142.000-01	2

- 1. Исполнение 26.058.ПВ.142.000-01 Рис. 2 применяется при $H_x > 2.5$ м.
- 2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
- 3. Масса кожуха Q_k определяется
 - а) для исп. 26.058.ПВ.142.000- $H_x \cdot 3,76 + 3,75$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.142.000-01- $H_x \cdot 3,76 + 4,2$ кг, где H_x в м.
- 4. * Размеры для справок

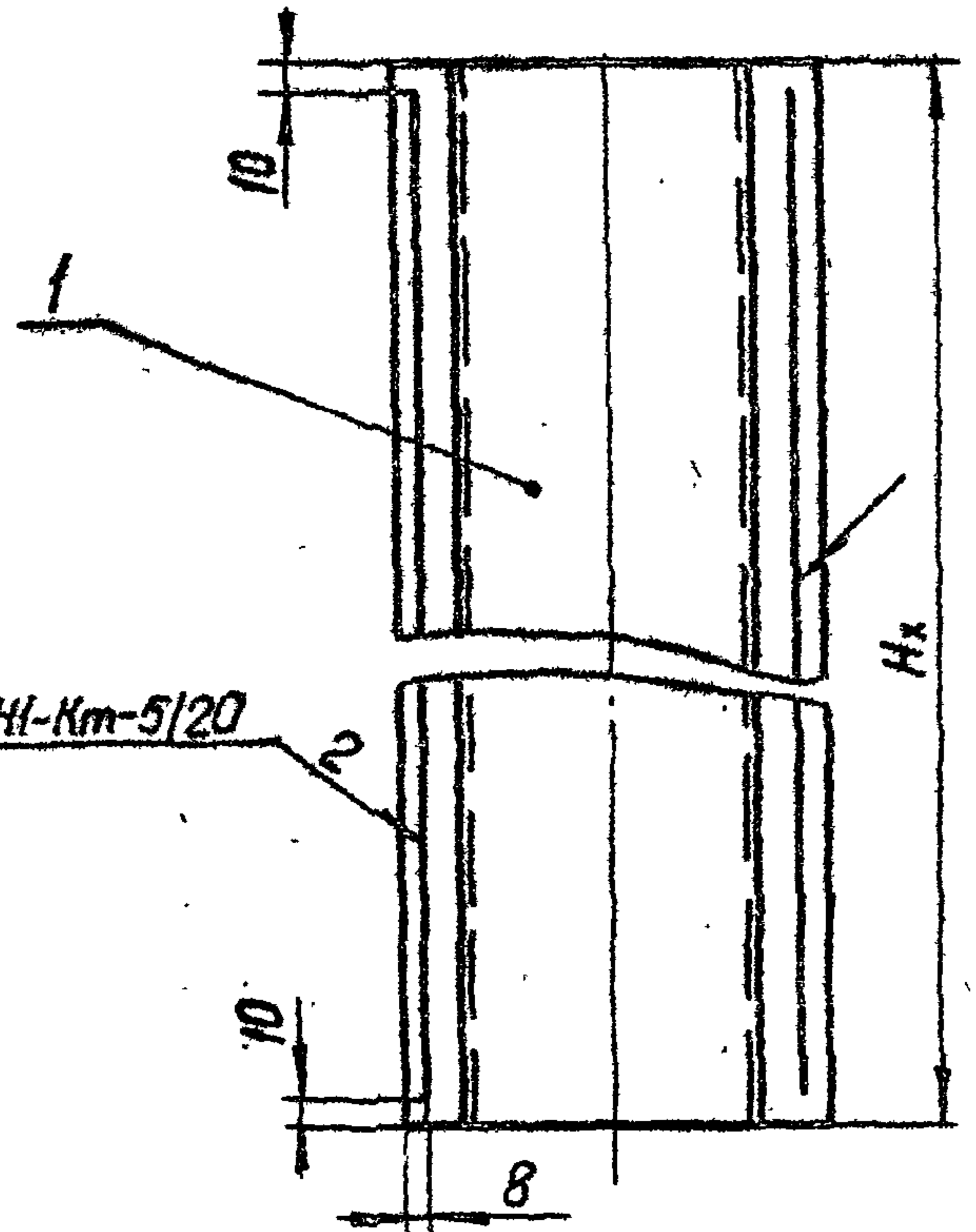


				26.058.ПВ.142.000.СБ				
				3.820.2-44				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 80 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	Л.Сарнугаев	19.01.83			Я	См.п.3	1:4
Проб.	Искандера	Искандера	19.01.83			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83					
П.инж.	Нозаев	Нозаев	25.01.83					
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83					
УТВ.	Филоменко	Филоменко	26.01.83					

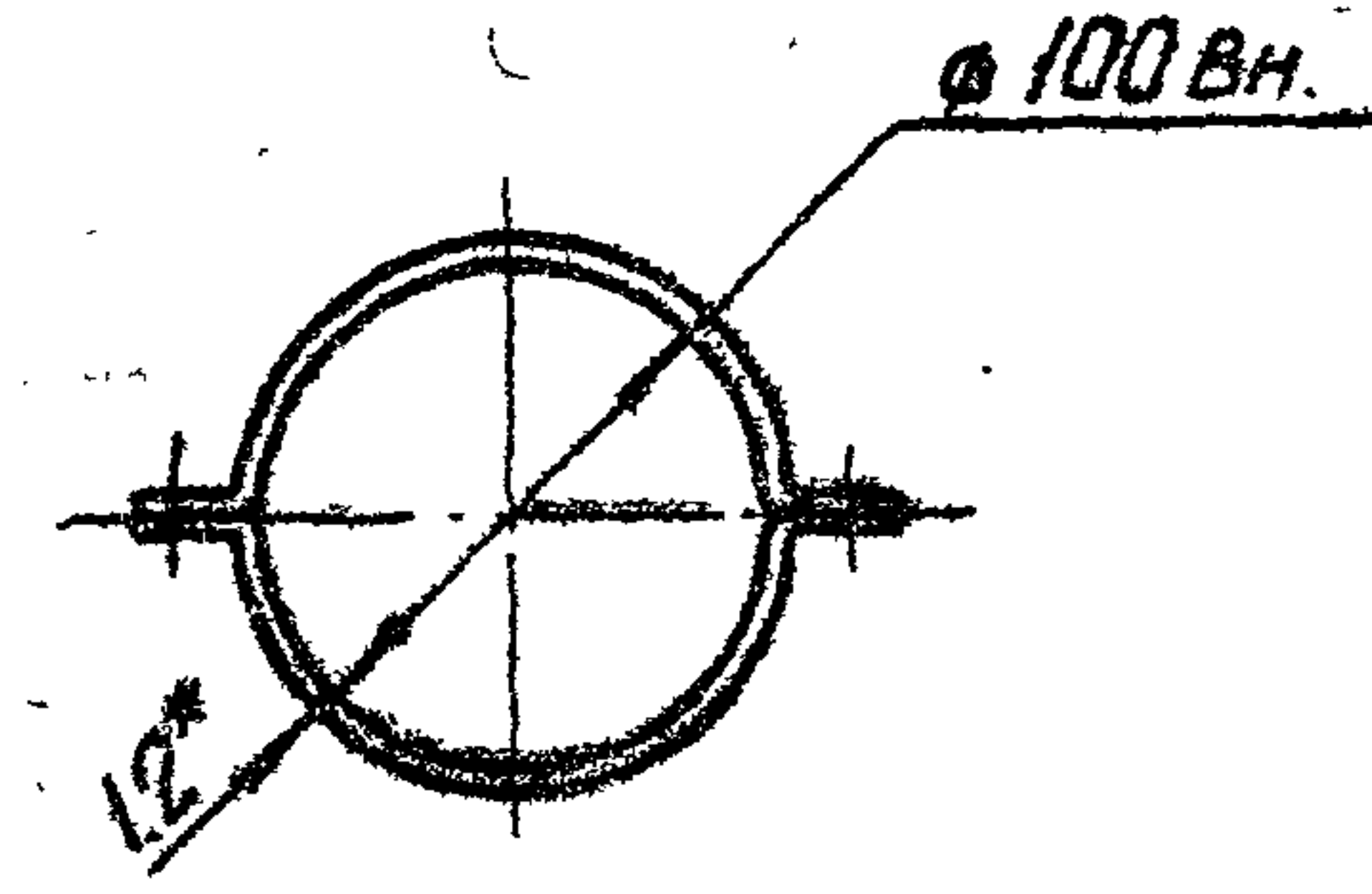
Копировал: [Signature] Формат А3

26.058.ПВ.073.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



ГОСТ 15818-79-Н1-Км-5/20



- 1 Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м
- 2 Масса 1 пог. м. кожуха равна 3,76 кв.
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.100 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов	<i>Марданов</i>	4.04.83	А	См.п2.	1:4
Пров.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	12.04.83	Лист	Листов 1	
Т.контр		Грош	<i>Грош</i>	19.04.83			
гл. инж. проекта		Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.04.83			
Н.контр		Мышкин	<i>Мышкин</i>	23.04.83			
Утв.		Филаненко	<i>Филаненко</i>	26.04.83			

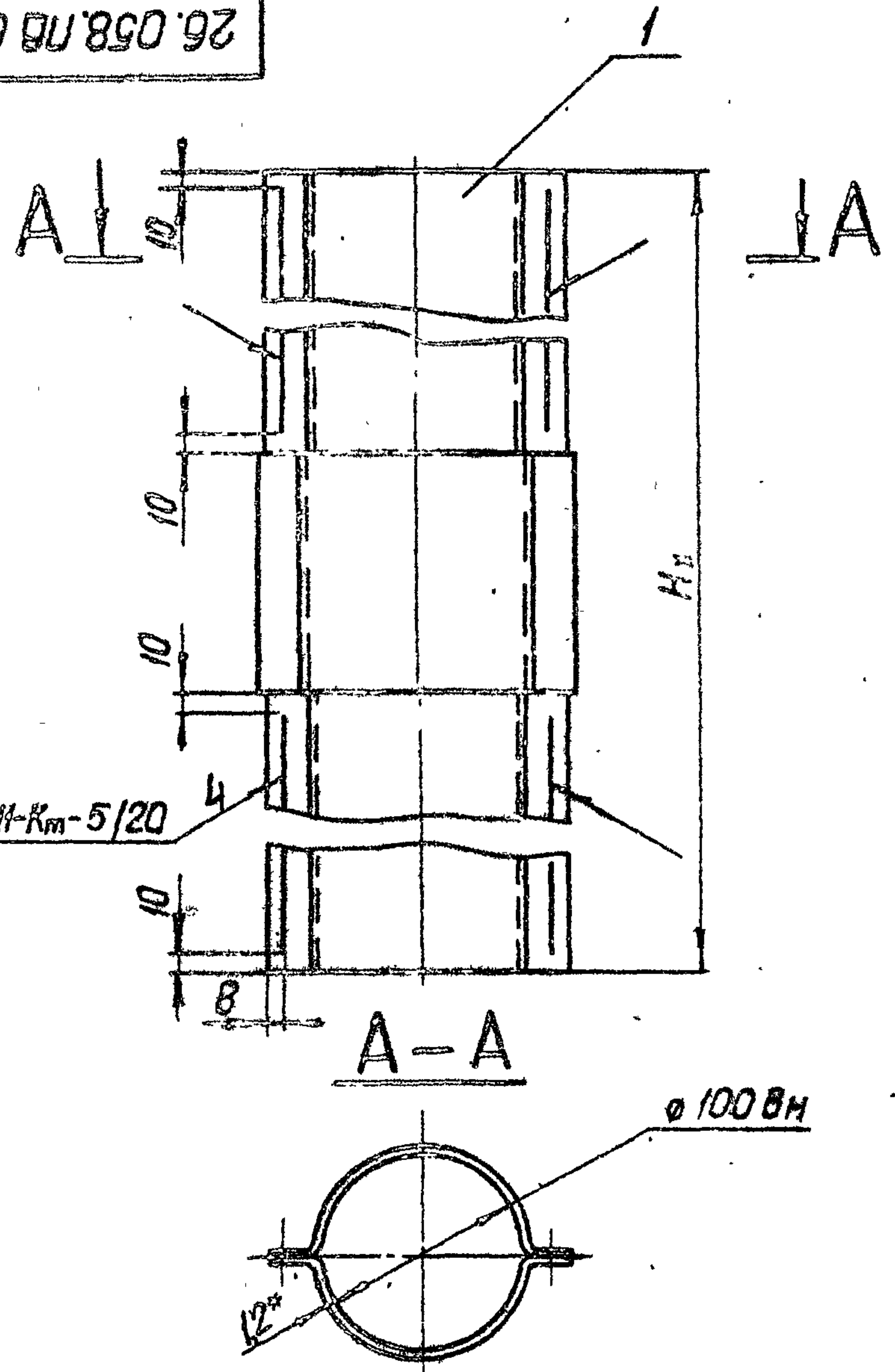
Копировал: *Векч* Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.073.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб		Марданов	<i>Марданов</i>	4.04.83	А		1
Пров		Искандеров	<i>Искандеров</i>	12.04.83			
гл. инж. проекта		Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.04.83			
Н.контр		Мышкин	<i>Мышкин</i>	23.04.83			
Утв.		Филаненко	<i>Филаненко</i>	26.04.83			

Копировал: *Векч* Формат А4

26.058.ПВ.073.200 СБ



ГОСТ 15878-79-И-Км-5/20

1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5 м$
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,75 + 0,44 кг.$
- 4 * Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.200 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Марданов	26.058.ПВ.073.200 СБ	26.01.83	26.01.83
Проб.	Искандеров		26.01.83	26.01.83
Т.контр	Траш		26.01.83	26.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев		26.01.83	26.01.83
Н.контр	Мышкин		26.01.83	26.01.83
Утв.	Филоменко		26.01.83	26.01.83

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	Ст.л. 3	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: *В.С.М.* Формат А4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.073.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
А4	1		26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	2	

Изм и подл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Марданов	26.058.ПВ.073.200 СБ	26.01.83	26.01.83
Проб.	Искандеров		26.01.83	26.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев		26.01.83	26.01.83
Н.контр	Мышкин		26.01.83	26.01.83
Утв.	Филоменко		26.01.83	26.01.83

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	Ст.л. 3	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: *В.С.М.* Формат А4.

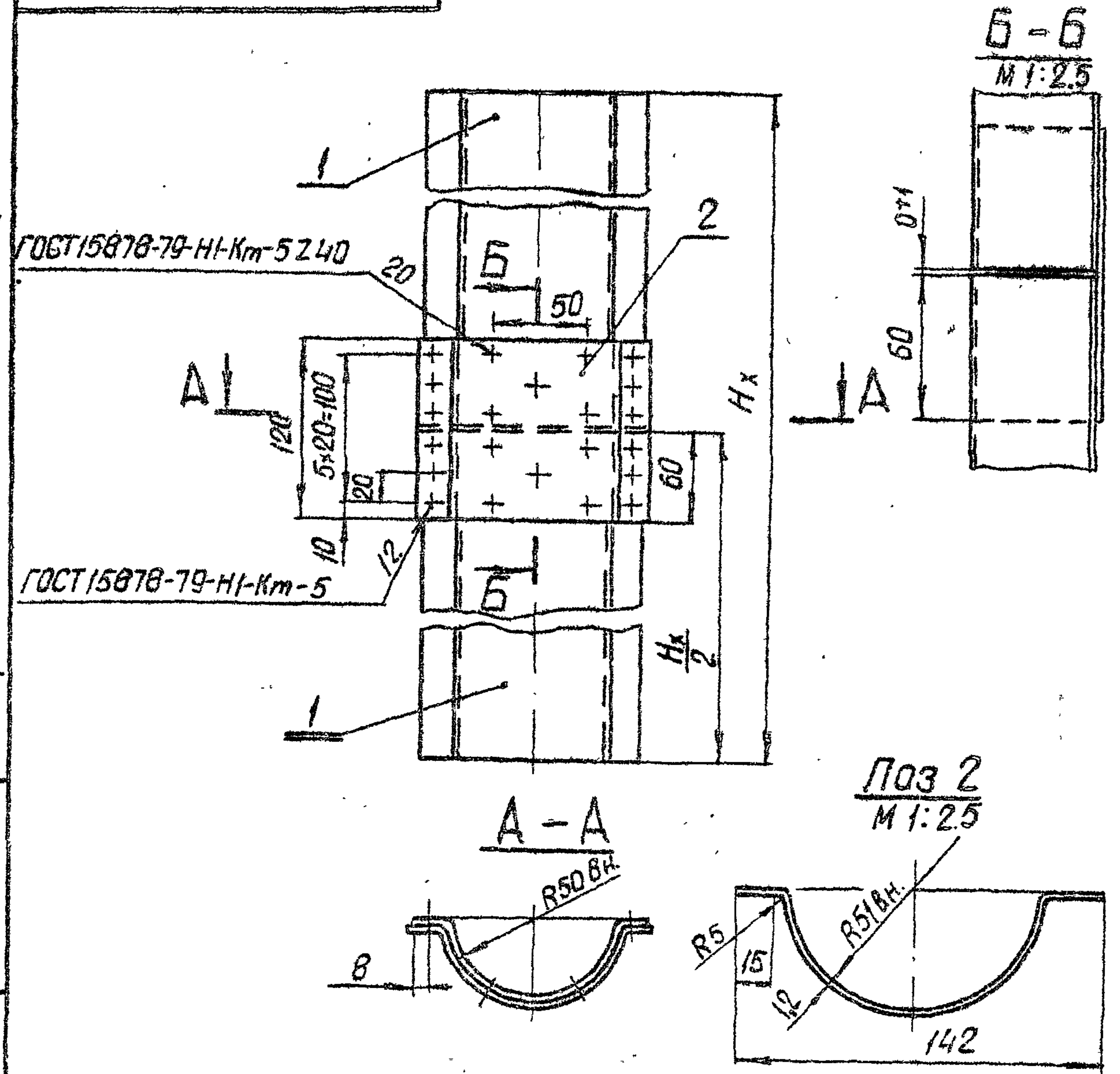
Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

Изм и подл. Подп. и дата

Изм и подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.073.210.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



- 1* Размер для справок
- 2 Желоб составной применяется при $H_x > 2.5$ м
- 3 Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
- 4 Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1.88 + 0.22$ кг.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.210.СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	25.01.83	С.В.	12.01.83	А	См.л.4	1:4
Проб	Искандеров	25.01.83	С.В.	12.01.83	Лист	Листов 1	
И.контр	Грош	25.01.83	С.В.	12.01.83			
И.инж	Назаров	25.01.83	С.В.	12.01.83			
Проект	Назаров	25.01.83	С.В.	12.01.83			
И.контр	Мышкин	25.01.83	С.В.	12.01.83			
Утв	Филоненко	25.01.83	С.В.	12.01.83			

Копировал: *В.В.В.* Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.073.210.СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.073.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74*		
				4-В-НВСтЗ по ГОСТ 16523-70*		
				120 x 202	1	0.22 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Марданов	25.01.83	С.В.	12.01.83	А	1	1
Проб	Искандеров	25.01.83	С.В.	12.01.83			
И.инж	Назаров	25.01.83	С.В.	12.01.83			
Проект	Назаров	25.01.83	С.В.	12.01.83			
И.контр	Мышкин	25.01.83	С.В.	12.01.83			
Утв	Филоненко	25.01.83	С.В.	12.01.83			

26.058.ПВ.073.210
3.820.2-44
Желоб составной
Копировал: *В.В.В.* Формат А4

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Изм. и дата, Подп. и дата, Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			26.058.ПВ.143.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
А4		1	26.058.ПВ.143.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
А4		2	26.058.ПВ.123.091	Диасфрагма	1	
А4		3	26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
А4		4	26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
А4		5	26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
А4		6	26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
А4		7	26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
А4		8	26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
А4		9	26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
А4		10	26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
А4		10	26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
А4		12	26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
М		13	26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
Б4		14	26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина 10М-М		
				ГОСТ 7338-77 ϕ 25 / ϕ 12	1	0,001кг.

3820.2-44
26.058.ПВ.143.000

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Сорнугаев	Сорнугаев	12.01.83
Пров	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Тех. отв.	Нагаев	Нагаев	25.01.83
И. контр	Мойжкин	Мойжкин	22.01.83
Утв.	Рипоменко	Рипоменко	25.01.83

Реле грузовое
10 ГРТ

Лист	Лист	Листов
Я	1	2

Копирован *Олеж*, Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6х16.6Б. 0125		
				ГОСТ 7798-70*	1	
		16		Винт В1. М4-89х30.6Б. 0125		
				ГОСТ 17473-80	2	
		17		Винт ВМ5-89х10.6Б. 0125		
				ГОСТ 1491-80	3	
		18		Гайка М4. Б. 0125		
				ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Пружина тарельчатая		
				НС 80х40х4х2 ГОСТ 3057-79	12	
		20		Шайба 4. 65Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
		21		Шайба 5. 65Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101		
				исп 4МРТУ 16.526.012-65	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Провод ПГВ-ХП 2,5		
				ТУ 1606-292-68	1,0 м	
		24		Проволока 1-0-С		
				ГОСТ 3282-74*	0,25 м	

Изм. и дата, Подп. и дата, Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия, Имя и фамилия

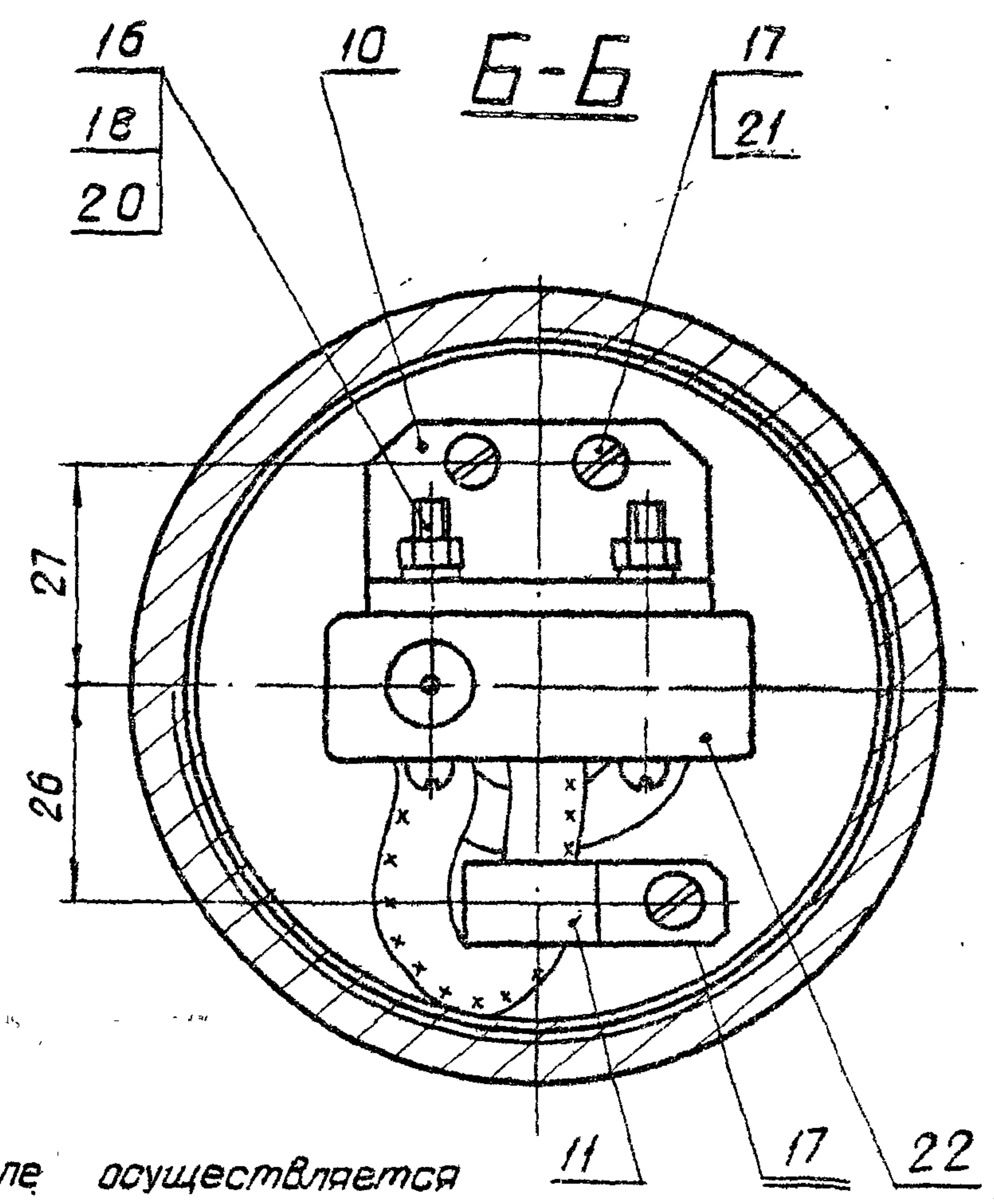
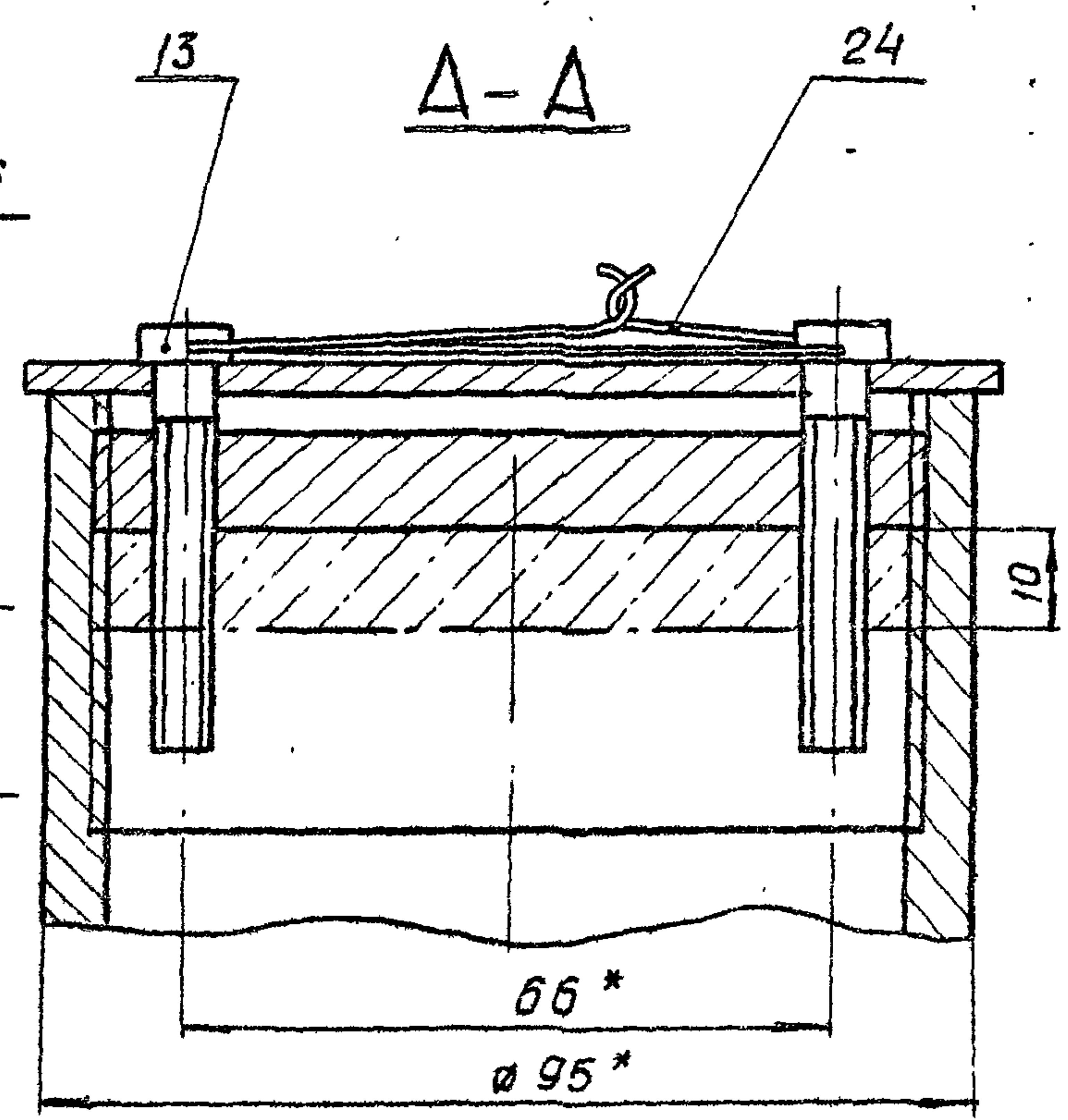
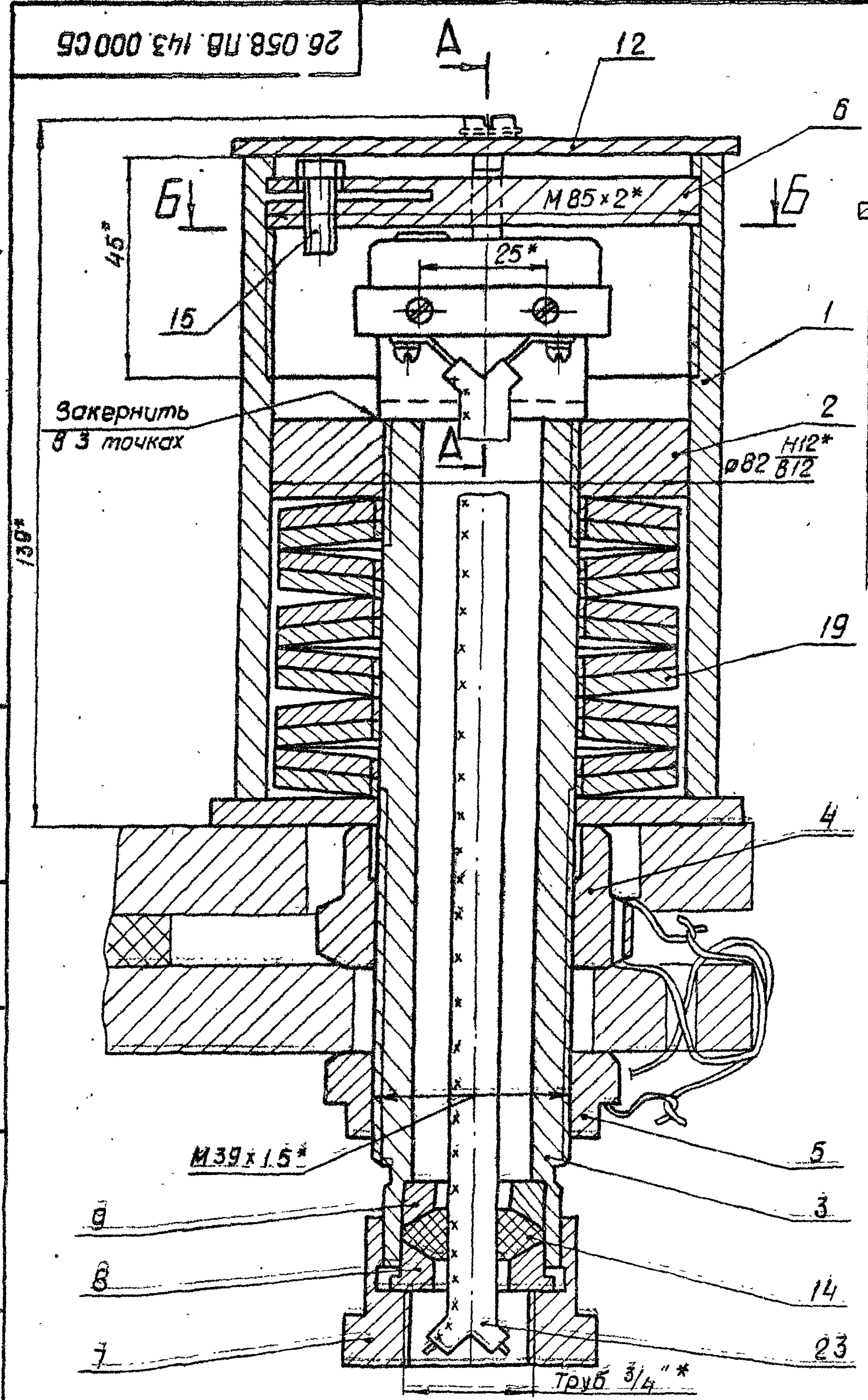
3820.2-44
26.058.ПВ.143.000

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
----------	---------	-------	------

Копирован *Олеж*, Формат А4

26.058 ПВ 143.000 СБ

Выпуск 15
Серия 3.820.2-44



- 1 Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении чертежи которого помещены в выпуске 0.
- 2 Величина усилия заневоливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходить из пределов 1.96 ± 4.0 мг. При установке на один винт двух грузовых реле пружины заневоливать на усилие в два раза меньше.
- 3 Отворачивать гайку поз. 4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз. 6.
- 4* Размеры для справок

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

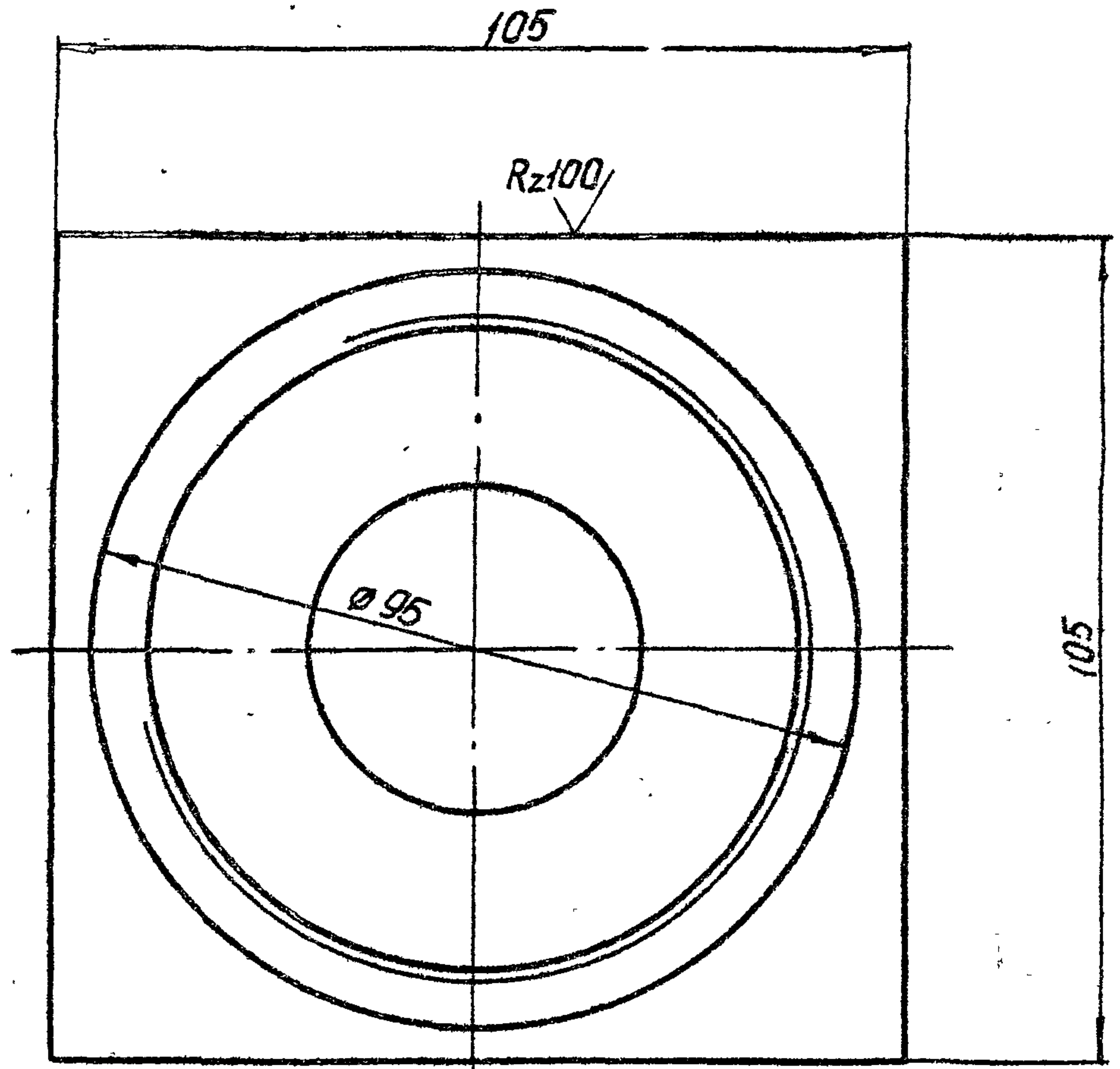
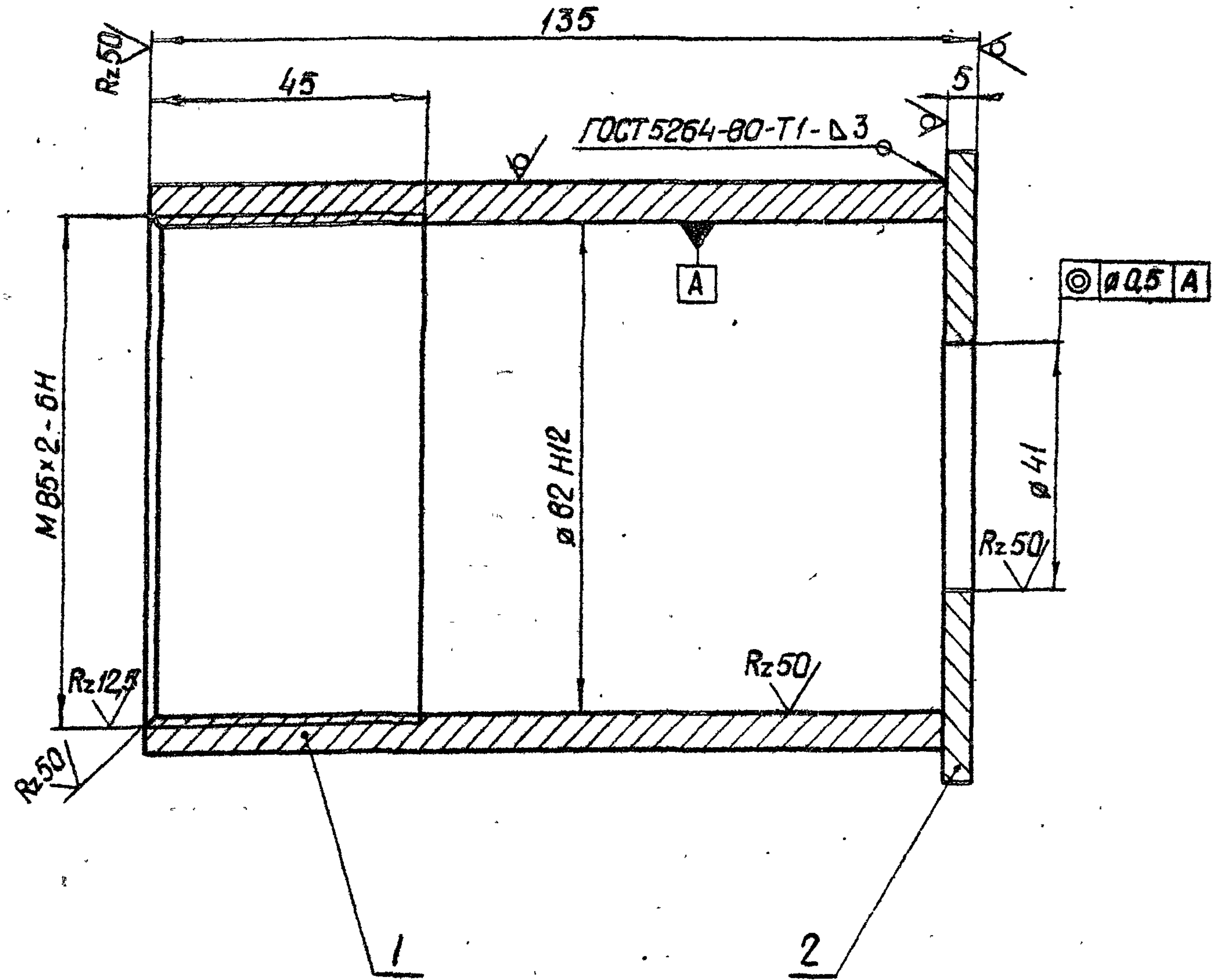
				3.820.2-44			26.058 ПВ 143.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Реле грузовое 10 ГРТ Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Саргушев	И. Саргушев	4.01.83			А	7.1	1:1	
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.83			Лист		Листов 1	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83						
Т. инж. проекта	Новаев	Новаев	25.01.83						
И. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83						
УТВ.	Филоненко	Филоненко	30.01.83						

26.058.ПВ.143.100.СБ

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

ИВБ, И.подп., Подп. и дата
 ИВБ, И.проект, Подп. и дата
 ИВБ, И.проект, Подп. и дата
 ИВБ, И.проект, Подп. и дата



				3.820.2-44			26.058.ПВ.143.100.СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сирягушев	А.Сирягушев	А.Сирягушев	12.01.83	Сборочный чертеж		А	1.98	1:1
Пров.	Искандеров	С.Искандеров	С.Искандеров	12.01.83			Лист	Листов 1	
Т.контр	Грош	С.Грош	С.Грош	12.01.83					
И.проект	Новаев	А.Новаев	А.Новаев	25.01.83					
И.контр	Мышкин	А.Мышкин	А.Мышкин	25.01.83					
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	В.Филоменко	25.01.83					

Копировать: Алекс

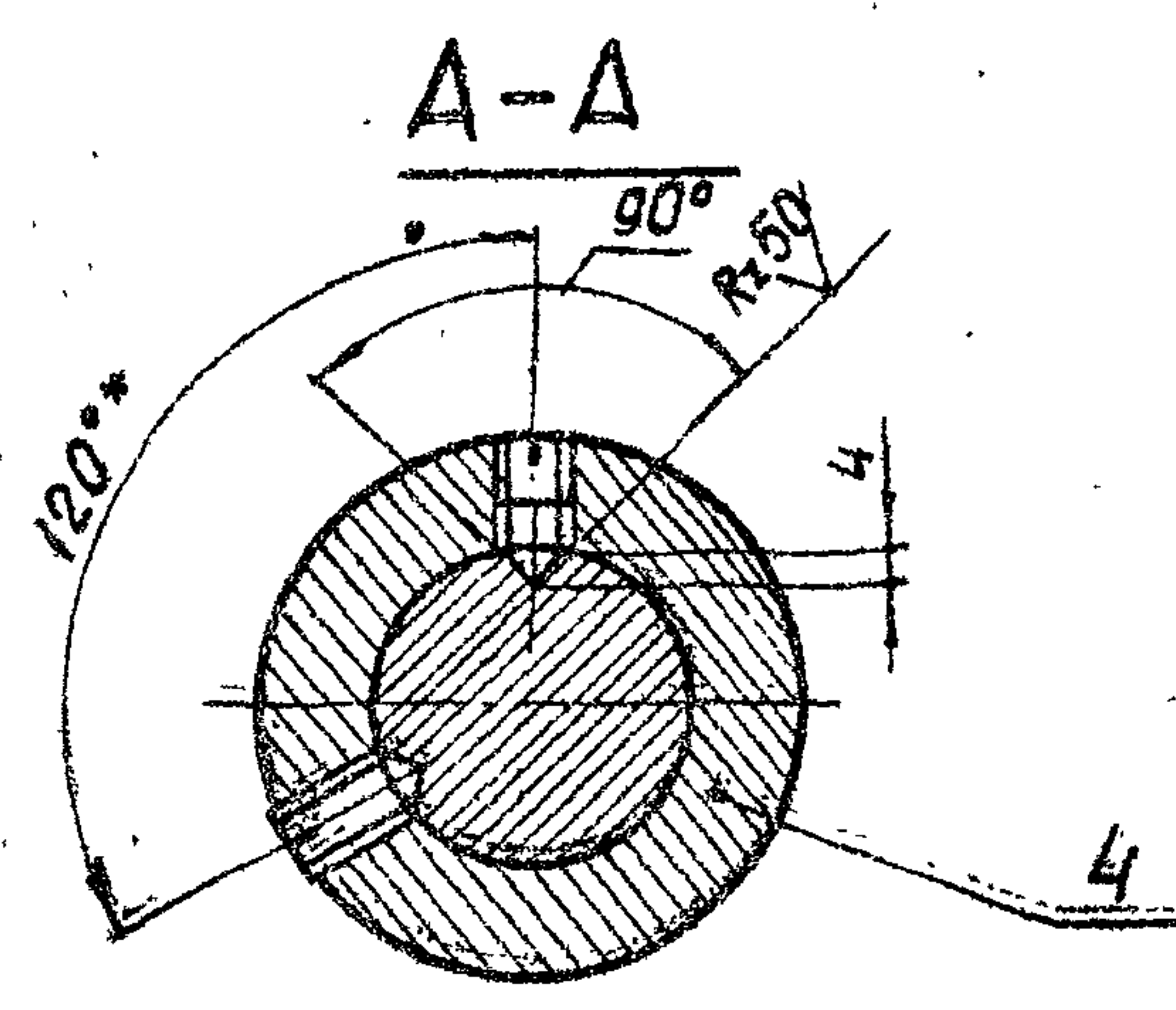
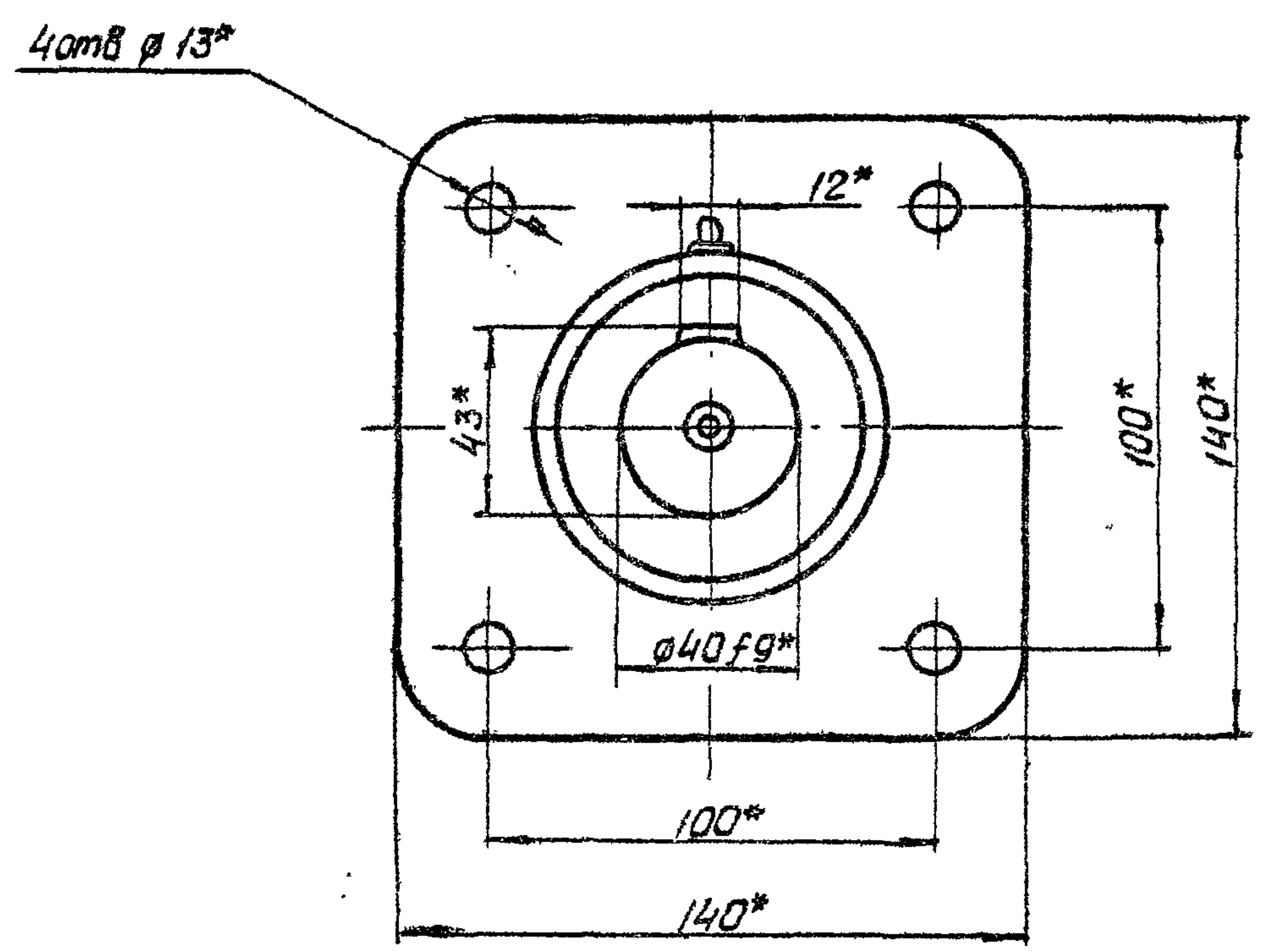
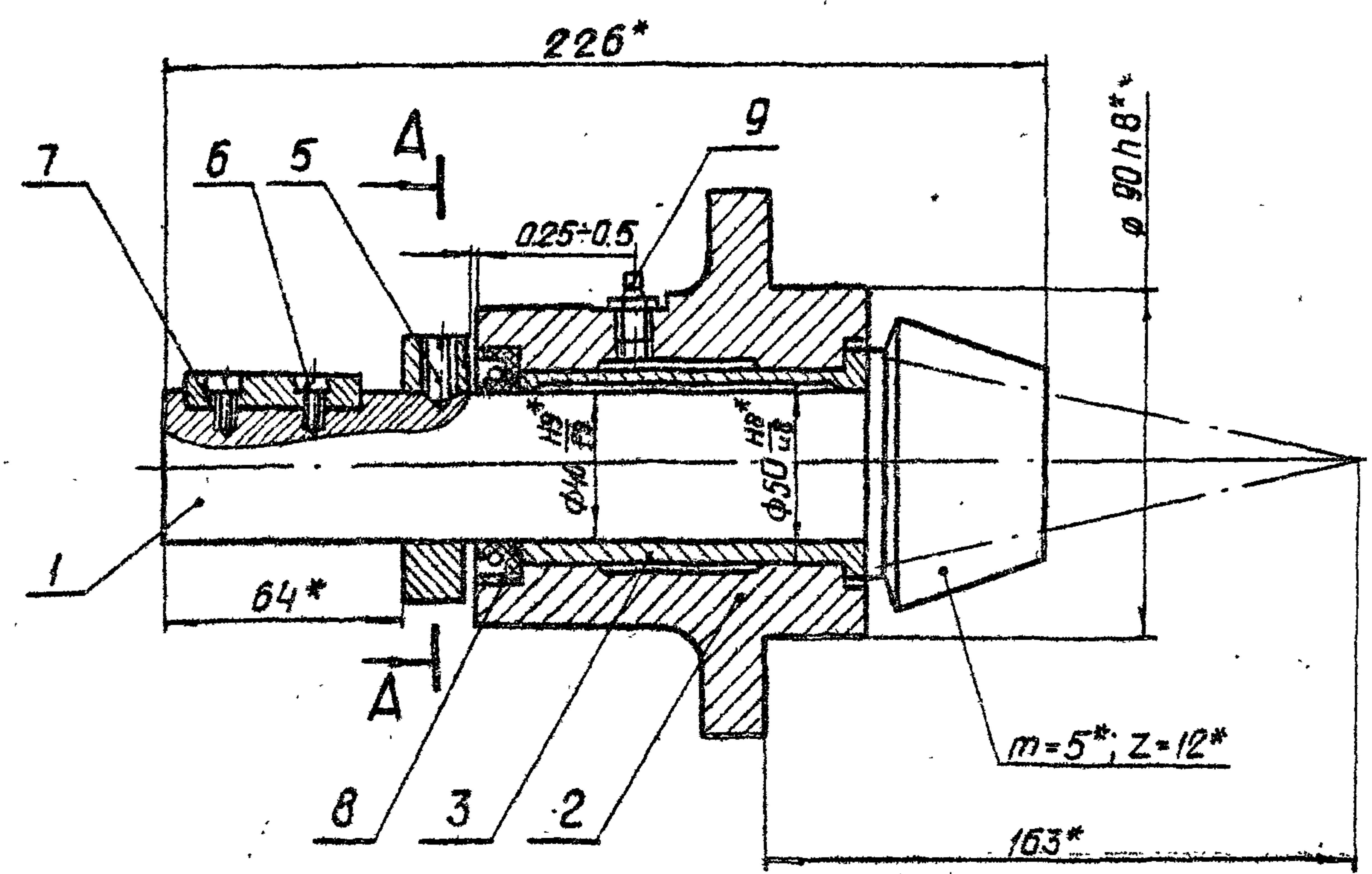
Формат А3

26 058 ПВ 062 100 СБ

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Изм. №, кол-во, дата, введ. в действие, кем, подпись, дата

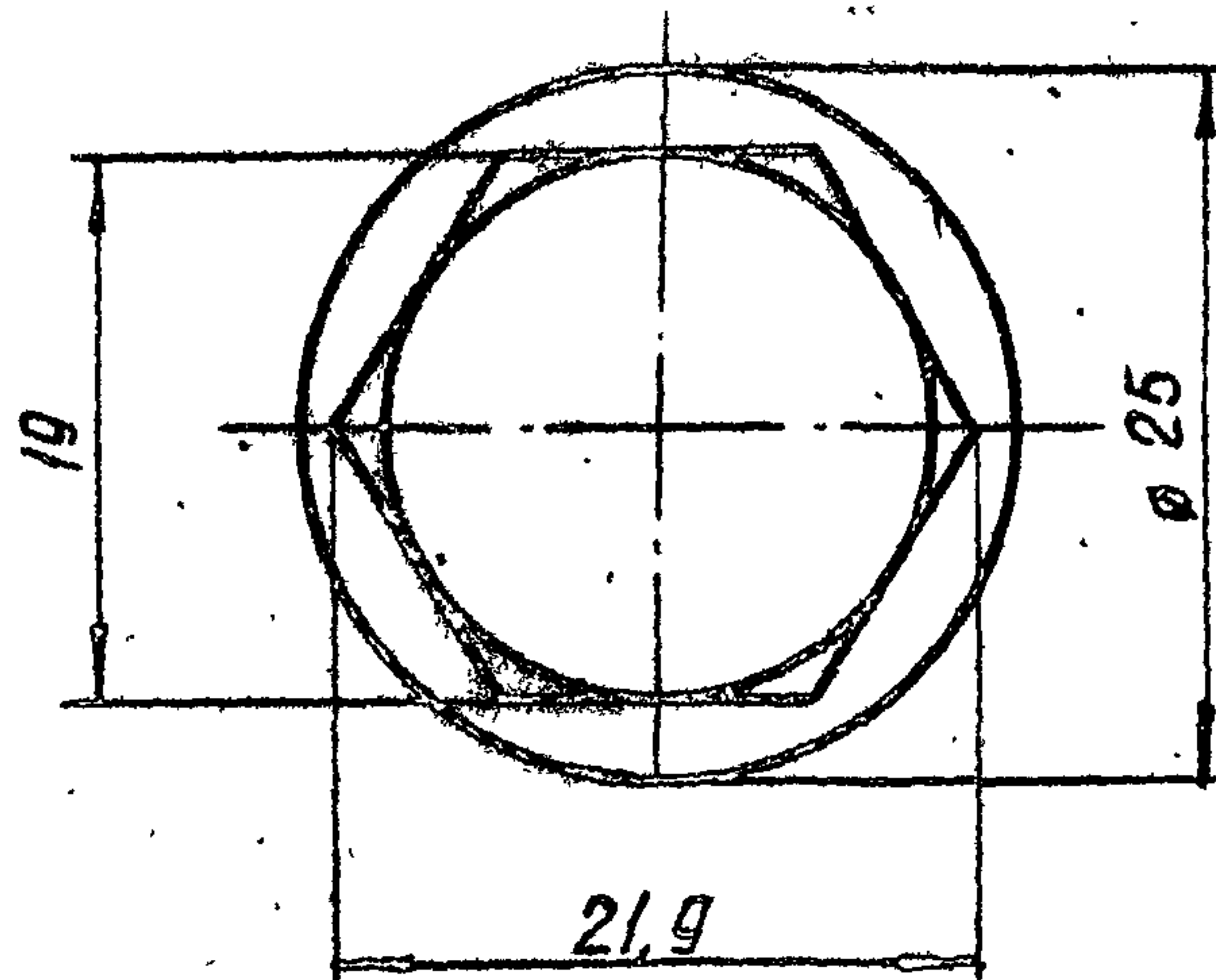
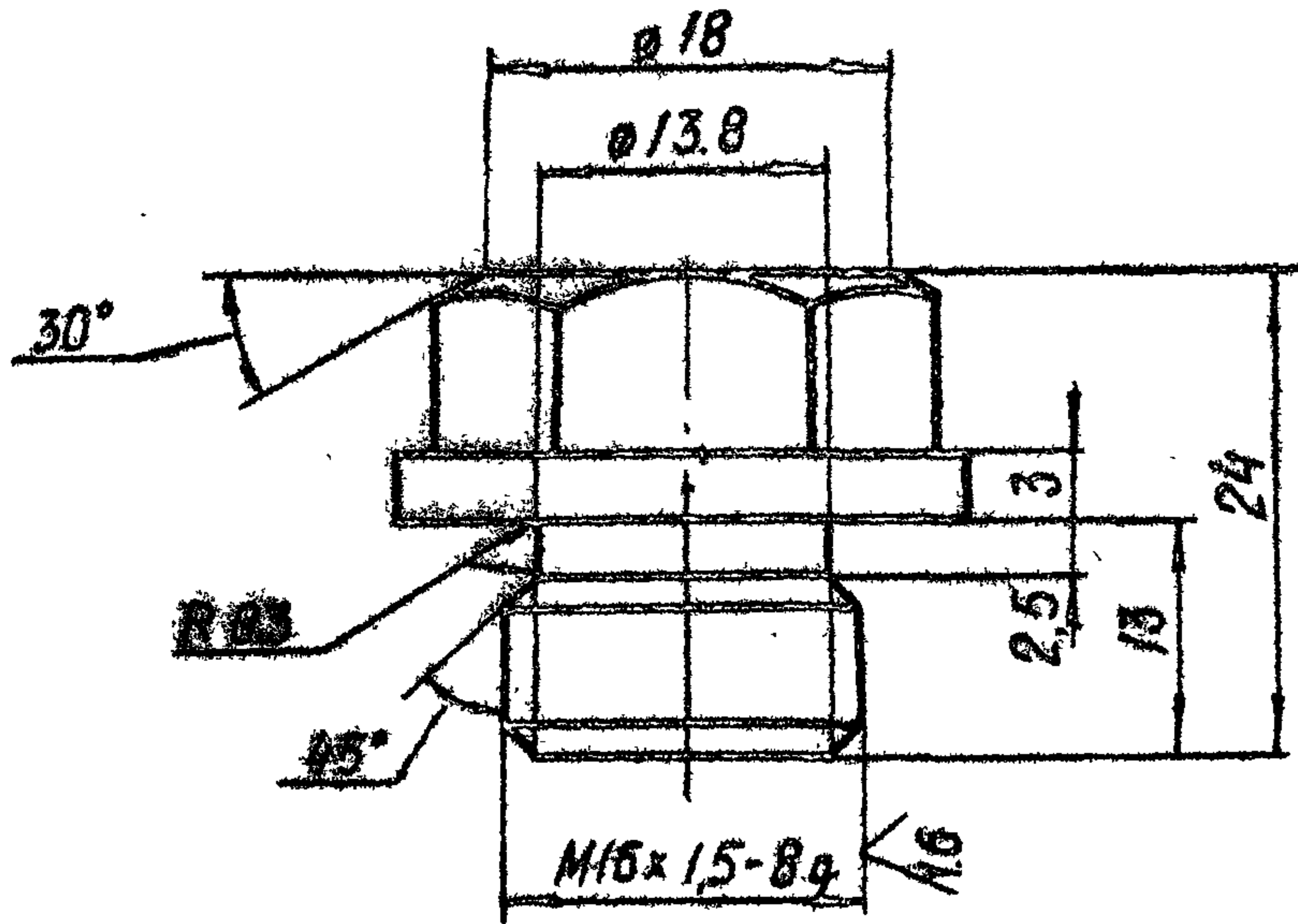


* Размеры для справок

				3,820.2-44 26.058.ПВ.062.100 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Узел вал-шестерни 2ВШ	Лит
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83	Сборочный чертеж	А
Проб		Искандеров	Э.Искандеров	12.01.83		
Т.контр		Грош	Л.Грош	19.01.83		
Л.инж.проект.		Нагаев	А.Нагаев	25.01.83		
Н.контр.		Мышкин	В.Мышкин	22.01.83		
Утв.		Филоменко	Л.Филоменко	16.01.83		
					Копировал: Велл.	Лист
						Масса
						5.6
						Масштаб
						1:2
						Лист
						Листов
						1
						Формат А3

26.058.ПВ.031.004

Rz 50 (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

Взам инв. № инв. № докл. Подп. и дата

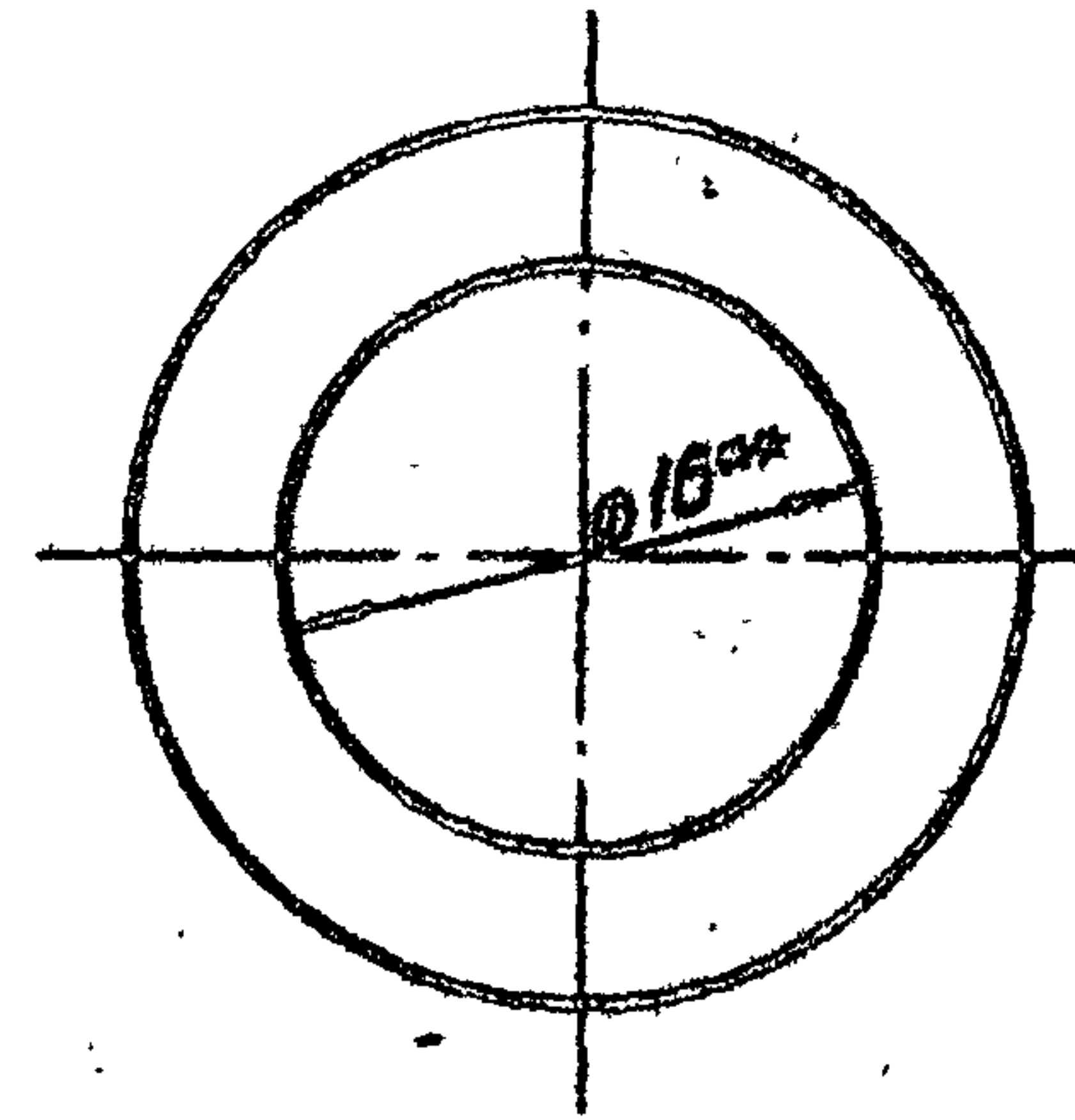
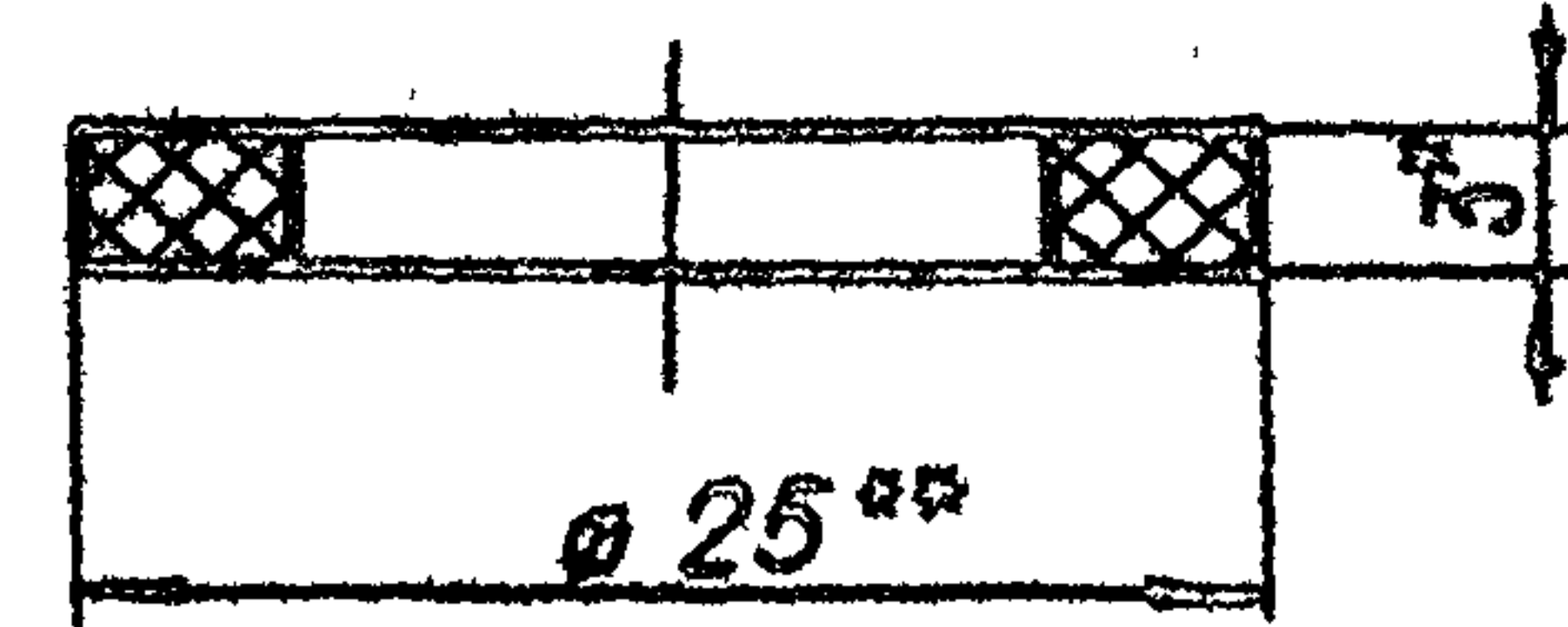
Лист № лист Листов и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.004		
Пробка				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Я	0.045 2:1
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	14.01.83		
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.83	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	Нагаев	25.01.83	Круг 25-В-ГОСТ 2590-71*	
И.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	28.01.83	Б ст 3 по 5-1-Ц ГОСТ 535-79	
Утв.	Филопенко	Филопенко	Филопенко	28.01.83	Копировал: Векел	

Копировал: Векел

Формат А4

26.058.ПВ.031.005



1* Размер для справок

2** Размеры обеспеч. инстр.

