

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 4

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×2.5 тс.
МАРКИ 5 ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 4

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×2.5 тс. МАРКИ 5 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0.5 тс. Марки 0.5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1.0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

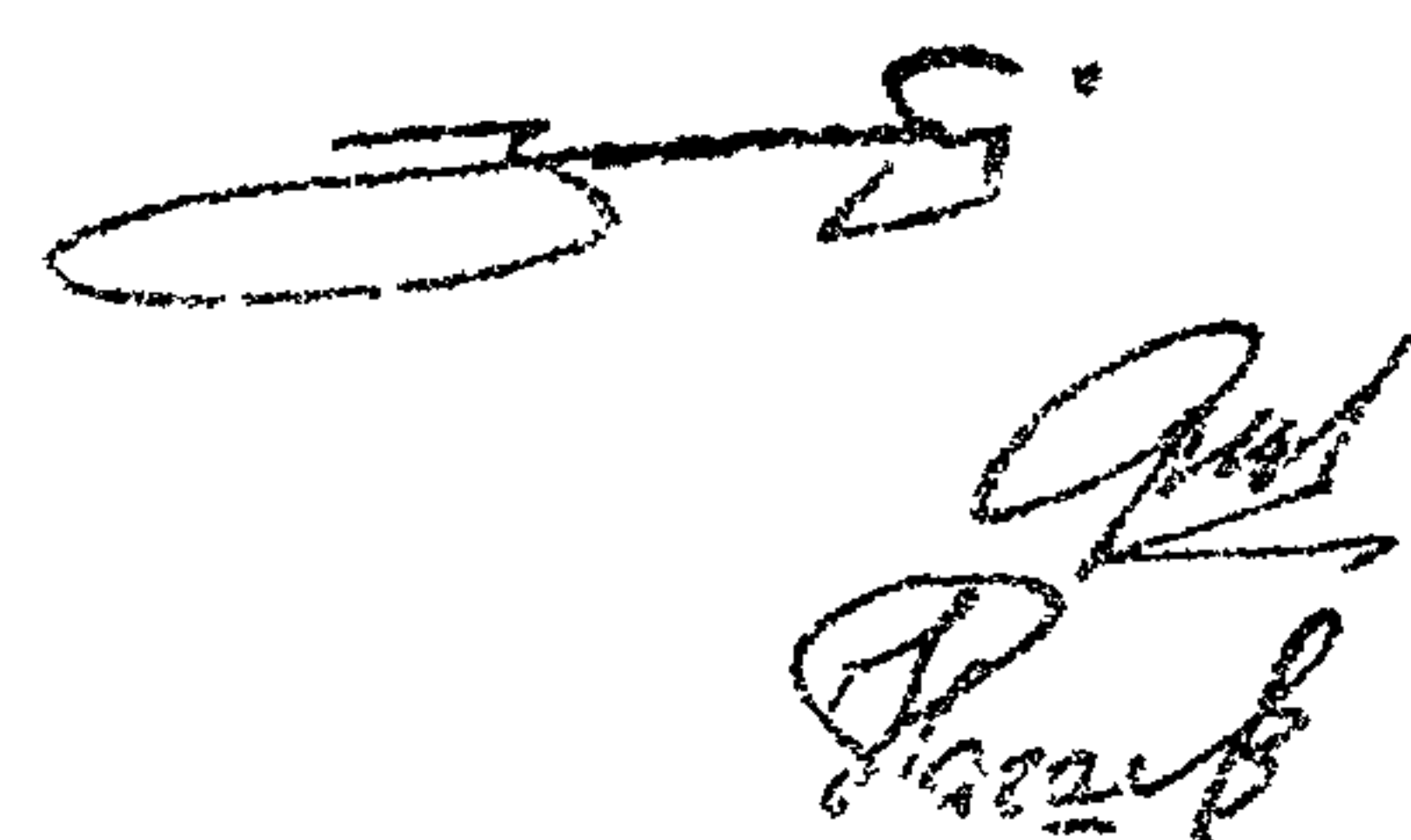
РАЗРАБОТАНА

ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зингорн Ф.Я.

Филоненко Г.И.

Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ПРОТОКОЛ №551 от 25 ноября 1983 г.

ПРИКАЗ №328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 4

Серия З.880.2-44

Инв. № 001/001 Шаб. № 001/001 Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД	26.058.ПВ.040.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.040.000 СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.040.000 ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.040.000 ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.040.000 ВЛ	10
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации.	26.058.ПВ.040.000 ИЭ	13
Узел грузовой части	26.058.ПВ.041.000	16
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.041.000 СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.041.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.041.100 СБ	18
Редуктор РР1-1.	26.058.ПВ.042.000	19
Редуктор РР1-1. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.042.000 СБ	20
Узел вал-шестерни 1ВШ.	26.058.ПВ.042.100	21
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.042.100 СБ	22
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.042.200	23
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.042.200 СБ	24
Кожух винта 60. (съемный)	26.058.ПВ.045.000	25
Кожух винта 60. (съемный) Сборочный чертеж	26.058.ПВ.045.000 СБ	26

Наименование	Обозначение	Стр.
Ручка Р4	26.058.ПВ.044.000	27
Ручка Р4. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.044.000 СБ	28
Вал соединительный	26.058.ПВ.045.000	29
Вал соединительный. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.045.000 СБ	30
Узел грузовой части	26.058.ПВ.031.000	31
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.031.000 СБ	32
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.031.100	33
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.031.100 СБ	33
Указатель положения затвора УПР-258	26.058.ПВ.032.000	34
Указатель положения затвора УПР-258		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.032.000 СБ	35
Указатель положения затвора УПР-508	26.058.ПВ.033.000	37
Указатель положения затвора УПР-508		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.033.000 СБ	38
Кожух винта 60	26.058.ПВ.034.000	40
Кожух винта 60. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.000 СБ	41
Кожух	26.058.ПВ.034.100	42
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.100 СБ	42
Кожух составной	26.058.ПВ.034.200	43
Кожух составной. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.034.200 СБ	43
Желоб составной	26.058.ПВ.034.300	44
Желоб составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.034.300 СБ	44
Узел вал-шестерни	26.058.ПВ.036.000	45
Узел вал-шестерни. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.036.000 СБ	46
Полумуфта	26.058.ПВ.040.001	47
Сухарь	26.058.ПВ.040.002	47
Корпус редуктора	26.058.ПВ.042.001	48

Инв. № 001/001 Шаб. № 001/001 Подл. и дата	З.880.2-44	26.058.ПВ.040.000 ДУ	
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД		Содержание	
Копировал:	Лушко		Лист 1 из 2

Выпуск 4

Серия 3 922.44

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13

Наименование	Обозначение	Стр
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.002	49
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.003	50
Втулка	26.058.ПВ.042.004	50
Втулка	26.058.ПВ.042.005	51
Кольцо	26.058.ПВ.042.006	51
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.042.007	52
Крышка сквозная	26.058.ПВ.042.008	52
Кольцо сальниковое	26.058.ПВ.042.009	53
Крышка корпуса	26.058.ПВ.042.010	53
Прокладка	26.058.ПВ.042.011	54
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	54
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	55
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	56
Втулка	26.058.ПВ.042.103	56
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	57
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.042.201	58
Ступица	26.058.ПВ.042.202	59
Труба	26.058.ПВ.043.001	25
Втулка	26.058.ПВ.044.001	60
Полоса	26.058.ПВ.044.002	60
Цапфа	26.058.ПВ.045.001	61
Труба	26.058.ПВ.045.002	61
Винт грузовой	26.058.ПВ.030.001	62
Пист монтажный	26.058.ПВ.030.002	63
Болт	26.058.ПВ.030.003	64
Прокладка	26.058.ПВ.030.004	64
Корпус	26.058.ПВ.031.001	65
Крышки корпуса	26.058.ПВ.031.002	66
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.031.003	66
Плюшки	26.058.ПВ.031.004	67
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	67
Гайка грузовая	26.058.ПВ.031.101	68

Наименование	Обозначение	Стр
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.031.102	68
Шестерня приводная	26.058.ПВ.032.001	69
Кронштейн	26.058.ПВ.032.002	70
Циферблат на 2.5м	26.058.ПВ.032.003	71
Червяк	26.058.ПВ.032.004	72
Колесо червячное	26.058.ПВ.032.005	72
Корпус приводной шестерни	26.058.ПВ.032.006	73
Корпус червячной пары	26.058.ПВ.032.007	73
Корпус циферблата	26.058.ПВ.032.008	75
Валик	26.058.ПВ.032.009	75
Крышка	26.058.ПВ.032.010	76
Колпачок	26.058.ПВ.032.011	76
Колпачок	26.058.ПВ.032.012	77
Кольцо прижимное	26.058.ПВ.032.013	77
Кольцо запорное	26.058.ПВ.032.014	78
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.032.015	78
Гайка крепежная	26.058.ПВ.032.016	79
Стекло смотровое	26.058.ПВ.032.017	79
Крышка	26.058.ПВ.032.018	80
Стрелка	26.058.ПВ.032.019	80
Прокладка	26.058.ПВ.032.020	81
Прокладка	26.058.ПВ.032.021	81
Циферблат 50м	26.058.ПВ.033.001	82
Червяк	26.058.ПВ.033.002	83
Колесо червячное	26.058.ПВ.033.003	83
Фланец	26.058.ПВ.034.001	84
Диафрагма	26.058.ПВ.034.002	84
Труба	26.058.ПВ.034.003	69
Желоб	26.058.ПВ.034.101	40
Ось	26.058.ПВ.035.003	85

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	26.058.ПВ.040.000.ДС	№
				3 920 2 44		2
Копирован						13

серия 3.320.2-44 выпуск 4

Наименование	Обозначение	Стр
Труба	26.058.ПВ.035.004	85
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	86
Косынка	26.058.ПВ.035.006	86
Вал-шестерня	26.058.ПВ.036.002	87
Втулка	26.058.ПВ.036.003	88
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.036.004	88
Корпус подшипника	26.058.ПВ.038.001	89

- ГОСТ 14637 - 79
- ГОСТ 14959 - 79
- ГОСТ 15409 - 70*
- ГОСТ 16523 - 70*
- ГОСТ 17473 - 80
- ГОСТ 17475 - 80
- ГОСТ 18335 - 73*
- ГОСТ 19036 - 81
- ГОСТ 19853 - 74
- ГОСТ 19903 - 74*
- ГОСТ 21631 - 76*
- ГОСТ 22034 - 76*
- ГОСТ 23360 - 78

Перечень

ГОСТ об, примененных в проекте.

- | | |
|------------------|-----------------|
| ГОСТ 380 - 71* | ГОСТ 6308 - 71* |
| ГОСТ 481 - 80 | ГОСТ 6402 - 70* |
| ГОСТ 535 - 70 | ГОСТ 6874 - 75 |
| ГОСТ 977 - 75* | ГОСТ 7338 - 77* |
| ГОСТ 1060 - 74** | ГОСТ 7798 - 70* |
| ГОСТ 1412 - 79* | ГОСТ 8338 - 75 |
| ГОСТ 1476 - 75* | ГОСТ 8479 - 70* |
| ГОСТ 1482 - 75* | ГОСТ 8731 - 74* |
| ГОСТ 1491 - 80 | ГОСТ 8732 - 78 |
| ГОСТ 1585 - 79 | ГОСТ 8733 - 74* |
| ГОСТ 1648 - 81 | ГОСТ 8734 - 75* |
| ГОСТ 2590 - 71* | ГОСТ 8752 - 79 |
| ГОСТ 2685 - 75* | ГОСТ 8790 - 79 |
| ГОСТ 2930 - 62** | ГОСТ 9347 - 74* |
| ГОСТ 3128 - 70* | ГОСТ 9833 - 73* |
| ГОСТ 3129 - 70* | ГОСТ 10299 - 80 |
| ГОСТ 3543 - 71* | ГОСТ 11371 - 78 |
| ГОСТ 5284 - 80 | ГОСТ 11872 - 80 |
| ГОСТ 5915 - 70* | ГОСТ 13754 - 81 |
| ГОСТ 5971 - 78 | ГОСТ 13941 - 80 |

Инв. № докум. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата	26.058.ПВ.040.000 ДС	Лист
				3.320.2-44		3

Копировал: Пушка

Формат А3

Выпуск 4

Серия З 820 2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																															
				Документация																																	
A3			26.058.ПВ.040.000.СБ	Сборочный чертеж																																	
A3			26.058.ПВ.040.000.ГЧ	Габаритный чертеж																																	
A3			26.058.ПВ.040.000.ВС	Ведомость спецификаций																																	
A4			26.058.ПВ.040.000.ВЛ	Ведомость покупных изделий																																	
A4			26.058.ПВ.040.000.ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации																																	
				Сборочные единицы																																	
A4		1	26.058.ПВ.041.000	Узел грузовой части	1																																
A4		2	26.058.ПВ.042.000	Редуктор РР1-1	1																																
A4		3	26.058.ПВ.043.000	Кожух винта 60	1																																
A4		4	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	1																																
A4		5	26.058.ПВ.045.000	Вал соединительный	1																																
A4		6	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	1																																
A4		7	26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	1	см п 1СБ																															
A4		8	26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	1	см п 1СБ																															
A4		9	26.058.ПВ.034.000	Кожух винта 60	1																																
A4		10	26.058.ПВ.035.000	Узел вал-шестерни	1																																
<p>З 820 2-44 26 058 ПВ 040 000</p> <table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5"> Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2х2,5 т с марки 5ВД </td> </tr> <tr> <td>Рисов</td> <td>Мирзаянов</td> <td>140483</td> <td></td> <td>14.04.83</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Искандеров</td> <td>160483</td> <td></td> <td>16.04.83</td> </tr> <tr> <td>Инж</td> <td>Нагаев</td> <td>250483</td> <td></td> <td>25.04.83</td> </tr> <tr> <td>Н.контр</td> <td>Мышкин</td> <td>230483</td> <td></td> <td>23.04.83</td> </tr> <tr> <td>Утв</td> <td>Филоненко</td> <td>270483</td> <td></td> <td>27.04.83</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2х2,5 т с марки 5ВД	Рисов	Мирзаянов	140483		14.04.83	Проб	Искандеров	160483		16.04.83	Инж	Нагаев	250483		25.04.83	Н.контр	Мышкин	230483		23.04.83	Утв	Филоненко	270483		27.04.83
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2х2,5 т с марки 5ВД																																
Рисов	Мирзаянов	140483		14.04.83																																	
Проб	Искандеров	160483		16.04.83																																	
Инж	Нагаев	250483		25.04.83																																	
Н.контр	Мышкин	230483		23.04.83																																	
Утв	Филоненко	270483		27.04.83																																	

Подп и дата
Изм № докл
Взам инв №
Подп и дата
Изм № докл
Подп и дата

Копировал Пужко Формат 14

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																															
				Детали																																	
A4		11	26.058.ПВ.040.001	Полумуфта	4																																
A4		12	26.058.ПВ.040.002	Сукарь	2																																
A3		13	26.058.ПВ.030.001	Винт грузовой	1																																
A3		14	26.058.ПВ.030.001.01	Винт грузовой	1																																
A4		15	26.058.ПВ.030.002	Лист монтажный	2																																
A4		16	26.058.ПВ.030.003	Болт	2																																
A4		17	26.058.ПВ.030.004	Прокладка	4	Наил клп																															
				Стандартные изделия																																	
				Болты ГОСТ 7798-70*																																	
		18		M8x25.65.0125	4																																
		19		M10x20.65.0125	8																																
		20		M12x35.66.0125	8																																
				Шпильки ГОСТ 22034-76																																	
		21		M8-89x25.66.0125	4																																
		22		M8-89x35.65.0125	4																																
		23		Винт M8x14.65.0.25																																	
				ГОСТ 1482-75*	8																																
		24		Винт B.M3-8x10.65.0125																																	
				ГОСТ 1491-80	4																																
		25		Гайка M8 6 0125 ГОСТ 5915-70*	4																																
		26		Гайка M20 6 0125 ГОСТ 5915-70*	4																																
				Шайбы ГОСТ 6402-70*																																	
		27		8 65Г 0125	8																																
		28		10 65Г 0125	8																																
		29		12 65Г 0125	8																																
		30		Шайба 10.0125 ГОСТ 11371-78	2																																
		31		Шайба 20.0125 ГОСТ 11371-78	2																																
		32		Шайба 3-10.8x ГОСТ 8190-79	2																																
<p>З 820 2-44 26 058 ПВ 040 000</p> <table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5"> Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2х2,5 т с марки 5ВД </td> </tr> <tr> <td>Рисов</td> <td>Мирзаянов</td> <td>140483</td> <td></td> <td>14.04.83</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Искандеров</td> <td>160483</td> <td></td> <td>16.04.83</td> </tr> <tr> <td>Инж</td> <td>Нагаев</td> <td>250483</td> <td></td> <td>25.04.83</td> </tr> <tr> <td>Н.контр</td> <td>Мышкин</td> <td>230483</td> <td></td> <td>23.04.83</td> </tr> <tr> <td>Утв</td> <td>Филоненко</td> <td>270483</td> <td></td> <td>27.04.83</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2х2,5 т с марки 5ВД	Рисов	Мирзаянов	140483		14.04.83	Проб	Искандеров	160483		16.04.83	Инж	Нагаев	250483		25.04.83	Н.контр	Мышкин	230483		23.04.83	Утв	Филоненко	270483		27.04.83
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом ГП 2х2,5 т с марки 5ВД																																
Рисов	Мирзаянов	140483		14.04.83																																	
Проб	Искандеров	160483		16.04.83																																	
Инж	Нагаев	250483		25.04.83																																	
Н.контр	Мышкин	230483		23.04.83																																	
Утв	Филоненко	270483		27.04.83																																	

Подп и дата
Изм № докл
Взам инв №
Подп и дата
Изм № докл
Подп и дата

Копировал Пужко Формат 14

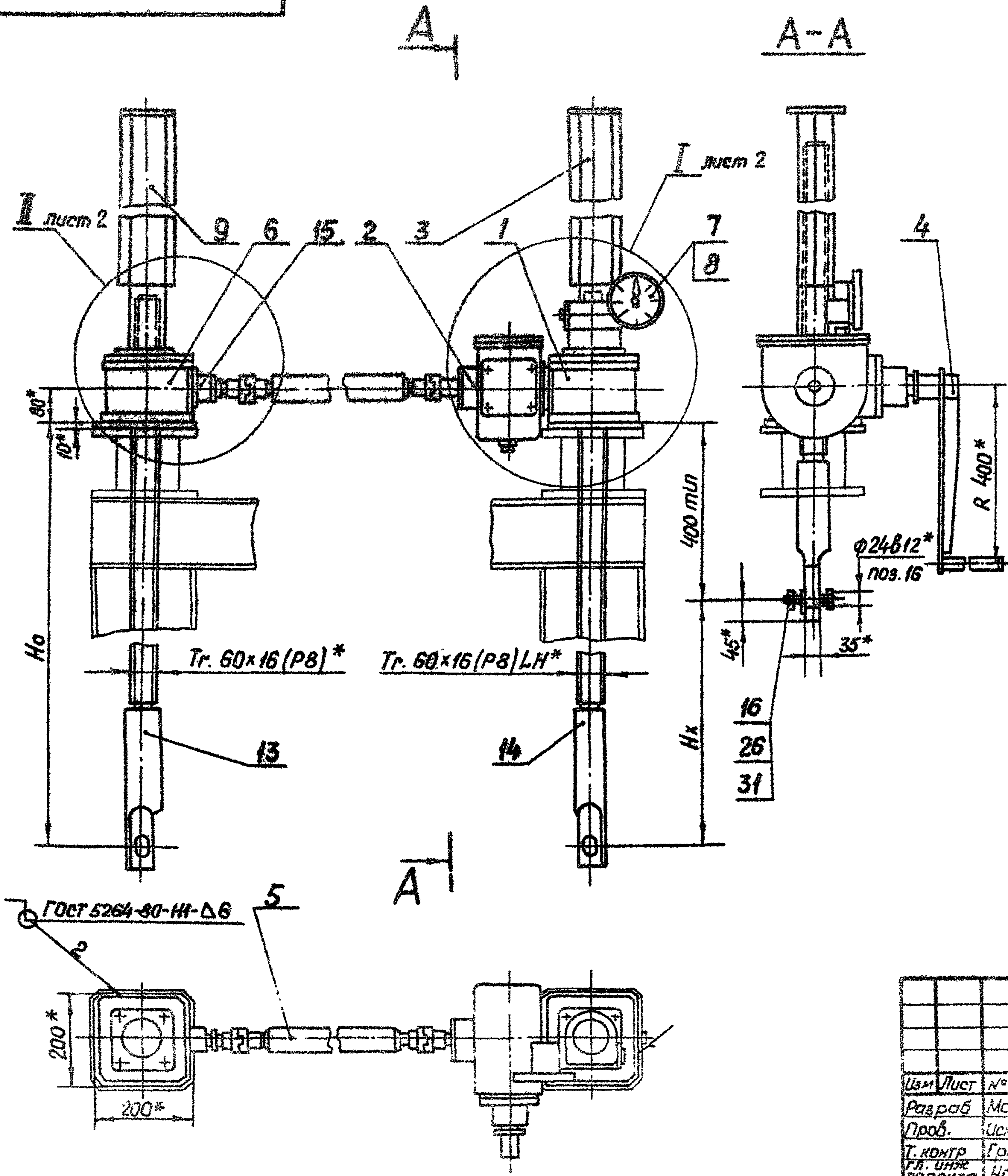
26.058.ПВ.040.000.СБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			Но, м наиб.	Усилие на рукоятке при Гв кс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое Т	исходное П	возвратное В			
Гр 60x16(р8)	2x 2.5	2x 2.5	2x 3.0	3,65	12	18

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x : при $H_x \leq 2.5$ м. установить УПР-258 поз.7 при $2.5 < H_x < 5$ м установить УПР-508. поз.8.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 17. Степень точности передачи 8 СТ с3в 186-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой поз. 14 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.040.000.СБ				
Изм	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п 2x2.5 т.с. марки 5ВД. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
						A	см.табл.2	1:10
						Лист 1	Листов 2	
Разраб		Морданов		14.04.83				
Пров.		Искандеров		19.04.83				
Т.контр		Госси		22.04.83				
Гл. инж. проекта		Ниглаев		25.04.83				
И.контр		Мышкин		22.04.83				
Утв.		Филоненко		27.04.83				

Копирабал: Пуэкс

Формат А3

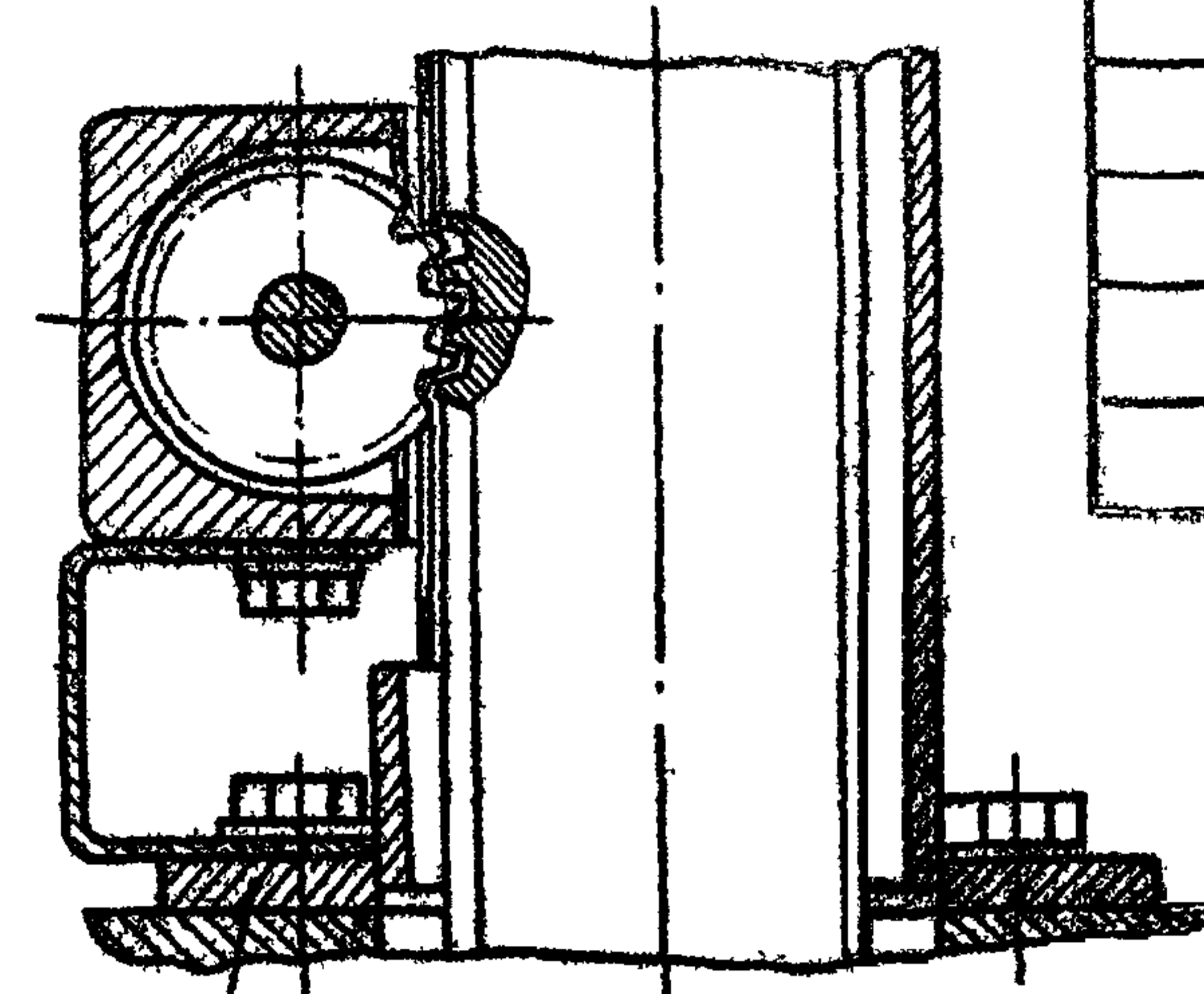
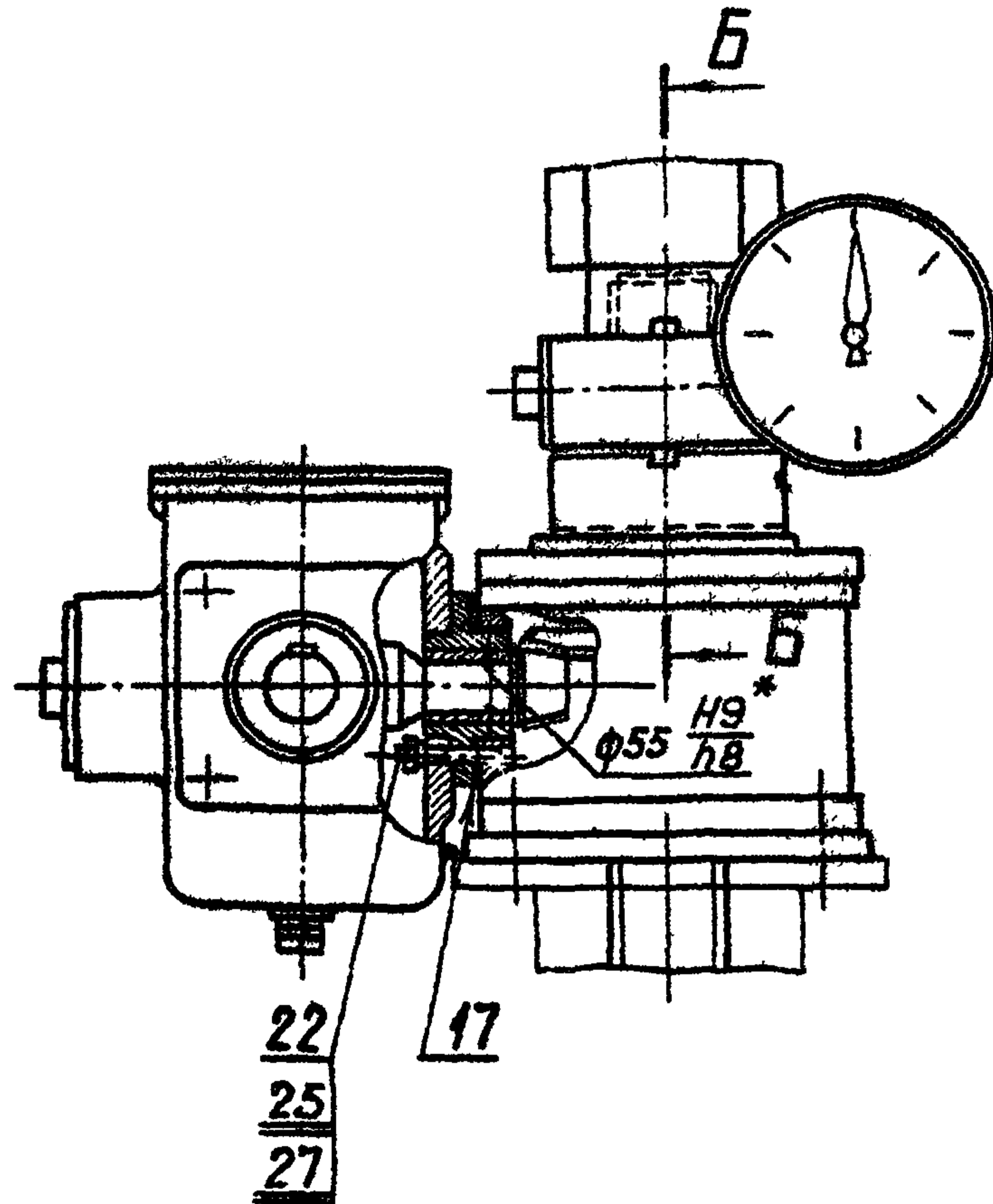
Таблица 2

Теоретическая масса подъемников при РТП-3 м

Hx, м	H ₀ , м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг.				
1,0	193	223	253	285	325
1,5	—	214	246	276	316
2,0	—	—	237	269	309
2,5	—	—	—	262	302
3,2	—	—	—	—	292

I лист 1
M 1:5

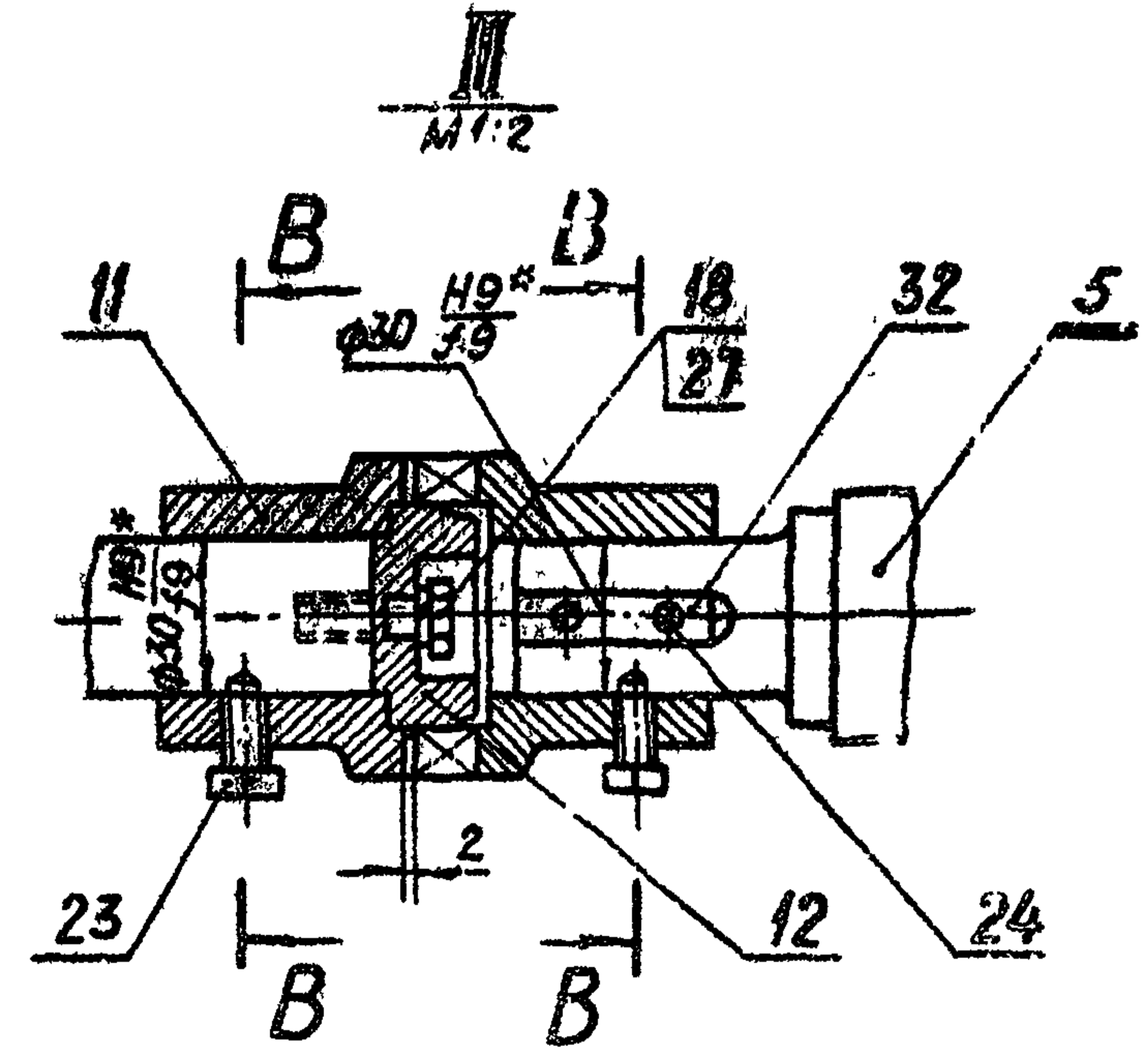
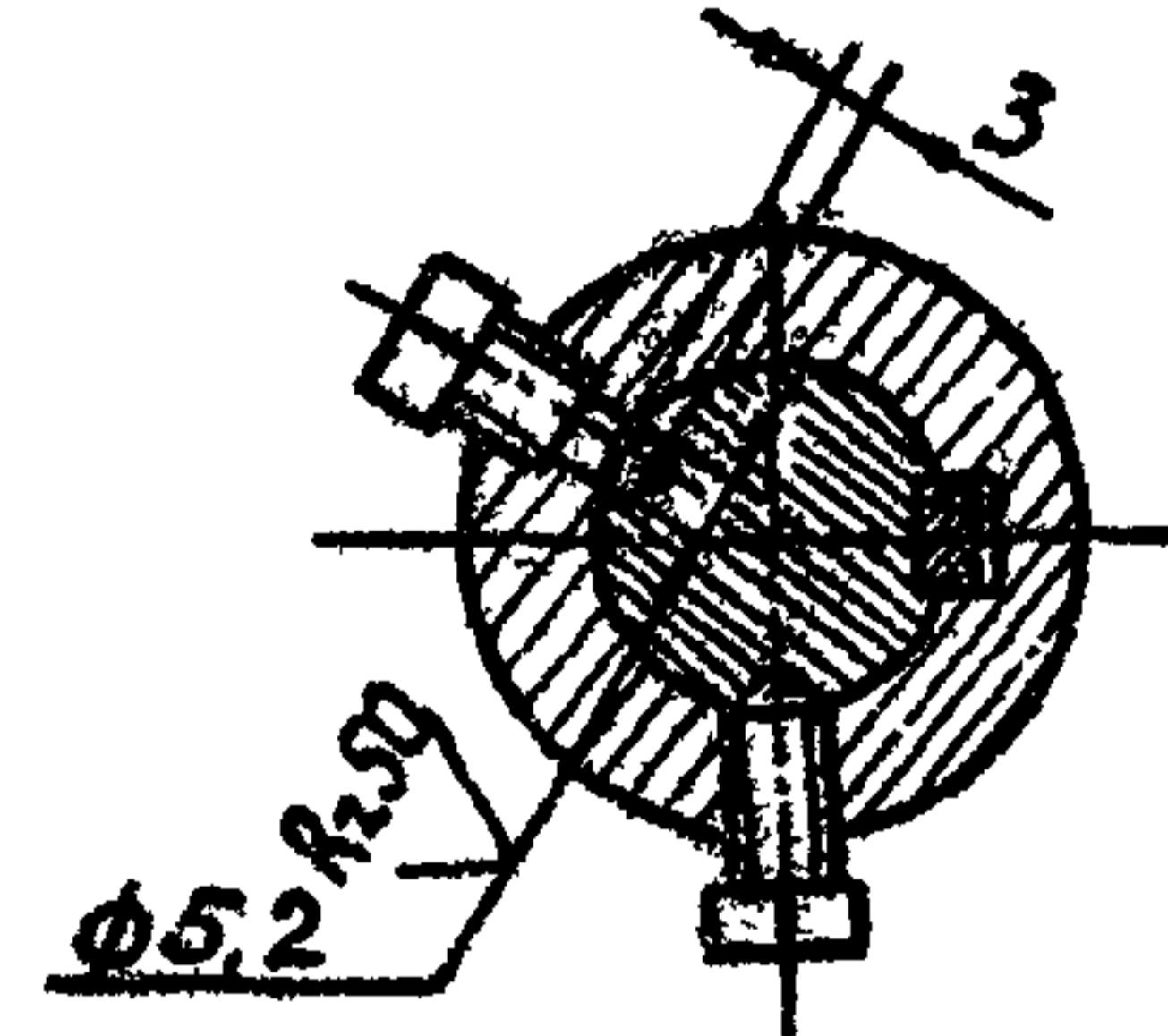
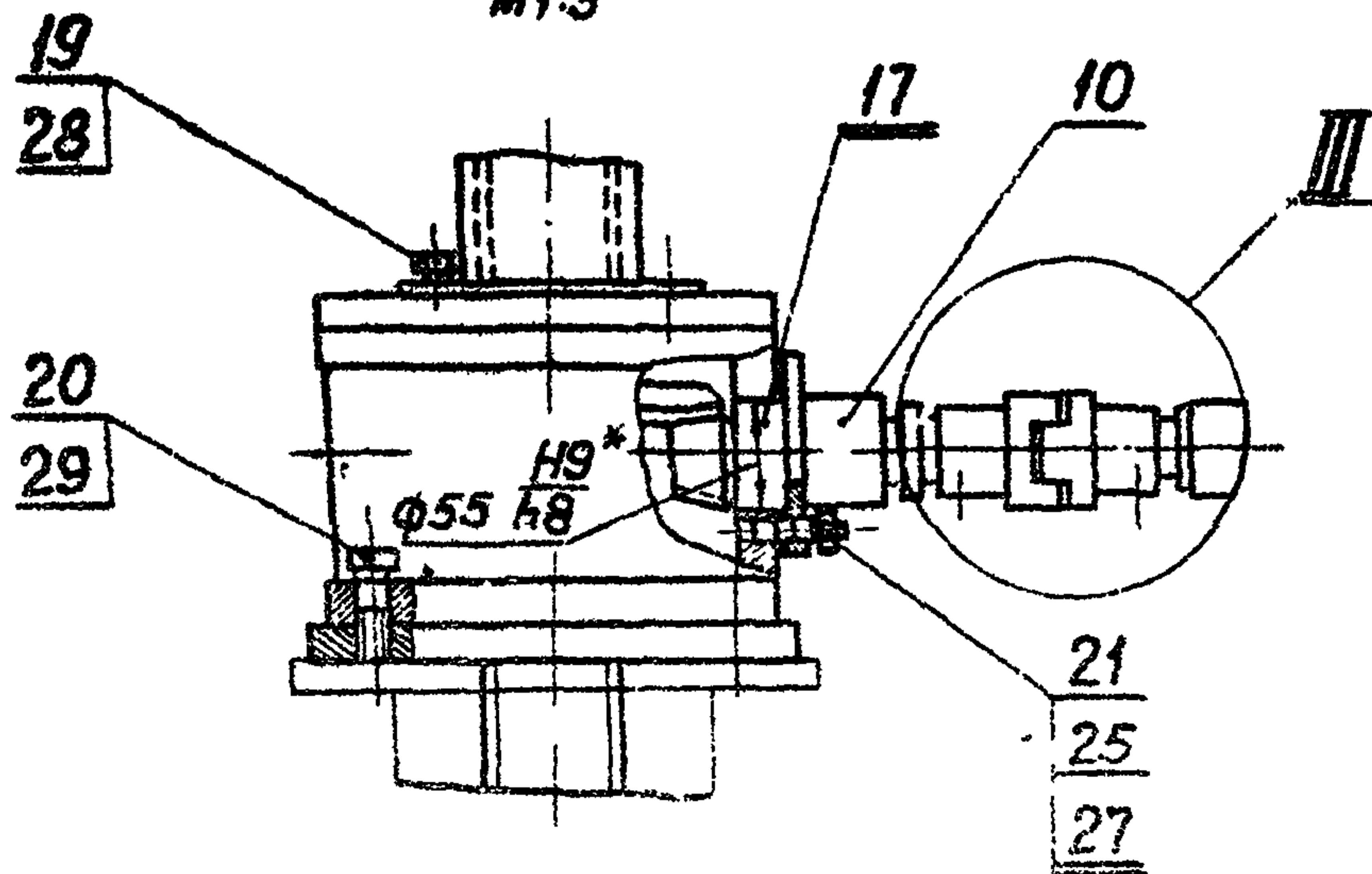
Б-Б
M 1:2



II лист 1
M 1:5

B-B
M 1:2

III
M 1:2



Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

Взам. инв. №	Ш.б. №	Дата
Инв. №	Подп.	Дата

3.820.2-44				26 058. ПБ. 040. 000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом гп 2x5 м с марки 5ВД Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Мощность
Разраб.	Морданов			14.04.83		A		
Проф.	Ускандеров			19.04.83				
Г.контр.	Грош			22.04.83				
Пр. проекта	Низаев			25.04.83				
Н.контр.	Мышкин			09.04.83		Лист 2	Листов 2	
Утв.	Солпменко			27.04.83				

26.058.ПВ.040.000 ГЧ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, в зам. инж. М.И.В. № 01/01

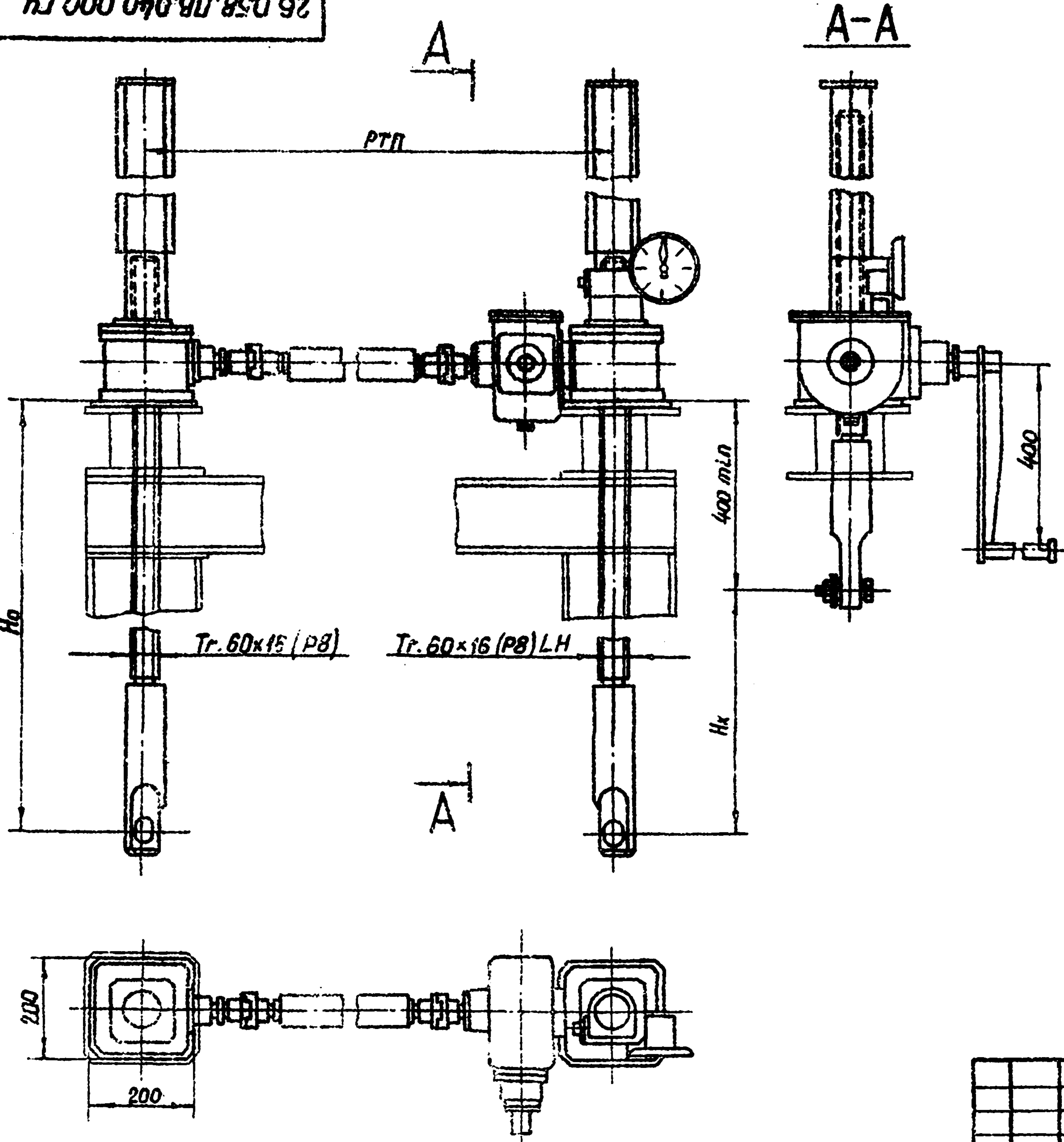


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грубого винта	Усилие в т.с. науб.		Но, м науб.	Усилие на рукоятке при в.г.с.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 80x16 (P8)	2x2,5	2x2,5	3,65	12	18

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=3 м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
Масса (кг), без учета указателя положения затвора, кг					
1,0	193	223	253	285	325
1,5		214	246	276	316
2,0			237	269	309
2,5				282	302
3,2					292

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-258, при 2,5 < Нх < 6 м установить УПР-508.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.040.000 ГЧ	
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом			
Разраб.	Морданов		14.04.83	г.п 2x2,5 т.с. марки 5ВД			
Проб.	Искандеров		18.04.83	Габаритный чертеж			
Т.контр.	Грош		22.04.83	Лит.	Масса	Масштаб	
Гл. инж. проекта	Нагаев		25.04.83	A	См. табл. 3	1:10	
И.контр.	Мышкин		29.04.83	Лист	Листов 1		
Утв.	Спиленко		27.04.83				

Выпуск 4

Серия З.820.2-У4

Инд. № подл. Подп. и дата
Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Виды вкл. в		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	26.058.ПВ.040.000	Подъемник двухвильчатой с ручным приводом		1	
2		г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД			
3	26.058.ПВ.041.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.040.000	1	
4	26.058.ПВ.042.000	Редуктор РР1-1	26.058.ПВ.040.000	1	
5	26.058.ПВ.043.000	Кожух винта 60	26.058.ПВ.040.000	1	
6	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.040.000	1	
7	26.058.ПВ.045.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.040.000	1	
8	26.058.ПВ.041.100	Узел грузовой вилки	26.058.ПВ.041.000	1	1
9	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.000	1	1
10	26.058.ПВ.042.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.042.000	1	1
11	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.030.000	1	
12	26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	26.058.ПВ.030.000	1	См.п.1 СБ
13	26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	26.058.ПВ.030.000	1	См.п.1 СБ
14	26.058.ПВ.034.000	Кожух винта 60	26.058.ПВ.030.000	1	
15	26.058.ПВ.036.000	Узел вал-шестерни	26.058.ПВ.030.000	1	
16	26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой вилки	26.058.ПВ.031.000	1	1
17	26.058.ПВ.034.100	Кожух	26.058.ПВ.034.000	1	
18	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	26.058.ПВ.034.000	1	
19	26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	26.058.ПВ.034.200	2	
20					
21					
22					
23					
24					
25					

				3.820.2-У4		
				26.058.ПВ.040.000 ВС		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник двухвильчатой с ручным приводом г.п. 2x2,5 т.с. марки 5ВД	Лист	Листов
Разраб.	Морданов	Морданов	14.04.83		1	1
Проб.	Искандеров	Искандеров	14.04.83			
Проб. проекта	Носов	Носов	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.04.83			
Утв.	Идиломова	Идиломова	27.04.83	Ведомость спецификации		

Копировал: ПУ...КО Формат А3

Серия 3.820.2-44 выпуск 4

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делия	в комп-лекты	на ре-зупор.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 8116		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.041.000	4			4	
5										
6										
7	Подшипник 101		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.032.000	4			4	
8										
9	<u>Крепежные изделия</u>									
10										
11	Болт М6х12.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.042.000	8			8	
12	М8х12.66.0125				26.058.ПВ.032.000	2			2	
13	М8х25.66.0125				26.058.ПВ.040.000	4			4	
14	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.040.000	8			8	
15	М12х35.66.0125				26.058.ПВ.040.000	8			8	
16	М12х50.66.0125				26.058.ПВ.041.000	8			8	
17										
18										
19	Винт М6х10.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.036.000	2			2	
20	М10х16.66.0126				26.058.ПВ.042.000	4			4	
21	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.042.100	2			2	
22	М8х14.66.0125		ГОСТ 1482-75*		26.058.ПВ.040.000	8			8	
23	ВМЗ-89х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.040.000	6			6	
24										
25										

Шиб. № инв. № Шиб. № докл. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.040.000.ВП

Цзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом з.л. 2х2,5 т.с. марки 58В ведомость покупных изделий.	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Марданов		14.04.82		A	1	3
Проб.		Искандеров		18.04.82				
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.82				
И. контр.		Мькикин		29.04.82				
Утв.		Филоменко		27.04.82				

Копировал: Пужка Формат А3

Выпуск 4

Серия 3.880.2-44

Уч. № 10001
Всех уч. №
Уч. № 10001
Полн. и дата

№ строки	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на подставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						по из-делию	в комп-лекты	по ре-зульт.	всего	
1	Валок 8. М4-89x10.68.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.118.042.100	2			2	
2	Валок 8. М5-89x10.68.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.118.032.000	8			8	
3	М4-89x10.68.0125				26.058.118.032.000	8			8	
4	М5-89x10.68.0125				26.058.118.032.000	7			7	
5										
6										
7	Гайка М8. 6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.118.040.000	4			4	
8	М12. 6. 0125				26.058.118.041.000	8			8	
9	М20. 6. 0125				26.058.118.042.000	1			1	
10										
11	Шайба 8x26-001		ГОСТ 10299-80		26.058.118.042.200	4			4	
12										
13	Шайба 5 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.118.032.000	8			8	
14	8 65Г. 0125				26.058.118.040.000	8			8	
15	10 65Г. 0125				26.058.118.040.000	8			8	
16	12 65Г. 0125				26.058.118.040.000	20			20	
17										
18										
19										
20										
21	Шайба 8.- 01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.118.032.000	2			2	
22	Шайба 10.- 01.019				26.058.118.040.000	2			2	
23	Шайба 20. 01.019				26.058.118.040.000	2			2	
24	Шайба 10-001		ГОСТ 11872-80		26.058.118.032.000	2			2	
25	Шпилька М8-89x25.68.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.118.040.000	4			4	
26	М12-89x35.68.0125				26.058.118.040.000	4			4	
27	Шпилька 6x16		ГОСТ 3128-70*		26.058.118.041.100	15			15	
28	8x16x18				26.058.118.042.200	2			2	
29	Шпилька 2x20		ГОСТ 3129-70*		26.058.118.032.000	2			2	
30										

Серия 3.820.2.44 Выпуск 4

Шко. № 101
Возм. инв. № Шко. № 101
Полн. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулир.	
1	Шпонка 10x8x45		ГОСТ 23380-78		26.058.ПВ.042.000	2		2	
2	Шпонка 3-10x8x56		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.040.000	3		3	
3									
4									
5	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.042.000	1		1	
6									
7									
8	<u>Прочие изделия</u>								
9									
10	Маслёнка 1.2.ЦБ		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.000	4		4	
11	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.042.100	1		1	
12	Кольцо 072-080-46-2-4		ГОСТ 9833-73*		26.058.ПВ.044.000	2		2	
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									

3.820.2.44
26.058.ПВ.040.000.ВЛ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копирован Пужко формат А3

1. Подготовка подъемника к монтажу

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или саляровым маслом с помощью ватной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рыбок, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно составить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

3.820.2-44
26.058.ПВ.040.000 ИЭ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Морданов			14.04.63
Проб	Иванов			15.04.63
Тех. инж. проекта	Игумов			26.04.63
Н. контр	Мышкин			29.04.63
Утв	Рылошенко			29.04.63

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п 2х25тс. марки 58Д Инструкция по монтажу и эксплуатации

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Изм. № докум. Лист № докум. Подп. и дата

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Тяжелые работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикального по отвесу.
- 2.5 Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте
- 2.6. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствия заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.7. При верхнем положении затвора монтажные листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.
- 2.8. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.9 При опущенном положении затвора снять крышку узлов

3.820.2-44
26.058.ПВ.040.000 ИЭ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

Изм. № докум. Лист № докум. Подп. и дата

Выпуск 4

Серия 3. 820. 2-44

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.10. В грузовые части в масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий инграл и закрыть крышки.

2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.13. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.14. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с познатым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях

и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежее солидоло. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

4. Правила безопасности.

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по ознакомлению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3. 820. 2-44	26.058. ПБ. 040. 000 НЭ	Лист
							3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3. 820. 2-44	26.058. ПБ. 040. 000 НЭ	Лист
							4

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и др).

4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкой таре.

4.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или сматя могущих подвергнуться защемлению.

4.7. Запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах-на приводной вал вывесить плакат: „Производится ремонт-работать подъемником нельзя.“

Инд. № перил	Подп. и дата	Инд. № отв.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. инв. №	Инд. № докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
						26 058. ПВ. 040. 000 113				5

Инд. № перил	Подп. и дата	Инд. № отв.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. инв. №	Инд. № докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.041.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	26.058.ПВ.041.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3		2	26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4		3	26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4		4	26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
A4		5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4		6	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М12х50. 66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6. 0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Шайба 12 65Г. 0125 ГОСТ 5402-70*	4	
		10		Подшипник 8115 ГОСТ 6874-75	2	

Шиб. № подл. Подп. и дата. Шиб. № док. Шиб. № докум. Шиб. № дубл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Базис	Мордаснов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
И.пр.	Народов	29.04.83		
И.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоченко	12.04.83		

3.820.2-44
26.058.ПВ.041.000

Узел грузовой части

Лист 1 из 2

Копировал: Пужко формат А4

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Кольцо 072-80-46-2-4	1	
				ГОСТ 9833-73*		

Шиб. № подл. Подп. и дата. Шиб. № док. Шиб. № докум. Шиб. № дубл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	------	--------	-------	------

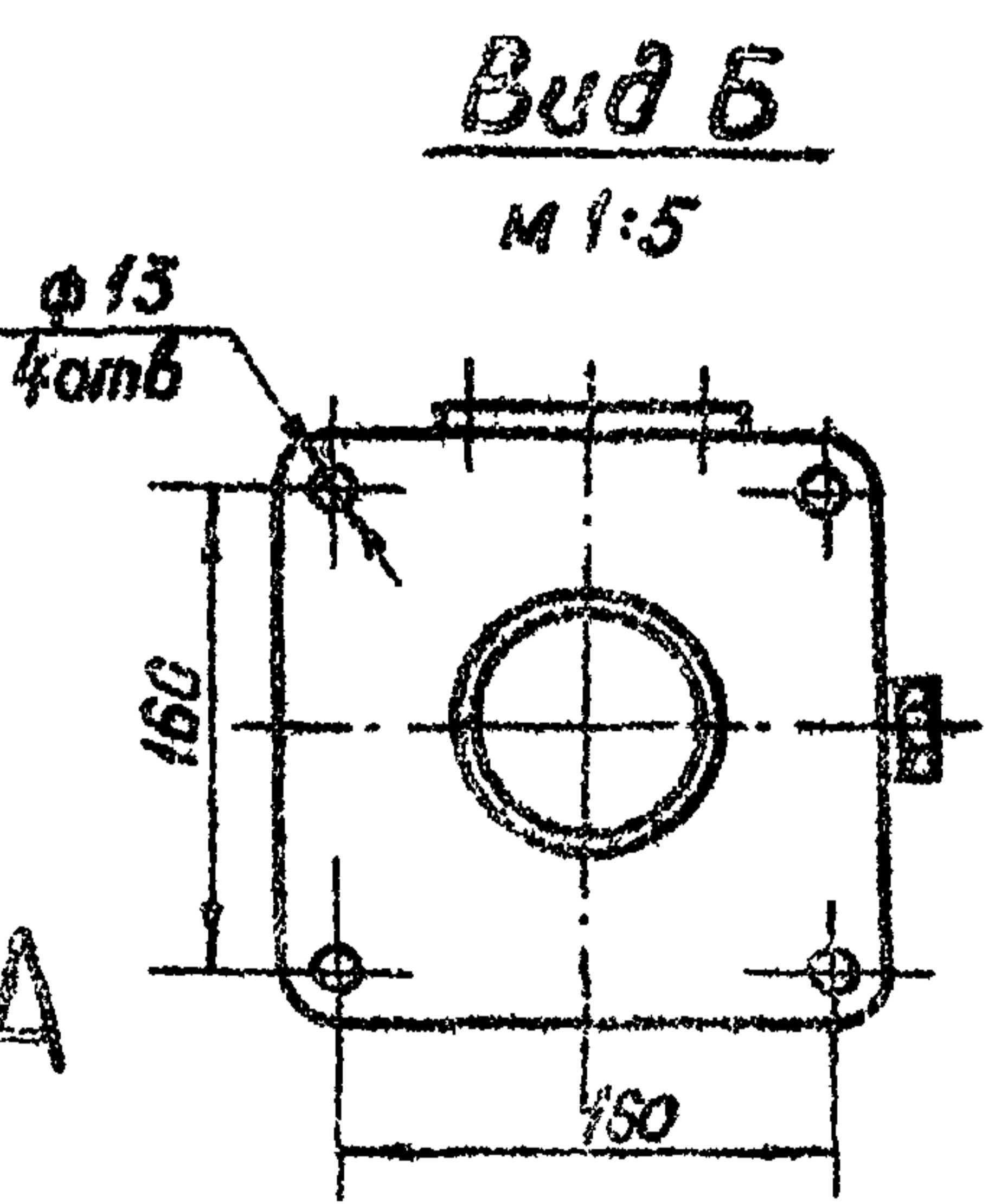
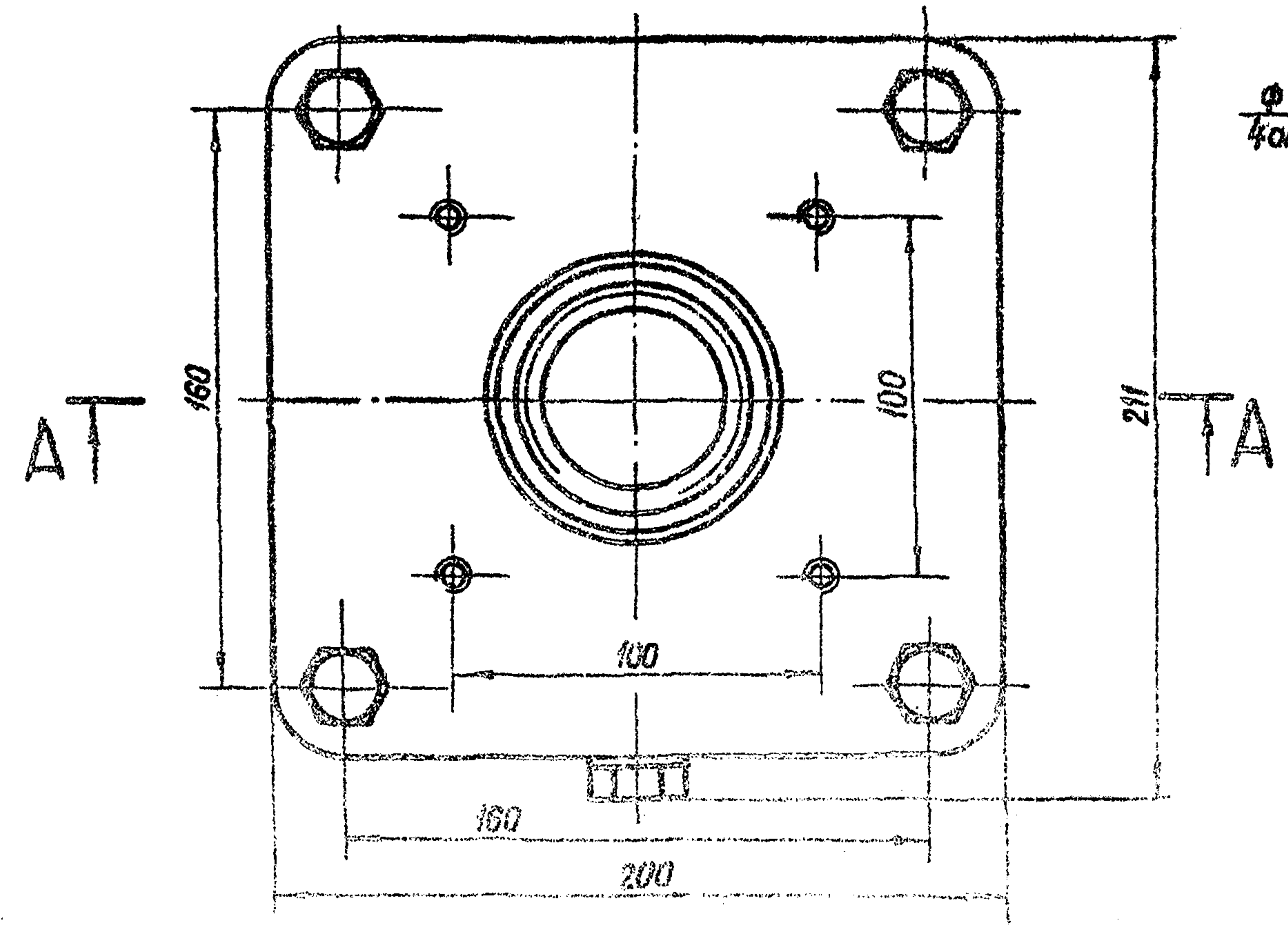
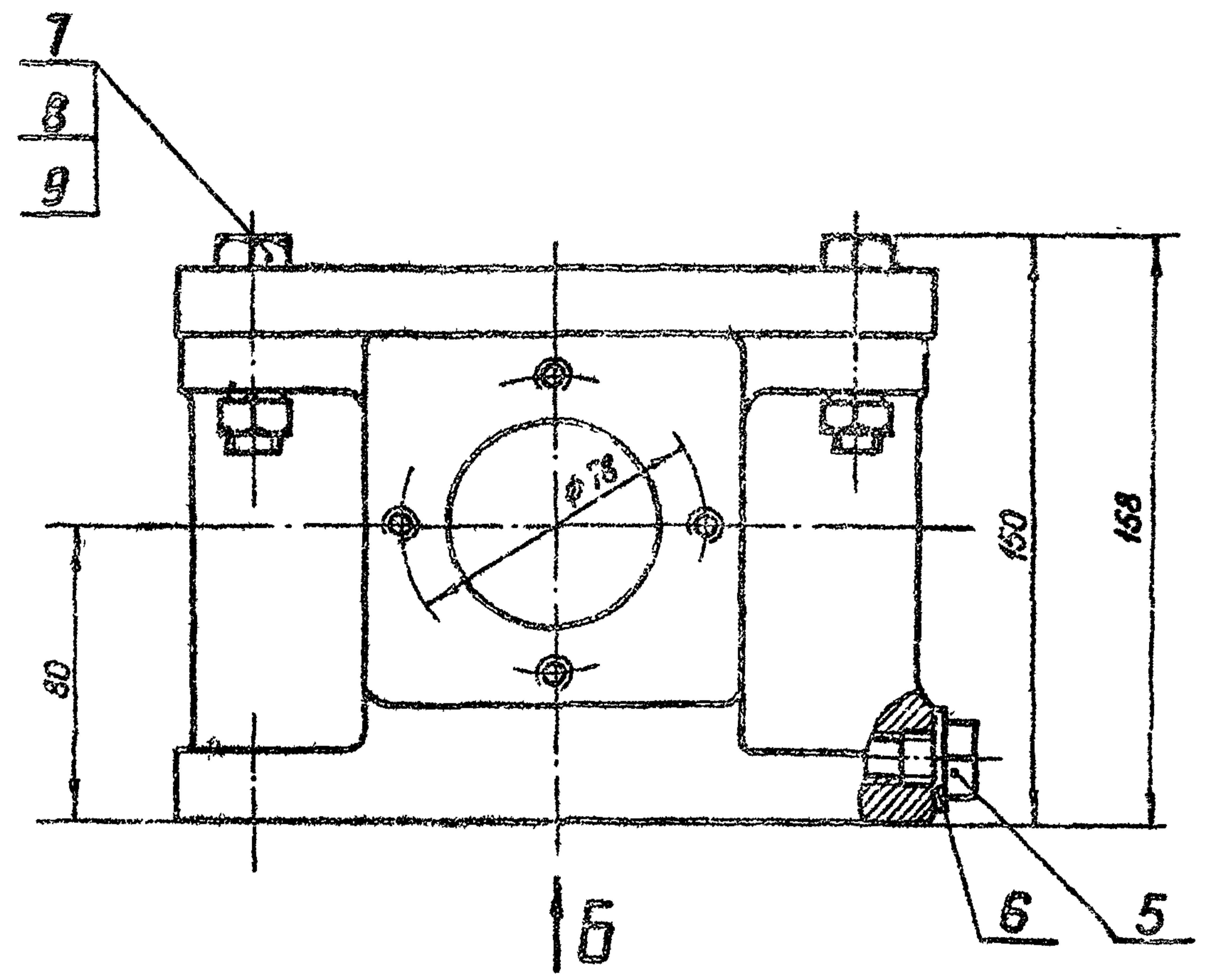
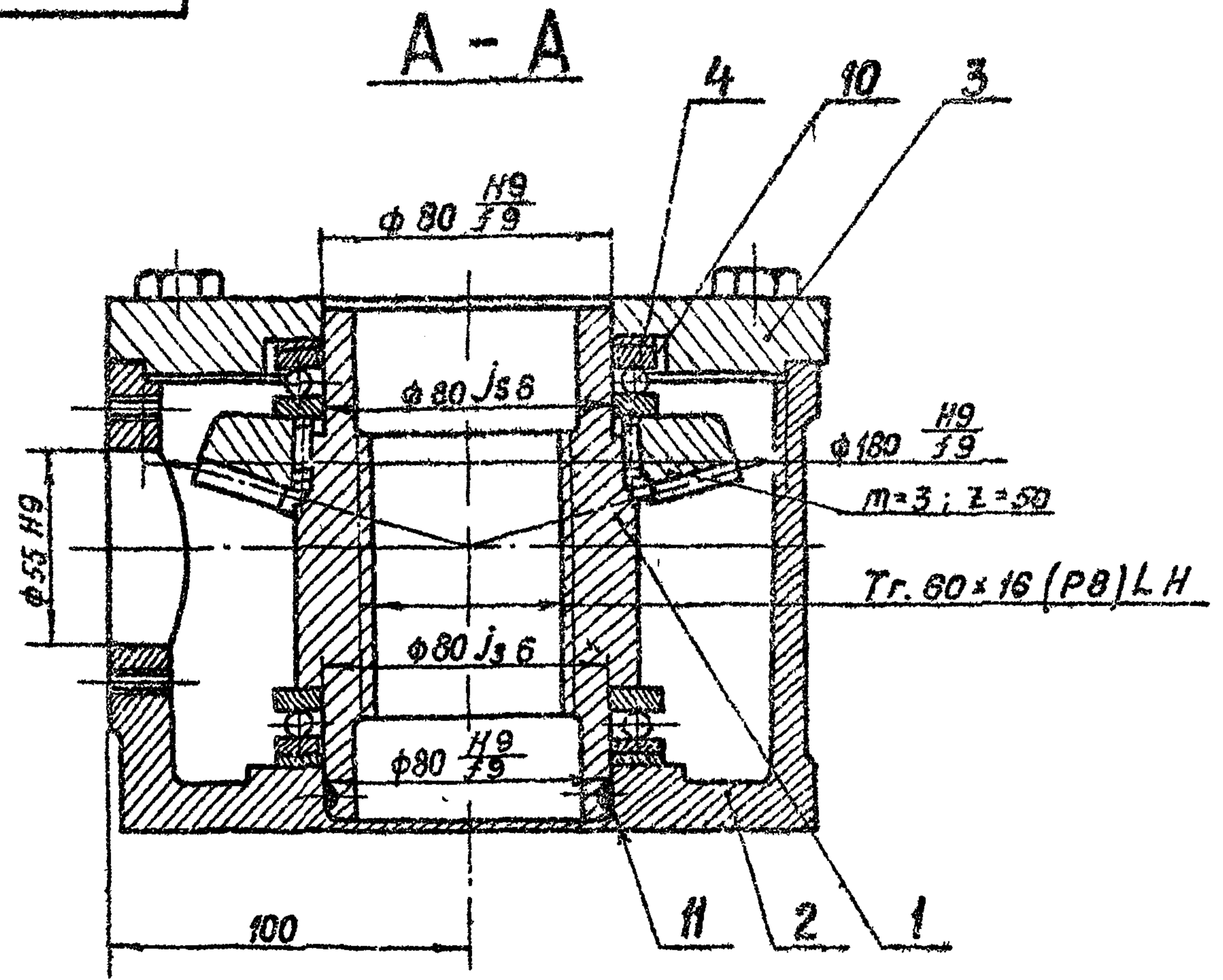
3.820.2-44
26.058.ПВ.041.000

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.041.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Лист № подл. Подп. и дата
Лист № подл. Подп. и дата
Лист № подл. Подп. и дата
Лист № подл. Подп. и дата



Все размеры справочные.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.041.000.СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части	Лист	Масса
Разраб.	Иванов	Иванов	17.01.53		А	215
Проф.	Иванов	Иванов	19.01.53	Сборочный чертеж	Лист	Листов 7
Т. контр.	Гром	Иванов	22.01.53			
Инж. пр.	Иванов	Иванов	22.01.53			
Инж. контр.	Иванов	Иванов	22.01.53			
Удобр.	Иванов	Иванов	22.01.53			