Взам инв. № инв. № докл. Подп. и дата

Лист № лист Листов и дата

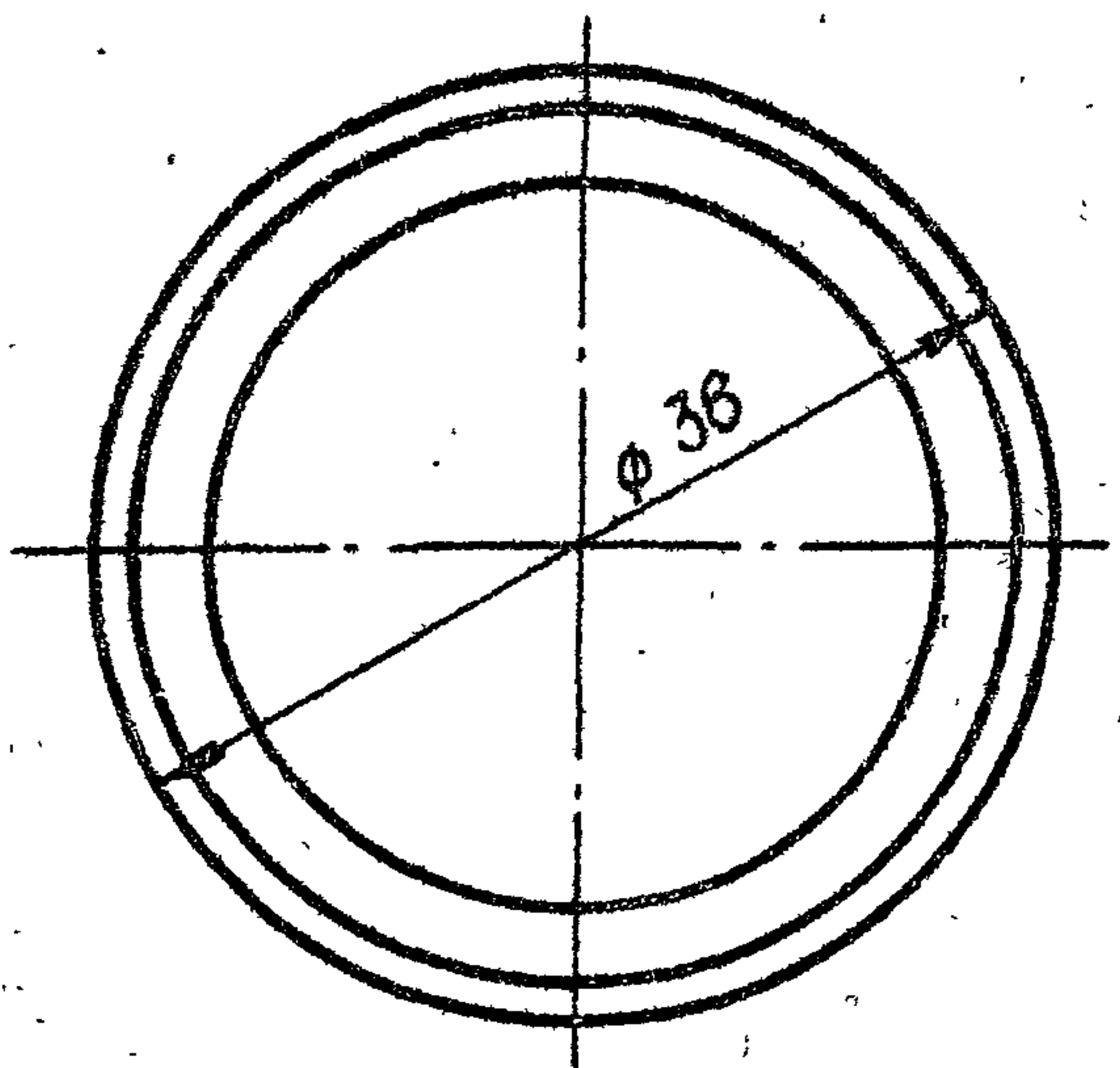
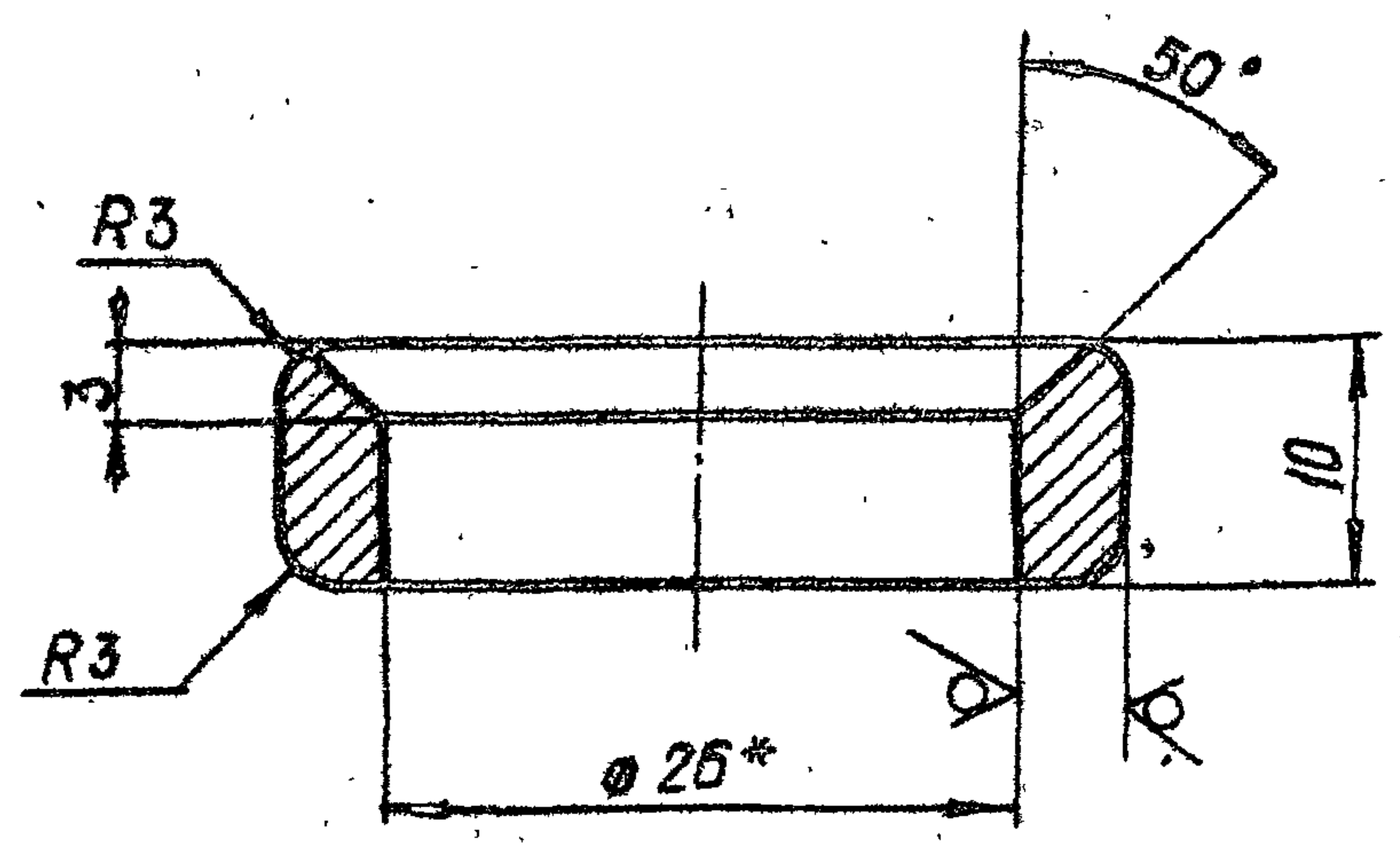
3.820.2-44				26.058.ПВ.031.005		
Прокладка				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Я	0.002 2:1
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	14.01.83		
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.83	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	Нагаев	25.01.83	Поранит ПМБ-3 ГОСТ 461-80	
И.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	28.01.83	Копировал: Векел	
Утв.	Филопенко	Филопенко	Филопенко	28.01.83	Формат А4	

Копировал: Векел

Формат А4

26.058.ПВ.035.005

Rz 25/ (✓)



* Размер для справок

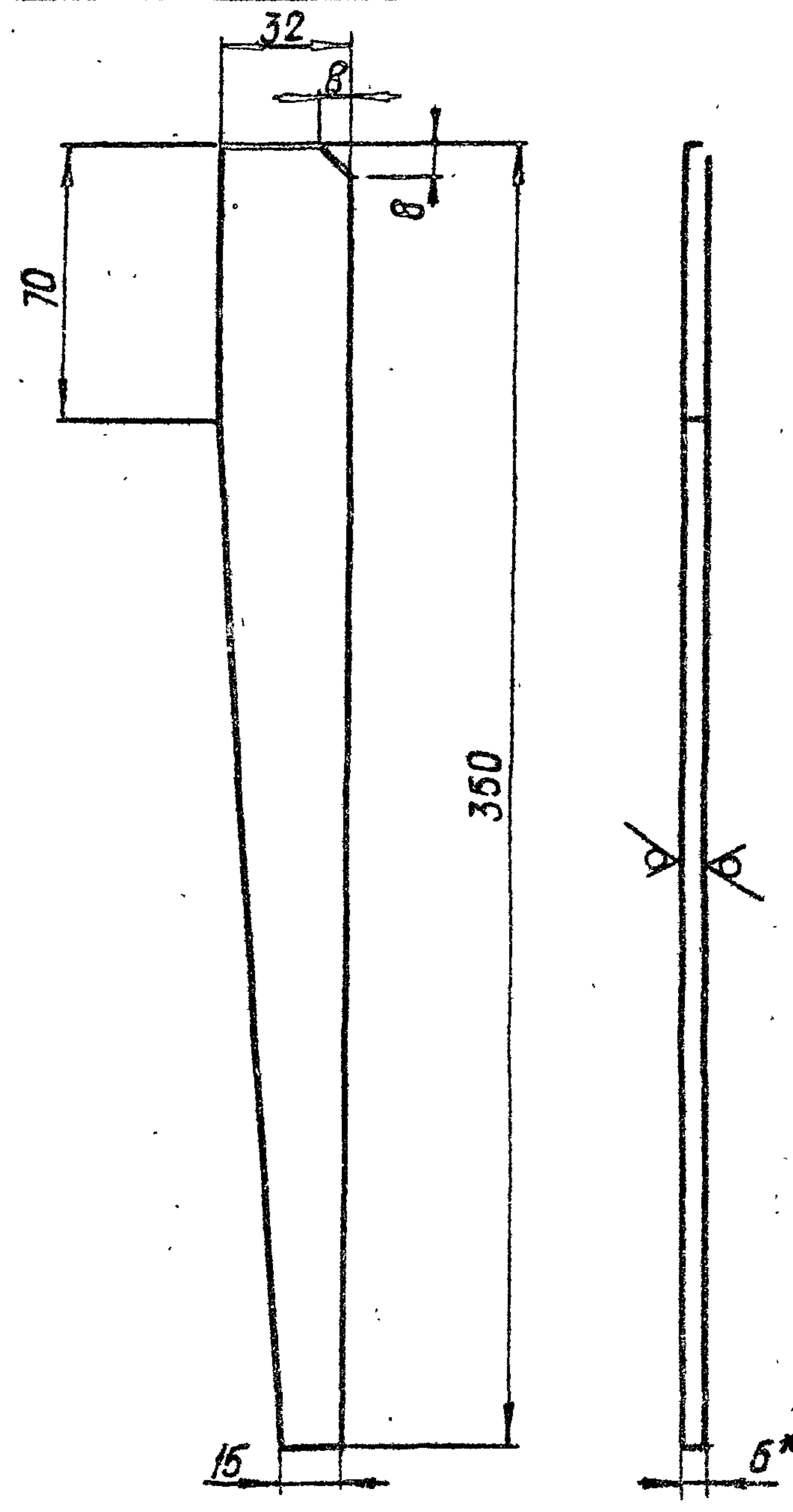
Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

Изм. и дата Подп. и дата Имя, № докум. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.035.005					
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.83	4.01.83		А	0.05	2:1	
Проб.	Искандеров	А. Искандеров	12.01.83	12.01.83	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г. Грош	19.01.83	19.01.83	Лист		Листов 1		
И.контр.	Нагаев	А. Нагаев	25.01.83	25.01.83	Лист		Листов 1		
Утв.	Мышкин	В. Мышкин	28.01.83	28.01.83	Лист		Листов 1		
Утв.	Филоменко	С. Филоменко	26.01.83	26.01.83	Лист		Листов 1		
Труба 38×6 ГОСТ 78734-75*				Б 20 ГОСТ 8733-74*			Копировал: Шел		
				Формат А4					

26.058.ПВ.035.006

Rz 200/ (✓)



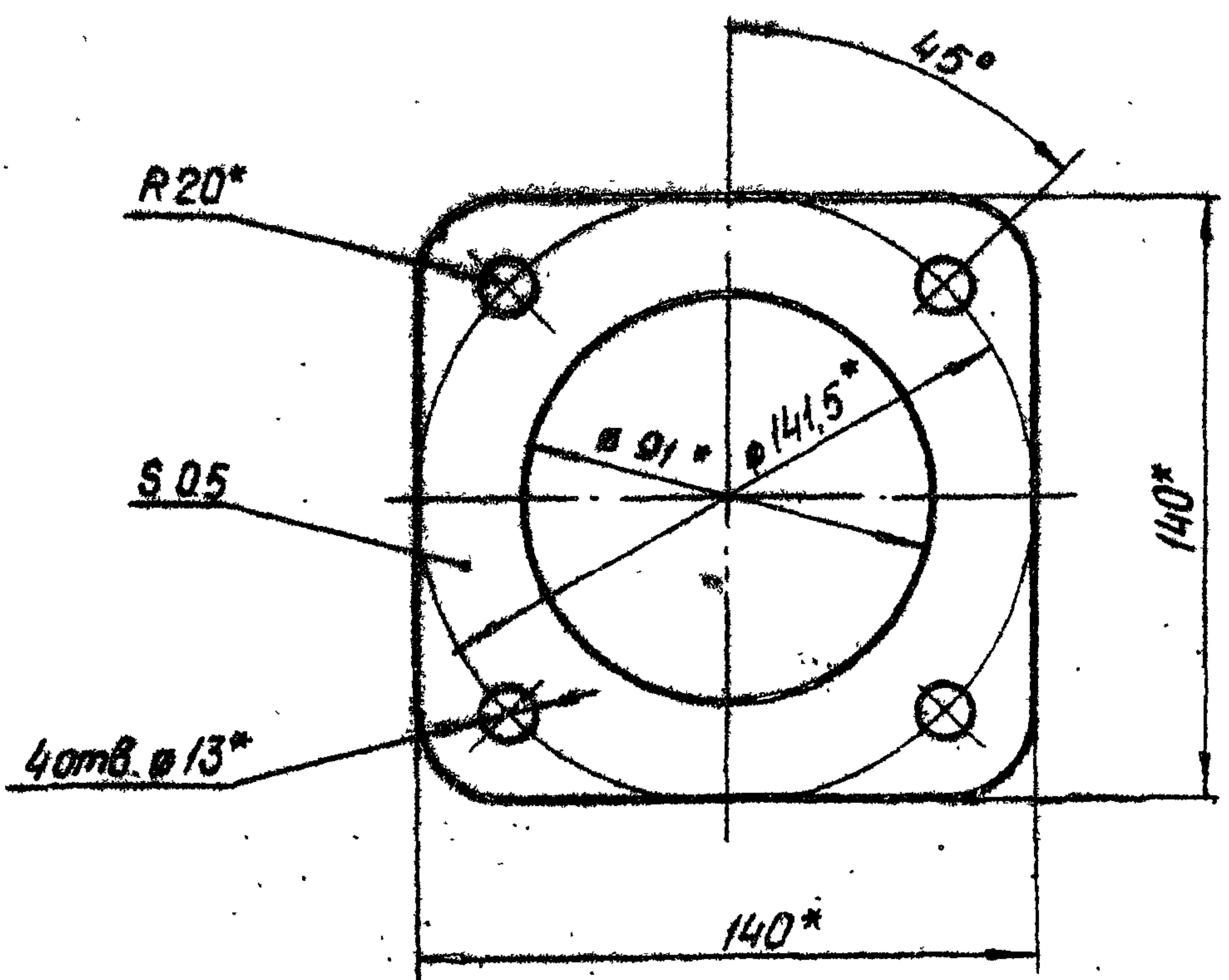
* Размер для справок

Изм. и дата Подп. и дата Имя, № докум. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.035.006					
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.83	4.01.83		А	0.35	1:2	
Проб.	Искандеров	А. Искандеров	12.01.83	12.01.83	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г. Грош	19.01.83	19.01.83	Лист		Листов 1		
И.контр.	Нагаев	А. Нагаев	25.01.83	25.01.83	Лист		Листов 1		
Утв.	Мышкин	В. Мышкин	28.01.83	28.01.83	Лист		Листов 1		
Утв.	Филоменко	С. Филоменко	26.01.83	26.01.83	Лист		Листов 1		
Труба 38×6 ГОСТ 78734-75*				Б 20 ГОСТ 8733-74*			Копировал: Шел		
				Формат А4					

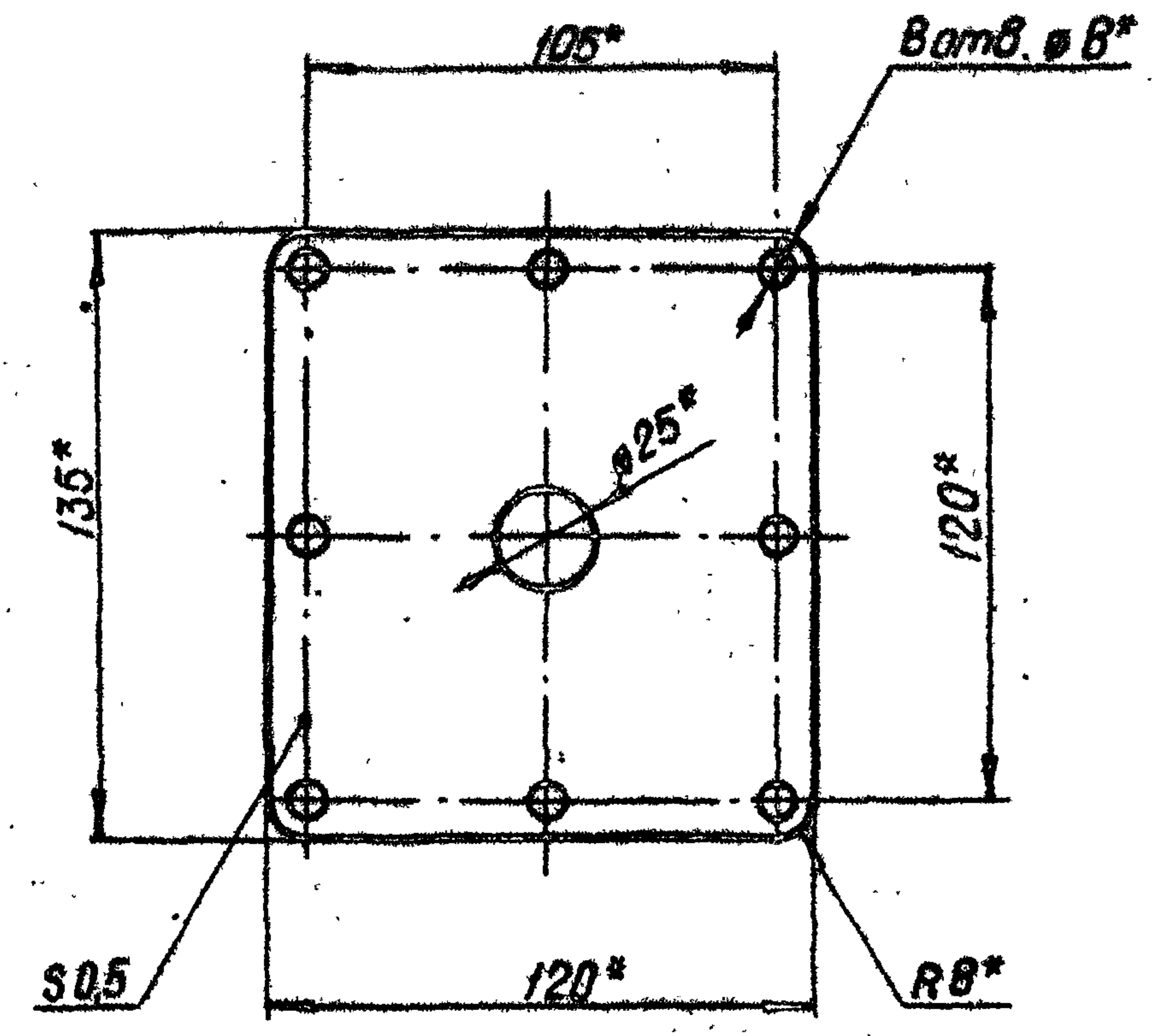
26.058.ПВ.042.012

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



* Размеры обеспеч. инстр.

26.058.ПВ.121.018



* Размеры обеспеч. инстр.

Изм. № подл. Угол. и дата
Изм. инв. №. Инв. №. Угол. и дата
Изм. инв. №. Инв. №. Угол. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барнугаев	И. Барнугаев	25.01.88	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	25.01.88	
Т. контр.	Грош	И. Грош	25.01.88	
Гл. инж. проекта	Наваев	И. Наваев	25.01.88	
Т. контр.	Мышкин	И. Мышкин	25.01.88	
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	25.01.88	

3.820.2-44				
26.058.ПВ.042.012				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барнугаев	И. Барнугаев	25.01.88	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	25.01.88	
Т. контр.	Грош	И. Грош	25.01.88	
Гл. инж. проекта	Наваев	И. Наваев	25.01.88	
Т. контр.	Мышкин	И. Мышкин	25.01.88	
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	25.01.88	
Лист	Листов			
Я	1	0004	1:2	
Прокладка				
Картон прокладочный марки А				
ГОСТ 9347-74*				
Копировал <i>В.С.</i>				
Формат А4				

Изм. № подл. Угол. и дата
Изм. инв. №. Инв. №. Угол. и дата
Изм. инв. №. Инв. №. Угол. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барнугаев	И. Барнугаев	25.01.88	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	25.01.88	
Т. контр.	Грош	И. Грош	25.01.88	
Гл. инж. проекта	Наваев	И. Наваев	25.01.88	
Т. контр.	Мышкин	И. Мышкин	25.01.88	
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	25.01.88	

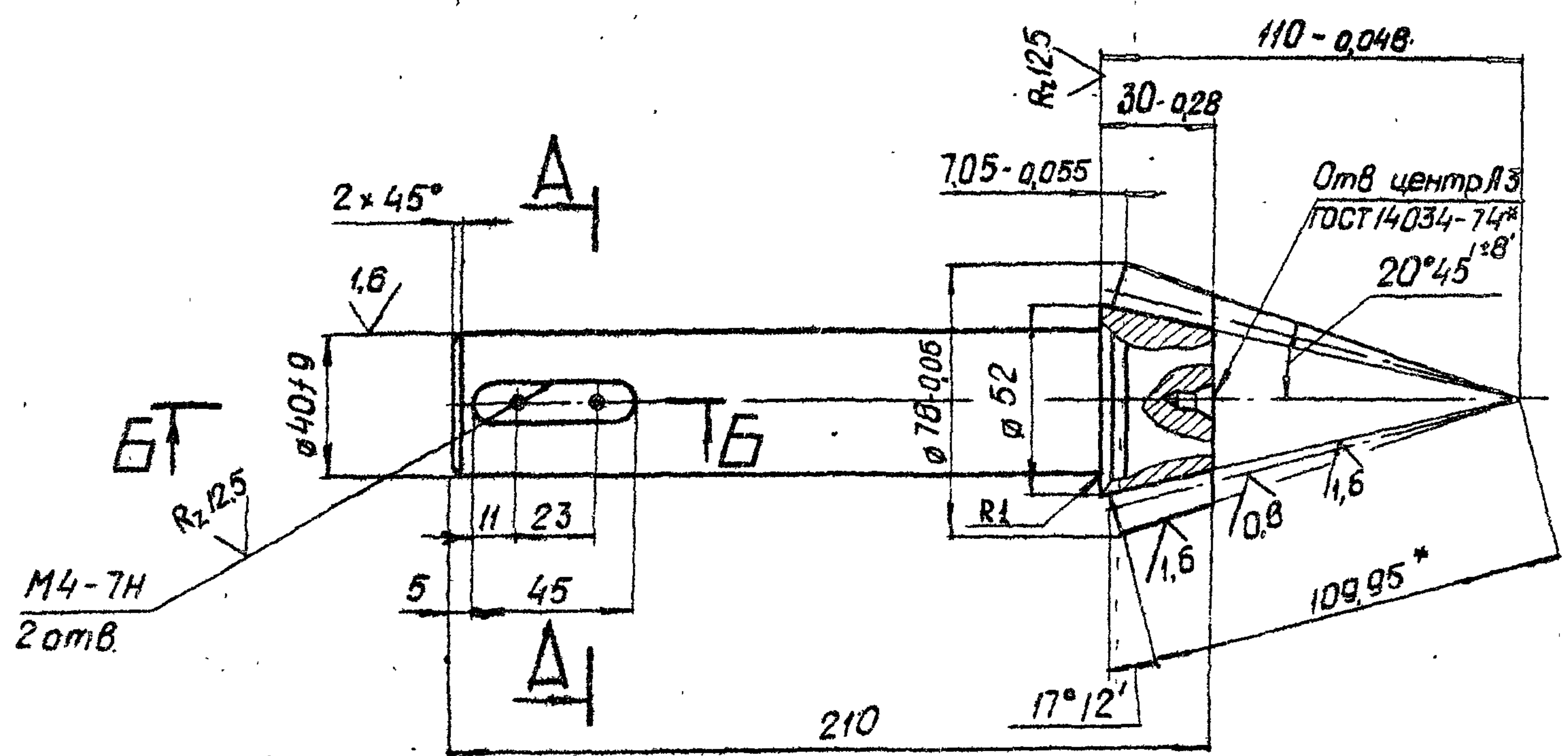
3.820.2-44				
26.058.ПВ.121.018				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барнугаев	И. Барнугаев	25.01.88	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	25.01.88	
Т. контр.	Грош	И. Грош	25.01.88	
Гл. инж. проекта	Наваев	И. Наваев	25.01.88	
Т. контр.	Мышкин	И. Мышкин	25.01.88	
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	25.01.88	
Лист	Листов			
Я	1	0001	1:2	
Прокладка				
Картон прокладочный марки А				
ГОСТ 9347-74*				
Копировал <i>В.С.</i>				
Формат А4				

26.058.ПВ.042.101

Rz 25

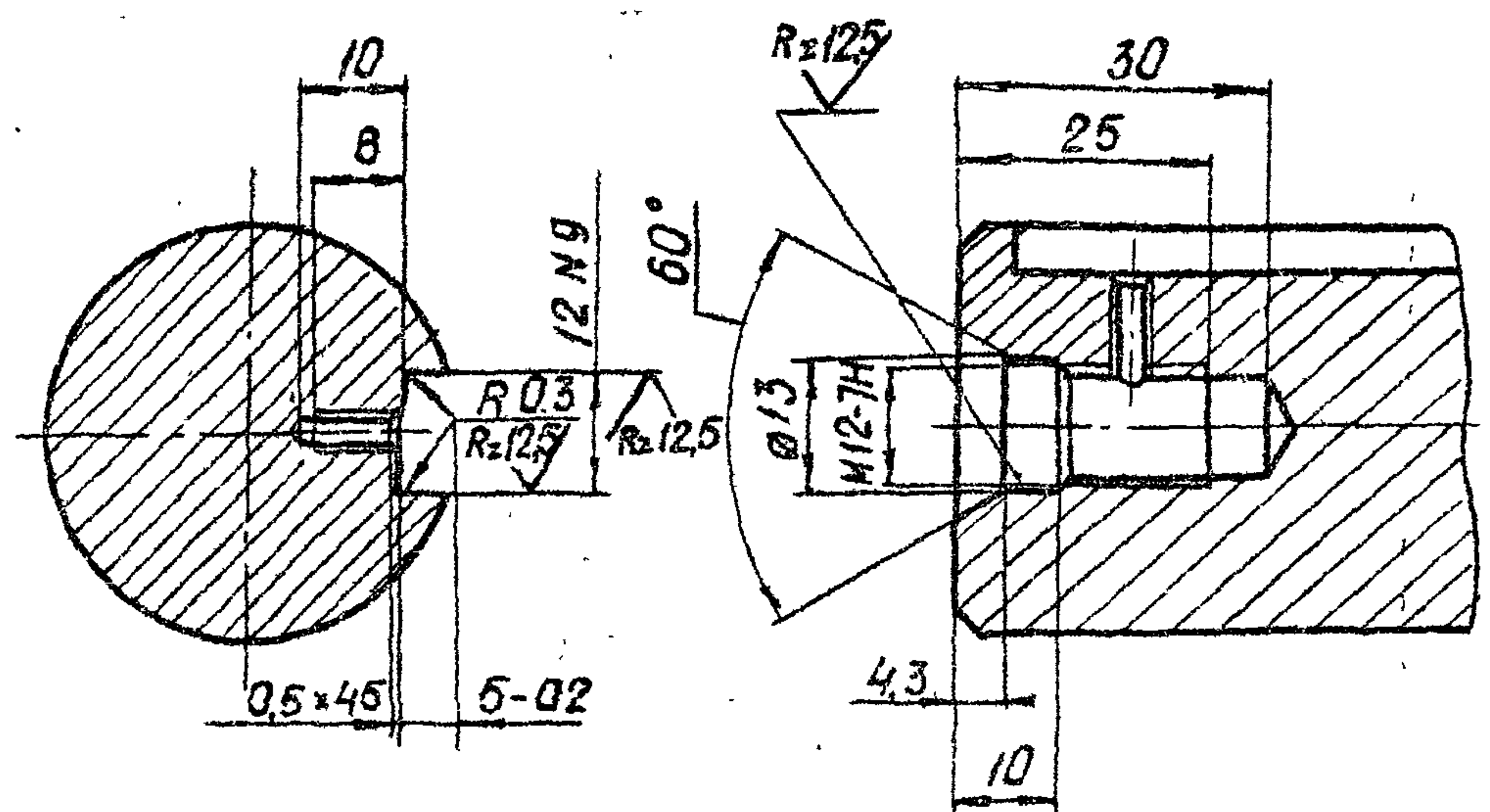
Выпуск 15

Серия 3.820.2-44



A-A

B-B



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	0,035
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности	-	8-В СТ С9В 166-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,095 ^{-0,092} -0,212
Высота до хорды	\bar{h}_c	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δ_3	15° 01'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного конуса	26.058.ПВ.121.201	

1. Смещение и перекас шпоночного пазы относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного пазы.
2. Допускается замена данных для контроля

3.* Размер для справок
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44				26.058.ПВ.042.101			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Сарнугаев	А.Савин	4.01.83	А	2,1	1:2
		Искандеров	В.С.	12.01.83			
		Грош	А.С.	17.01.83			
		Нагаев	Халиф	25.01.83			
		Мышкин	Ж.И.	25.01.83			
		Филоменко	Л.И.	17.01.83			
Вал - шестерня					Лист	Листов 1	
Сталь 40х ГОСТ 4543-71*							

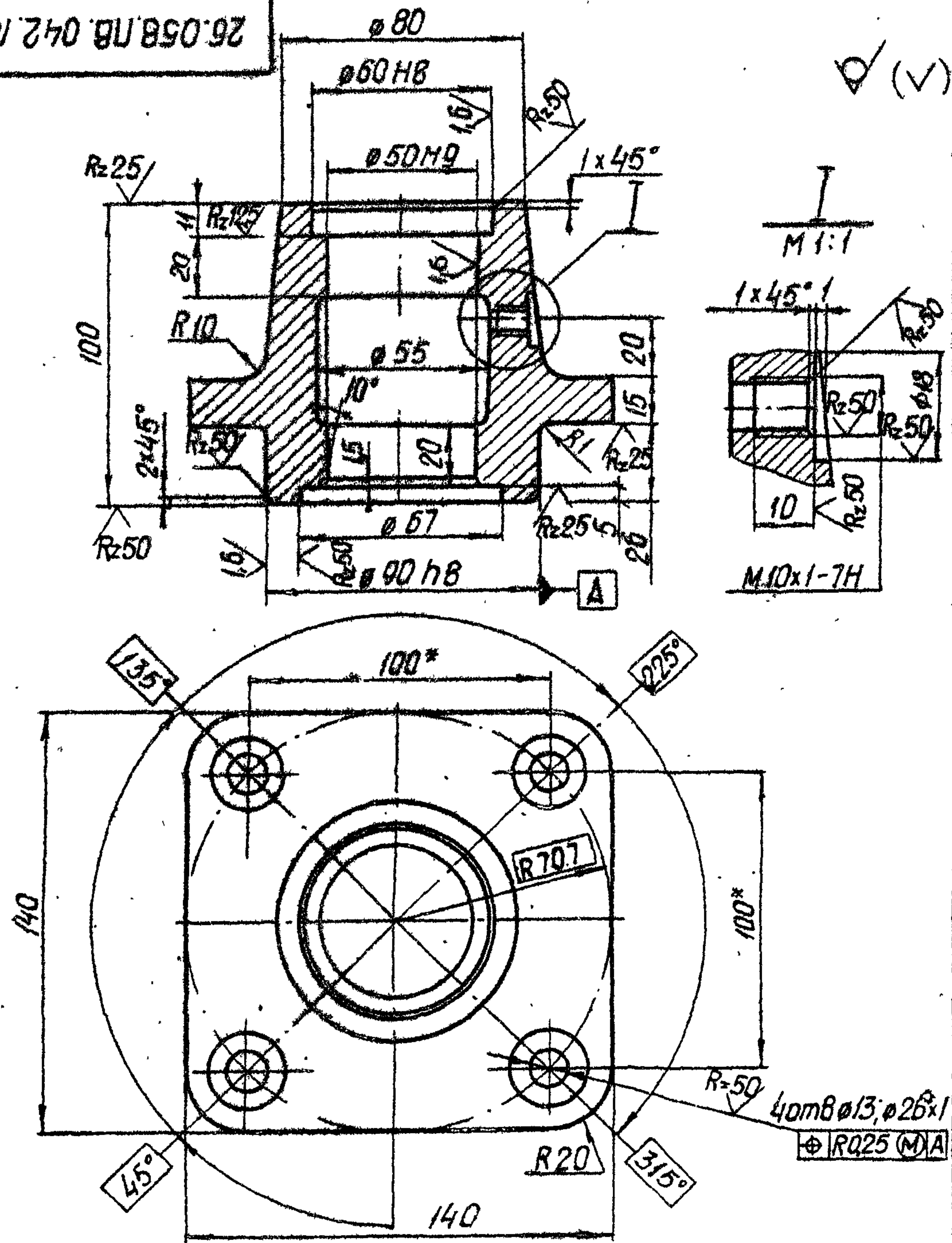
Копировал Веккид

Формат А3

Ш.В. №подл. Подл. и дата
Взам. инв. №. Инв. №. Дубл. Подл. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

26.058.ПВ.042.102



1* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Сарнугаев		14.01.83
Пров		Искандеров		17.01.83
Т.контр		Грош		11.01.83
Н.инж. проекта		Нагаев		25.01.83
Н.контр		Мышкин		23.01.83
Утв		Филоменко		16.01.83

Лит	Масса	Масштаб
А	2,5	1:2
Лист		Листов 1

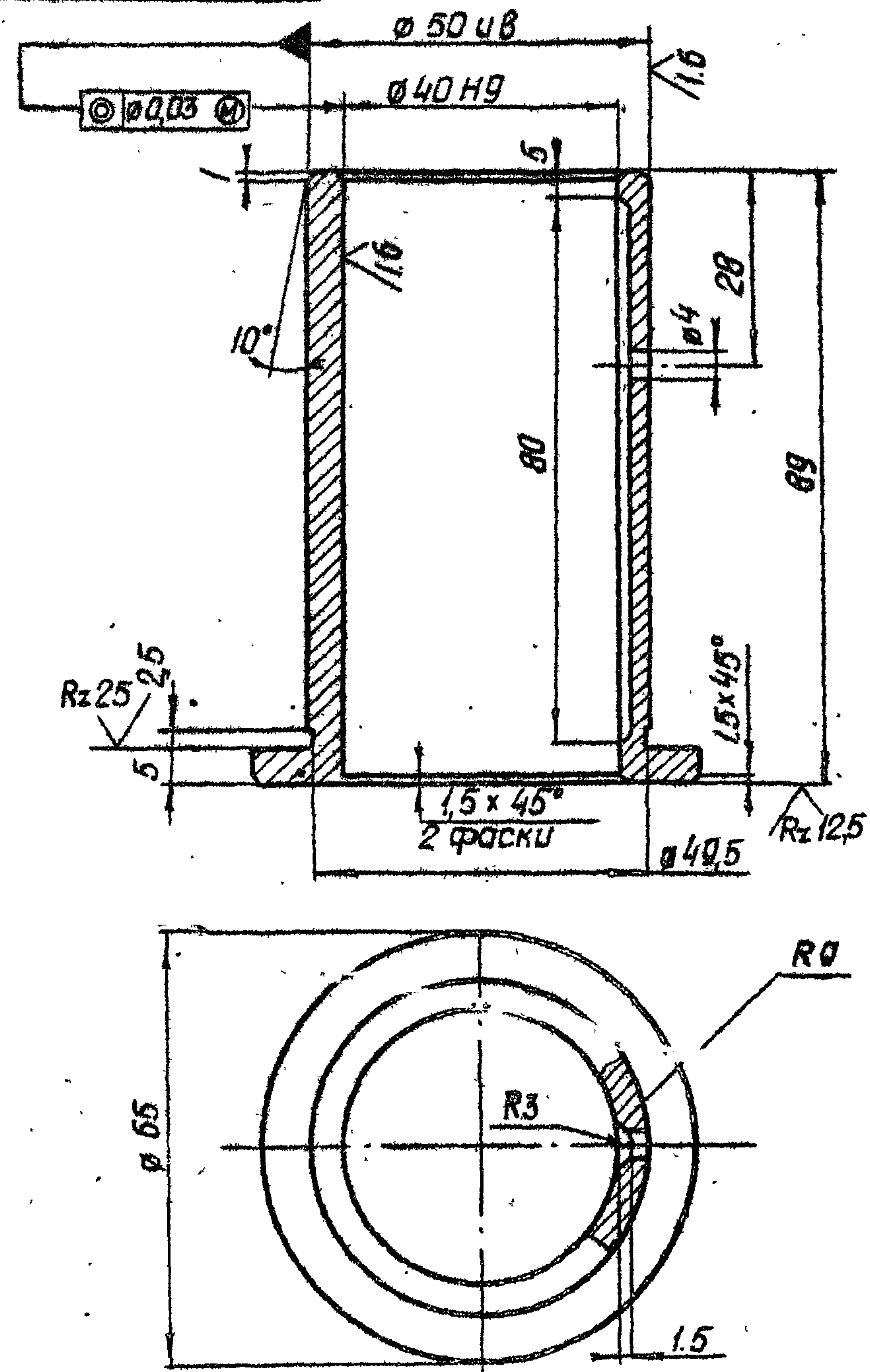
Корпус подшипника

Отливка С4 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Олени

Формат А4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб		Сарнугаев		14.01.83
Пров		Искандеров		17.01.83
Т.контр		Грош		11.01.83
Н.инж. проекта		Нагаев		25.01.83
Н.контр		Мышкин		23.01.83
Утв		Филоменко		16.01.83

Лит	Масса	Масштаб
А	0,5	1:1
Лист		Листов 1

Втулка

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

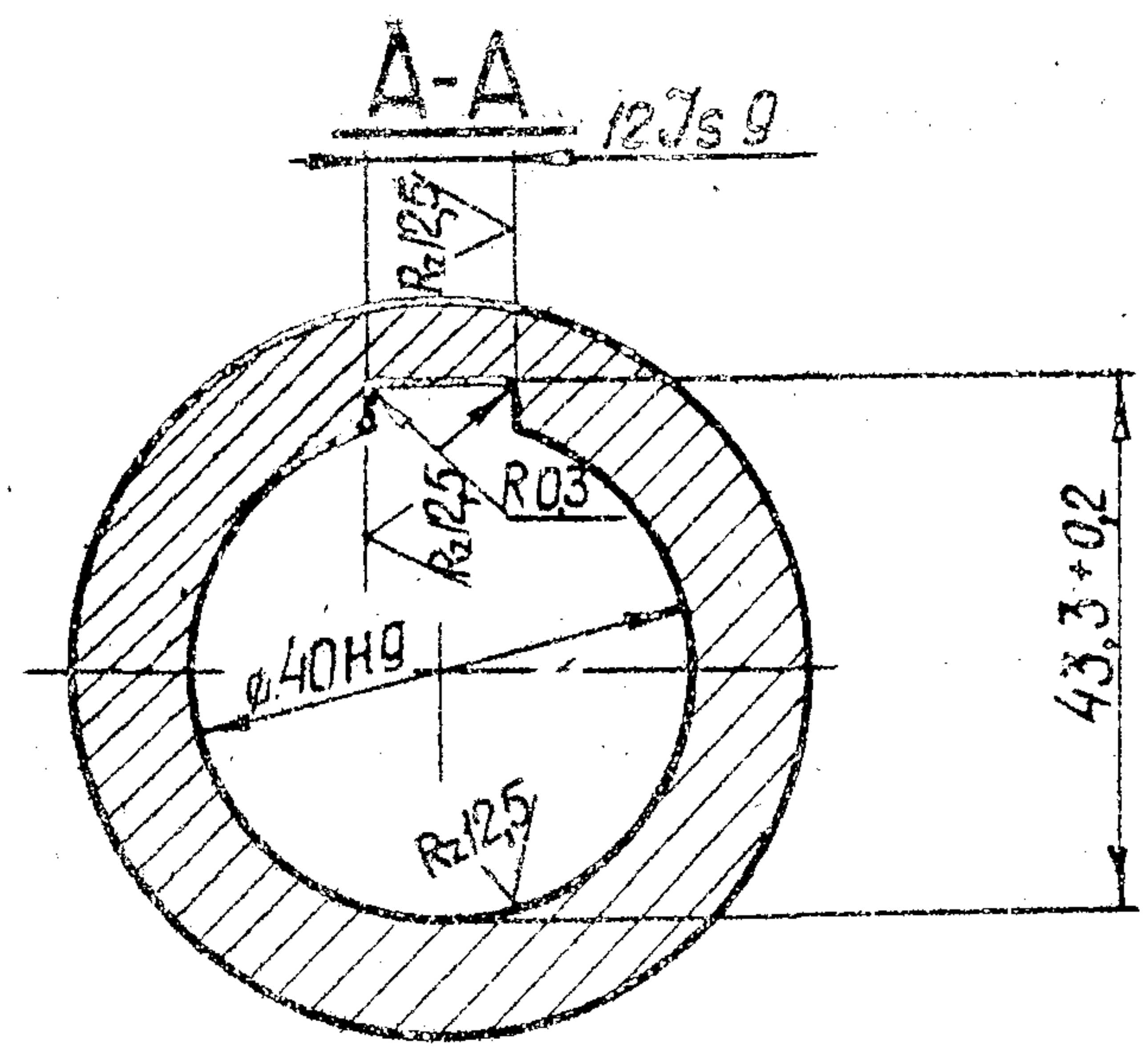
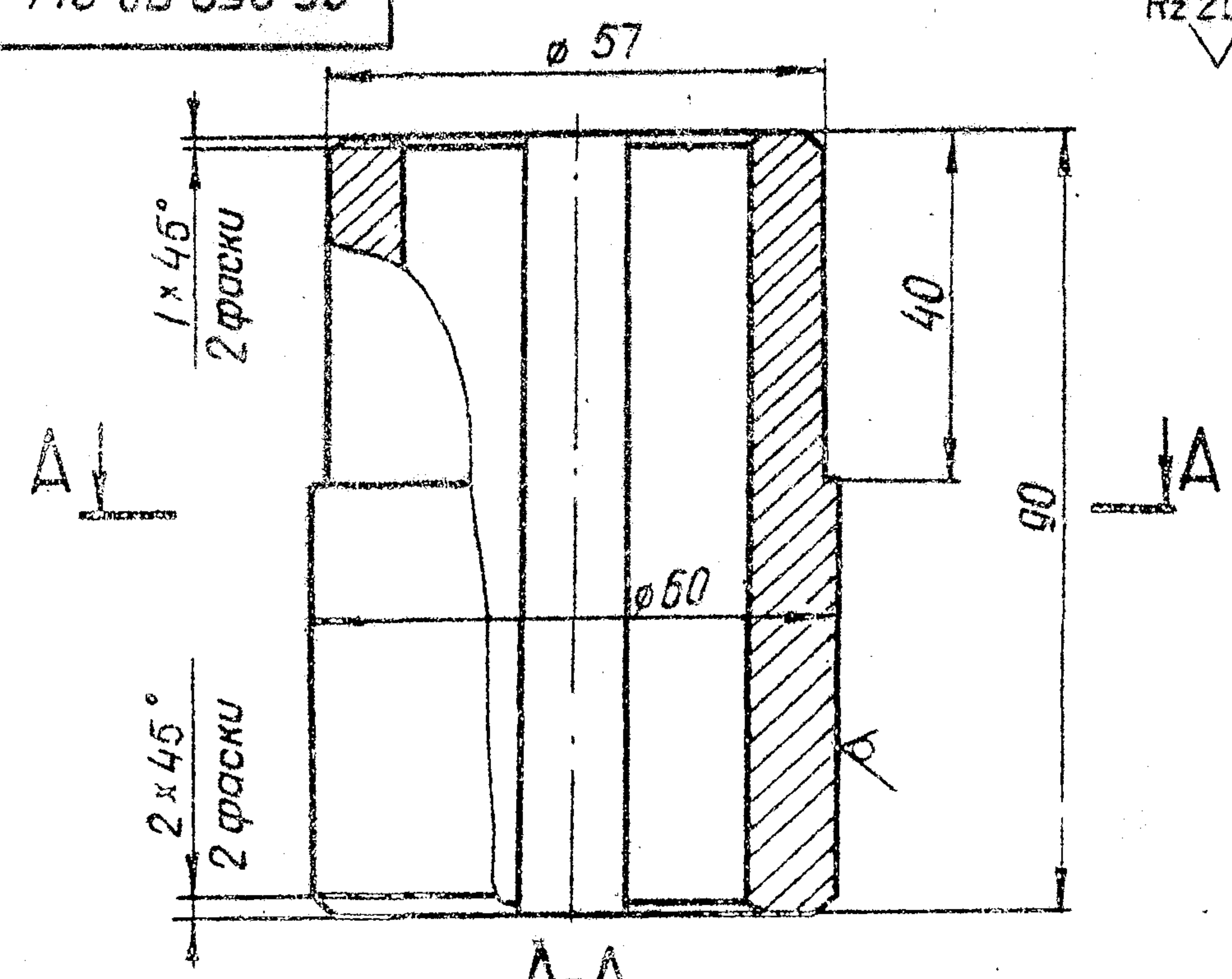
Копировал: Олени

Формат А4

Серия 3.820.2.-УУ Выпуск 15

26.058 ПБ.044.001

Rz 25/ (✓)



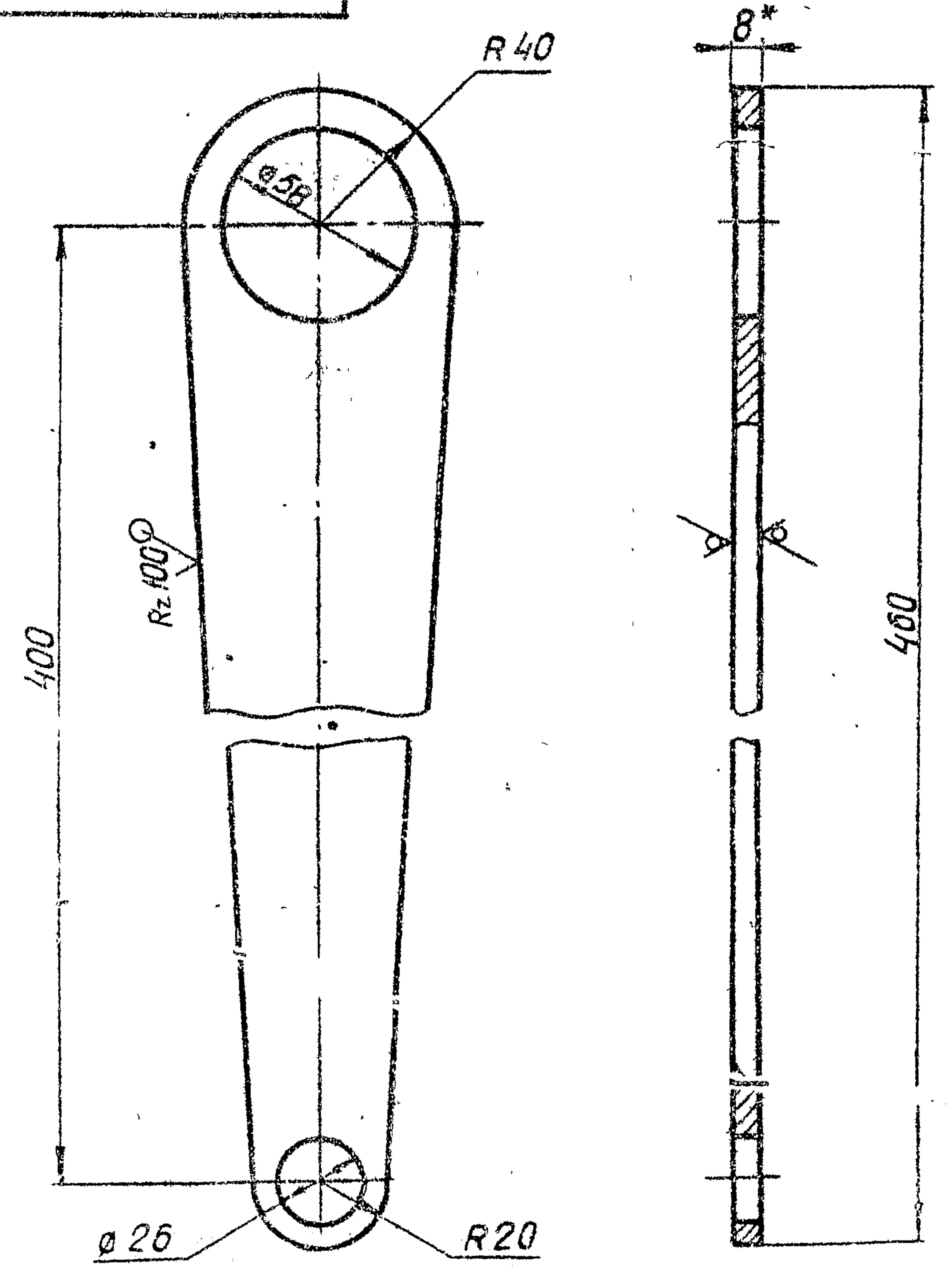
1. Смещение и перекас шлангового паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шлангового паза
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Изм. № Подл. Подп. и дата

				3.820.2-УУ	26.058 ПБ.044.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83	А	0,9	1:1
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош	Г.Грош	12.01.83			
И.контр.	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.01.83			
Утв.	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	28.01.83			
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	Л.Филоменко	26.01.83			
					Круг 50 В ГОСТ 2590-71*		
					Б Ст 3пс 5-П ГОСТ 535-79		
					Копировал: <i>Влад</i> Формат А4.		

26.058 ПБ.044.002

Rz 50/ (✓)



* Размер для справок

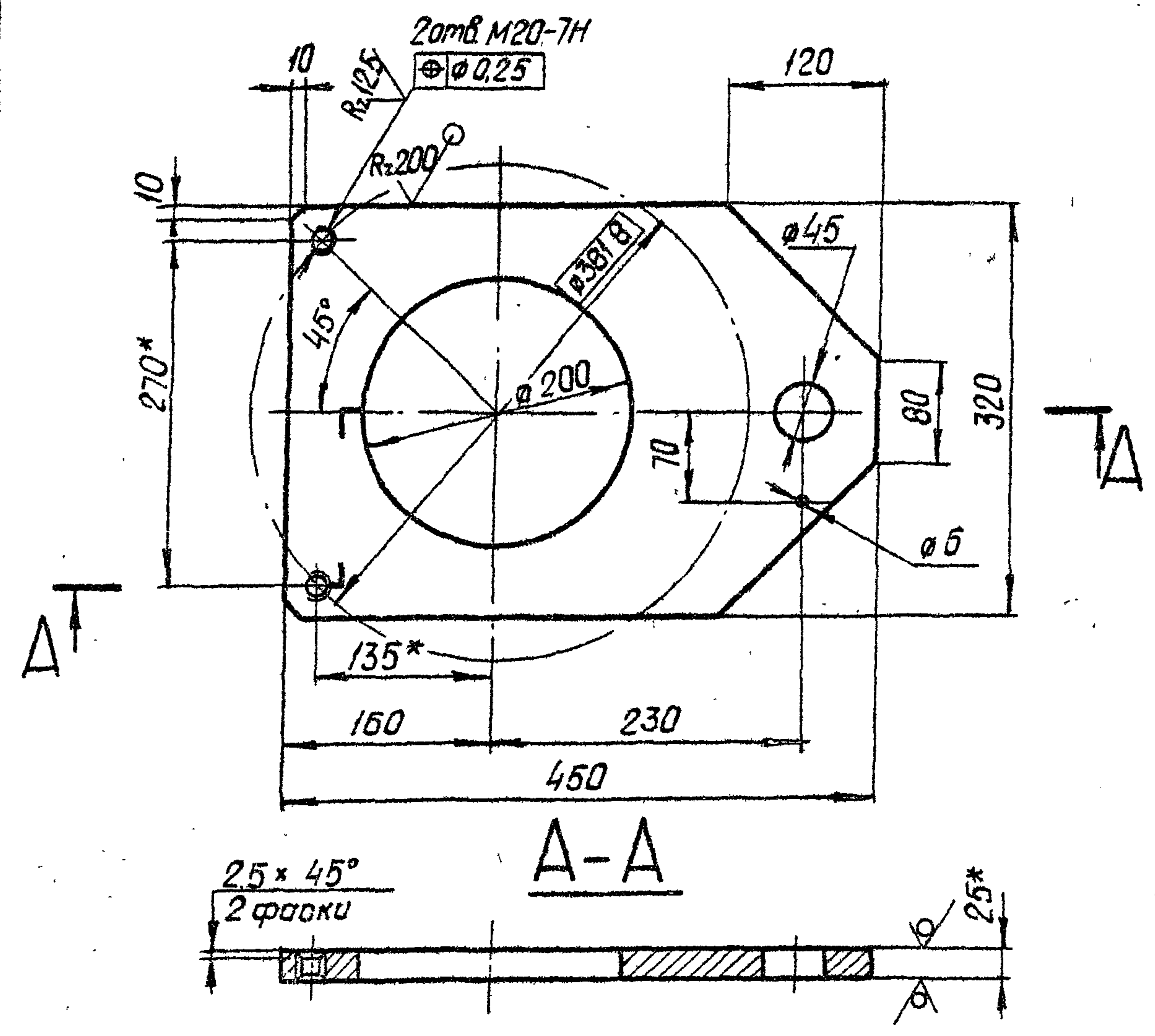
Изм. № Подл. Подп. и дата

				3.820.2-УУ	26.058 ПБ.044.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83	А	1,41	1:2
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош	Г.Грош	12.01.83			
И.контр.	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.01.83			
Утв.	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	28.01.83			
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	Л.Филоменко	26.01.83			
					Лист Б-ПН-НО-В ГОСТ 19903-74*		
					В Ст 3пс 5 ГОСТ 14637-79		
					Копировал: <i>Влад</i> Формат А4.		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

26.050.ПВ.140.003

Rz 50 (✓)



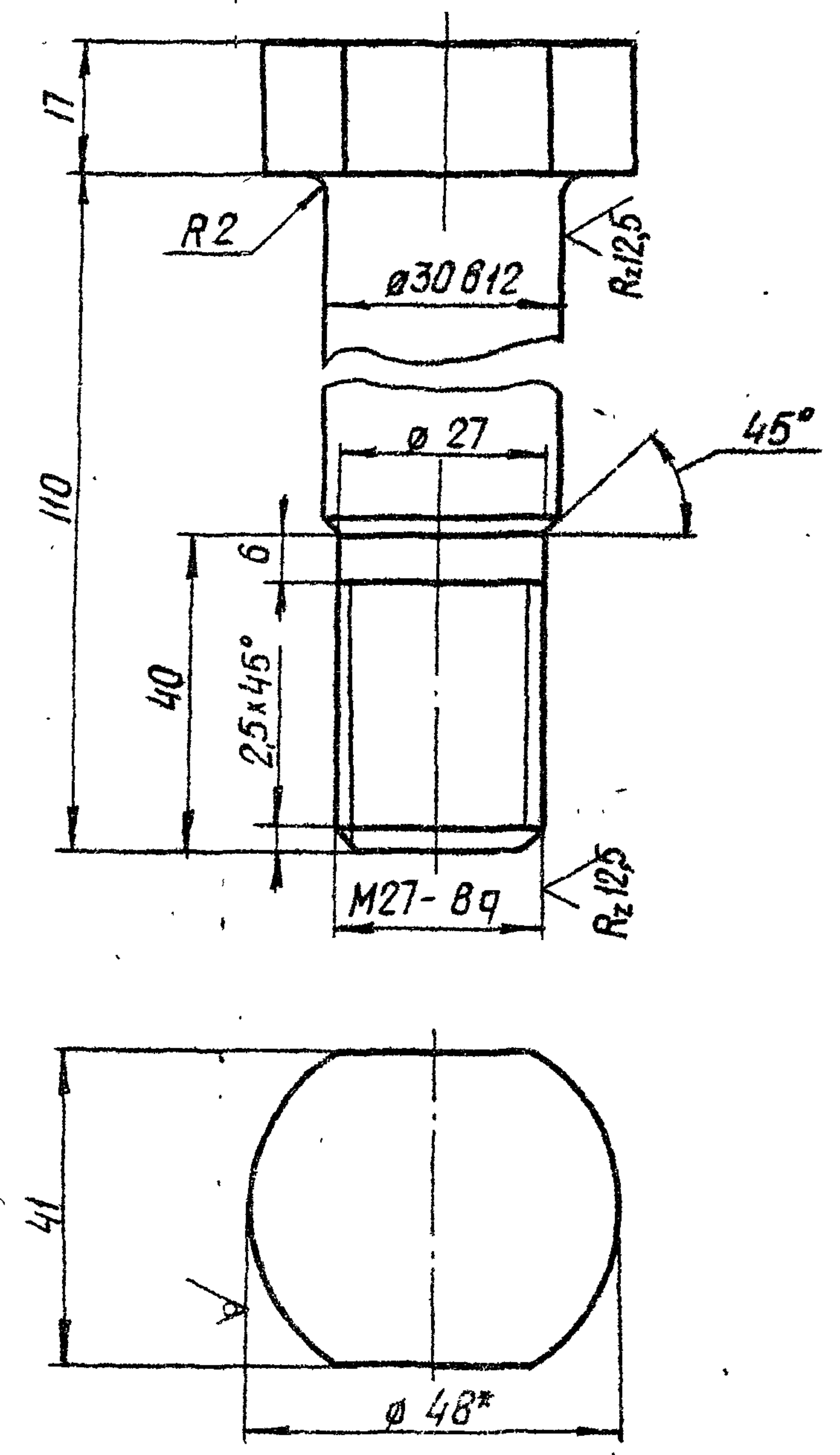
* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.140.003	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнгуаев	И.Сарнгуаев	И.Сарнгуаев	12.01.83		Лист	196	1:5
Пров	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 В Дм 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	Лист Листов 1		
Т.контр	Грощ	И.Грощ	И.Грощ	12.01.83		Лист Листов 1		
И.проект	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.01.83	Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 В Дм 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	Лист Листов 1		
И.контр	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.01.83		Лист Листов 1		
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	И.Филоменко	26.01.83	Лист Листов 1			

Копировал: В.В.М. Формат А4

26.058.ПВ.050.003

Rz 25 (✓)



* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.050.003	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнгуаев	И.Сарнгуаев	И.Сарнгуаев	12.01.83		Лит	0.9	1:1
Пров	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	Лит Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 В Дм 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	Лит Листов 1		
Т.контр	Грощ	И.Грощ	И.Грощ	12.01.83		Лит Листов 1		
И.проект	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.01.83	Лит Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 В Дм 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	Лит Листов 1		
И.контр	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.01.83		Лит Листов 1		
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	И.Филоменко	26.01.83	Лит Листов 1			

Болт
Круг 48-В-ГОСТ 2590-71 *
Б Ст 5 сп-1 ГОСТ 535-79

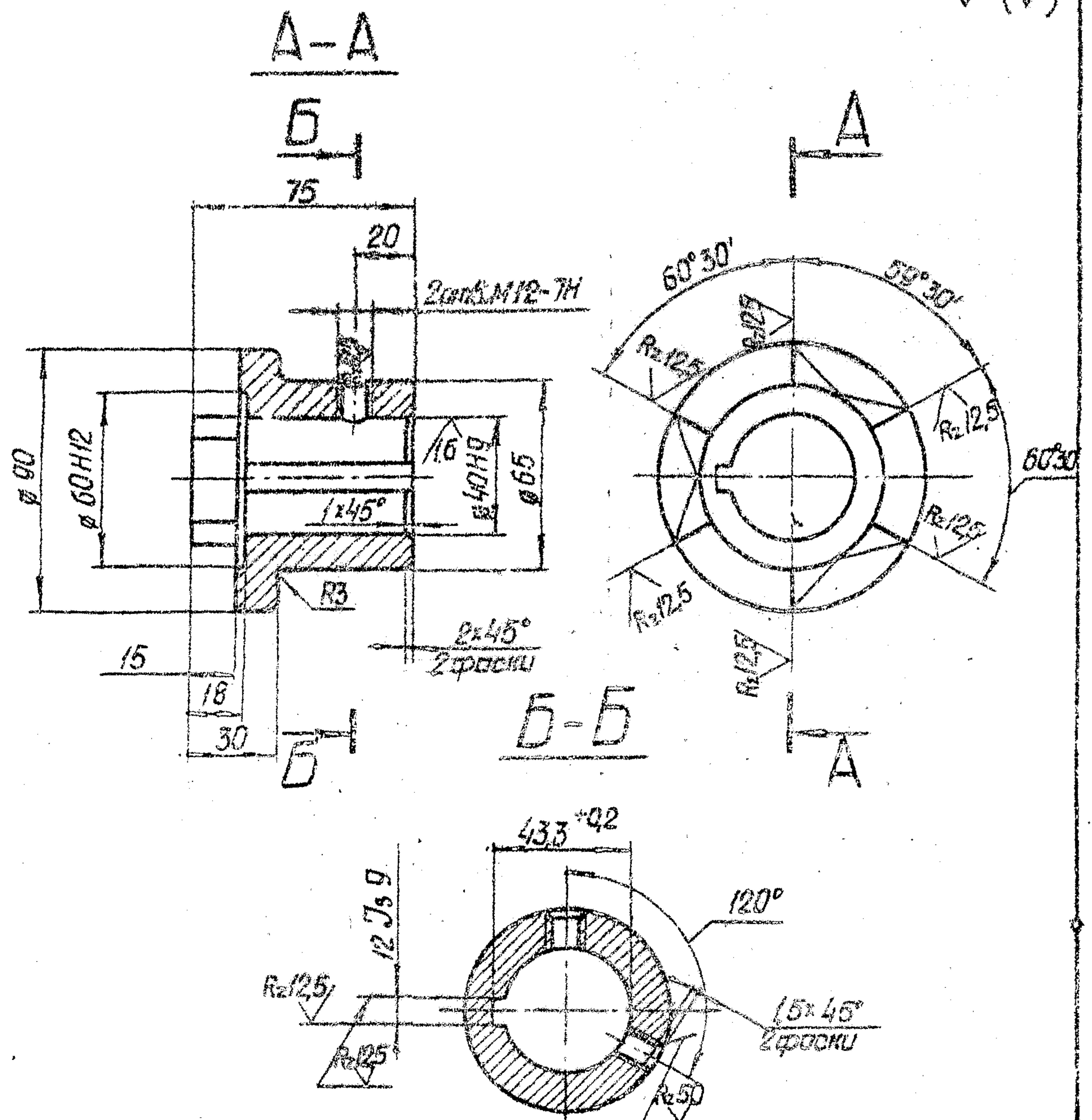
Копировал: В.В.М. Формат А4

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.060.001

Rz 25/ (V)



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза

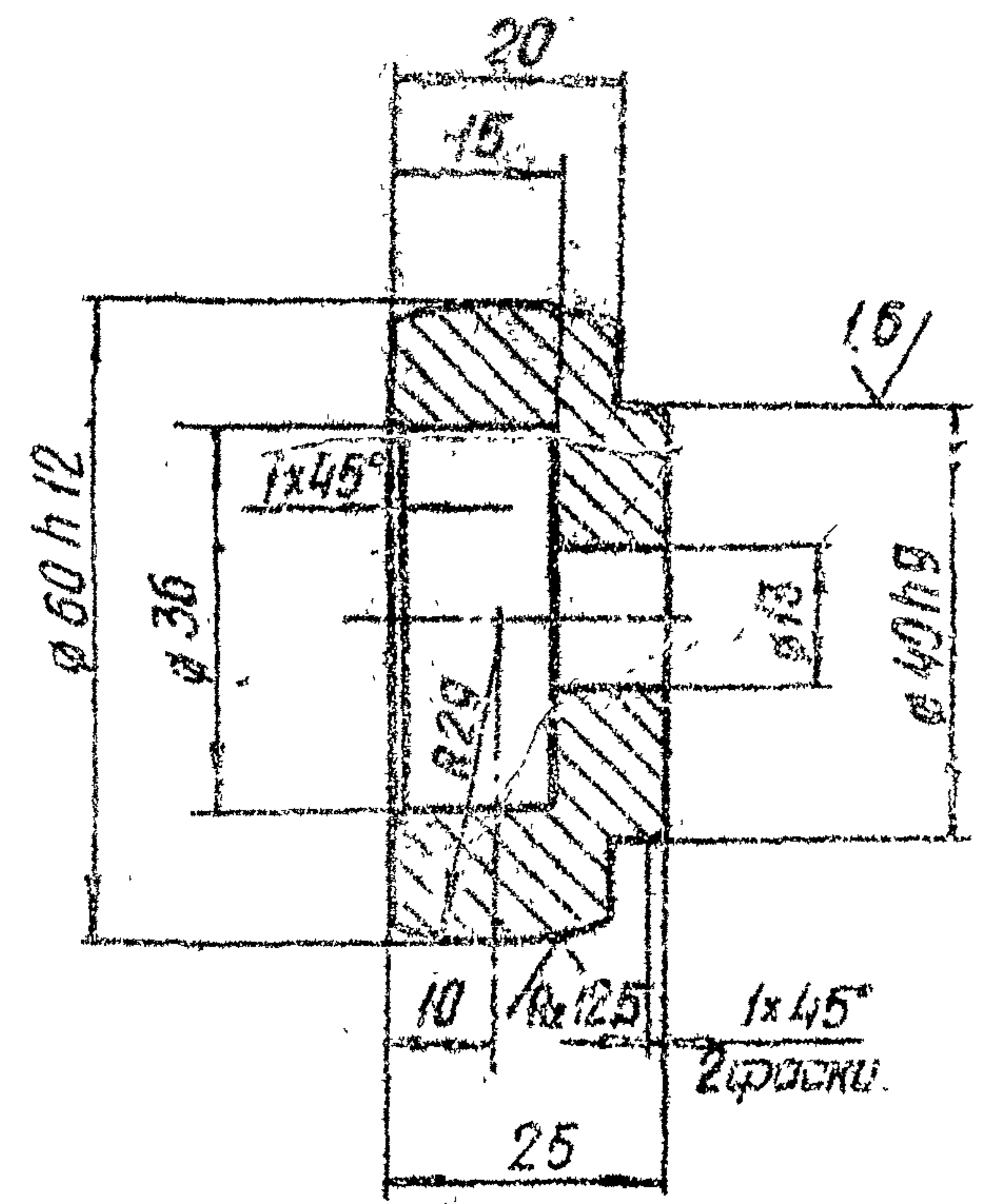
Шиб. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № субл. / Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.060.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	1.7	1:2
Полумуфта							
Ст. 5 ГОСТ 380-71*							
Исполн.	Нагаев	Иванов	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	Вильям	28.01.83				
Утв.	Филошенко	Иванов	16.01.83				

Копировал: [Имя] Формат А4

26.058.ПВ.060.002

Rz 25/ (V)



Шиб. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № субл. / Подп. и дата

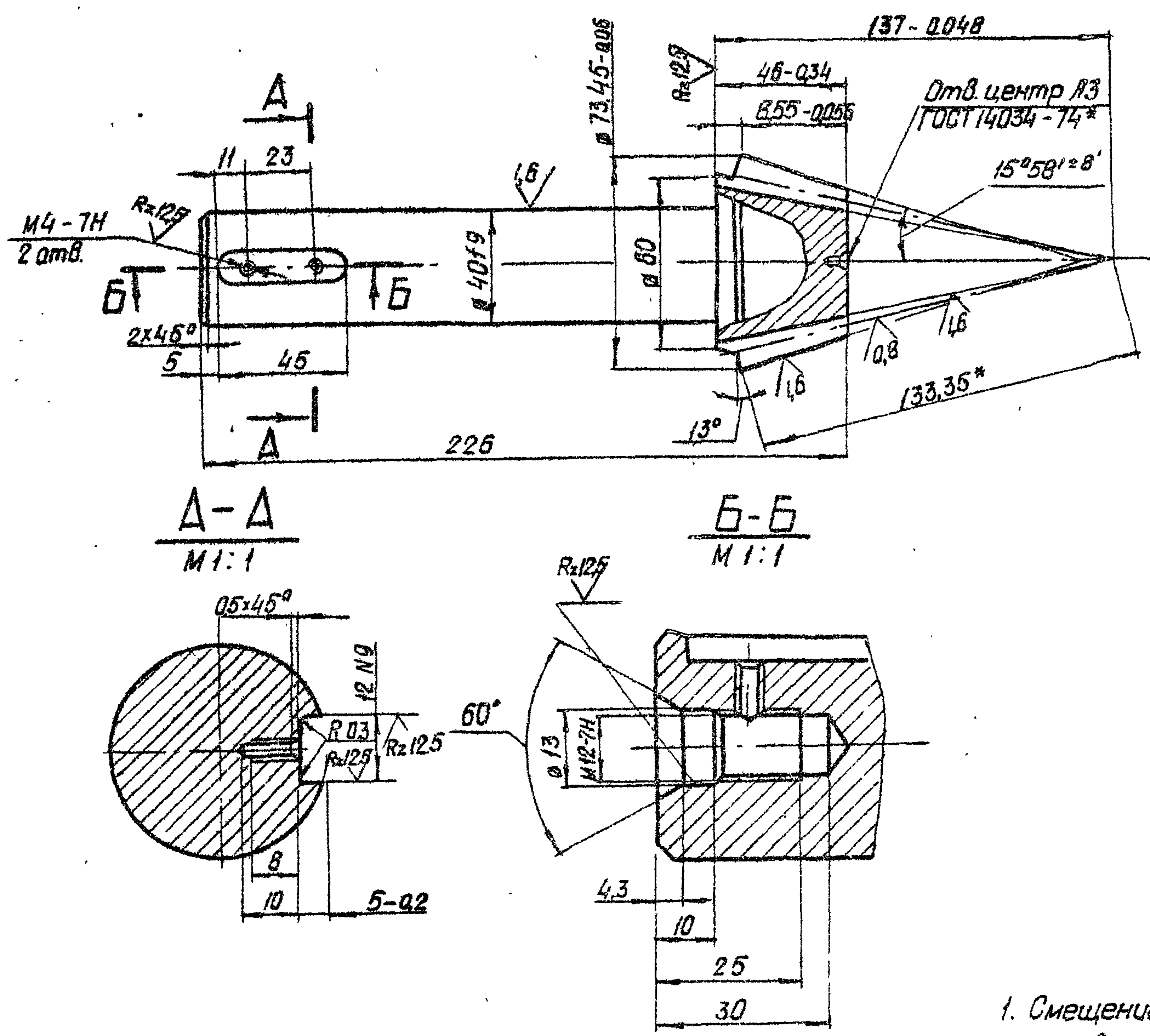
3.820.2-44				26.058.ПВ.060.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	0.3	1:1
Сухарь							
Ст. 5 ГОСТ 380-71*							
Исполн.	Нагаев	Иванов	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	Вильям	28.01.83				
Утв.	Филошенко	Иванов	16.01.83				

Копировал: [Имя] Формат А4

26.058.ПВ.062.101

Rz 25 ✓

Выпуск 15
Серия 3.820.2-44



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_τ	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности	-	B - B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,15 -0,092 -0,212
Высота до хорды	\bar{h}_a	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	133,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δ_f	11°14'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.062.201.

1. Смещение и перекос шлицевого поза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого поза.
2. Допускается замена данных для контроля

Изм. и подп. / Дата / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

- 3 * Размер для справок
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.062.101			
Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	Вал - шестерня	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.88		Я	2.2	1:2
Пров	Искандеров	Искандеров	12.01.88		Лист	Листов 1	
Т.контр	Грош	Грош	19.01.88				
Т.инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88				
И.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.88	Сталь 40х ГОСТ 4543-71*			
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.88	Копировал Шерш			
				Формат А3			

26.058.ПВ.070.001

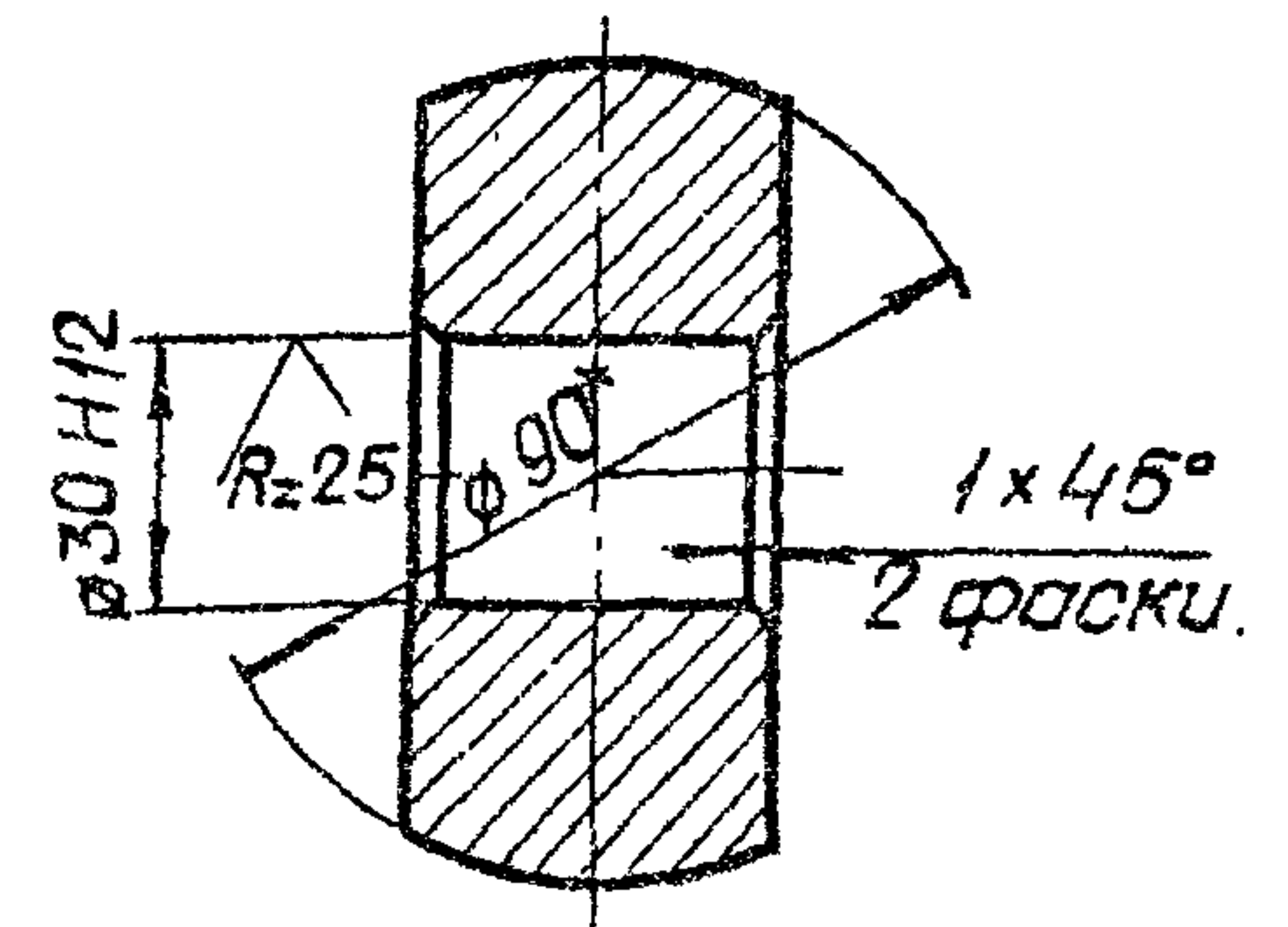
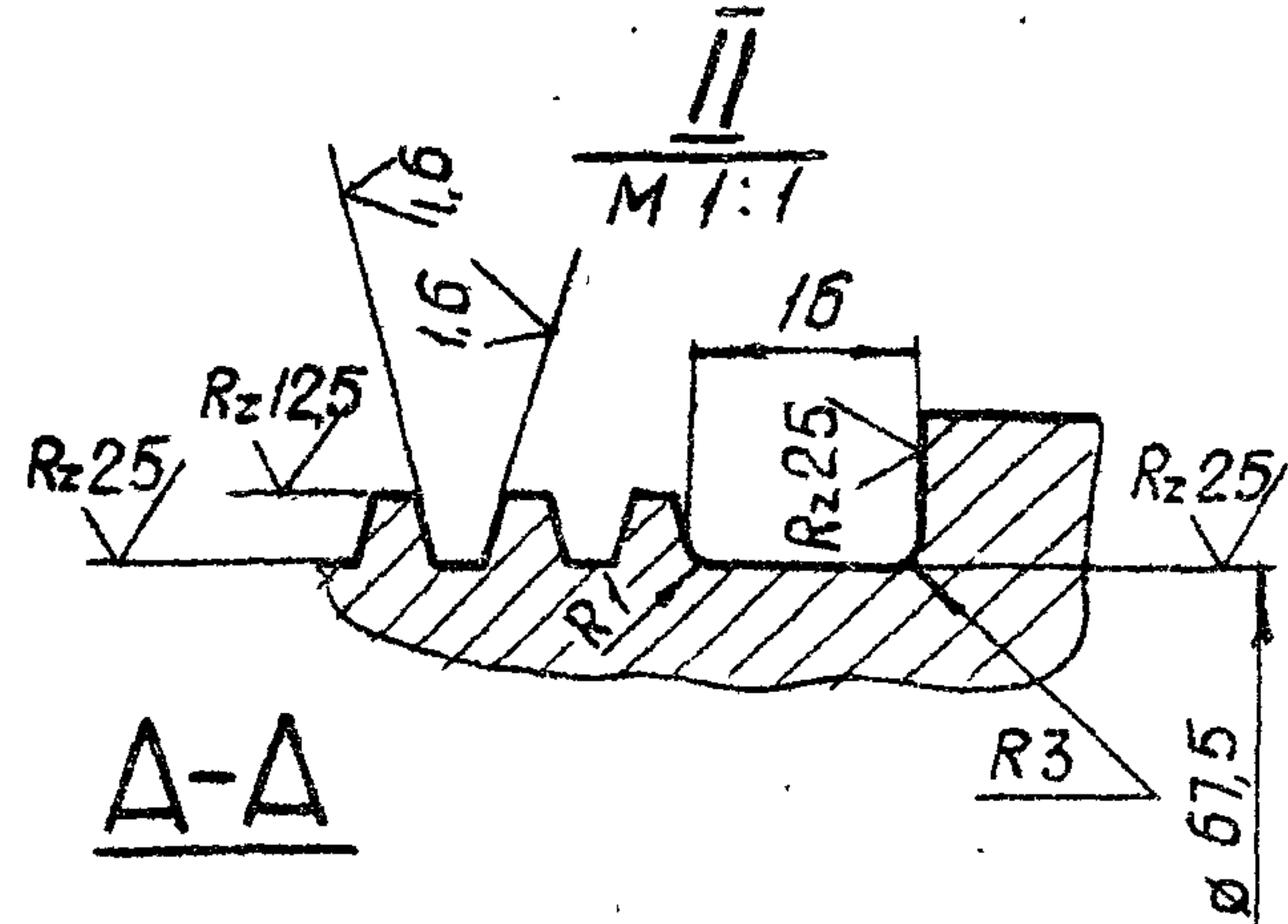
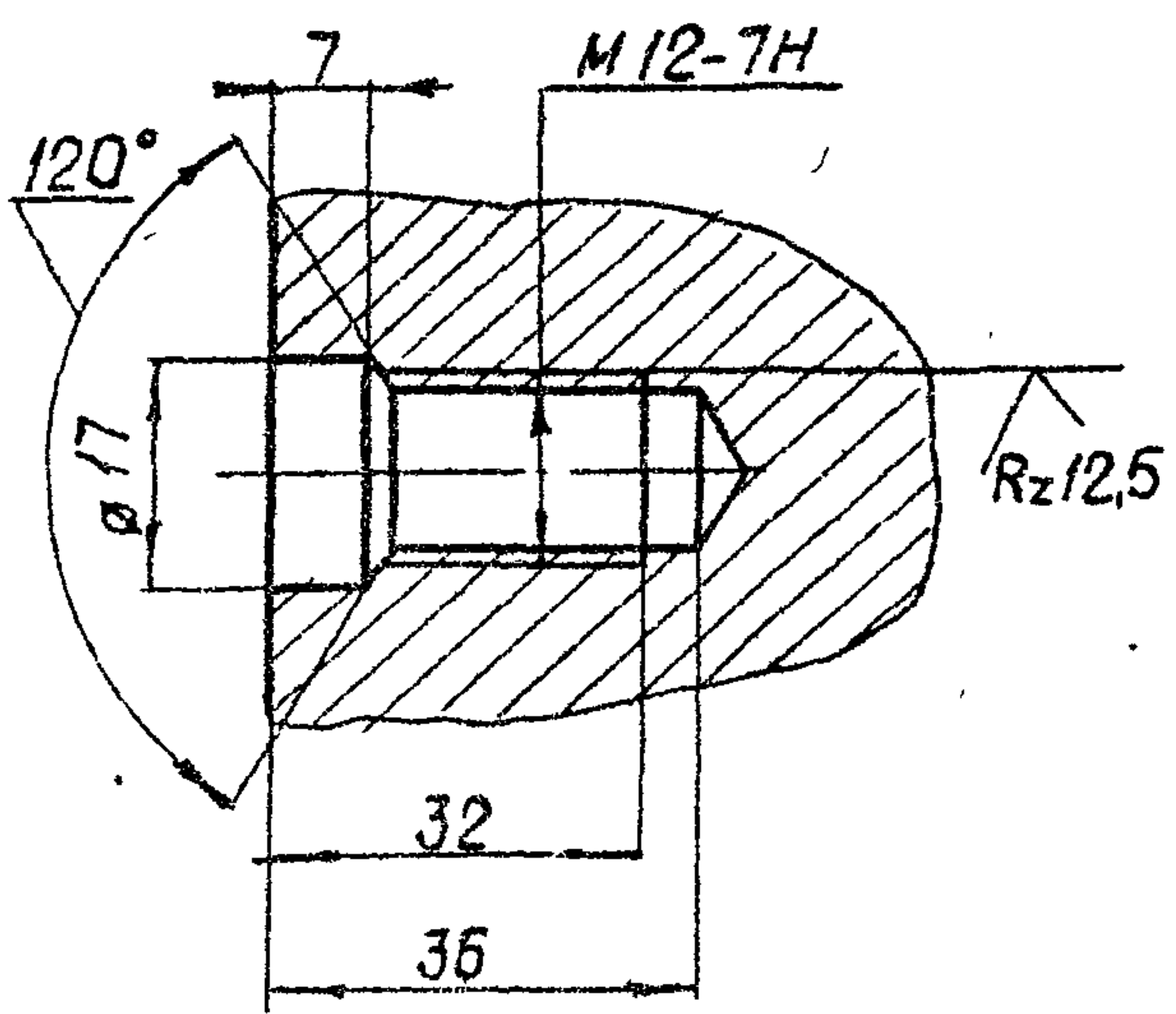
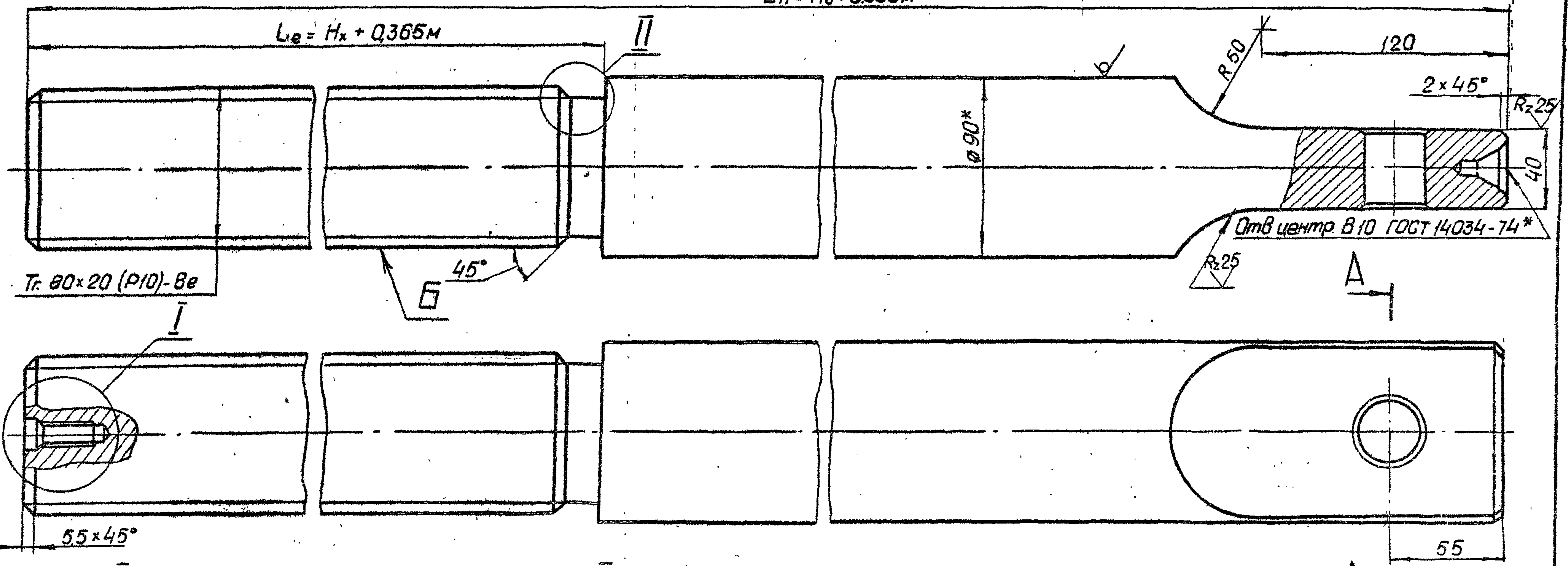
26.058.ПВ.070.001 - изображено
26.058.ПВ.070.001-01 зеркальное отражение

Rz 50/ (✓)

$L_n = H_0 + 0,365M$

$L_e = H_x + 0,365M$

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



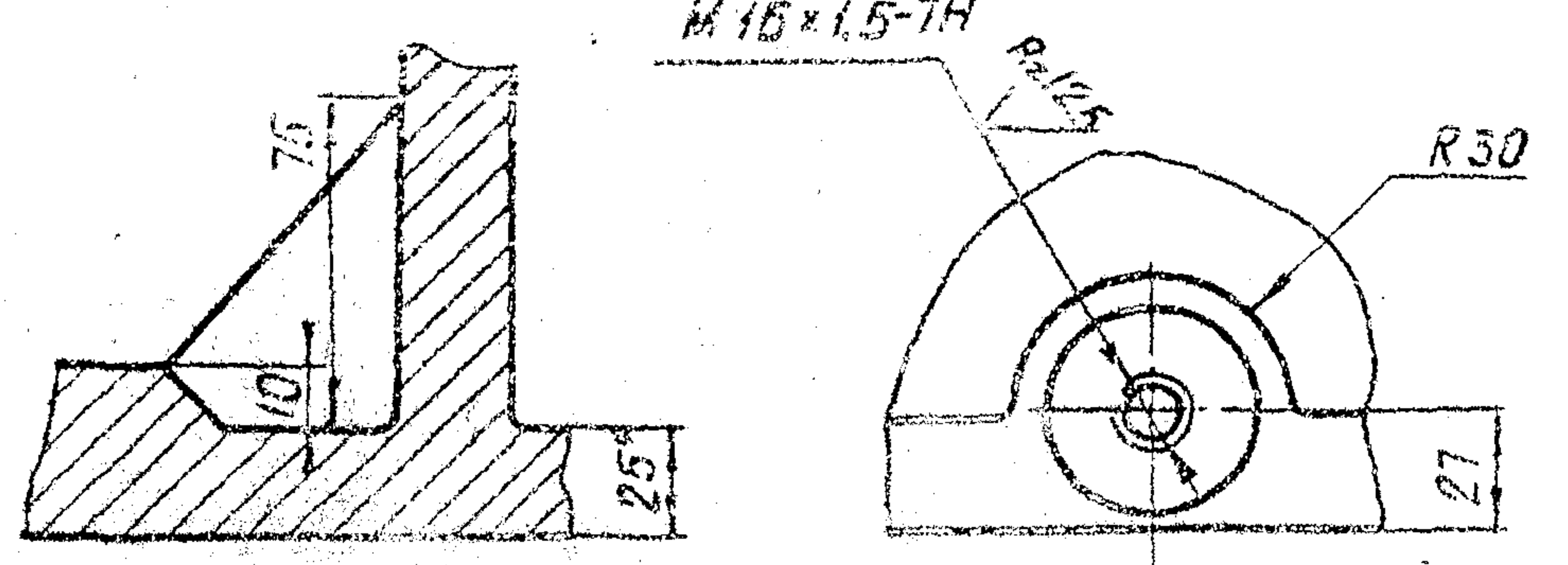
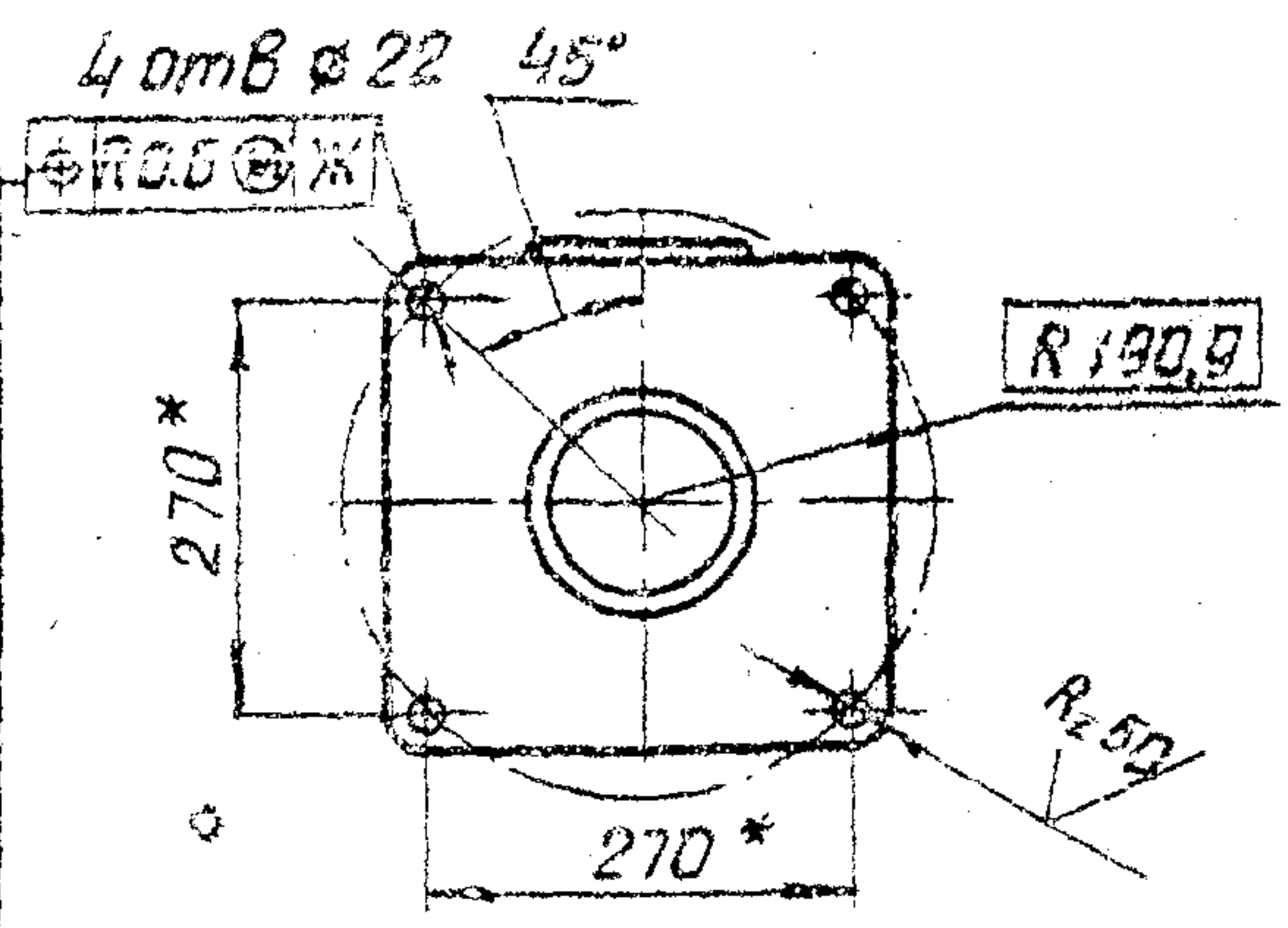
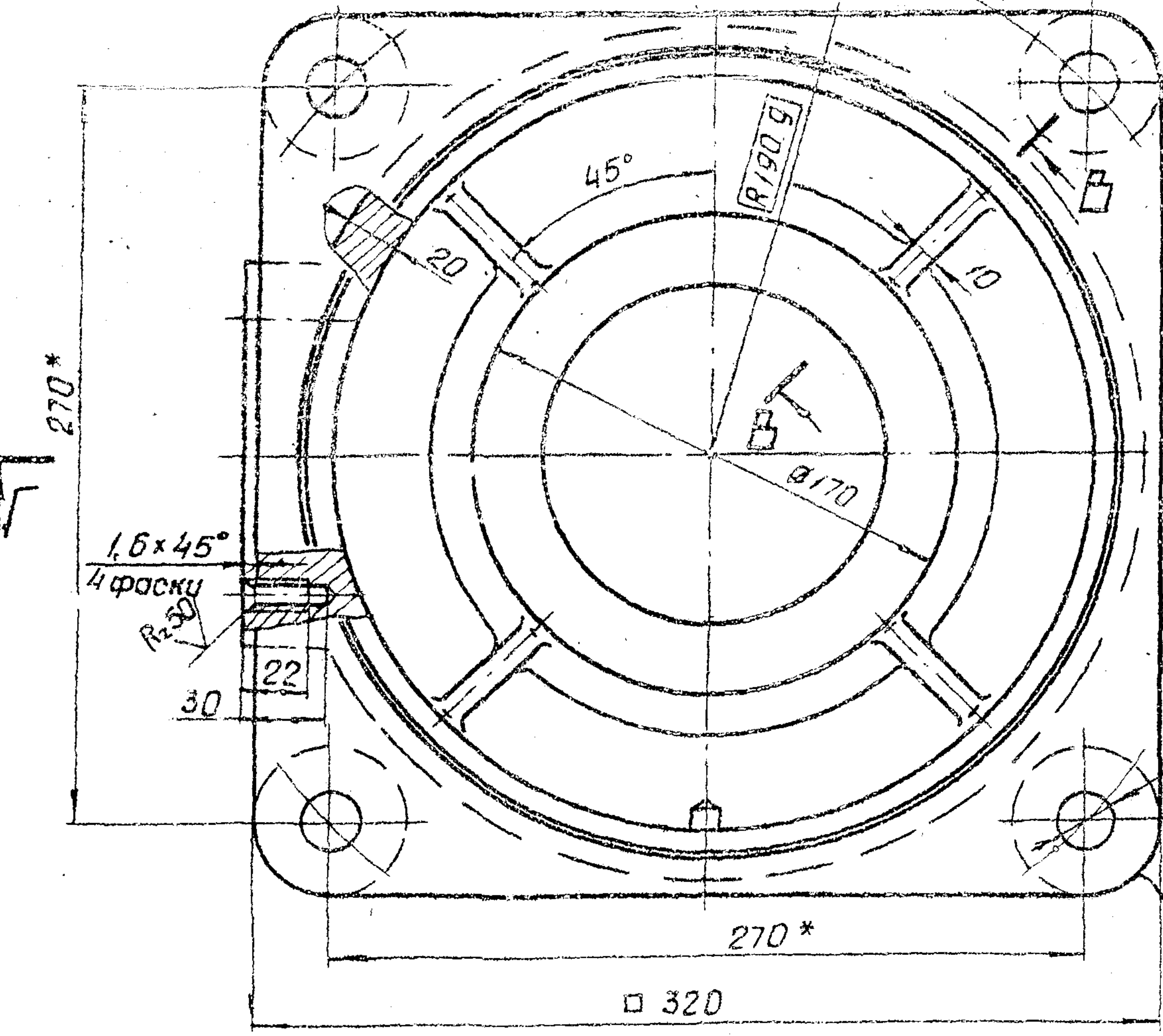
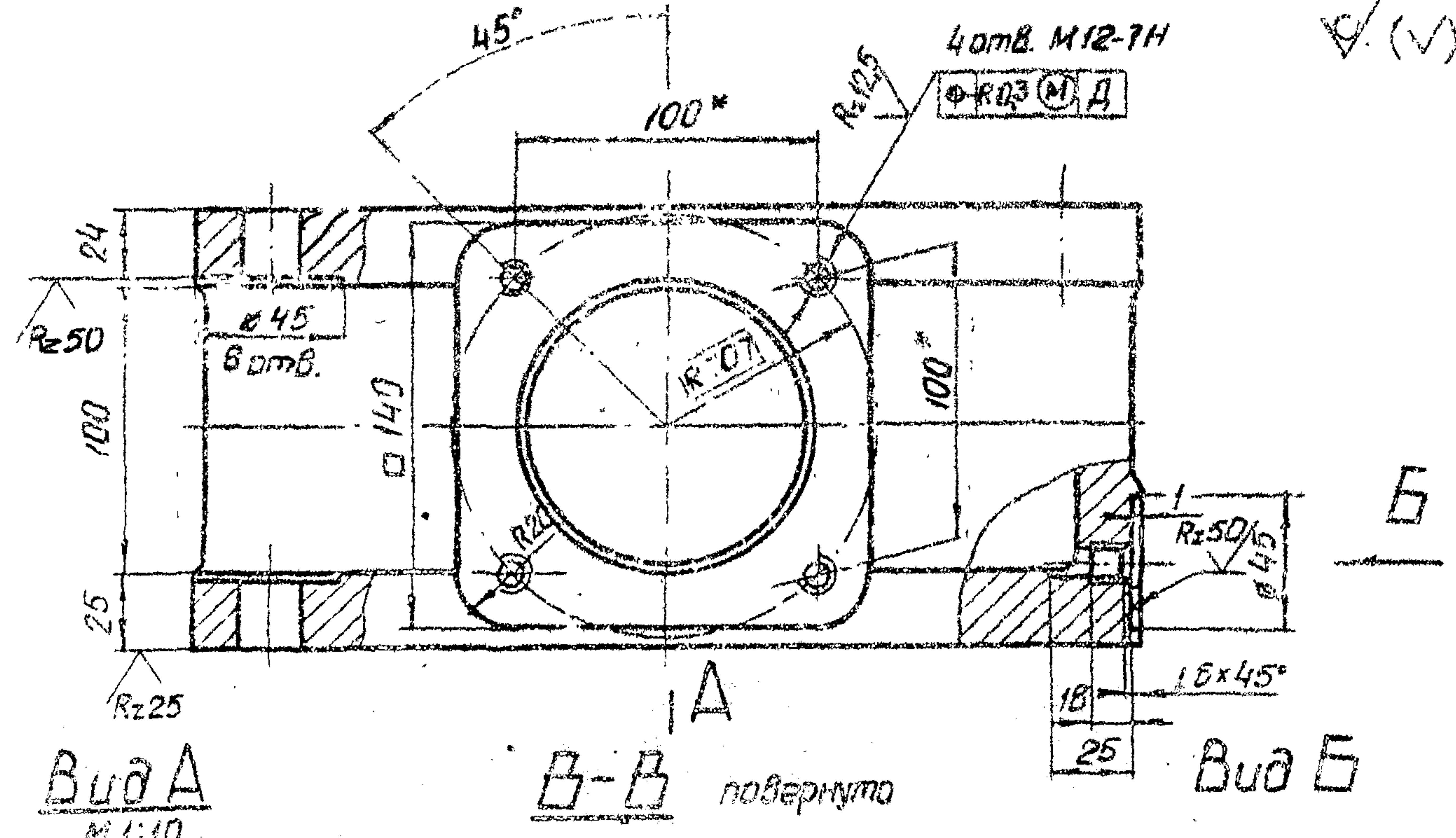
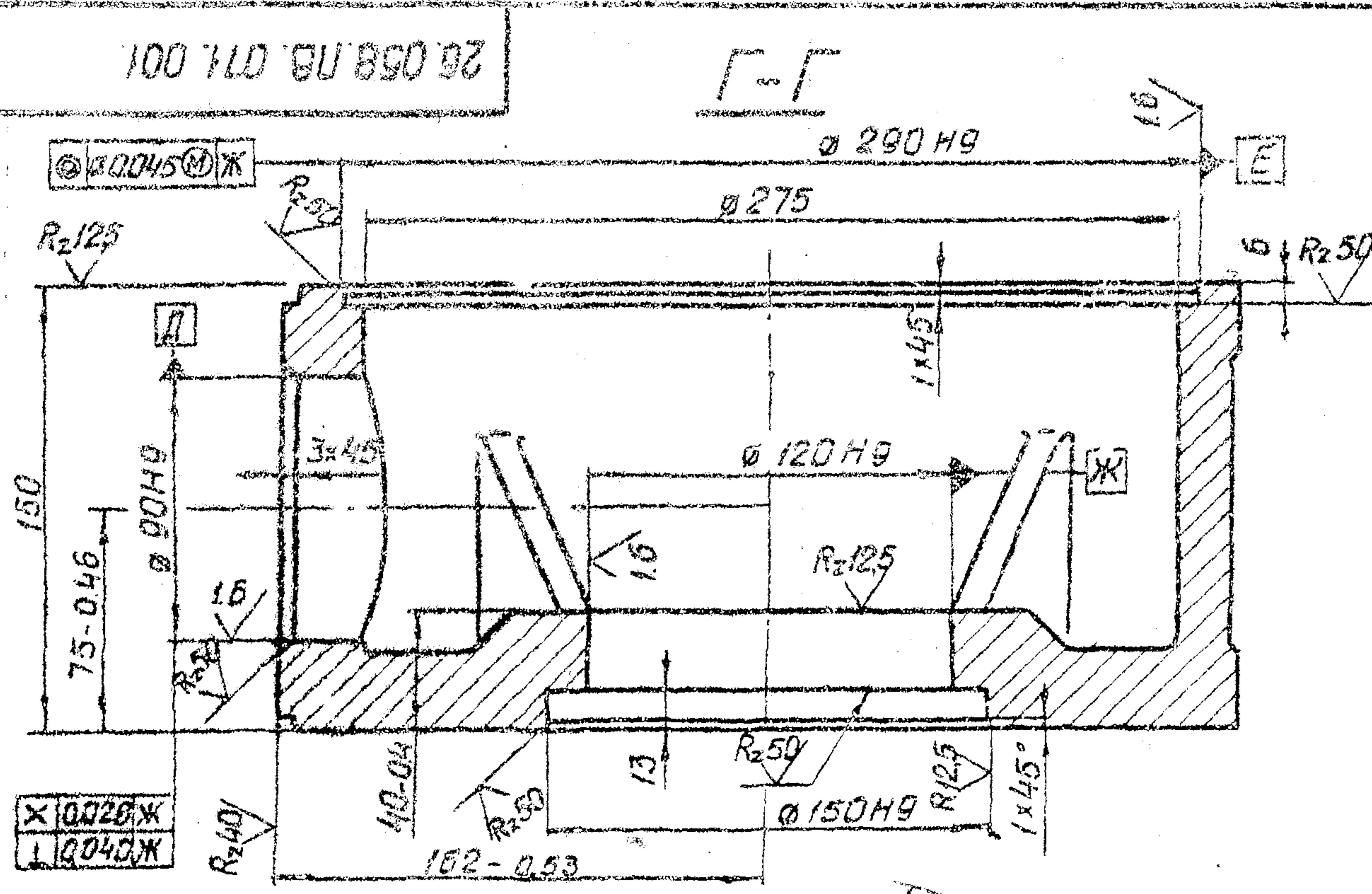
1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2 мм.
3. Масса винта грузовой Qв определяется по формуле $49,94 L_n - (15,3 L_p + 1,45) кг$.
- 4* Размер для справок
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

				3.820.2-44	26.058.ПВ.070.001
Изм/лист	№ докум.	Подп	Дата	Винт грузовой	
Разраб	Барнугаев	И.С.	11.01.88		
Пров.	Искандеров	И.С.	11.01.88		
Т.контр	Грош	И.С.	23.01.88		
Ил.инж.проект	Нагаев	И.С.	25.01.88		
Н.контр	Мышкин	И.С.	28.01.88	Лит. Масса Масштаб	
Утв.	А.З.Моненко	И.С.	28.01.88	А	См.пэ 1:2
				Лист	Листов 1
				Круг 90-В-ГОСТ 2590-71*	
				45-5-2 ГОСТ 1050-74**	

ЦНБ и подл. Подп. и дата вв. в действие ЦНБ и подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.071.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



* Размеры для справок

Ш.В. № подл. Подп. и дата Взам.Ш.В. № докум. Ш.В. № подл. Подп. и дата

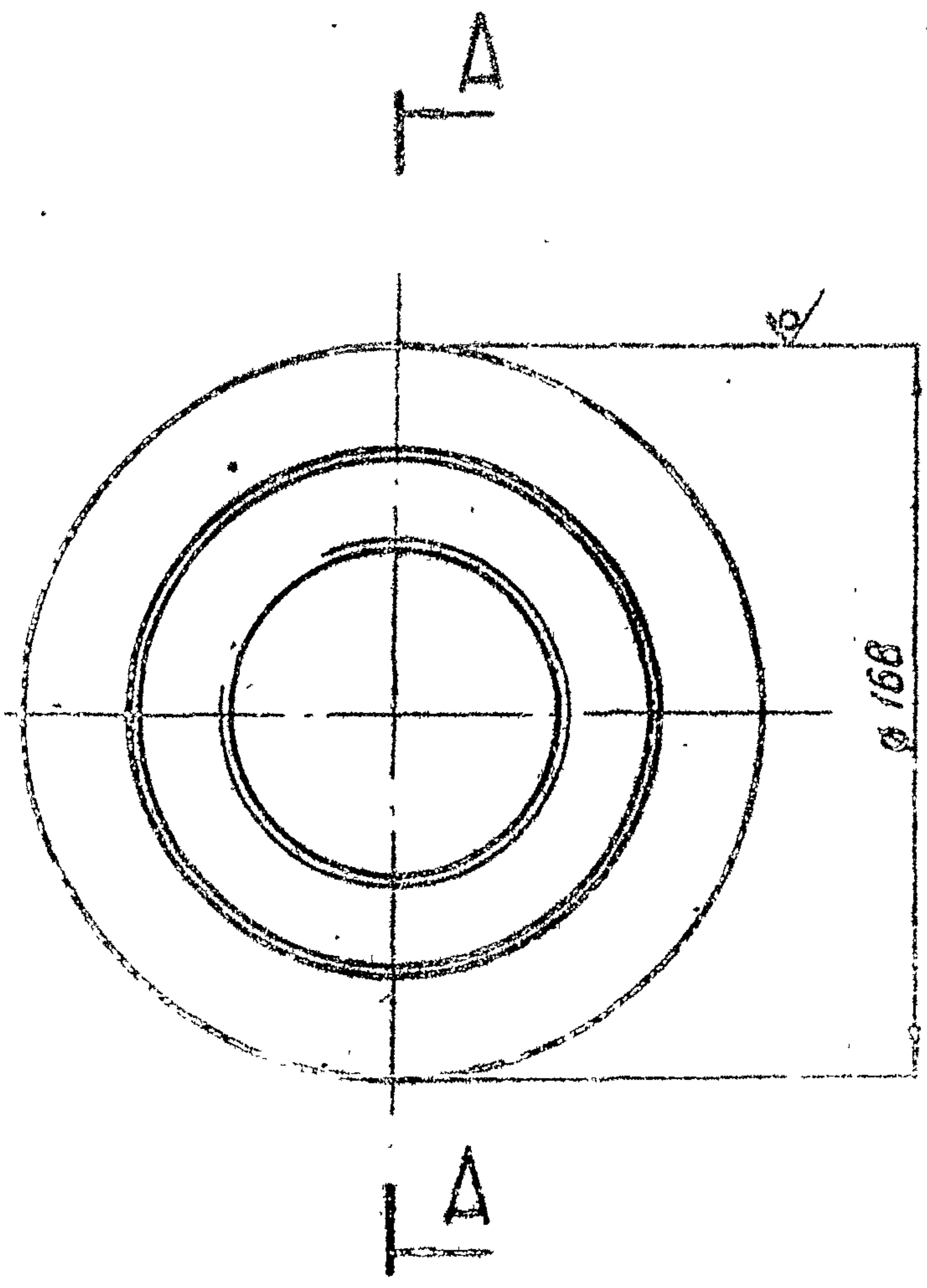
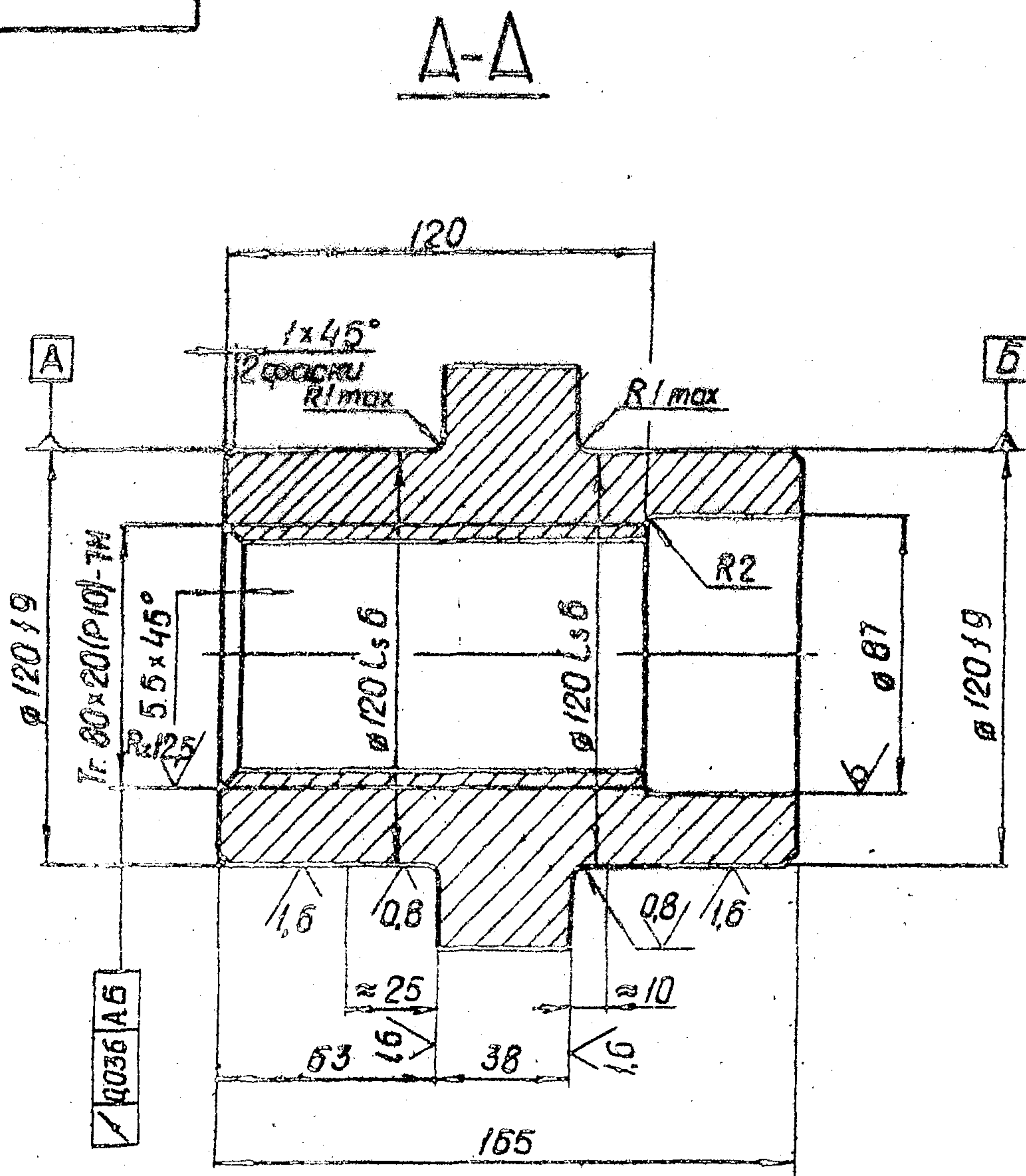
				3.820.2-44		26.058.ПВ.071.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит	Масса	Масштаб
						Я	400	1:25
						Лист	Листов 1	
						Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79		
						Копировал: <i>В.М.М.</i> Формат А3		

26.058.ПВ.071.101

Rz25/ (✓)

Выпуск 15

Серия 3,820.2-44



Учб. № подл. / Подп. и дата / ИСХМ. ИРБ. № ИРБ. № ДУП. / ИСХМ. ИРБ. № ДУП. / ИСХМ. ИРБ. № ДУП.

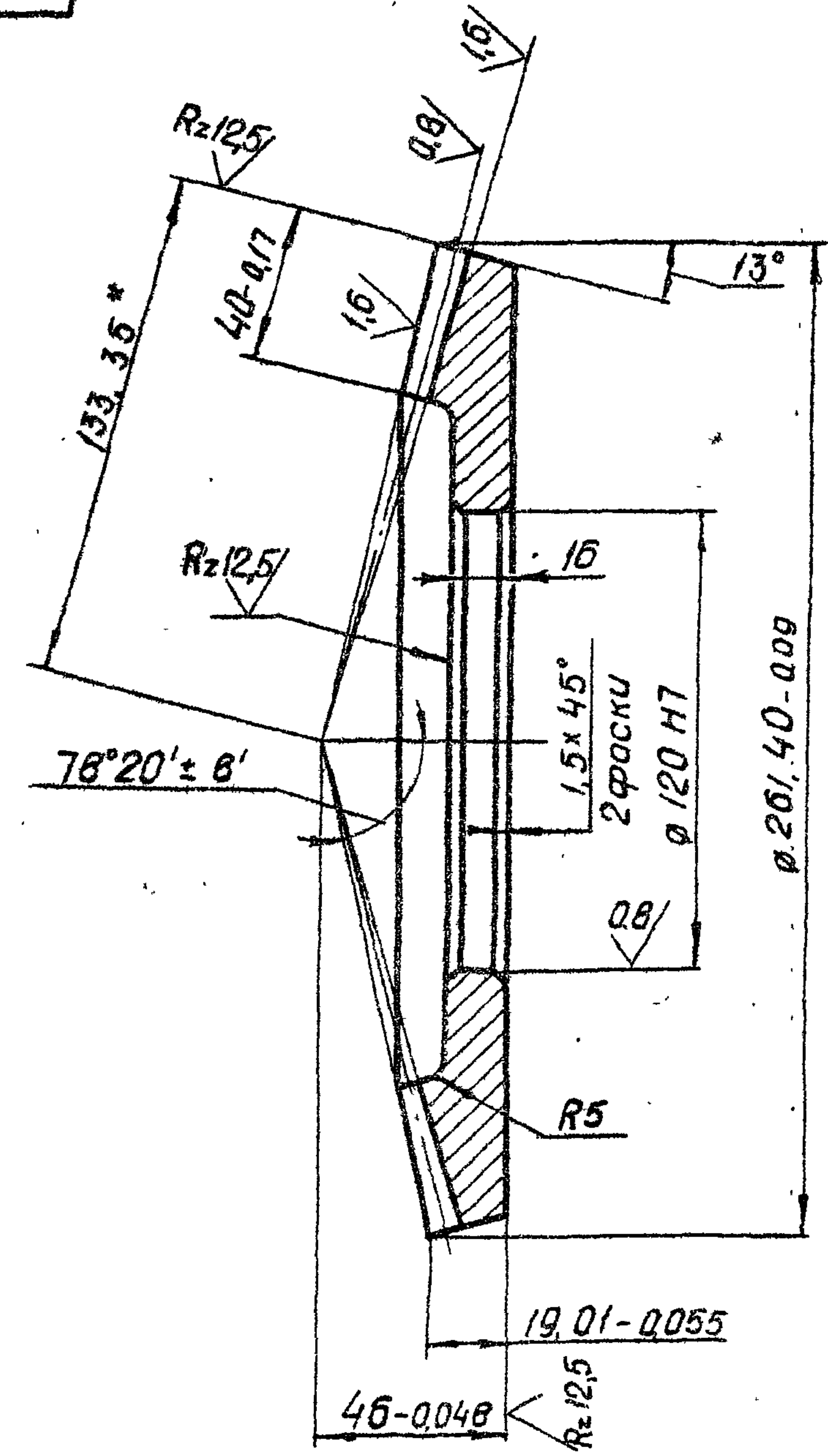
				3,820.2-44		26.058.ПВ.071.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузовая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Барнушев	И.С.	С.	4.01.85		А	10,0	1:2
Пров.	Искандеров	С.	С.	12.01.85		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош.	С.	С.	15.01.85				
Л. инж. проекта	Нагаев	М.	М.	25.01.85	Отливка С420 ГОСТ 1412-79			
И.контр.	МЫШКИН	М.	М.	28.01.85				
Утв.	Филоненко	С.	С.	26.01.85				

Копировал: С.

Формат А3

26.058.ПВ.062.201

Rz 25/ (✓)



Модуль	m_o	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	- 0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	- 0,045
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности	-	8-8 CT С9В 186-75
Толщина зуба по хорде		$5,72 - 0,126$ $- 0,256$
Высота до хорды	h_a	2,055
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол конуса впадин	δ_f	$73^\circ 37'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.151.001 26.058.ПВ.062.101

- 1* Размер для справок
2. Допускается замена данных для контроля
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

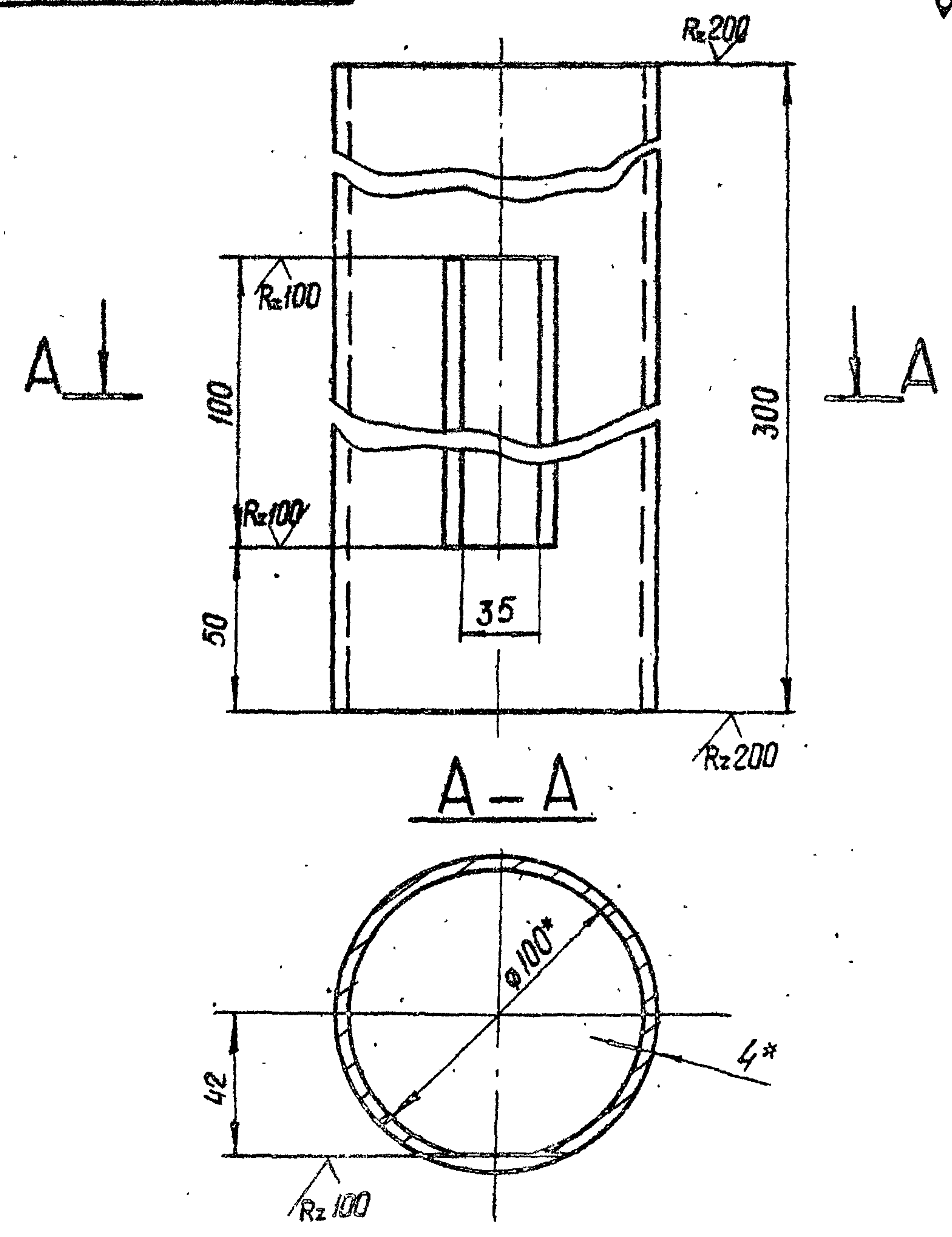
Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

Изм. №	Попр. и дата	Взам инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.062.201			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугов	А. Савин	14.01.88		Р	5,4	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	19.01.88		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.88	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
М. проект.	Ногосев	Ногосев	25.01.88				
И. контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.88				
Утв.	Филоненко	Филоненко	25.01.88	Копировал: В. Лев. х. Формат А3			

26.058.ПВ.142.001

(✓) (✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.142.001

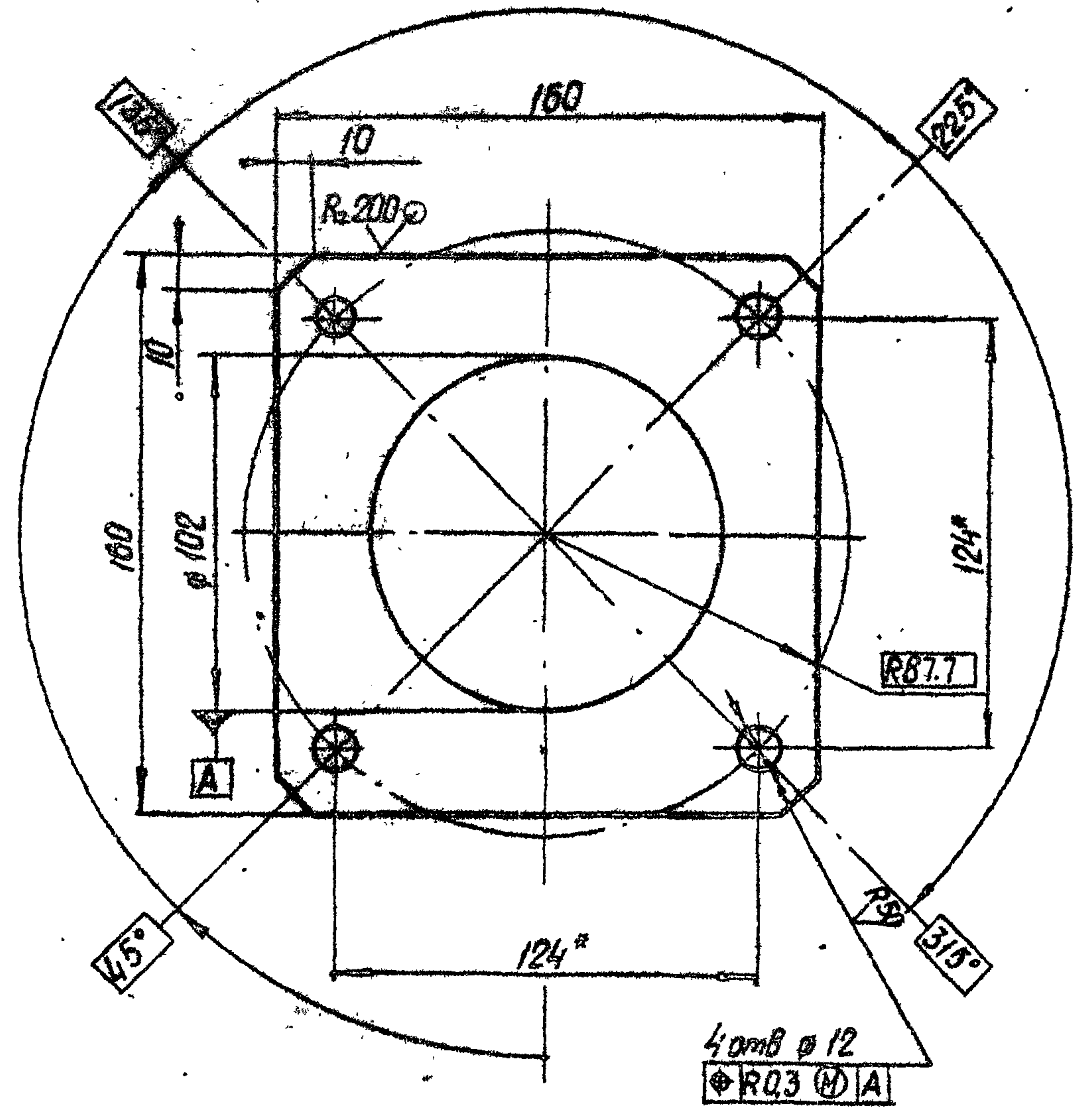
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов	Сидоров	12.01.88		1	2,8	1:2
Пров.	Искандеров	Иск	12.01.88		Лист	Листов	
Т.контр	Грош.	Грош	12.01.88				
И.инж.проект	Нагаев	Нагаев	25.01.88				
И.контр	Мышкин	Мышкин	26.01.88				
Утв	Филоненко	Филоненко	26.01.88				

Труба 100x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал Шелк Формат А4

26.058.ПВ.073.001

(✓) (✓)



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов	Сидоров	12.01.88		1	0,8	1:2
Пров.	Искандеров	Иск	12.01.88		Лист	Листов	
Т.контр	Грош.	Грош	12.01.88				
И.инж.проект	Нагаев	Нагаев	25.01.88				
И.контр	Мышкин	Мышкин	26.01.88				
Утв	Филоненко	Филоненко	26.01.88				

Фланец

Б-ПННО-В ГОСТ 19903-74*
В ст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79

Копировал Шелк Формат А4

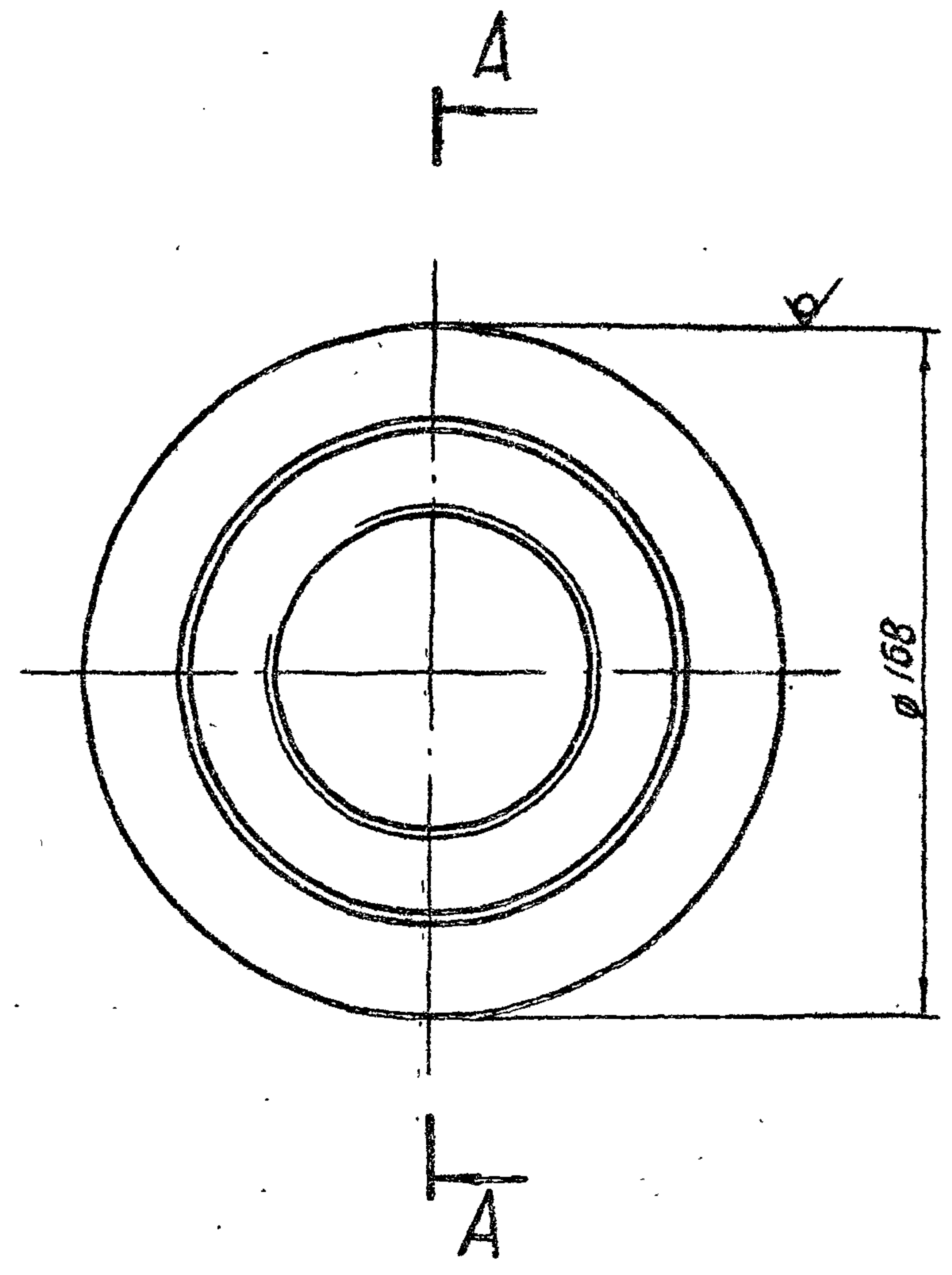
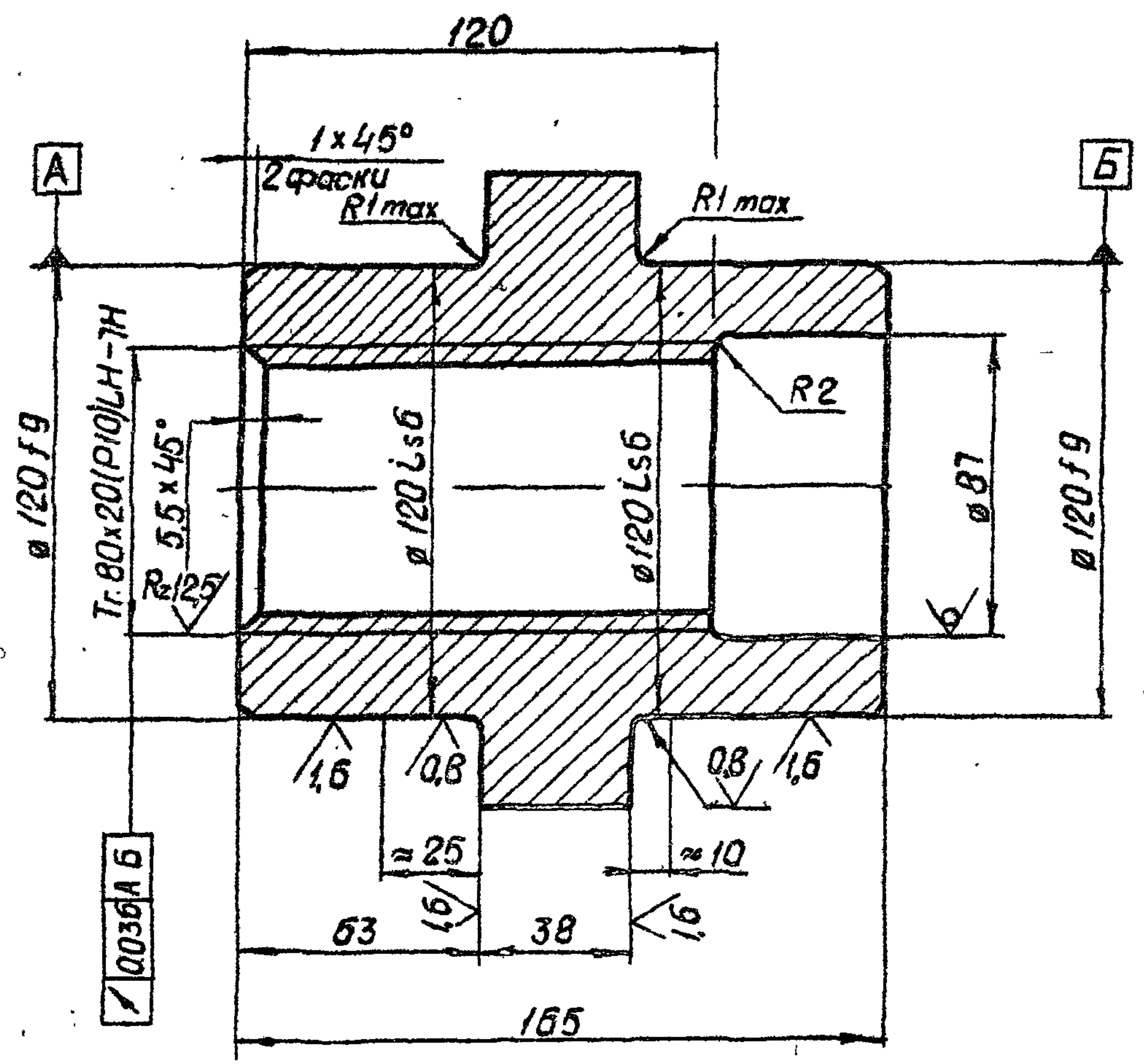
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм № подл. Лист и дата. Изм. инв.р. Инв. и дата. Лист и дата.