Копирован Тупин 1953

Выпуск 4

Серия З.ВЭО.2-44

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4

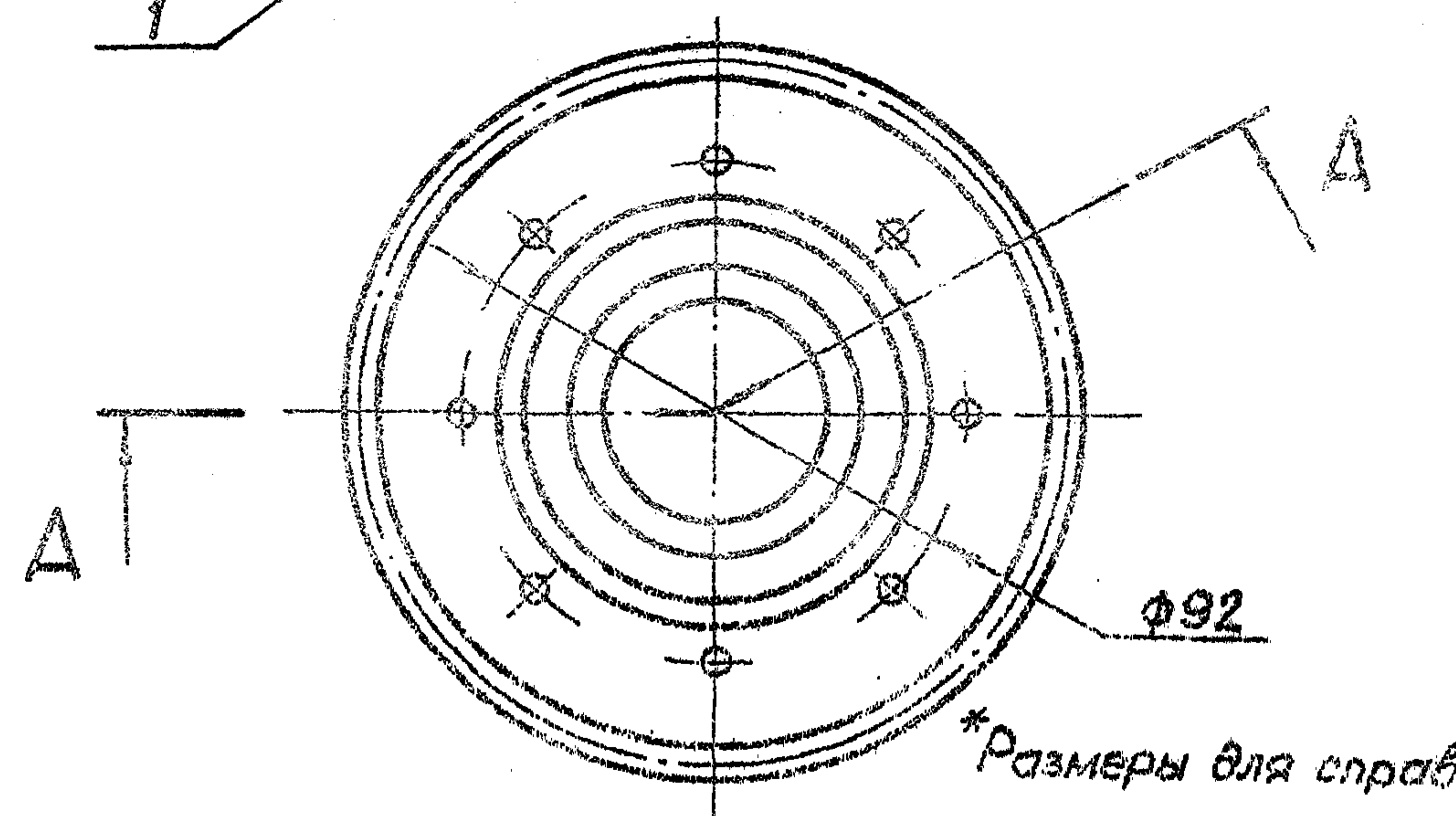
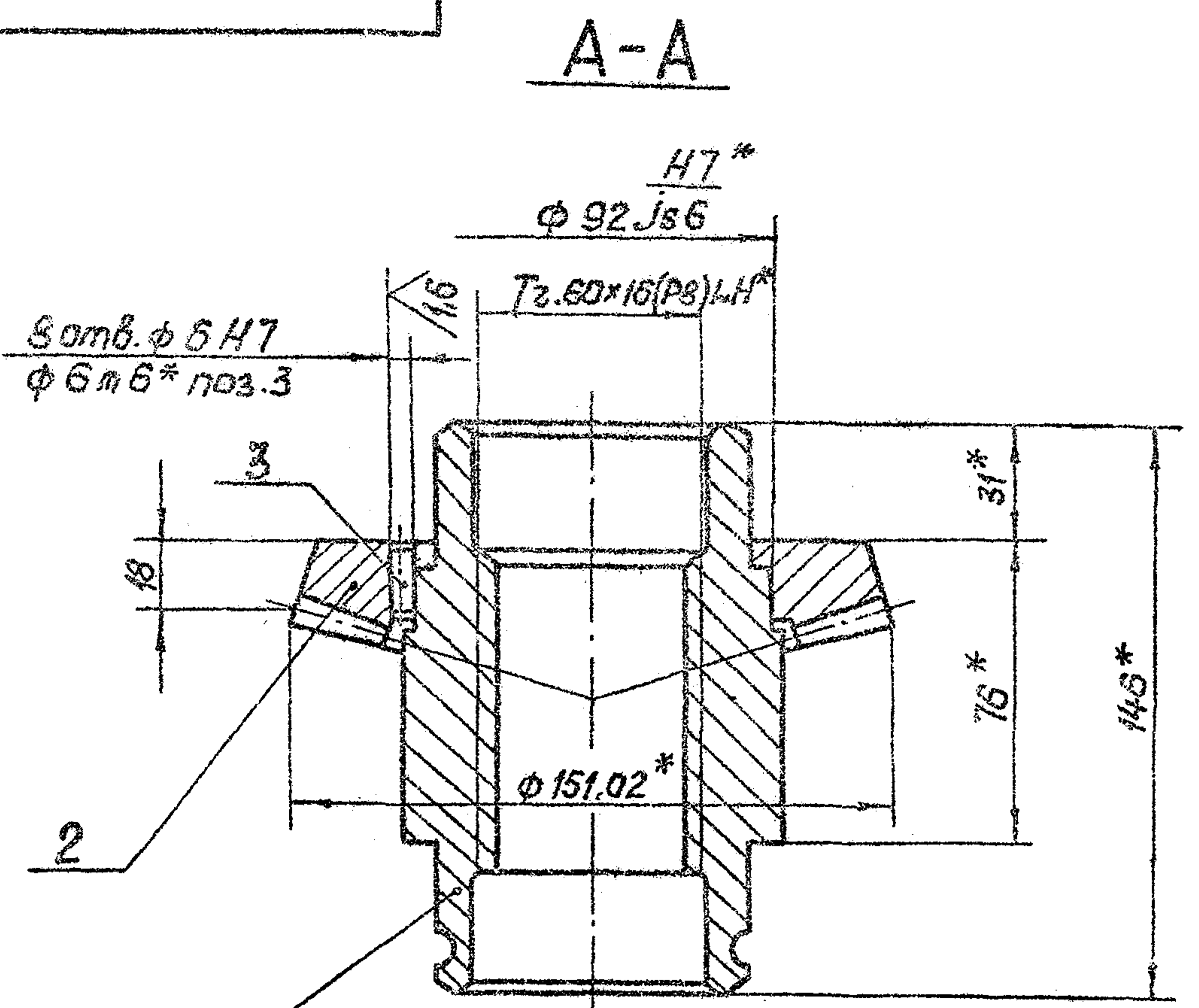
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		26.058.ПВ.041.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.031.101-01	Гайка грузовая	1	
A4	2	26.058.ПВ.031.102.	Колесо зубчатое коническое	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Штифт бтб×16 ГОСТ 3128-70*	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

З.ВЭО.2-44
26.058.ПВ.041.100
Узел
грузовой гайки
Лист 1 из 1

Копировал: Пущако формат А4

26.058.ПВ.041.100 СБ



*Размеры для справок.

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4

26.058.ПВ.041.100				Лист	Масса	Масштаб
З.ВЭО.2-44				А1	8.18	1:1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

Копировал: Шарикова 34

Выпуск 4

серия Э.820.Э-УУ

Имя, фамилия, инициалы и дата выдачи и дата возврата. Подл. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.042.000 СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	
A4		2	26.058.ПВ.042.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
A3		3	26.058.ПВ.042.001	Корпус редуктора	1	
A3		4	26.058.ПВ.042.002	Вал шестерня	1	
A4		5	26.058.ПВ.042.003	Корпус подшипника	1	
A4		6	26.058.ПВ.042.004	Втулка	1	
A4		7	26.058.ПВ.042.005	Втулка	1	
A4		8	26.058.ПВ.042.006	Кольцо	1	
A4		9	26.058.ПВ.042.007	Кольцо регулировочное	1	
A4		10	26.058.ПВ.042.008	Крышка сквозная	1	
A4		11	26.058.ПВ.042.009	Кольцо сальниковое	1	
A4		12	26.058.ПВ.042.010	Крышка корпуса	1	
A4		13	26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
A4		14	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4		15	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4		16	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	

Э.820.Э-УУ

26.058.ПВ.042.000

Редуктор РР1-1

Корпус 001. 10000

Формат А4

Имя, фамилия, инициалы и дата выдачи и дата возврата. Подл. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Болт М6x12.63.0125		
				ГОСТ 7798-70*	8	
		18		Винт М10x16.63.0125		
				ГОСТ 1476-75*	4	
		19		Гайка М12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		20		Шайба 12.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
		21		Шпилька М12-8gx35.63.0125		
				ГОСТ 22034-76*	4	
		22		Шпонка 10x8x45		
				ГОСТ 23360-78	2	
		23		Масленка 1.2.46		
				ГОСТ 19853-74	2	

Э.820.Э-УУ

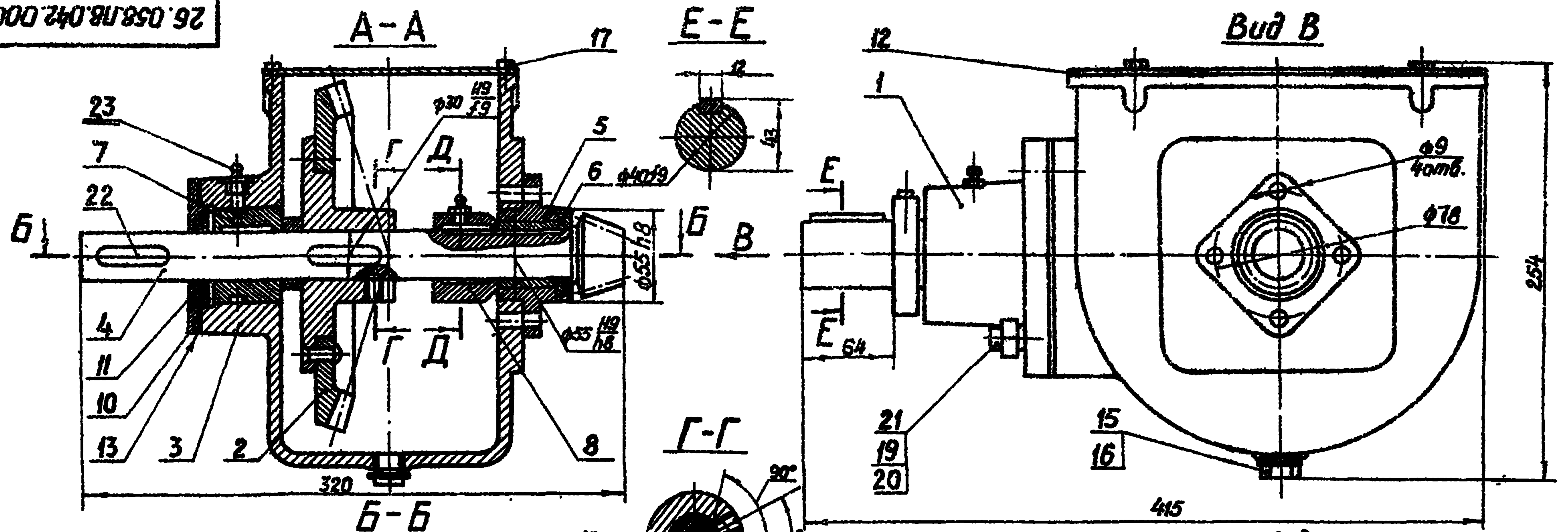
26.058.ПВ.042.000

Корпус 001. 10000

Формат А4

26.058.ПВ.042.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

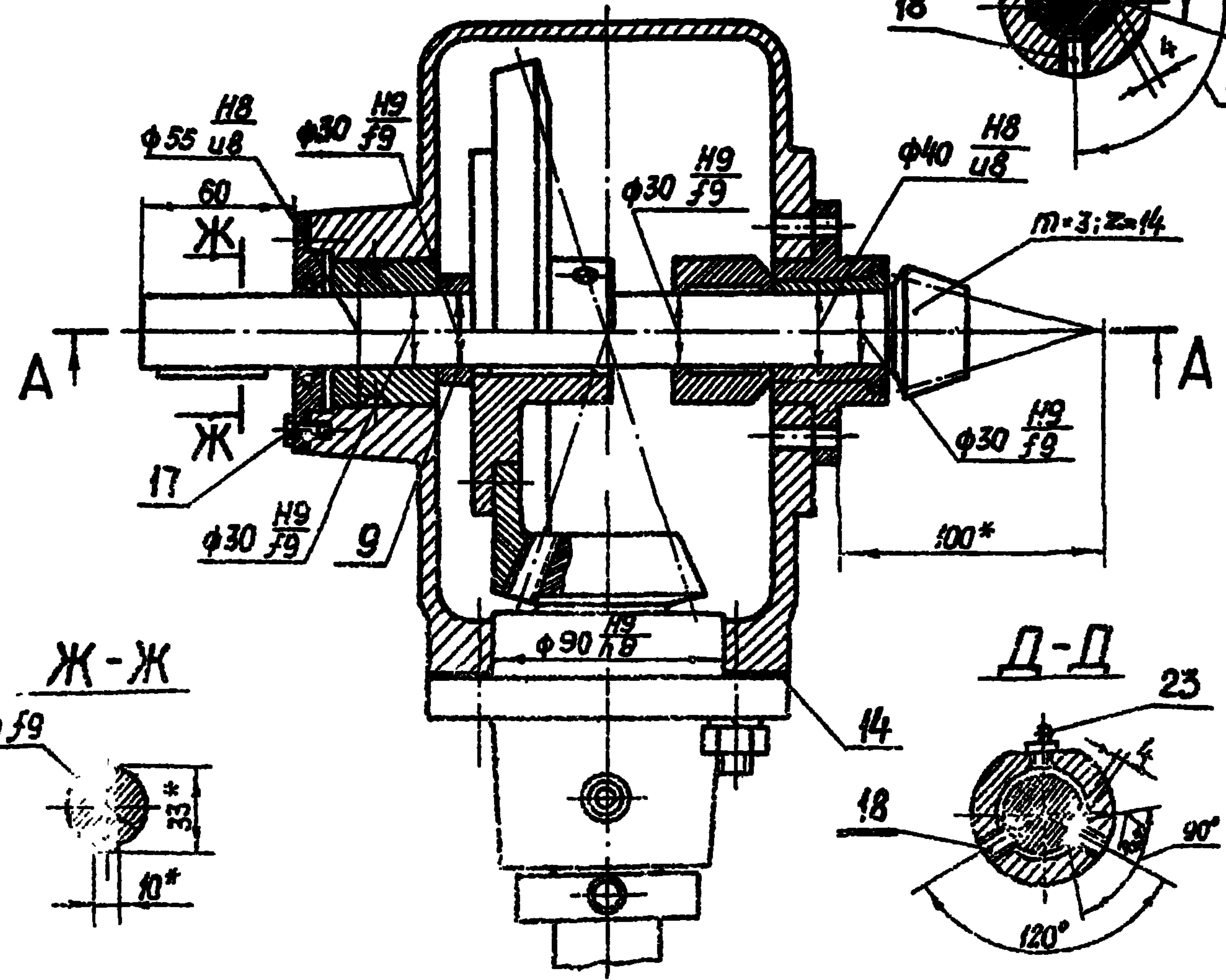


Технические требования

1. Все размеры справочные.
2. Винты поз.12 на ступице конического зубчатого колеса поз.2 установить после проверки бокового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подгонкой дет. поз.9 и установкой необходимых кол. прокладок поз.14. Степень точности передачи. 8 СТ СЭВ 186-75.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 3,23$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 15,5 \text{ кгм}$.



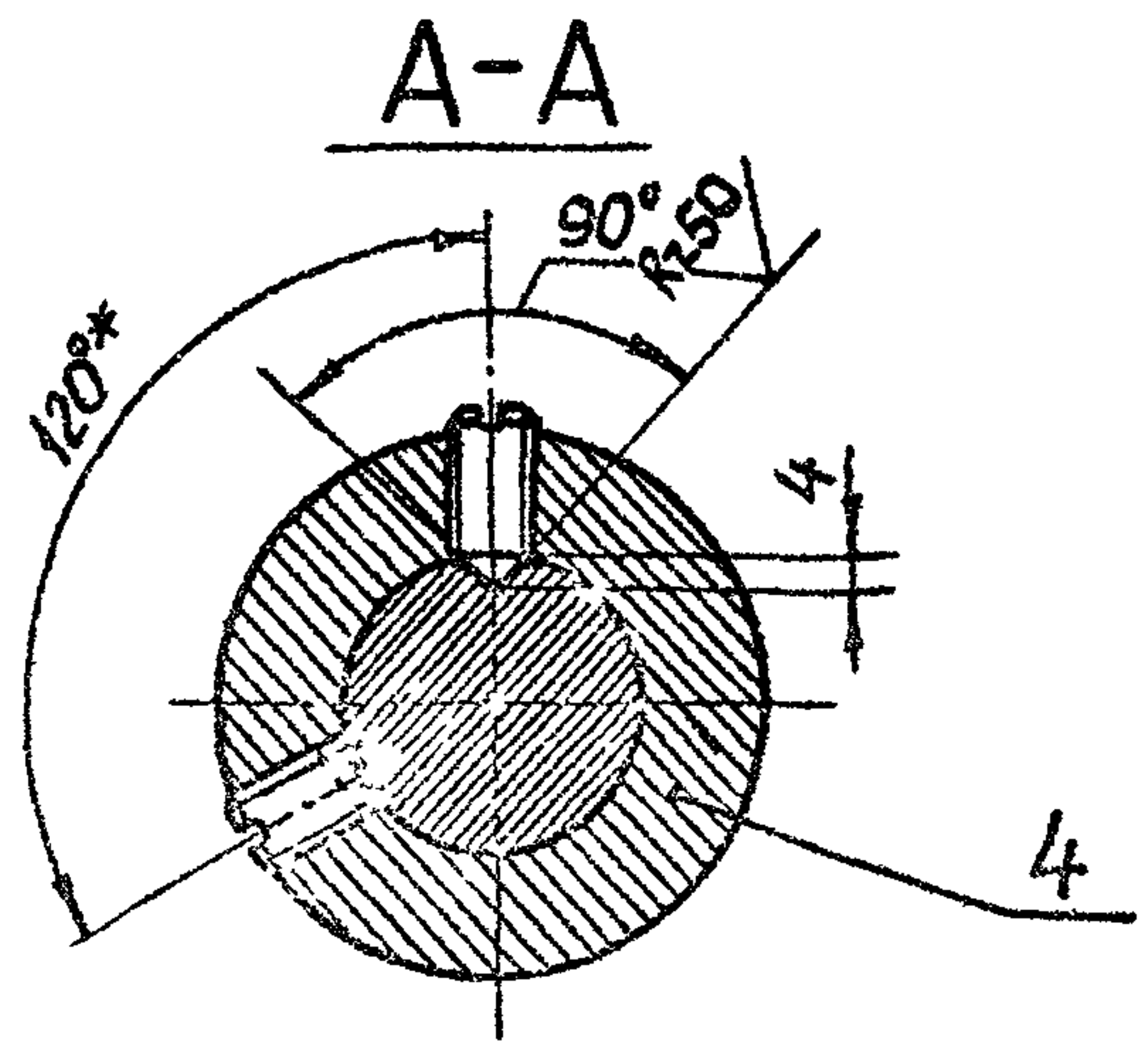
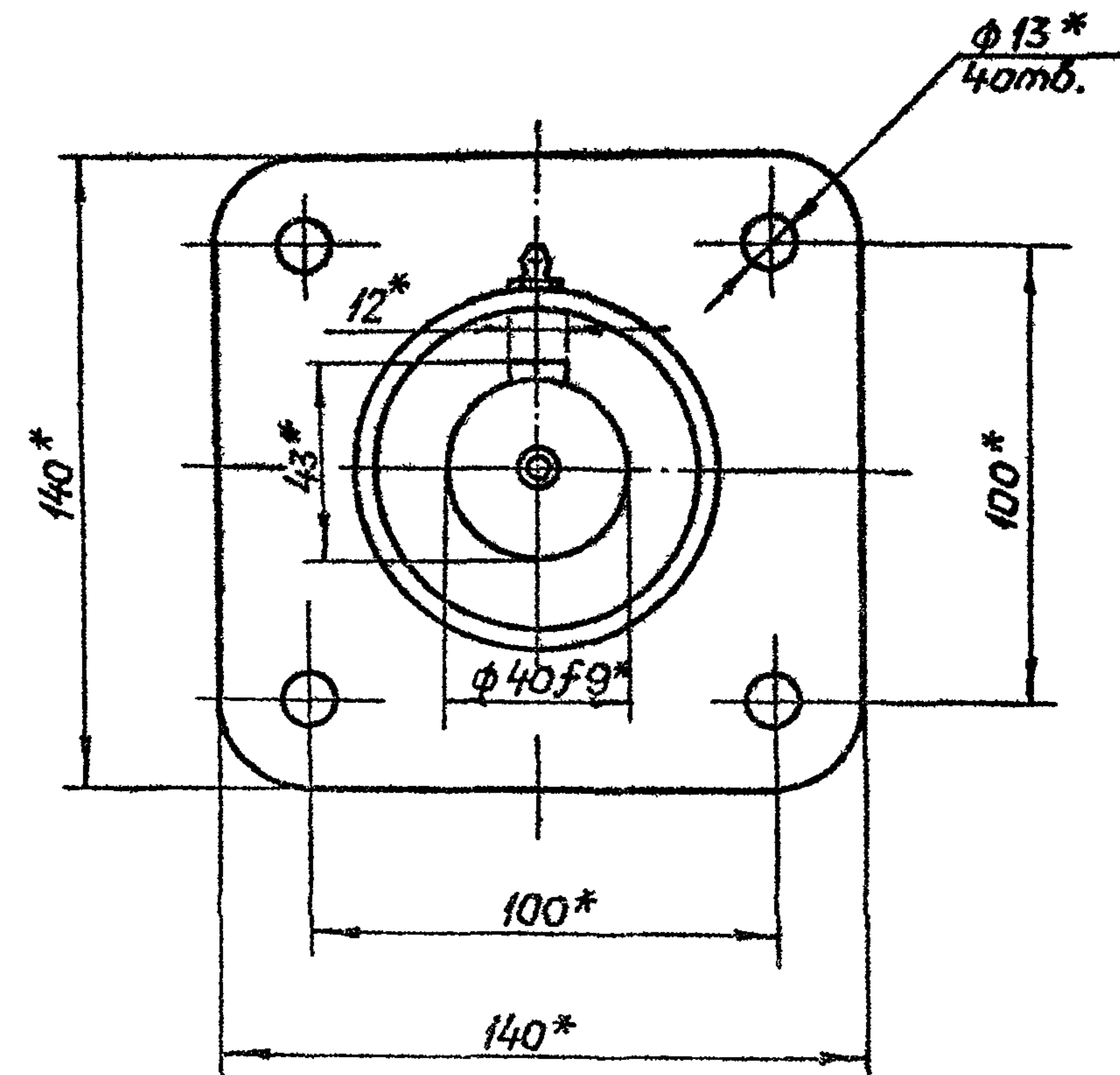
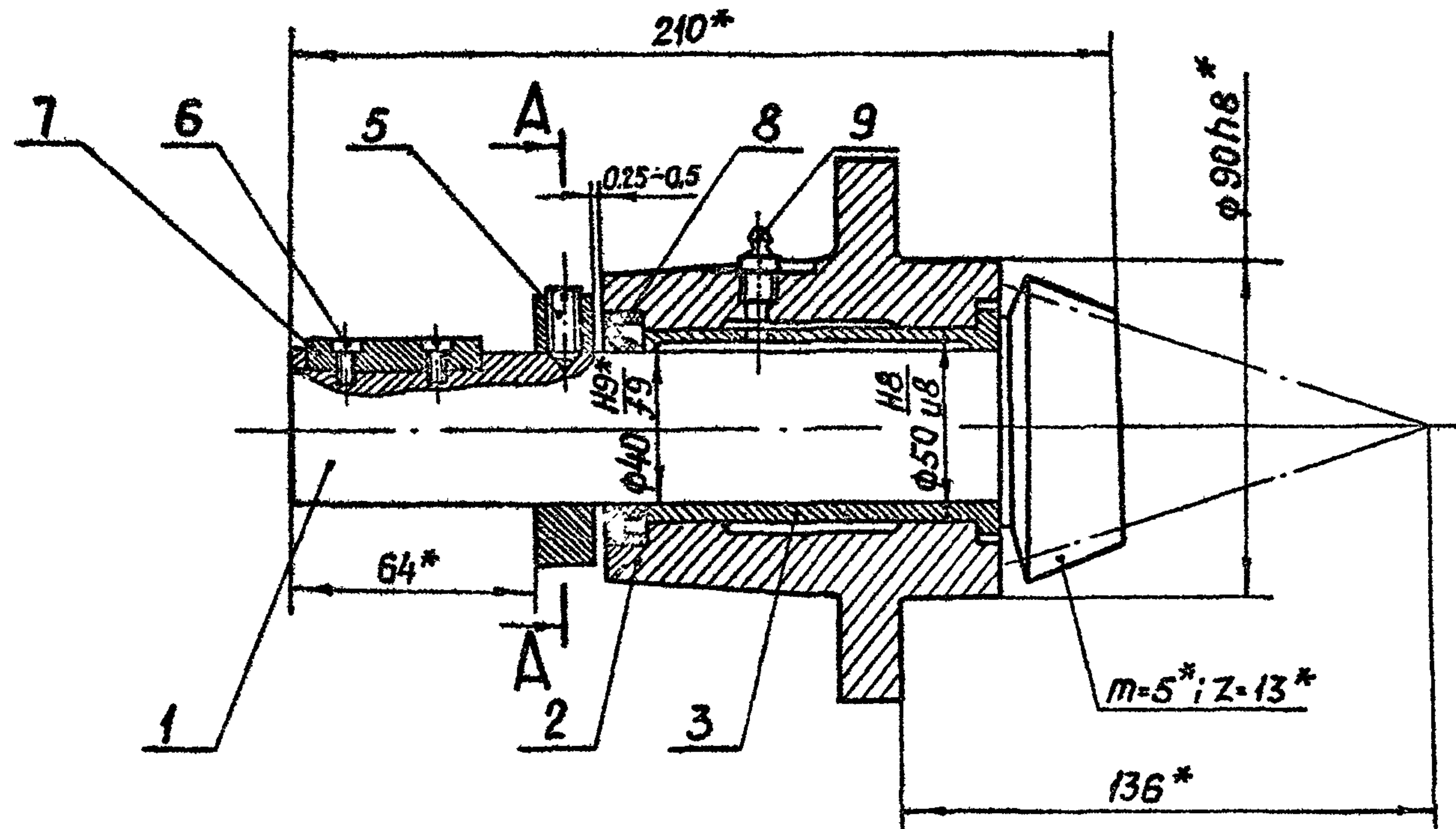
3.820.2-44				26.058.ПВ.042.000.СБ		
Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Редуктор	Лит.	Масса
Разраб	Морданов	Иванов	18.04.83	РР1-1	А	21.7
Проб.	Искандеров	Сидоров	18.04.83	Сборочный чертёж.		1:25
Т.контр.	Грош	Сидоров	18.04.83		Лист	Листов 1
И.контр.	Исаев	Сидоров	18.04.83			
Утв.	Мышкин	Сидоров	18.04.83			
	Филоненко	Сидоров	18.04.83			

Ш.б. №1000 Подп. и дата: Взам. инв. № инв. № док. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.100 СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44



* Размеры для справок.

Изд. № 10000
Подл. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подл. и дата

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ 042 100 СБ		
Изд. Лист	№ докум	Подл.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов		14.04.83	A	5.5	1:2
Проб.	Искандеров		18.04.83			
Г. контр	Грош		22.04.83			
И. контр	Насеев		25.04.83			
Утв	Мышкин		29.04.83			
	Филонов		27.04.83			
				Узел вал-шестерни 1ВШ		
				Сборочный чертеж.		
				Лист	Листов 1	

Копировал: Пулк.

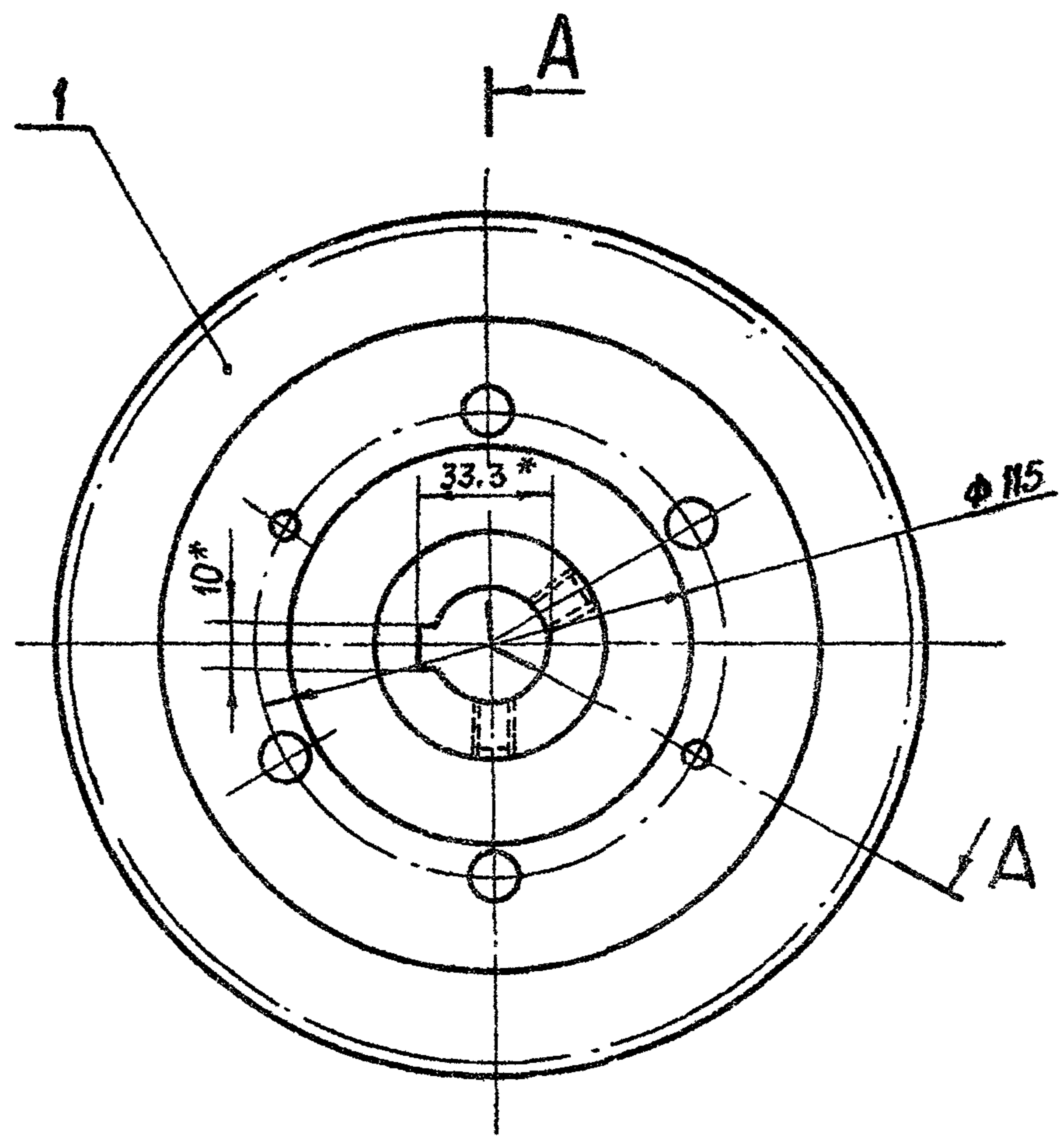
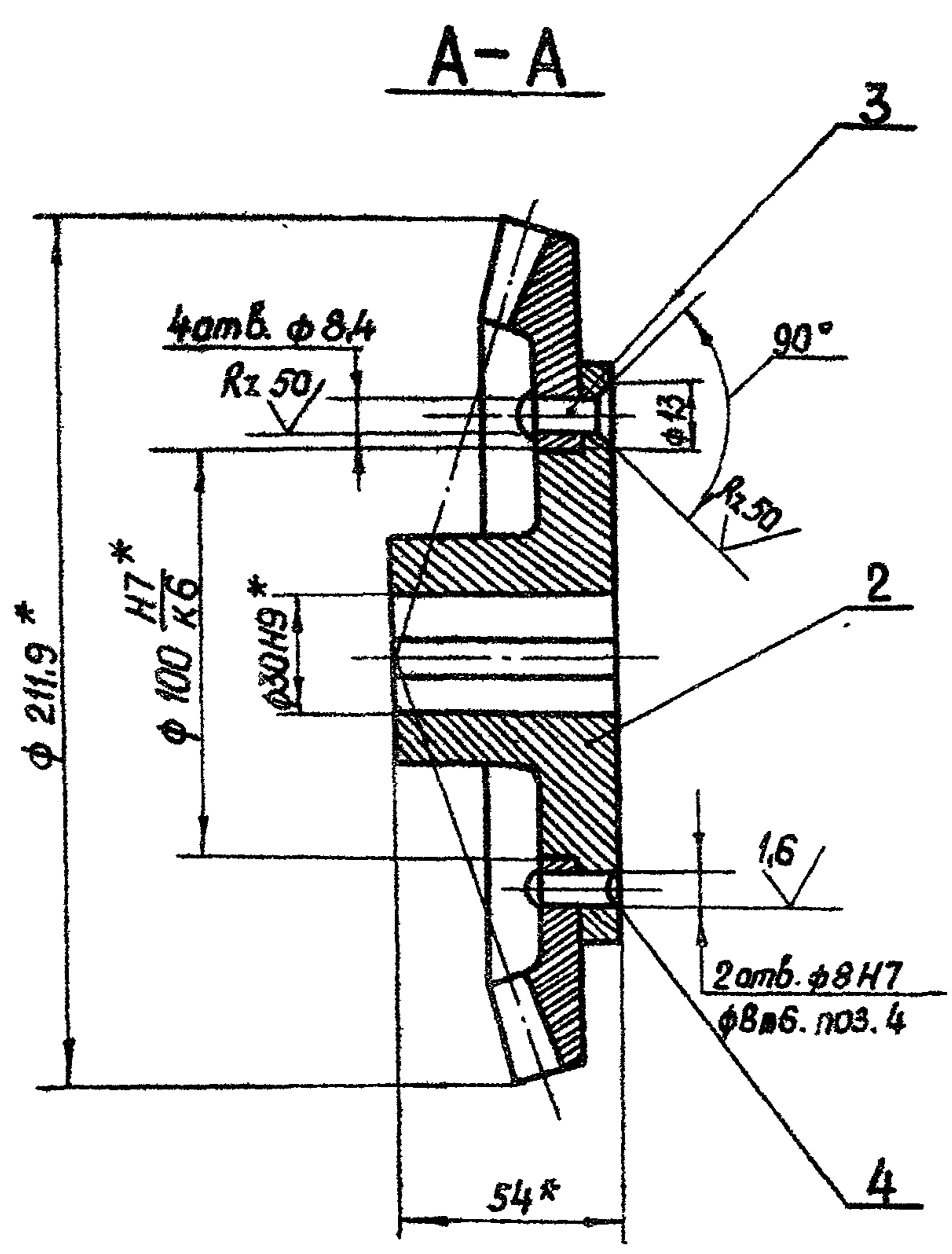
Формат А3

26.058.ПВ.042.200СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

ЦНБ № издл / Подп и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл / Подп. и дата



* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.200СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе. сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	Сидоров	14.04.83			A	4,6	1:2
Проб	Искандеров	Иванов	18.04.83			Лист	Листов	1
Г. инж. проекта	Грош	Сидоров	22.04.83					
Н. контр.	Нагаев	Сидоров	23.04.83					
Умб.	Мышкин	Сидоров	29.04.83					

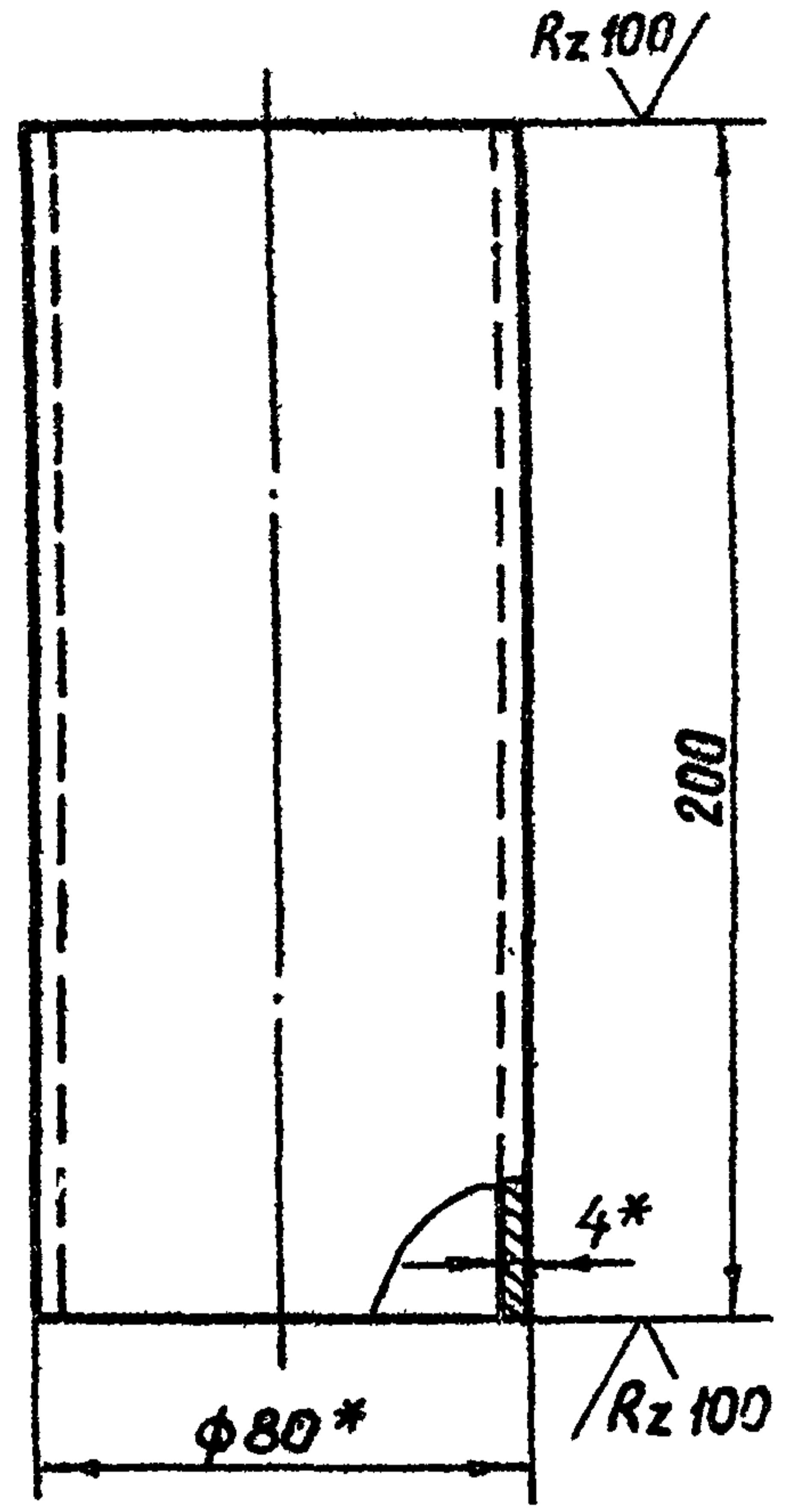
Копировал. Пуржко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.043.001

✓(✓)



Размеры для справок.