Rz 25 (✓)

26.058.ПВ.081.101

Δ-Δ



Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

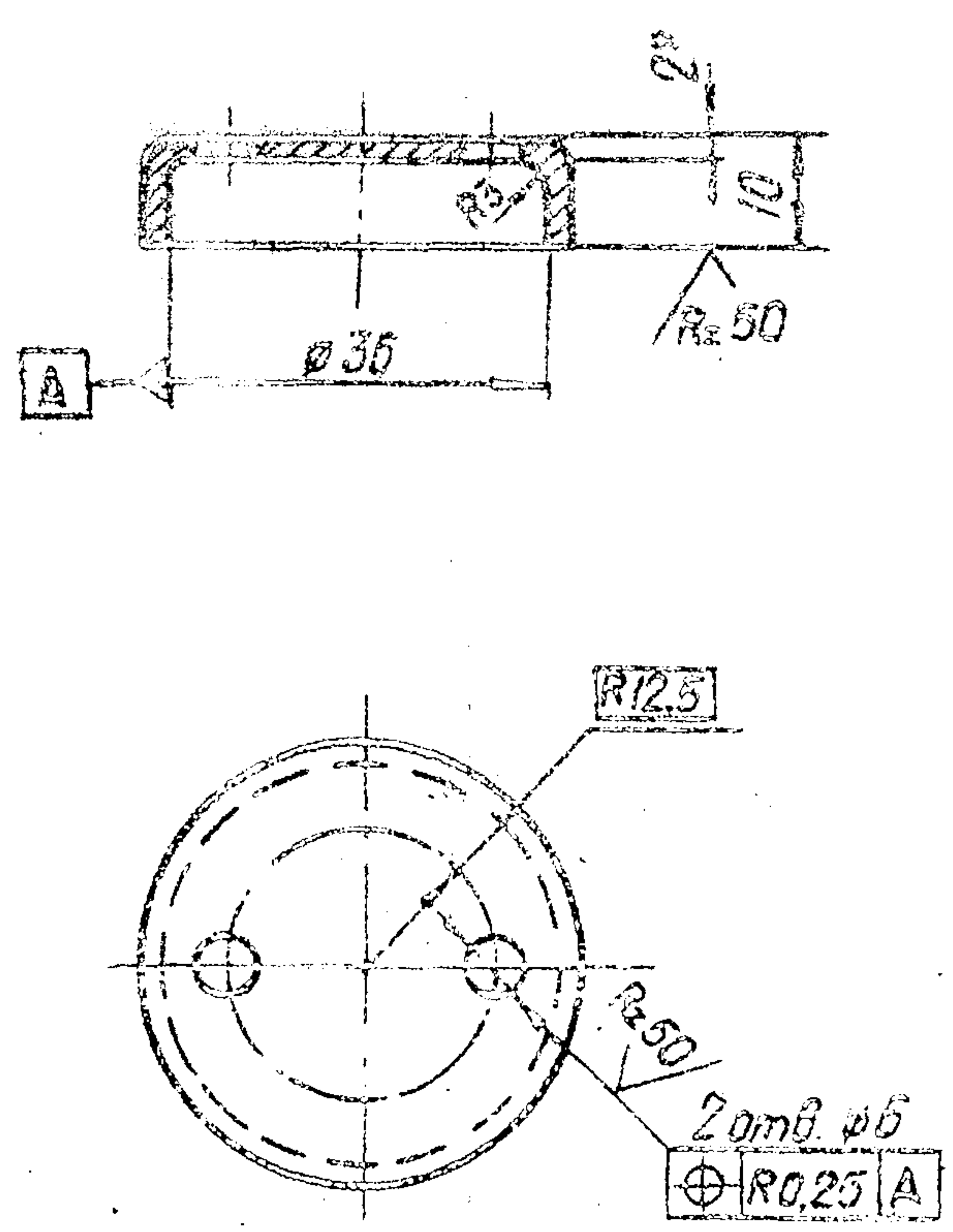
Изм. № подл. и дата Изм. № подл. и дата Изм. № подл. и дата Изм. № подл. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.081.101			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузовая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И. Сарнугаев	4.01.88		А	100	1:2
Проб.	Искандеров	С. Искандеров	12.01.88		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	М. Грош	19.01.88		Отливка С420 ГОСТ 1412-79*		
Гл. инж. проекта	Нагаев	А. Нагаев	19.01.88				
И. контр.	Мышкин	В. Мышкин	28.01.88	Копировал <i>В.И.И.</i>			
Утв.	Филоненко	Г. Филоненко	28.01.88	Формат А3			

26.058.ПВ.092.018

✓ (M)

Серия 3.В20.2-44 Выпуск 10



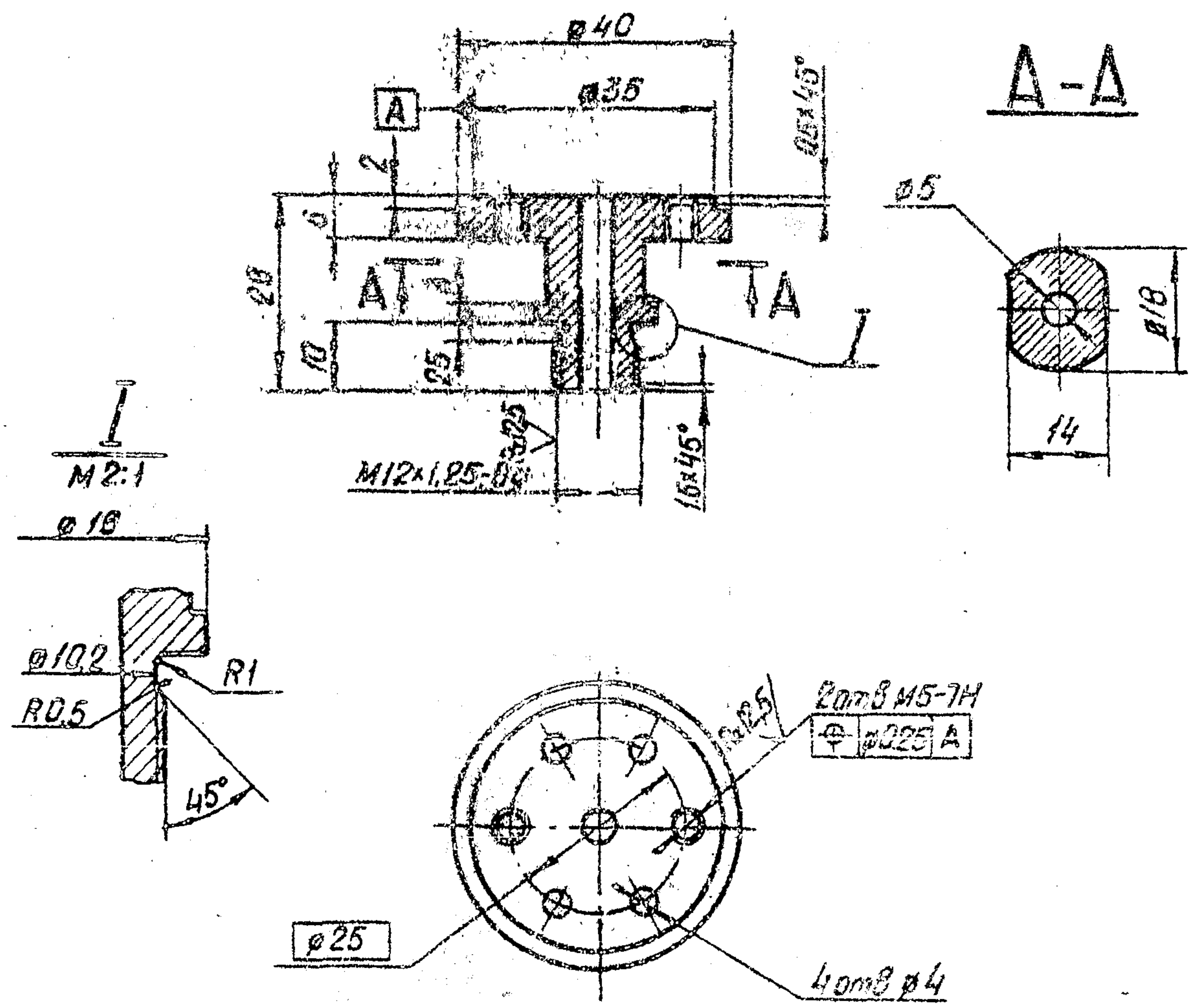
* Размер для оправки

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.018		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Спиринцев	А.С.	А.С.	25.01.88	Я	0,03
Пров.	Искандеров	С.С.	С.С.	25.01.88	Лист	Листов 1
Т.контр.	Грош	С.С.	С.С.	25.01.88		
Сл.инж.проект.	Ногов	А.С.	А.С.	25.01.88		
Н.контр.	Мышкин	С.С.	С.С.	25.01.88		
Утв.	Филоменко	С.С.	С.С.	25.01.88		
Лист 5-ПВ-НО-2 ГОСТ 19903-74*				Лист 4-IV-НВСм3 по 5 ГОСТ 16523-70*		
Копировал: <i>В.С.</i>				Формат А4.		

26.058.ПВ.092.017

R25 ✓ (M)



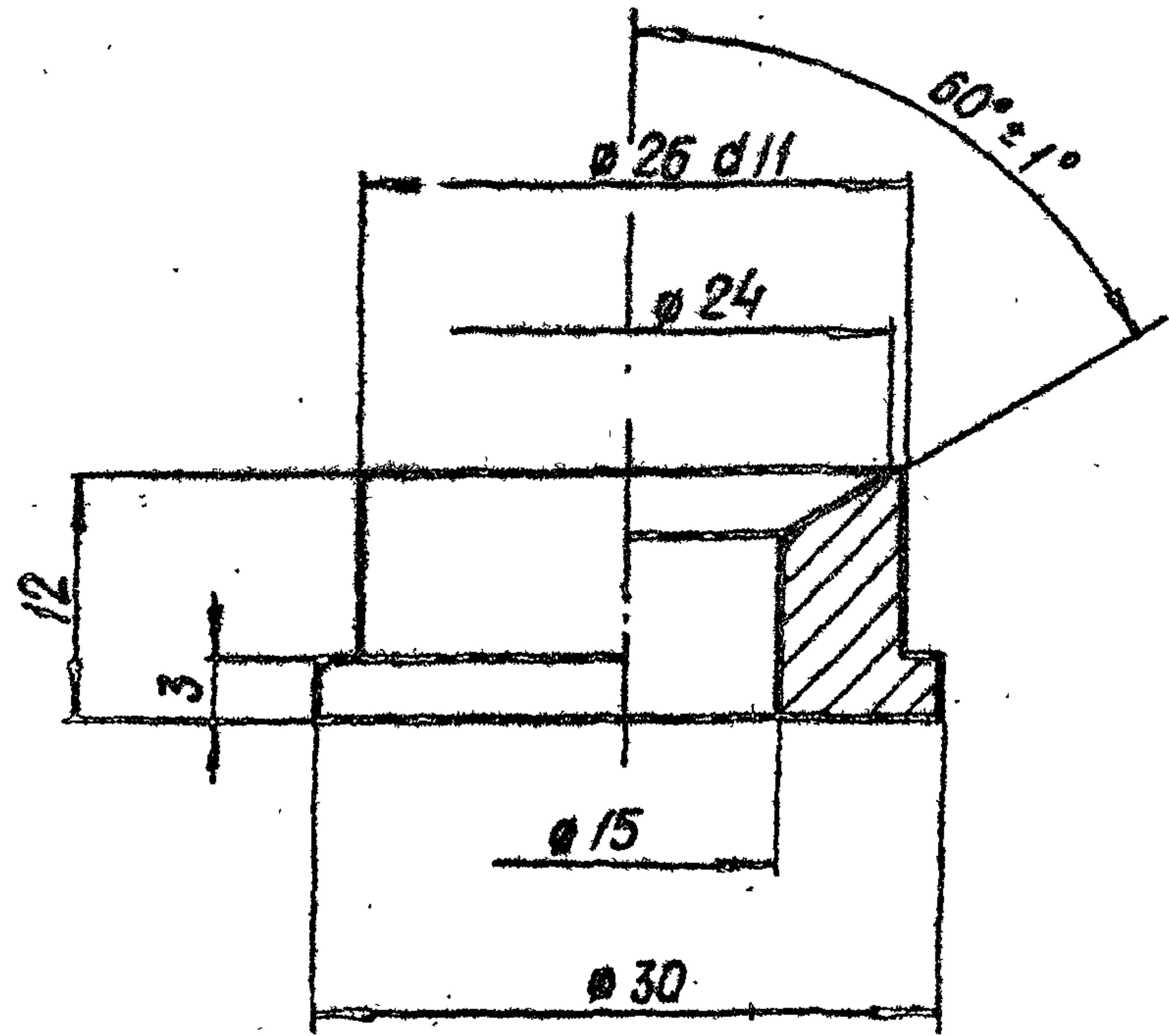
Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.092.017		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Спиринцев	А.С.	А.С.	25.01.88	Я	0,08
Пров.	Искандеров	С.С.	С.С.	25.01.88	Лист	Листов 1
Т.контр.	Грош	С.С.	С.С.	25.01.88		
Сл.инж.проект.	Ногов	А.С.	А.С.	25.01.88		
Н.контр.	Мышкин	С.С.	С.С.	25.01.88		
Утв.	Филоменко	С.С.	С.С.	25.01.88		
Лист 5-ПВ-НО-2 ГОСТ 19903-74*				Лист 4-IV-НВСм3 по 5 ГОСТ 16523-70*		
Корпус отдушины				Ст 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*		
Копировал: <i>В.С.</i>				Формат А4.		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

26.058.ПВ.094.007

Rz25/ (✓)



ИЗМ. ПОЛ. ПОП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83
Пров.		Искандеров	С.Искандеров	12.01.83
Т.контр.		Грош	Л.Грош	12.01.83
Пр.инж. проекта		Наваев	М.Наваев	25.01.83
Н.контр.		Мышкин	В.Мышкин	25.01.83
Утв.		Филопенко	С.Филопенко	25.01.83

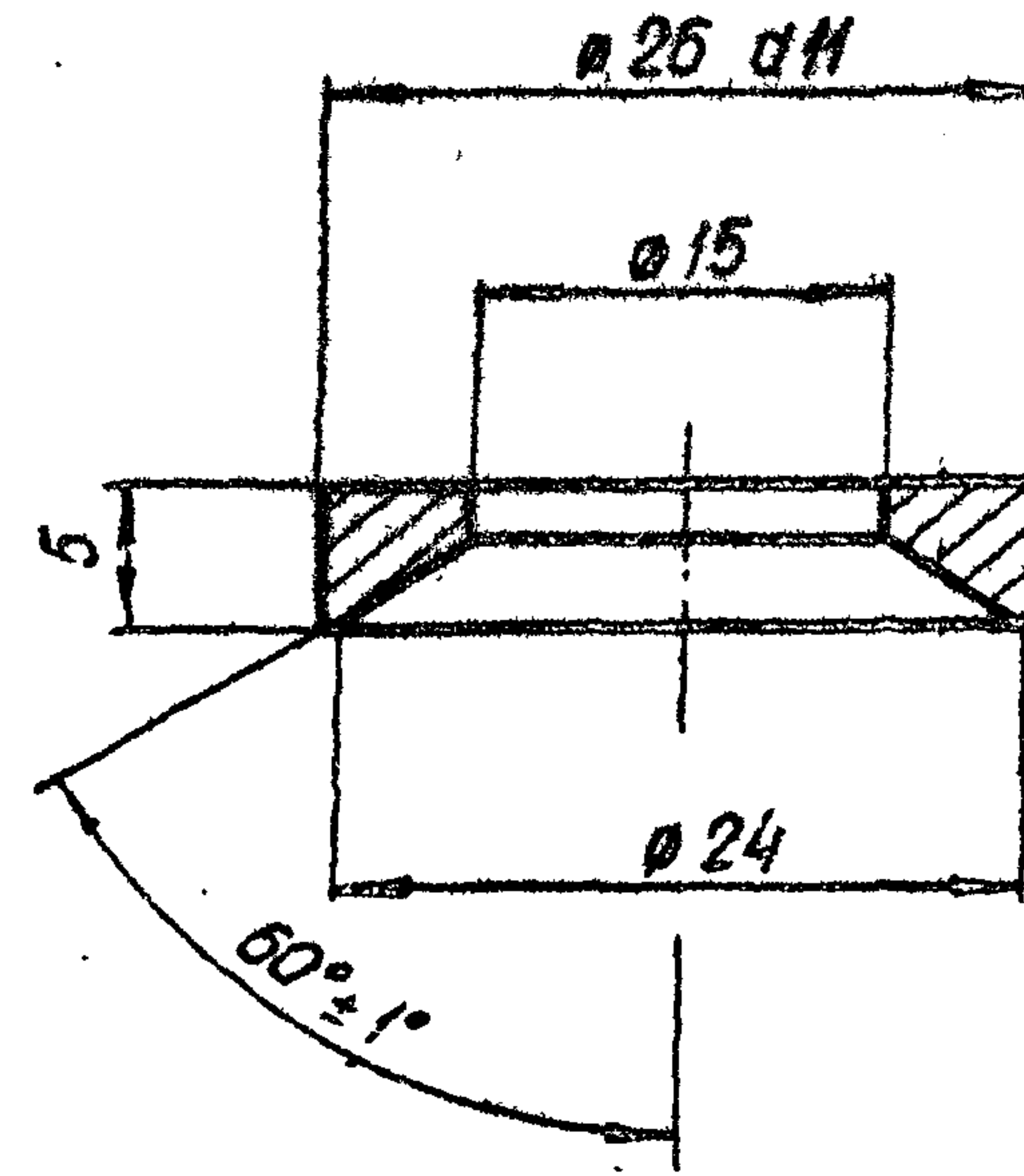
3.820.2-44		
26.058.ПВ.094.007		
Лист	Масса	Масштаб
А	0,035	2:1
Лист	Листов 1	
Ст. 3 сп.3 ГОСТ 380-71*		

Копировал: Мерц

Формат А4

800.460.9U.890.92

Rz25/ (✓)



ИЗМ. ПОЛ. ПОП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83
Пров.		Искандеров	С.Искандеров	12.01.83
Т.контр.		Грош	Л.Грош	12.01.83
Пр.инж. проекта		Наваев	М.Наваев	25.01.83
Н.контр.		Мышкин	В.Мышкин	25.01.83
Утв.		Филопенко	С.Филопенко	25.01.83

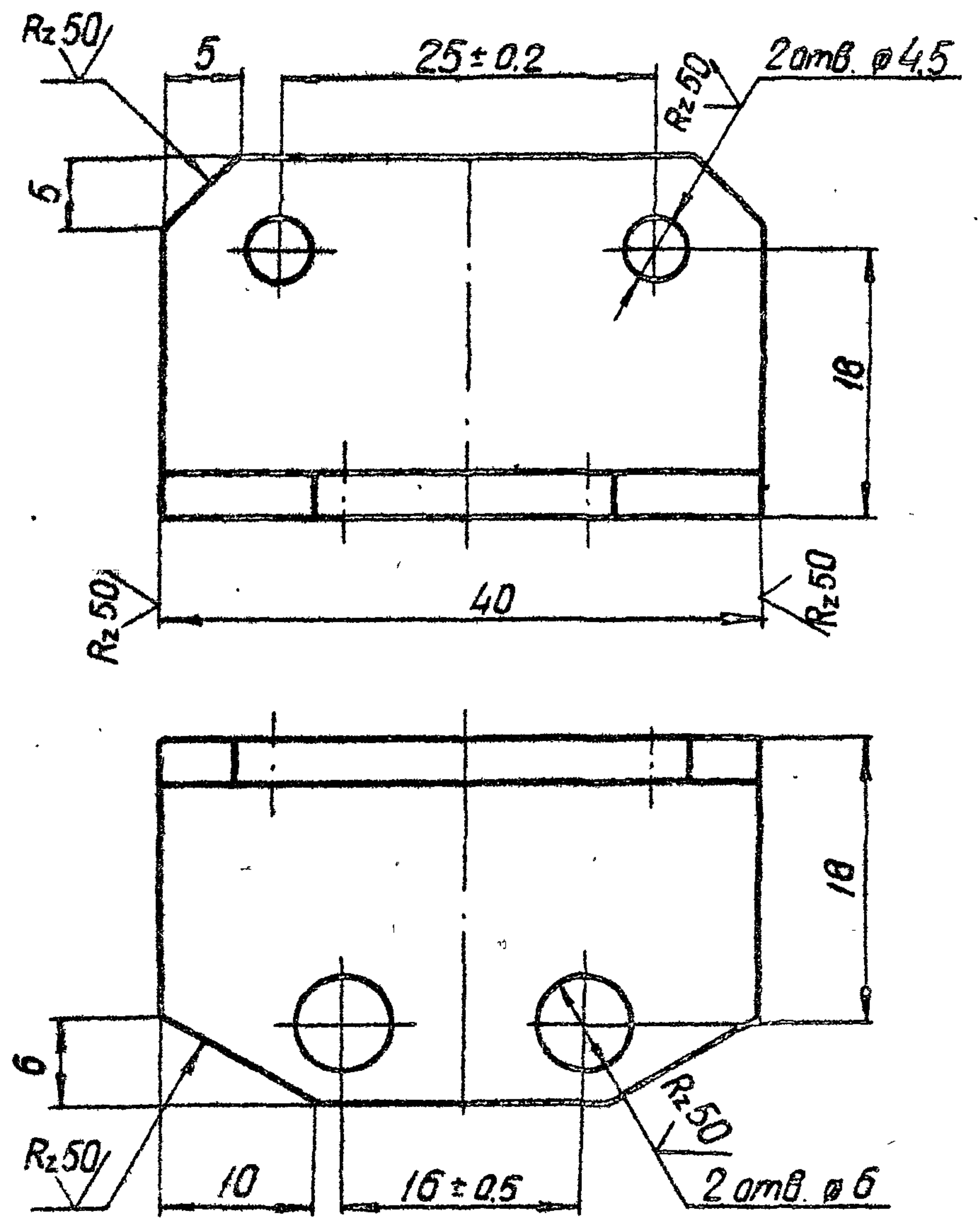
3.820.2-44		
26.058.ПВ.094.008		
Лист	Масса	Масштаб
А	0,01	2:1
Лист	Листов 1	
Ст 3 по.5 ГОСТ 380-71*		

Копировал: Мерц

Формат А4

600 460 94 009

(✓) (✓)



Выпуск 15

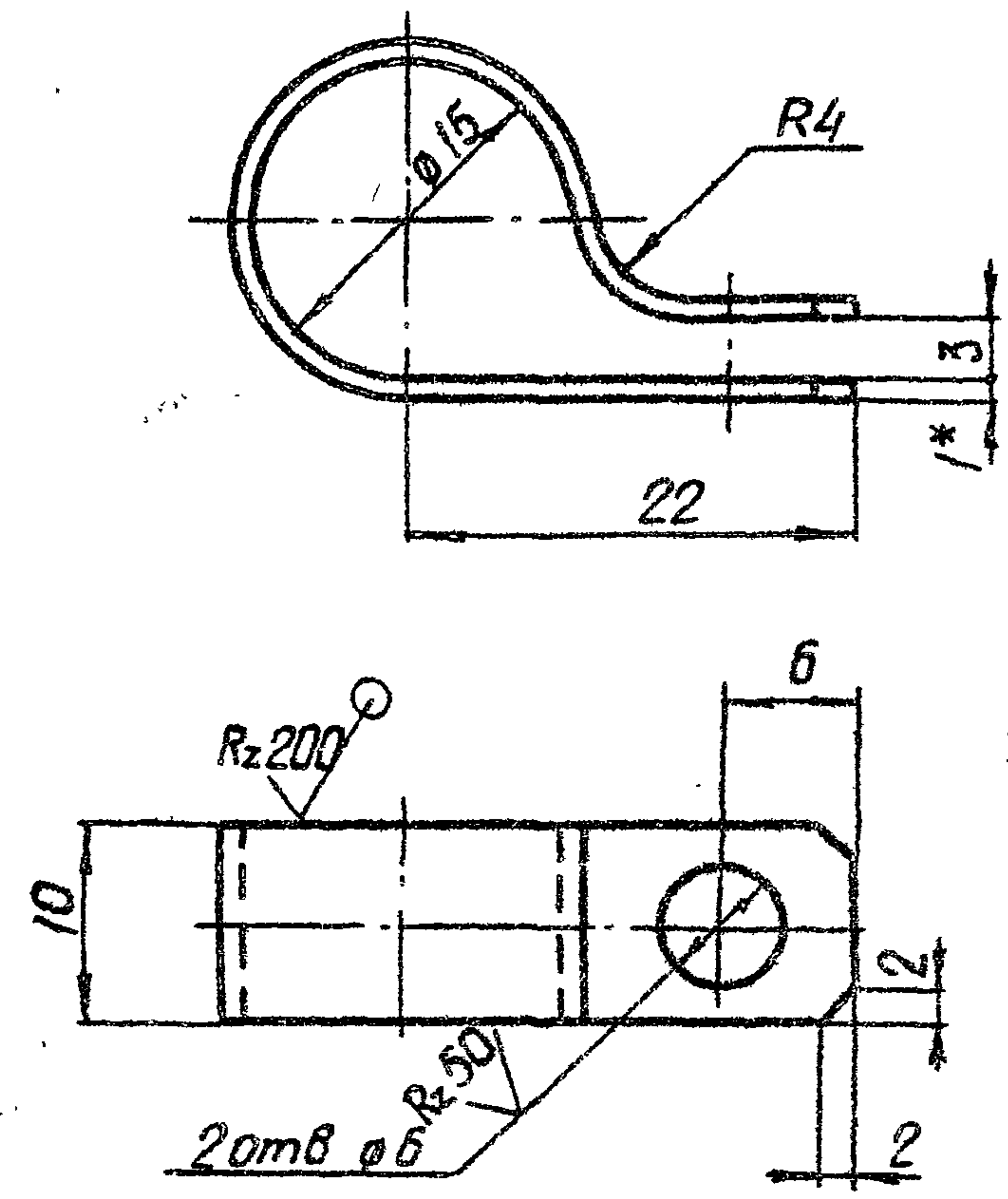
Серия 3.820.2-44

Изм. и дата
Взам. инв. №
Инв. № докум.
Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.009		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	Разраб.	Сарнугаев	А.Савин	4.01.83	А	0,035
	Пров.	Искандеров	З.Сей	12.01.83	Лист	Листов 1
	Т.контр.	Грош	А.Савин	19.01.83		
	И.инж.проект.	Насиев	Халиф	25.01.83		
	И.контр.	Мышкин	В.Штаман	28.01.83		
	Утв.	Филонов	Л.Савин	26.01.83		
Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72*				Уголок		
В СтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79				Уголок		
Копировал: Феликс				Формат А4.		

010 460 94 010

(✓) (✓)



1.* Размер для справок.

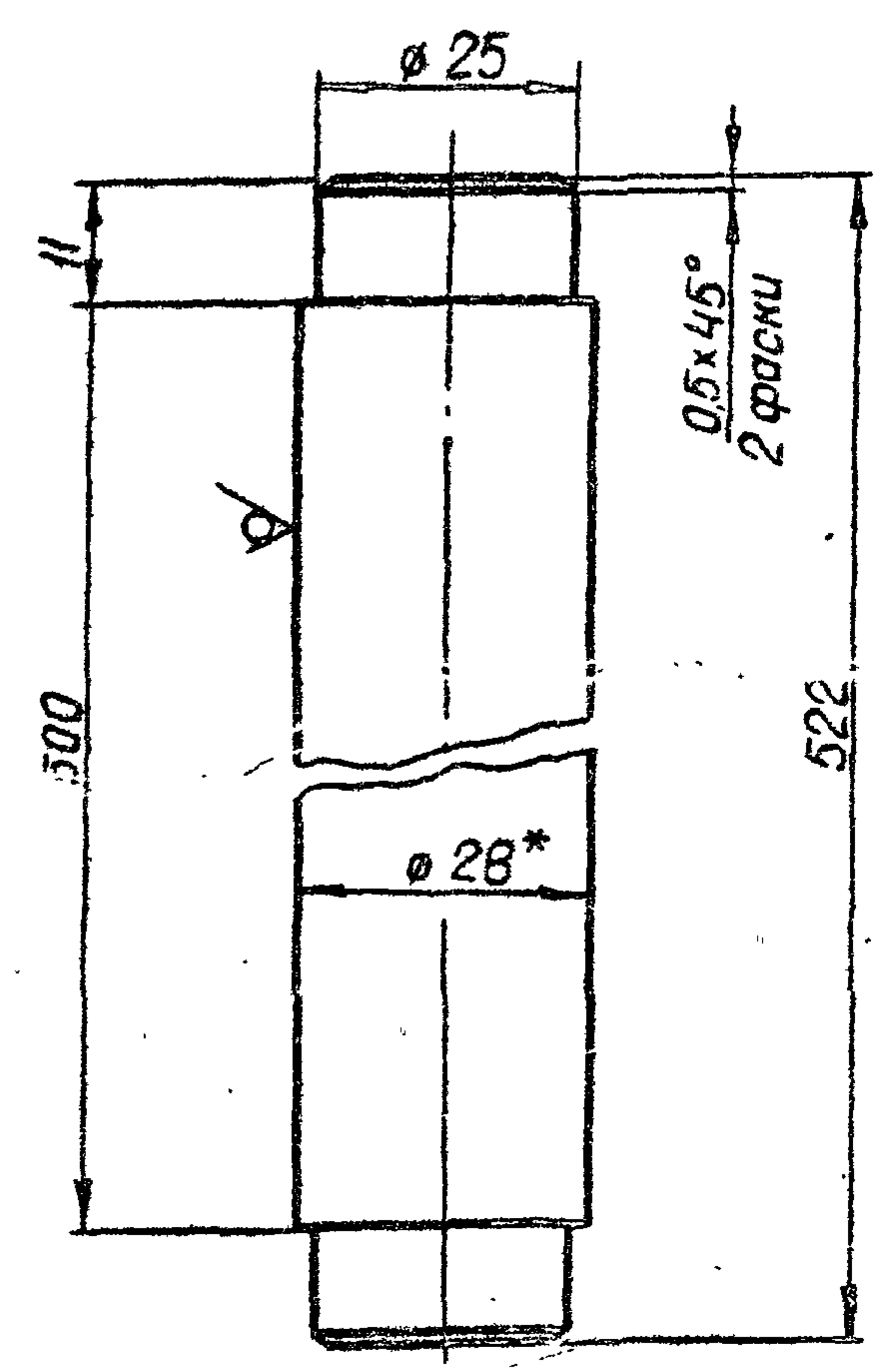
Изм. и дата
Взам. инв. №
Инв. № докум.
Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.094.010		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	Разраб.	Сарнугаев	А.Савин	4.01.83	А	0,005
	Пров.	Искандеров	З.Сей	12.01.83	Лист	Листов 1
	Т.контр.	Грош	А.Савин	19.01.83		
	И.инж.проект.	Насиев	Халиф	25.01.83		
	И.контр.	Мышкин	В.Штаман	28.01.83		
	Утв.	Филонов	Л.Савин	26.01.83		
Хомут				Хомут		
Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74*				Хомут		
4-В-НВ СтЗ пс 5/06716523-10				Хомут		
Копировал: Феликс				Формат А4.		

26.058.ПВ.113.001

Rz 50 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



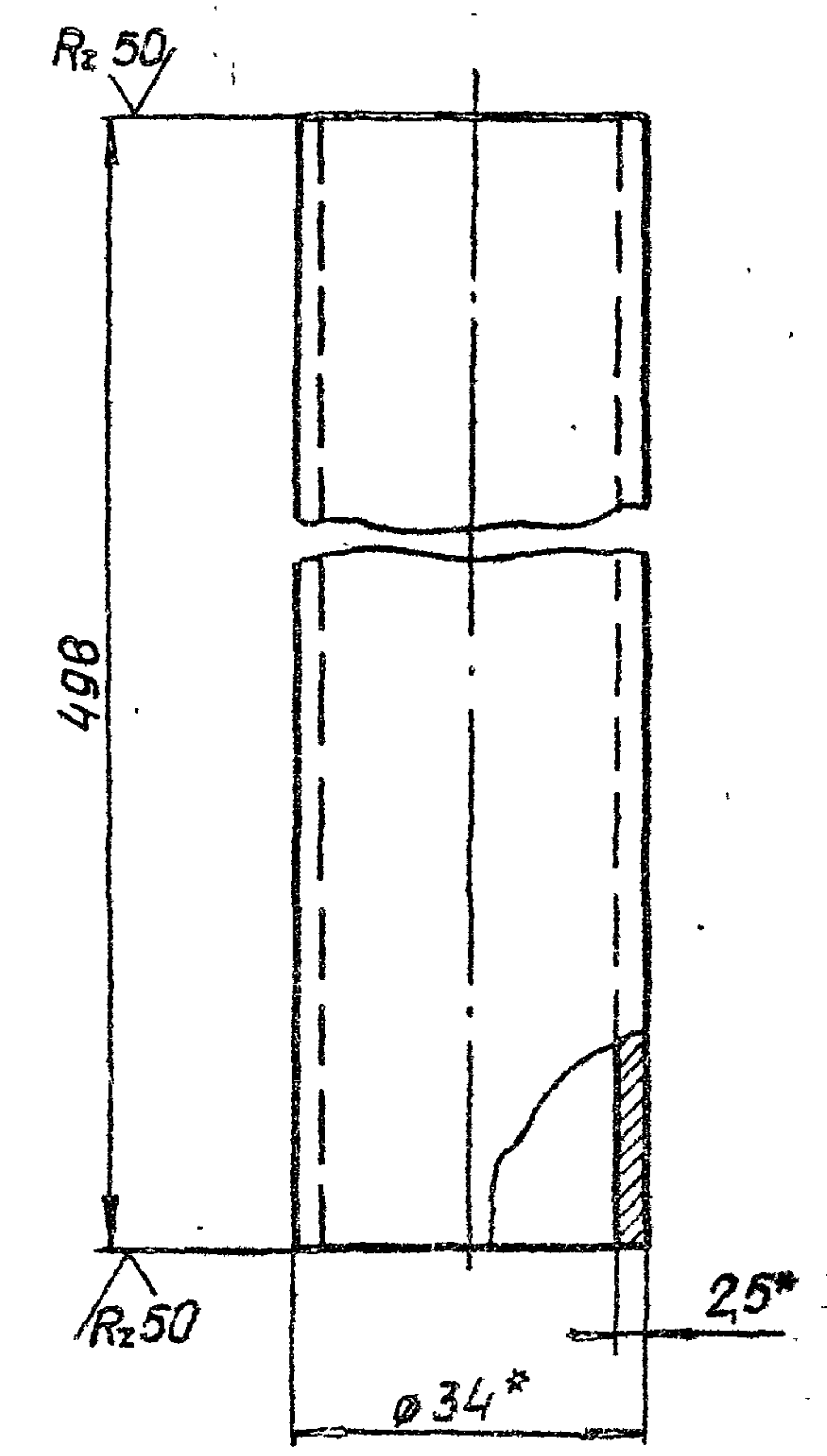
* Размер для справок

Изм. № подл. Подл. и дата. Изм. № подл. Подл. и дата. Изм. № подл. Подл. и дата.

3.820.2-44					26.058.ПВ.113.001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.82			1	2,5	1:1
Проб	Искандеров	С.Искандеров	12.01.82		Круг	Лист	Листов 1	
Т.контр	Трош	И.Трош	12.01.82			28-В-ГОСТ 2590-71*	Б Ст 3пс5-1-П ГОСТ 535-79	
И.контр	Назарев	И.Назарев	25.01.82		Копирован: В.М.М.			
Утв	Филаненко	И.Филаненко	26.01.82		Формат А4			

26.058.ПВ.113.002

Rz 50 (✓)



* Размеры для справок.

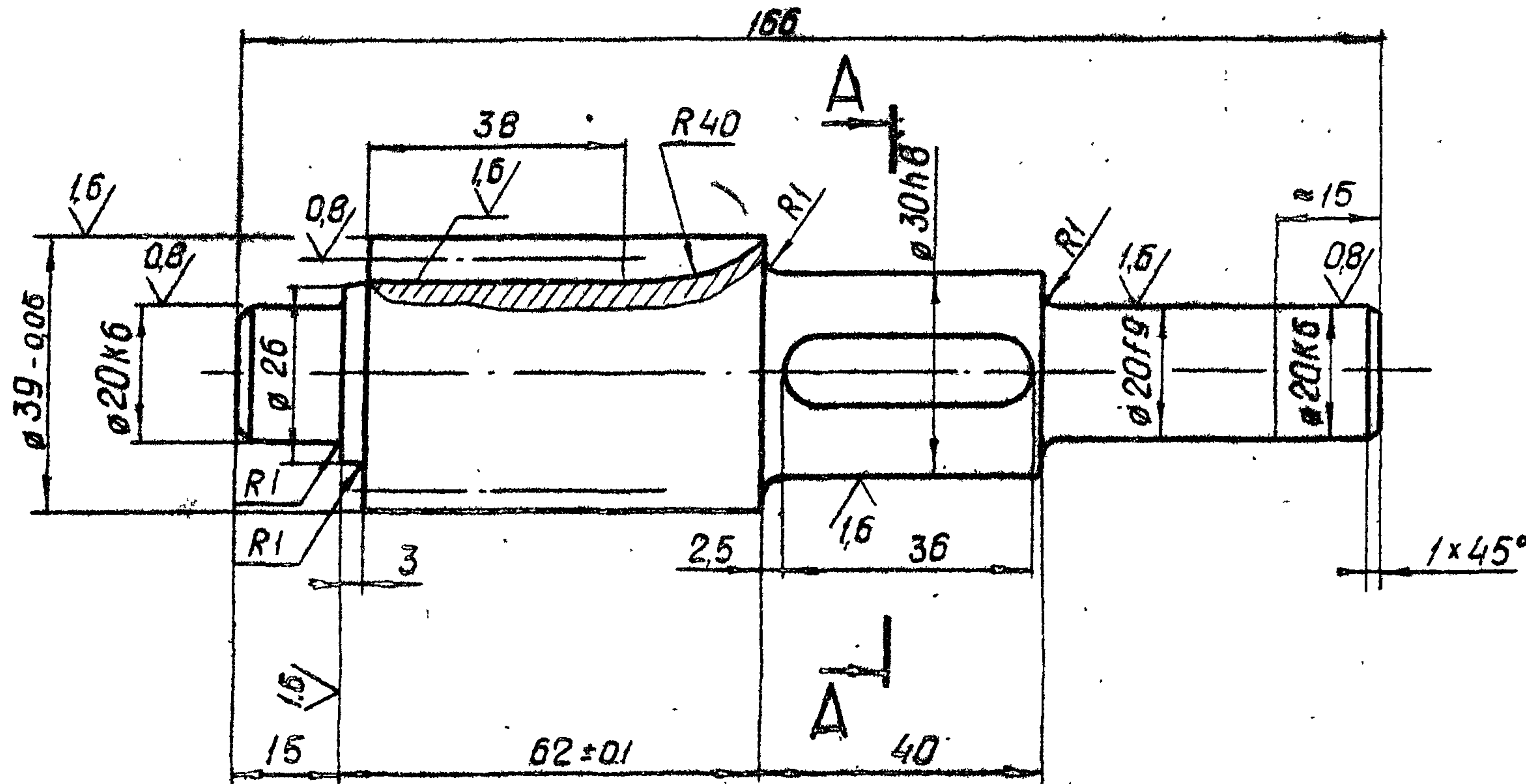
Изм. № подл. Подл. и дата. Изм. № подл. Подл. и дата. Изм. № подл. Подл. и дата.

3.820.2-44					26.058.ПВ.113.002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.82			1	0,97	1:1
Проб	Искандеров	С.Искандеров	12.01.82		Труба	Лист	Листов 1	
Т.контр	Трош	И.Трош	12.01.82			34x25 ГОСТ 8734-75*	Б 20 ГОСТ 8733-74*	
И.контр	Назарев	И.Назарев	25.01.82		Копирован: В.М.М.			
Утв	Филаненко	И.Филаненко	26.01.82		Формат А4			

26.058.ПВ.121.002

Rz 25/ (✓)

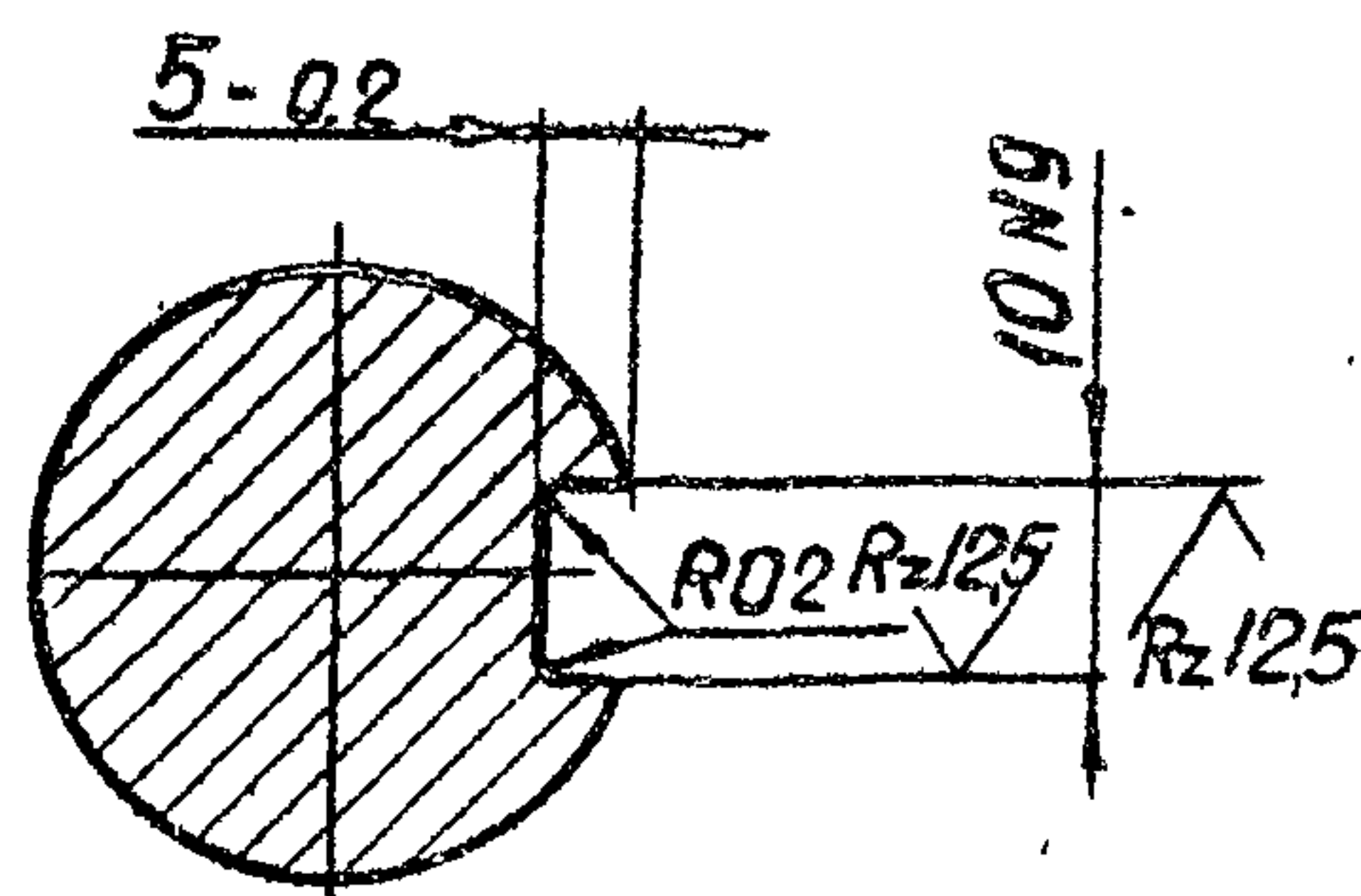
Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	13
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,3
Степень точности	—	8-8 ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	S_0	$3,950_{-0,200}^{+0,100}$
Высота до постоянной хорды зуба	\bar{h}_c	2,531
Длина общей нормали	w	$12,038_{-0,175}^{+0,105}$
Делительный диаметр	d	32,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.121.005	

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза
2. Допускается замена данных для контроля
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

A-A



ИЗМ. № подл. Подп. и дата
 Взам. из арх. ИДБ № 0104. Подп. и дата

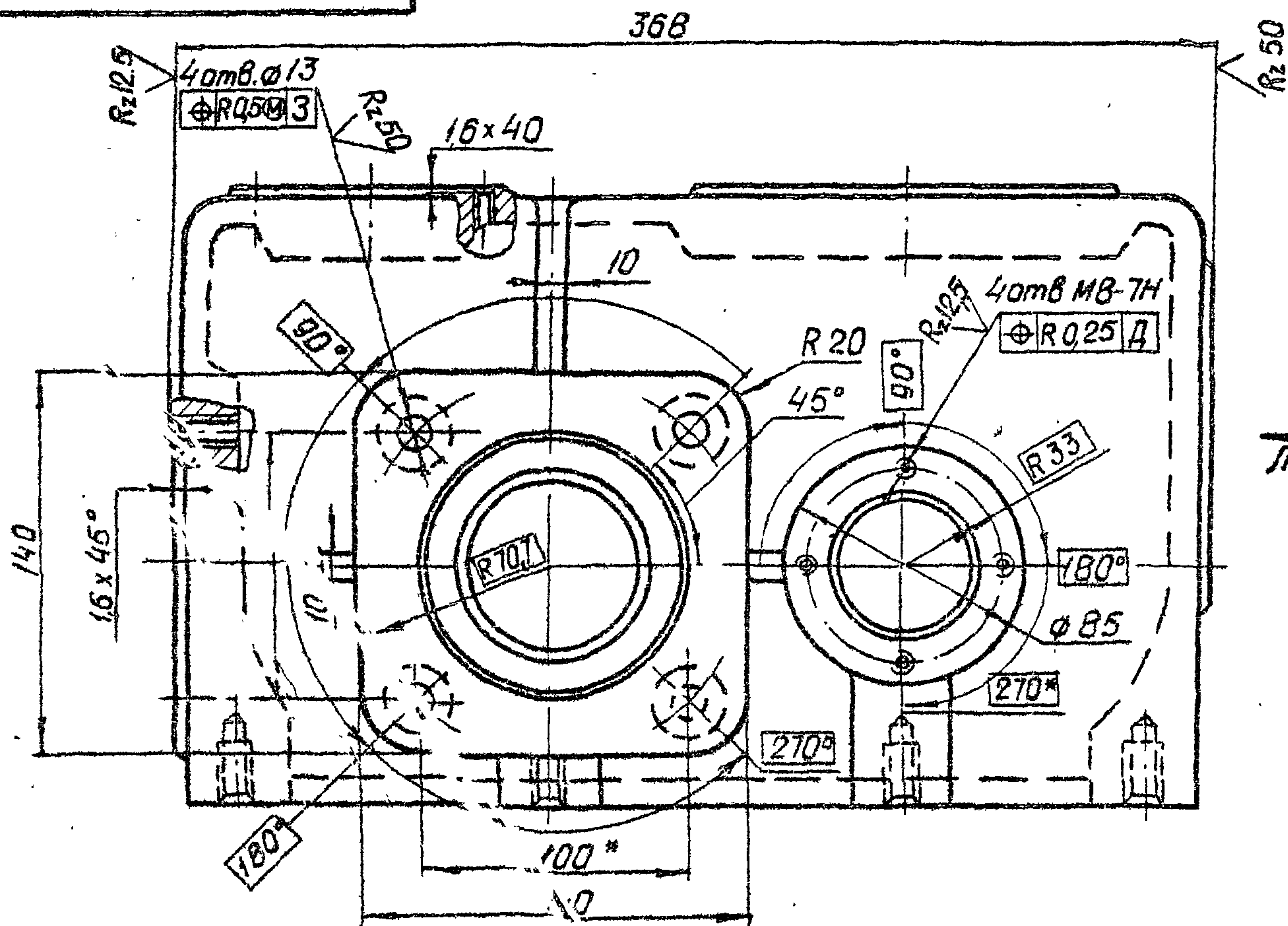
				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.002				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Вал-шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугсев	И.В.Сарнугсев	4.01.88			Я	0,77	1:1
Пров	Искандеров	С.С.	12.01.88		Сталь 40x ГОСТ 4543-71*	Лист	Листов 1	
Контр.	Граш	С.С.	19.01.88					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Н.С.	25.01.88					
Контр.	Мышкин	В.И.	26.01.88					
Утв	Филоненко	С.И.	26.01.88					

Копировал: [подпись]

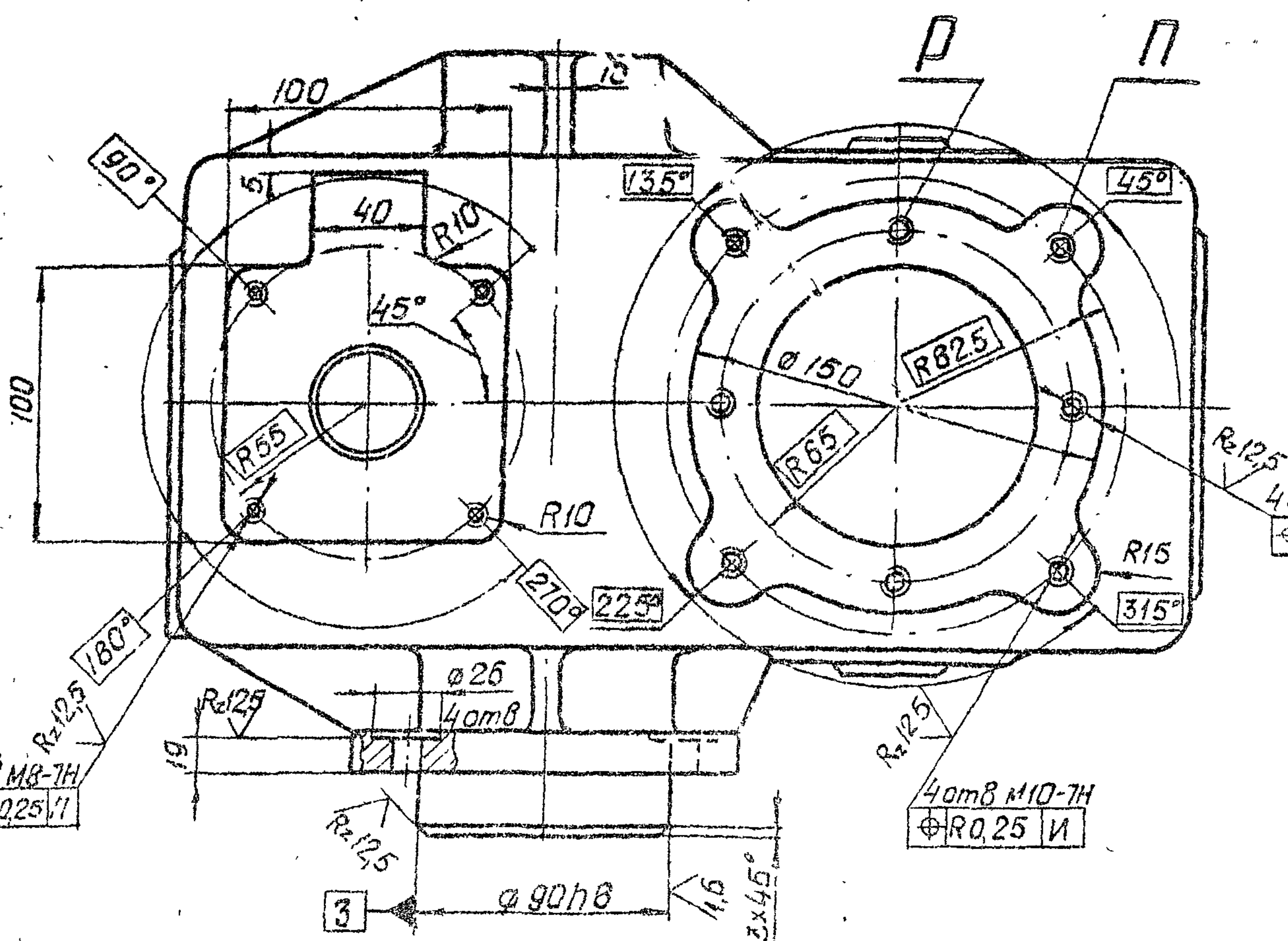
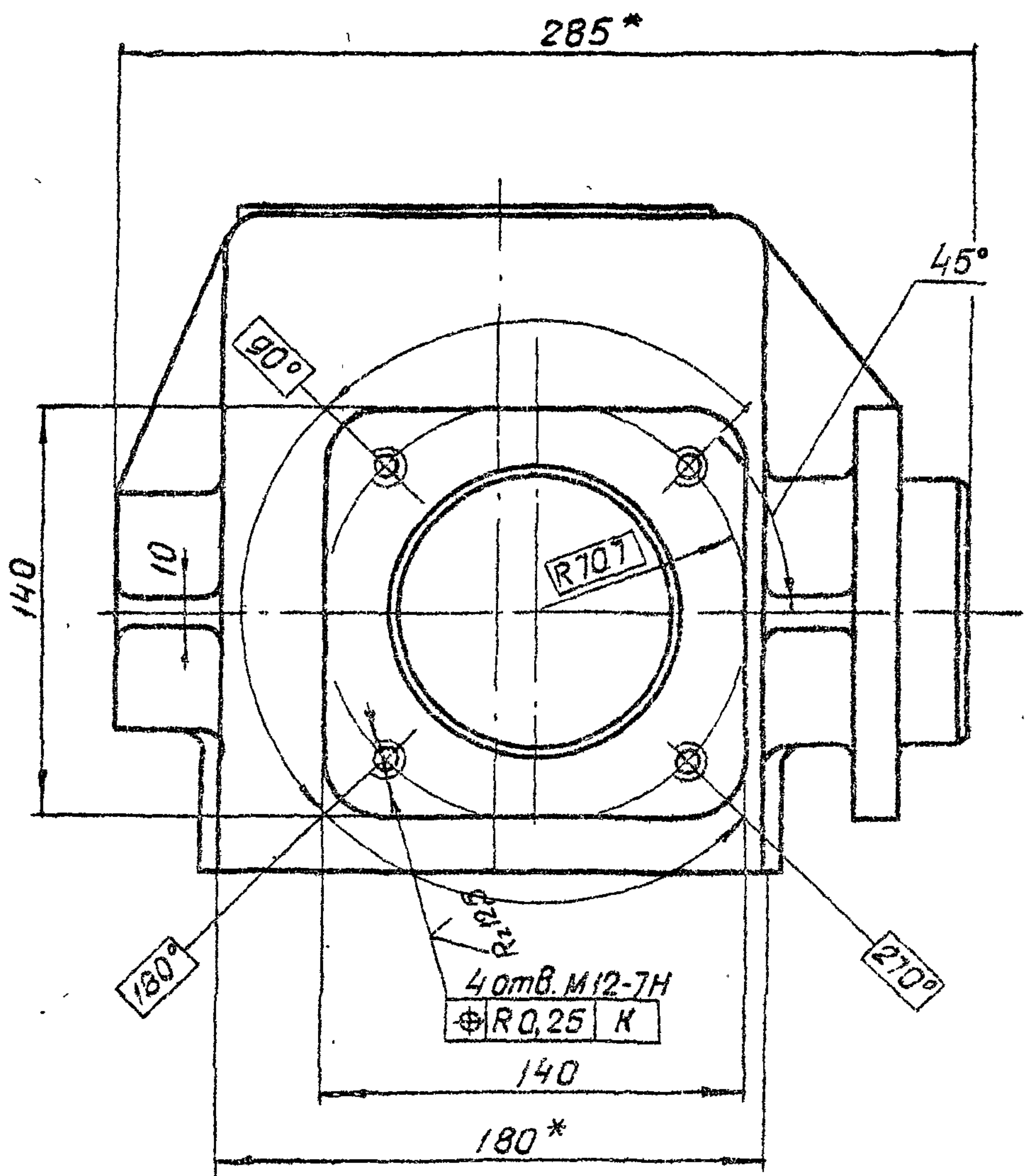
Формат А3

26 058.ПВ.121.003

Серия 3.820-2-44 Выпуск 15



Лист 2
A
Лист 2



- 1* Размеры для справок
- 2 Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника
- 3 Отверстия „П“ сверлить для подъемника 5 ЭВ.
- 4 Отверстия „Р“ сверлить для подъемников 20 ЭВД; 20 ЭВ; 10 ЭВ; 10 ЭВД.

				3.820-2-44		
				26.058.ПВ.121.003		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	И.Сарнугаев	4.04.88	1	25,0	1:2,5
Пров	Искандеров	И.Искандеров	12.01.88			
Т.контр	Грош	И.Грош	12.01.88	Лист 1		Листов 2
Инж.проект	Нагасев	И.Нагасев	12.01.88			
Инж.контр	Мышкин	И.Мышкин	12.01.88			
Утв.	Филоченко	И.Филоченко	12.01.88			
				Корпус		
				Отливка СЧ20. ГОСТ 1412-79*		

26.058.ПВ.121.003

Вид А

Лист 1

Вид Б

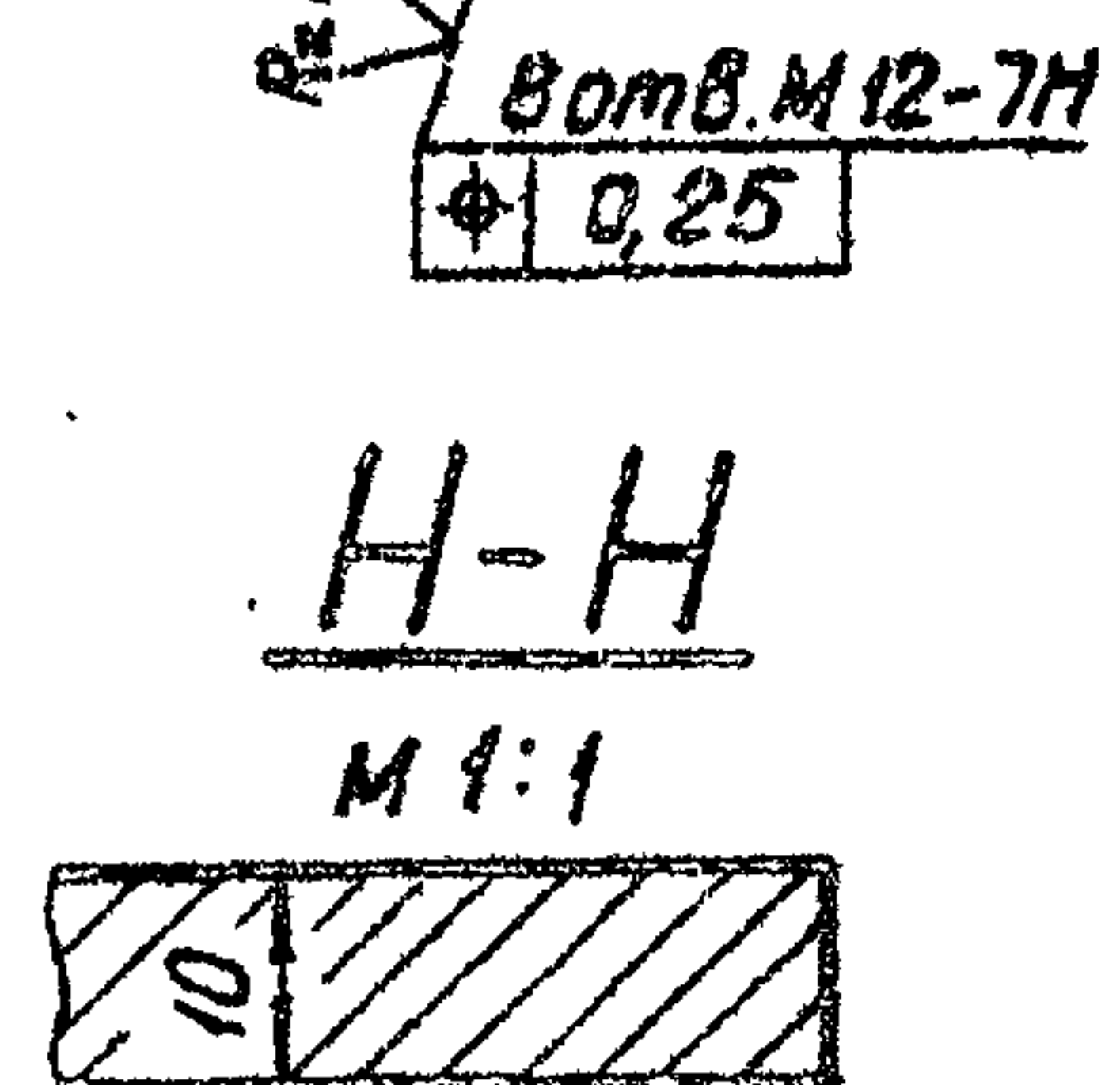
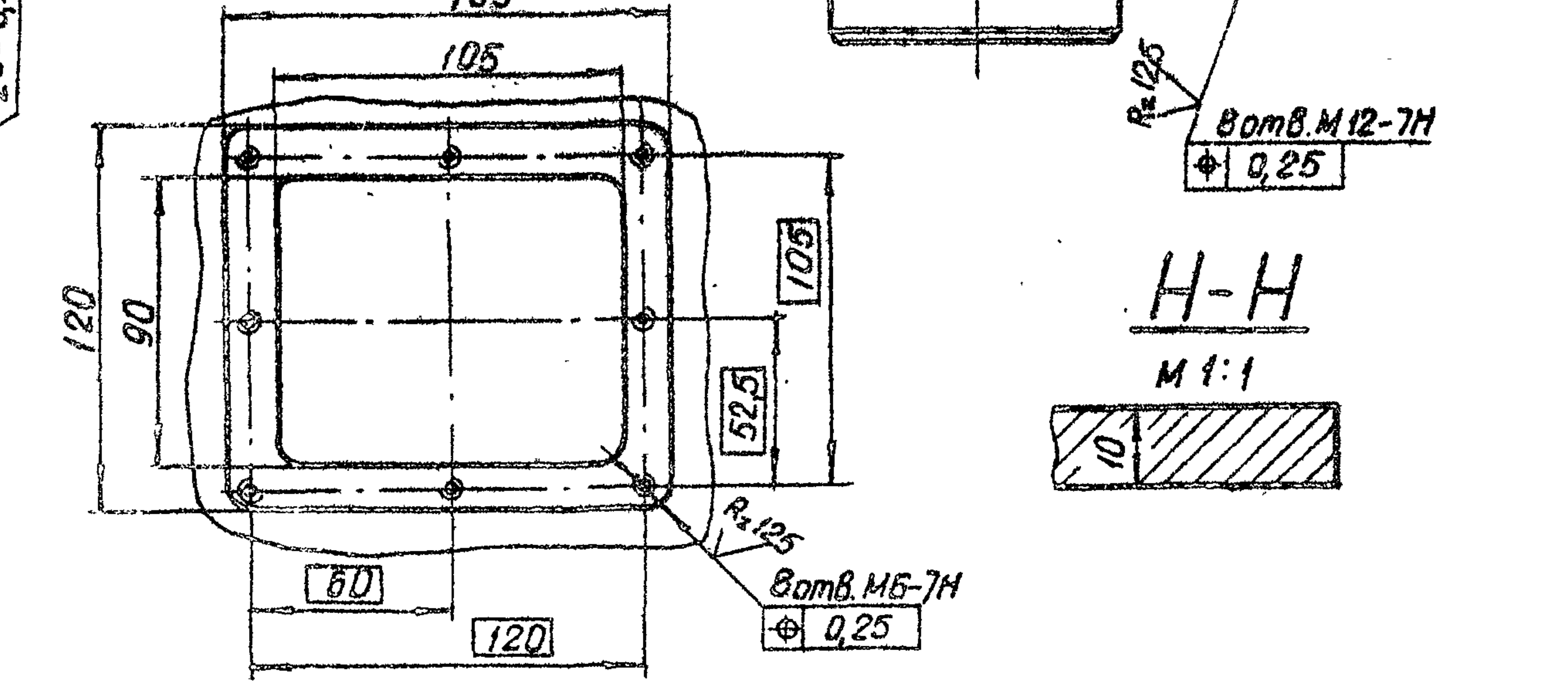
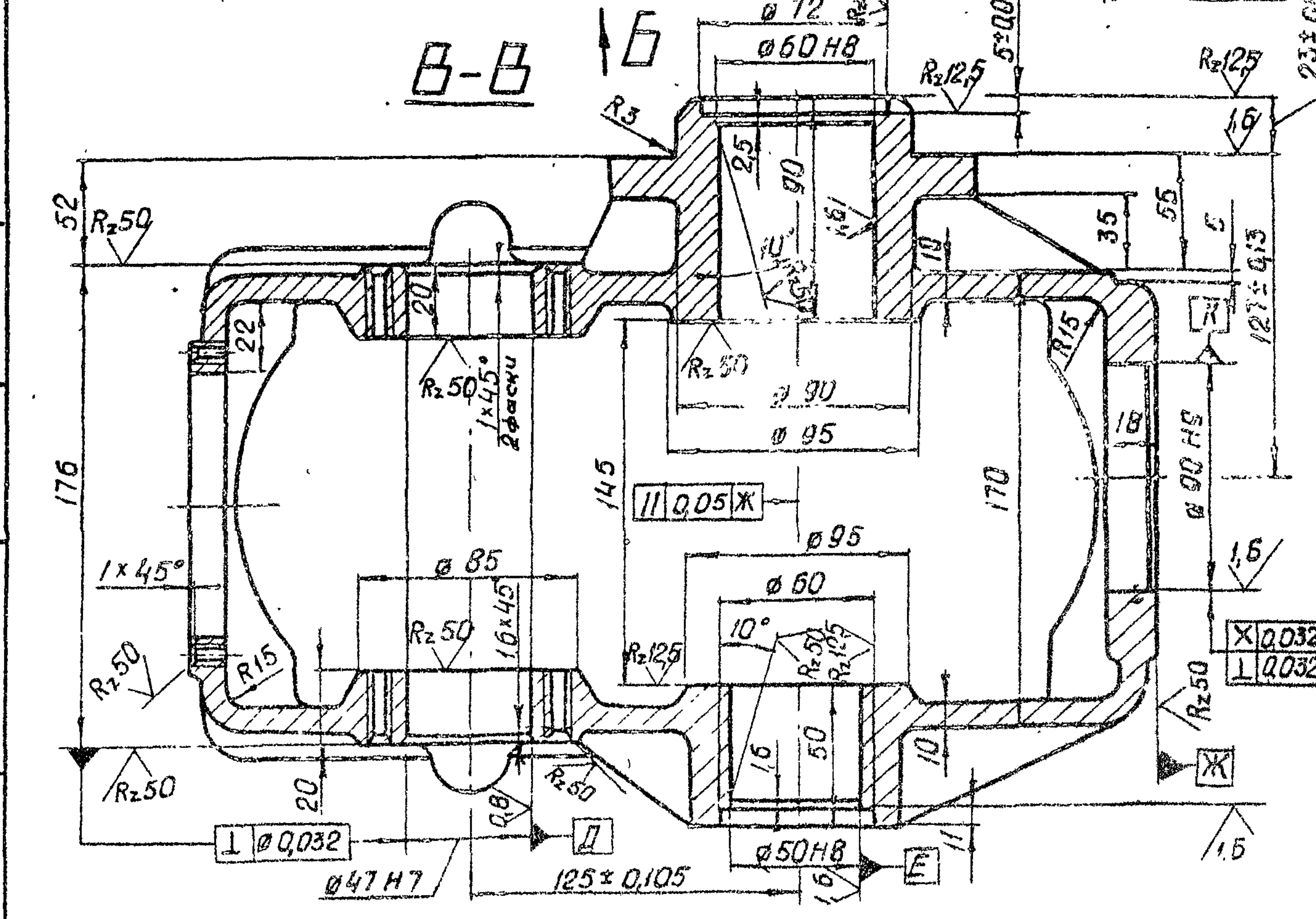
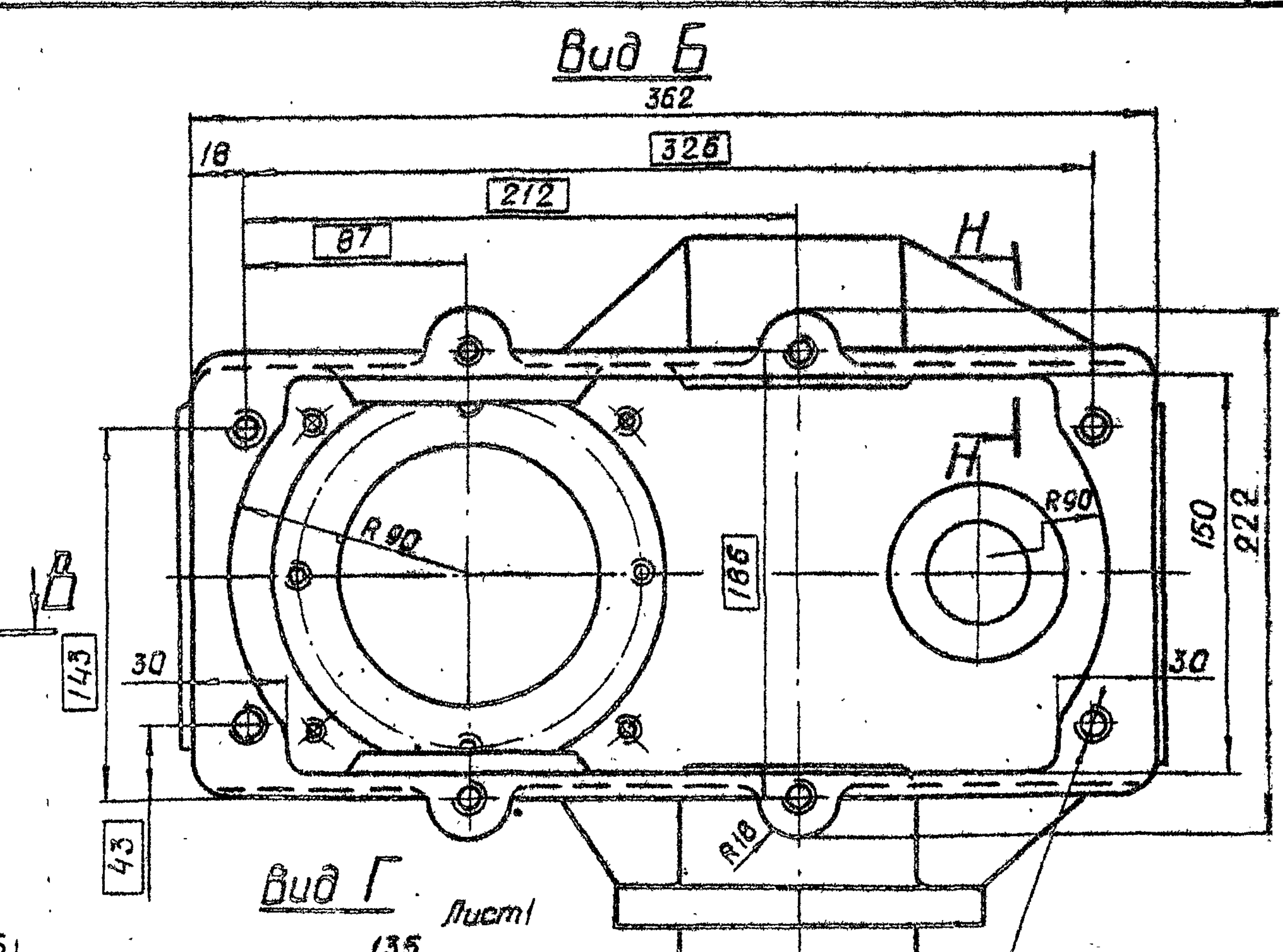
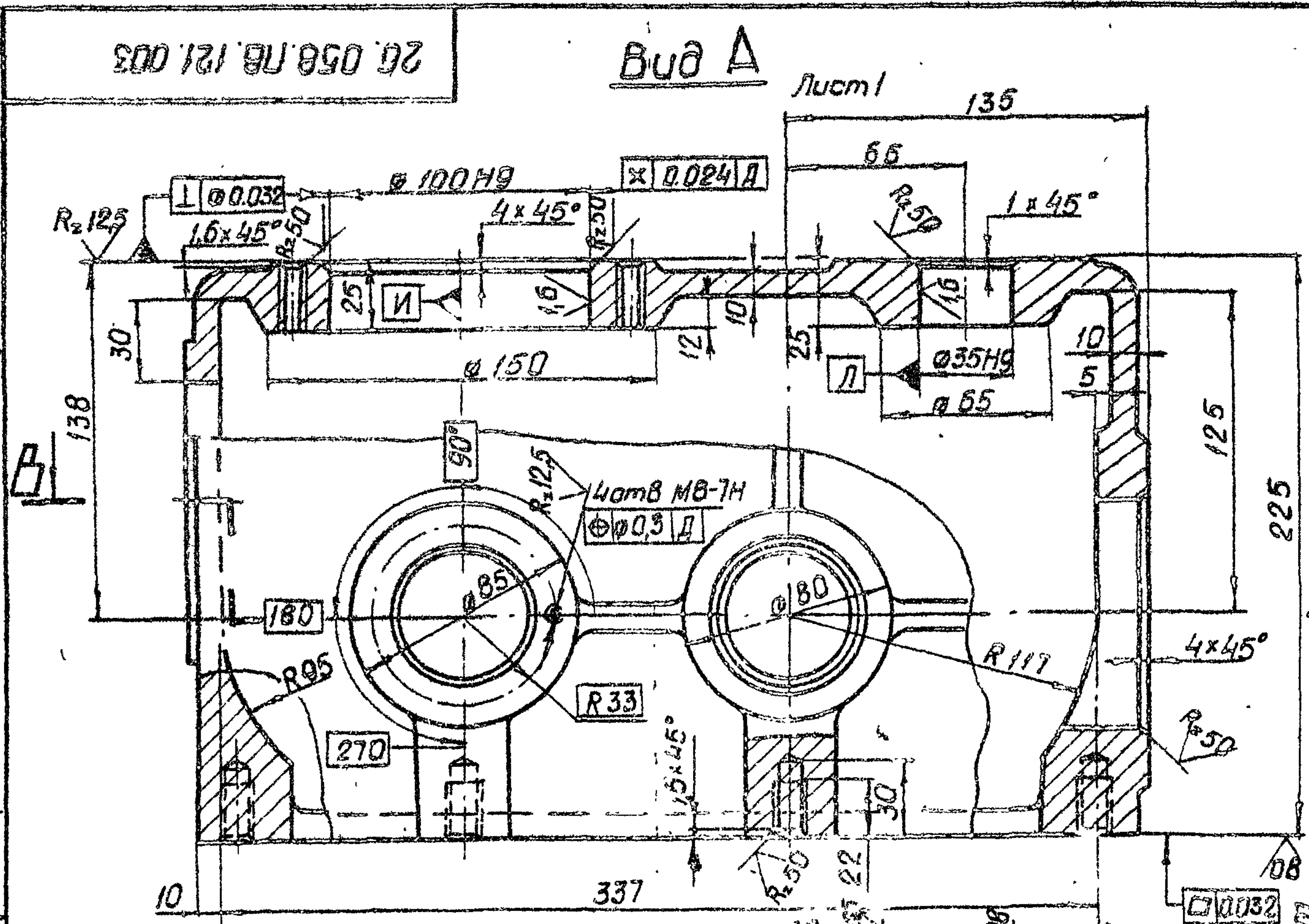
362

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Имя и дата Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата



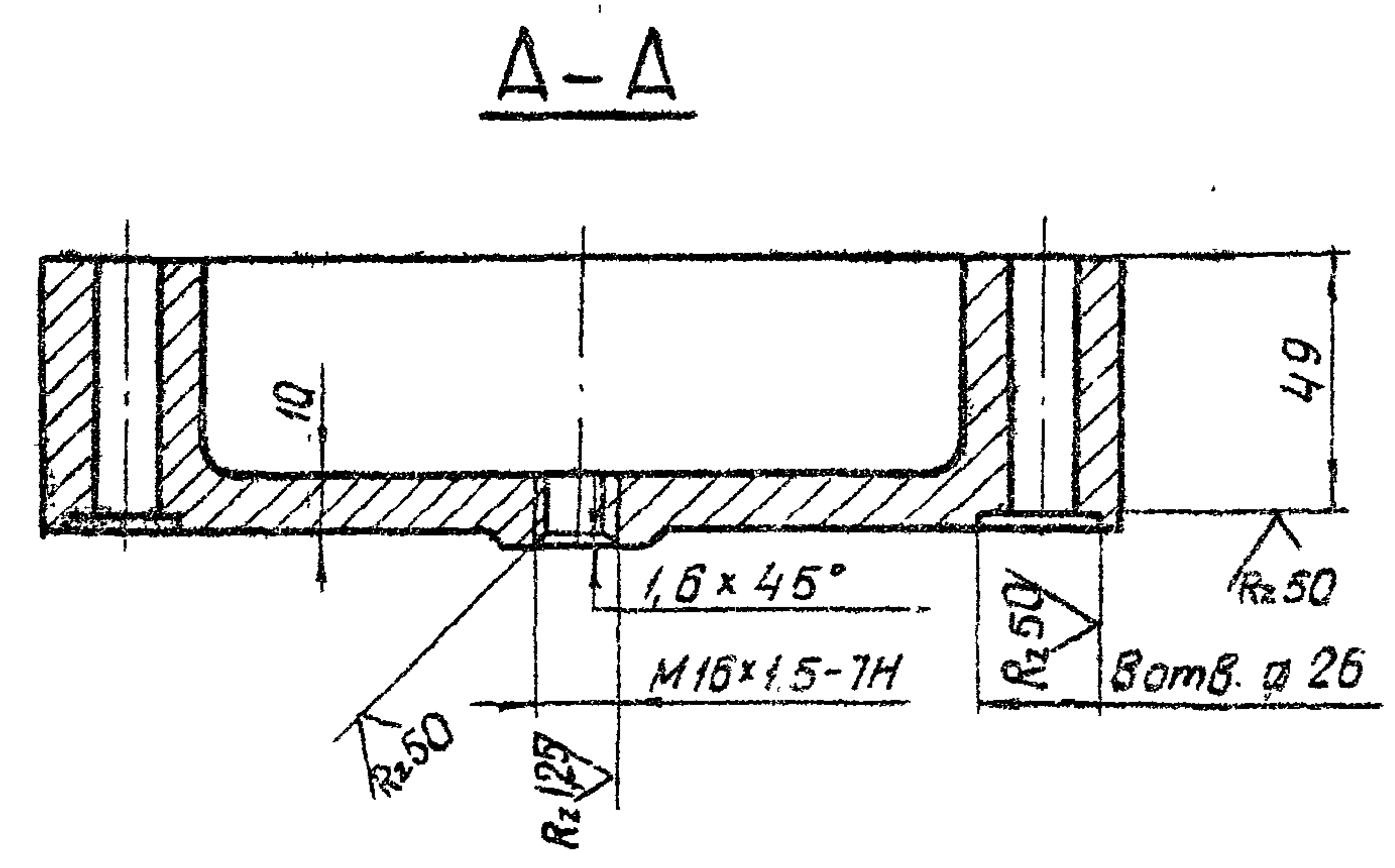
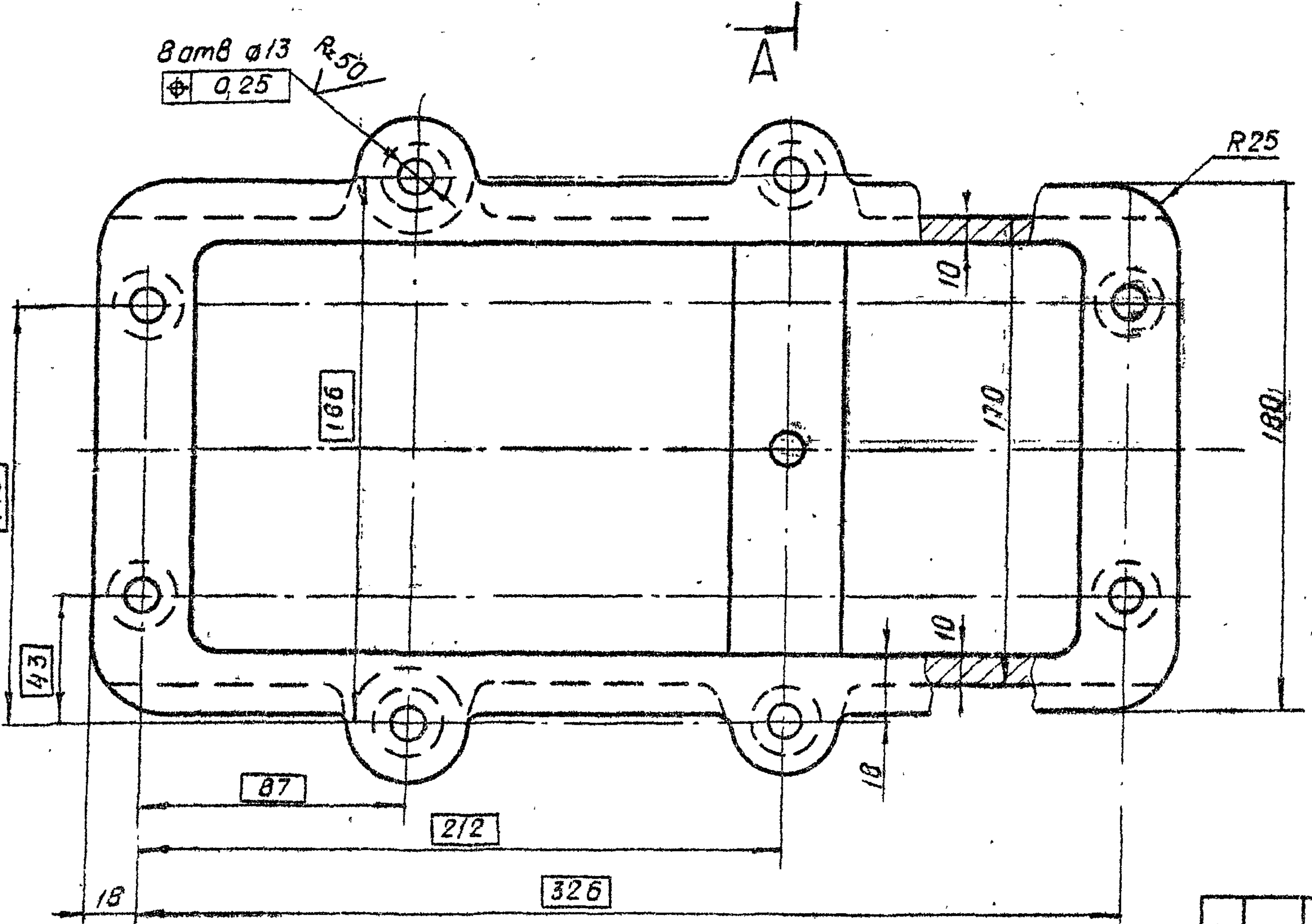
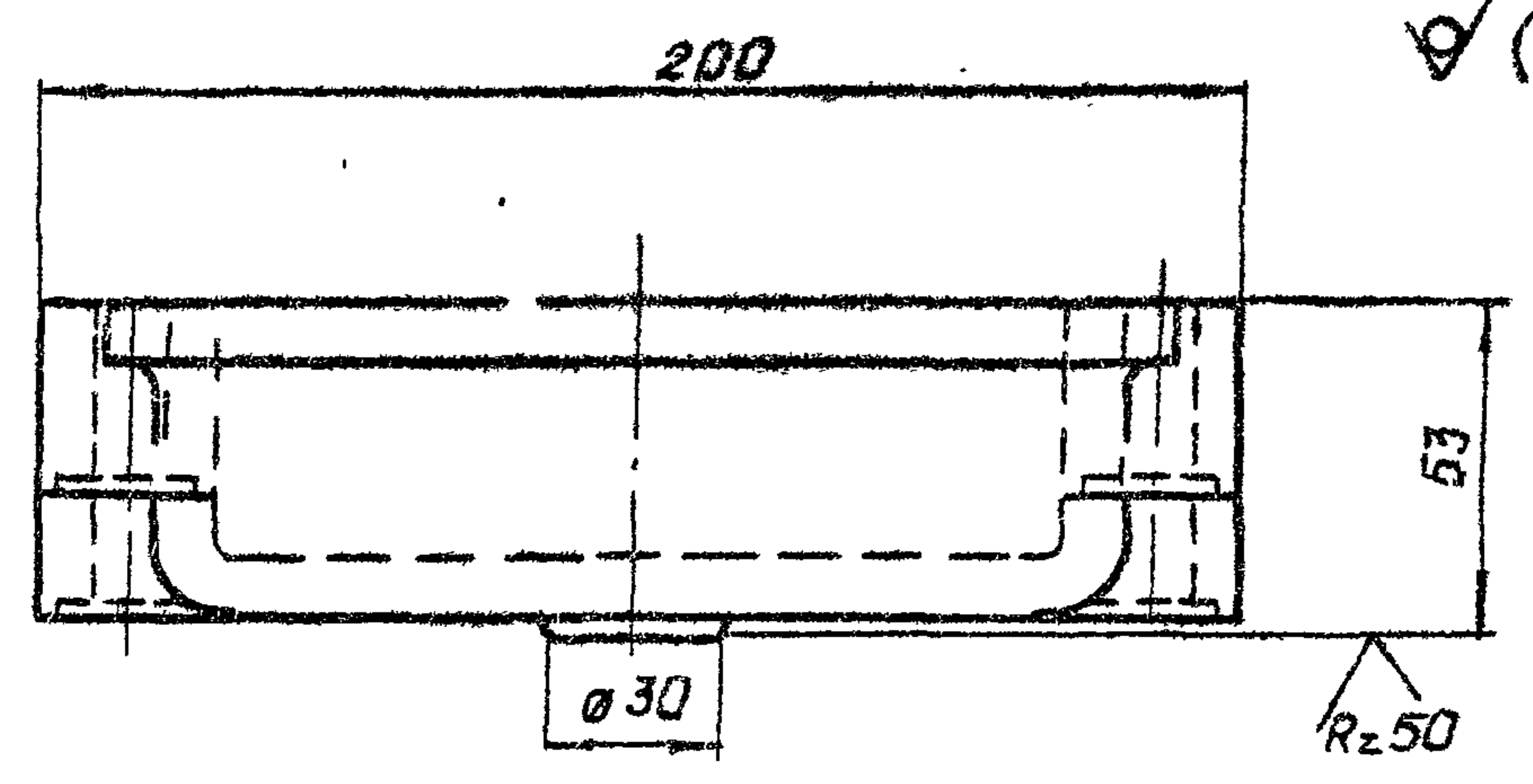
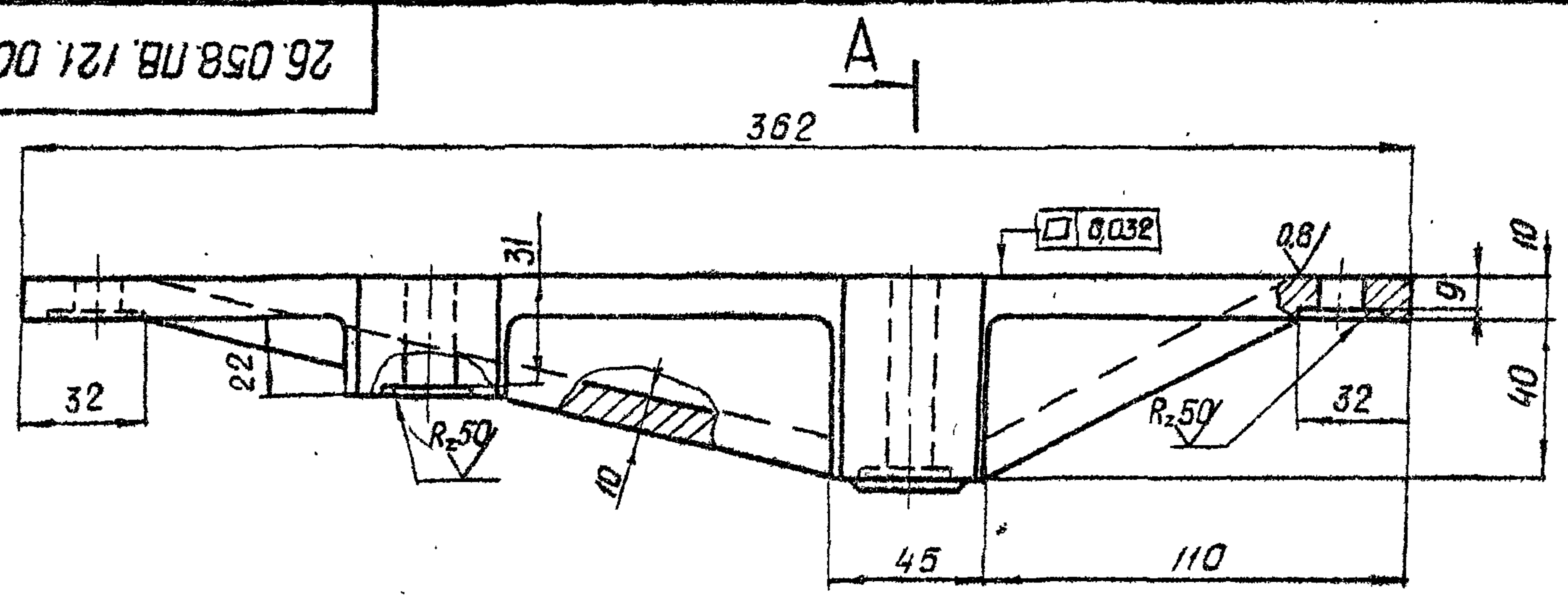
3.820.2-44				26.058.ПВ.121.003		
Корпус				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист 2	Листов 2	
Разраб.	Сарнугаев	Л.Сарнугаев	4.01.83			
Пров	Искандерова	Л.Искандерова	20.01.83			
Т.контр	Грош	Л.Грош	28.01.83			
Л.инж.проект	Наваев	Л.Наваев	25.01.83			
И.контр	Мышкин	Л.Мышкин	28.01.83			
Утв	Филоменко	Л.Филоменко	28.01.83			
Отливка С420 ГОСТ 1412-79*				Копировал <i>В.Кли</i>		
				Формат А3.		

26.058.ПВ.121.004

Выпуск 15

Верх 3.820.2-44

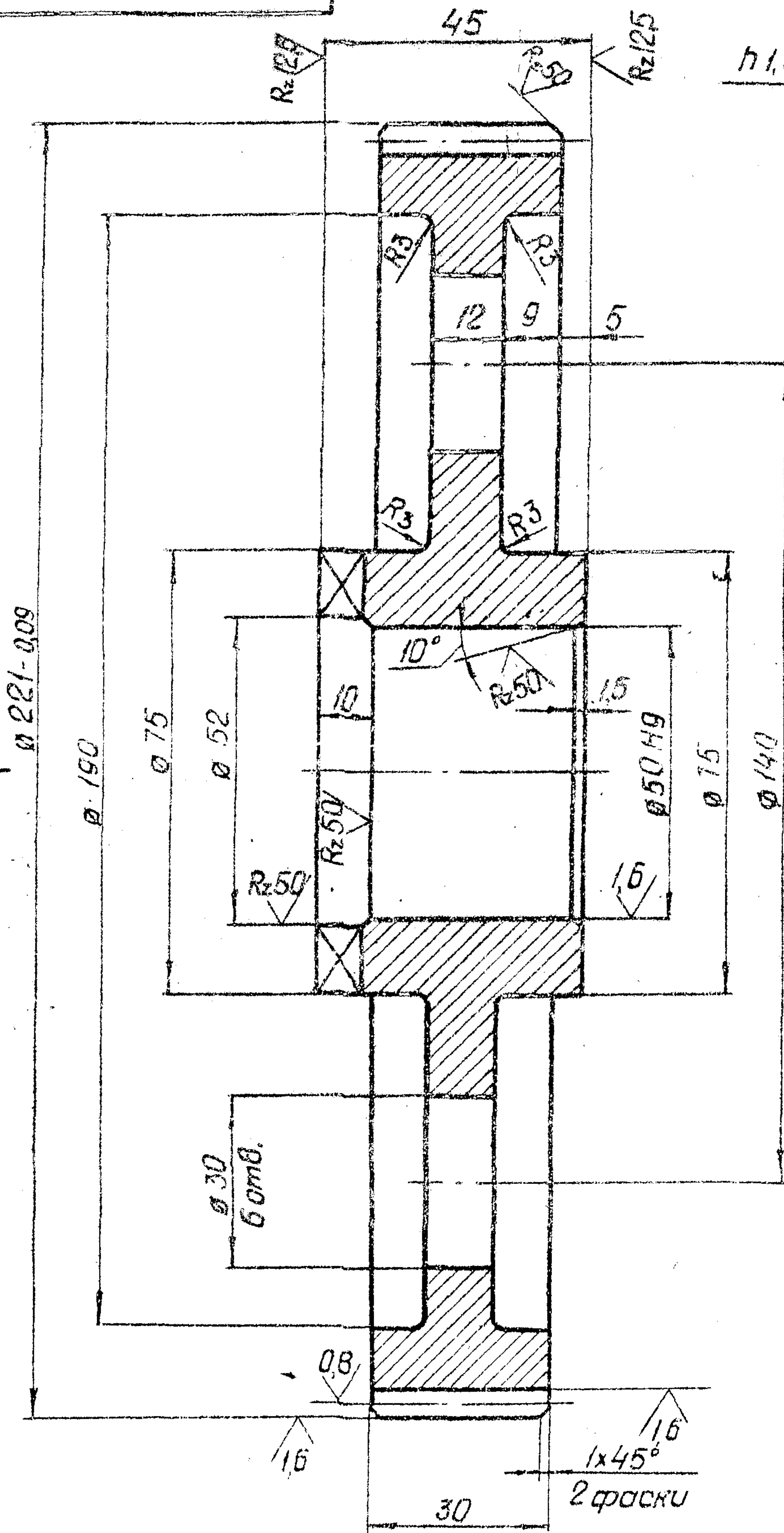
ИЗДАНИЕ ЧАСТИ ИЛИ ЦЕЛЫХ ЛИСТОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ



				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.121.004				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Поддон	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гарнугаев	М.Селиванов	4.01.88	Я		9.3	1:2	
Пров.	Александров	И.С.	12.04.88	Лист		Листов	1	
Т.контр	Граш	И.С.	19.01.88					
Ил.инж.	Нагаев	И.С.	25.01.88					
Н.контр	Мышкин	И.С.	28.01.88	Отливка G420, ГОСТ 1412-79*				
Утв	Филсненко	И.С.	28.01.88	Копирован: [Signature]			Формат А3	

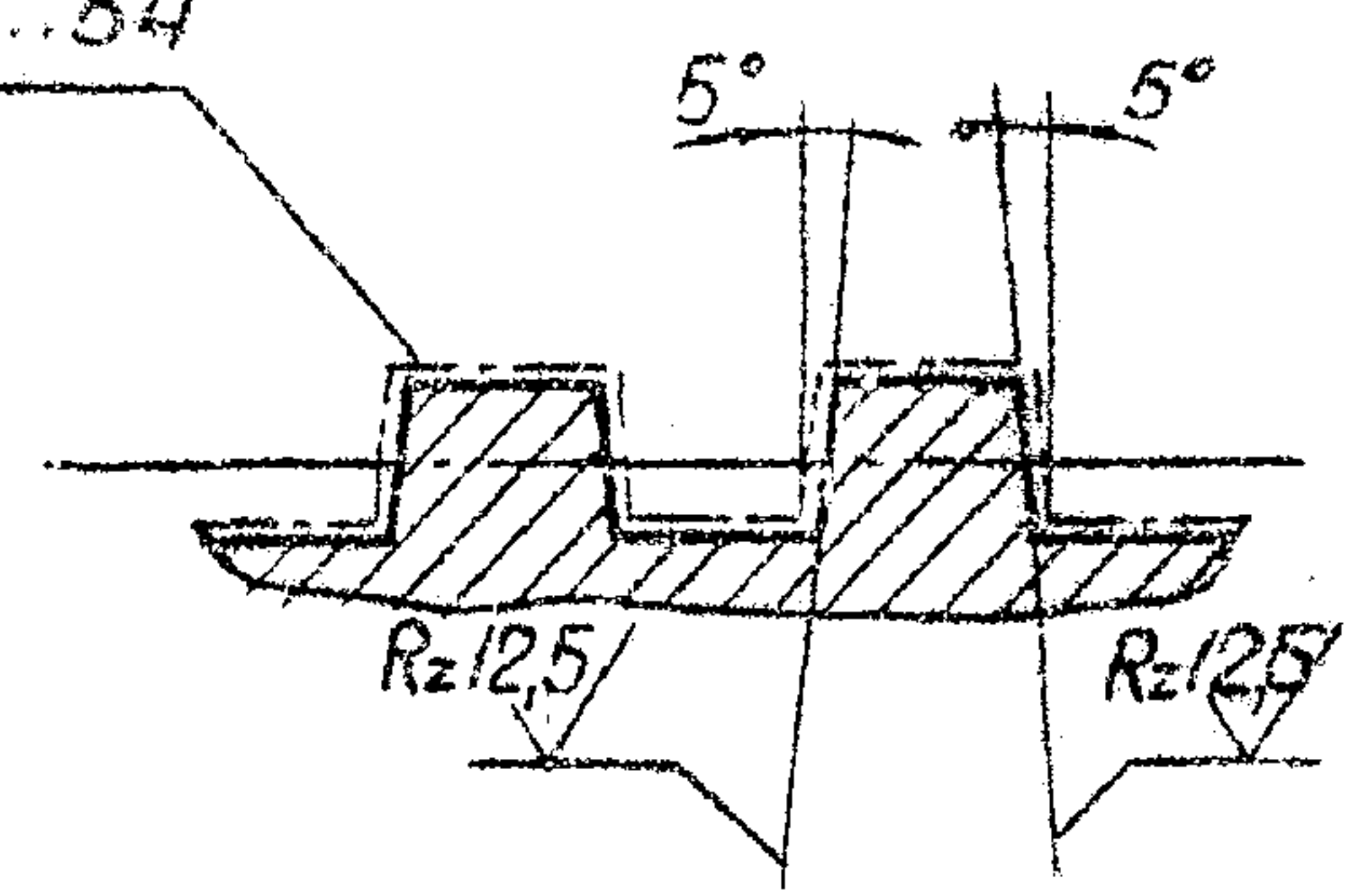
26.058.ПВ.121.005

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

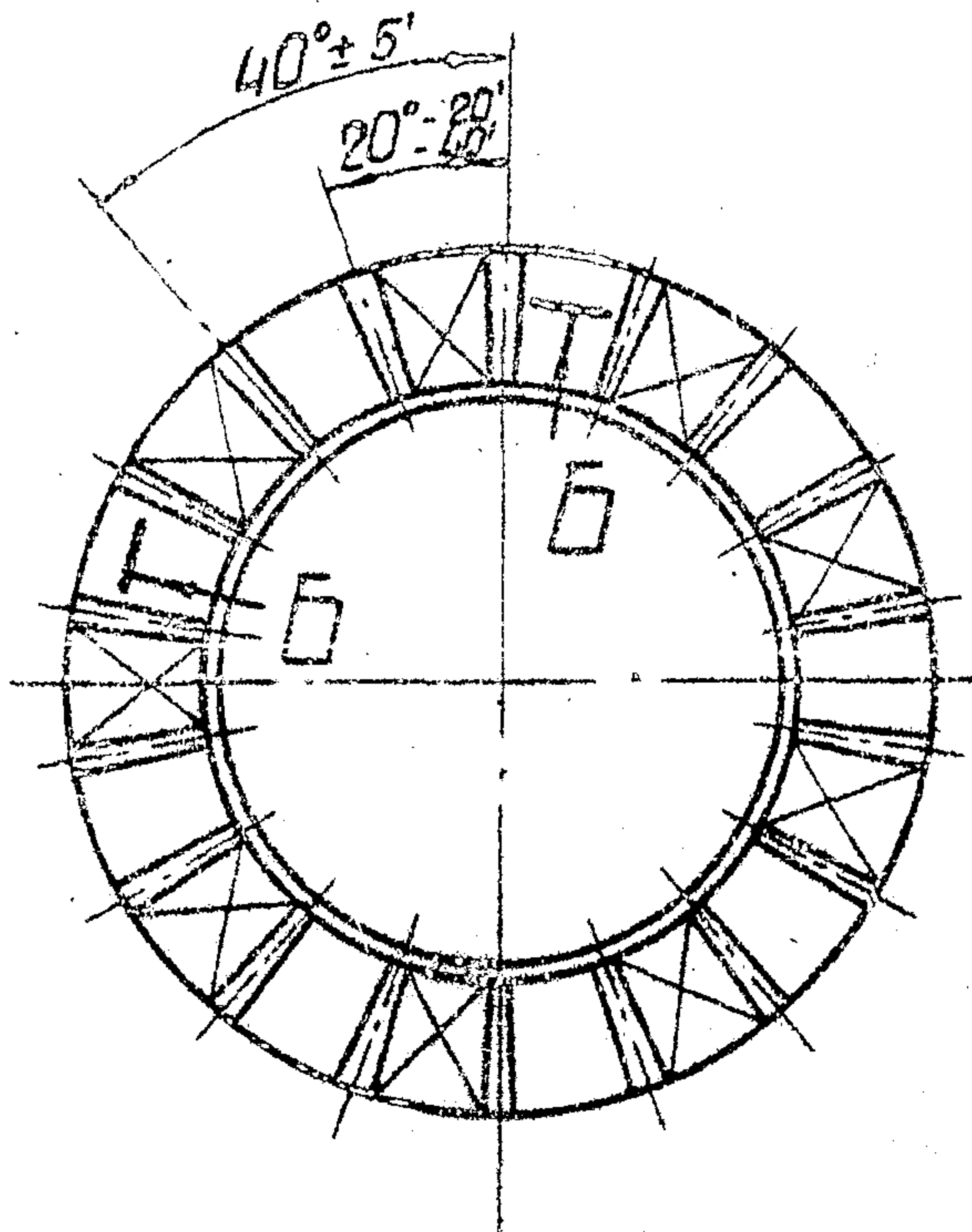


h1,8... 22 HRC 50...54

Б-Б развернуто



Вид А



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	87
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,3
Степень точности	—	8-8 ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	s_c	$2,985 - 0,160$ $- 0,300$
Высота до постоянной хорды зуба	h_c	1,170
Длина общей нормали	w	$65,2650 - 0,161$ $- 0,267$
Делительный диаметр	d	217,5
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни	26.058.ПВ.121.002	

1. Допускается замена данных для контроля.

ИДБ № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

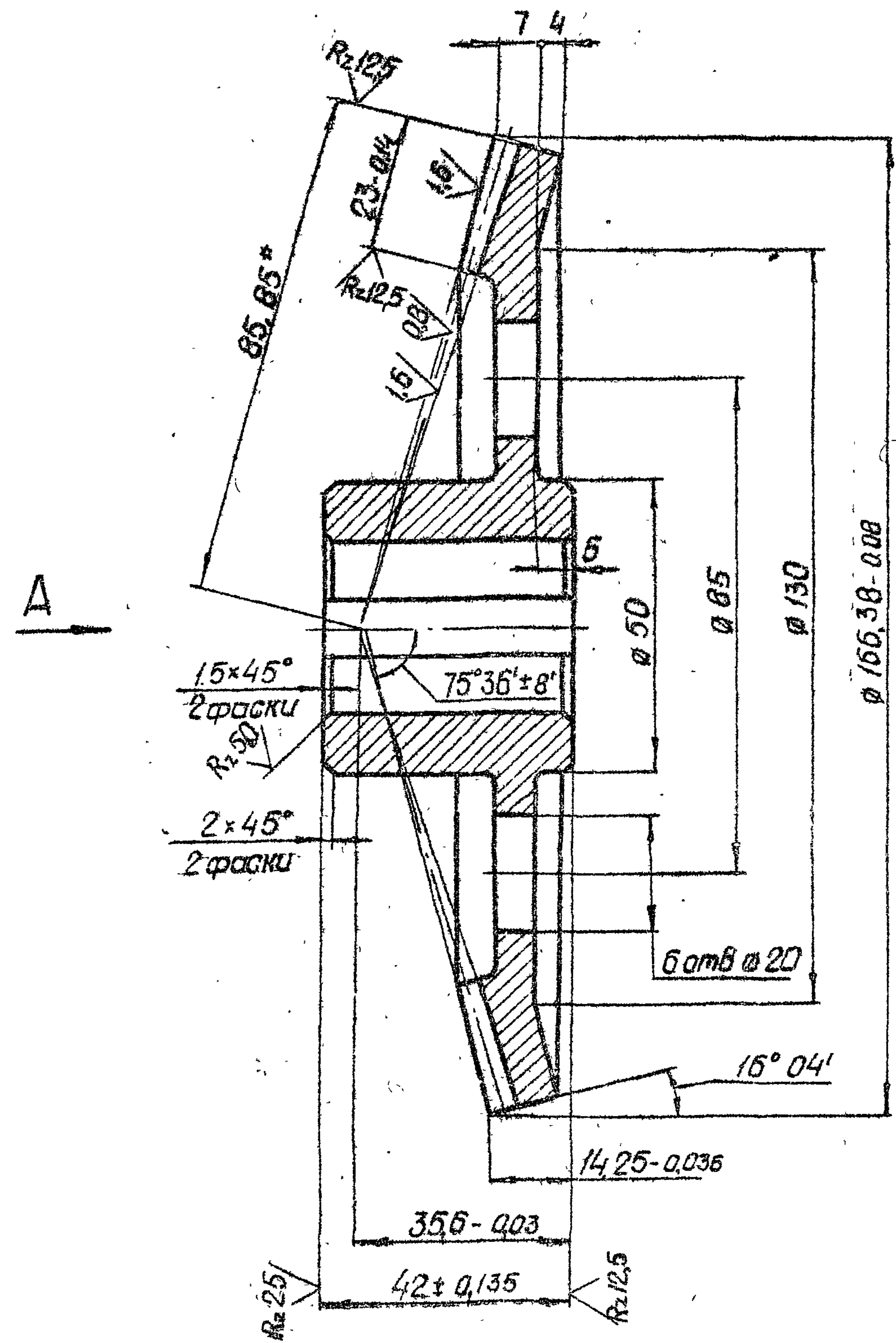
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.121.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сар.гуаев	А.Севин	4.04.85			Я	5,8	1:1
Пров.	Искандеров	С.С.	12.01.85			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	А.С.	12.01.85					
Инж. проекта	Нагаев	А.С.	25.01.85					
Н.контр.	Мышкин	С.С.	28.01.85		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв.	Филоменко	С.С.	26.01.85					

Копировал: Оленя

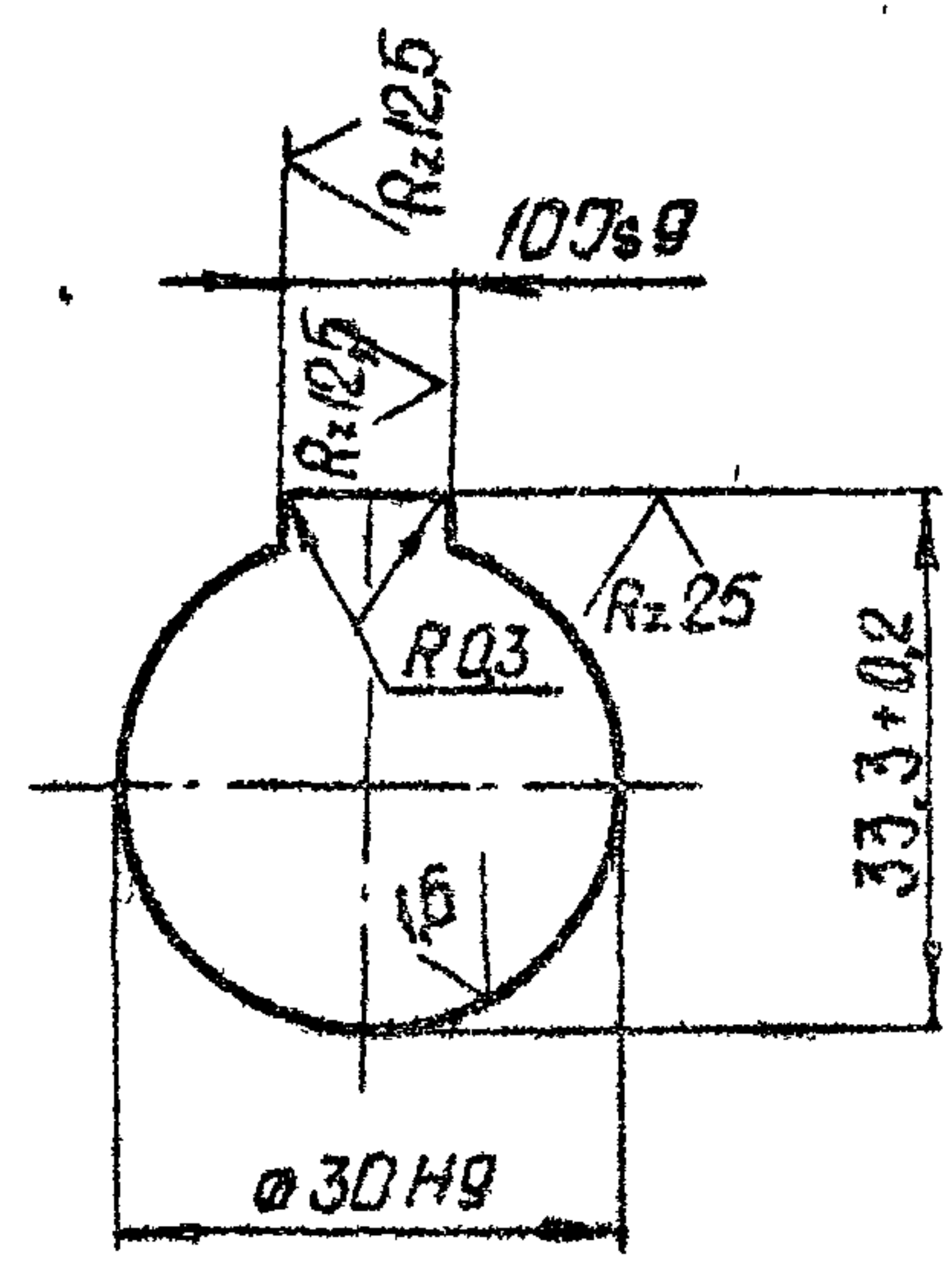
Формат А3

26.058.ПВ.121.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



Вид А повернуто



Модуль	m_e	2.5
Число зубьев	Z	66
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	-0.038
Угол делительного конуса	δ	$71^\circ 56'$
Степень точности		8-8 CT С9В 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$3.468 - 0.126$ $- 0.256$
Высота до хорды	h_a	1.869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.165
Внешнее конусное расстояние	R_e	85.85
Среднее конусное расстояние	R	74.35
Средний делительный диаметр	d	142.897
Угол конуса впадин	δ_f	$71, 56$
Внешняя высота зуба	h_e	6.5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни.		26.058.ПВ.151.102

1. Допускается замена данных для контроля
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника
- 3 * Размер для справок.

Лист № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дупл.	Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.006		
Лист	Масса	Масштаб	Колесо зубчатое качественное			
Р	2.07	1:1				
Лист			Листов 1			
Лист			Сталь 45 ГОСТ 1050-74*			
Лист			Копировал: [подпись]			
Лист			Формат А3			

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.006

Лист	Масса	Масштаб
Р	2.07	1:1
Лист		
Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74*		
Копировал: [подпись]		
Формат А3		

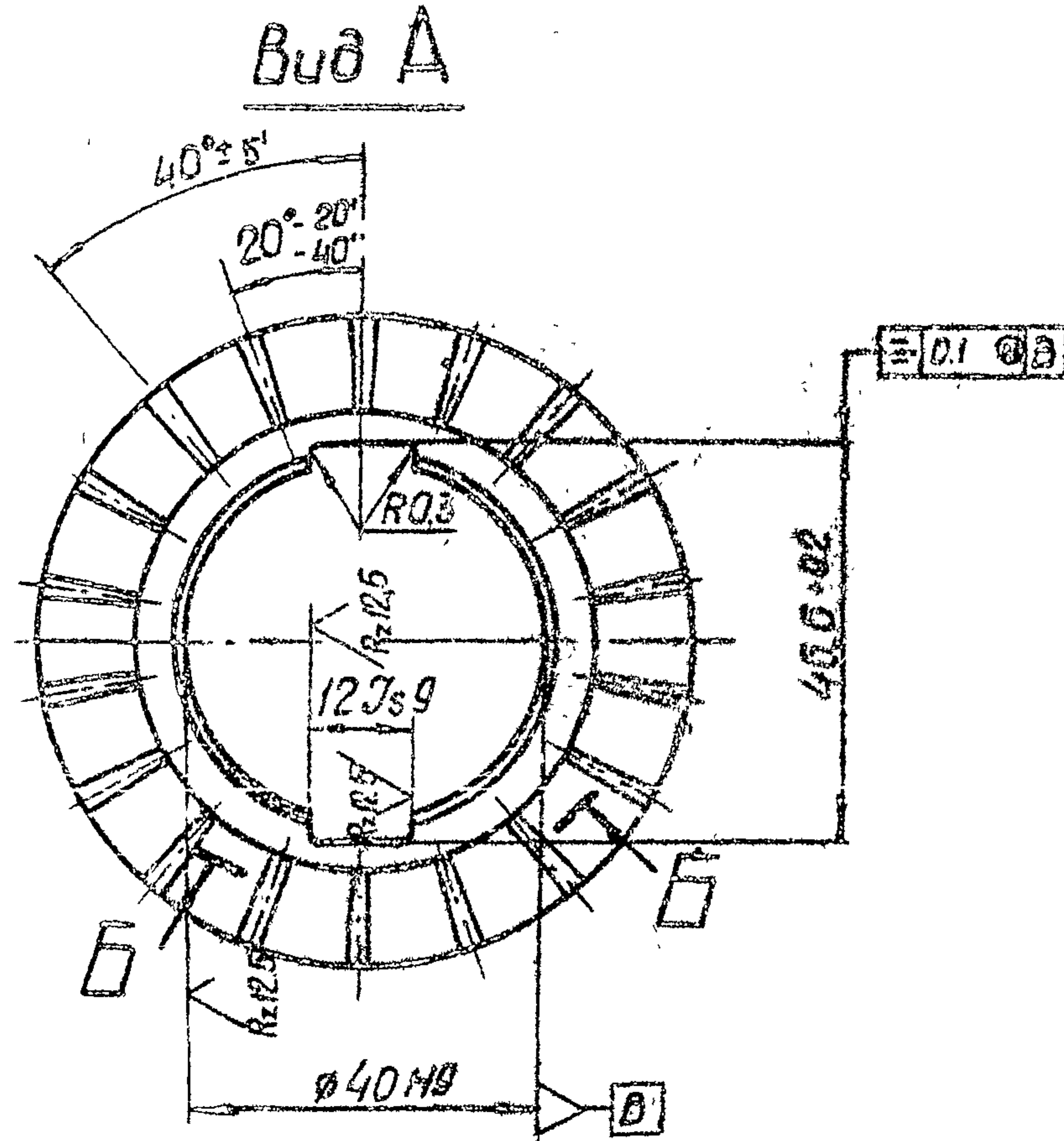
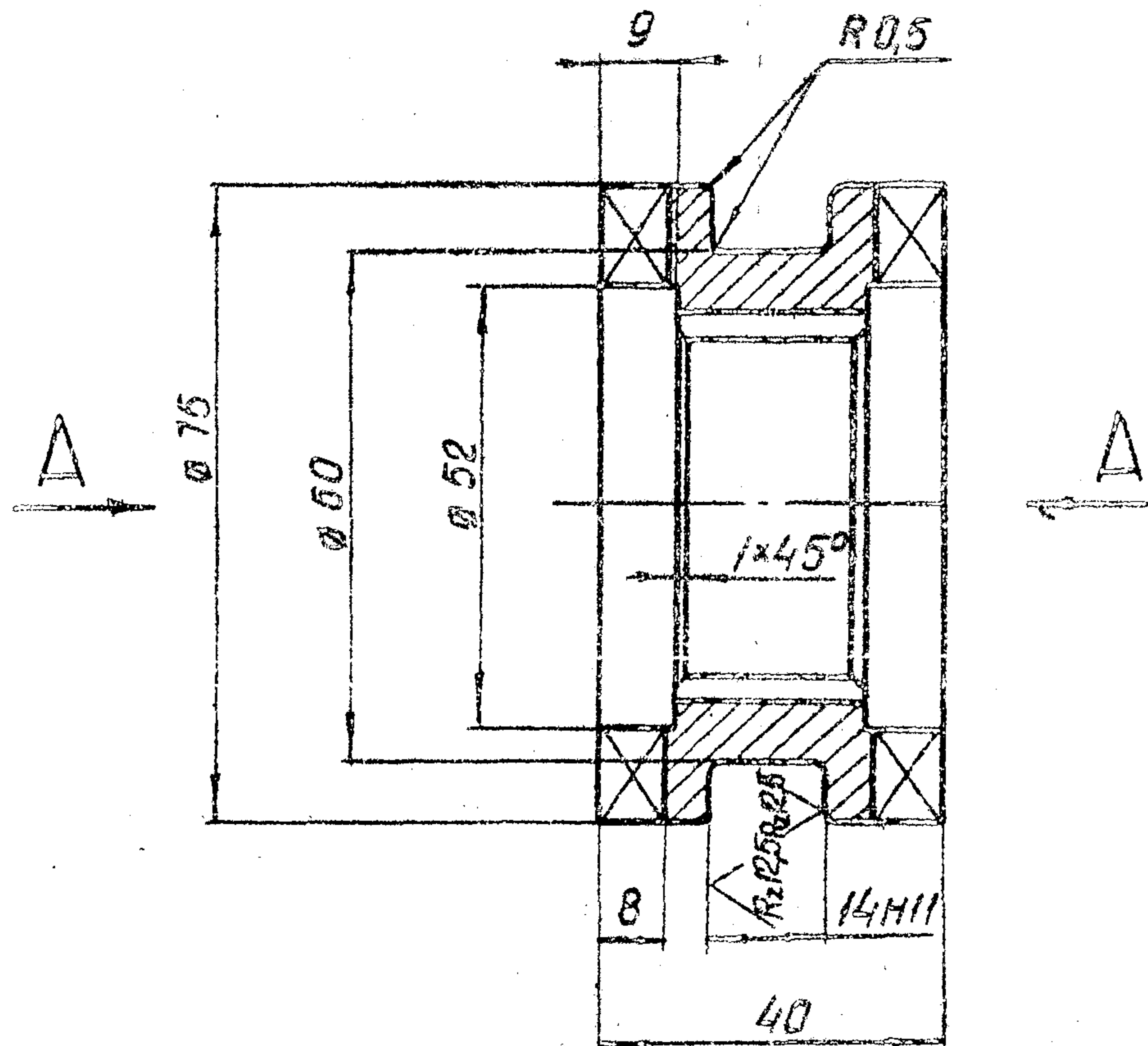
Копировал: [подпись]

Формат А3

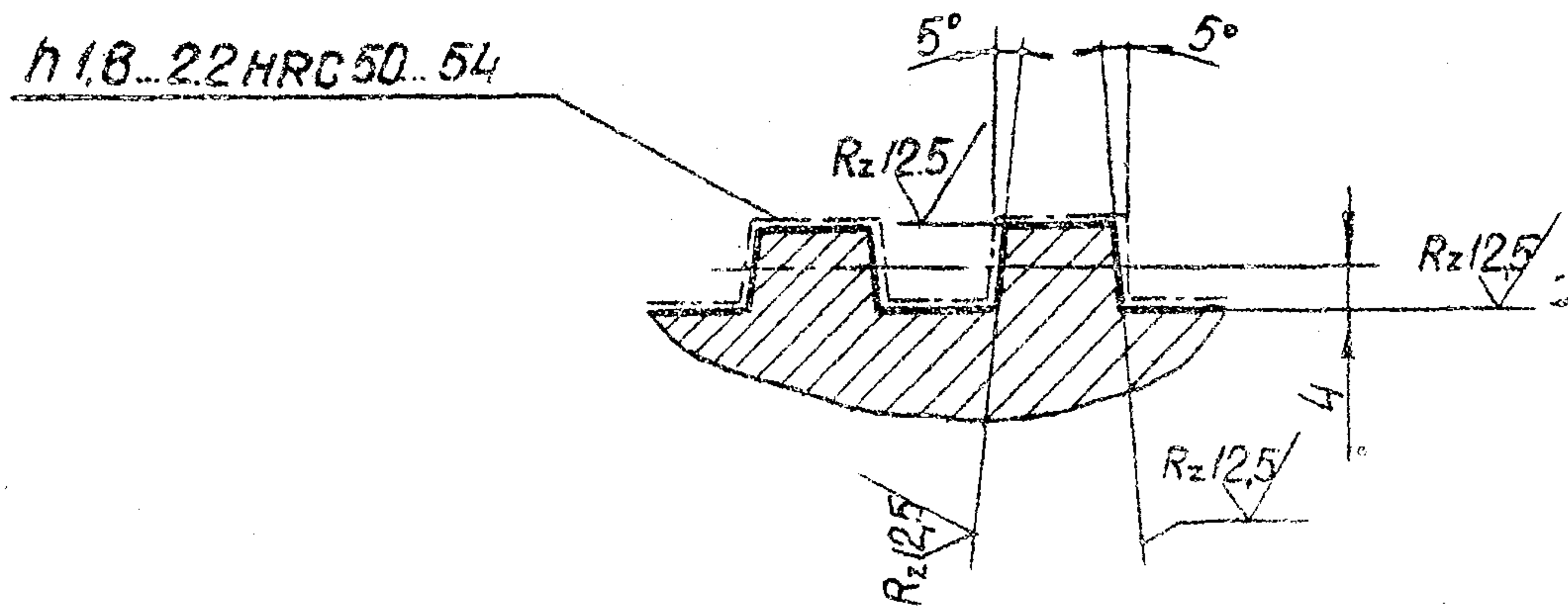
26.058.ПВ.121.007

Rz25/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



Б-Б развернуто



1. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

УТВ. № 100001. Подп. и дата
 УТВ. № 100002. Подп. и дата
 УТВ. № 100003. Подп. и дата

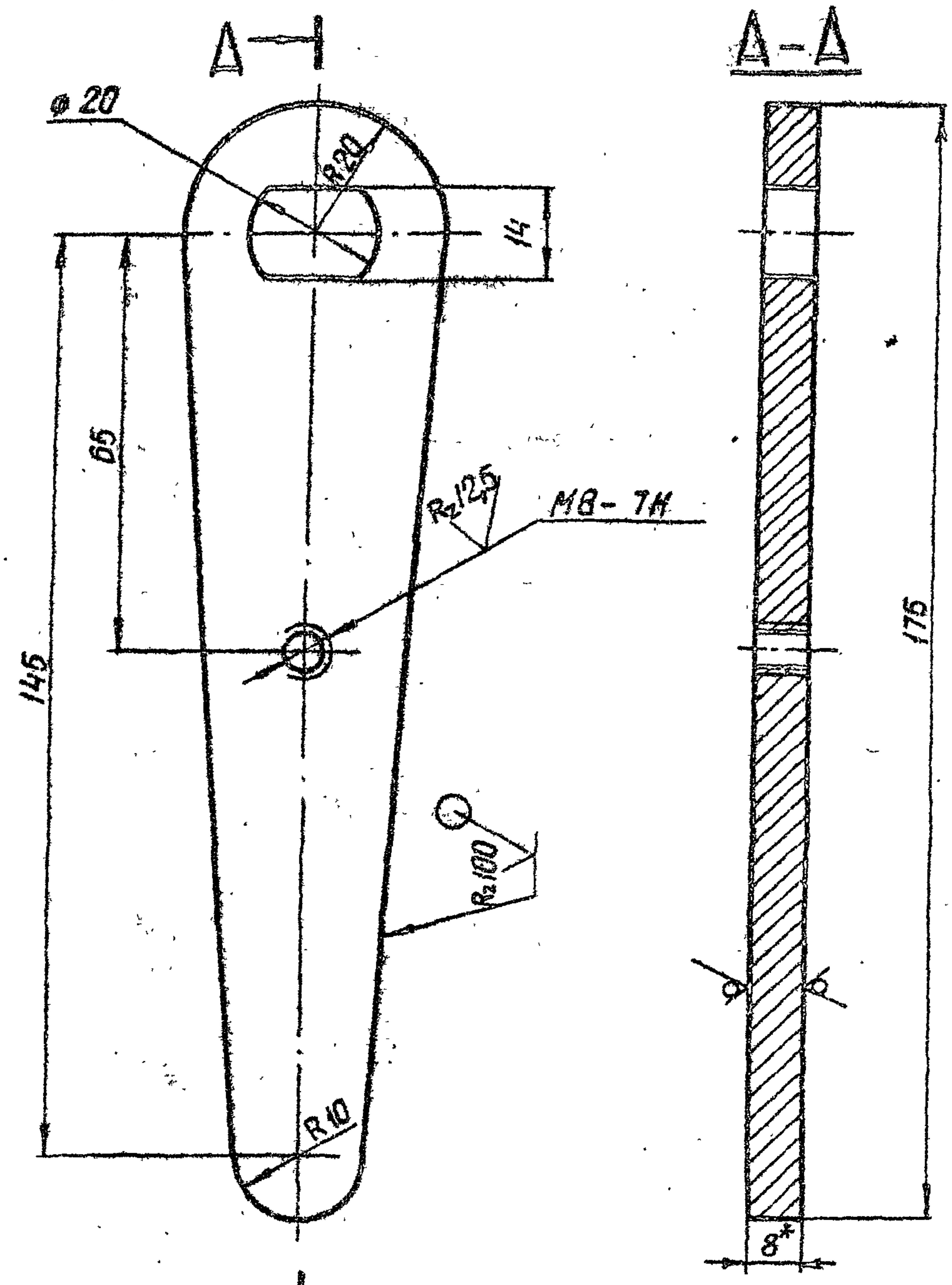
				3.820.2-44		26.058.ПВ.121.007		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта кулачковая		Лист	Масса	Числ.масш
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83	Я		0,5	1:1	
Пров.	Искандеров	Т.Искандеров	12.04.83	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Греш	Греш	12.04.83	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*				
Л.инж.проект.	Насаев	Насаев	25.01.83					
Н.контр.	Могшкун	Могшкун	25.01.83					
Утв.	Филаненко	Филаненко	26.04.83					

Копировал Алек

Формат А3

26.058.ПВ.121.008

Rz50



Δ-Δ

*Размер для справок.