3.820.2-44				26.058.ПВ.043.001		
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Марданов	Иванов	14.04.83	A	1,5	1:2
2	Искандеров	Иванов	18.04.83	Лист Листов 1		
3	Иванов	Иванов	22.04.83			
4	Иванов	Иванов	25.04.83			
5	Мышкин	Иванов	29.01.83	Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*		
6	Кулиничев	Иванов	27.01.82	Труба Б20 ГОСТ 8733-74*		

Исполнитель: Пужко Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.043.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.034.100	Кожух		
				<u>Детали.</u>		
A4	2		26.058.ПВ.043.001	Труба	1	
A4	3		26.058.ПВ.034.001	Фланец	1	
A4	4		26.058.ПВ.034.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74 4-й-НВСт.3 по ГОСТ 16523-74		
				φ 122	1	0.11кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
26.058.ПВ.043.000-01						
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	5		26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	1	

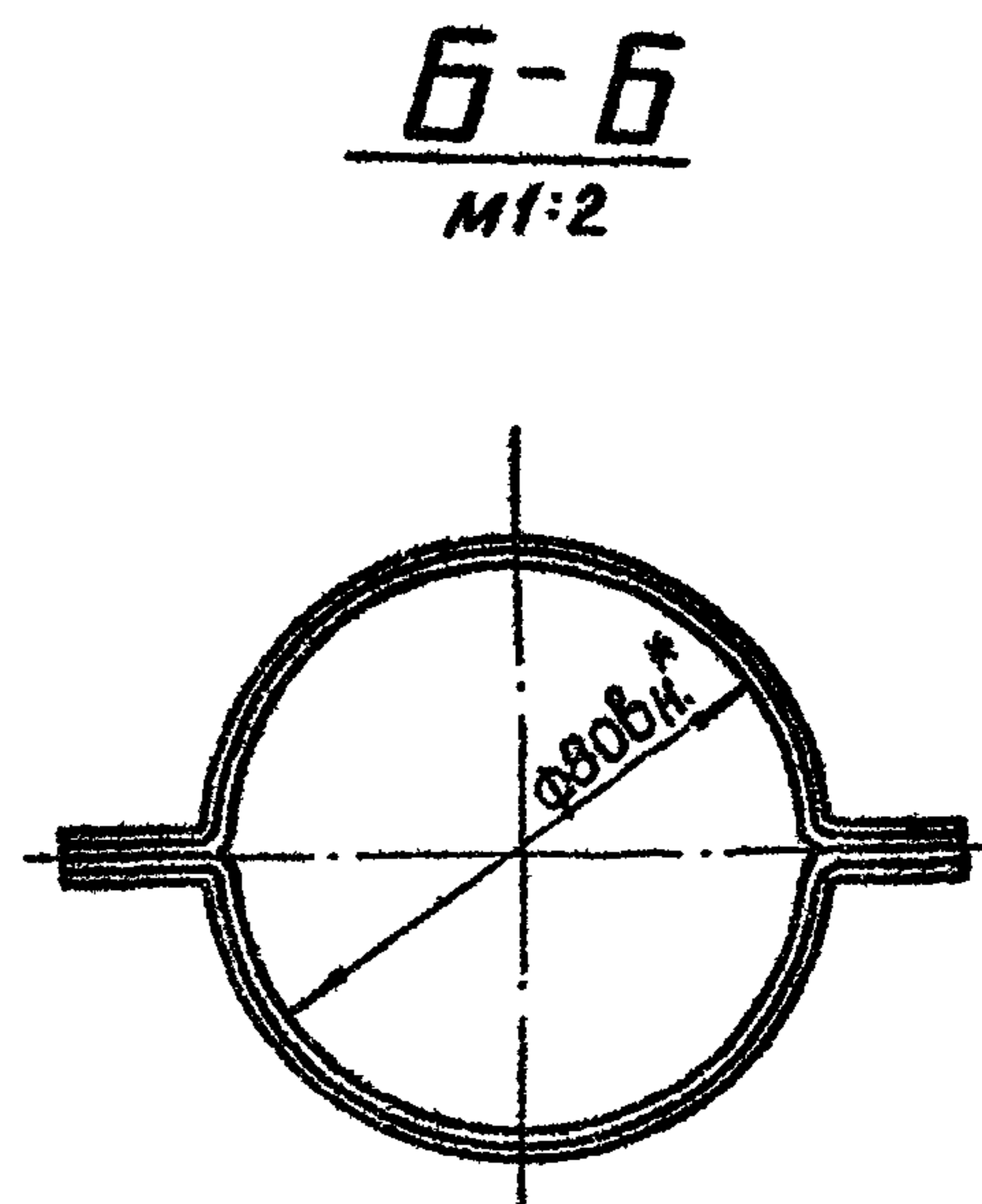
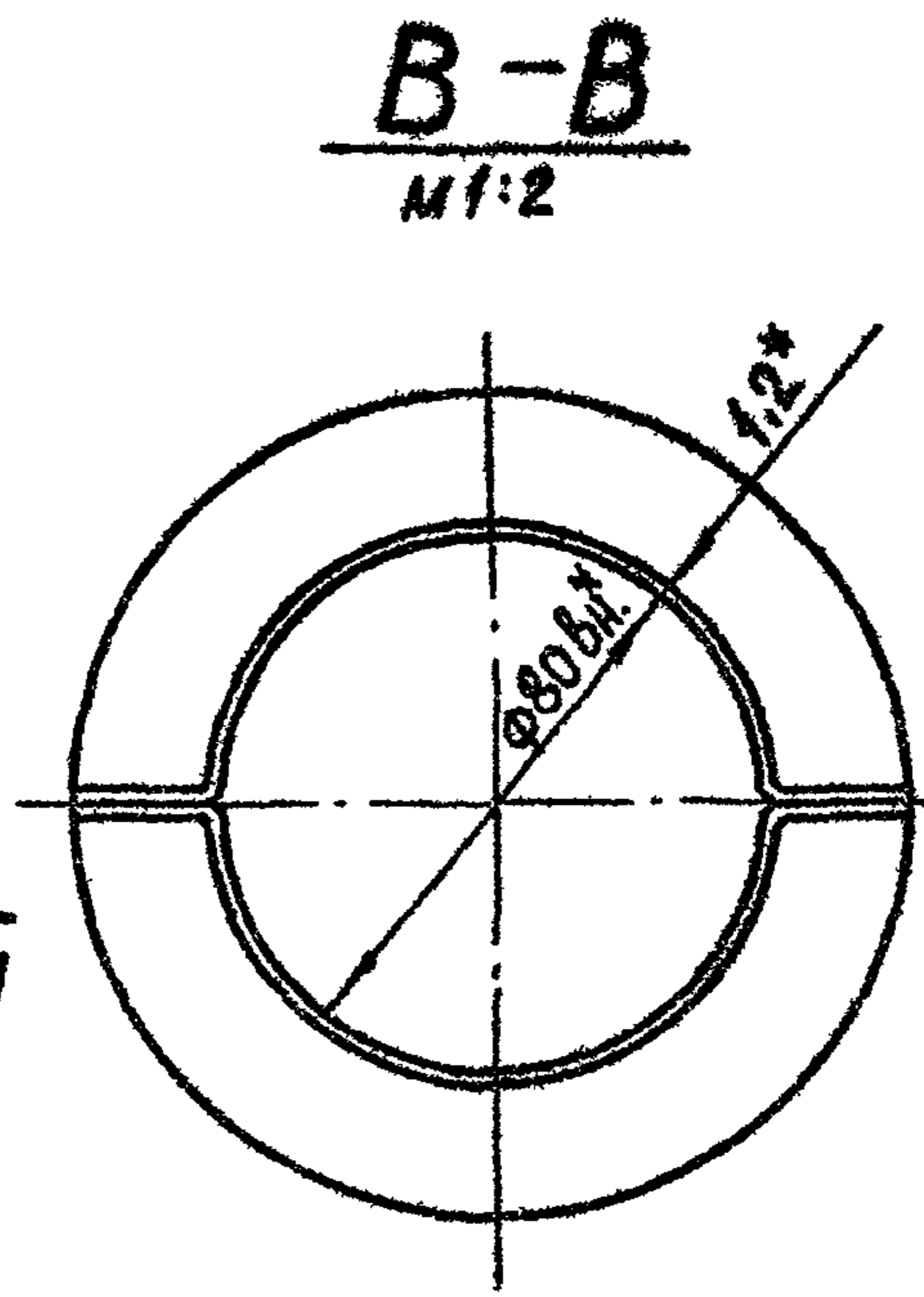
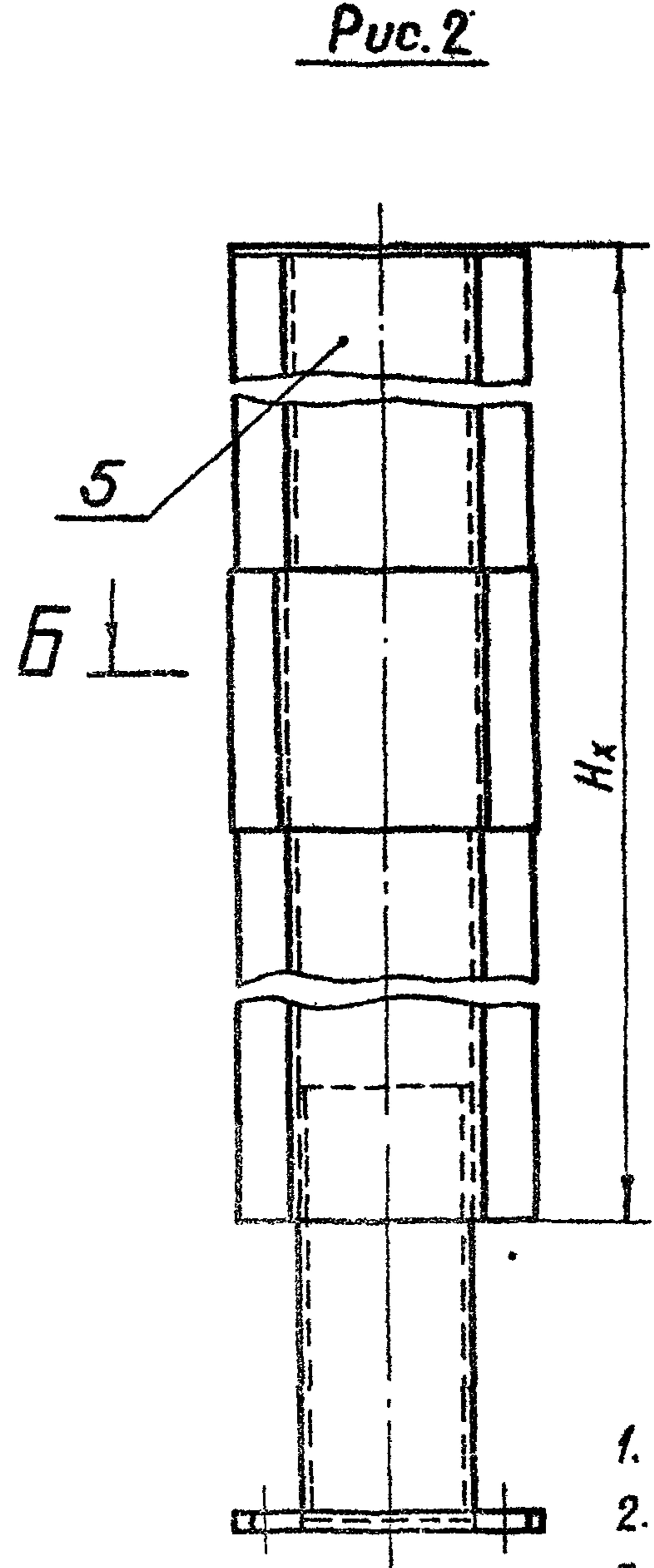
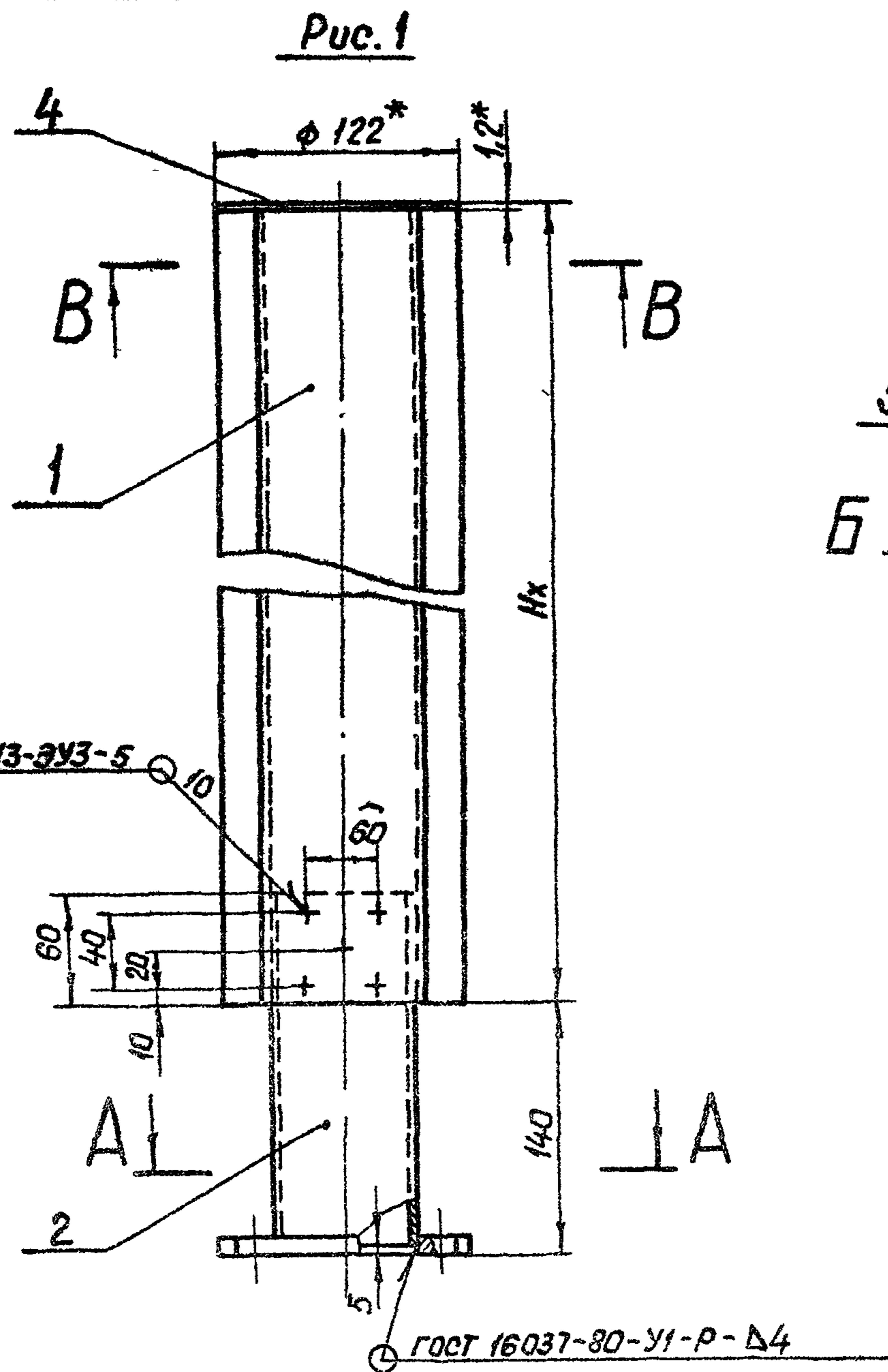
Изм. № Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.043.000		
Изм. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
1	Разработ	Марданов	Иванов	14.04.83	A	1
2	Провер	Искандеров	Иванов	18.04.83		
3	Тех. проект	Иванов	Иванов	25.04.83		
4	Н. контро	Мышкин	Иванов	29.04.83		
5	Упр.	Кулиничев	Иванов	27.04.83		

Исполнитель: Пужко Формат А4

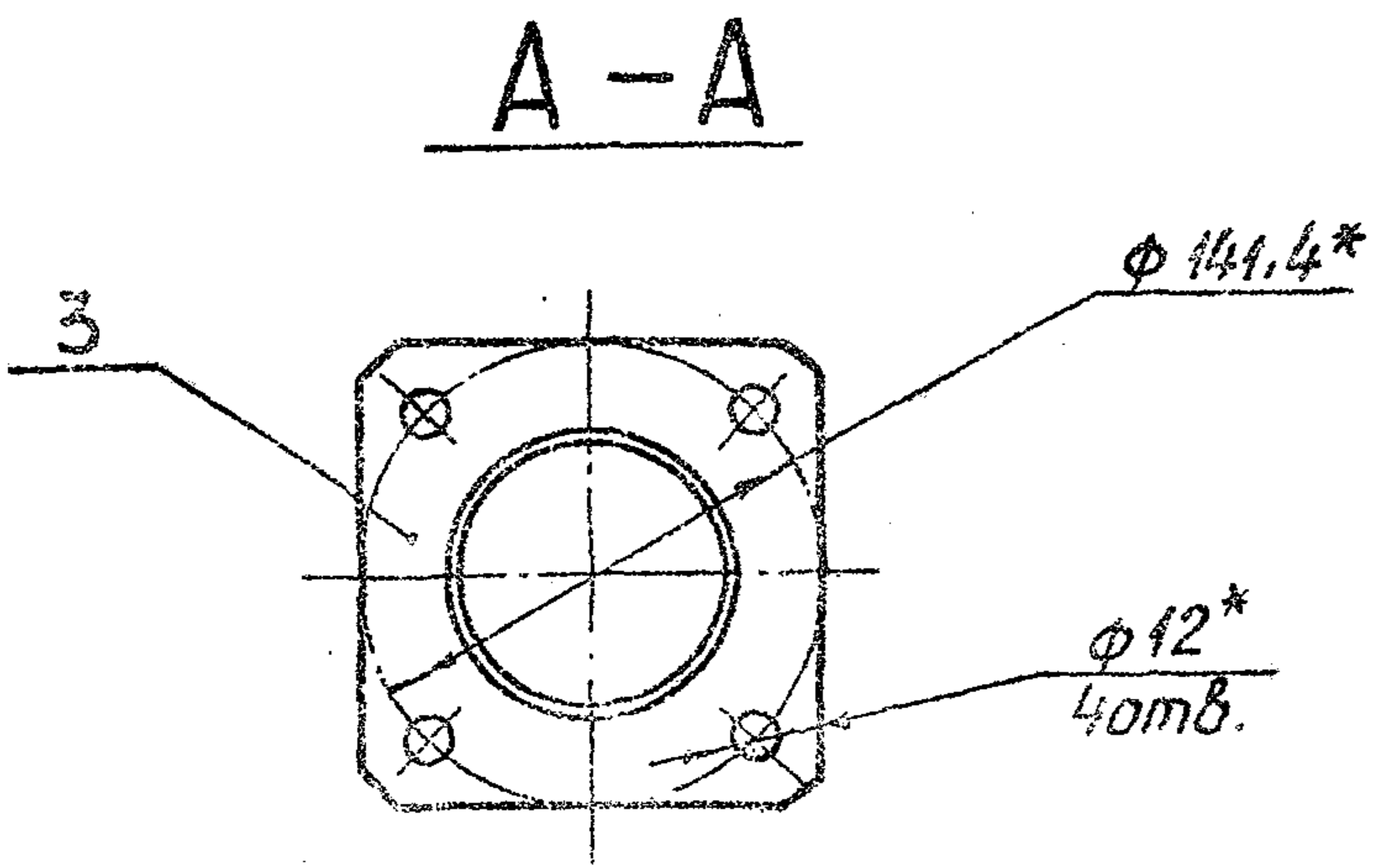
26.058.ПВ.043.000 СБ

Серия 3.В20.2-УУ Выпуск 4



Обозначение	рис.
26.058.ПВ.043.000	1
26.058.ПВ.043.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.043.000-01, рис.2 применяется при $H_x > 2.5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.043.000- $H_x \cdot 3.12 + 241$ кг, где H_x в м
 - б) для исп. 26.058.ПВ.043.000-01- $H_x \cdot 3.12 + 271$ кг, где H_x в м
- 4.* Размеры для справок.



				3.В20.2-УУ
				26.058.ПВ.043.000 СБ
				Кожух
				Винта 60 (левый)
				Оборачный чертеж
Лист	Масса	Масштаб		
A	См.п.3	1:4		
Лист	Листов			
Утв	Филаненко	Дата		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Г.проект.	Насед	25.04.83		
Г.контр.	Греш	22.04.83		
Проб.	Цокандеров	18.04.83		
Разраб.	Марданов	14.04.83		

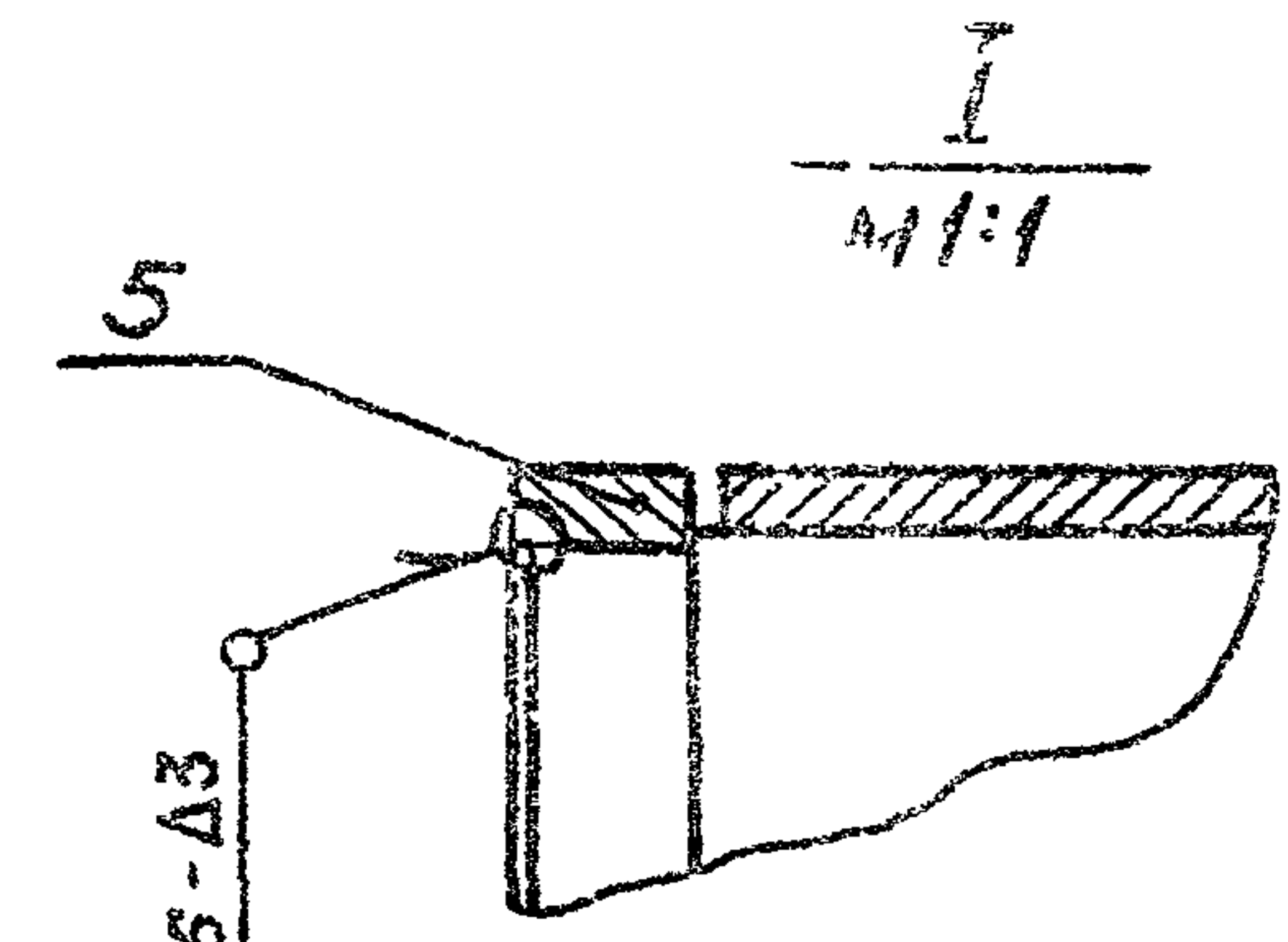
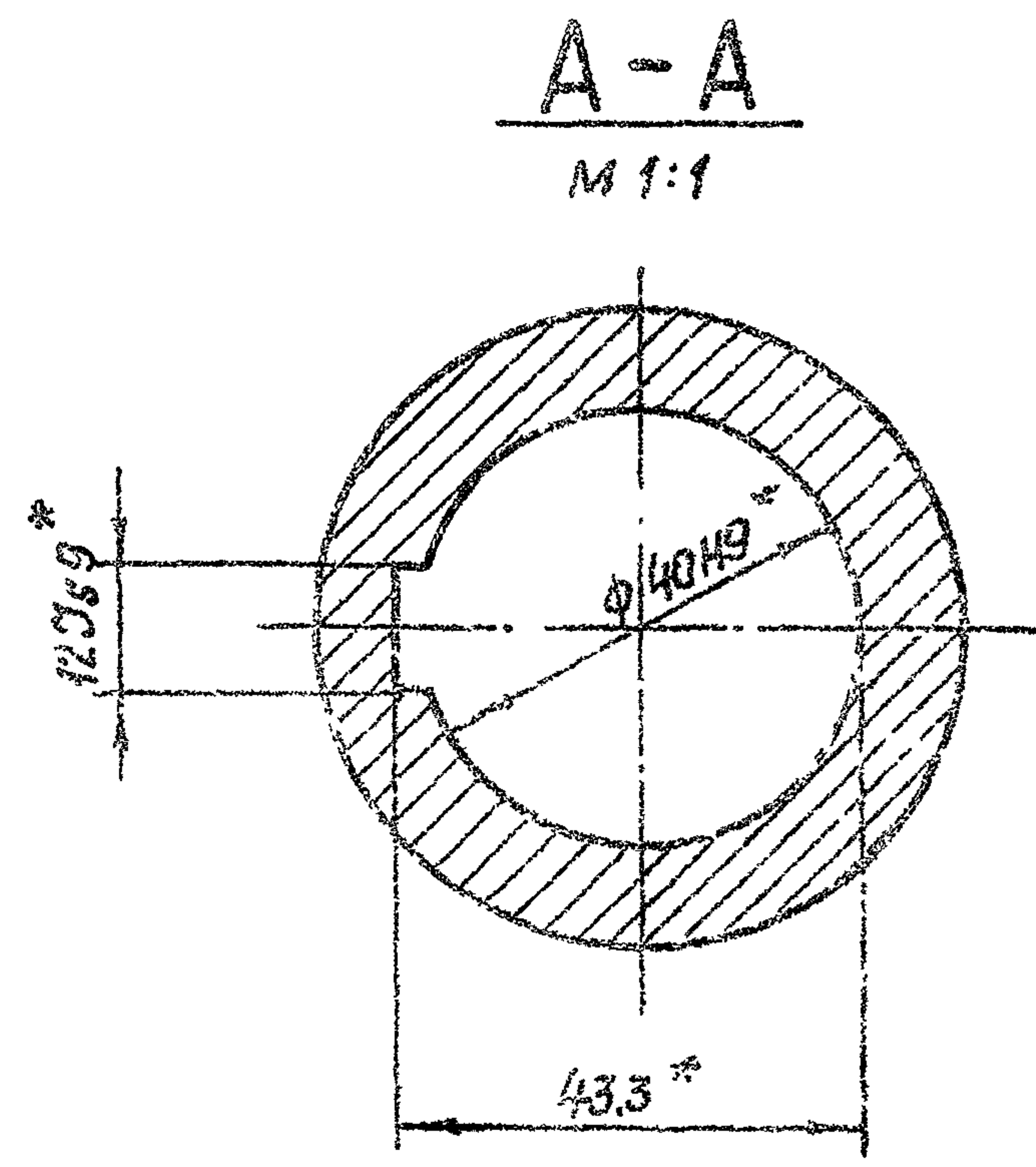
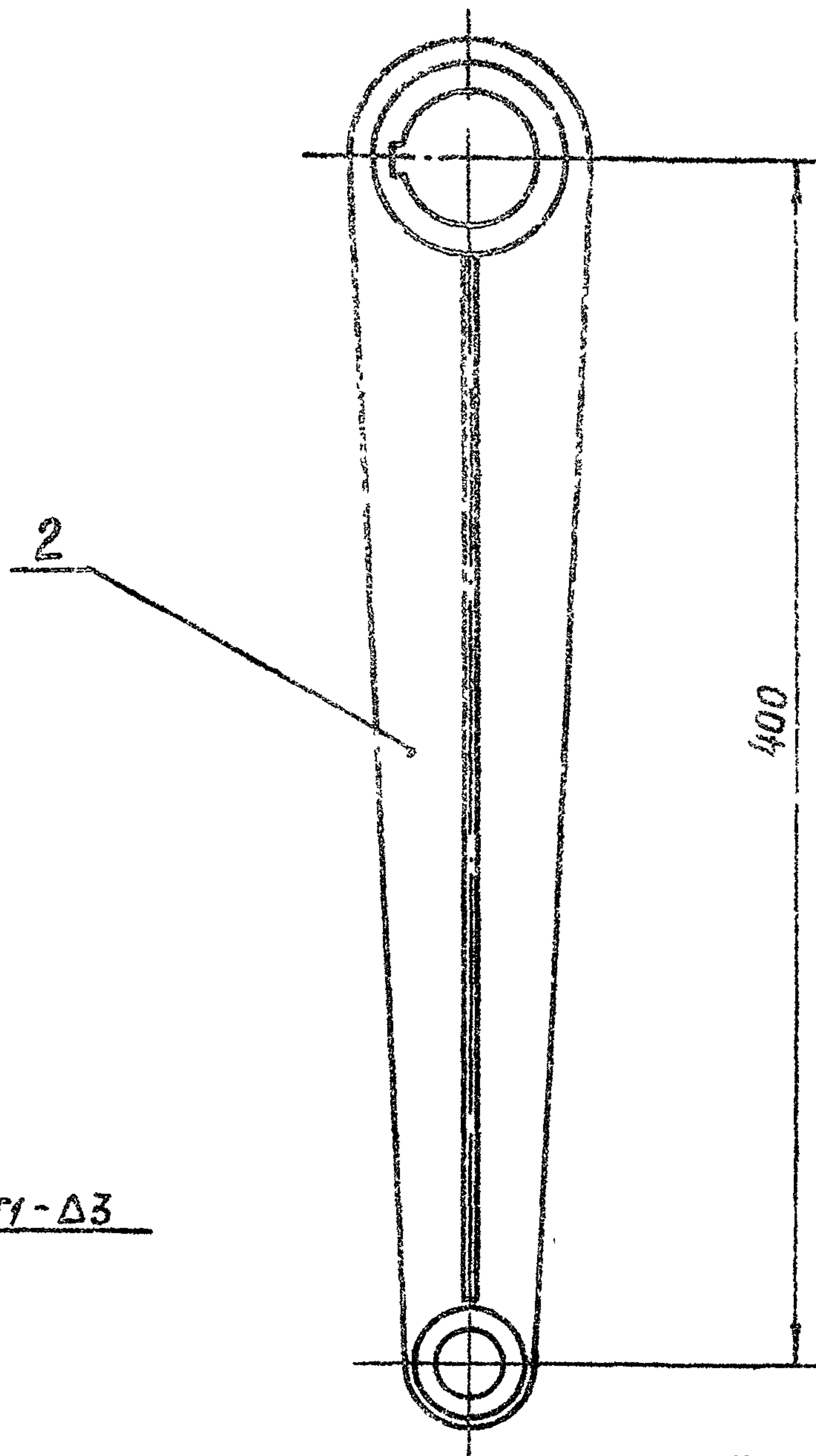
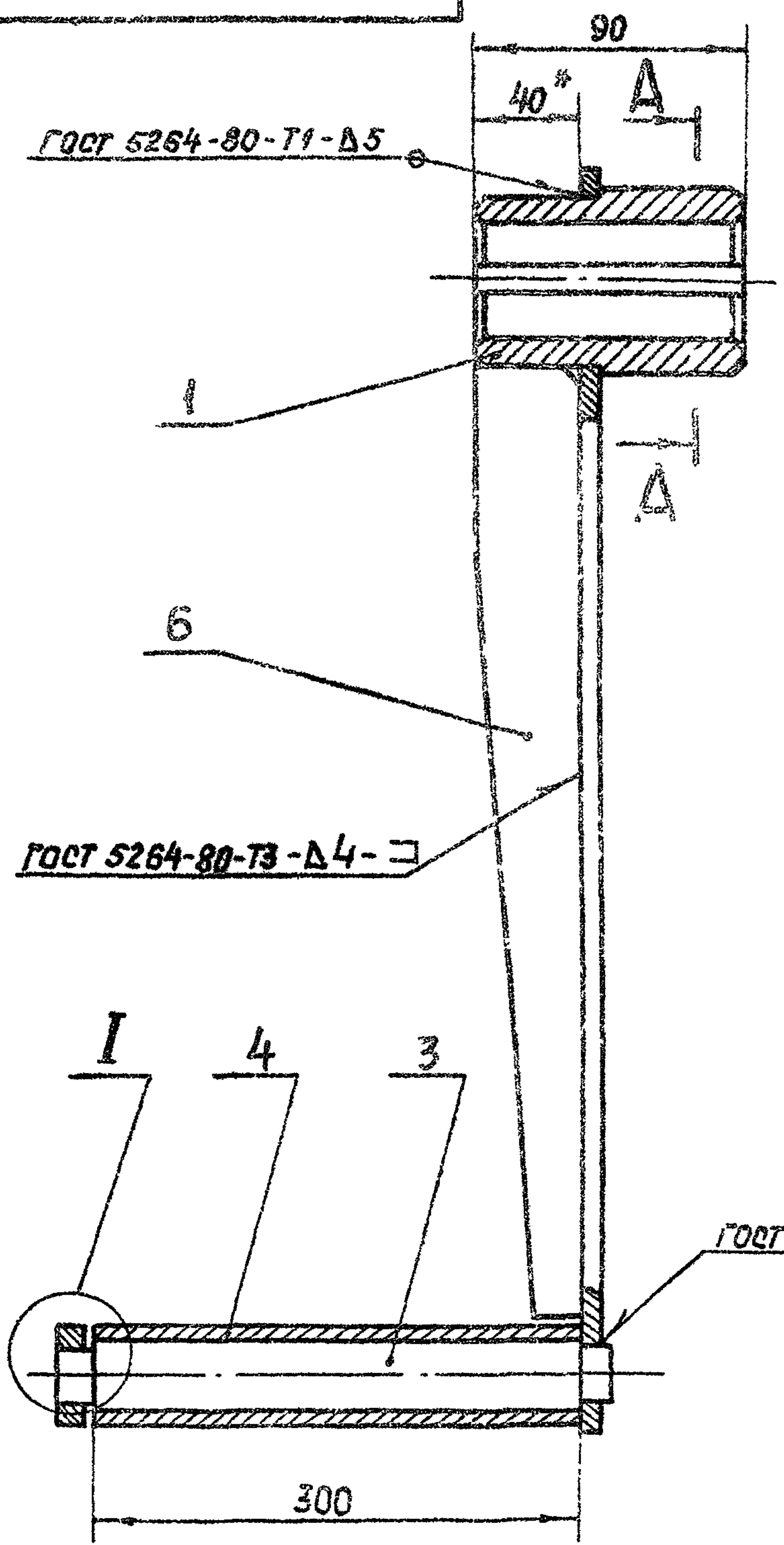
Шифр по дате	Лист и дата
Взам шифр №	Шифр № дубл
Лист и дата	Лист и дата