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сармугаев	И.Сармугаев	И.Сармугаев	14.01.83
Проб	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	22.01.83
Т.контр	Грош	И.Грош	И.Грош	19.01.83
Ил.инж.проект	Назаев	И.Назаев	И.Назаев	25.01.83
И.контр	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.01.83
Утв	Филоменко	И.Филоменко	И.Филоменко	25.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.008

Рукоятка

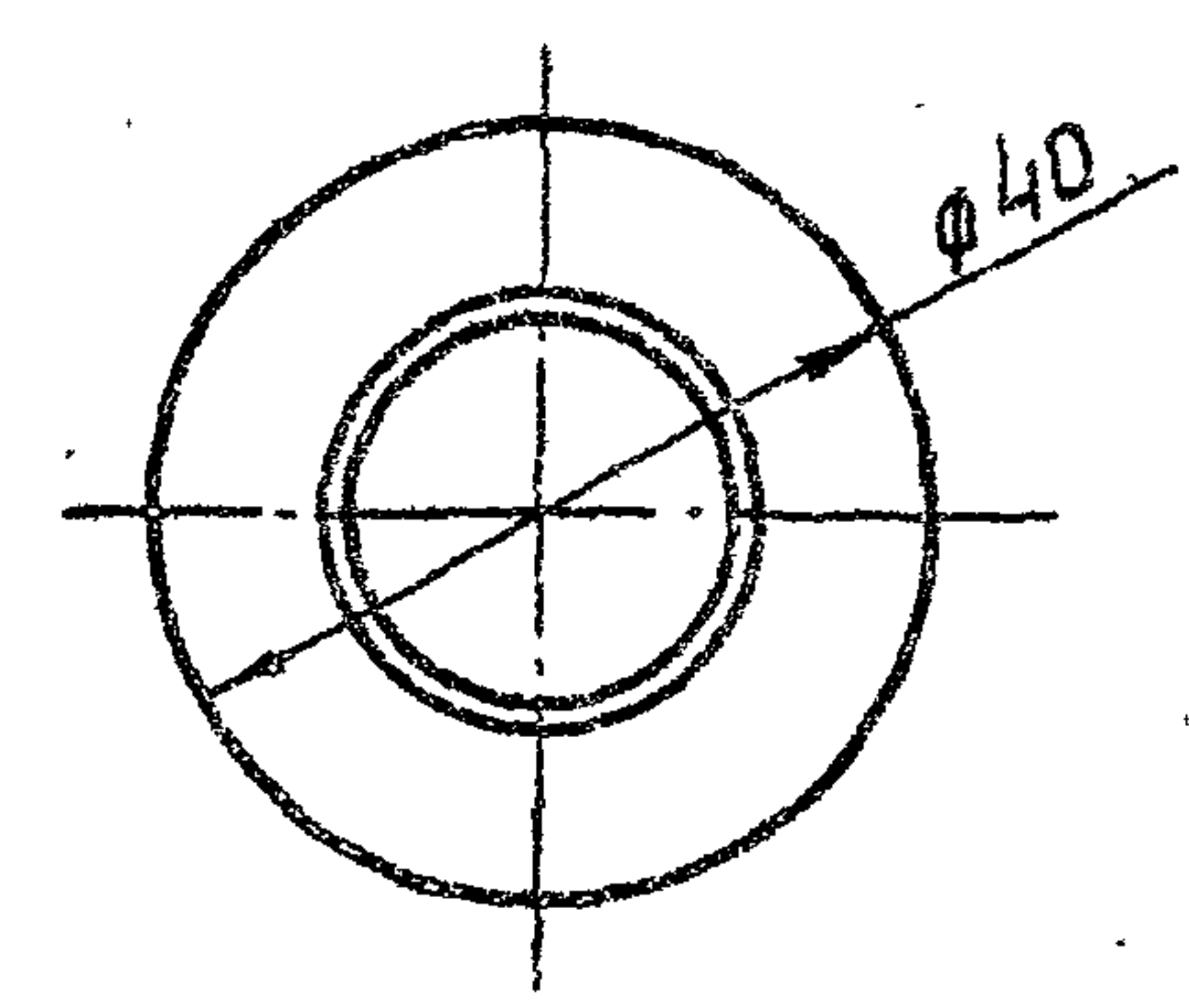
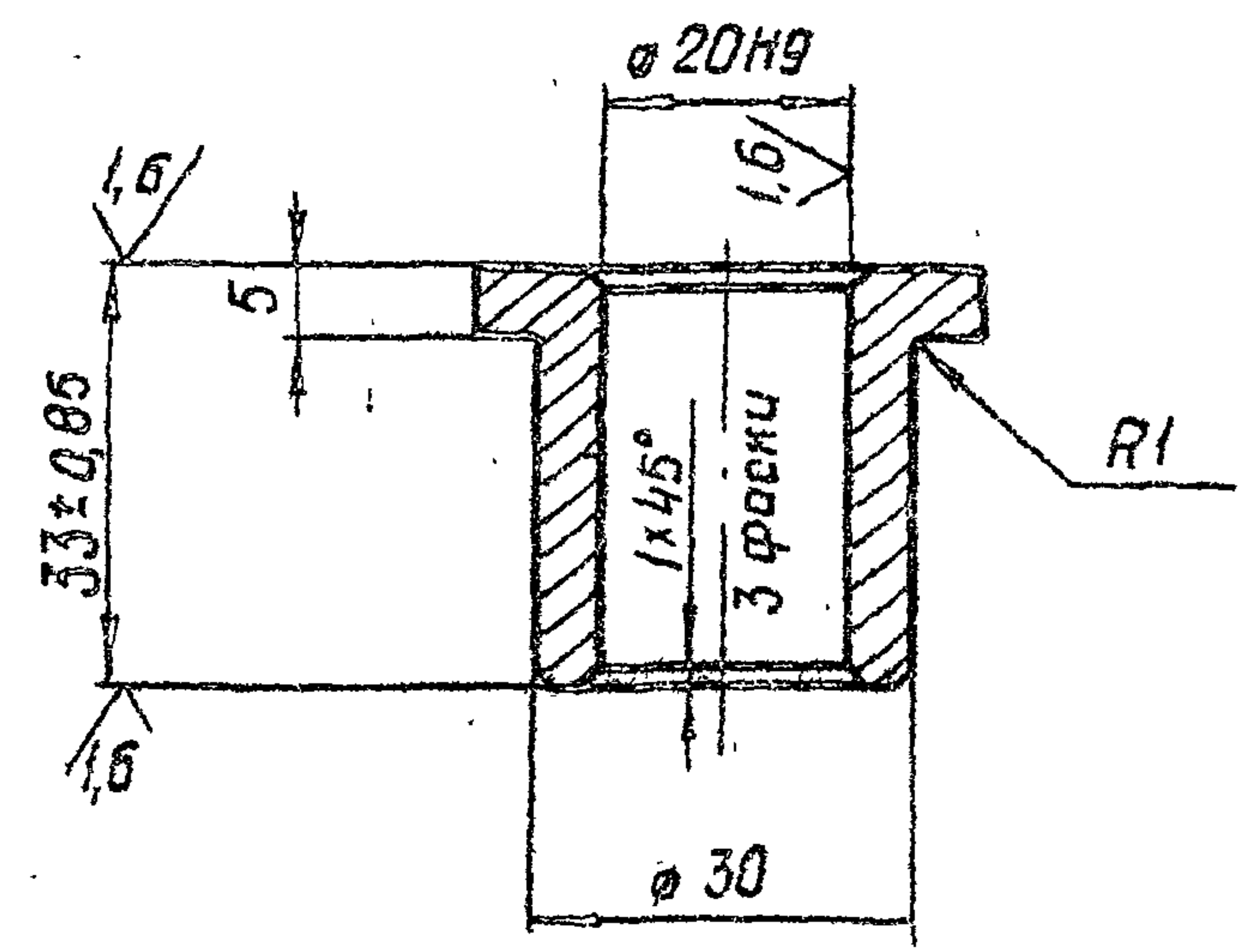
Лист	Масса	Масштаб
А	0,2	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-НА-В ГОСТ 19903-74*
В ст 3 лс 5 ГОСТ 14637-79*

Копировал: Формат А4

26.058.ПВ.121.009

Rz50



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сармугаев	И.Сармугаев	И.Сармугаев	14.01.83
Проб	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	22.01.83
Т.контр	Грош	И.Грош	И.Грош	19.01.83
Ил.инж.проект	Назаев	И.Назаев	И.Назаев	25.01.83
И.контр	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.01.83
Утв	Филоменко	И.Филоменко	И.Филоменко	25.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.009

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
А	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

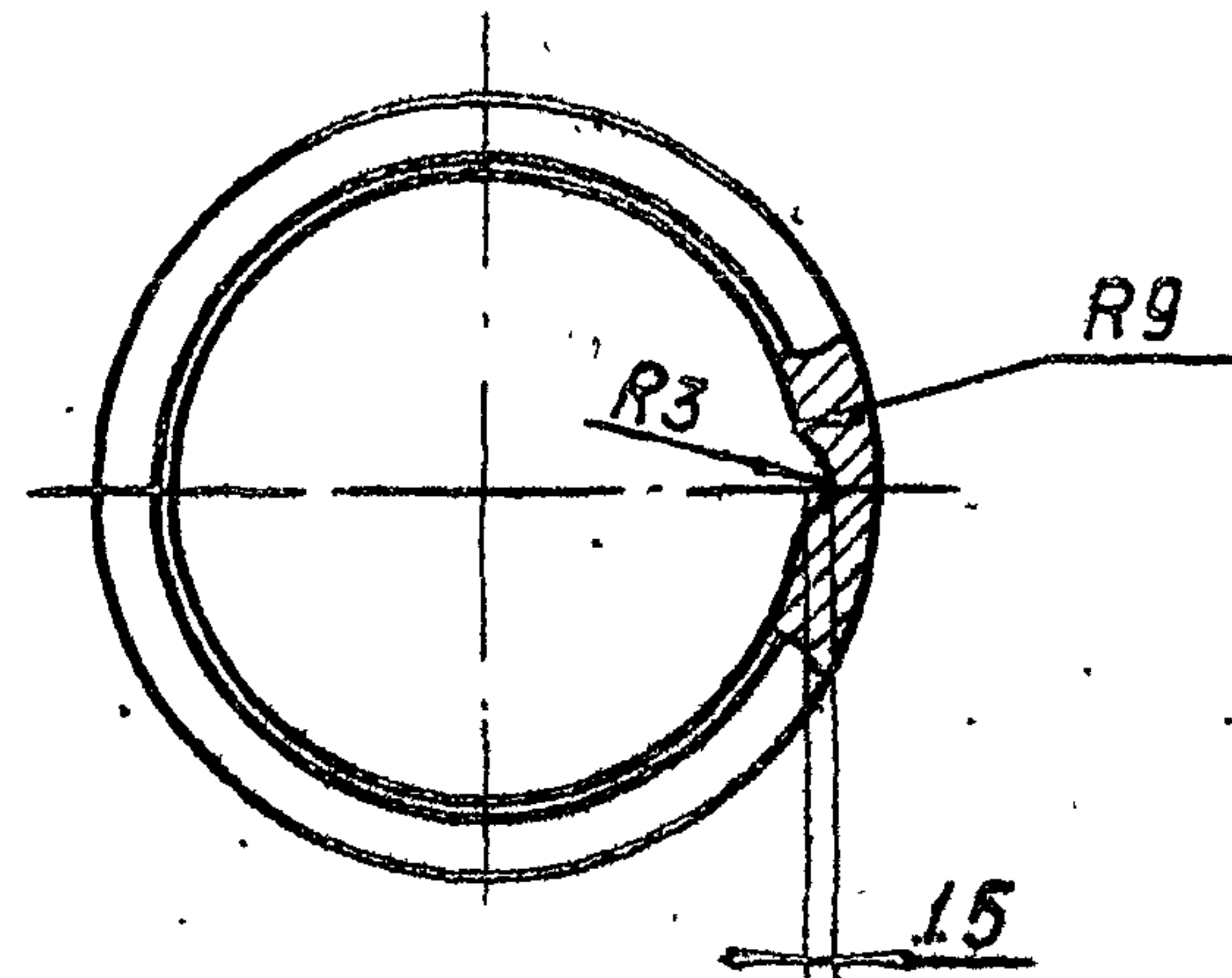
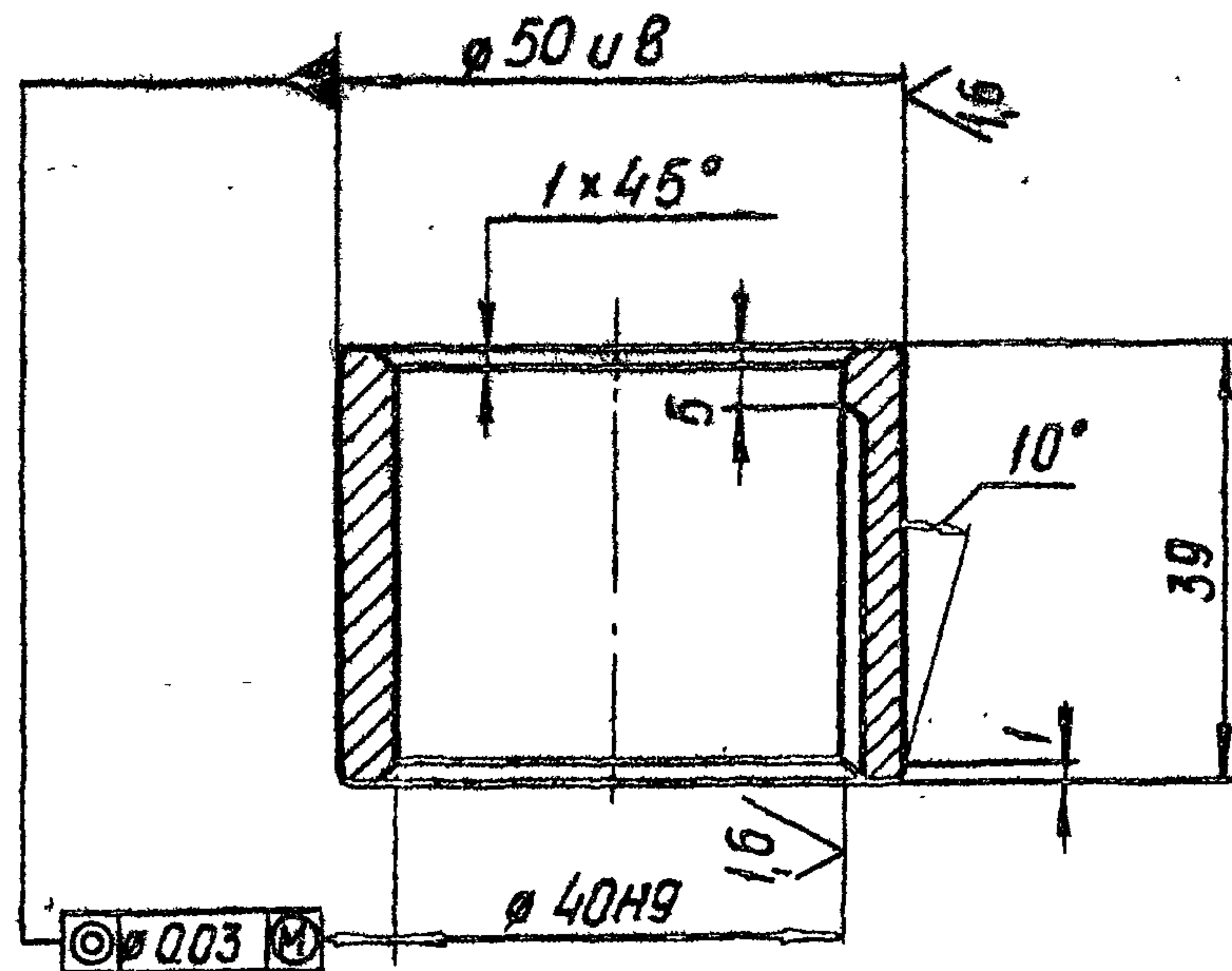
Ст. 3 пс 3 ГОСТ 380-71*

Копировал влезл! Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

26.058.ПВ.121.010

Rz25/ M



УТВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Пров.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.83
Ул. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	26.01.83

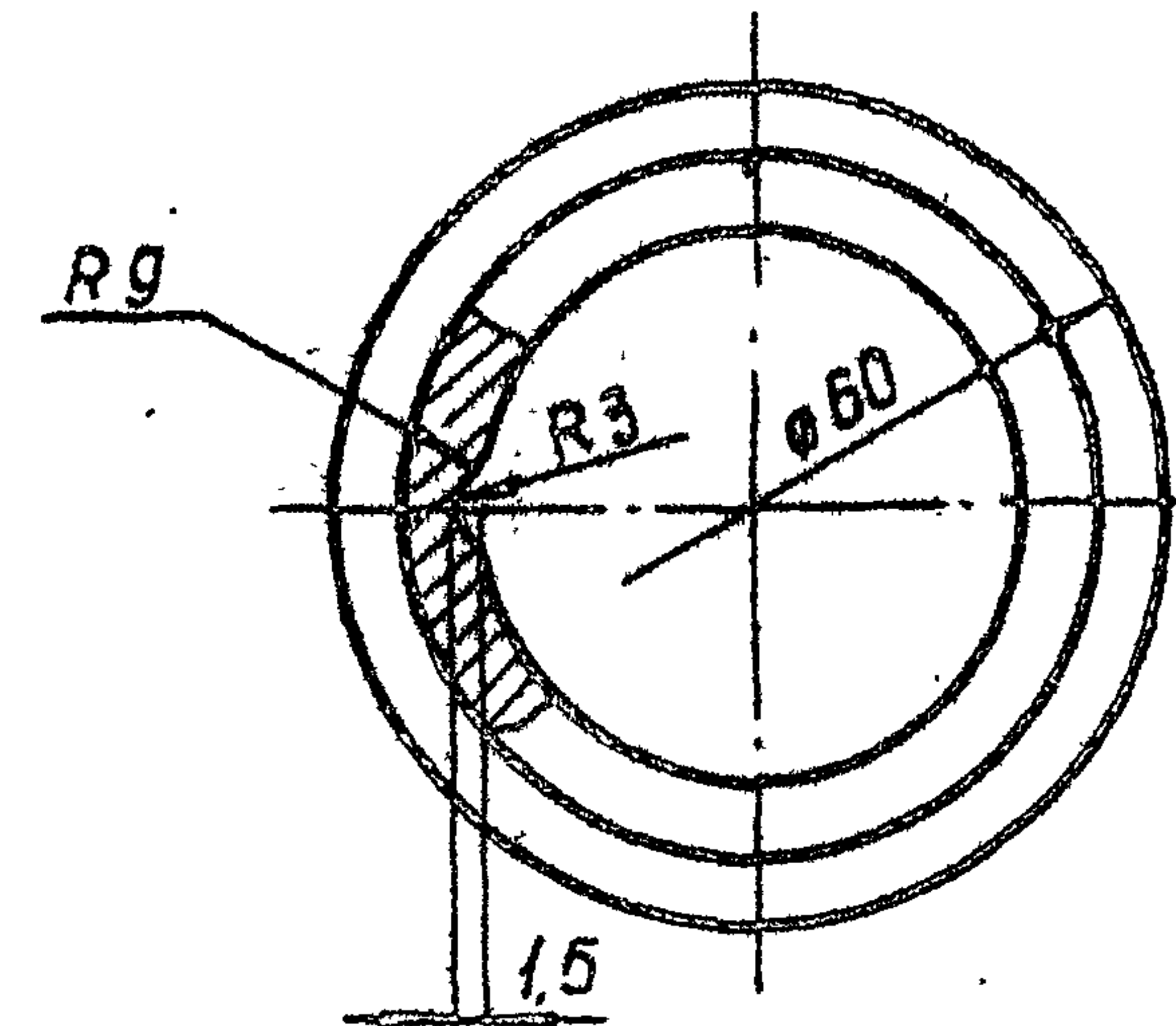
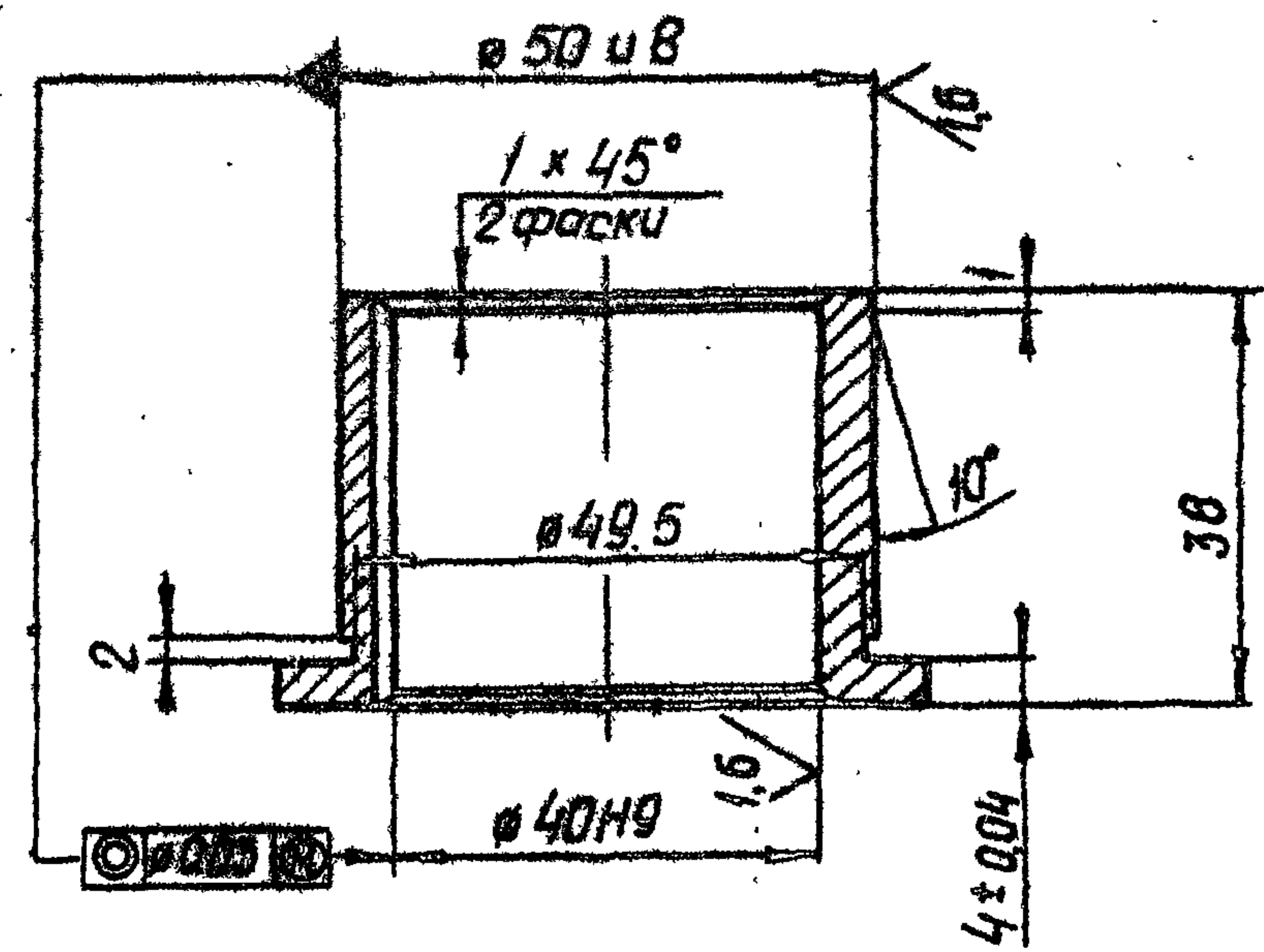
3.820.2-44				
26.058.ПВ.121.010				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Пров.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.83
Ул. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	26.01.83

Втулка
Отливка ЛЧС-3 ГОСТ 1585-79
Лит. Масса Масштаб
Я 02 1:1
Лист Листов 1

Копировал: [подпись] Формат А4.

26.058.ПВ.121.011

Rz25/ M



УТВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Пров.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.83
Ул. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	26.01.83

3.820.2-44				
26.058.ПВ.121.011				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Пров.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.83
Ул. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	26.01.83

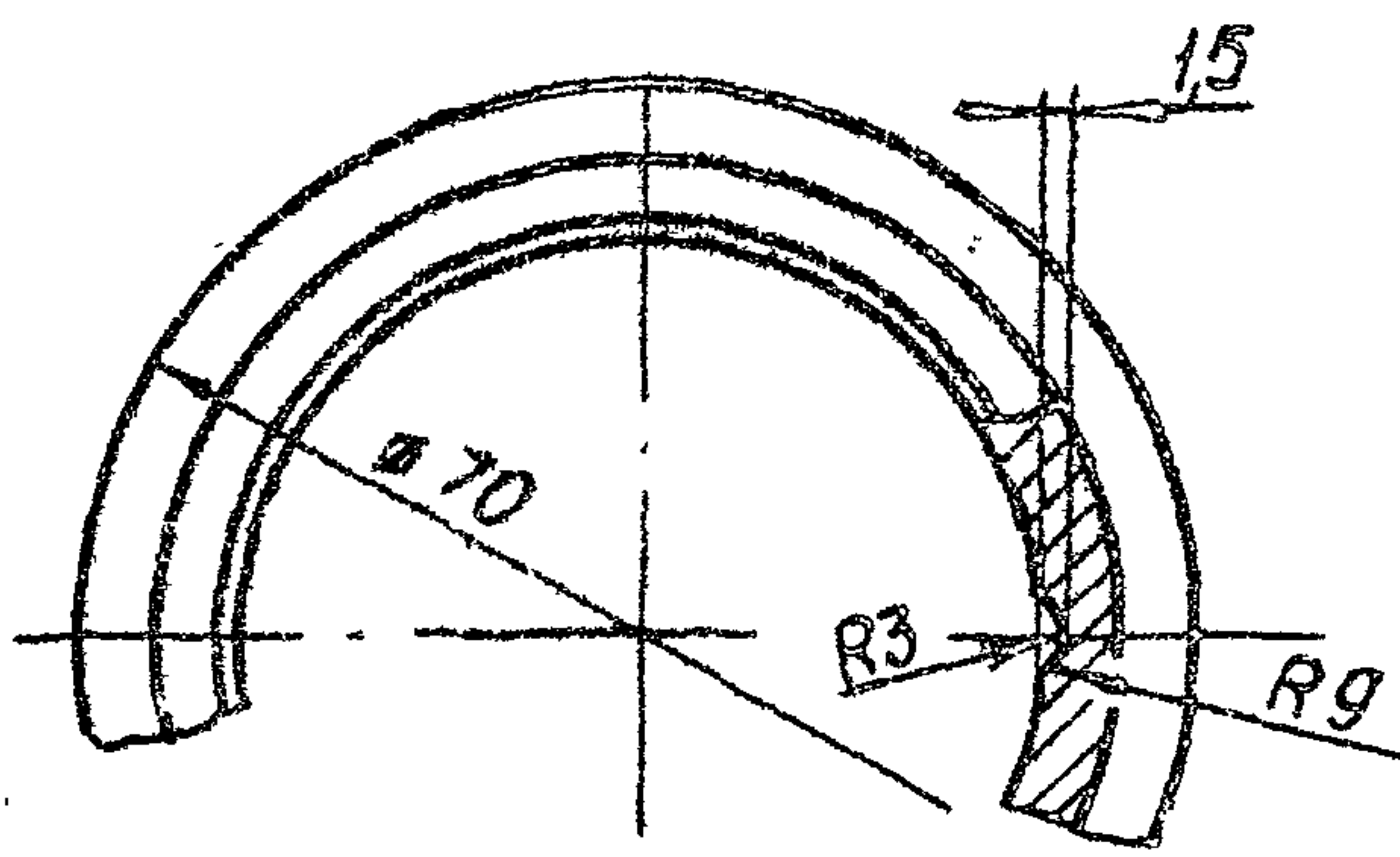
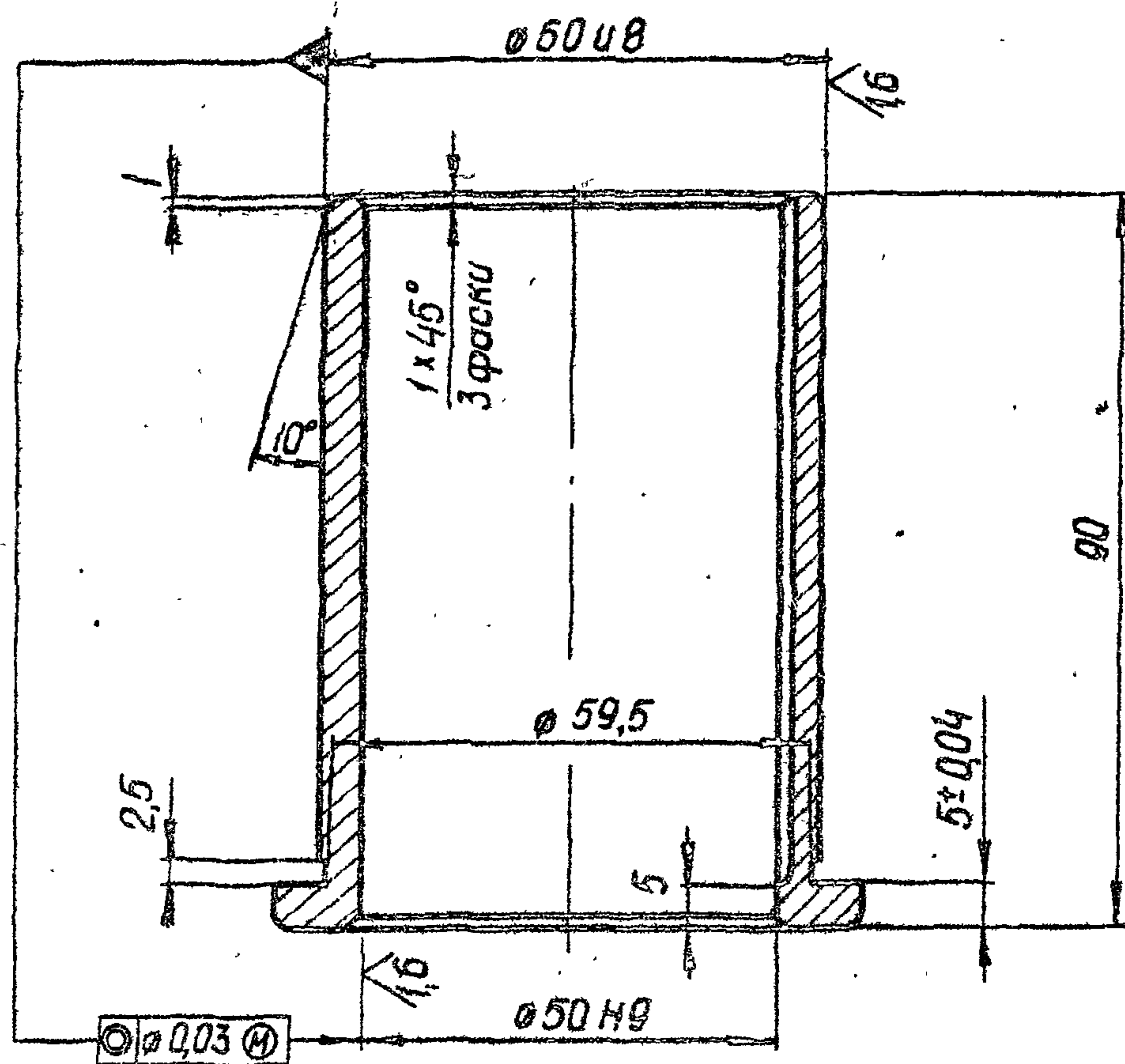
Втулка
Отливка ЛЧС-3 ГОСТ 1585-79
Лит. Масса Масштаб
Я 0.23 1:1
Лист Листов 1

Копировал: [подпись] Формат А4.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

26.058.ПВ.121.012

Rz 25

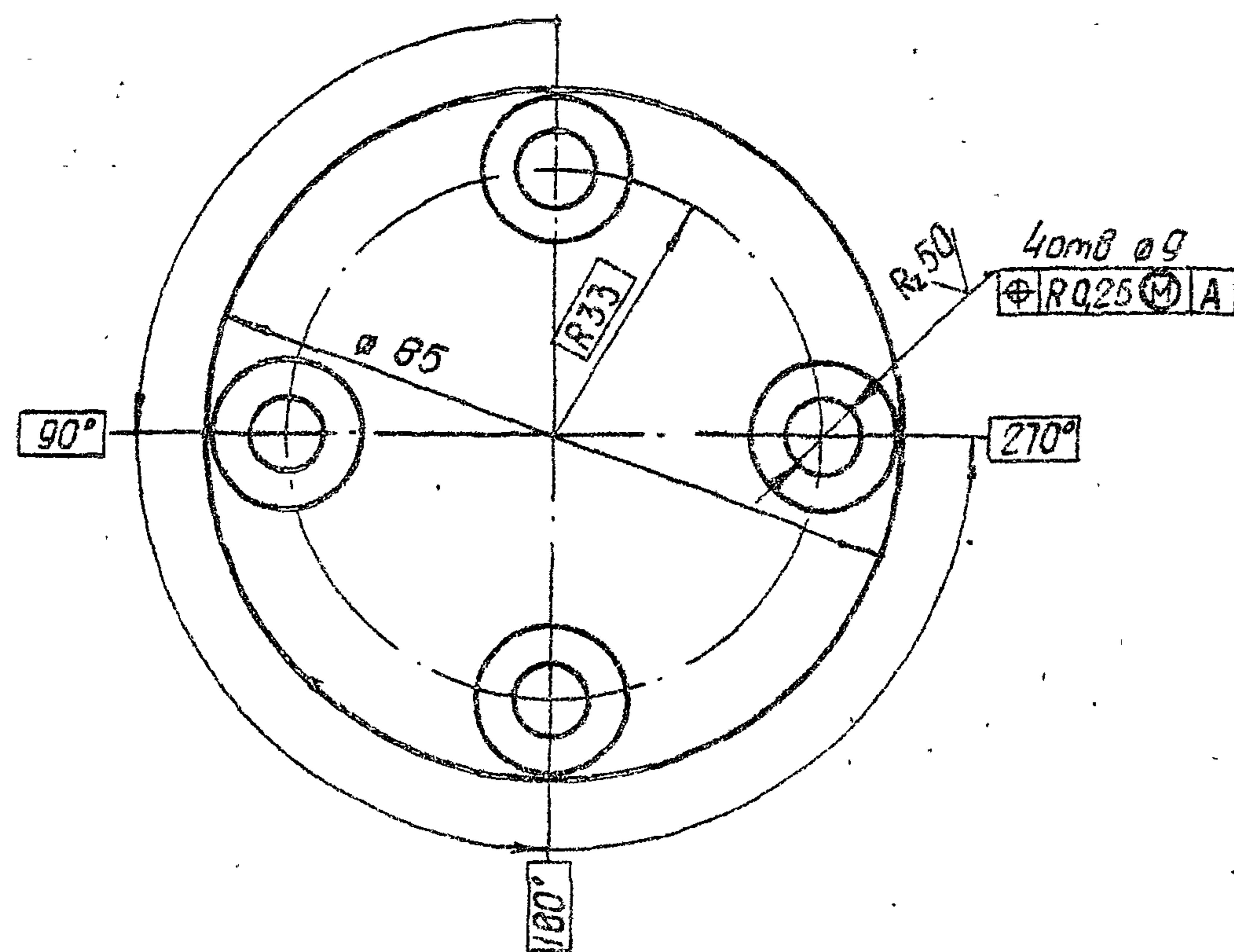
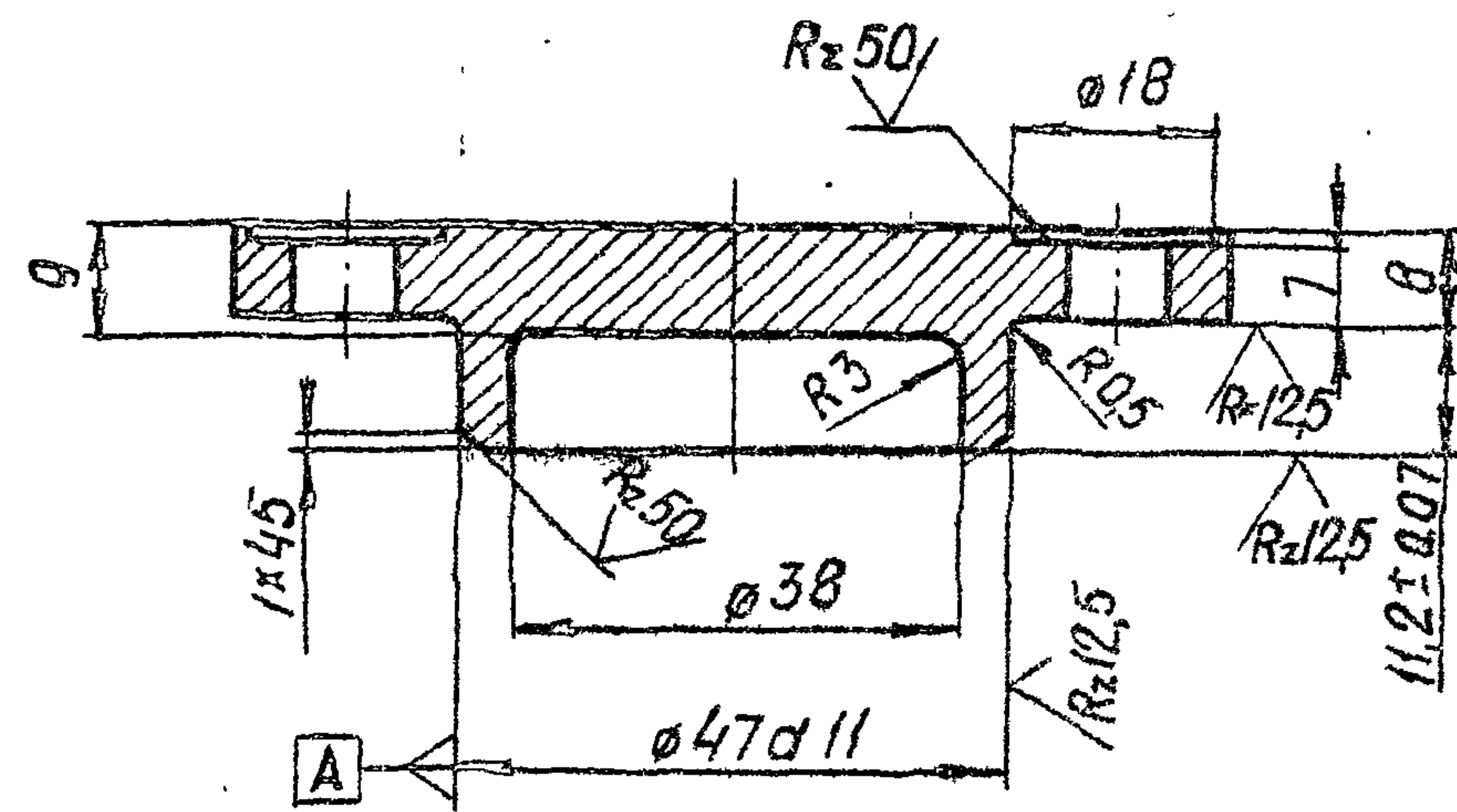


3.820.2-44				26.058.ПВ.121.012		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Сарнгуаев	А. Сарнгуаев	4.01.85		А	0,6
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.85			1:1
Контр.	Граш	Граш	19.04.85		Лист	Листов 1
Визир	Назарев	Назарев	25.01.85		Отливка ЯЧС-3 ГОСТ 1585-79	
Контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.85		Отливка ЯЧС-3 ГОСТ 1585-79	
Утв.	Филоненко	Филоненко	25.01.85		Отливка ЯЧС-3 ГОСТ 1585-79	

Копирован: 01/01 Формат А4

26.058.ПВ.121.013

Rz 50

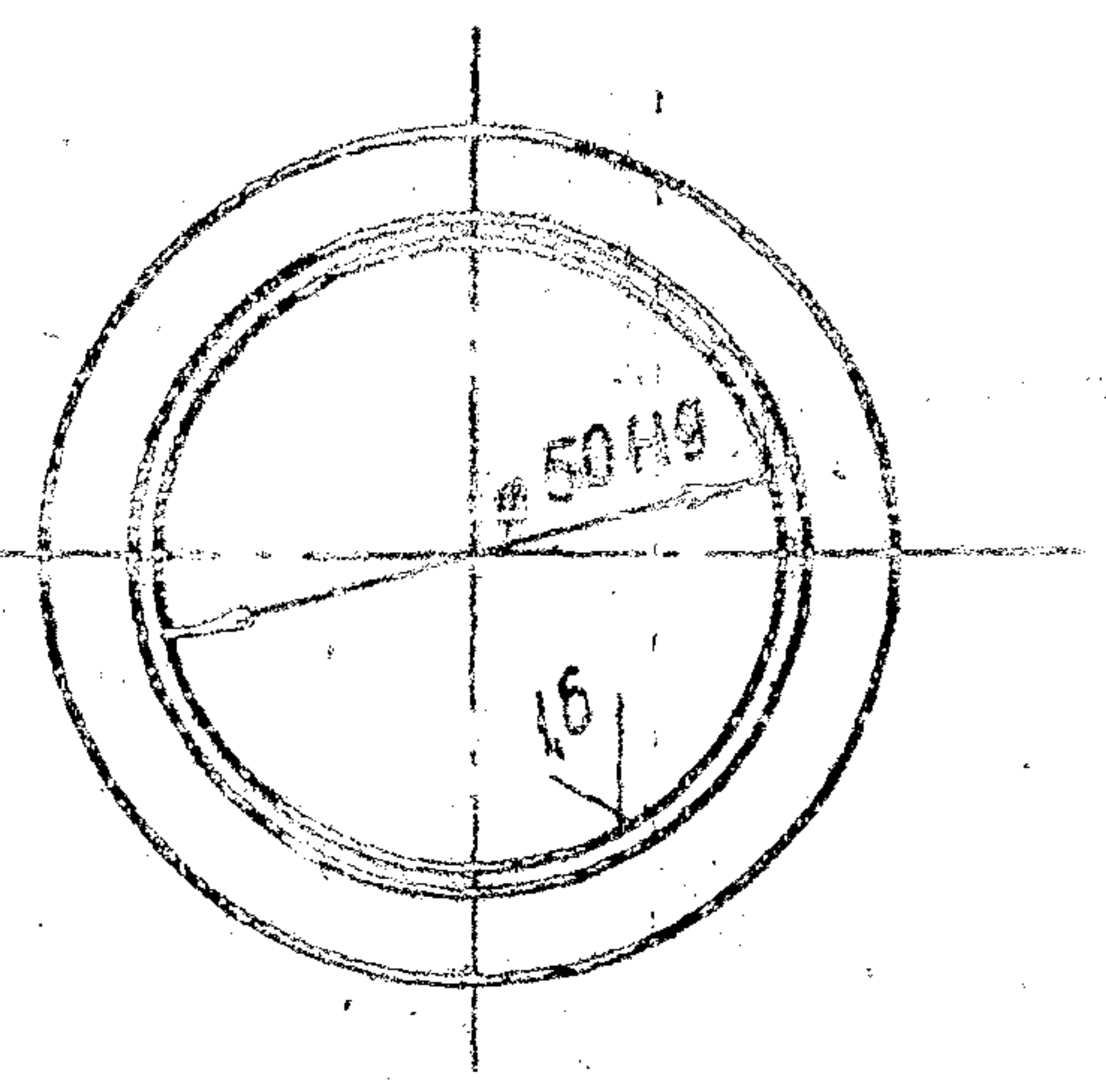
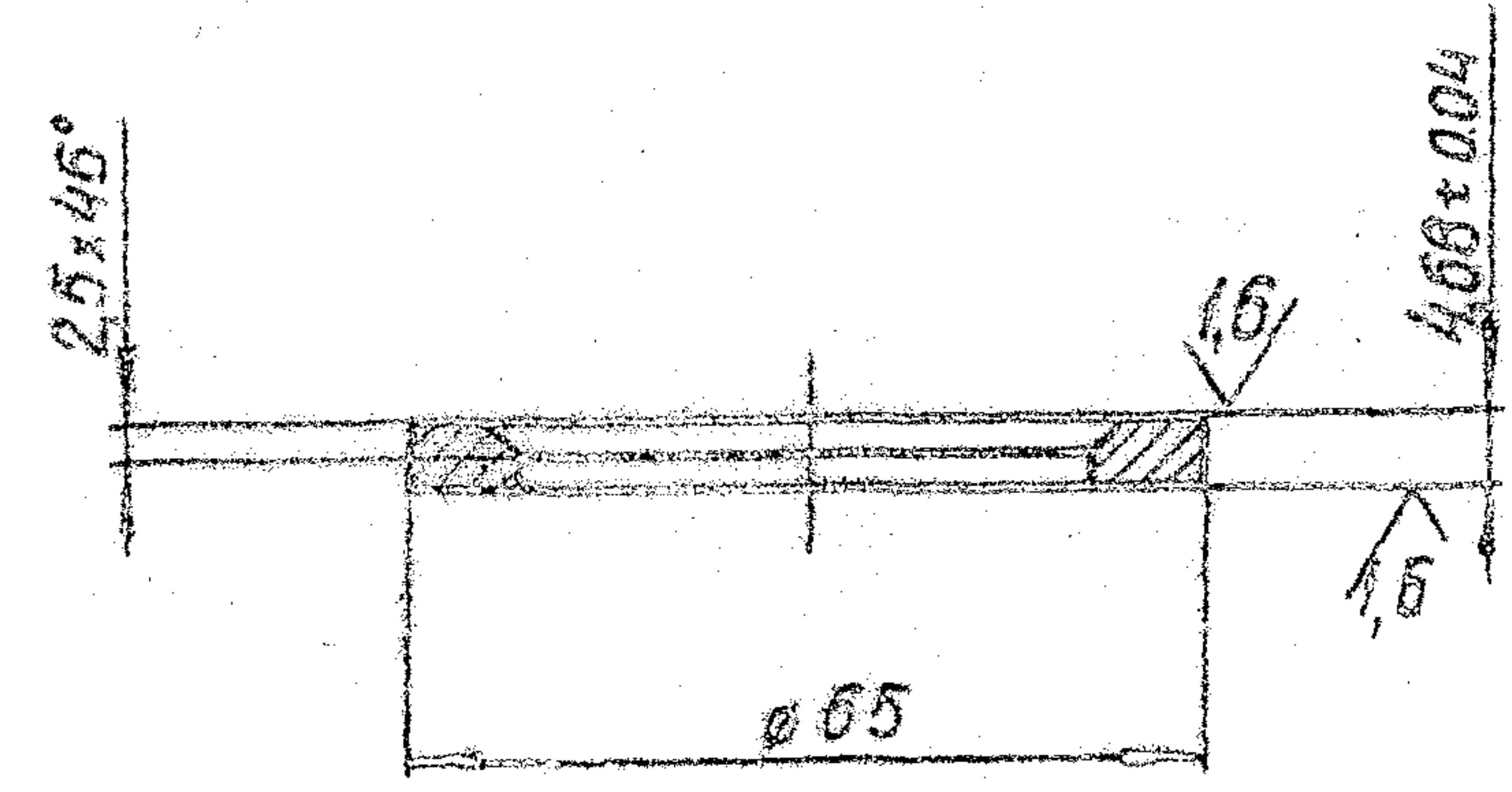


3.820.2-44				26.058.ПВ.121.013		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Сарнгуаев	А. Сарнгуаев	4.01.85		А	0,4
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.85			1:1
Контр.	Граш	Граш	19.04.85		Лист	Листов 1
Визир	Назарев	Назарев	25.01.85		Отливка В420 ГОСТ 1412-79*	
Контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.85		Отливка В420 ГОСТ 1412-79*	
Утв.	Филоненко	Филоненко	25.01.85		Отливка В420 ГОСТ 1412-79*	

Копирован: 01/01 Формат А4

26.058.ПВ.121.014

R_a 25 (✓)



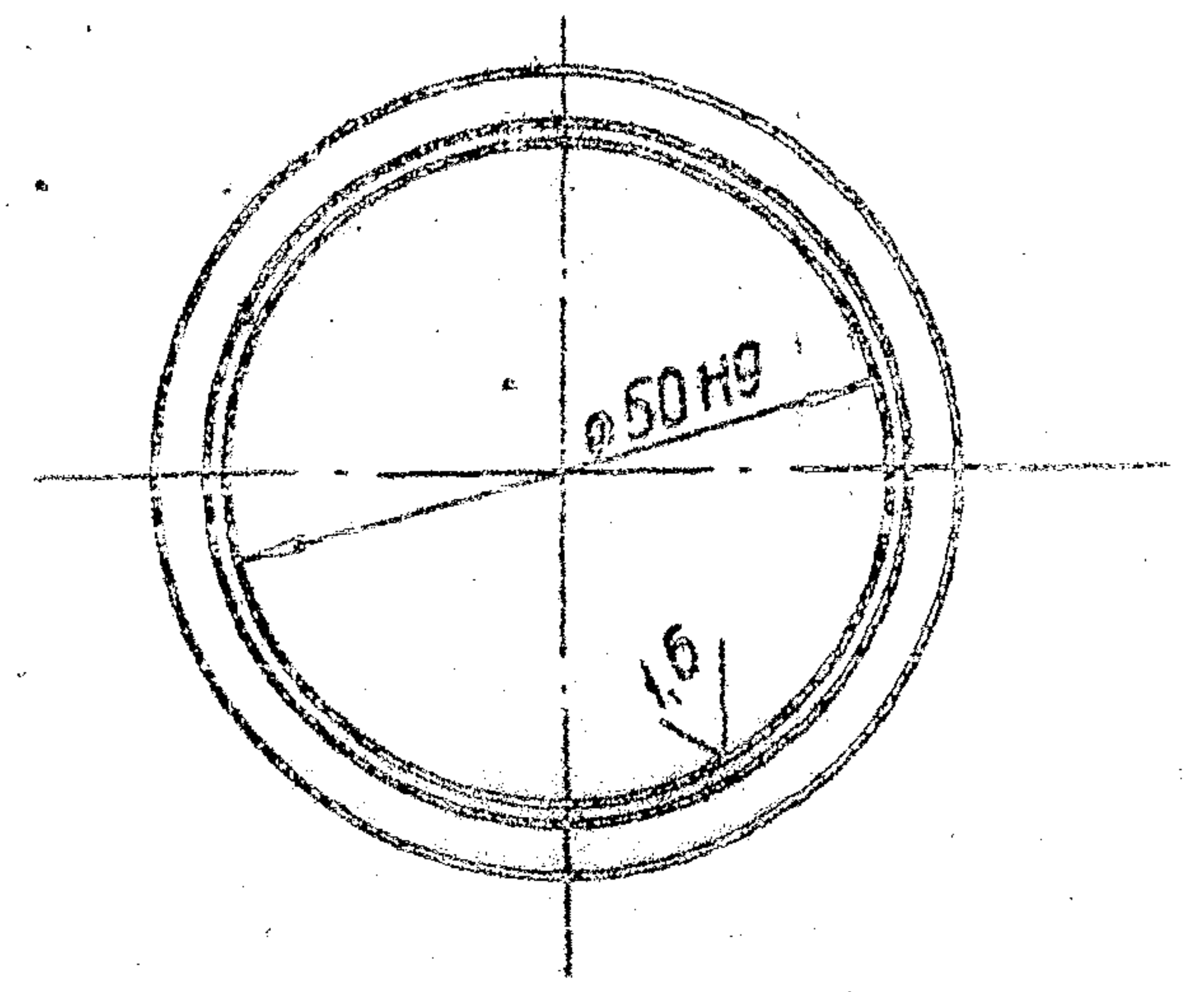
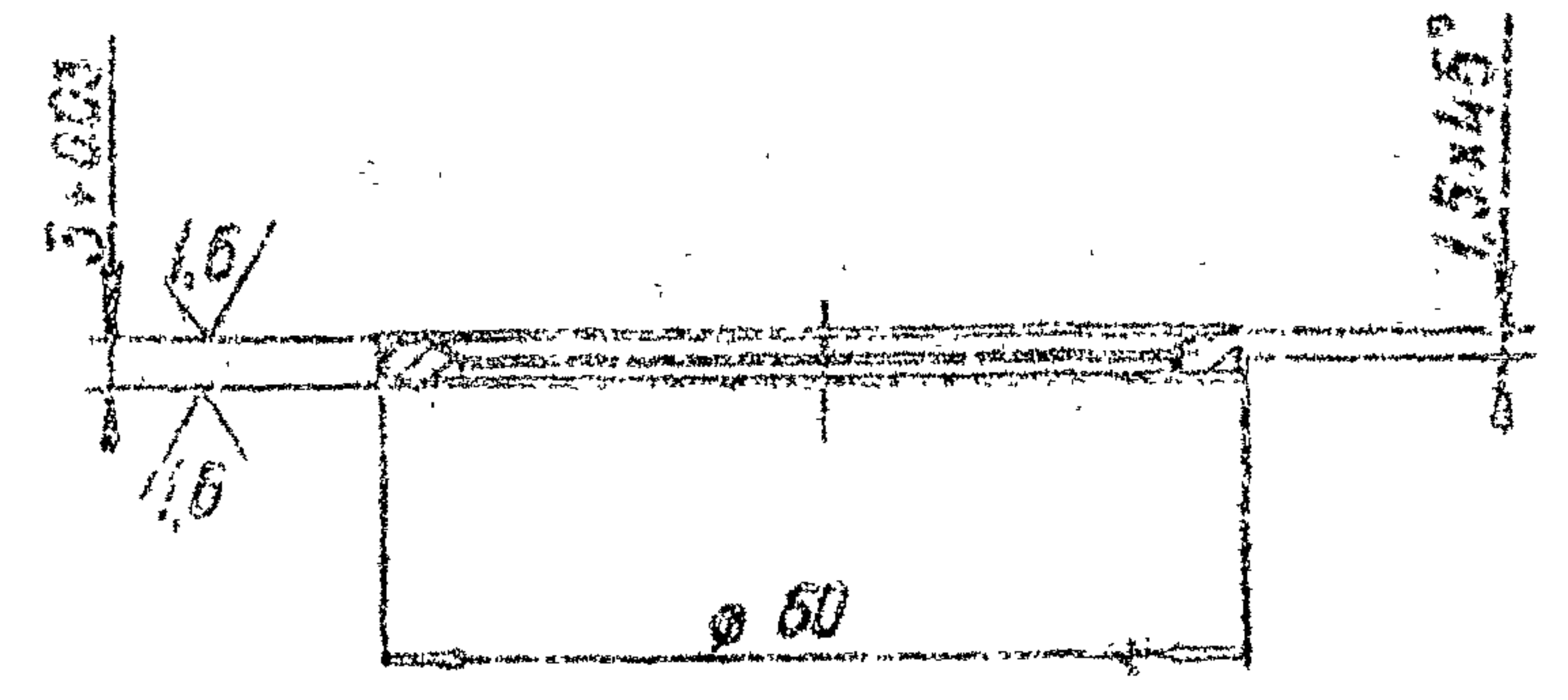
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.121.014		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	12.01.88	А	0.05
Пров.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.88		
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	12.01.88	Лист	Листов 1
Ил.инж. проекта	Наваев	Наваев	Наваев	25.01.88		
И.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	25.01.88		
Утв.	Филощенко	Филощенко	Филощенко	26.01.88		
				Ст.3 сп3 ГОСТ 380-71*		
				Копировал: <i>Влад</i>		
				Формат А4		

26.058.ПВ.121.015

R_a 25 (✓)



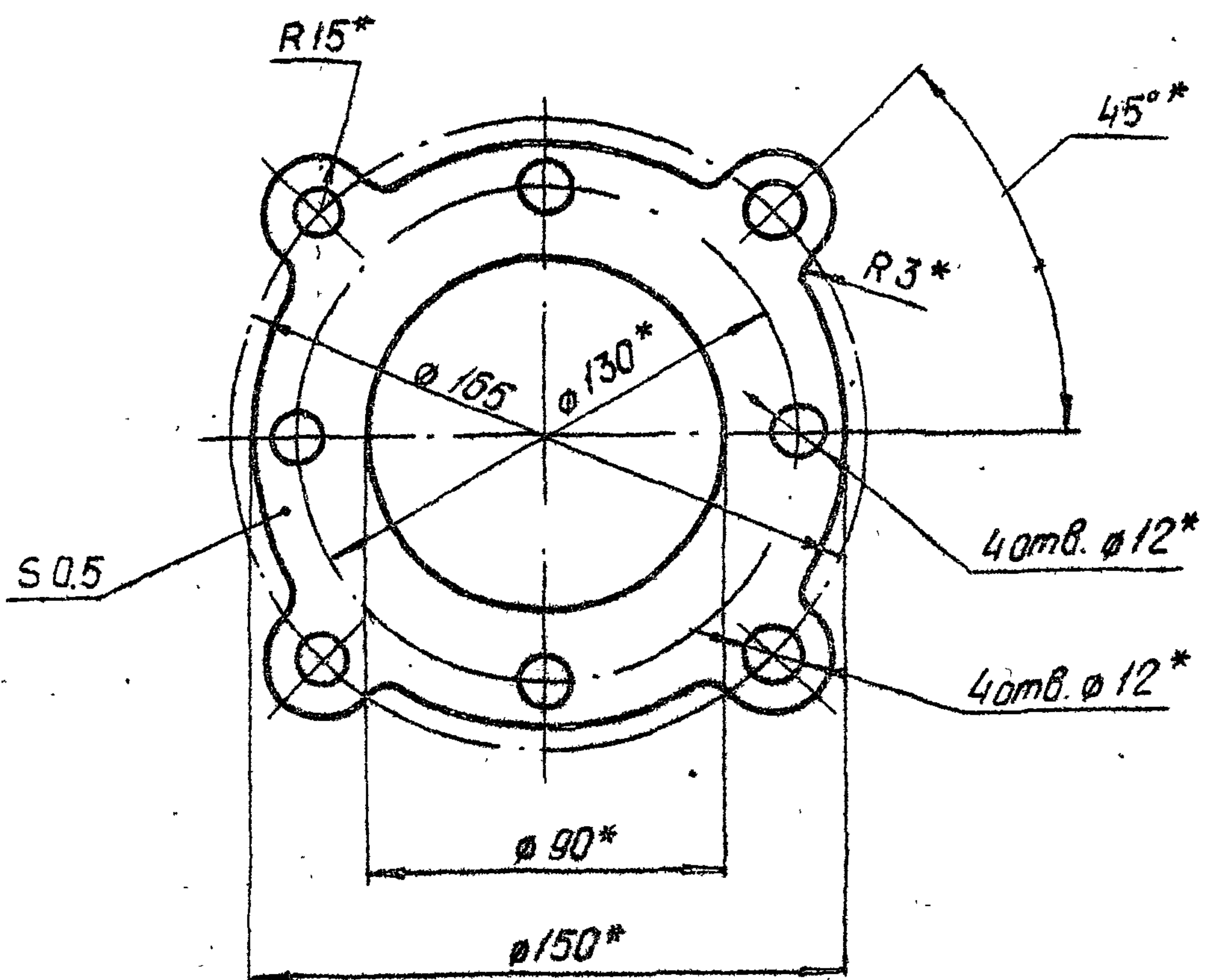
Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.121.015		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	А.Сарнгуаев	12.01.88	А	0.02
Пров.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.88		
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	12.01.88	Лист	Листов 1
Ил.инж. проекта	Наваев	Наваев	Наваев	25.01.88		
И.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	25.01.88		
Утв.	Филощенко	Филощенко	Филощенко	26.01.88		
				Ст.3 сп3 ГОСТ 380-71*		
				Копировал: <i>Влад</i>		
				Формат А4		

26.058.ПВ.121.016

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44



* Размеры, обеспеч. инстру.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.83	
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	И.Грош	12.01.83	
П.инж.проект.	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83	
И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филанзенко	И.Филанзенко	28.01.83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.016

Прокладка

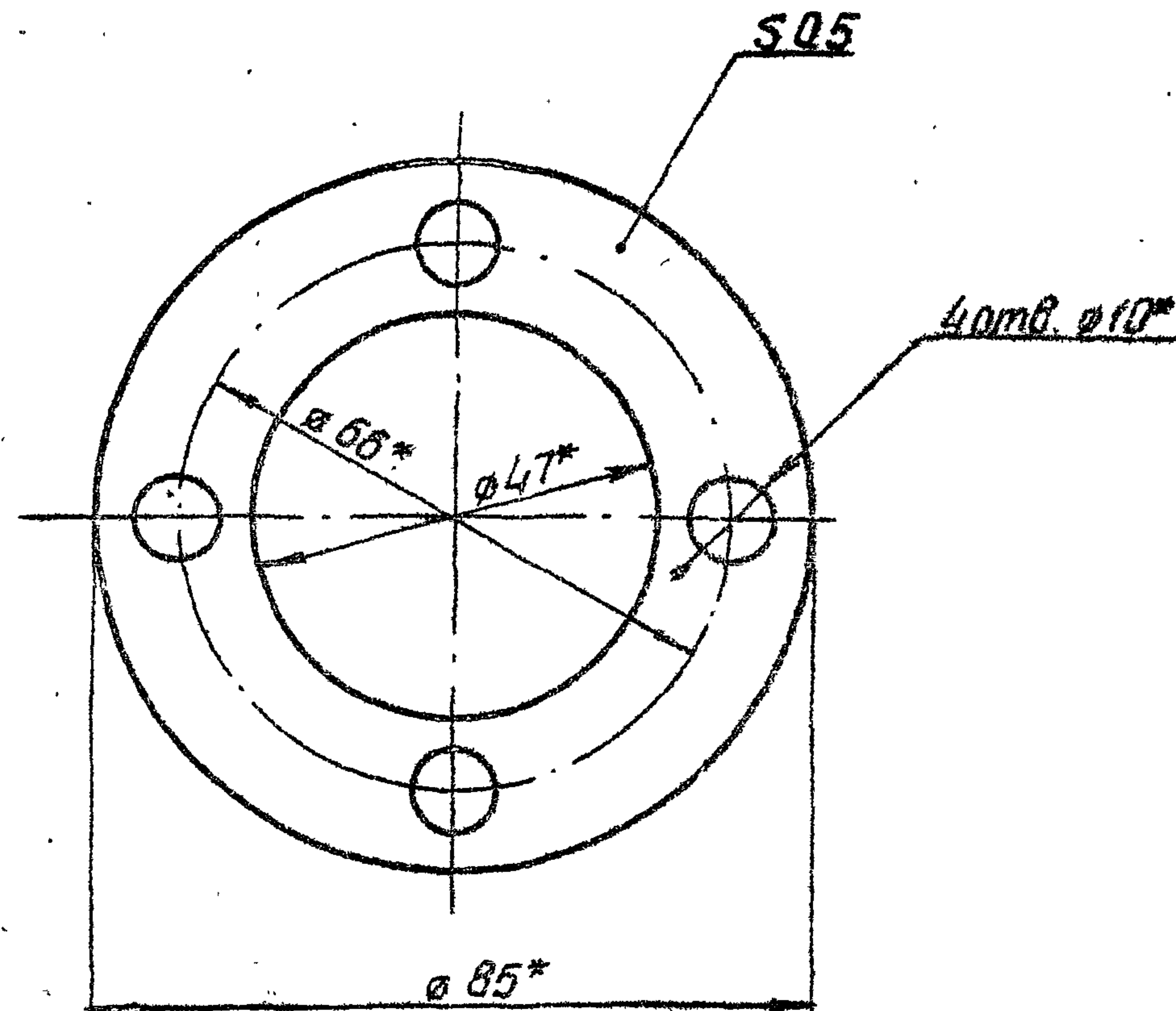
Лист	Масса	Масштаб
1	0,004	1:2
Лист	Листов	
	1	

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал: Шелл.

Формат А4.

26.058.ПВ.121.017



* Размеры, обеспеч. инстру.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.83	
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	И.Грош	12.01.83	
П.инж.проект.	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83	
И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филанзенко	И.Филанзенко	28.01.83	

3.820.2-94
26.058.ПВ.121.017

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,002	1:1
Лист	Листов	
	1	

Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал: Шелл.

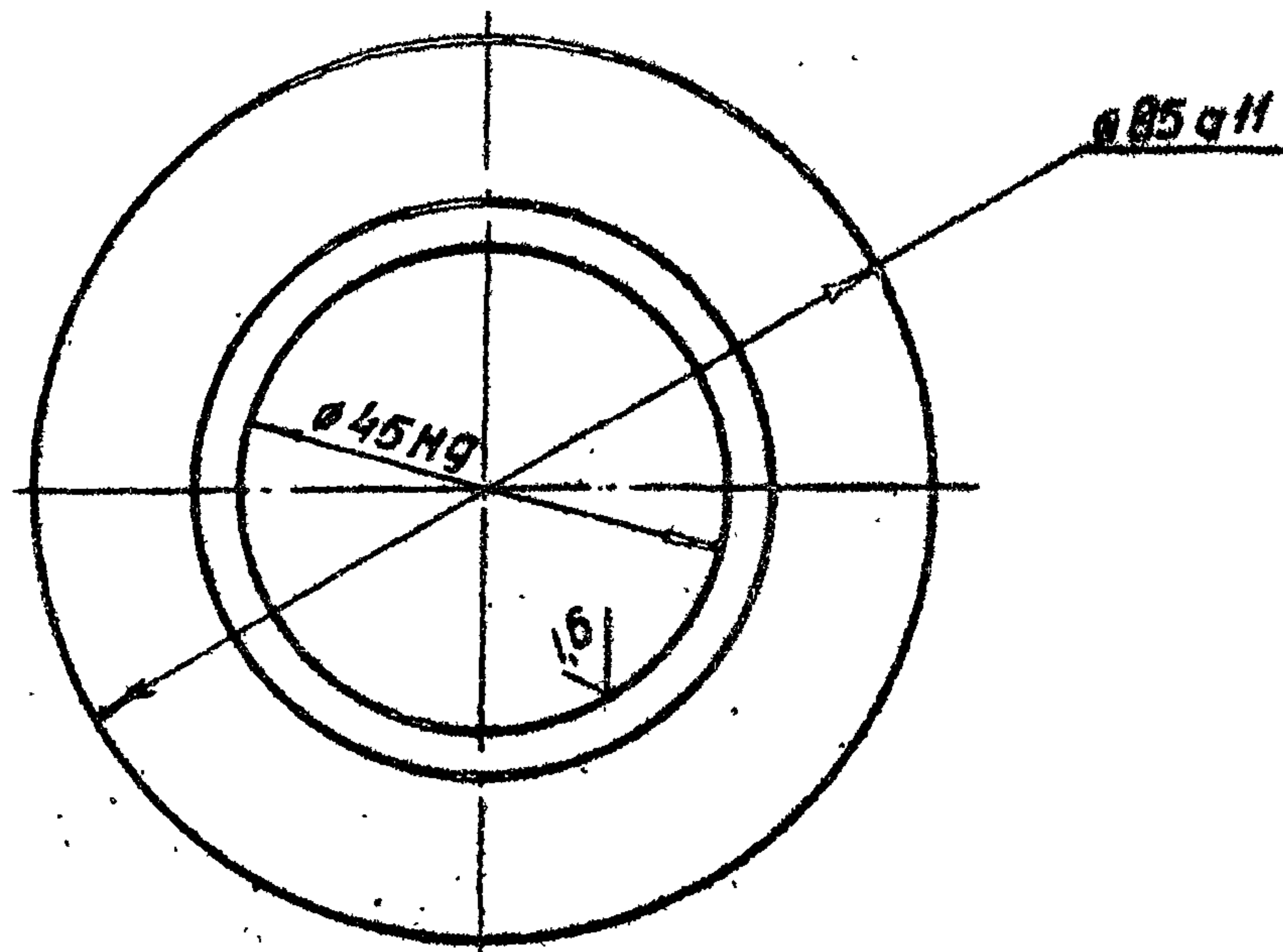
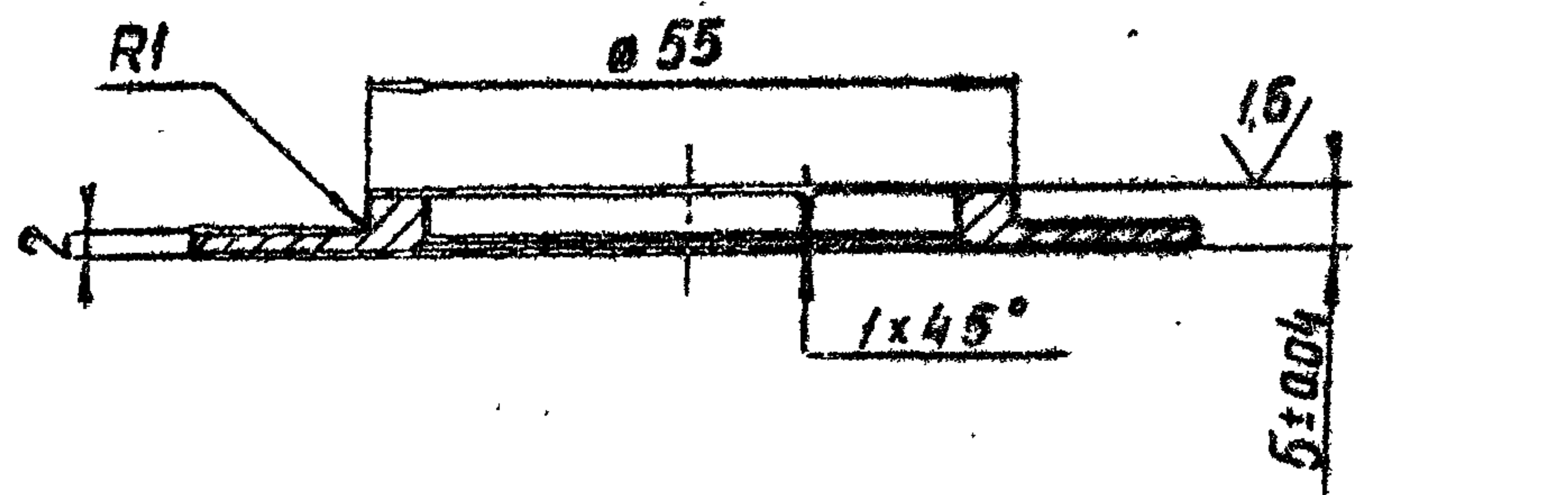
Формат А4.