26.058.7B.044.000 СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Шифр документа / Подп. и дата / Взам шифр № Шифр № докум. Подп. и дата



* Размеры для справок

2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

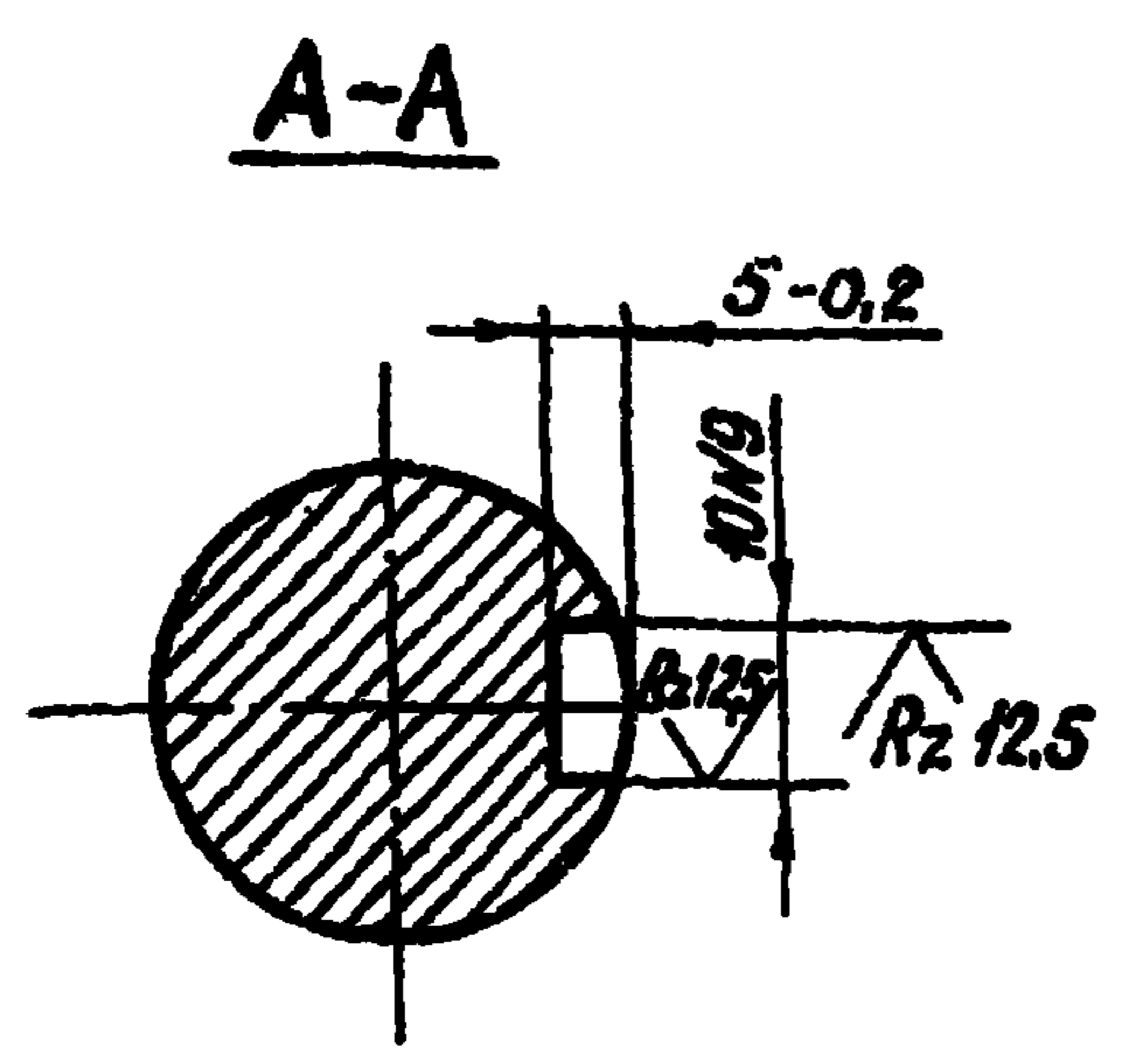
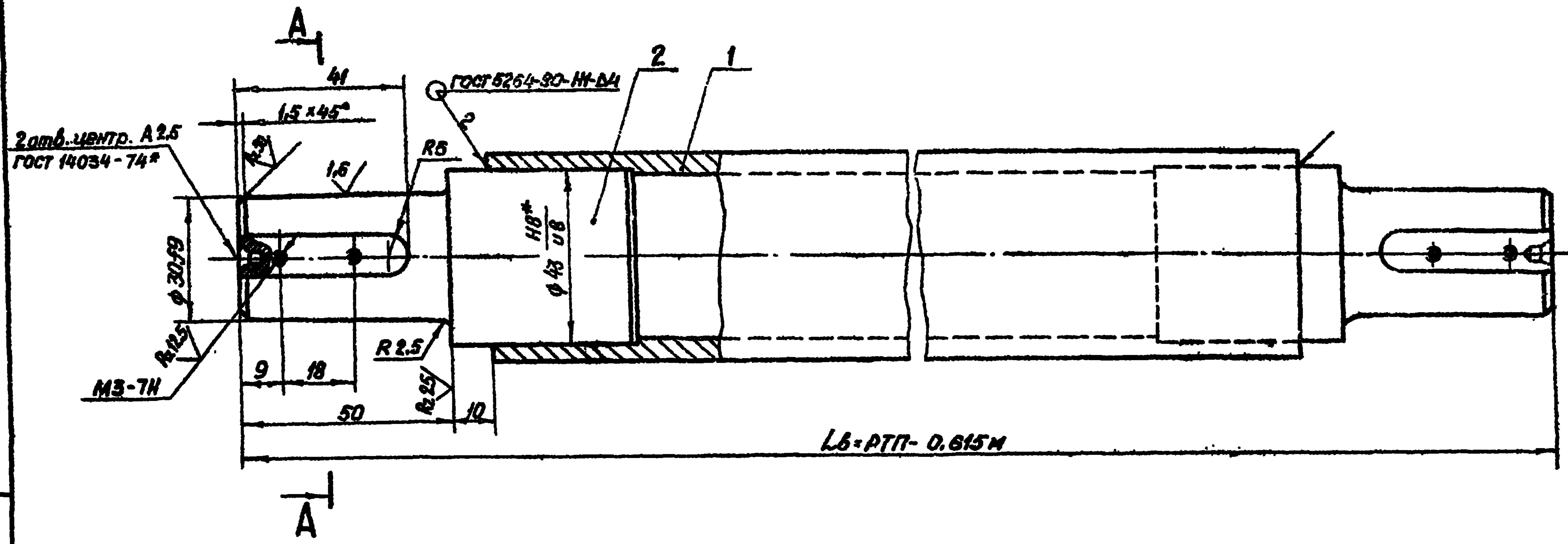
				3.820.2-44			
				26.058.7B.044.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Рукоятка Р4	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Саргушев	Саргушев	14.04.83		A	5,9	1:2,5
Проект	Искандеров	Искандеров	16.04.83	Сборочный чертеж			Лист / Листов /
Г. контр.	Грош	Грош	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Насоев	Насоев	25.04.83				
И. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
У.п.в.	Филоченко	Филоченко	27.04.83				

Копировал: ИУЖКО

Формат А3

26.058.ПВ.045.000 СБ

Выпуск 4
Серия 3.920.2-44



1. Масса соединительного вала $Q_{св} = 6(RТП - 0,615) + 1,5$, где РТП в м, $Q_{св}$ в кг.
2. Смещение и перекос шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
- 3* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника,

Учб. № пада.	Подп. и дата.	Взам. инб. №	Инб. № докум.	Подп. и дата

				3.920.2-44 26.058.ПВ.045.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.		Марданов		18.04.85	А	См. г.1	1:1
Проб.		Иксандеров		18.04.85			
Т. контр.		Грош		22.04.85	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта		Ногов		22.04.85			
Н. контр.		Мышкин		22.04.85			
Углы.		Филокенин		22.04.85			

Выпуск 4

Серия 3.820.2-УЧ

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.031.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой гошки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12х50.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
				Гошка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
				Подшипник 8116 ГОСТ 6874-75	2	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Саргушев	Саргушев	14.04.83
2	Искандеров	Искандеров	18.04.83
3	Натаев	Натаев	25.04.83
4	Мышкин	Мышкин	29.04.83
5	Фильдженко	Фильдженко	27.04.83

26.058.ПВ.031.000

Узел грузовой части.

Лит. Лист Листов
А 1 2

Копировал: Пужко Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Кольцо 072-080-46- -2-4 ГОСТ 9833-73*	1	

3.820.2-УЧ

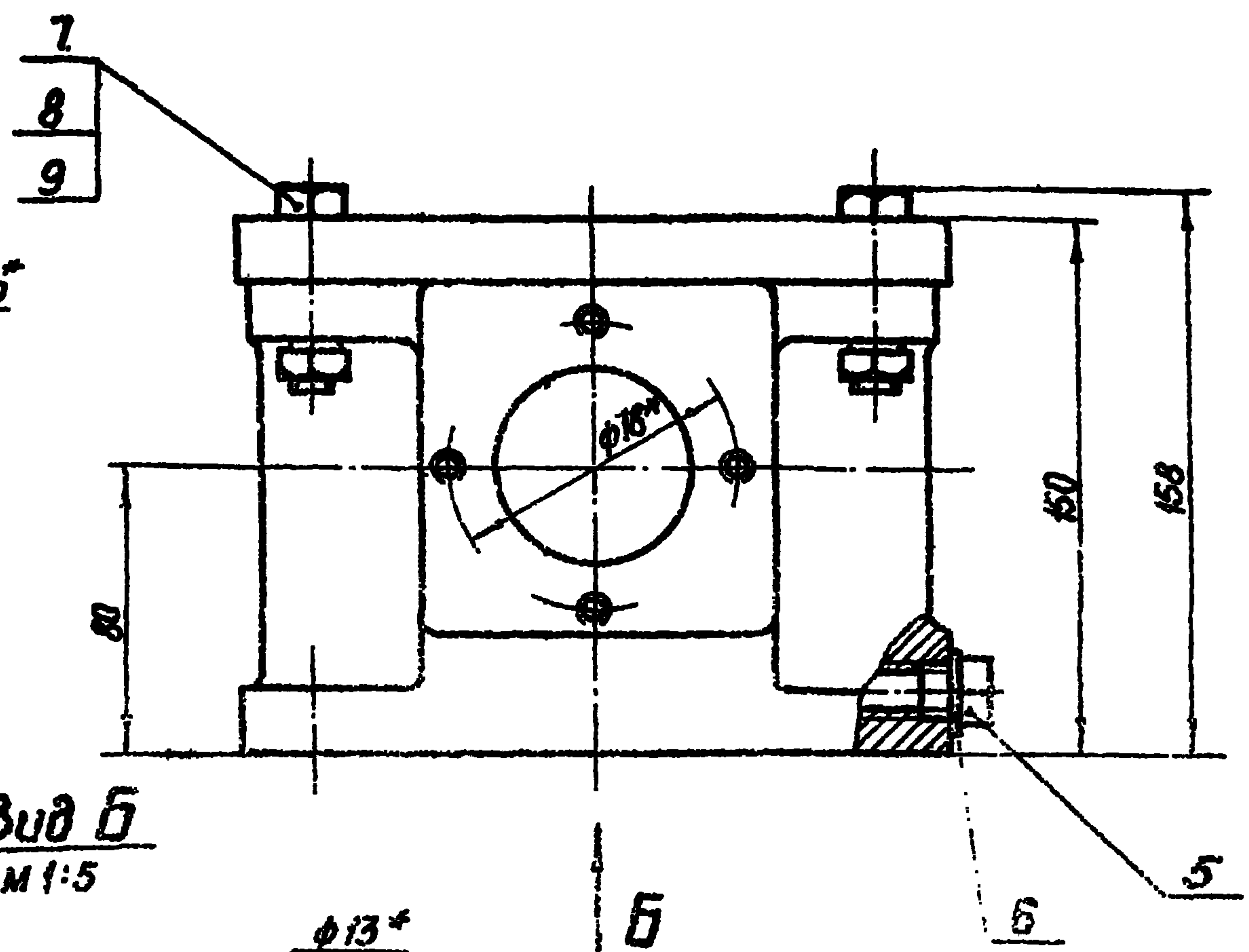
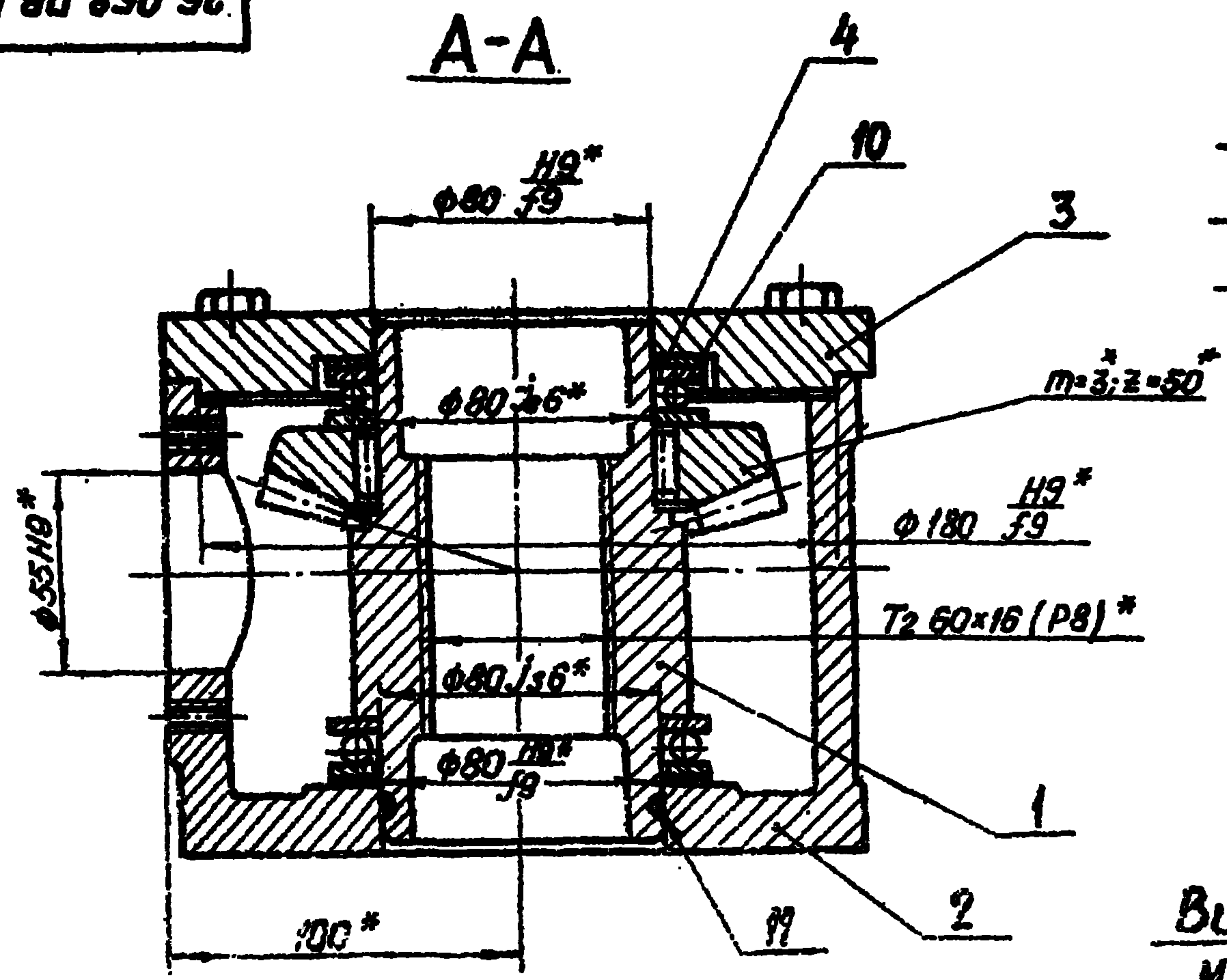
26.058.ПВ.031.000

Лист 2

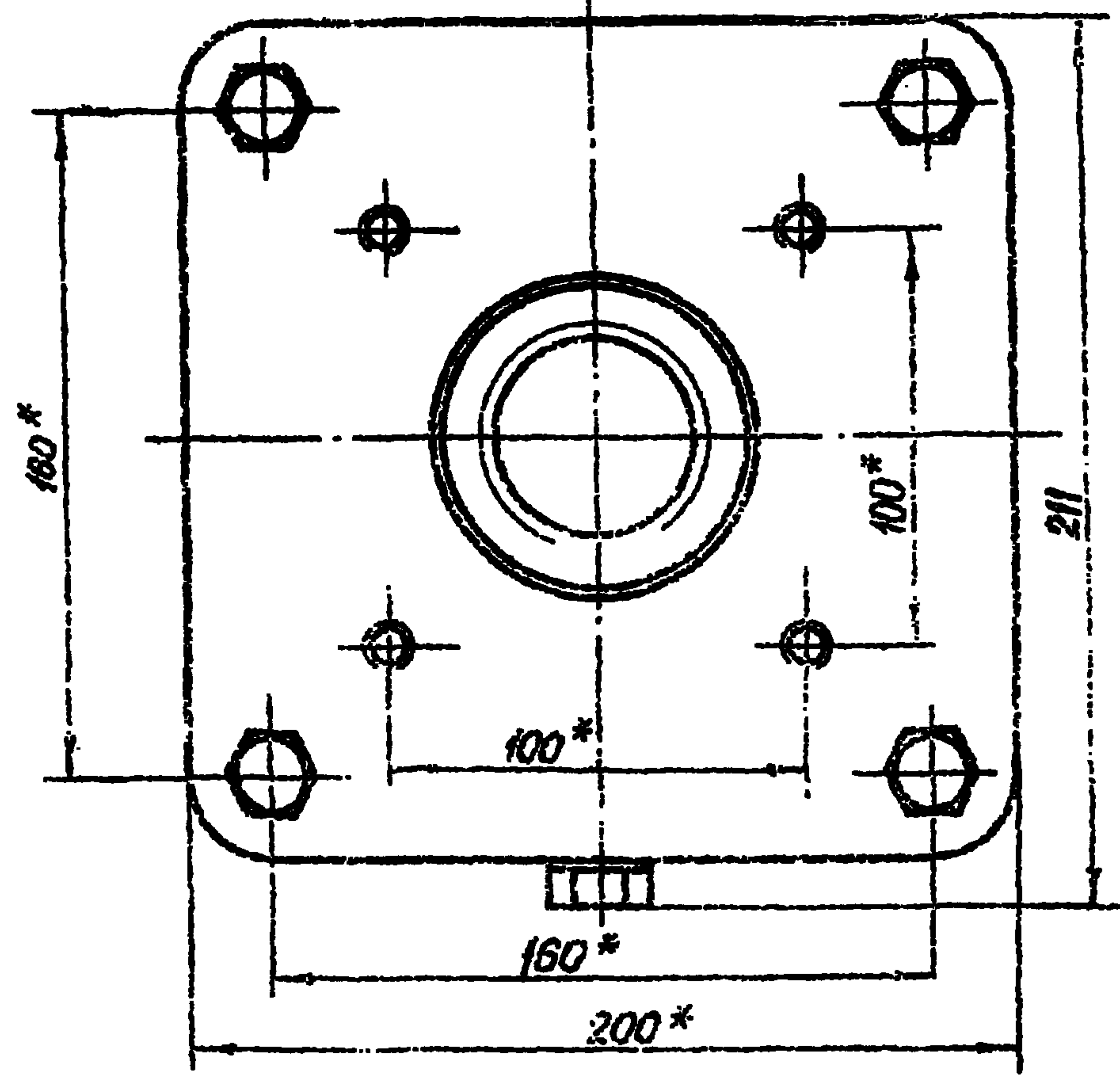
Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.031.000 СБ

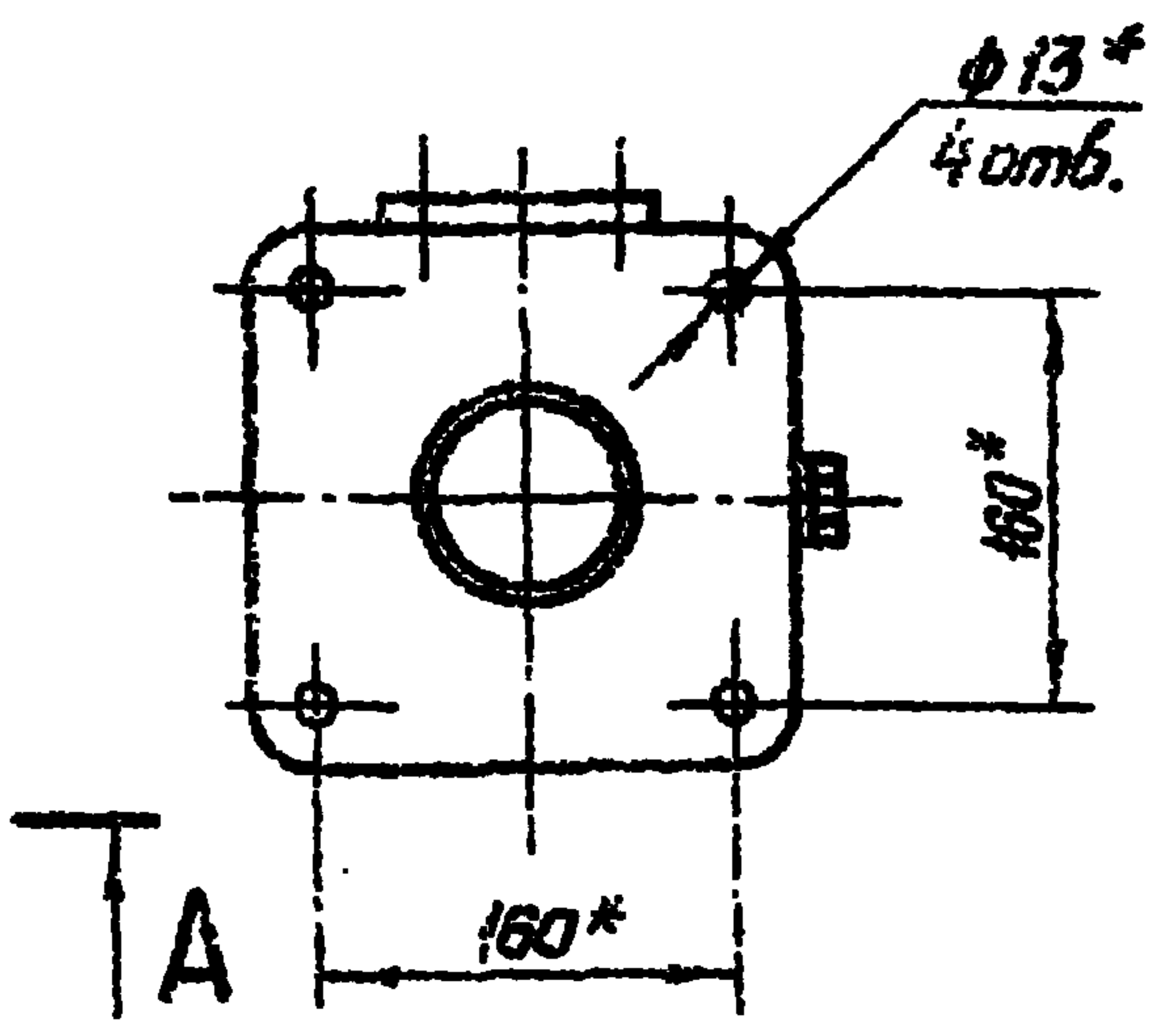
Серия Э.022.Р.-44 Выпуск 4



Вид Б
М 1:5



А



А

1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Упр. и вкл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части.	Лит.	Масса	Мат. таб.
Разраб.	Саргусев	18.04.83			Сборочный чертеж.	A	21,5	13
Проб	Искандеров	18.04.83				Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	22.04.83						
Пр. контр.	Насиб	25.04.83						
И. контр.	Мыхликин	25.04.83						
Упр.	Сриланенко	25.04.83						

Копировал: Пушка

формат А3

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Взам инв. № инв. № дубл Подп и дата

Лист № подл Подп и дата

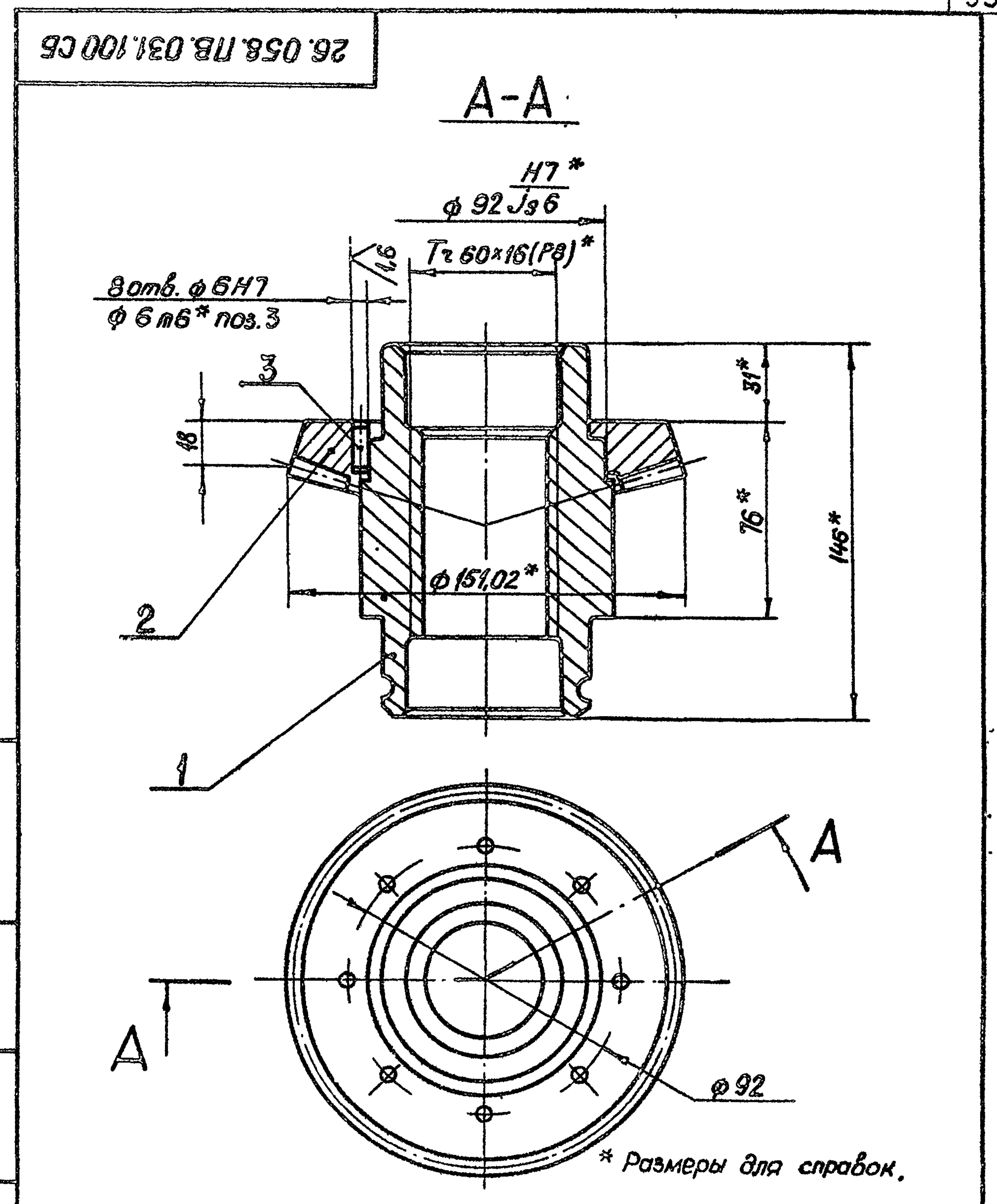
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.031.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.ПВ.031.101	Гайка грузовая	1	
А4	2		26.058.ПВ.ПВ.031.102	Колесо зубчатое коническое	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Штифт 6т6×16 ГОСТ 3128-70*	8	

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.100		
Лист	№ докум.	Подп	Дата	Лит	Лист	Листов
1	Саргусев	А.Саргусев	14.04.83	А		1
2	Искандеров	Искандеров	18.04.83			
3	Насаев	Насаев	22.04.83			
4	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
5	Филоненко	Филоненко	27.04.83			

Узел
грузовой гайки

26.058.ПВ.031.100 СБ

Взам инв. № инв. № дубл Подп и дата



3.820.2-44					26.058.ПВ.031.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Узел грузовой гайки Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Саргусев	А.Саргусев	14.04.83			А	5.18	1:2
Пров	Искандеров	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов	1
Т.КОНТР	Трош	Трош	22.04.83					
Гл. инж. проекта	Насаев	Насаев	25.04.83					
Н.КОНТР	Мышкин	Мышкин	29.04.83					
Утв	Филоненко	Филоненко	27.04.83					

Копировал: Пуэско

2024.07.14

Выпуск 4

Серия З. 820.2-44

формат	зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.032.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.032.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.032.002	Кронштейн	1	
A4	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2.5м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A4	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A4	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	14.04.83	
Проб.		Искандеров	13.04.83	
Проект		Насеев	25.04.83	
Н.контр.		Мышкин	23.04.83	
Угв.		Филоменко	27.04.83	

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.000

Указатель
положения затвора

УПР-258

Копировал: Пузко

формат А4

формат	зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8х12 66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	2	
	25			Винт В1 М4-89х16.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1. М5-89х14.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1. М5-89х10.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	6	
	28			Шайба 5. 65Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	6	
	29			Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 104 ГОСТ 8338-75	4	
	33			Кольцо А28 65Г. кд. 15 зр.		
				ГОСТ 13941-80	4	

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.000

Копировал: Пузко

формат А4

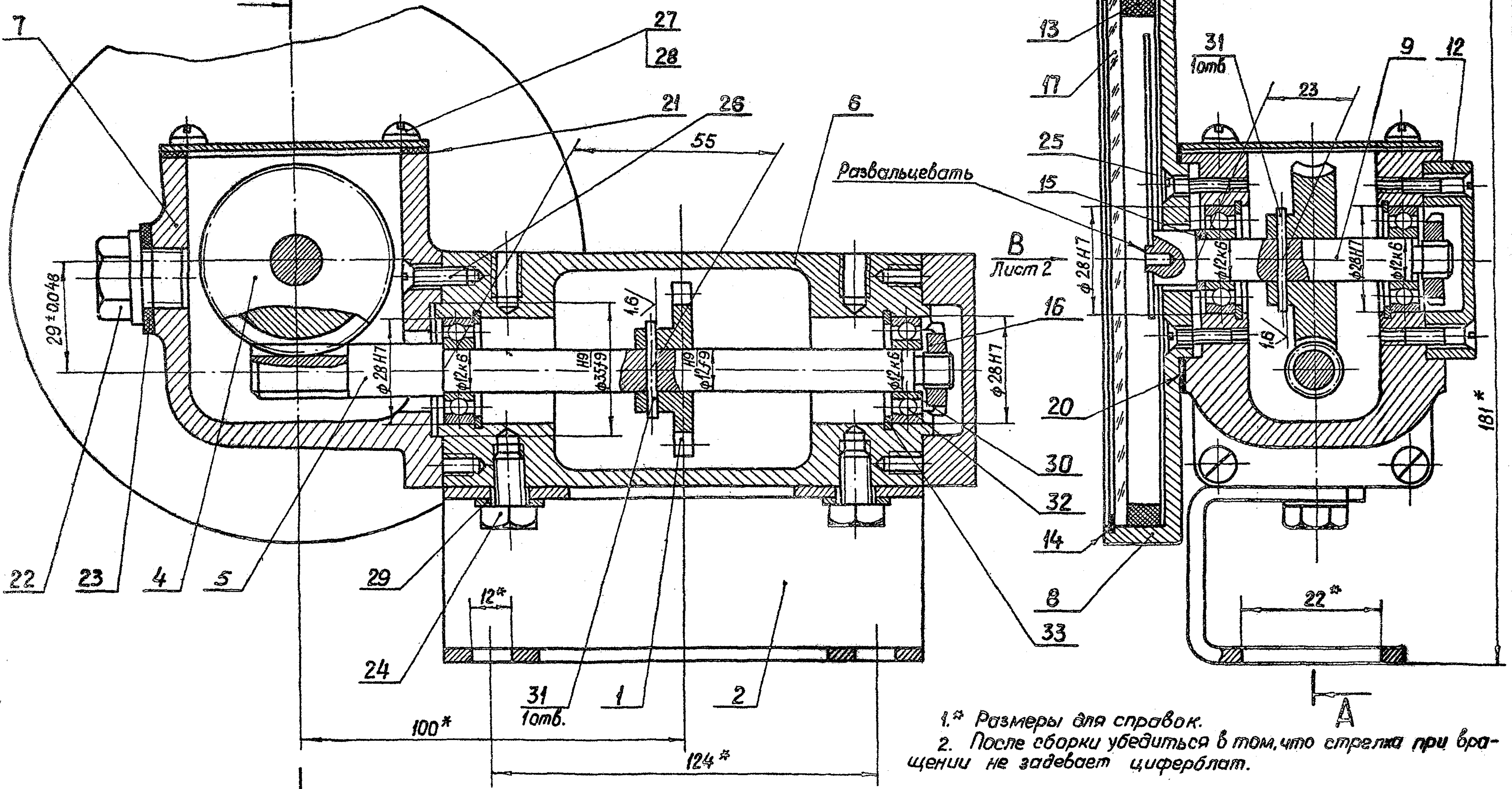
26.058.ПВ.032.000.СБ

A-A

Лист 2

Б-Б

A



1.* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по
общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.032.000.СБ			
				Указатель			
				положения затвора			
				УПР-258			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	3.24	1:1
Разраб.	Морданов	14.04.83			Лист 1		Листов 2
Проб.	Искандеров	18.04.83					
Т.контр.	Грош	22.04.83					
Т.инж. проекта	Насеев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	29.04.83					
Утв.	Филоненко	27.04.83					

Копировал: Пужко

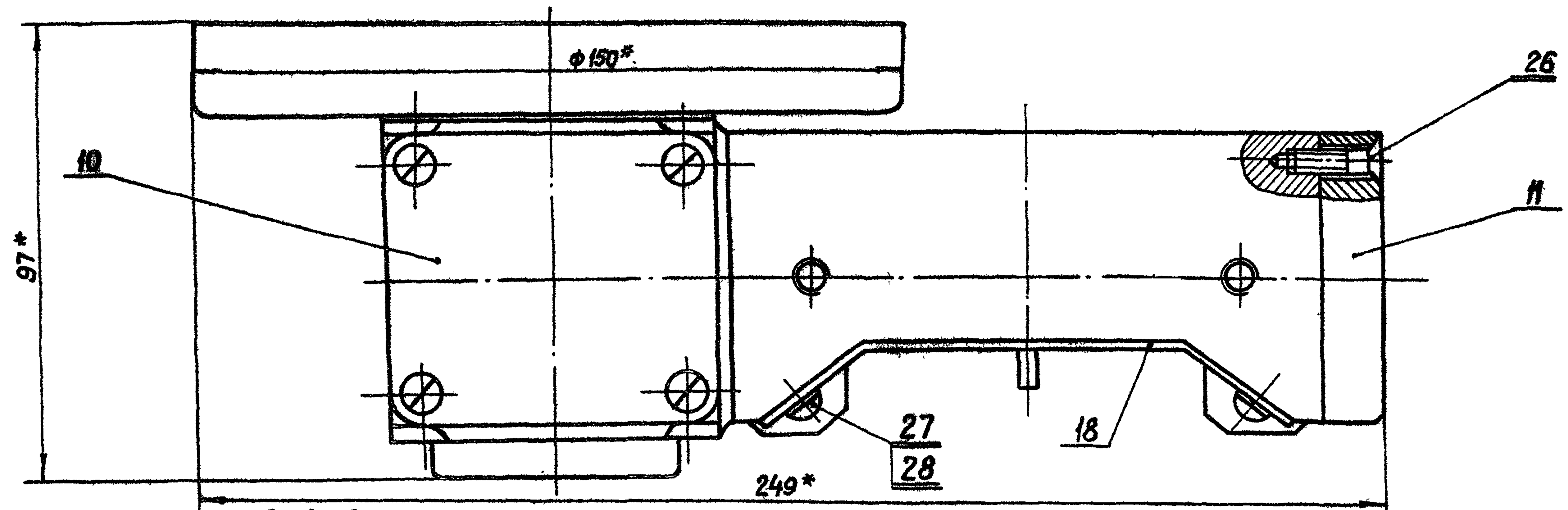
Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

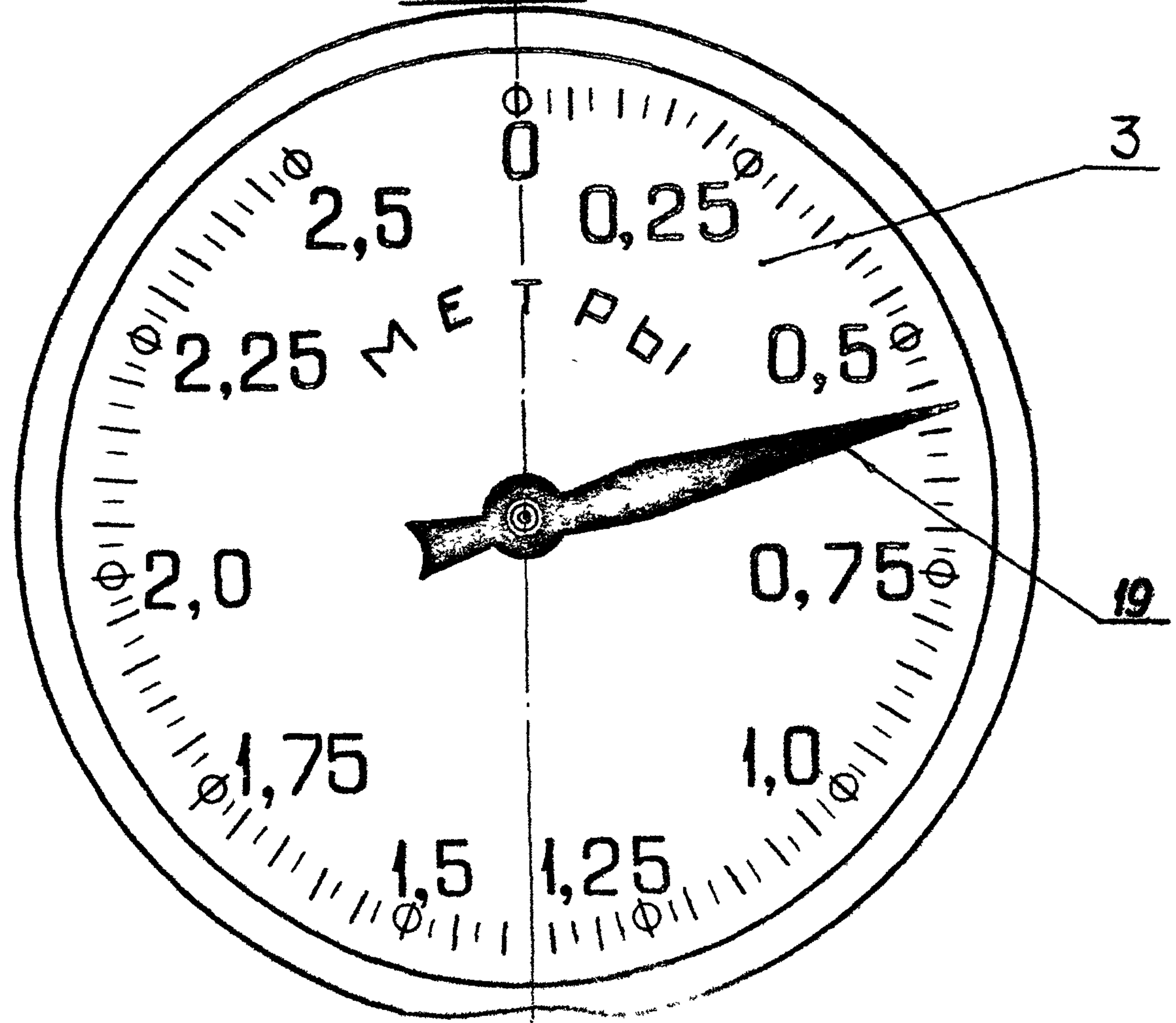
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

26.058.ПВ.032.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.032.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель		Лит.
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83	положения затвора		А
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83	УПР-258		
Т.контр	Граш	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Сборочный чертеж		Лист 2
Гл. инж. проекта	Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			Листов
Н.контр	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83			
Утв	Филоленки	<i>[Signature]</i>	27.04.83			

Копировал. Пужик

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Изм. №, Подп. и дата, Возм. изм. №, Изм. №, Подп. и дата

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

Подл. и дата

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.033.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0м	1	
A4		2	26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
A4		3	26.058.ПВ.033.003	Колесо червячное	1	
A4		4	26.058.ПВ.032.001	Шестерня приводная	1	
A3		5	26.058.ПВ.032.002	Кронштейн	1	
A3		6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3		7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4		8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4		9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4		10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4		11	26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4		12	26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4		13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4		14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4		15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4		16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4		17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4		18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4		19	26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4		20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44				26.058.ПВ.033.000			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разр.	1	Морданов	[Подпись]	18.04.83	A	1	2
Проб.	1	Искандеров	[Подпись]	20.04.83			
Испр.	1	Нагаев	[Подпись]	25.04.83			
Контр.	1	Мышкин	[Подпись]	29.04.83			
Соб.	1	Филоменко	[Подпись]	27.04.83			

Указатель
положения затвора
УПР-508

Копировал: Пузко формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4		22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4		23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
		25		Винт В1.М4-8gх16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
		26		Винт В1.М5-8gх14.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
		27		Винт В1.М5-8gх10.66.0125 ГОСТ 17473-80	6	
		28		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	6	
		29		Шайба 8.01.019ГОСТ 11371-78	2	
		30		Шайба 10.01.019ГОСТ 11872-80	2	
		31		Штифт 2х20ГОСТ 3129-70	2	
		32		Подшипник 101ГОСТ 8338-75	4	
		33		Кольцо А28 65Г.кд.15хр. ГОСТ 13941-80	4	

Подл. и дата

Изм. №

Изм. №

Изм. №

3.820.2-44				26.058.ПВ.033.000			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов

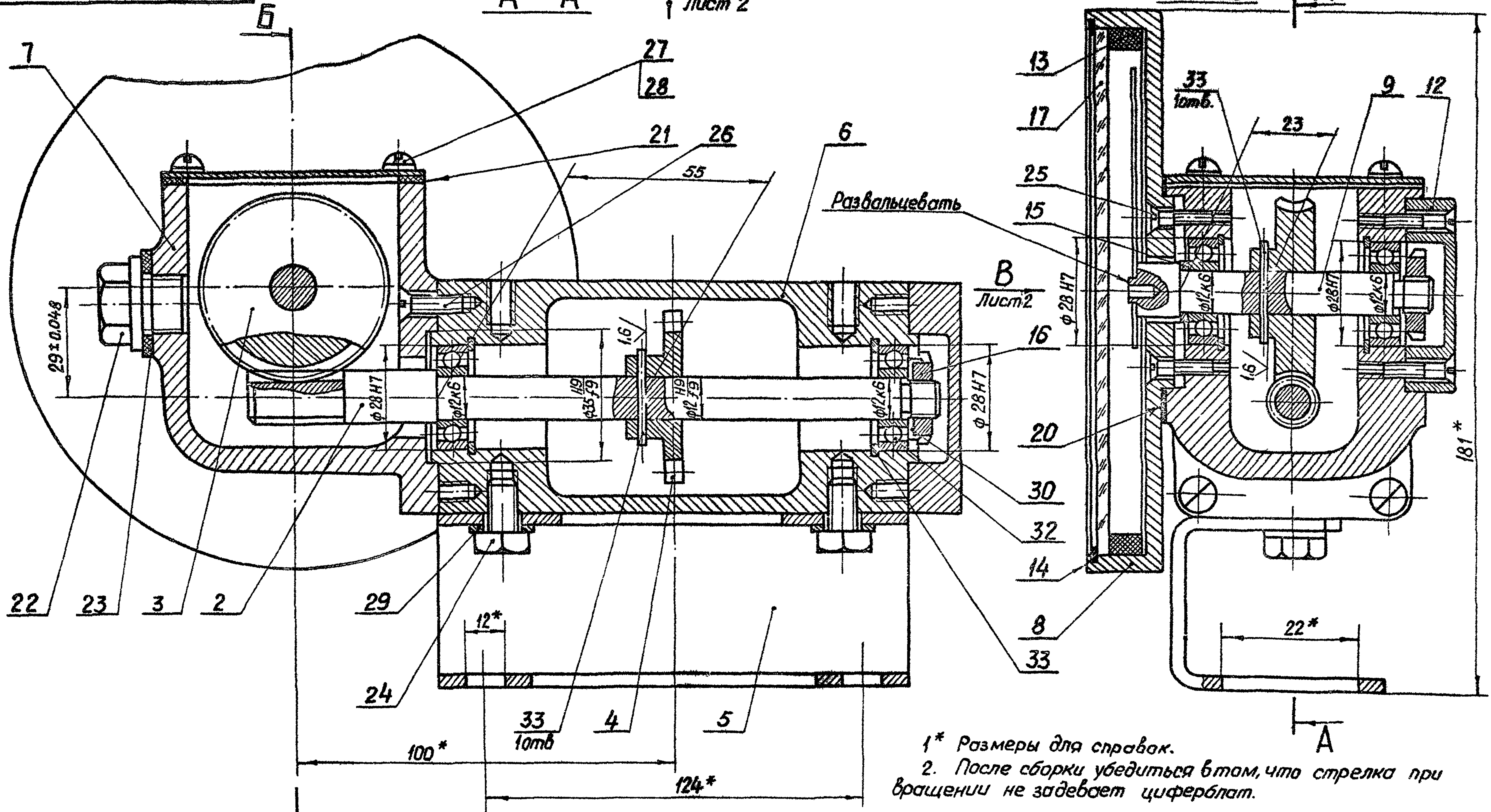
Копировал: Пузко формат А4

26.058.ПВ.033.000.СБ

A-A Лист 2

Б-Б А

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



1* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Шифр проекта	Подп. и дата
Взам инв. и Шифр № дубл.	Подп. и дата

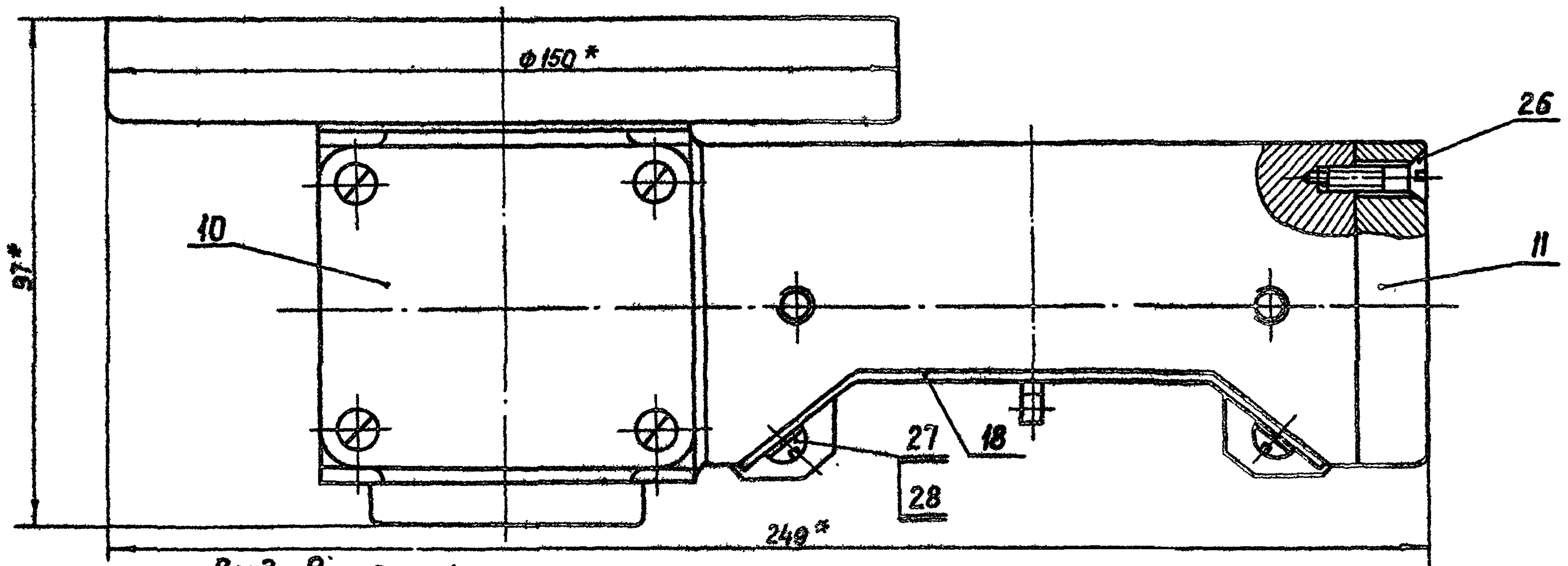
3.820.2-44				26.058.ПВ.033.000.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель	Лит
					положения затвора	А
					УПР-508	3.24
					Сборочный чертеж	1:1
						Лист 1
						Листов 2

Копировал: Луко

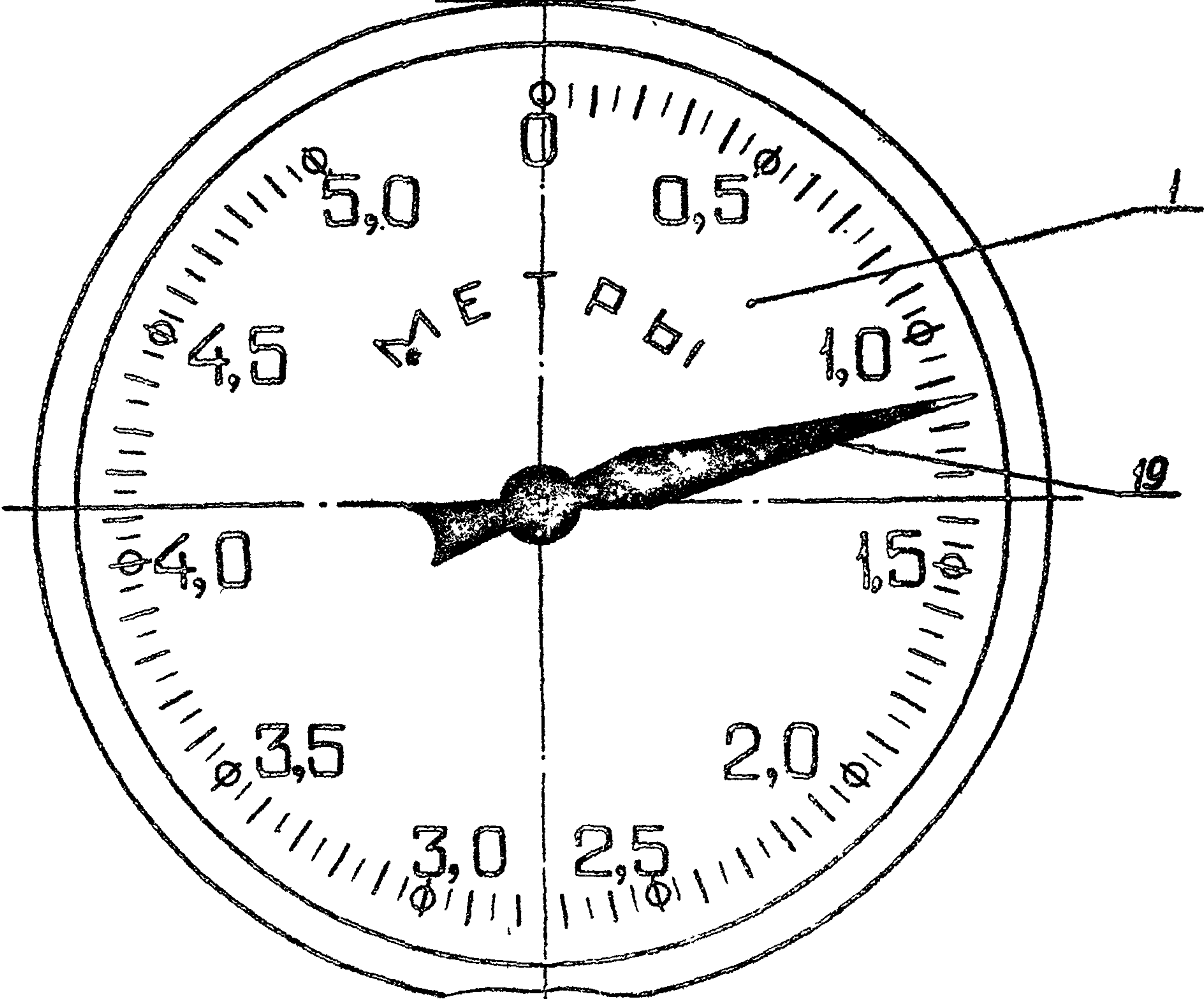
формат А3

26.058.ПВ.033.000СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Назаров			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Фигаченко			27.04.83

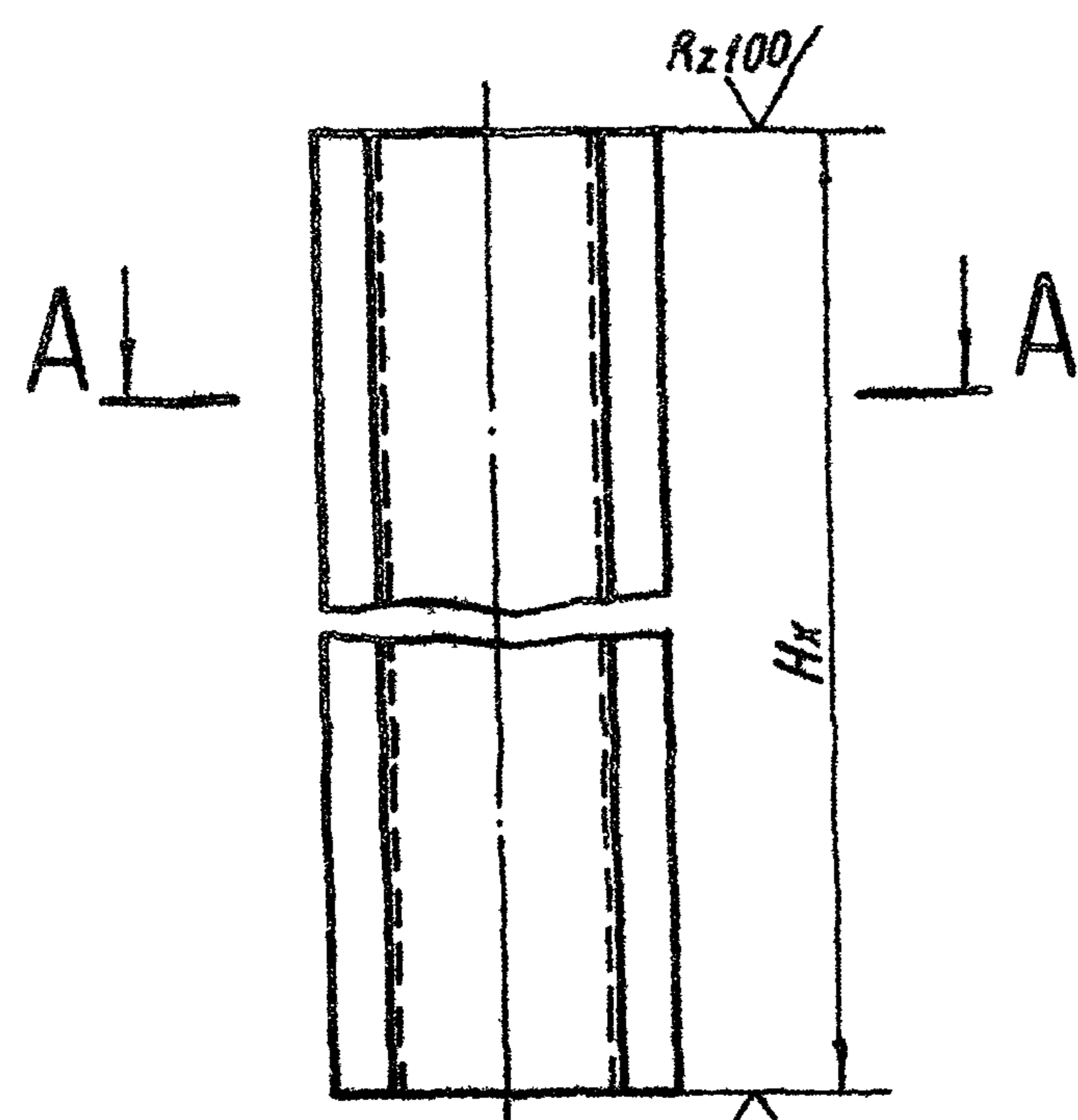
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.033.000СБ		
				Указатель	Лит.	Масса
				положения затвора	A	
				УПР - 508		1:1
				Сборочный чертеж	Лист 2 / Листов	

Копировал: Пушко

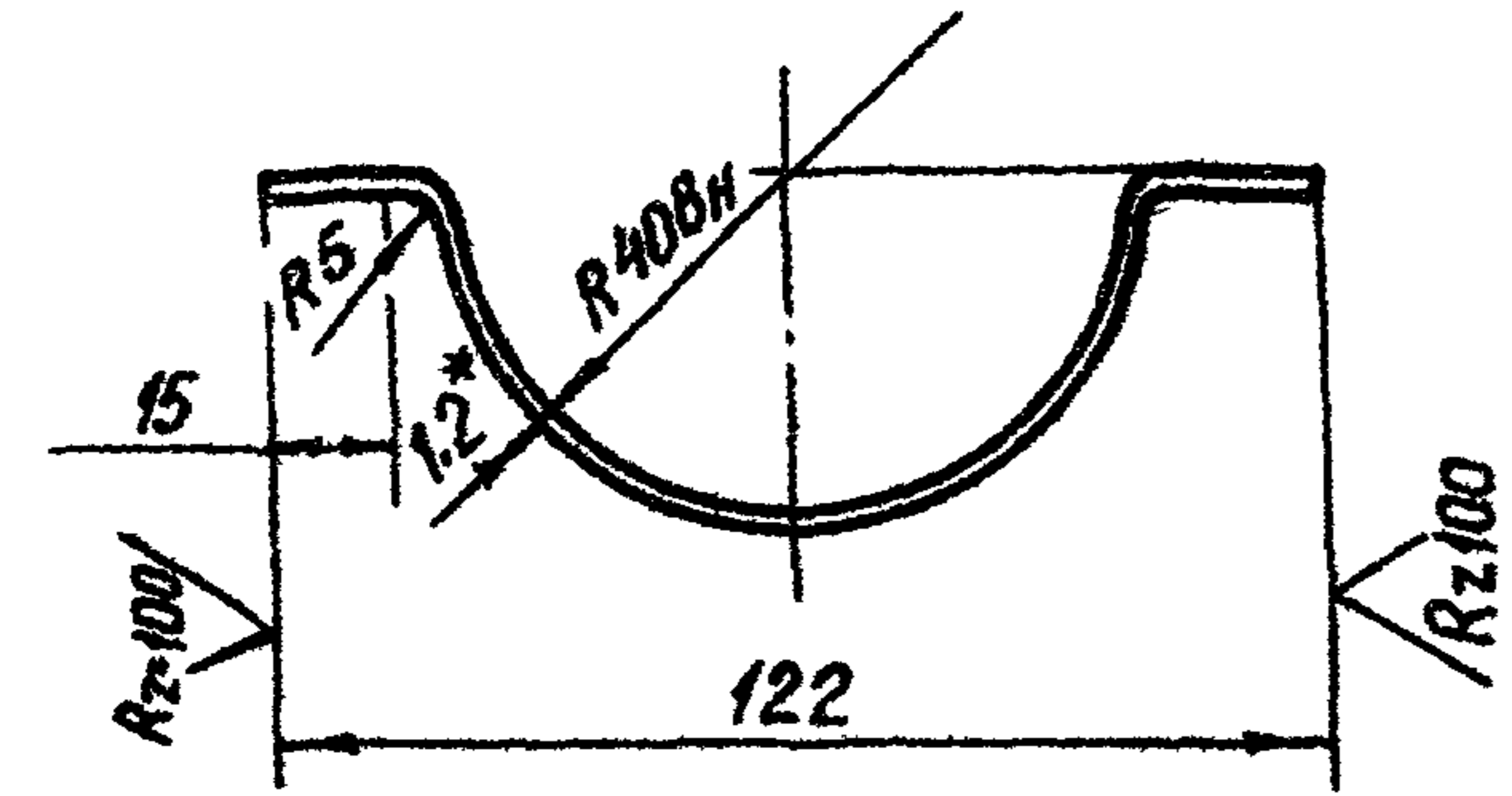
формат А3

26.058.ПВ.034.101

✓(M)



A-A
M1:2
Rz100



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,56 кг.
- 3.* Размер для справок.

Выпуск 4

Серия Э.820.2-44

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Э.820.2-44					26.058.ПВ.034.101		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		14.04.83	A	См.п.2	1:4
Проб.		Искандеров		18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр		Грош		22.04.83			
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83			
Н.контр		Мышкин		29.04.83			
Утв		Филоненко		27.04.83			
Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*					Лист 4-IV-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*		

Копировал: Пужко Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			26.058.ПВ.034.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4		1	26.058.ПВ.034.100	Кожух	1	
<u>Детали</u>						
A4		2	26.058.ПВ.034.001	Фланец	1	
A4		3	26.058.ПВ.034.002	Диафрагма	1	
A4		4	26.058.ПВ.034.003	Труба	1	
B4		5	26.058.ПВ.034.004	Заглушка		
						Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*
						4-IV-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*
						φ 122
						1 0,11 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
26.058.ПВ.034.000-01						
<u>Сборочные единицы</u>						
A3		Б	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	1	

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Э.820.2-44					26.058.ПВ.034.000		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб		Марданов		14.04.83	A		1
Проб		Искандеров		18.04.83	Кожух		
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83	Винта 60		
Н.контр		Мышкин		29.04.83			
Утв		Филоненко		27.04.83			

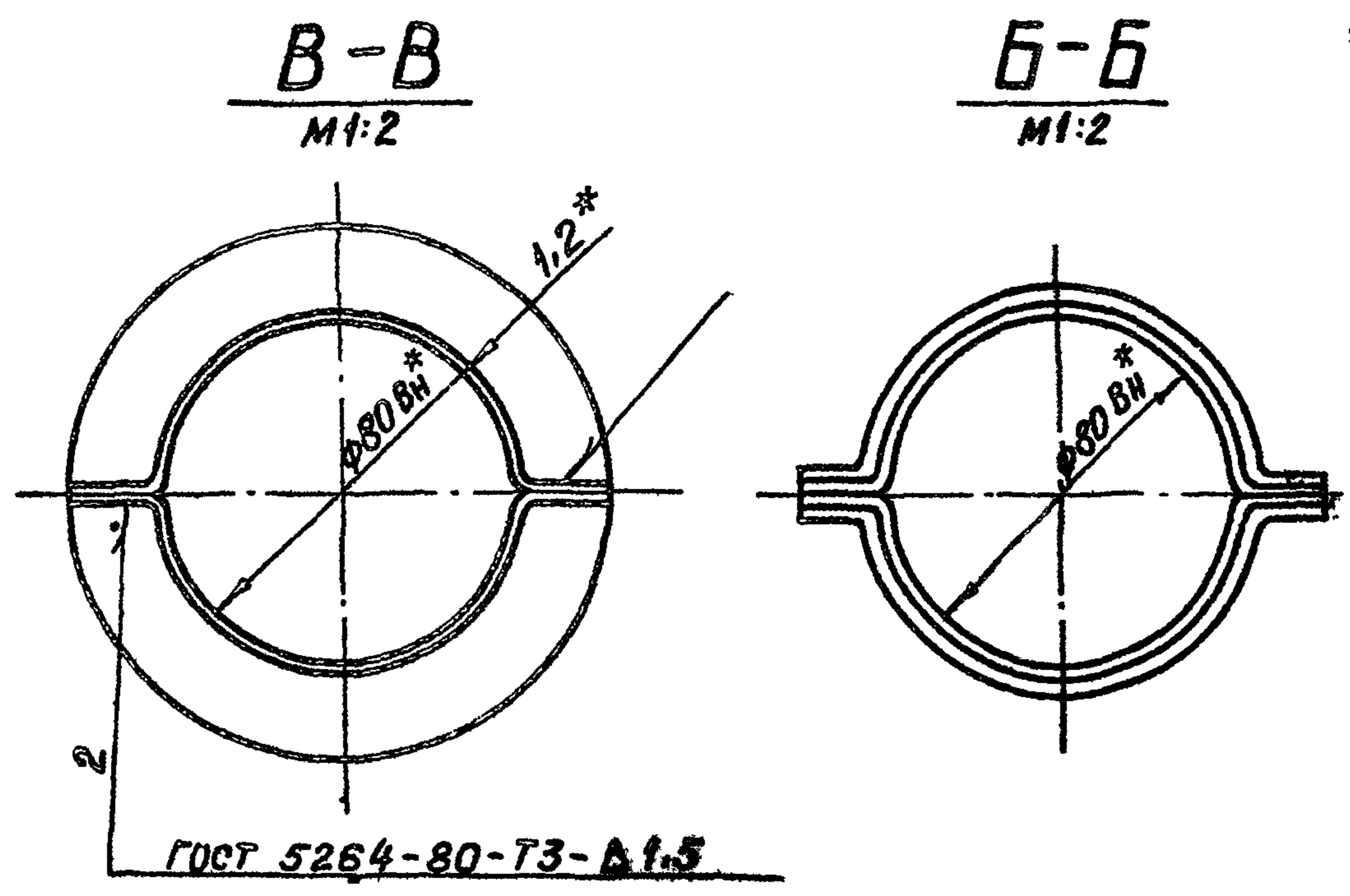
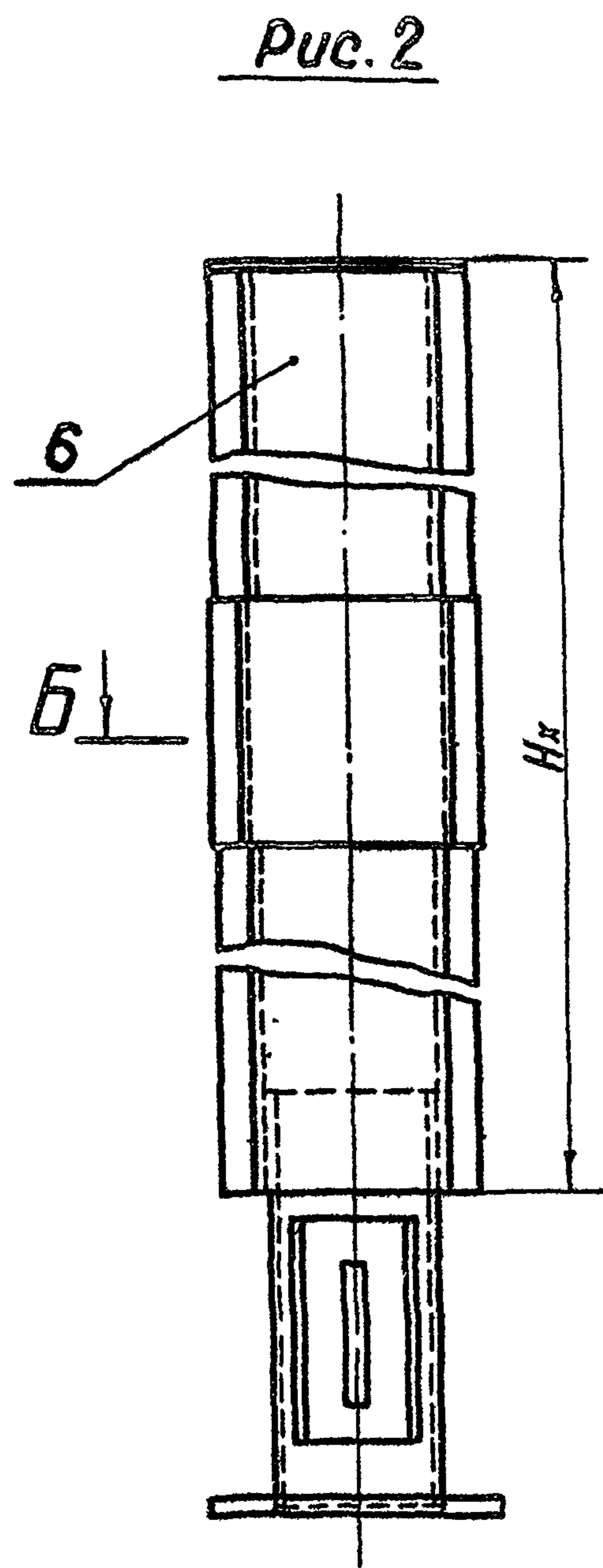
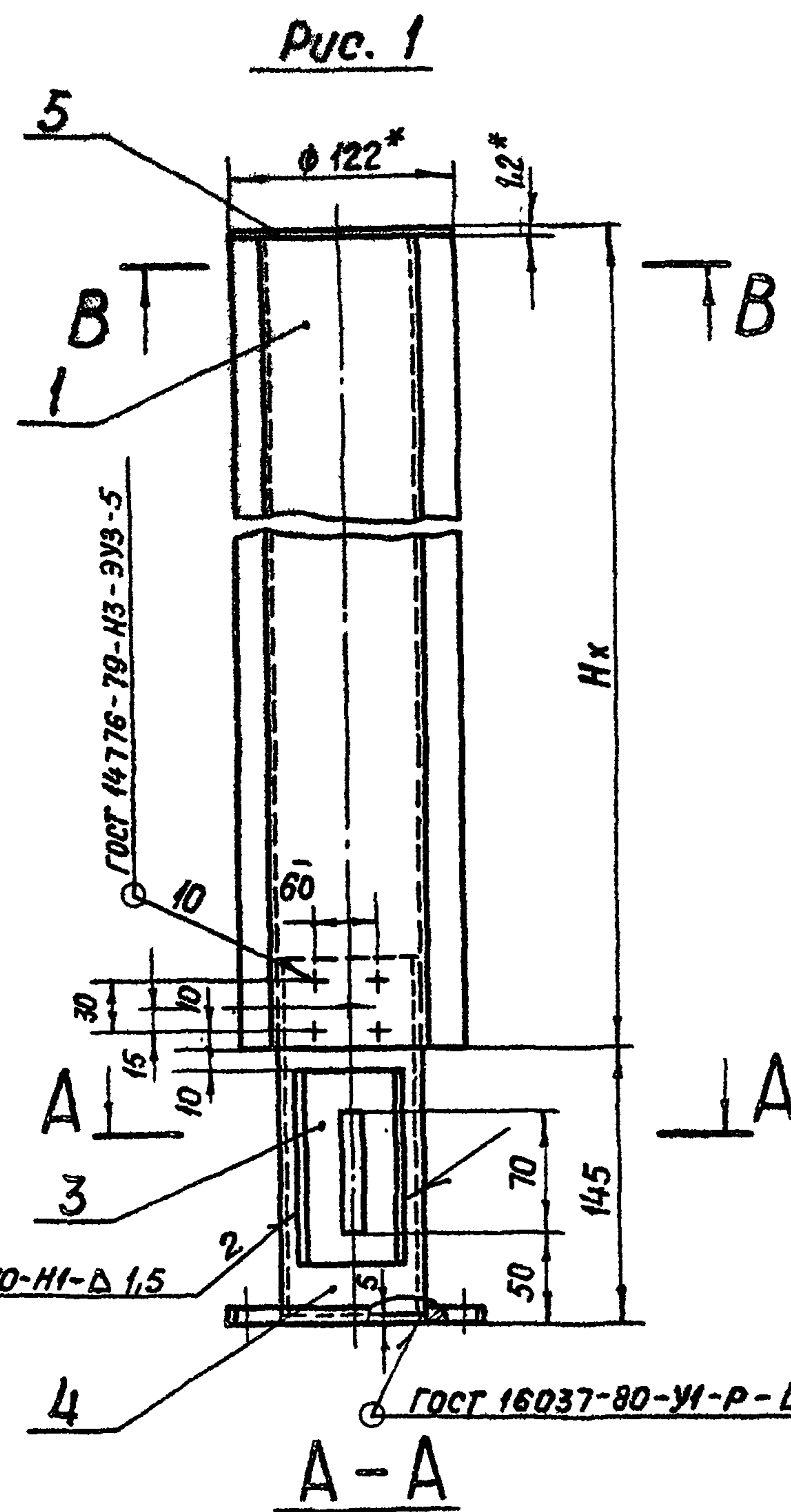
Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.034.000.СБ

Выпуск 4

Серия 3.020.2-44

Лист и дата
Изм. № докум.
Исполн. № докум.
Исполн. № докум.