26.058.ПВ.121.103

Rz25/ (✓)

Выпуск 15

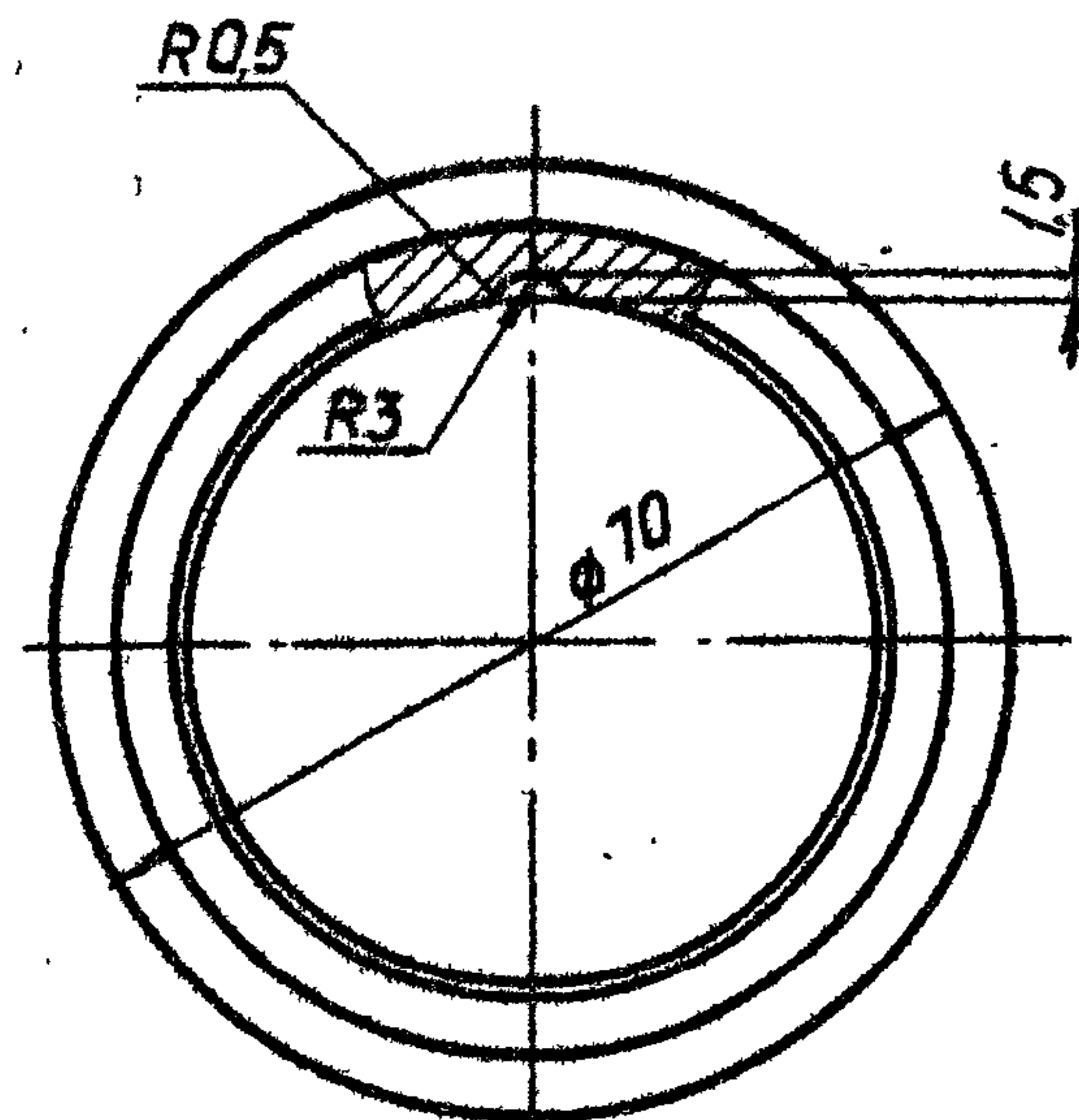
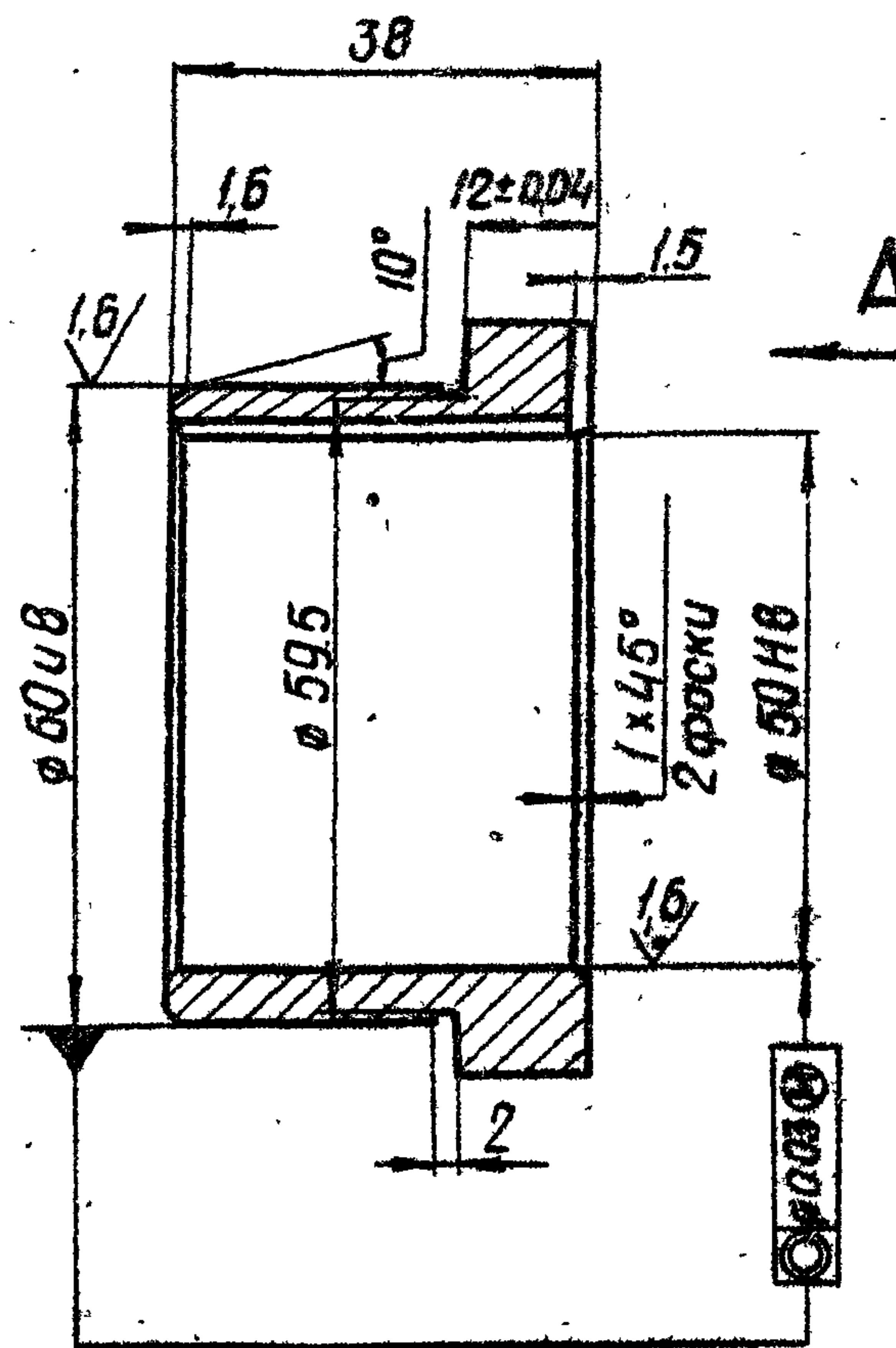
Серия 3.820.2-44



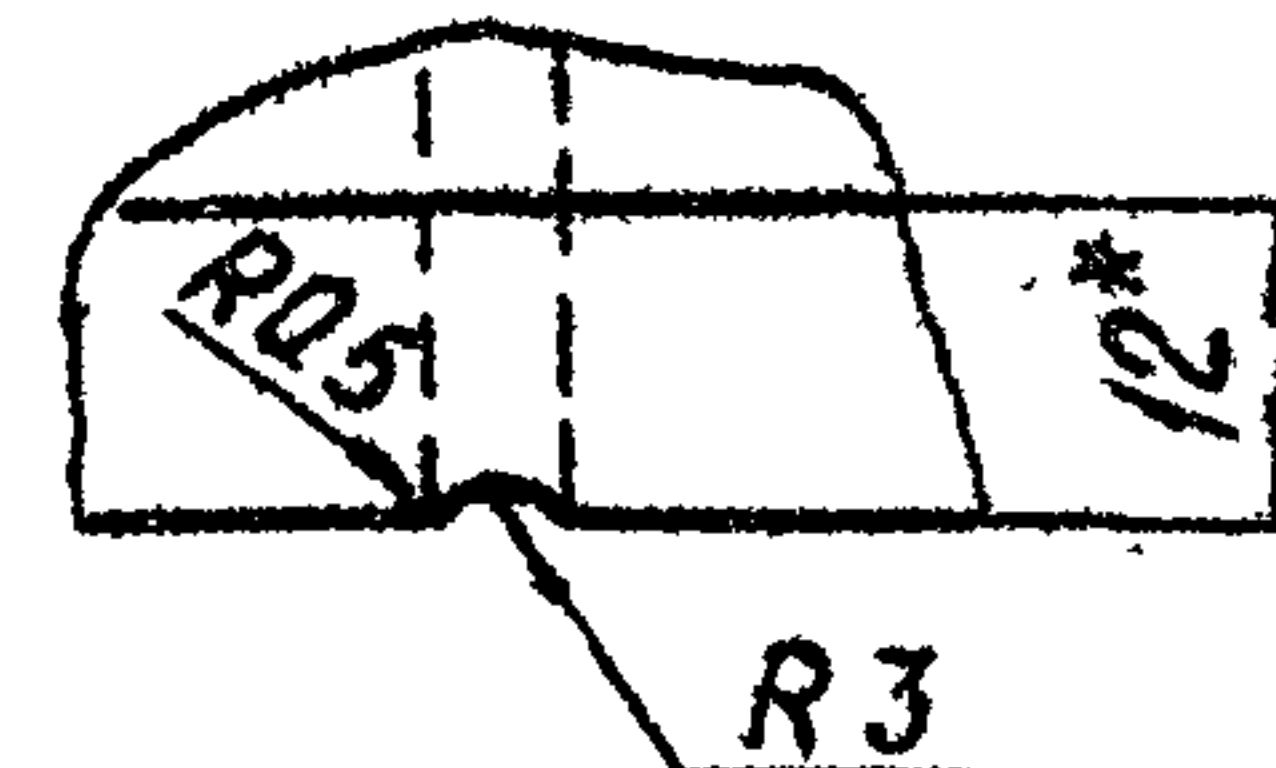
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.121.103	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.88			Я	0,063	1:1
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.88			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.88					
П.инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88					
И.контр.	Мышкин	Мышкин	26.01.88		Ст 3. пс 3 ГОСТ 380-71*			
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.01.88		Копировал: Шелуд			Формат А4

26.058.ПВ.121.202

Rz50/ (✓)



Вид А



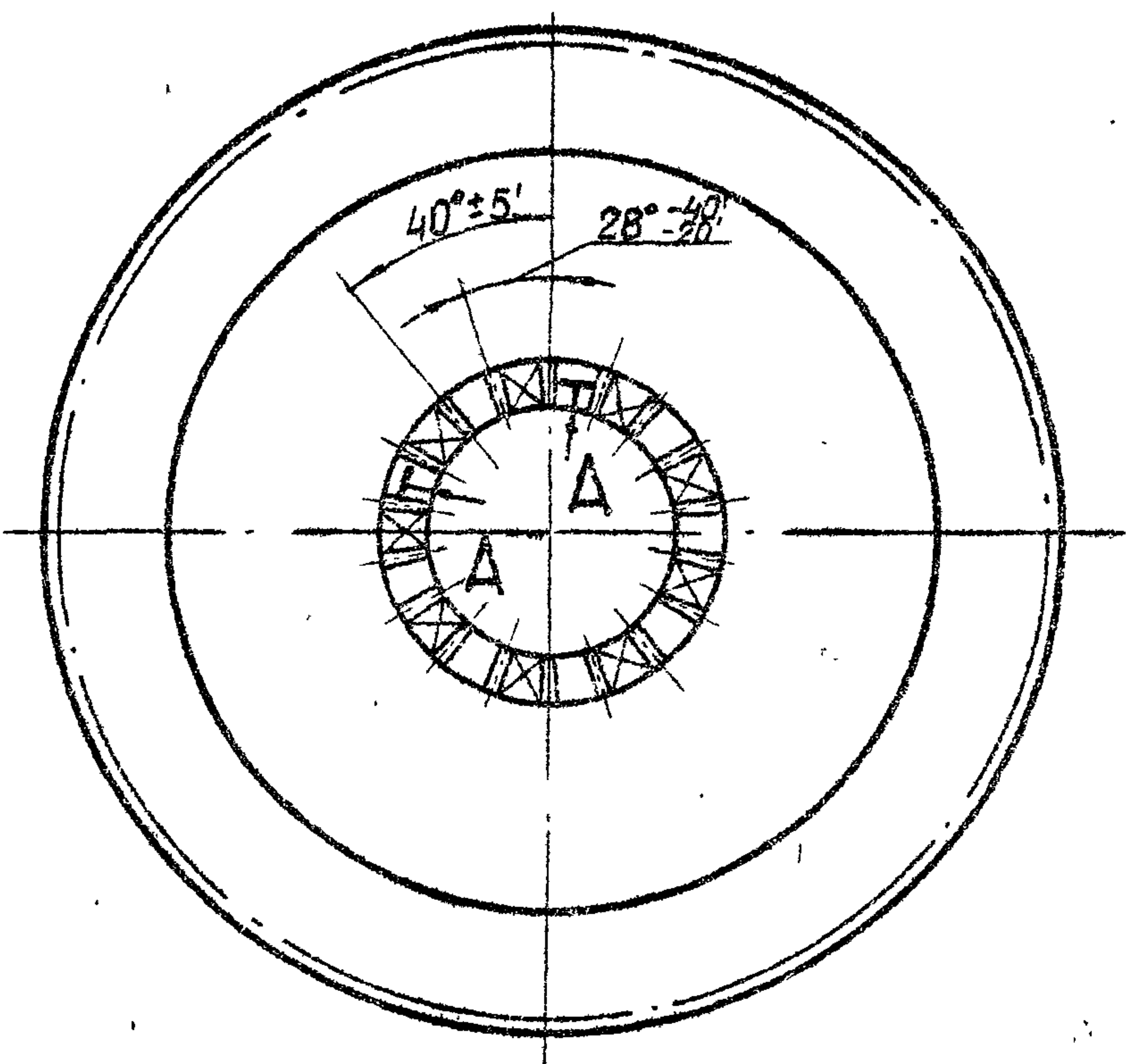
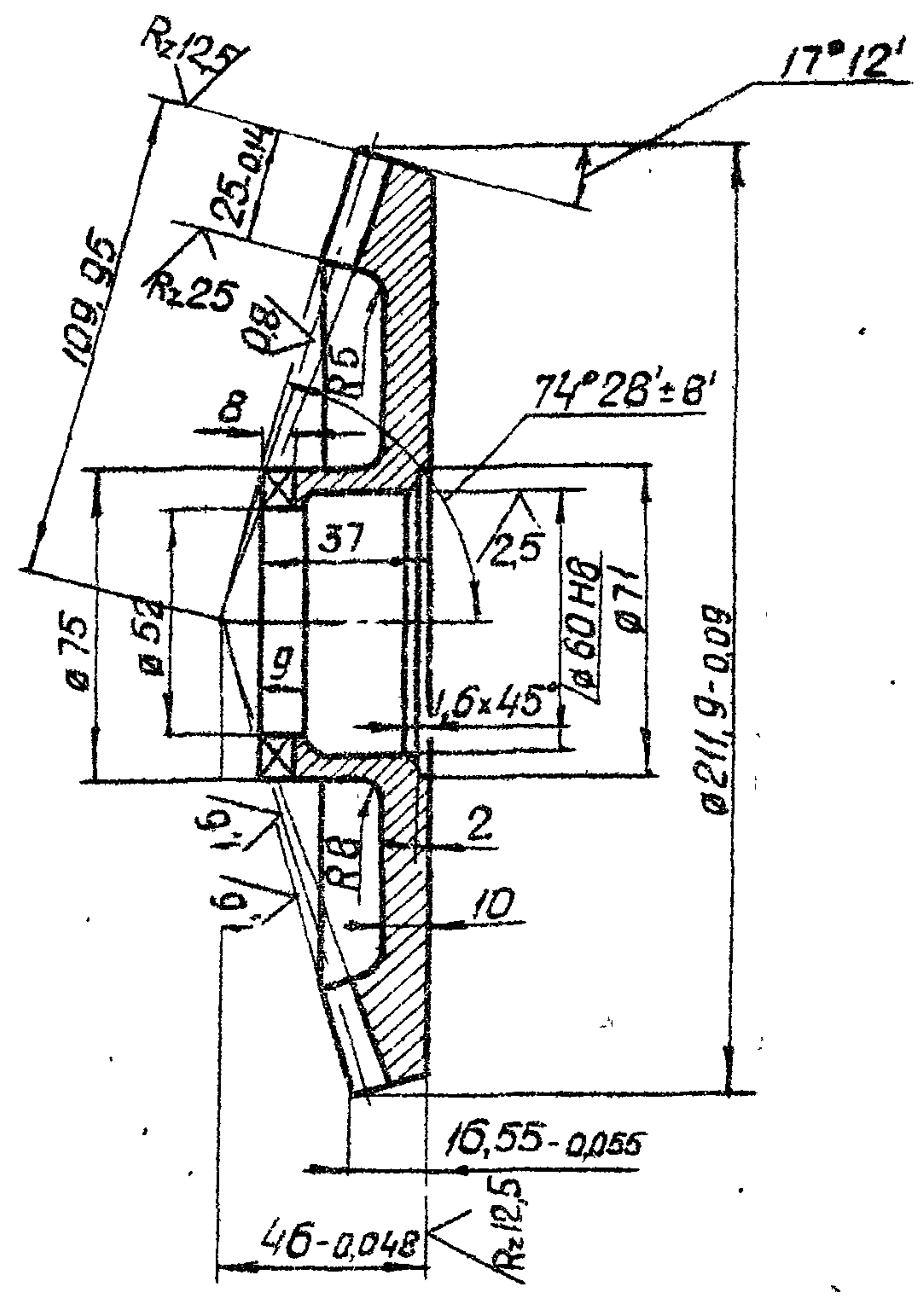
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-4 26.058.ПВ.121.202	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.88			Я	0,26	1:1
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.88			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.88					
П.инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88					
И.контр.	Мышкин	Мышкин	26.01.88		Отливка АЧГ-3 ГОСТ 1585-70			
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.01.88		Копировал: Шелуд			Формат А4

26.058.ПВ.121.201

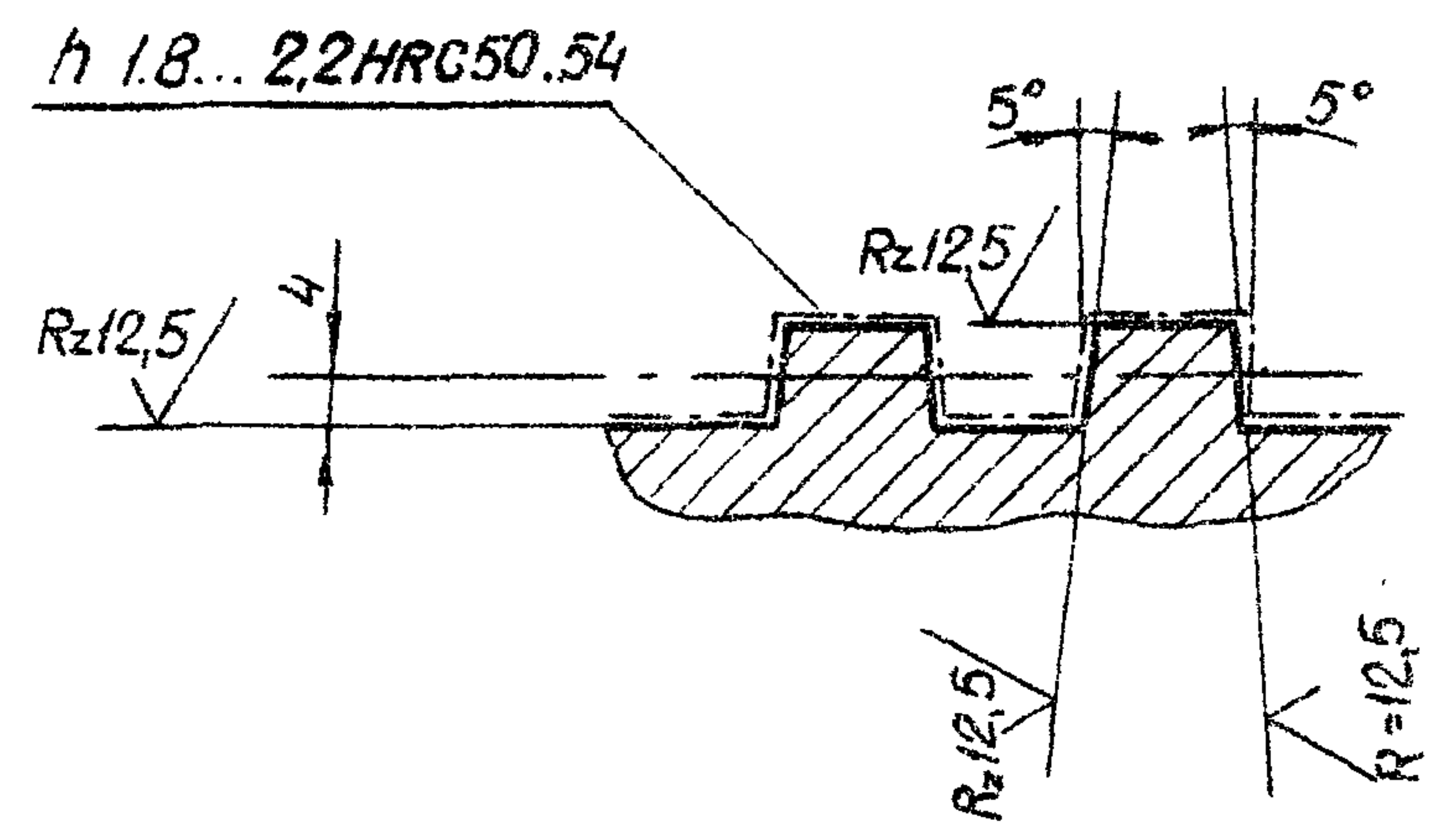
Rz 25/√

Выпуск 15

Серия 3.820.2-4У



A-A развернуто
M 1:1



1. Допускается замена данных для контроля
2. Остальные технические требования по общим Т.У на изготовление подъемника.

Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	-0,352
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	-0,035
Угол делительного конуса	δ	72°48'
Степень точности	-	8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5,77 - 0,125 - 0,296
Высота до хорды	\bar{h}_a	2,14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	186,118
Угол конуса впадин	δ_f	58°44'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

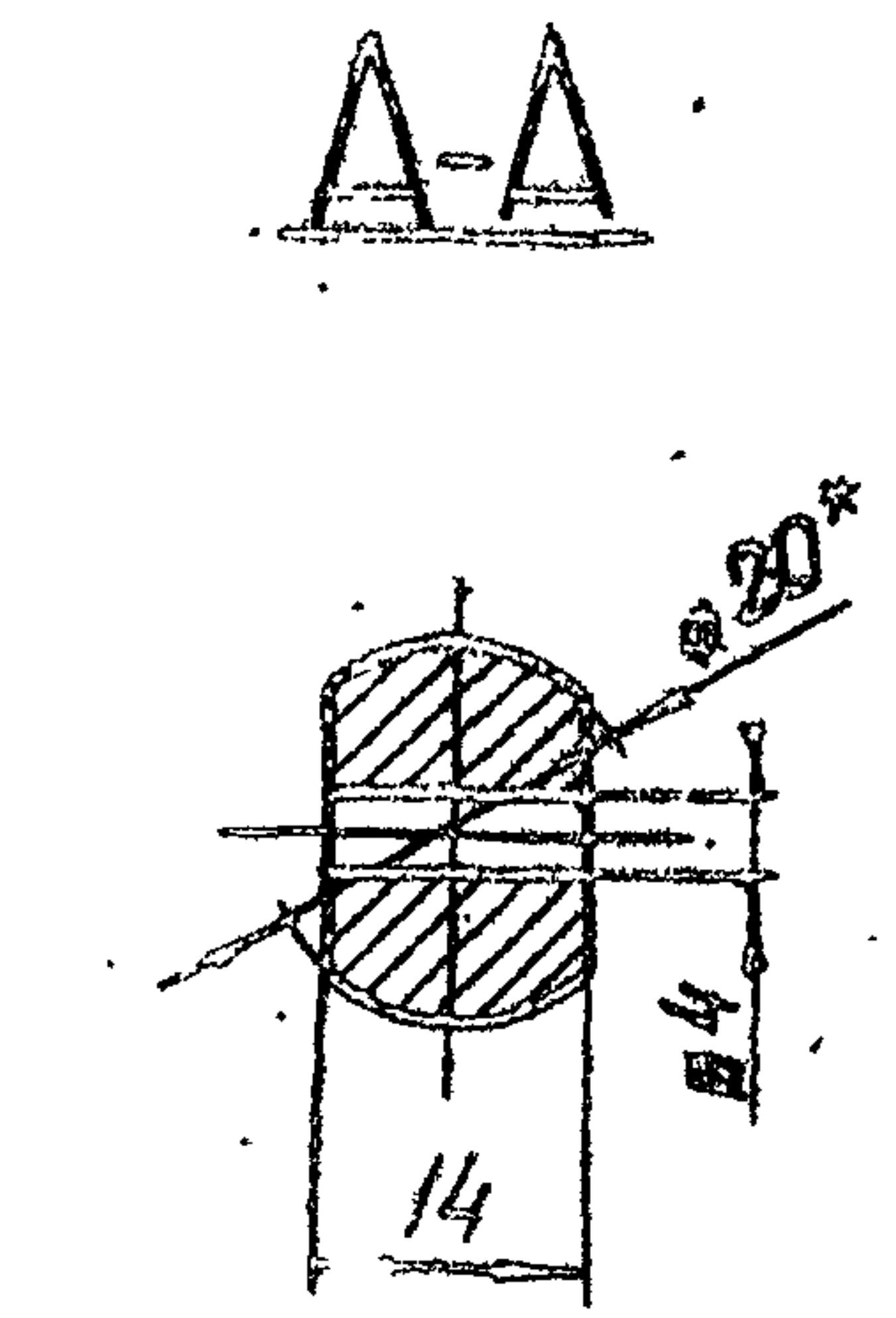
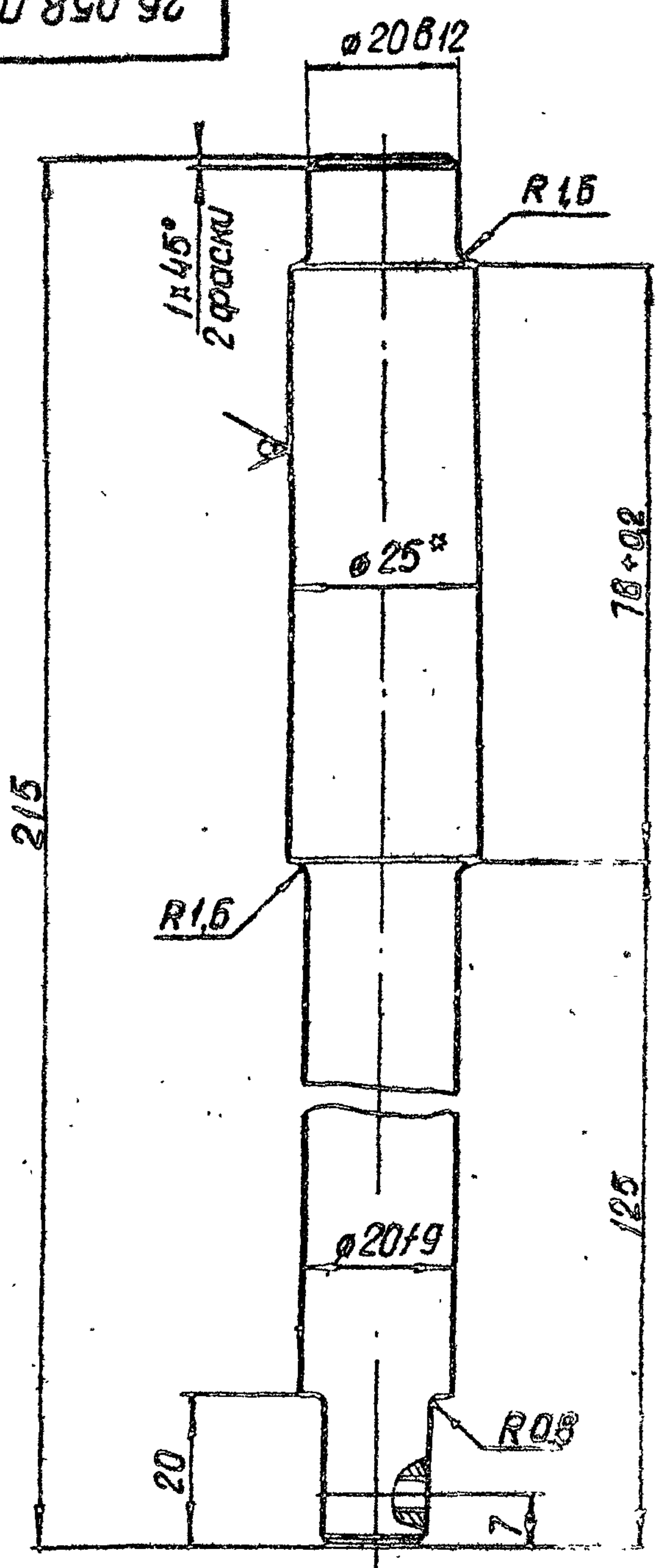
ИЗВ № подл. Подп. и дата. Изм. ИЛИ № доп. № доп. Подп. и дата.

				3.820.2-4У 26.058.ПВ.121.201				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	1	Сарнугаев	4.01.82		Я	3,7	1:2
Пров.	Искандеров	Сер.	Искандеров	12.01.82	Лист			Листов 1
Т.контр.	Грош		Грош	19.01.82	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Т.инж.проект.	Насоев		Насоев	25.01.82	Копировал:			Формат А3
Н.контр.	Мышкин		Мышкин	28.01.82				
УТВ.	Филоненко		Филоненко	26.01.82				

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

26.058.ПВ.121.301

Rz 50 (✓)



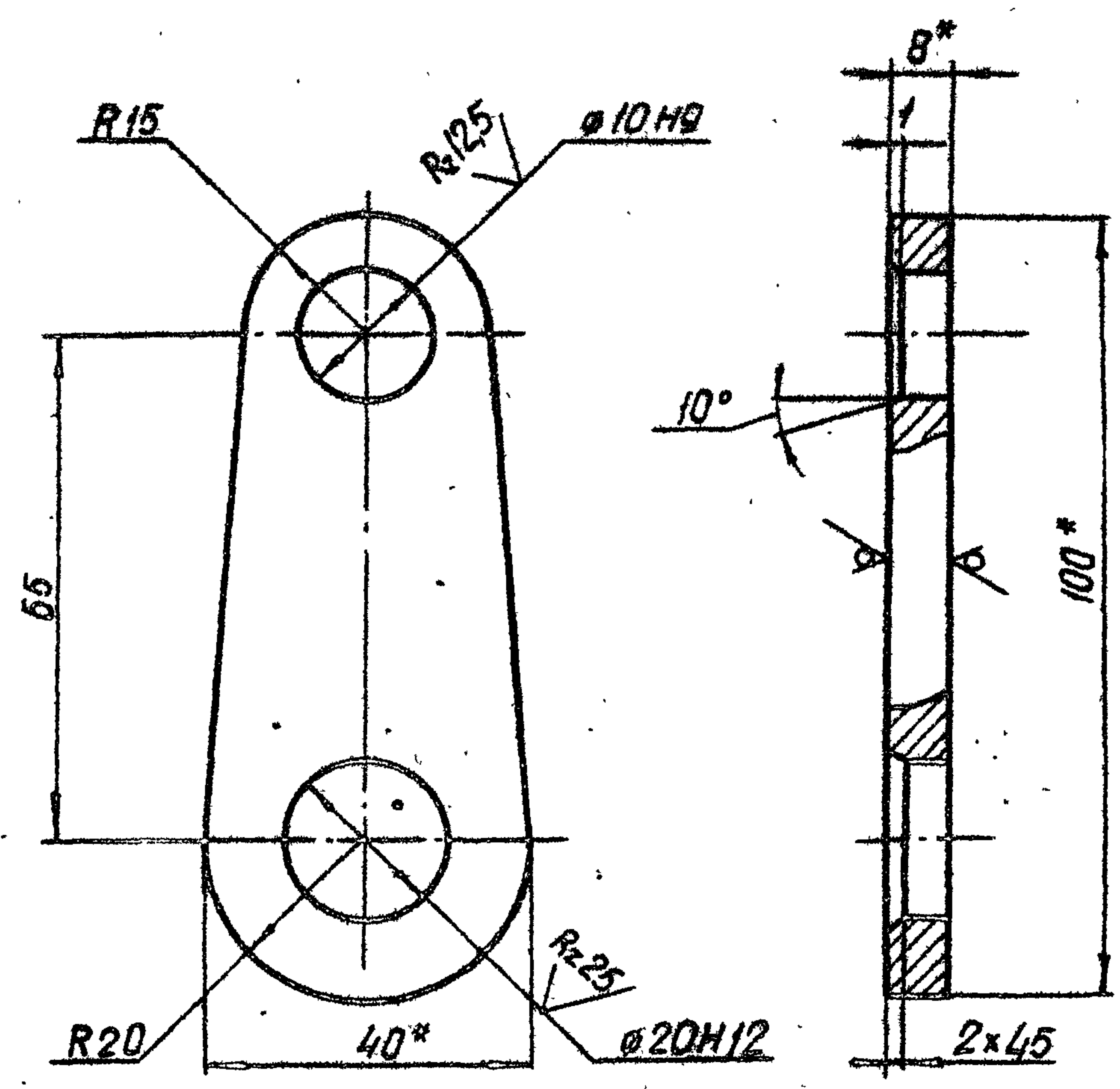
* Размеры для справок

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.301		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барнугаев	И. Барнугаев	4.04.88	А	0.6	1:1
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	12.01.88	Лист		Листов 1
Т. контр.	Грош	И. Грош	12.01.88			
И. контр.	Нагаев	И. Нагаев	25.01.88			
Утв.	Мышкин	И. Мышкин	28.01.88			
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	28.01.88			
Круг 25 В-ГОСТ 2500-71*				Б Ст 3 пс 5-1-II ГОСТ 535-79		
Копировал: Алекс				Формат А4		

26.058.ПВ.121.303

Rz 50 (✓)



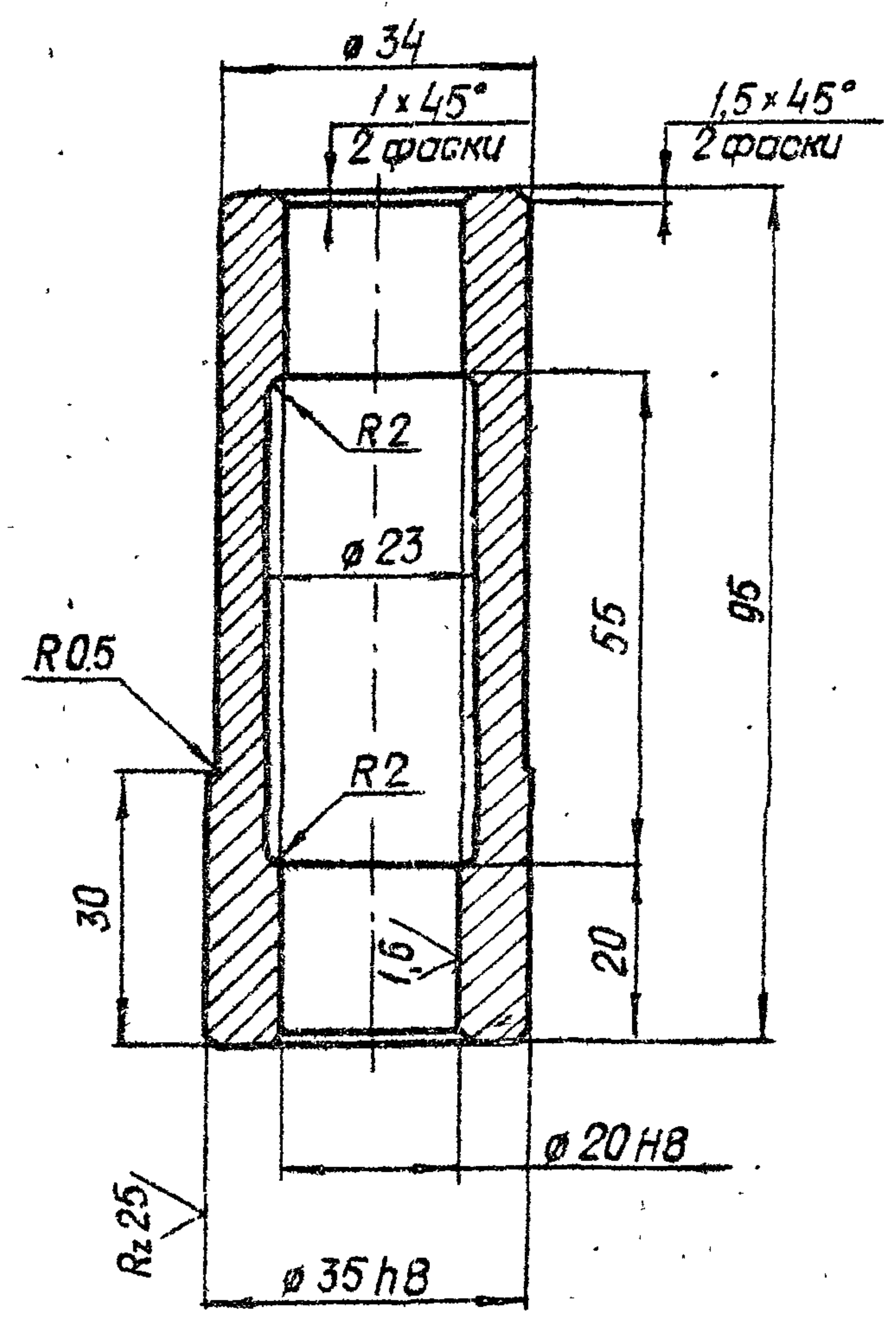
1. Размеры для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.303		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барнугаев	И. Барнугаев	4.04.88	А	0.15	1:1
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	12.01.88	Лист		Листов 1
Т. контр.	Грош	И. Грош	12.01.88			
И. контр.	Нагаев	И. Нагаев	25.01.88			
Утв.	Мышкин	И. Мышкин	28.01.88			
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	28.01.88			
Полоса Б-8x40 ГОСТ 103-76				Б Ст 3 пс 5-1-II ГОСТ 535-79		
Копировал: Алекс				Формат А4.		

26.058.ПВ.121.401

Rz 50/ (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

ИЗМ. И дата ИВМ. ИВБ. № докл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармузаев	А.Сармузаев	12.01.83	
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	22.01.83	
Т.контр.	Грош	А.Грош	19.01.83	
И.инж.проект.	Нагаев	М.Нагаев	25.01.83	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филаненко	С.Филаненко	01.02.83	

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.401

Втулка

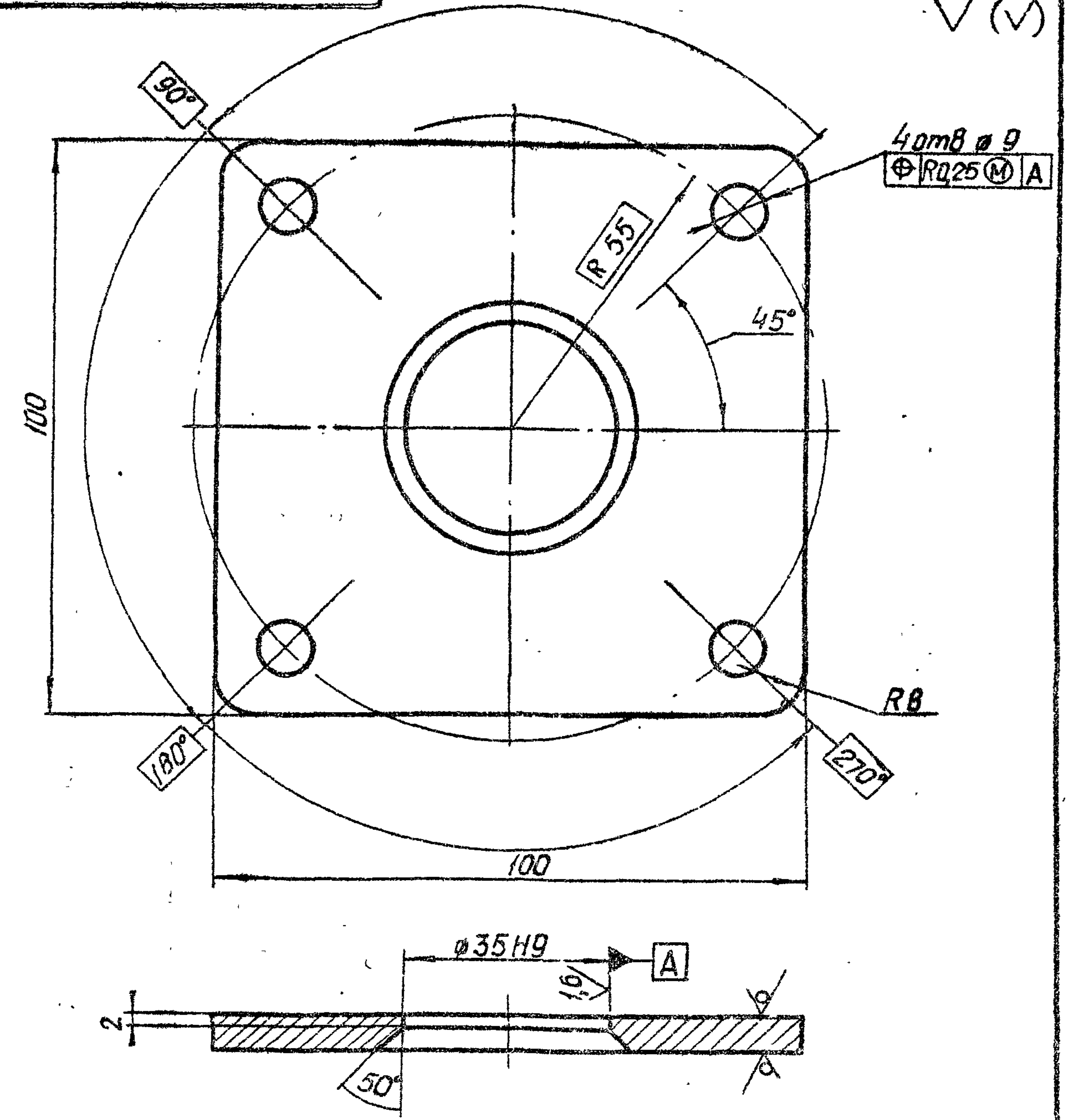
Лист	Масса	Масштаб
А	0,46	1:1
Лист	Листов 1	

Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*

Копирован в металле Формат А4

26.058.ПВ.121.402

Rz 50/ (✓)



ИЗМ. И дата ИВМ. ИВБ. № докл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармузаев	А.Сармузаев	12.01.83	
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	22.01.83	
Т.контр.	Грош	А.Грош	19.01.83	
И.инж.проект.	Нагаев	М.Нагаев	25.01.83	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филаненко	С.Филаненко	01.02.83	

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.402

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
А	0,33	1:1
Лист	Листов 1	

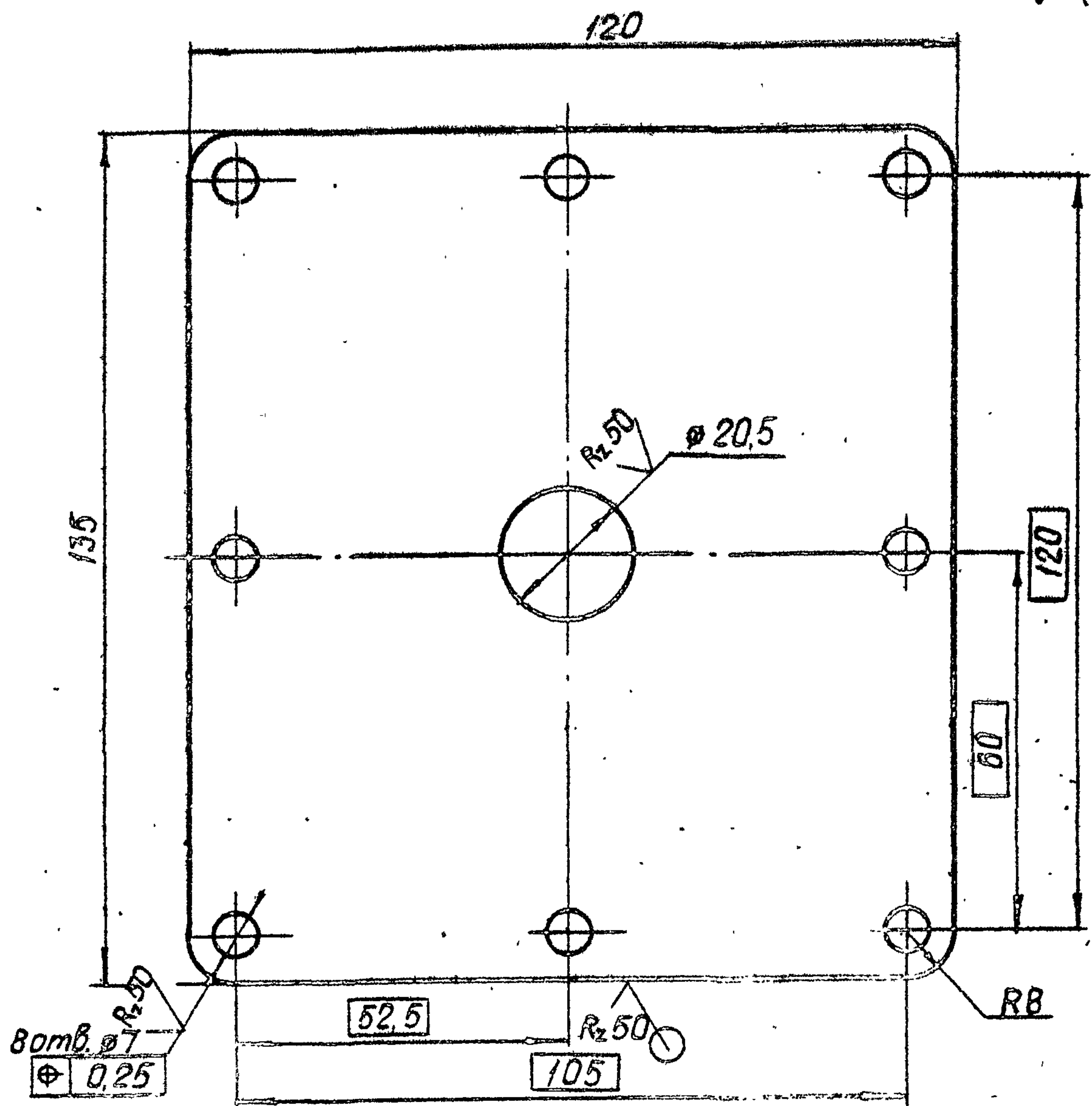
Лист Б-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74* В Ст.3 сл.5 ГОСТ 14637-79

Копирован в металле Формат А4

26.058.ПВ.121.501

✓ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

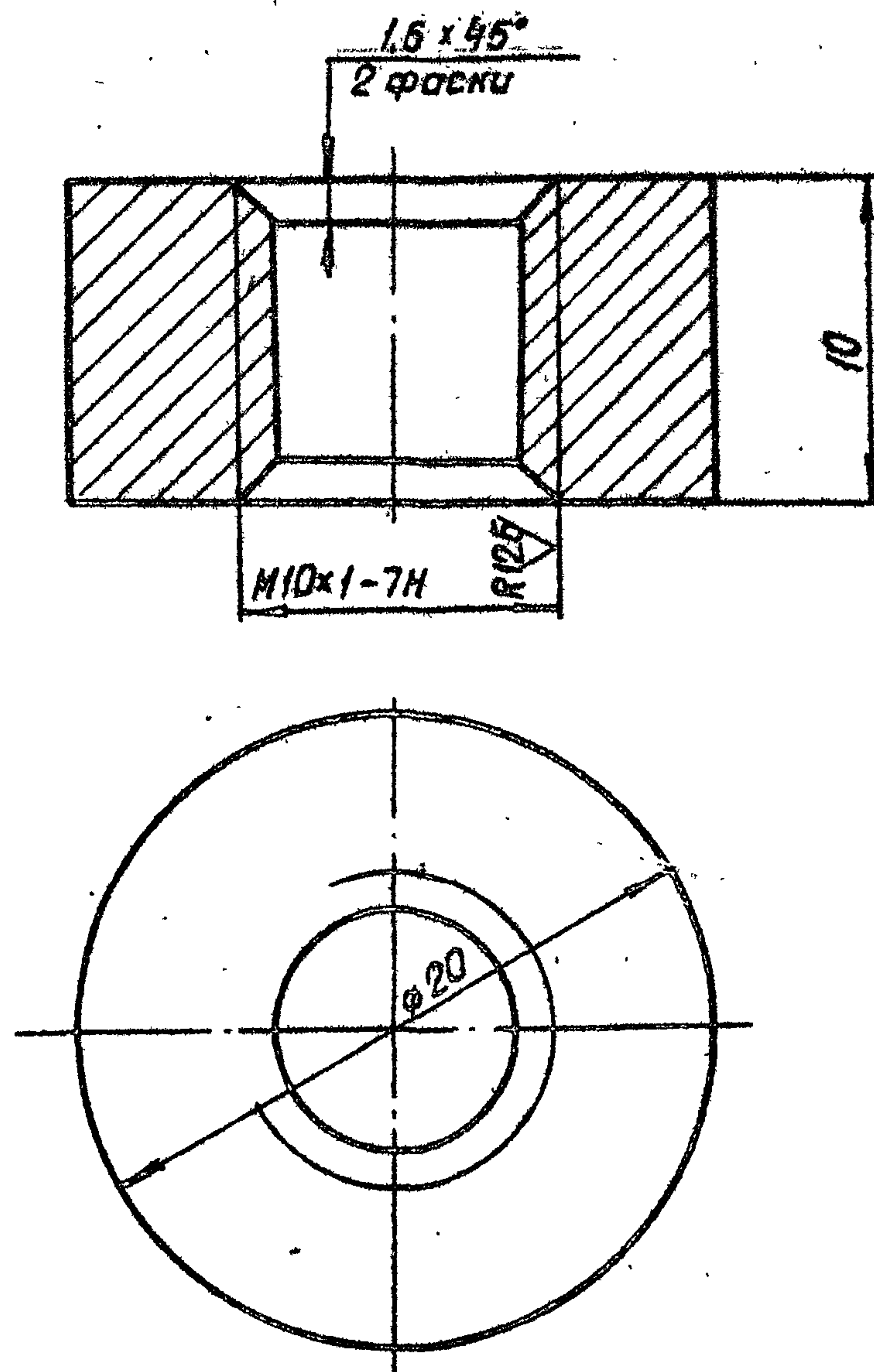


ИЗВ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.501			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83	Я	0,3	1:1
Пров	Искандеров	С.Искандеров	С.Искандеров	12.01.83	Лист	Листов 1	
Т.контр	Грош	Г.Грош	Г.Грош	19.01.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	А.Нагаев	25.01.83			
И.контр	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	25.01.83			
Утв	Филоменко	Л.Филоменко	Л.Филоменко	26.01.83			
Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*				Лист 4-19 НВСт.3 по 5 ГОСТ 16523-70*			
Копировал: [подпись]				Формат А4			

26.058.ПВ.121.502

Rz 50/ (✓)



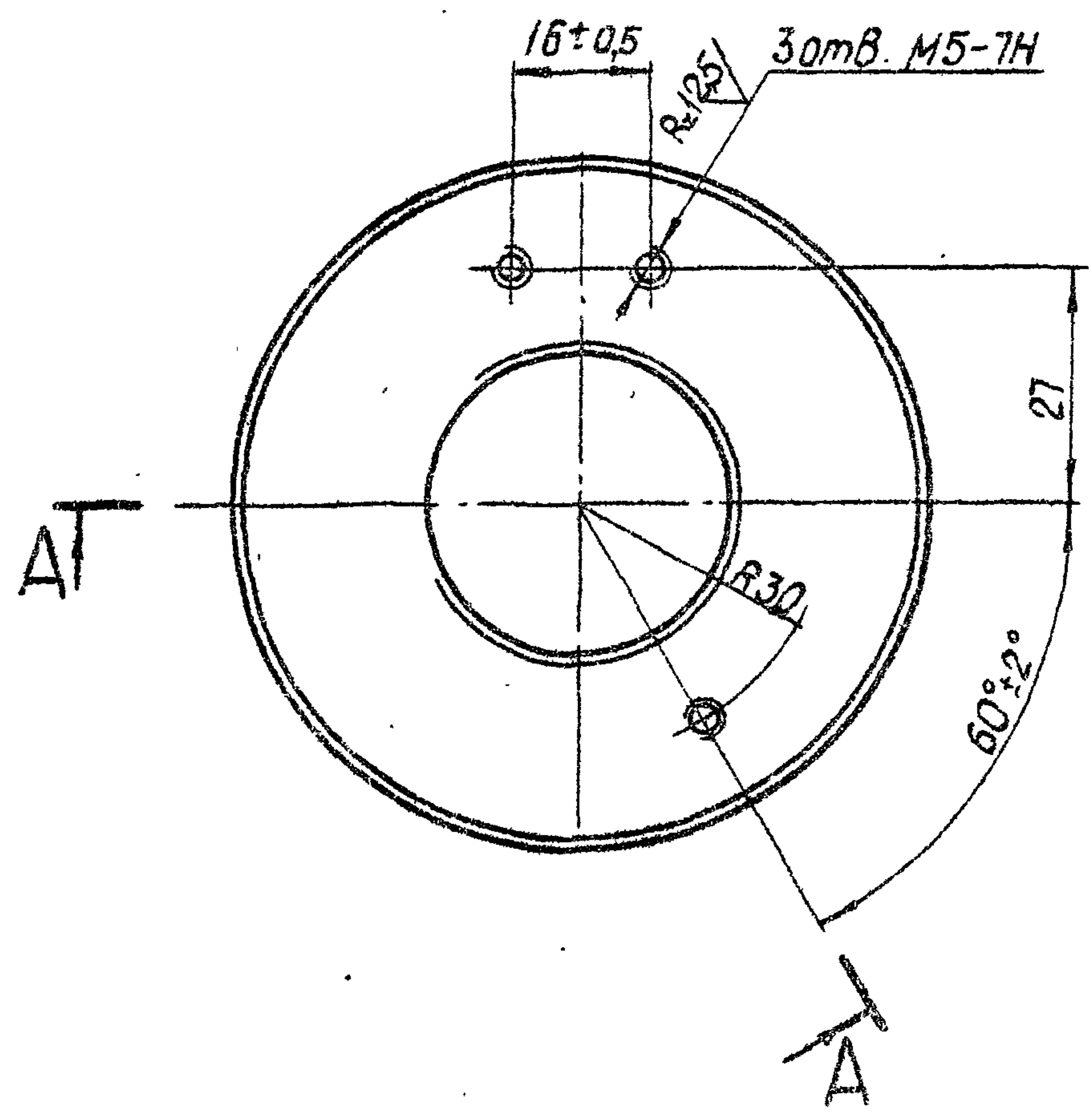
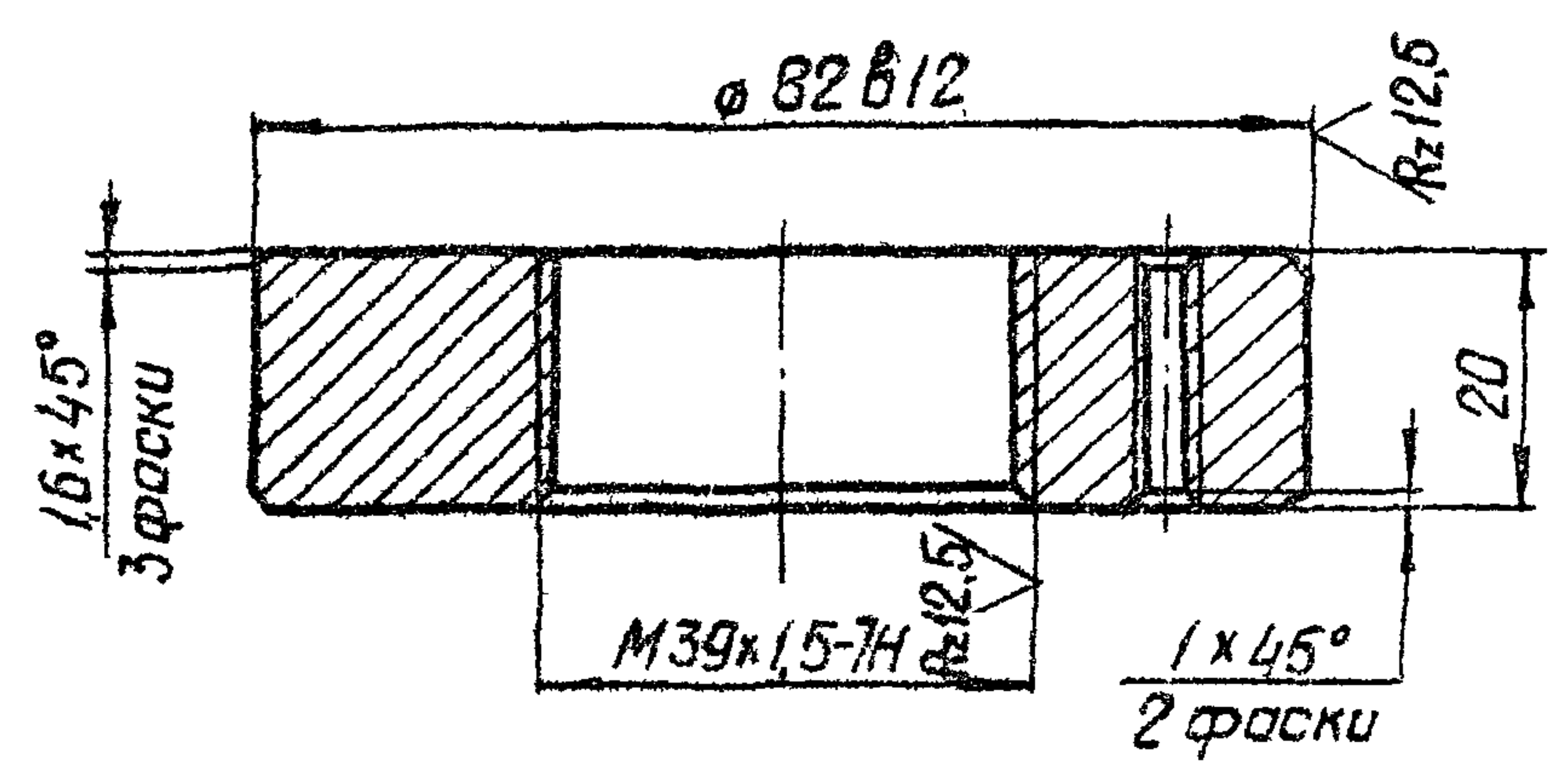
ИЗВ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА
ИЗМ. И ДАТА

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.502			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83	Я	0,02	4:1
Пров	Искандеров	С.Искандеров	С.Искандеров	12.01.83	Лист	Листов 1	
Т.контр	Грош	Г.Грош	Г.Грош	19.01.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	А.Нагаев	25.01.83			
И.контр	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	25.01.83			
Утв	Филоменко	Л.Филоменко	Л.Филоменко	26.01.83			
Лист Ст.3 оп 3 ГОСТ 380-71*				Лист Ст.3 оп 3 ГОСТ 380-71*			
Копировал: [подпись]				Формат А4			

26.058.ПВ.123.001

А-А

Rz 25/ (✓)



Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1

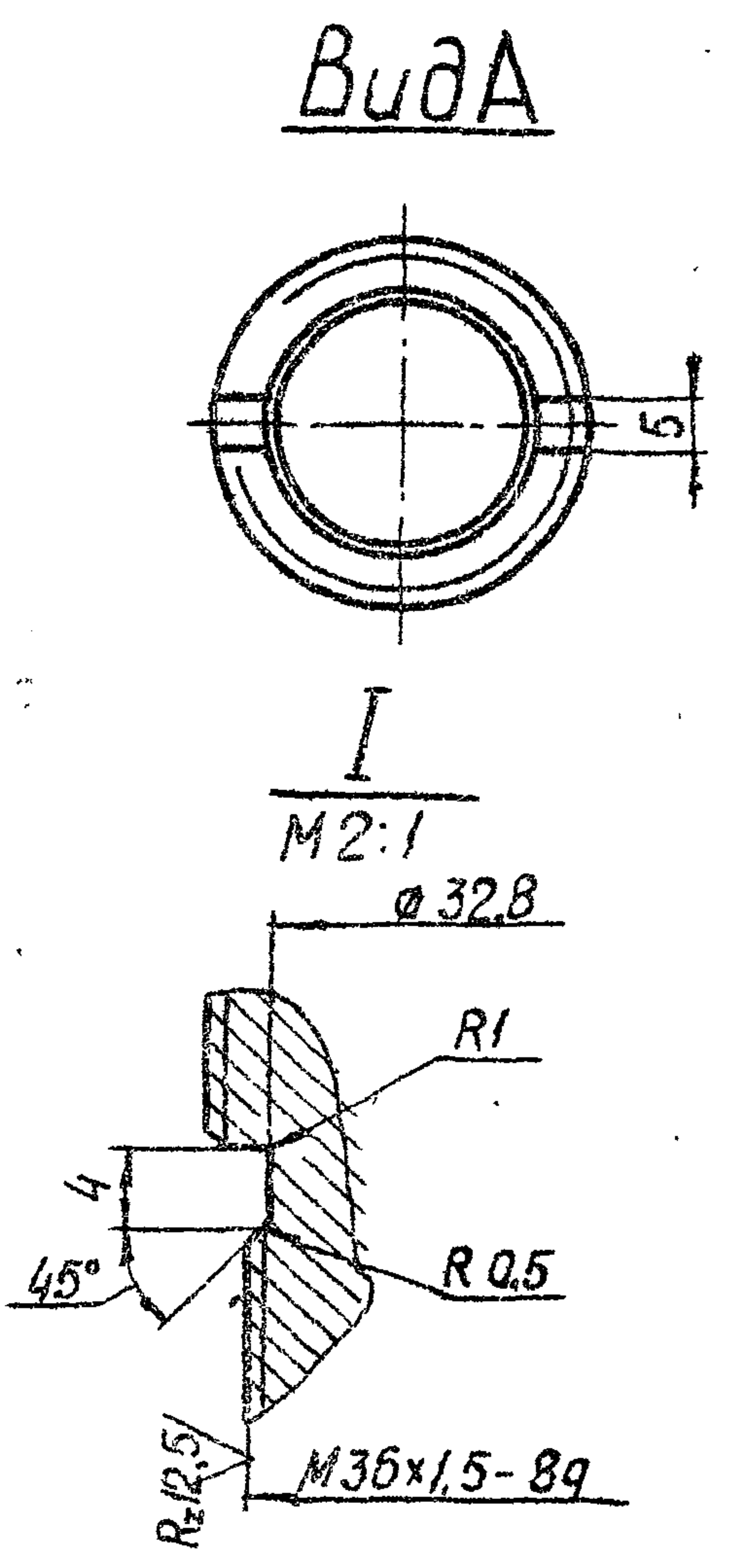
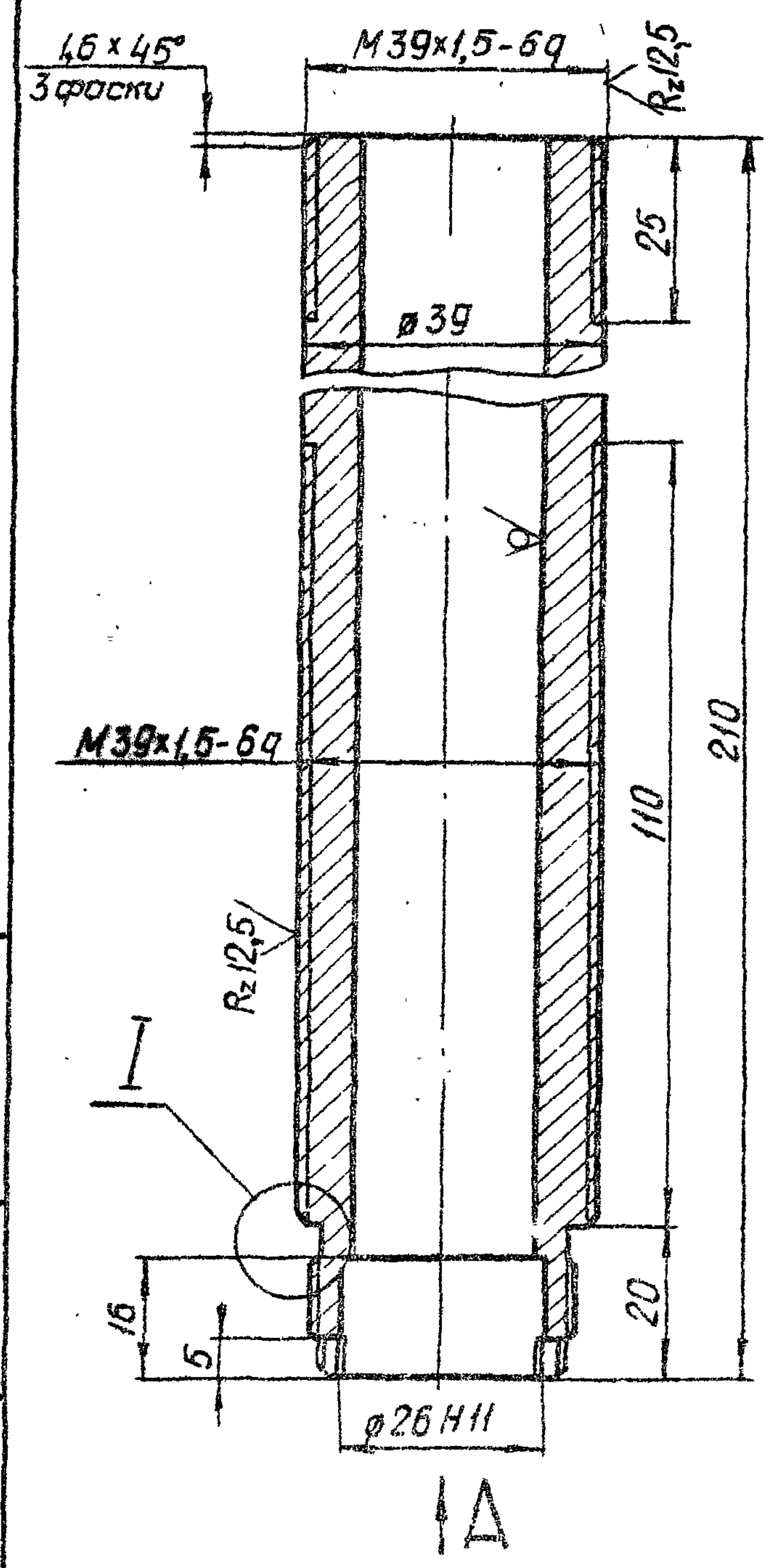
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.88
Проб	Искандеров	У.Искандеров	У.Искандеров	12.04.88
Т.контр	Грош	Л.Грош	Л.Грош	14.04.88
И.контр	Назаров	Ж.Назаров	Ж.Назаров	25.04.88
УТВ	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	28.04.88
УТВ	Филонович	Л.Филонович	Л.Филонович	25.04.88

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.001

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:1
Лист	Листов	
	1	
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**		
Копирован в левом		
Формат А4		

26.058.ПВ.123.002

Rz 25/ (✓)



Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.88
Проб	Искандеров	У.Искандеров	У.Искандеров	12.04.88
Т.контр	Грош	Л.Грош	Л.Грош	14.04.88
И.контр	Назаров	Ж.Назаров	Ж.Назаров	25.04.88
УТВ	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	28.04.88
УТВ	Филонович	Л.Филонович	Л.Филонович	25.04.88

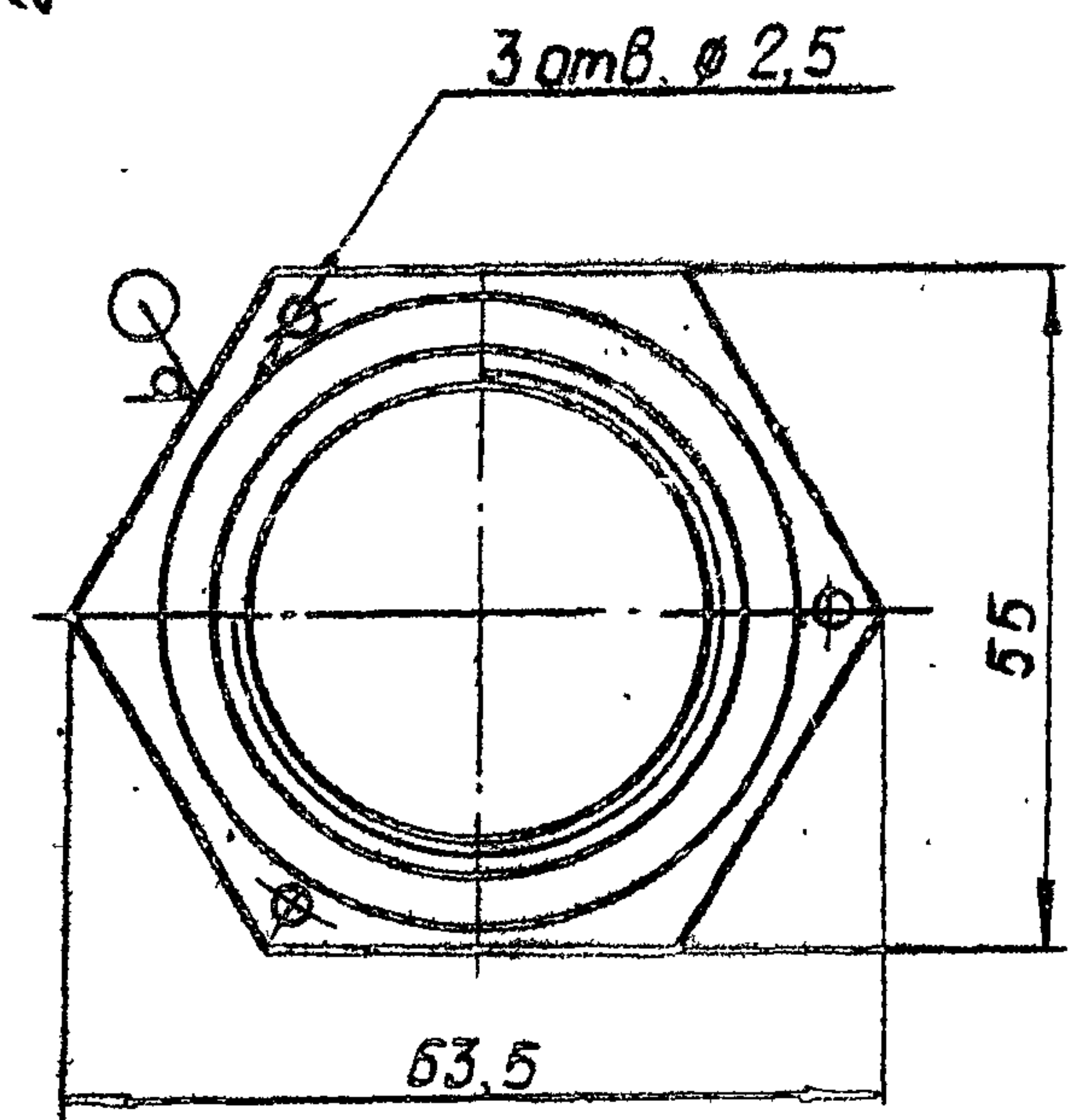
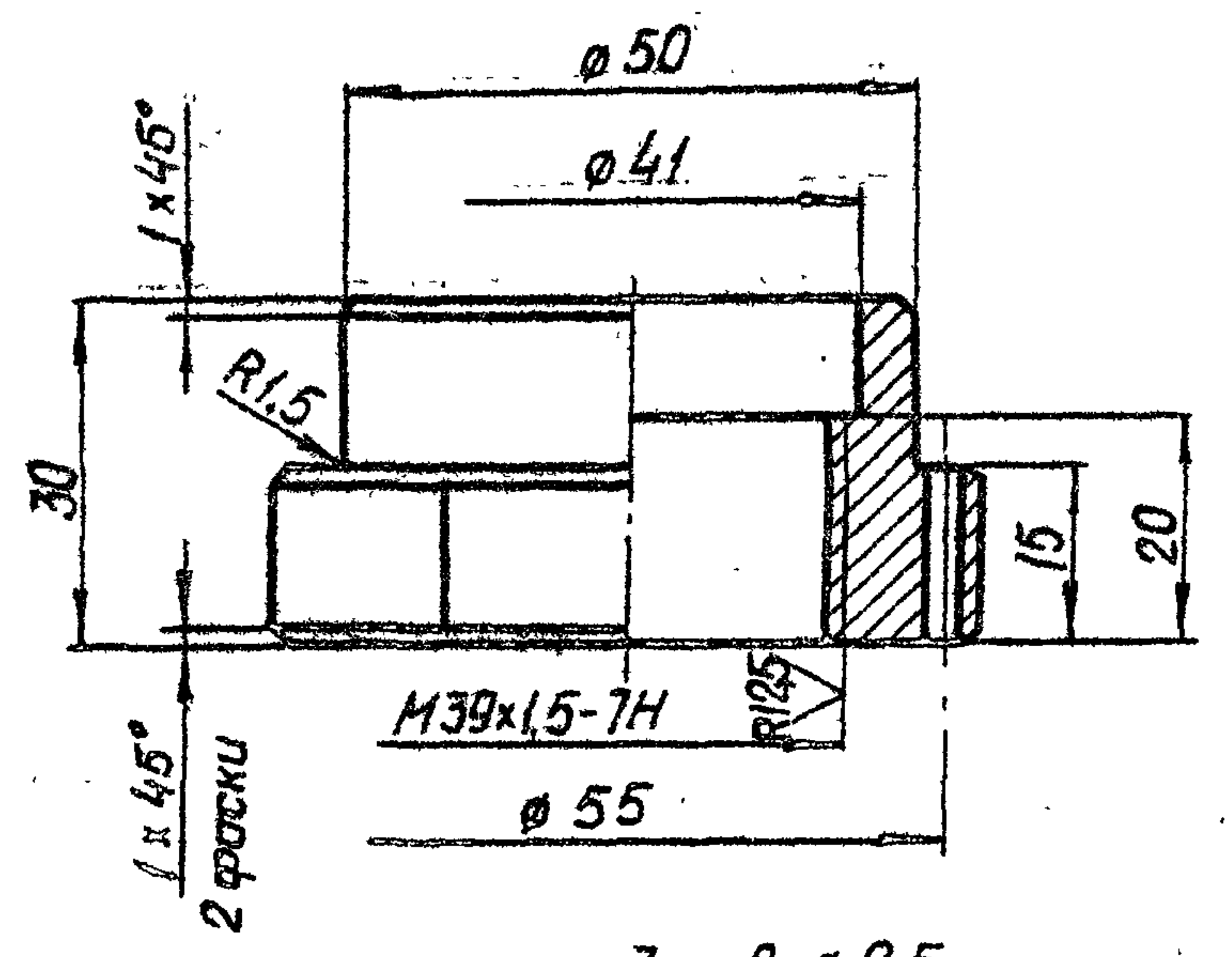
3.820.2-44
26.058.ПВ.123.002

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:1
Лист	Листов	
	1	
Трубка 42x9 ГОСТ 8732-78		
Трубка 45x9 ГОСТ 8731-74*		
Копирован в левом		
Формат А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15

26.058.ПВ.123.003

Rz25/ (✓)

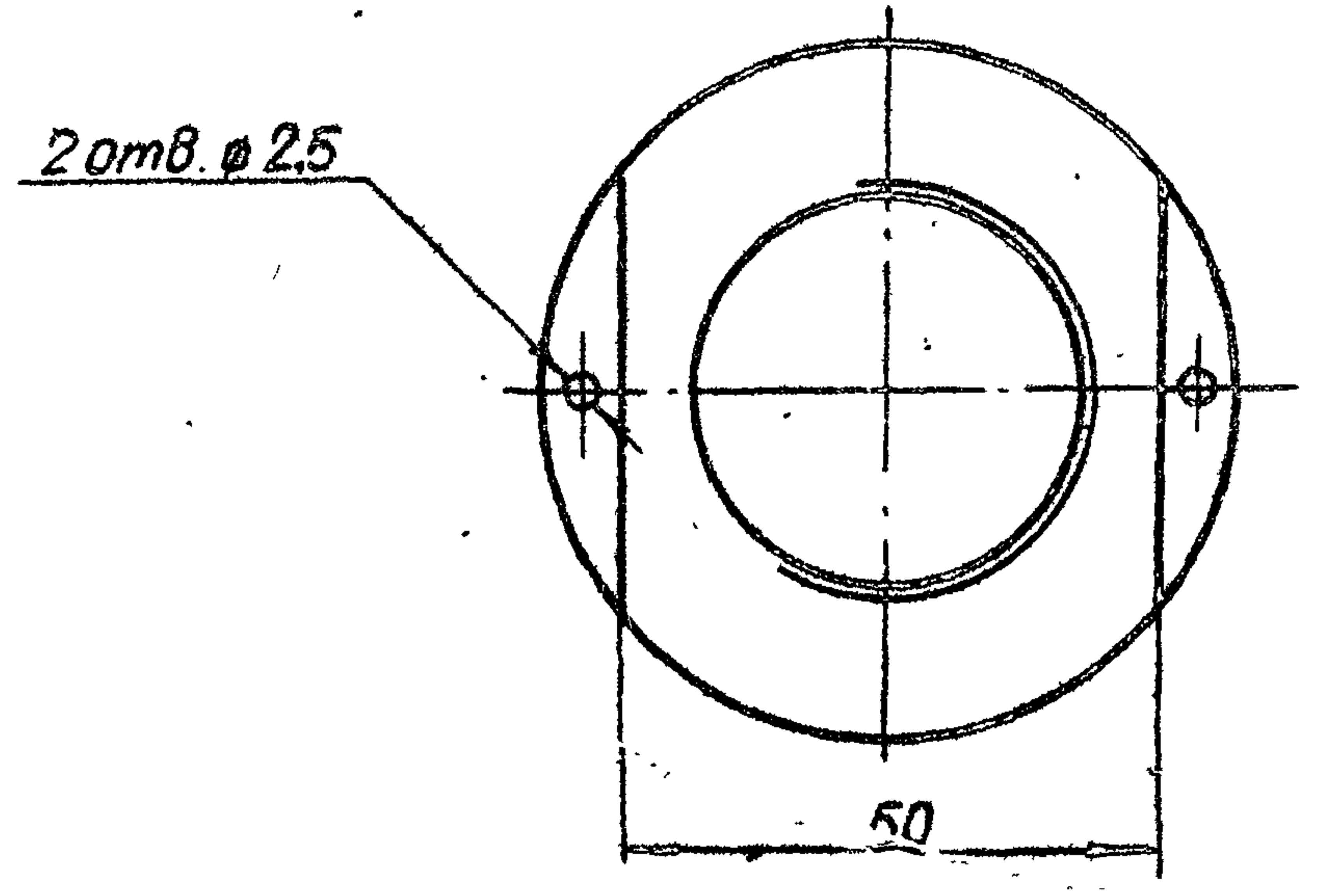
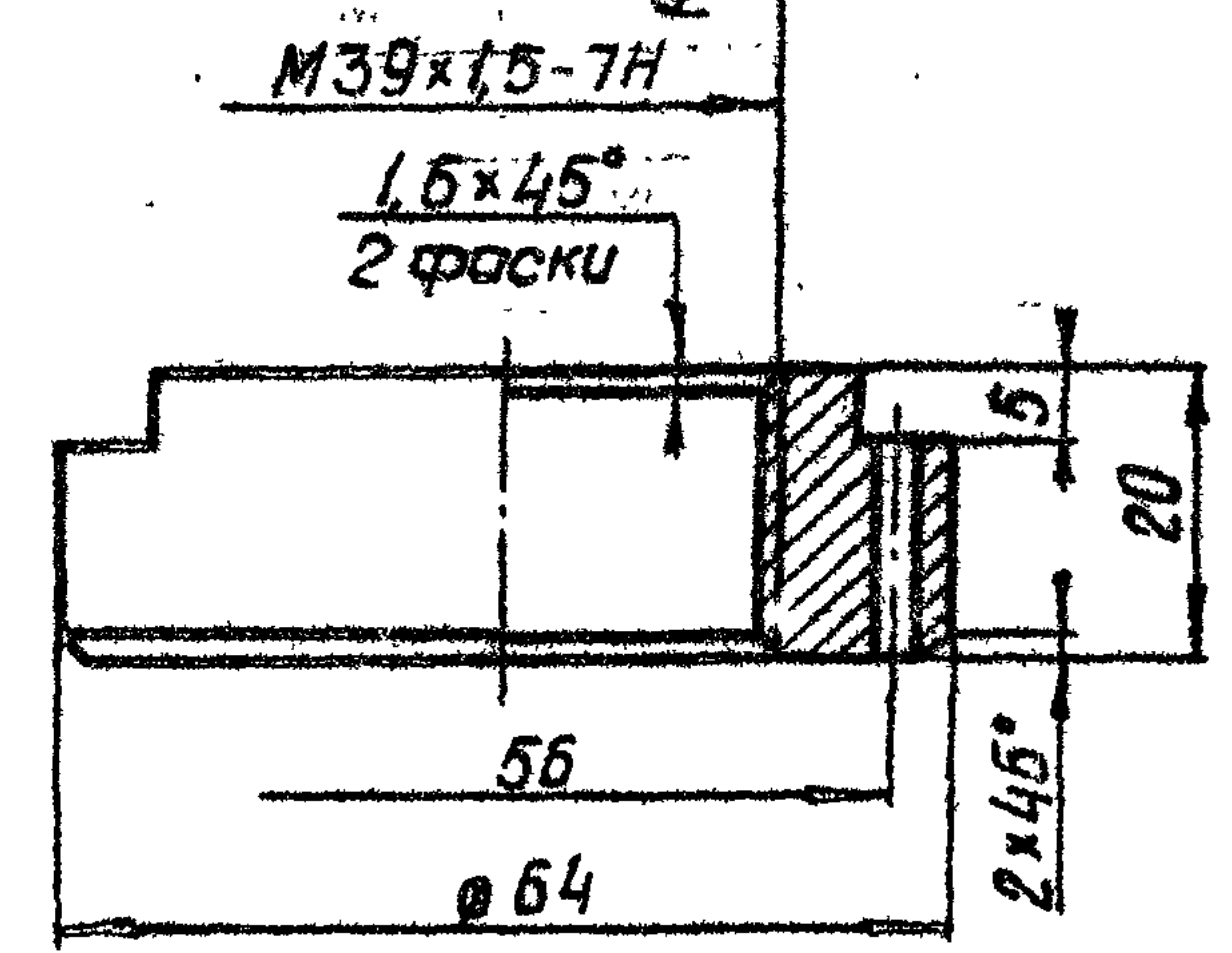


Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Барнугаев	А.Савельев	4.01.83	
Пров.	Искандеров	С.С.	12.01.83	
Т.контр.	Грош	С.С.	19.01.83	
Л.ИНОЕ	Нагаев	В.С.	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	В.С.	23.01.83	
Утв	Филоменко	С.С.	26.01.83	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.123.003		
Лист	Масса	Масштаб
А	0,35	1:1
Лист	Листов 1	
Гайка		
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**		
Копировал: Шел		
Формат А4.		

26.058.ПВ.123.004

Rz25/ (✓)



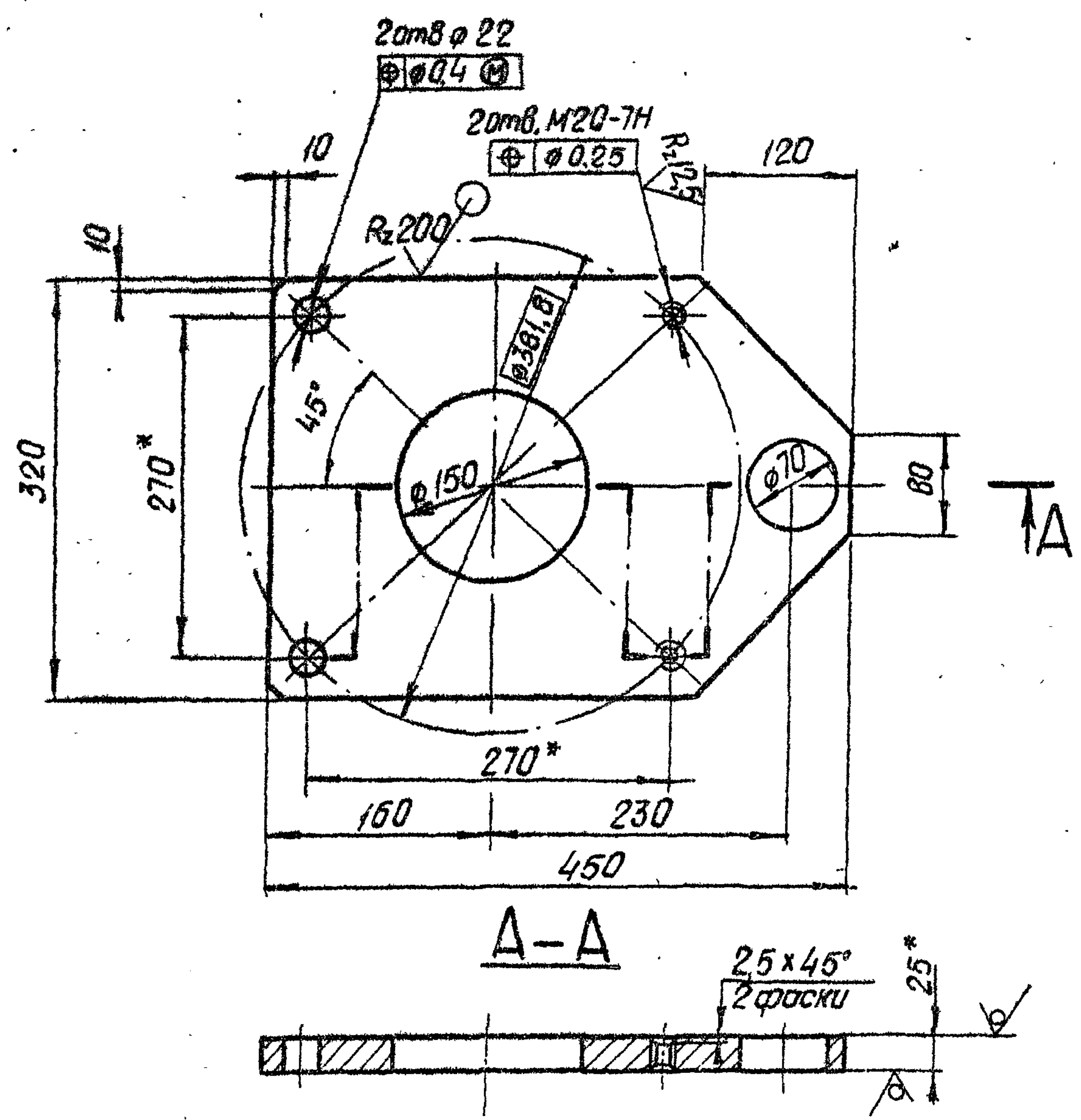
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Барнугаев	А.Савельев	4.01.83	
Пров.	Искандеров	С.С.	12.01.83	
Т.контр.	Грош	С.С.	19.01.83	
Л.ИНОЕ	Нагаев	В.С.	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	В.С.	23.01.83	
Утв	Филоменко	С.С.	26.01.83	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.123.004		
Лист	Масса	Масштаб
А	0,4	1:1
Лист	Листов 1	
Гайка		
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**		
Копировал: Шел		
Формат А4.		

26.058.ПВ.140.001

Rz 50

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



1* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сарнугаев	26.058.ПВ.140.001	Сарнугаев	14.01.88
Пров	Искандеров		Искандеров	12.01.88
Г.контр	Грош		Грош	13.01.88
И.ч.проект	Нагаев		Нагаев	25.01.88
Н.контр	Мышкин		Мышкин	26.01.88
Утв	Филошенко		Филошенко	26.01.88

Лит.	Масса	Масштаб
А	220	1:5
Лист		Листов 1

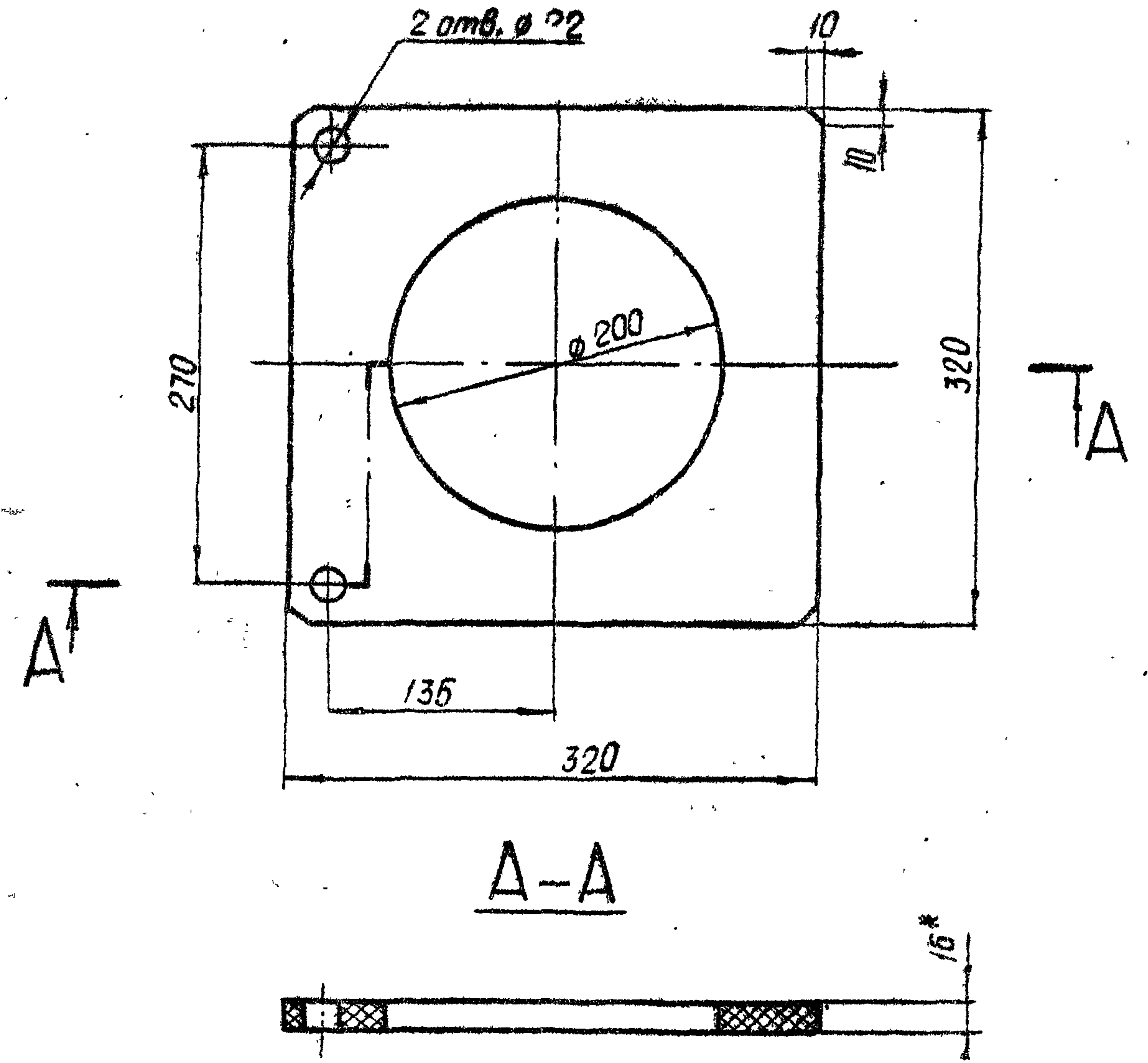
Лист верхний

Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74*
Ст 3 сп 3 ГОСТ 14631-79

Копировать чертёж. Формат А4

26.058.ПВ.140.002

20шт. φ 22



1* Размер для справок
2. Размеры, обеспеч инстр

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Сарнугаев	26.058.ПВ.140.002	Сарнугаев	14.01.88
Пров	Искандеров		Искандеров	12.01.88
Г.контр	Грош		Грош	19.01.88
И.ч.проект	Нагаев		Нагаев	25.01.88
Н.контр	Мышкин		Мышкин	26.01.88
Утв	Филошенко		Филошенко	26.01.88

Лит.	Масса	Масштаб
А	20	1:4
Лист		Листов 1

Прокладка

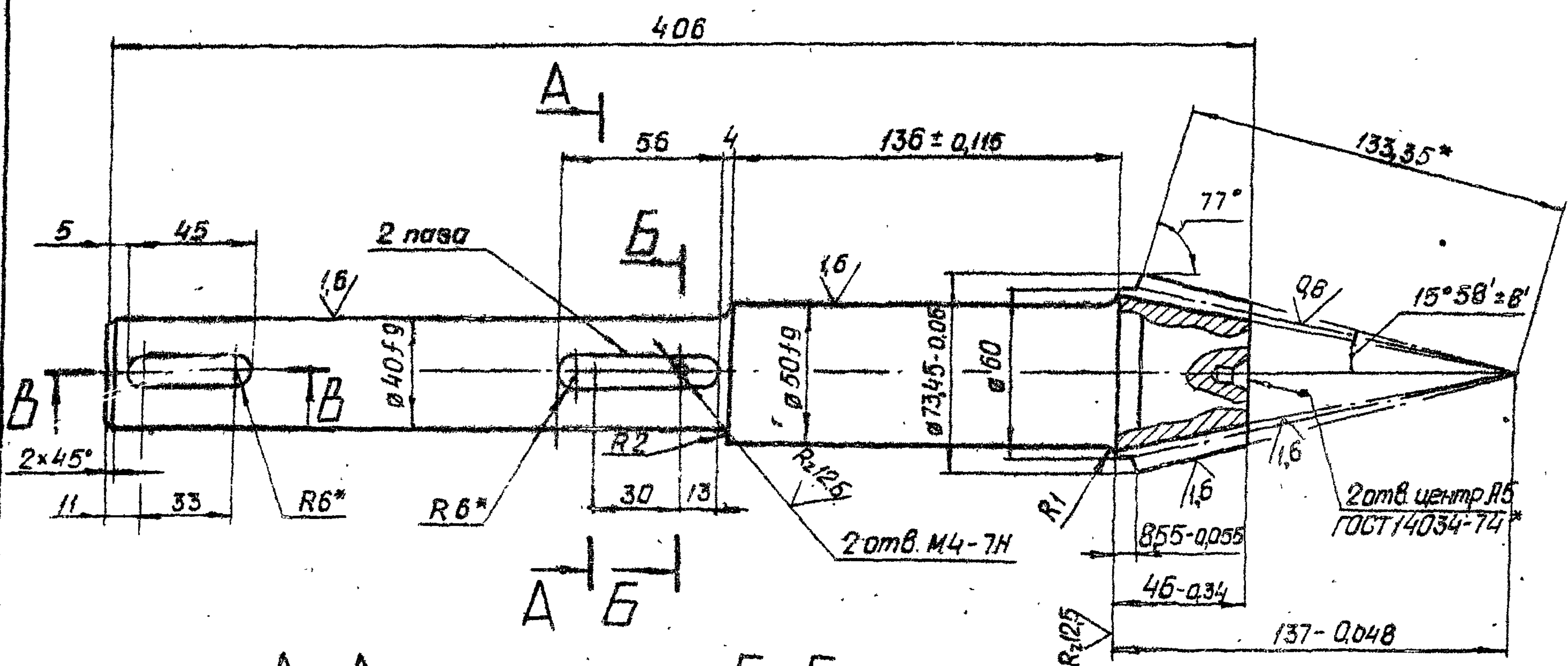
Резина пластина 16М-С
ГОСТ 1338-77*

Копировать чертёж. Формат А4

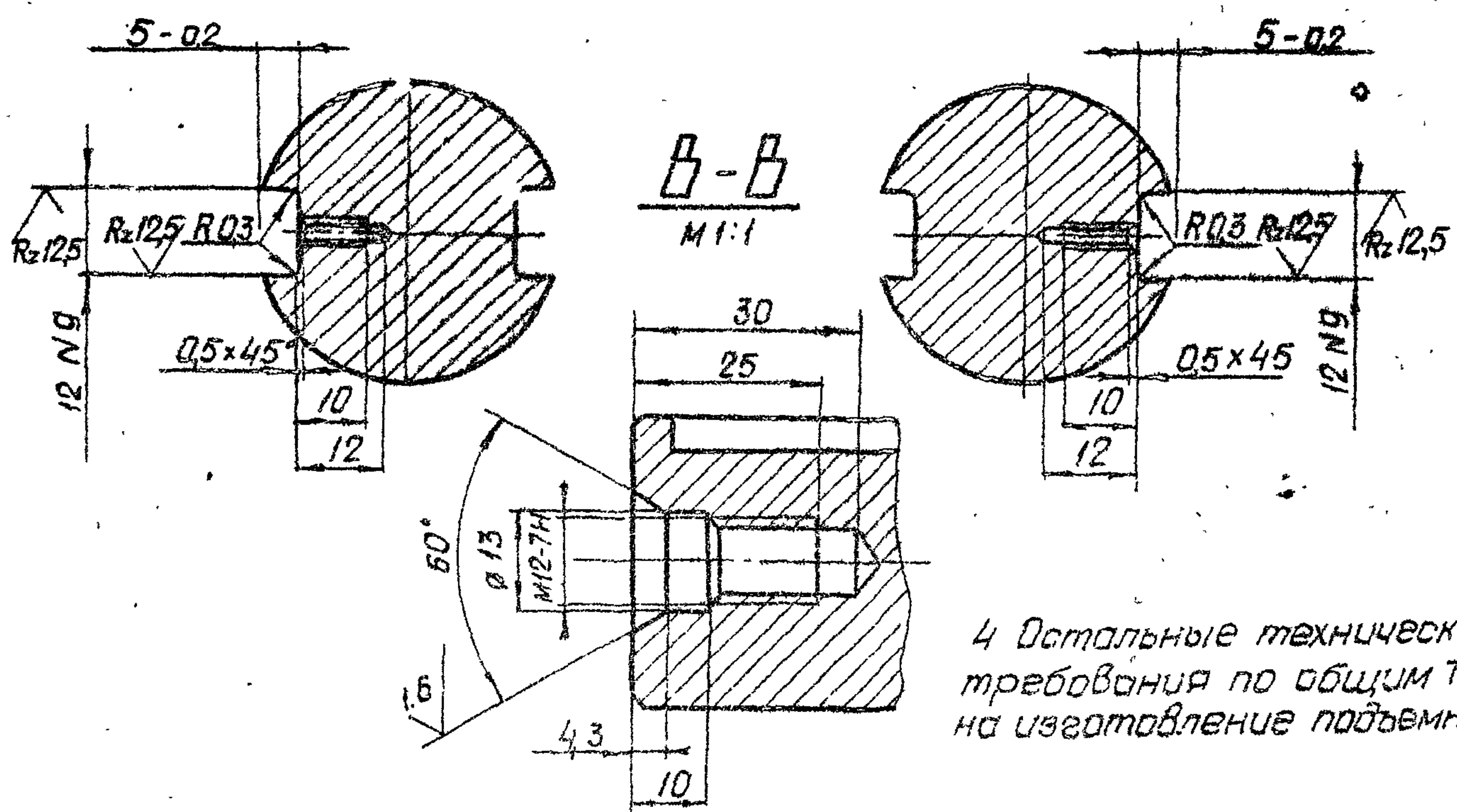
26.058.ПВ.151.001

Rz25 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 15



Модуль	m_e	5
Число зубьев	z	12
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ13754-81
Коэффициент смещения	x_e	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности		8-В СТ СЭВ 185-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,15 ^{+0,082} -0,012
Высота до хорды	\bar{h}_a	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δ_i	11°14'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062201



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля
3. * Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44			26.058.ПВ.151.001		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб	Варнушев	Л.С.	10.01.81	Я	4,5
Пров	Искандеров	С.С.	12.01.81		1:2
Т.контр	Грош	С.С.	12.01.81	Лист	Листов 1
гл. инж. проекта	Нагаев	В.И.	25.01.81		
Н.контр	Мышкин	В.И.	25.01.81		
Утв.	Филоменко	С.С.	25.01.81		
Вал-шестерня				Сталь 40Х ГОСТ4543-71*	

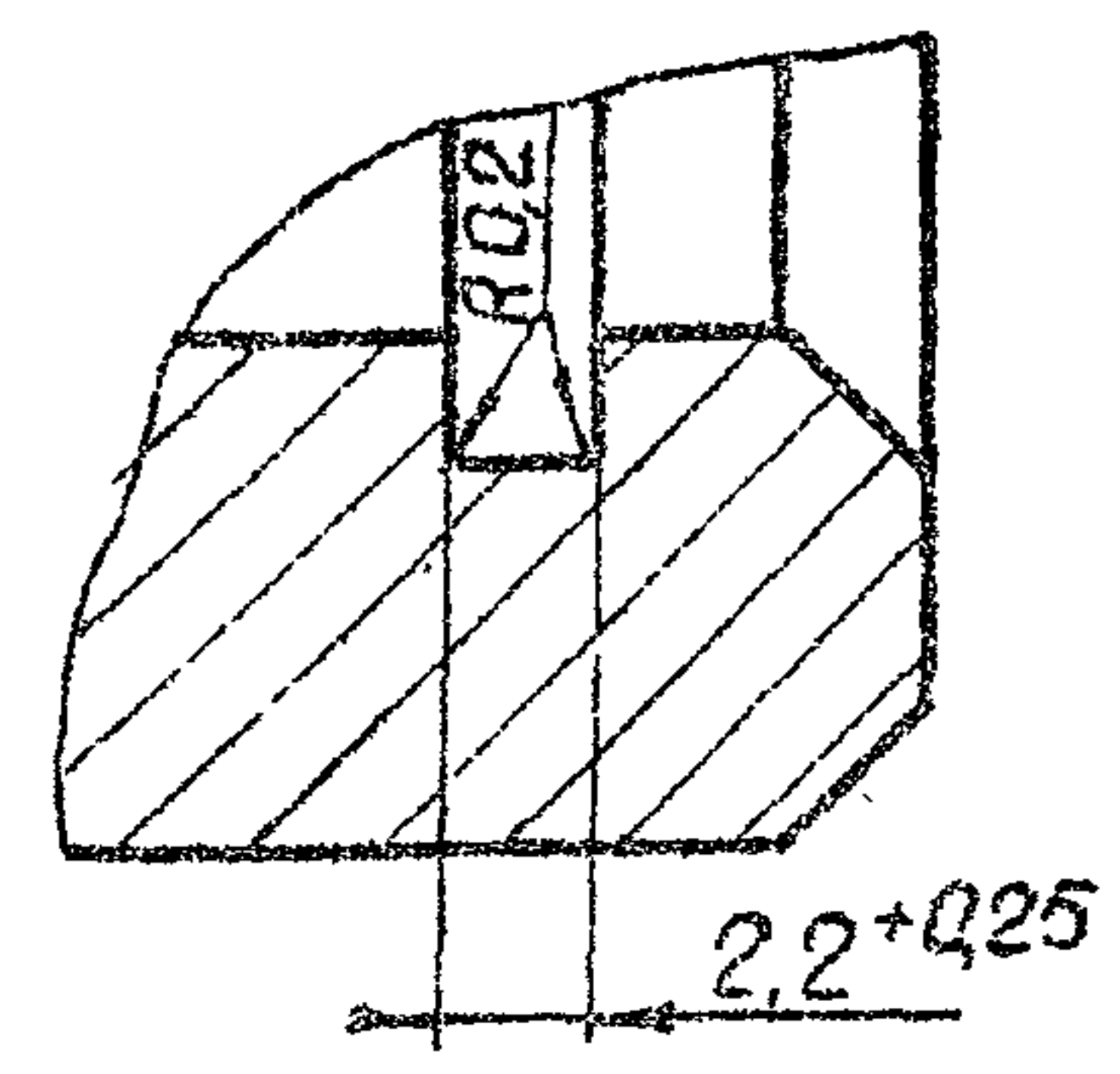
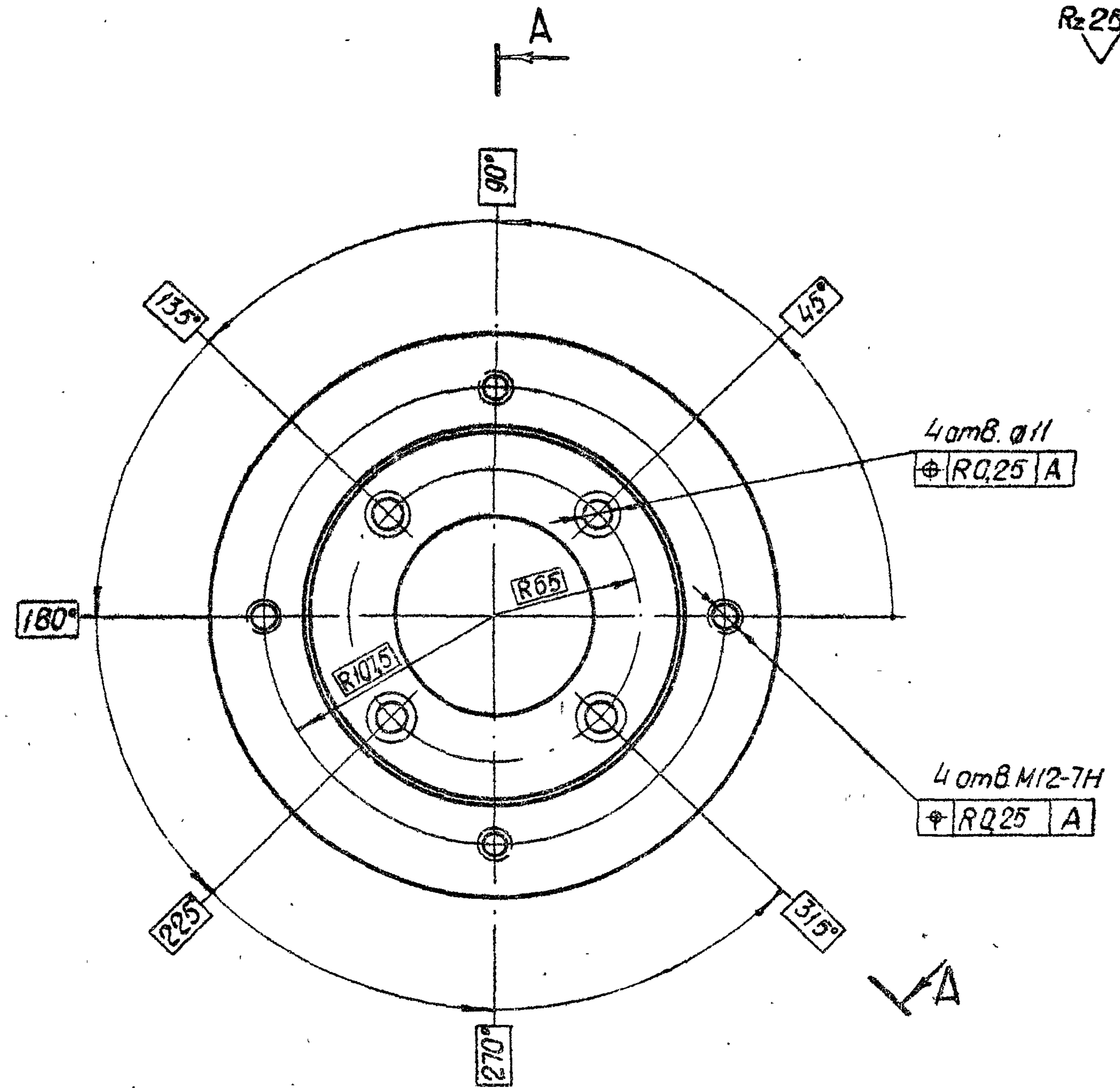
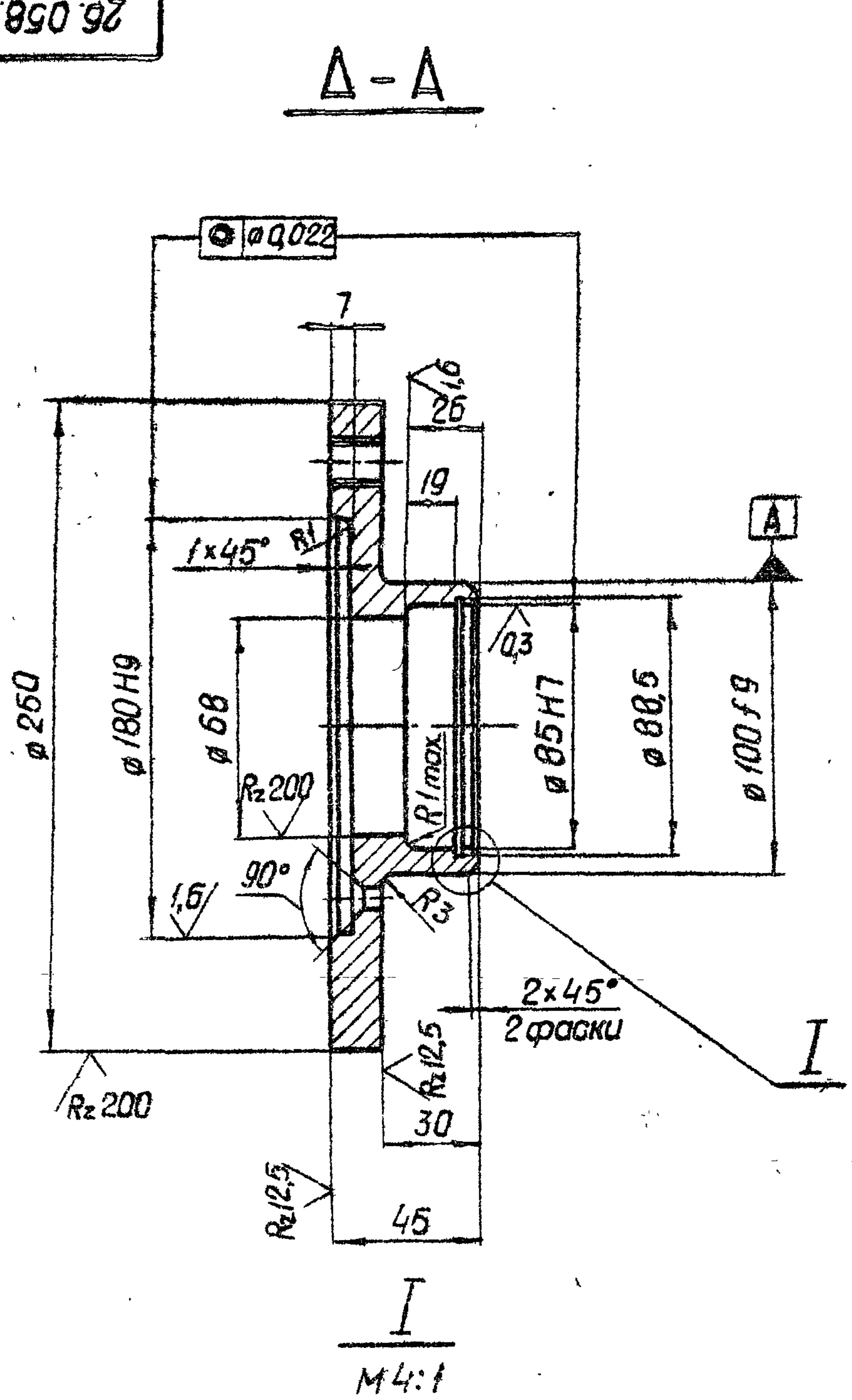
26.058.ПВ.131.101

Rz25 (✓)

Выпуск 15

Серия 3.820.2-44

ИЗ № 100111001. И дата ВЗАМ ИИВ. И. ИИВ № 010111001. И дата



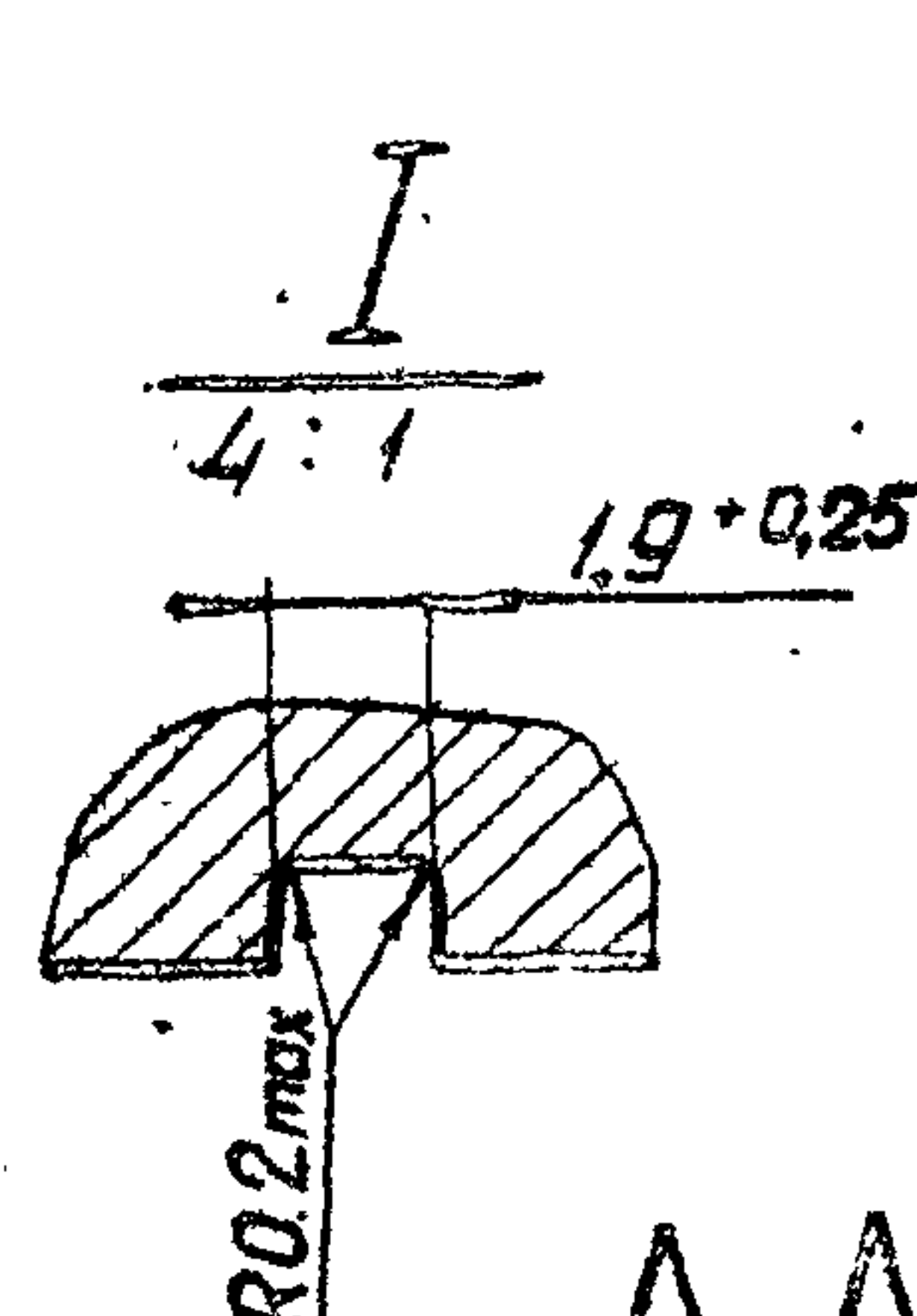
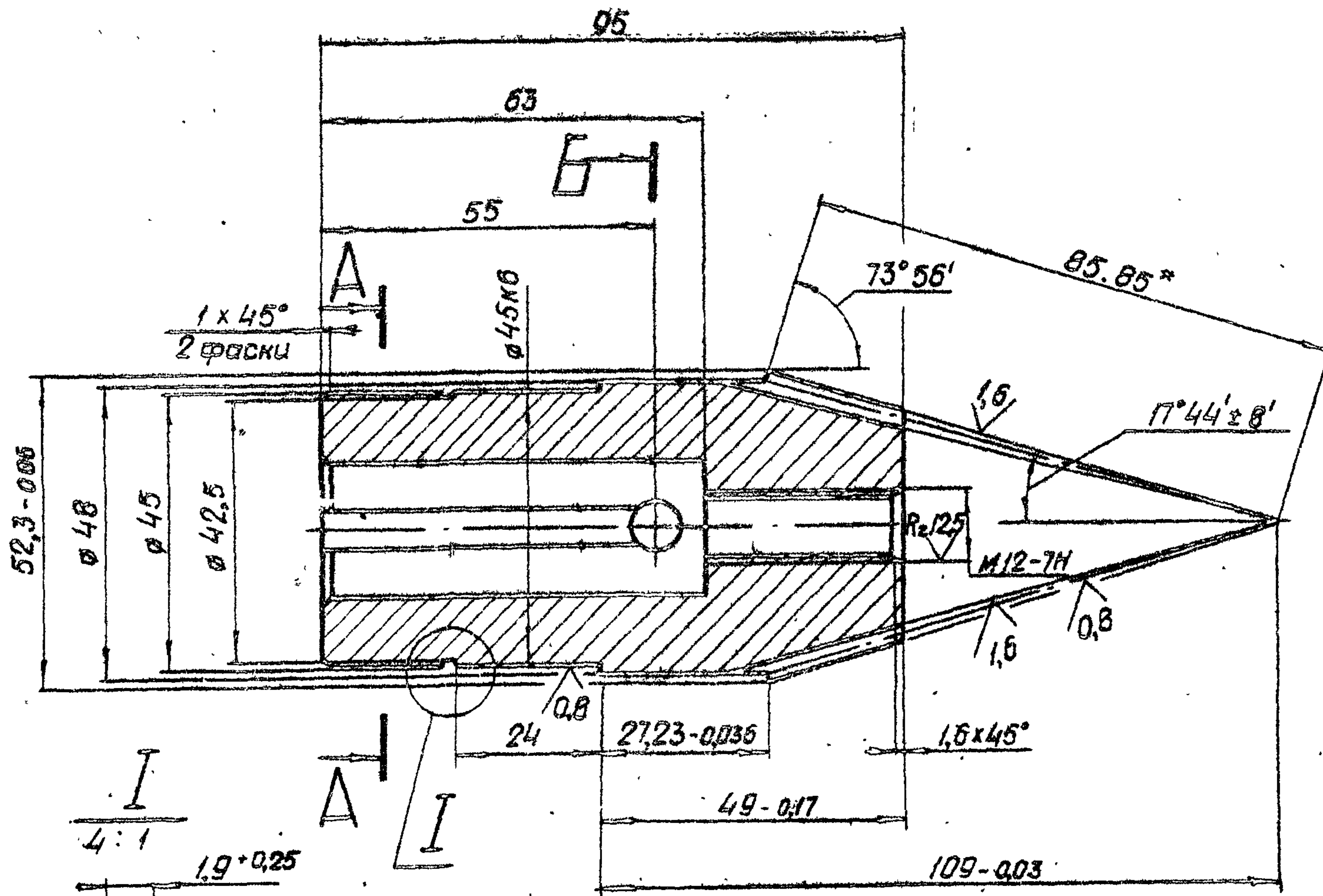
				3.820.2-44 26.058.ПВ.131.101			
Изм/Лист	№ докум	Испол	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарингаев	И.В.Сарингаев	10.04.83		А	2.9	1:2
Проб	Искандеров	И.С.	12.01.83		Лист	Листов 1	
Г.контр	Грош	Л.С.	18.01.83				
Л.инж. проекта	Нагаев	Л.С.	25.01.83				
И.контр	Мышкин	В.И.	28.01.83	Отливка С420 ГОСТ 1412-79*			
Утв.	Филаненко	Л.С.	28.01.83	Копировал: Шеня			Формат А3

26.058.ПВ.151.102

R_z 25/ (✓)

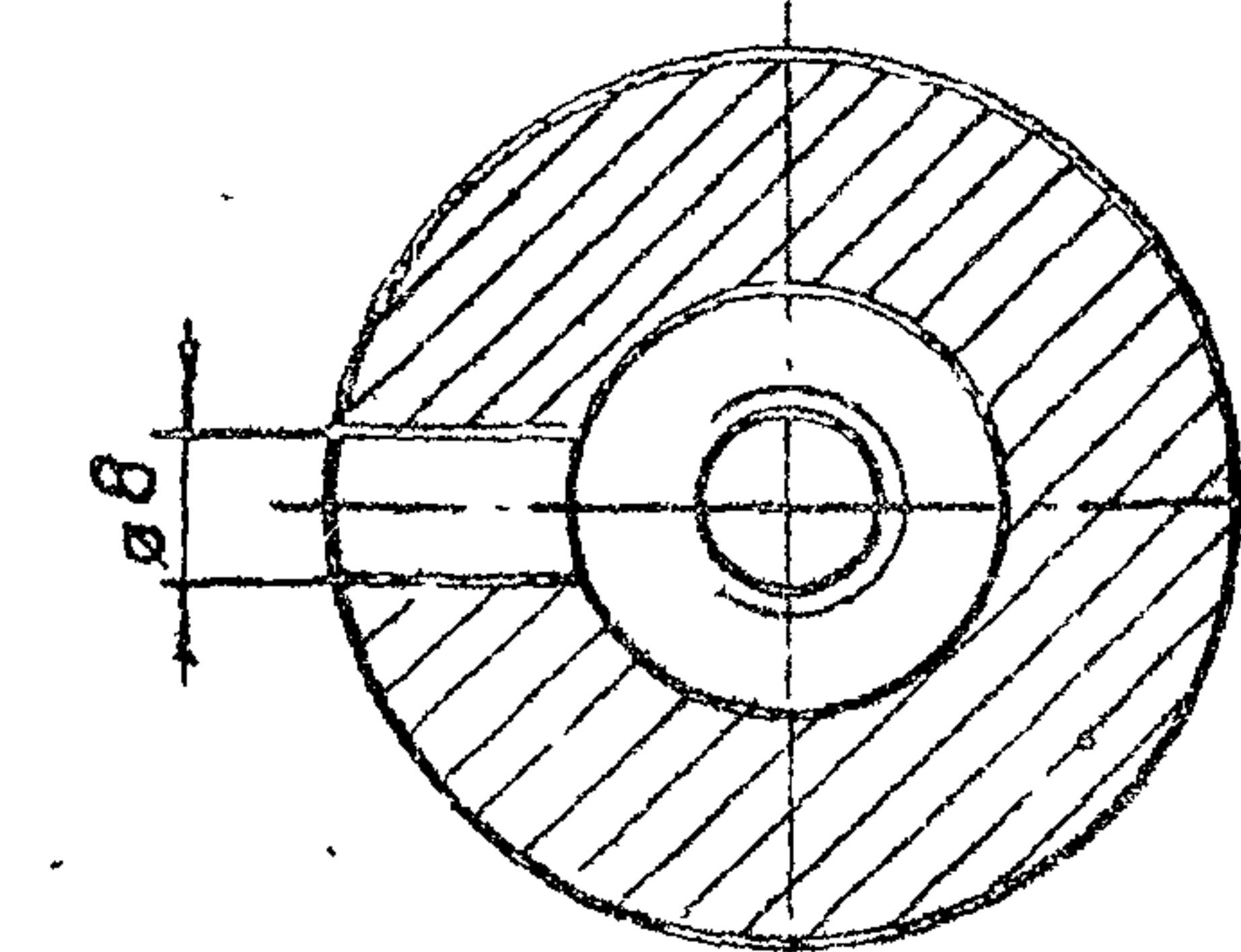
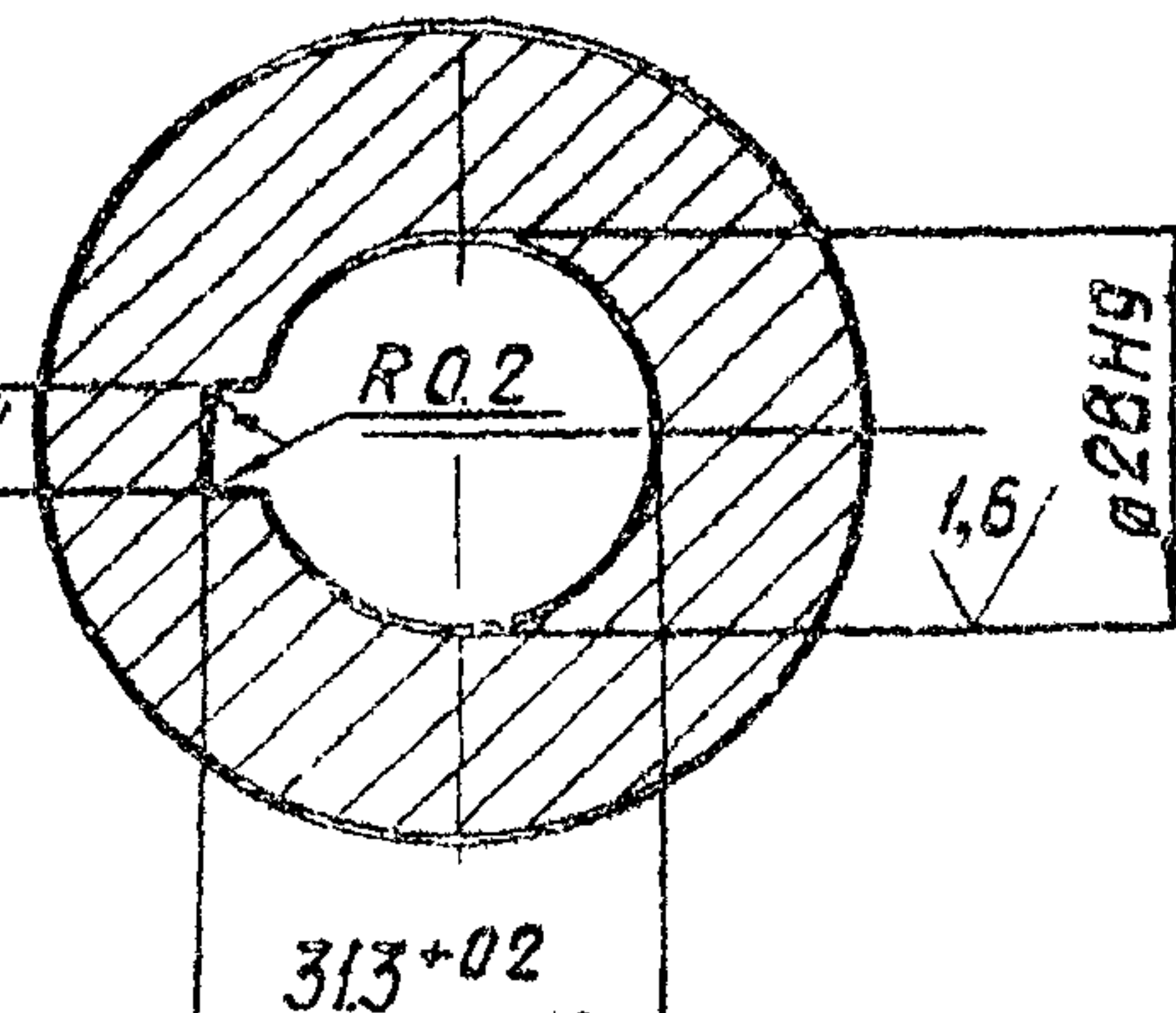
Выпуск 15

Серия 3.820.2-44



A-A

B-B



1. Допускается замена данных для контроля.
- 2* Размер для справок
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Модуль	m_e	2,5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	0,036
Угол делительного конуса	δ	16° 04'
Степень точности	—	8-8СТ СЭВ 166-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	3,468 ^{+0,004} _{-0,006}
Высота до хорды	\bar{h}_o	1,869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2,165
Внешнее конусное расстояние	R_e	85,85
Среднее конусное расстояние	R	74,36
Средний делительный диаметр	d	41,137
Угол конуса впадин	$\delta+$	14° 04'
Внешняя высота зуба	h_e	5,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.151.006	

Шкв и подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.151.102		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Саргушев	И.С.	И.С.	19.01.88	1	0,85
Пров	Искандеров	И.С.	И.С.	19.01.88	1	1:1
Т.контр	Грош	И.С.	И.С.	19.01.88	Лист	Листов 1
Т.п.инж.проект	Нагаев	И.С.	И.С.	25.01.88		
Н.контр	Мышкин	И.С.	И.С.	28.01.88		
Утв.	Филоменко	И.С.	И.С.	18.01.88		
Шестерня коническая						
Ст 40х ГОСТ 4543-71*						

Копировал: [подпись]

Формат А3