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.034.000	1
26.058.ПВ.034.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.034.000-01, рис. 2, применяется при $H_x \geq 725$ мм.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.034.000 - $H_x \cdot 3,12 + 2,28$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.034.000-01 - $H_x \cdot 3,12 + 2,58$ кг, где H_x в м.
- 4.* Размеры для справок.

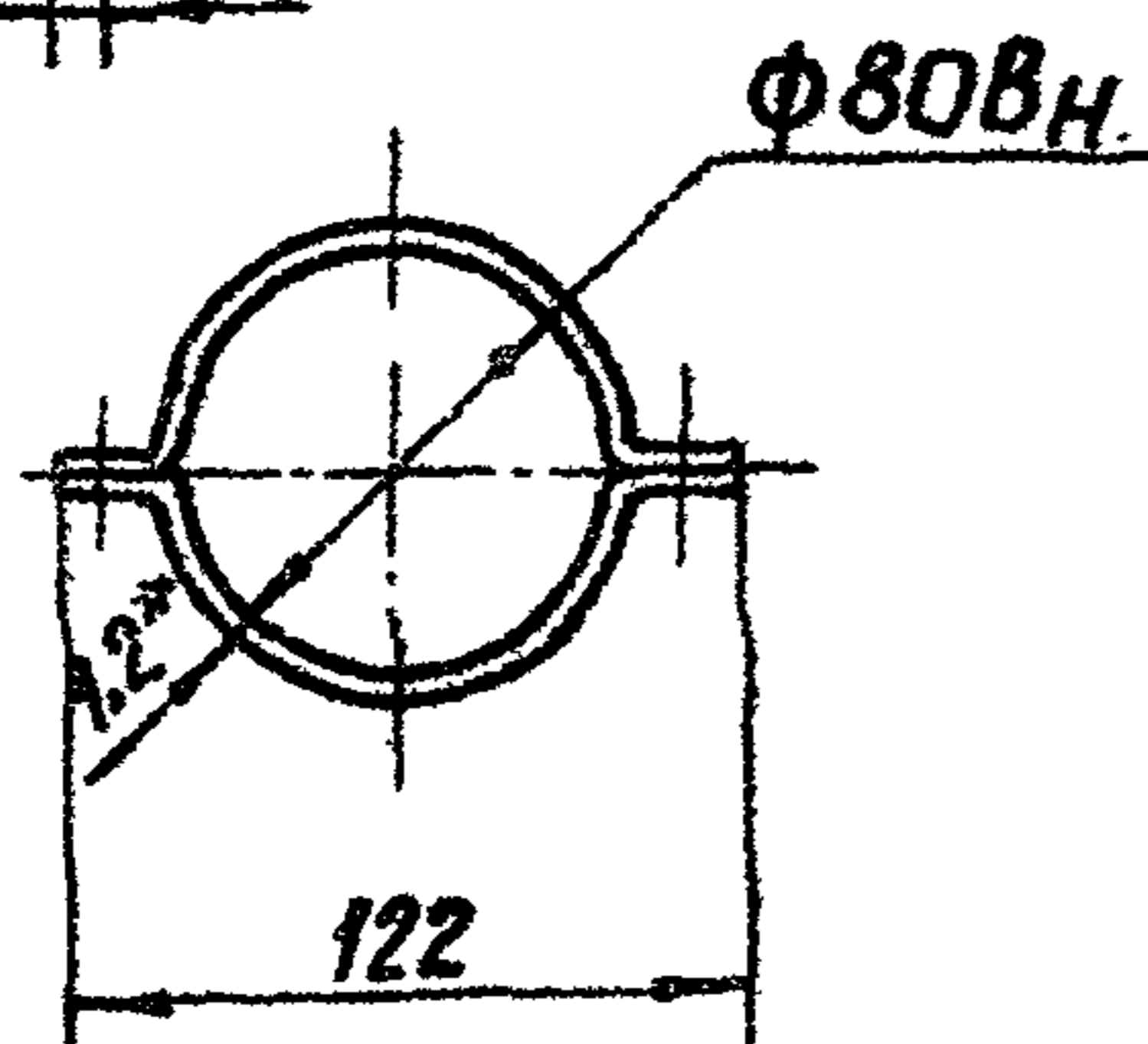
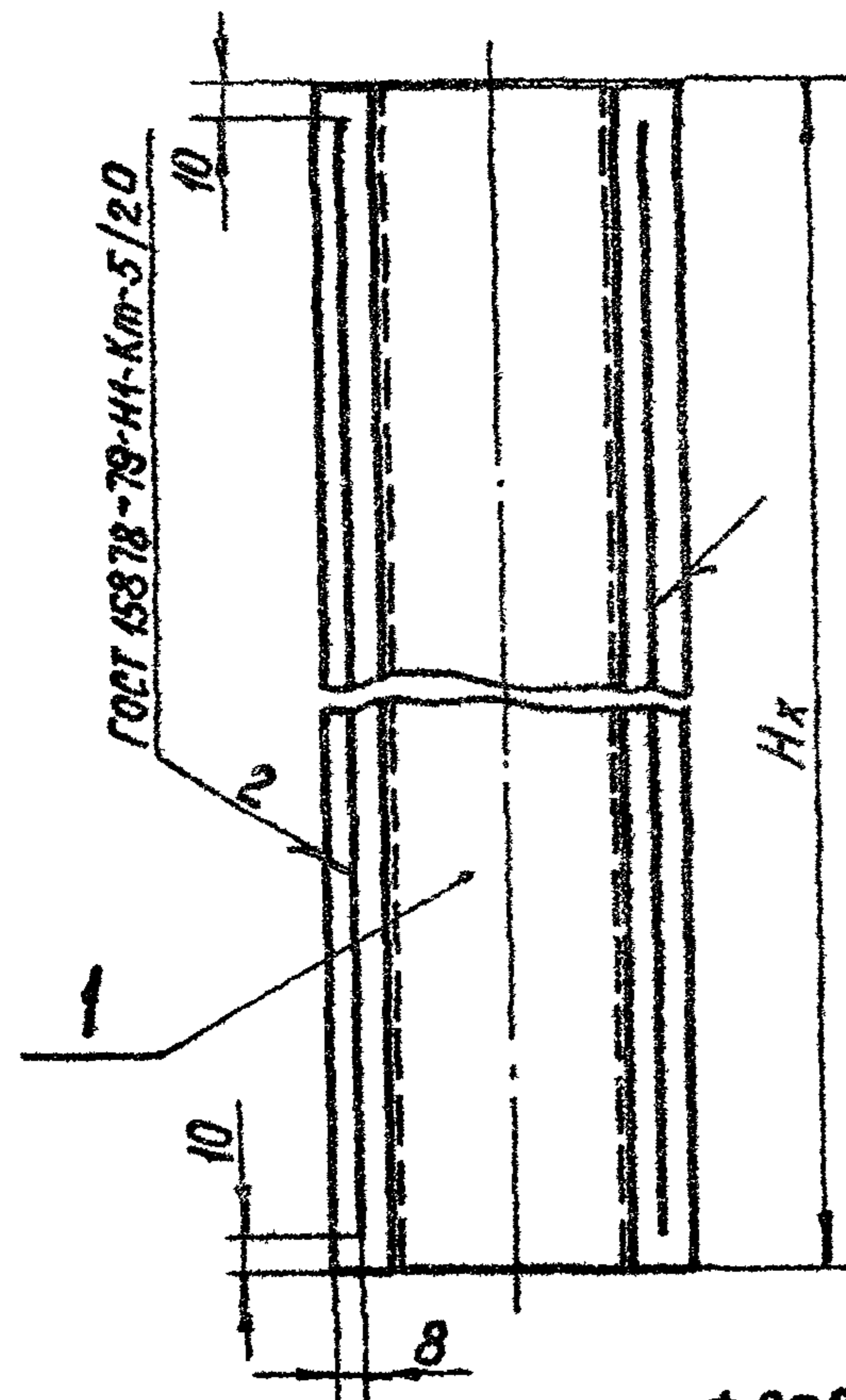
				3.020.2-44	26.058.ПВ.034.000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 60. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Маслоб
Разраб.	Марданов	14.04.83				A	см. п 3	1:4
Проб.	Цукандерав	18.04.83				Лист	Листов	
Г. контр.	Грош	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Насебев	25.04.83						
Н. контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филоненко	27.04.83						

Копировал: Пужка

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.034.100.СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м кожуха равна 3,12 кг.
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.100.СБ

Узм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83	A	См.п 2	1:4
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.		Граш	<i>[Signature]</i>	22.04.83			
Гл. инж. проекта		Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			
И контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83			
Утв		Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83			

Копировал: Пуэско Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.034.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.034.101	желоб.	2	

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № выдл. Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.100

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
И контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Утв		Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

Кожух

Лит.	Лист	Листов
A		

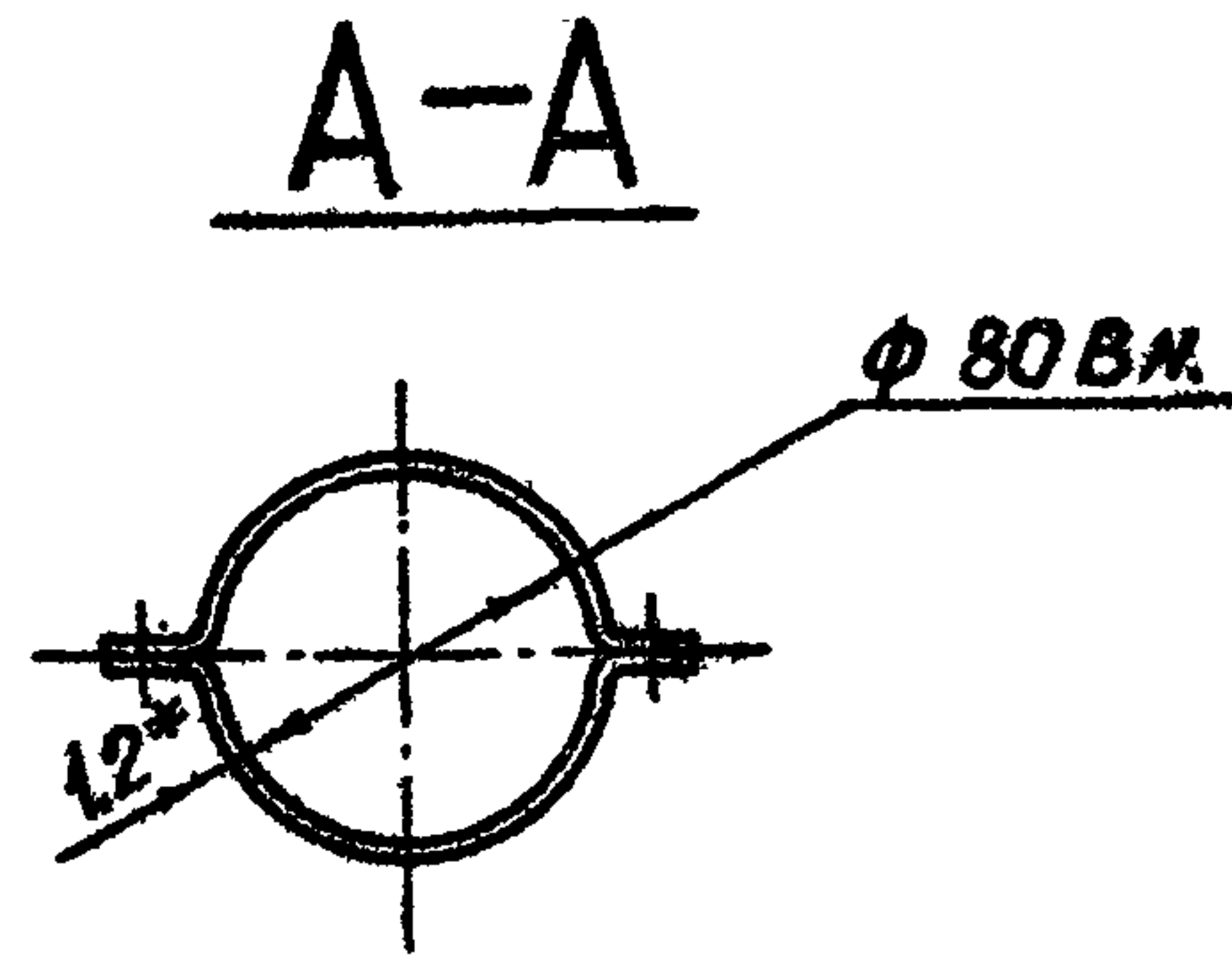
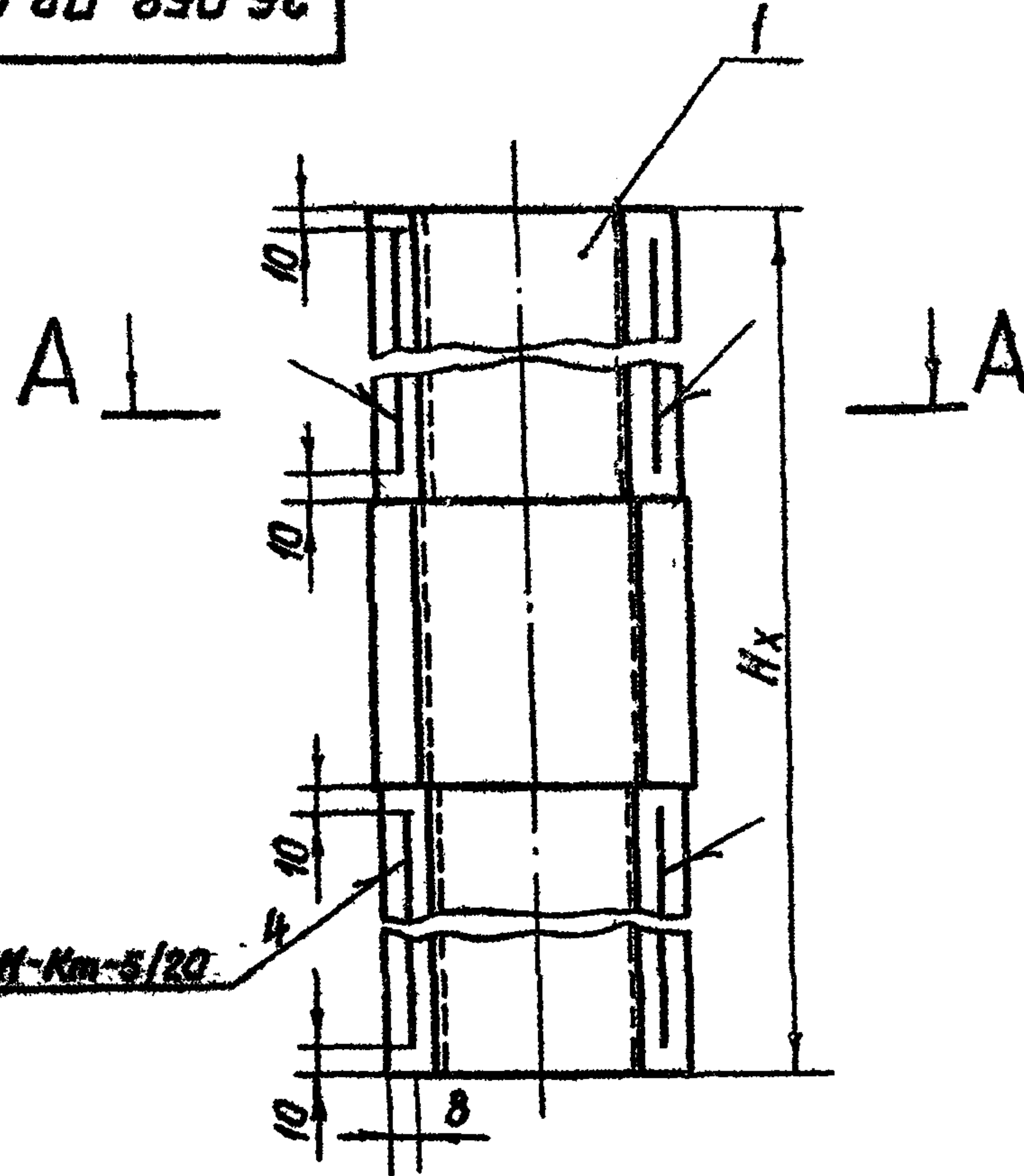
Копировал: Пуэско Формат А4

26.058.ПВ.034.200 СБ

Выпуск

Серия 3.820.2-44

ГОСТ 15878-79-И-Кл-5/20



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2.5$ м
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3.12 \pm 0.3$ кг.
- 4.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.200 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов			16.04.83	A	См. л 3	1:4
Проб	Искандеров			18.04.83			
Т. контр	Грош			22.04.83	Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н. контр	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			29.04.83			

Копировал: Пужко формат А4

формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.034.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.034.210	желоб составной	2	

Изм. № подл. Дата. Взам инв. № инв. № док. Подп. и дата.

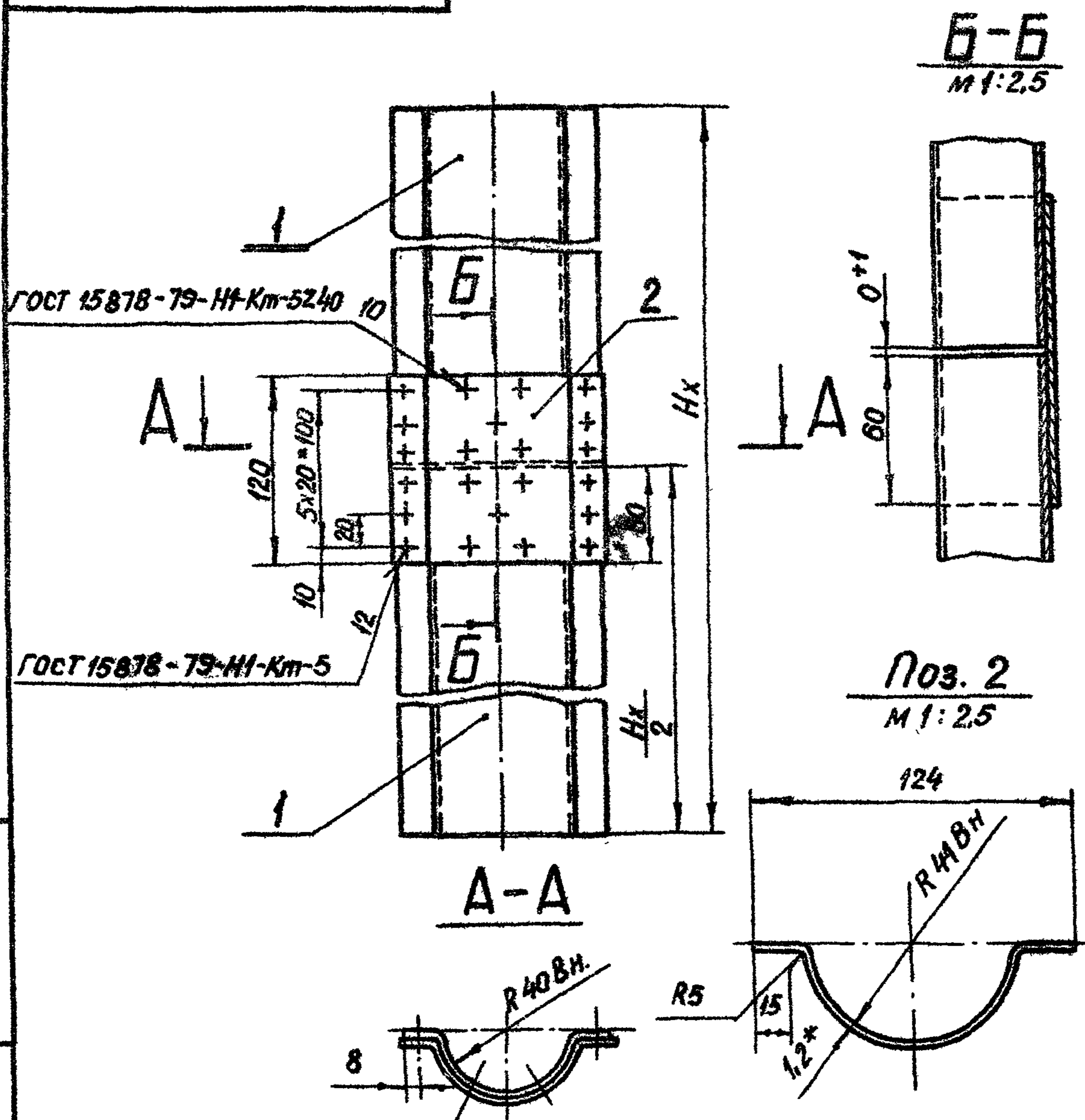
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Марданов			16.04.83	A		1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			29.04.83			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.034.210 СБ

Выпуск

Серия 3.820.2-44



- 1.* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2.5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1.56 + 0.15$ кг.

Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.034.210 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			18.04.83	A	См.п.4	1:4
Проб.	Искандеров			20.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист	Листов	1
Инж.проект.	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.				27.04.83			
Утв.							

Копировал: Пужко формат А4

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.034.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб	2	
B4	2		26.058.ПВ.034.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV-НВ ст.3 по ГОСТ 16523-70		
				120x170	1	0.15 кг

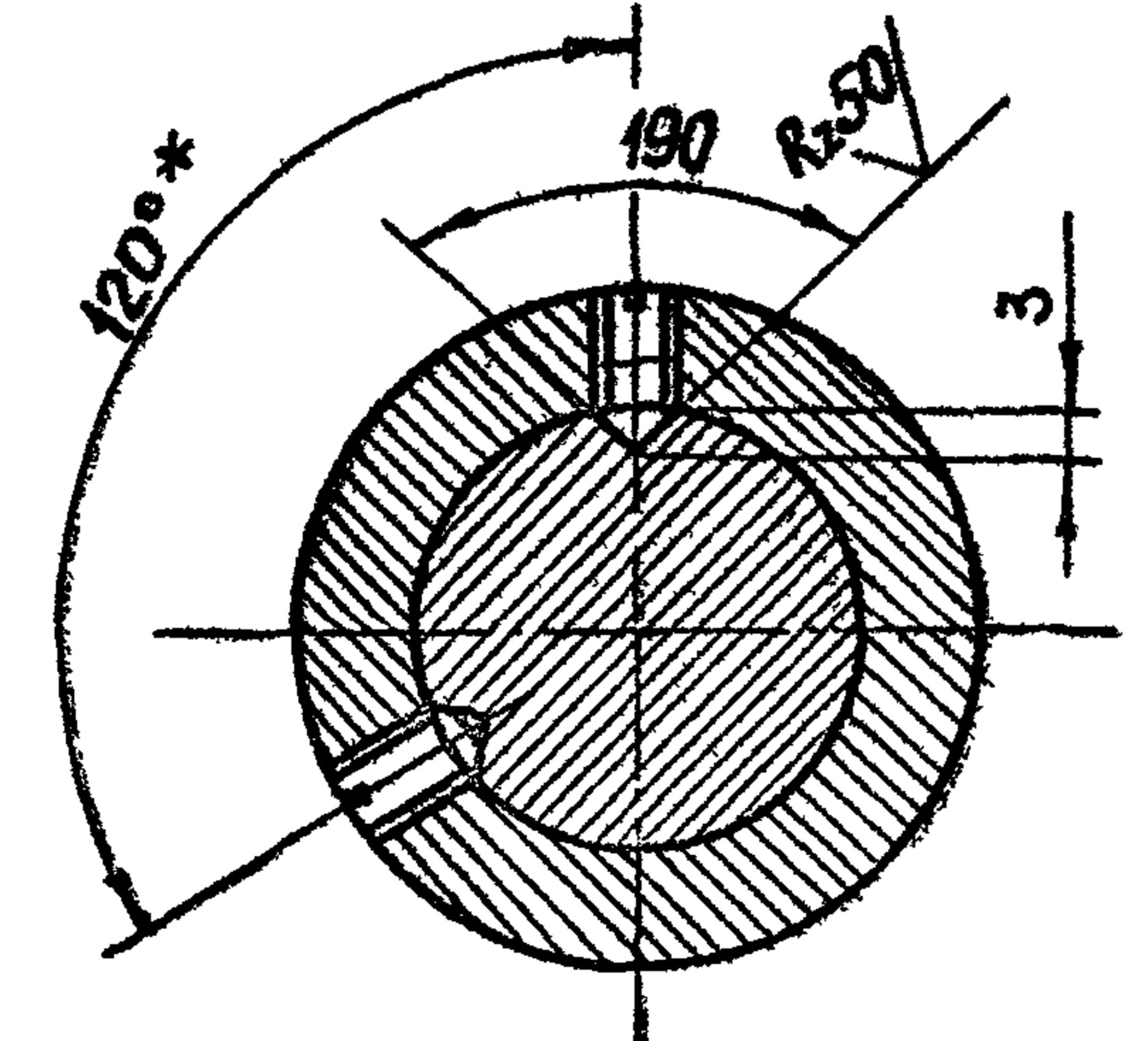
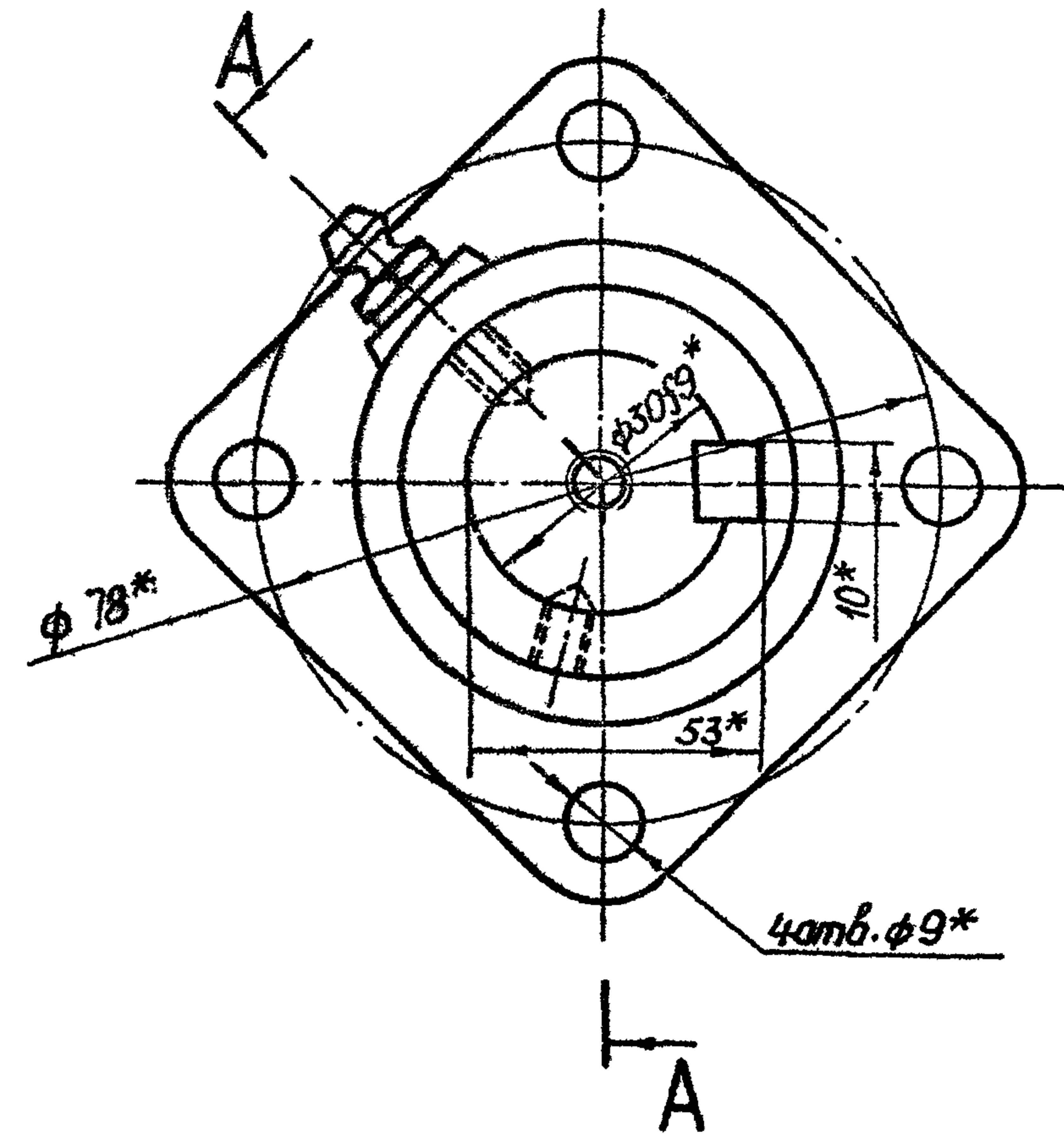
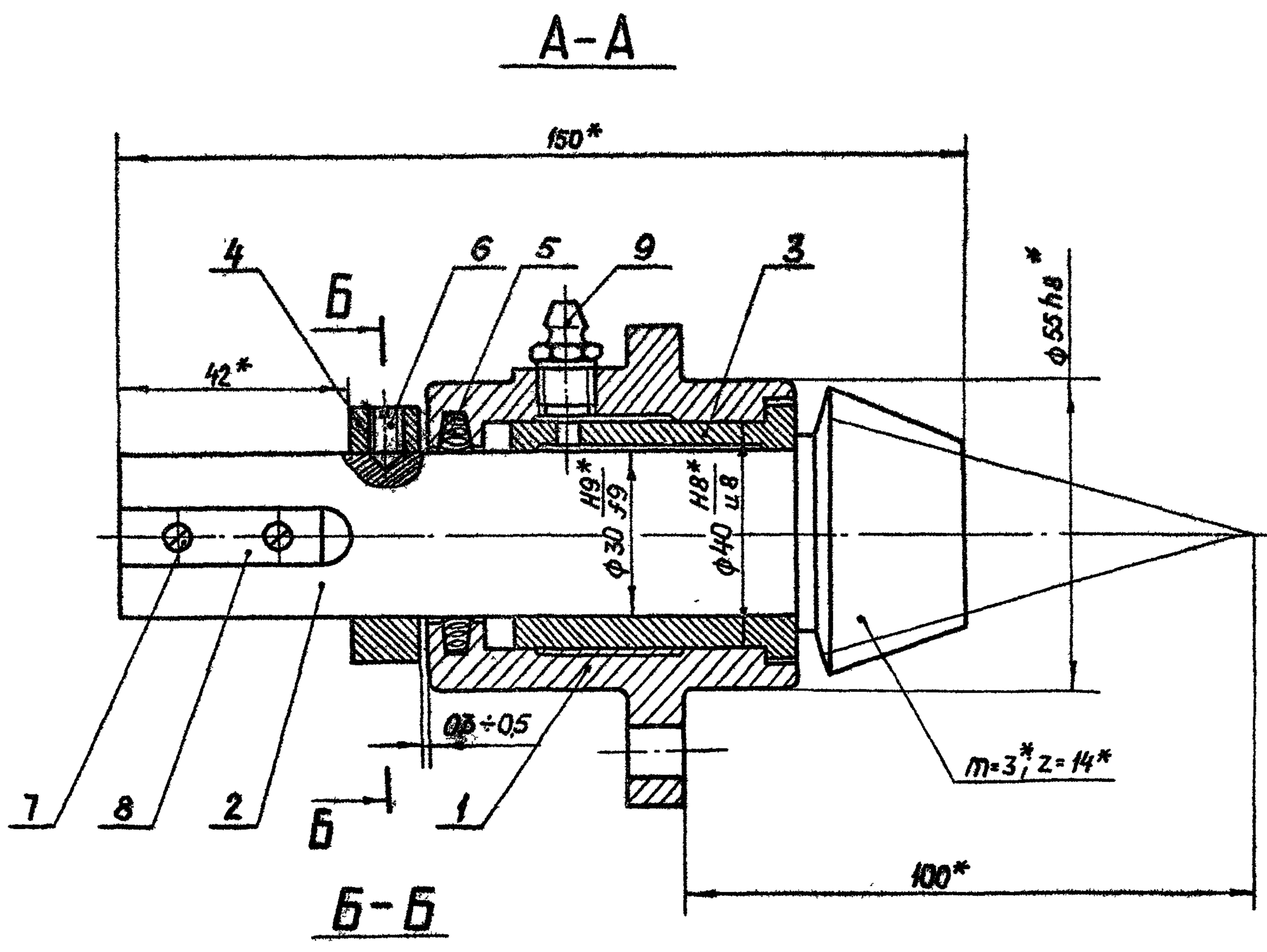
Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.034.210			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов			14.04.83	A		1
Проб.	Искандеров			20.04.83			
Инж.проект.	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.036.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



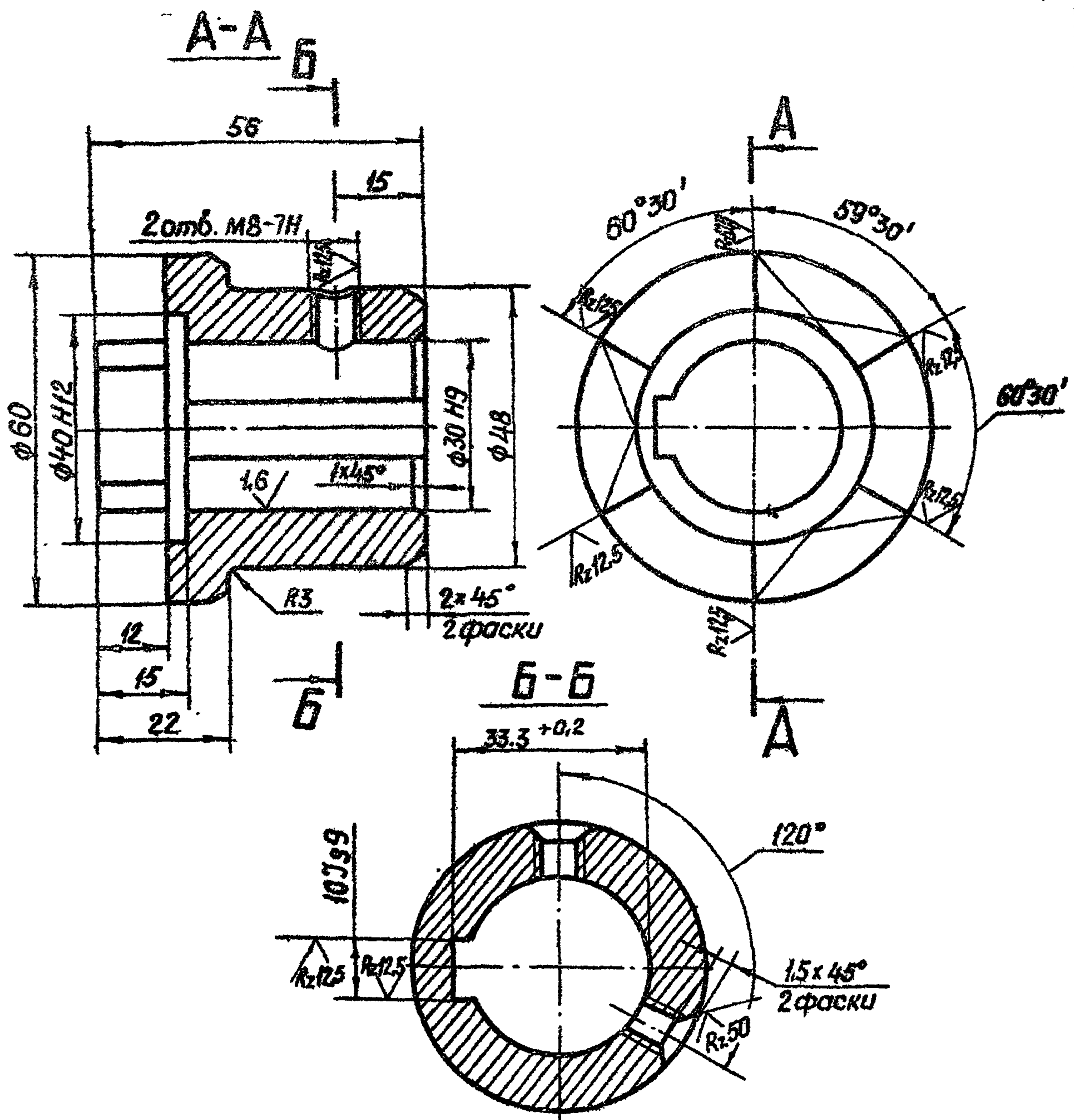
1.* Размеры и параметры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Взам.инв.№ Подл и дата
Инв.№ Подл и дата

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.036.000СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп	Дата	Узел вал-шестерни	Лит.	Масса
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83		A	2,3
Проб.	Ускандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83	Сборочный чертеж	Лист / Листов 1	
Контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			
Н.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>				
Утв.	Филоненко	<i>[Signature]</i>				

26.058.ПВ.040.001

Rz 25/ (✓)



Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

3.820.2-44
26.058.ПВ.040.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Инж.проект.		Нагаев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Удб.		Филоненко		27.04.83

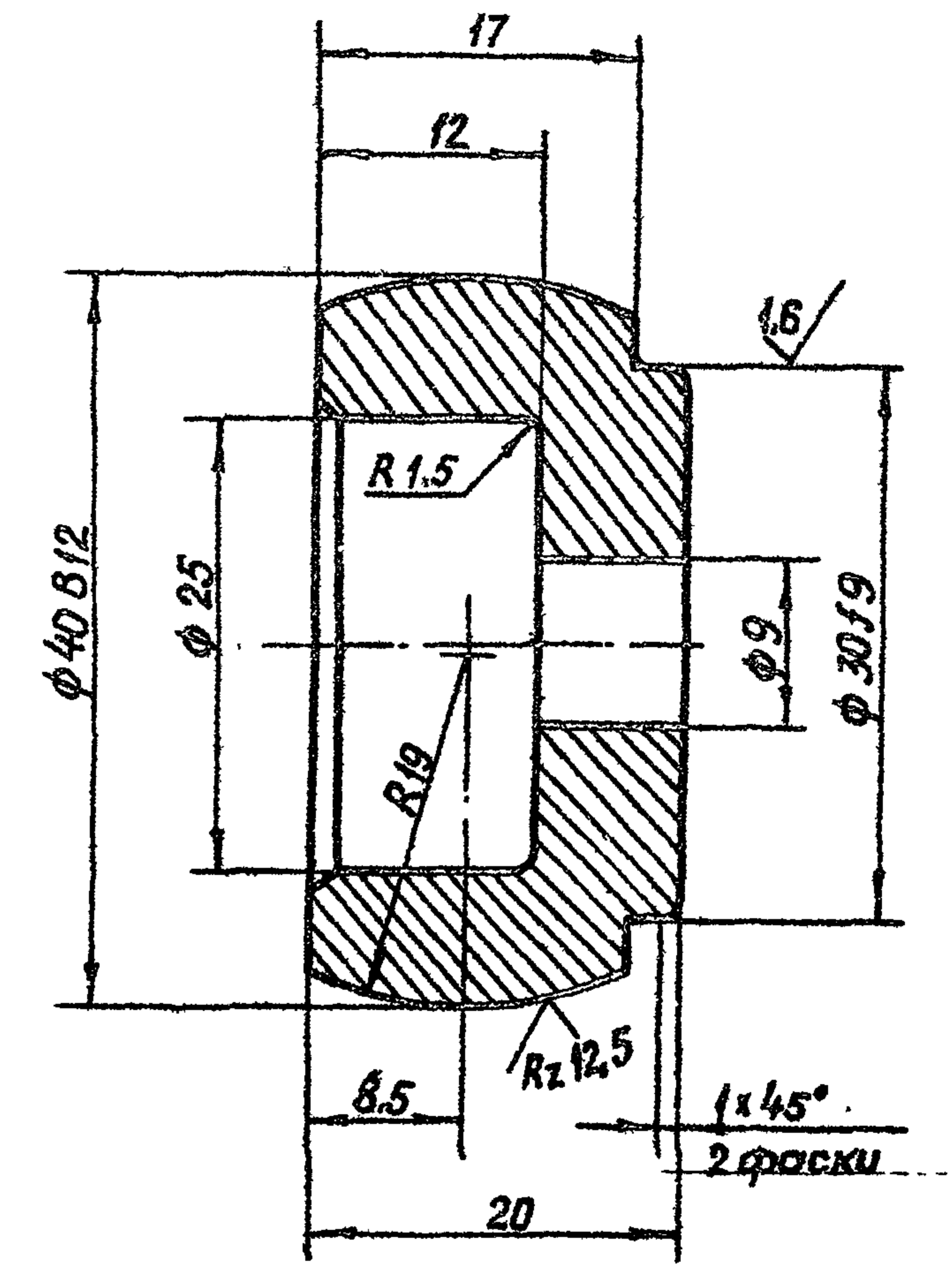
Лист	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1
Лист	Листов	1

Ст 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пуляко формат А4

26.058.ПВ.040.002

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.040.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Инж.проект.		Нагаев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Удб.		Филоненко		27.04.83

Лист	Масса	Масштаб
A	0,13	2:1
Лист	Листов	1

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

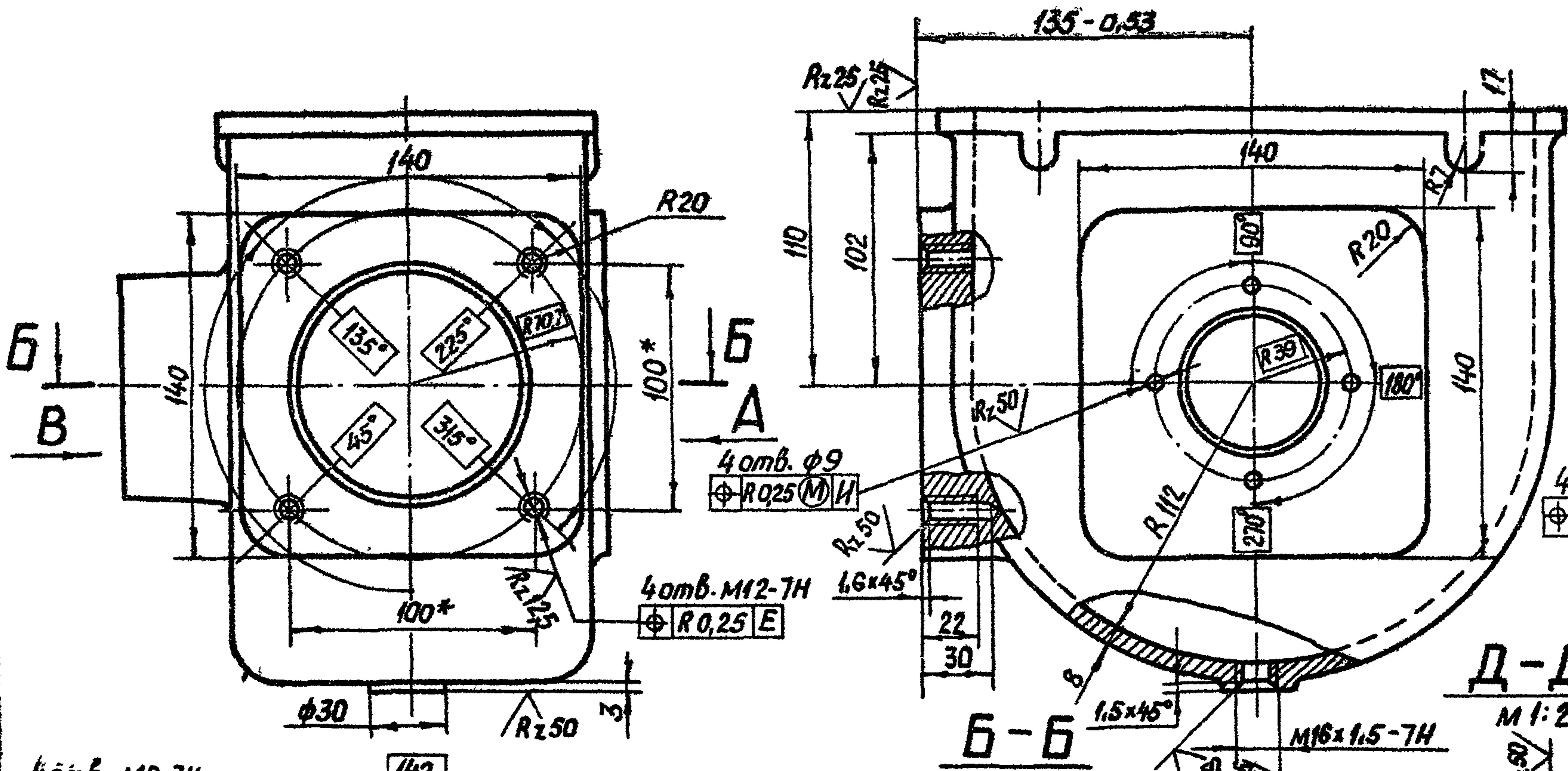
Копировал: Пуляко формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

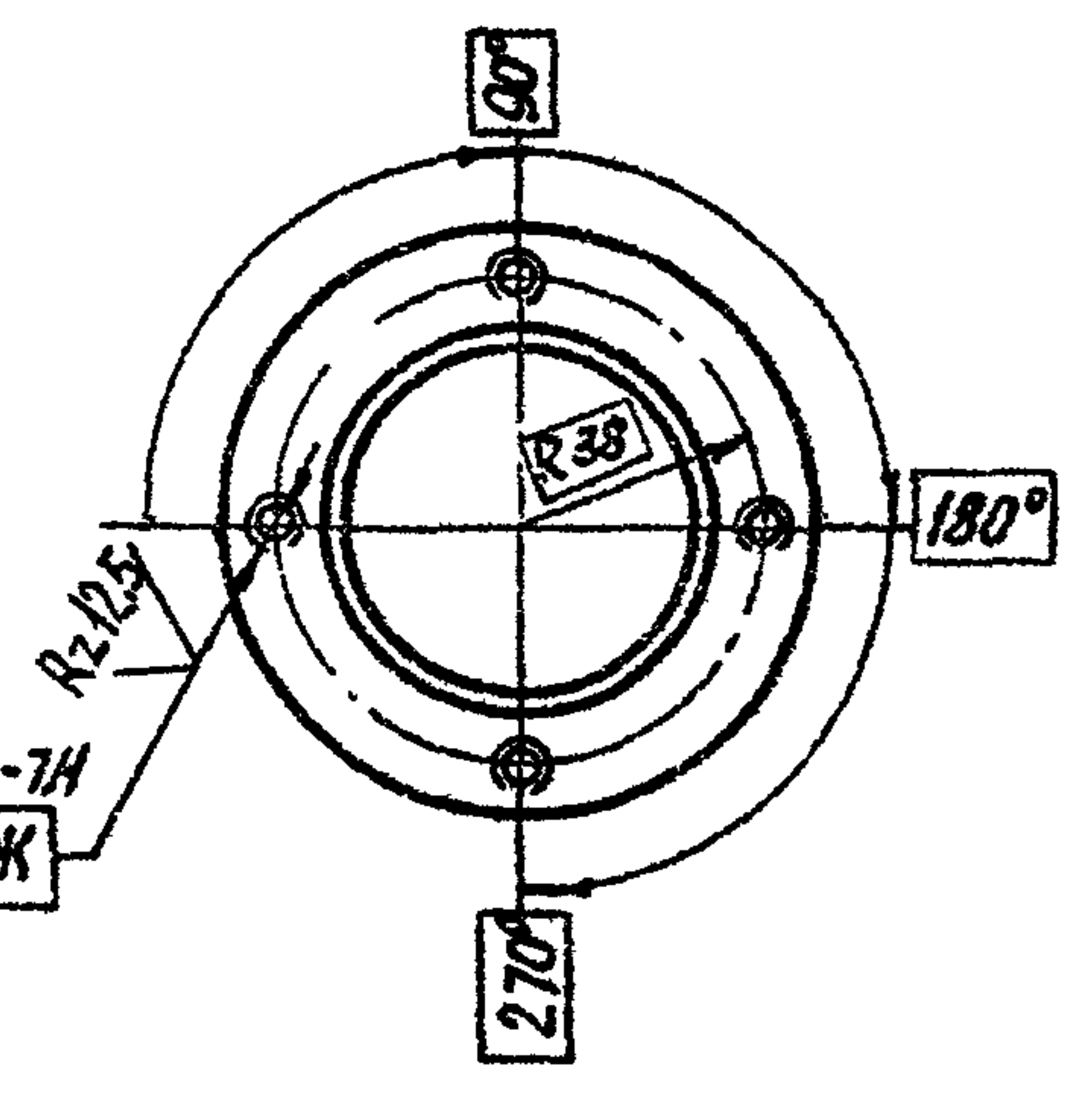
26.058.ПВ.042.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

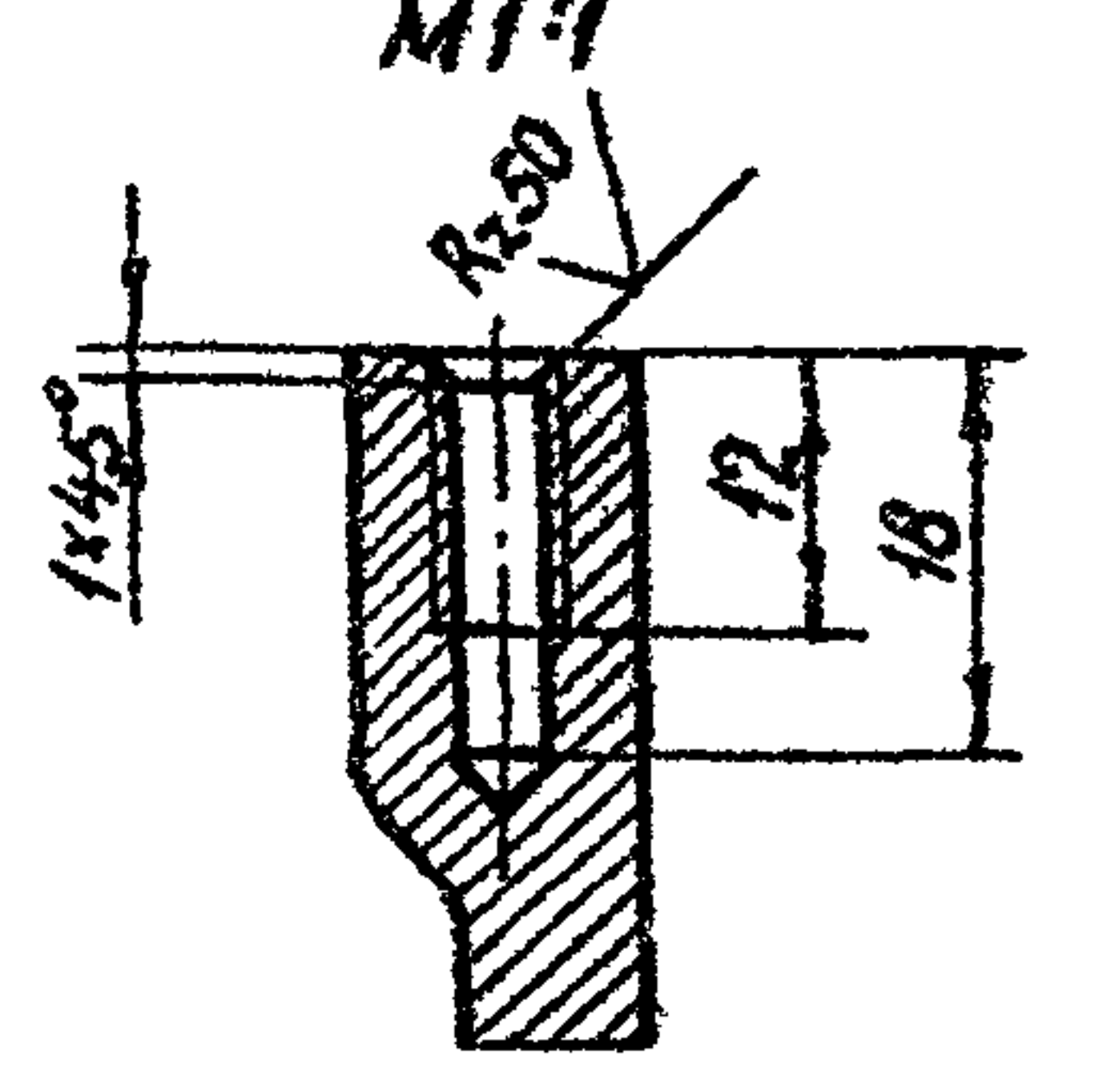
Вид А



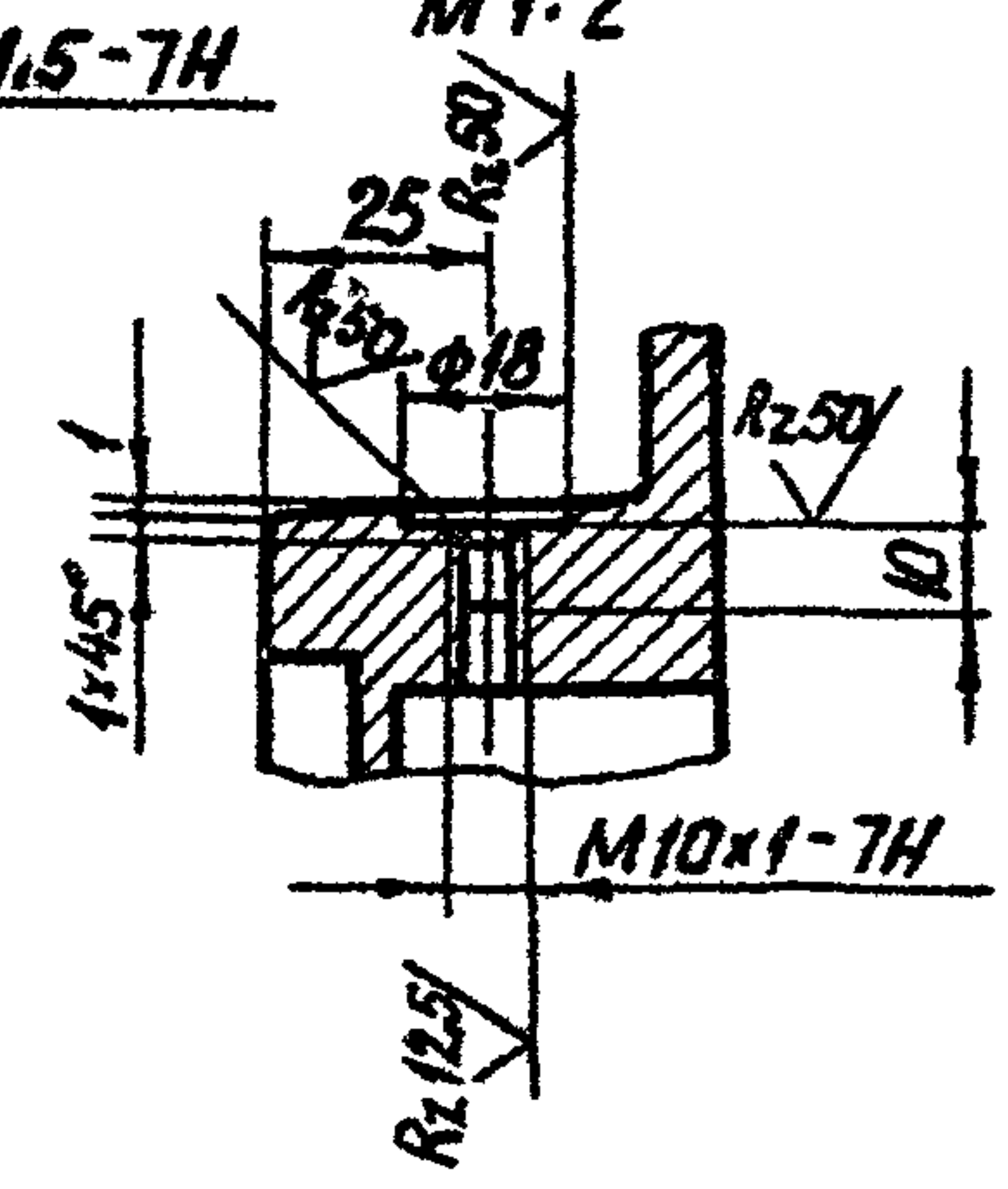
Вид В



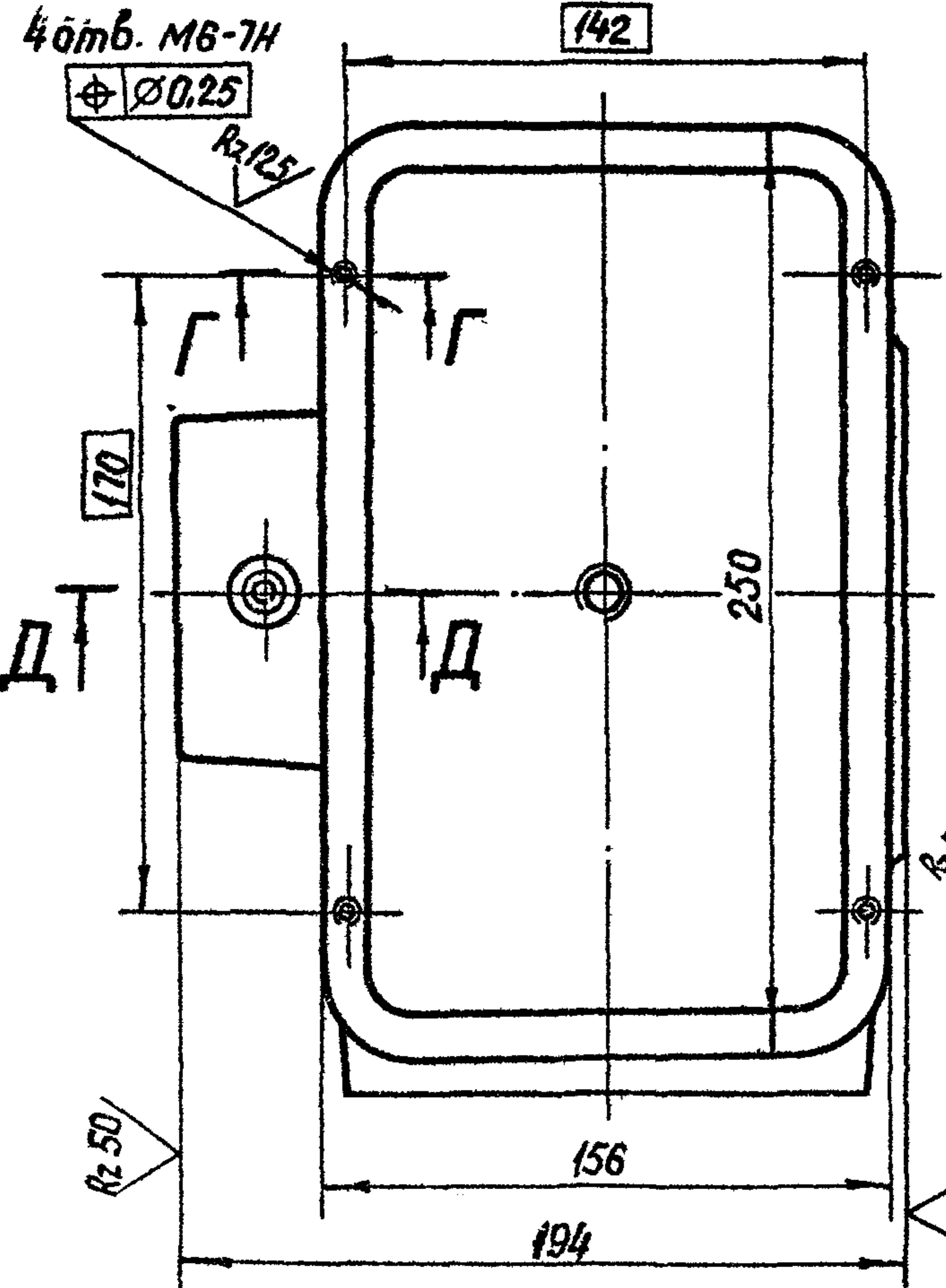
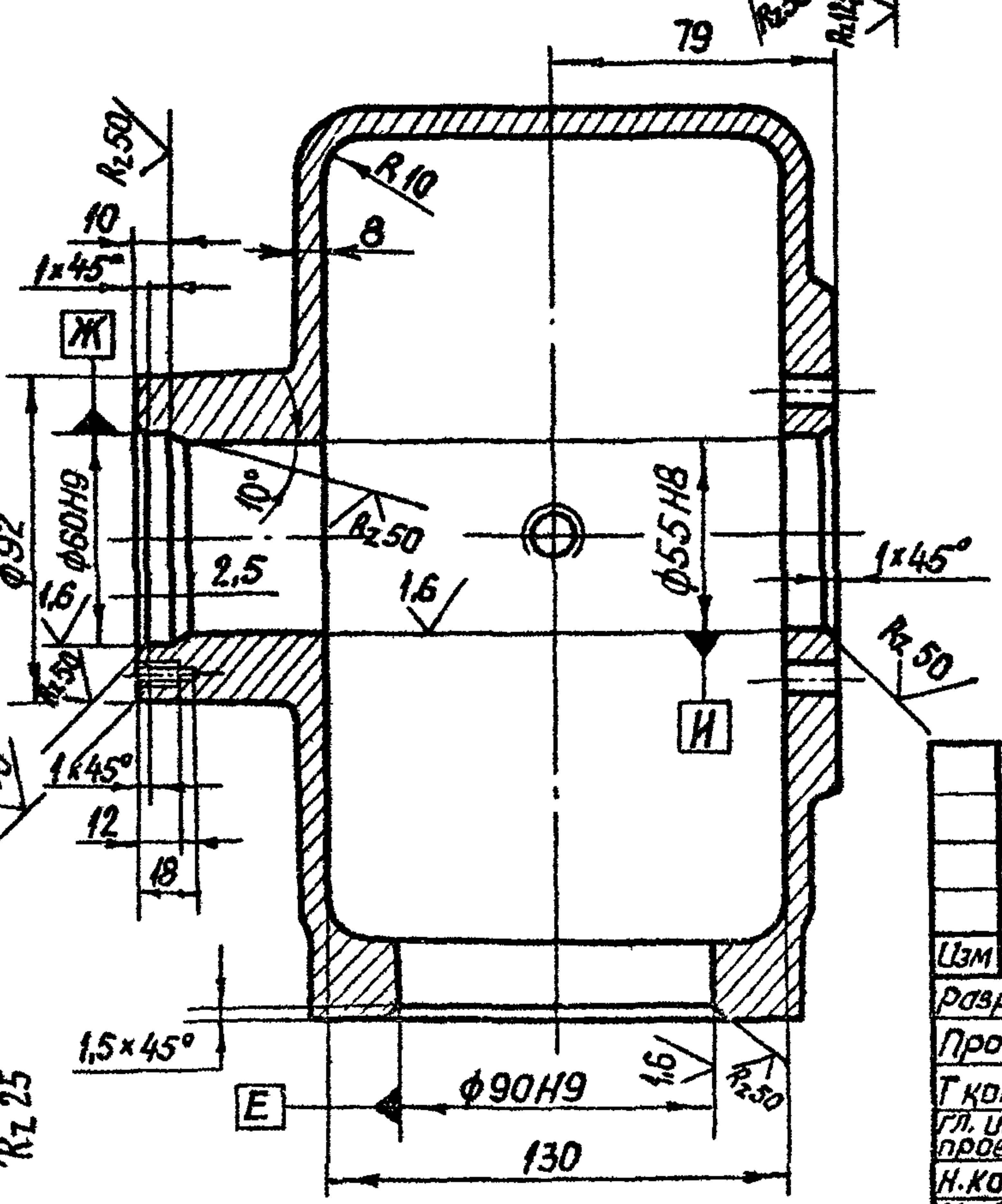
Г-Г



Д-Д



Б-Б



- 1.* Размеры для справок.
2. Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Учб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Учб. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.001				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус редуктора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов			14.04.83		A	1,2	1:2,5
Пров.	Искандеров			18.04.83				
Г.контр.	Грош			22.04.83		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
Н.контр.	Мышкин			29.04.83	Отливка С420 гост 1412-79*			
Утв.	Филоженко			27.04.83				

Копировал: Пужко

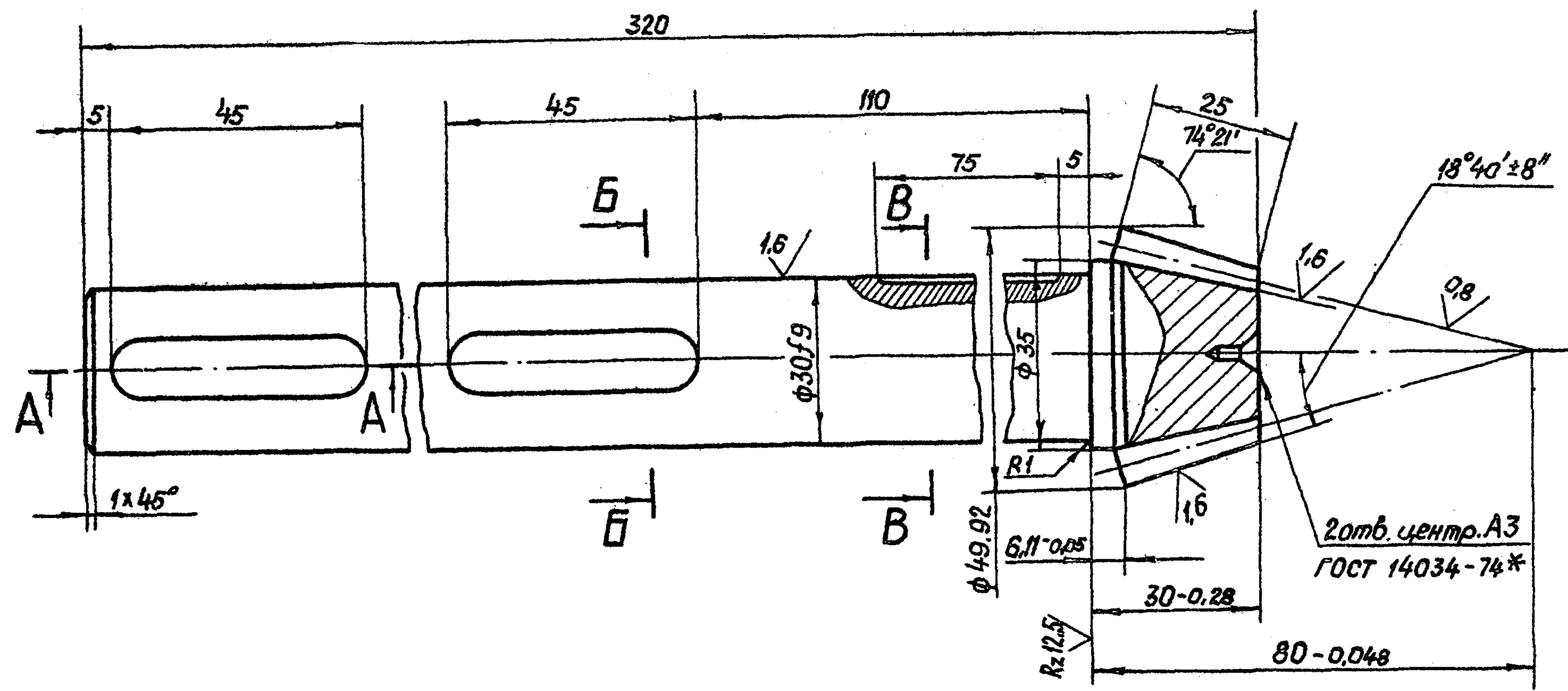
формат А3

26.058.ПВ.042.002

Rz 25/ (V)

Выпуск 4

Серия 3.820.2-44

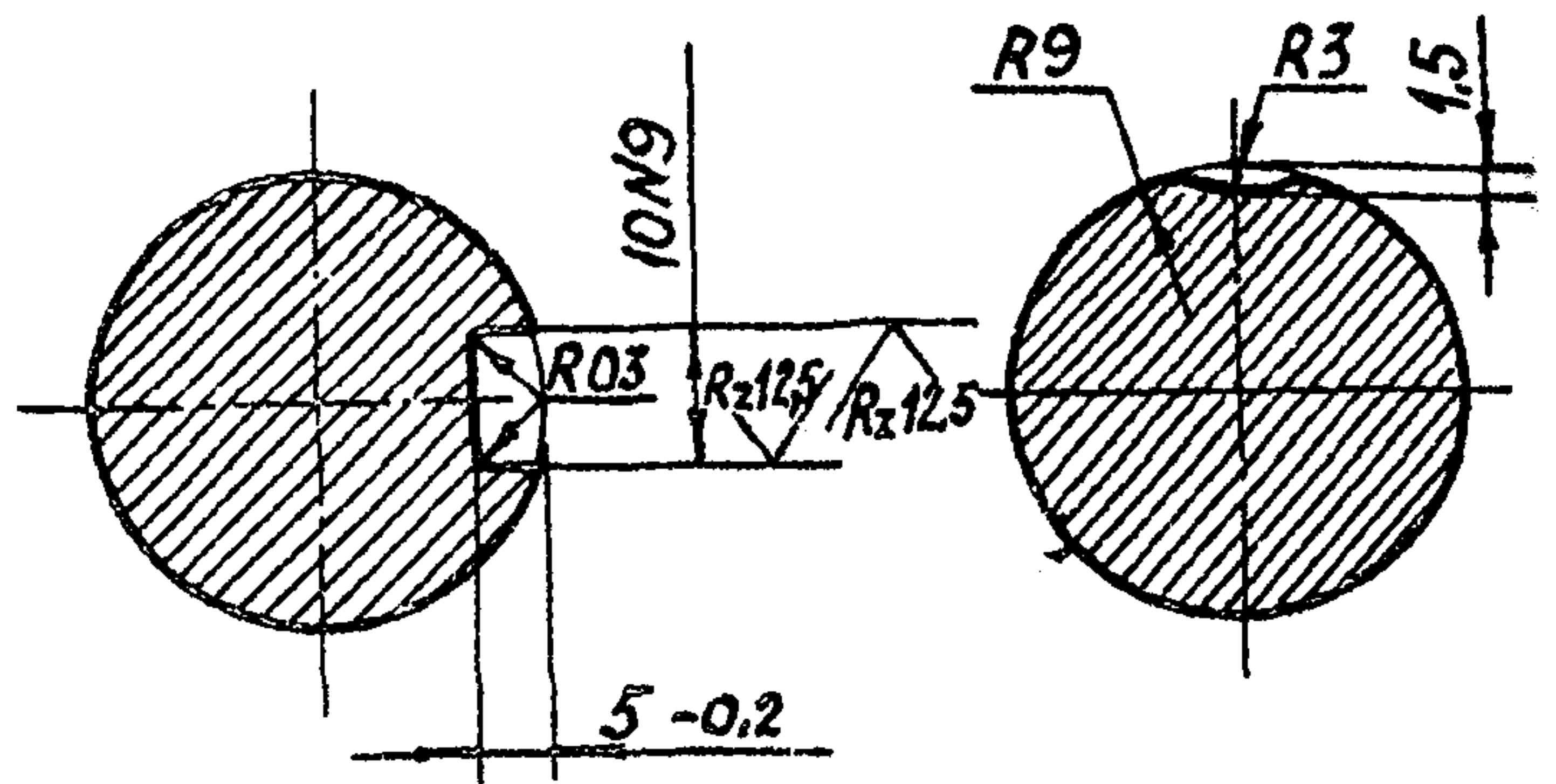
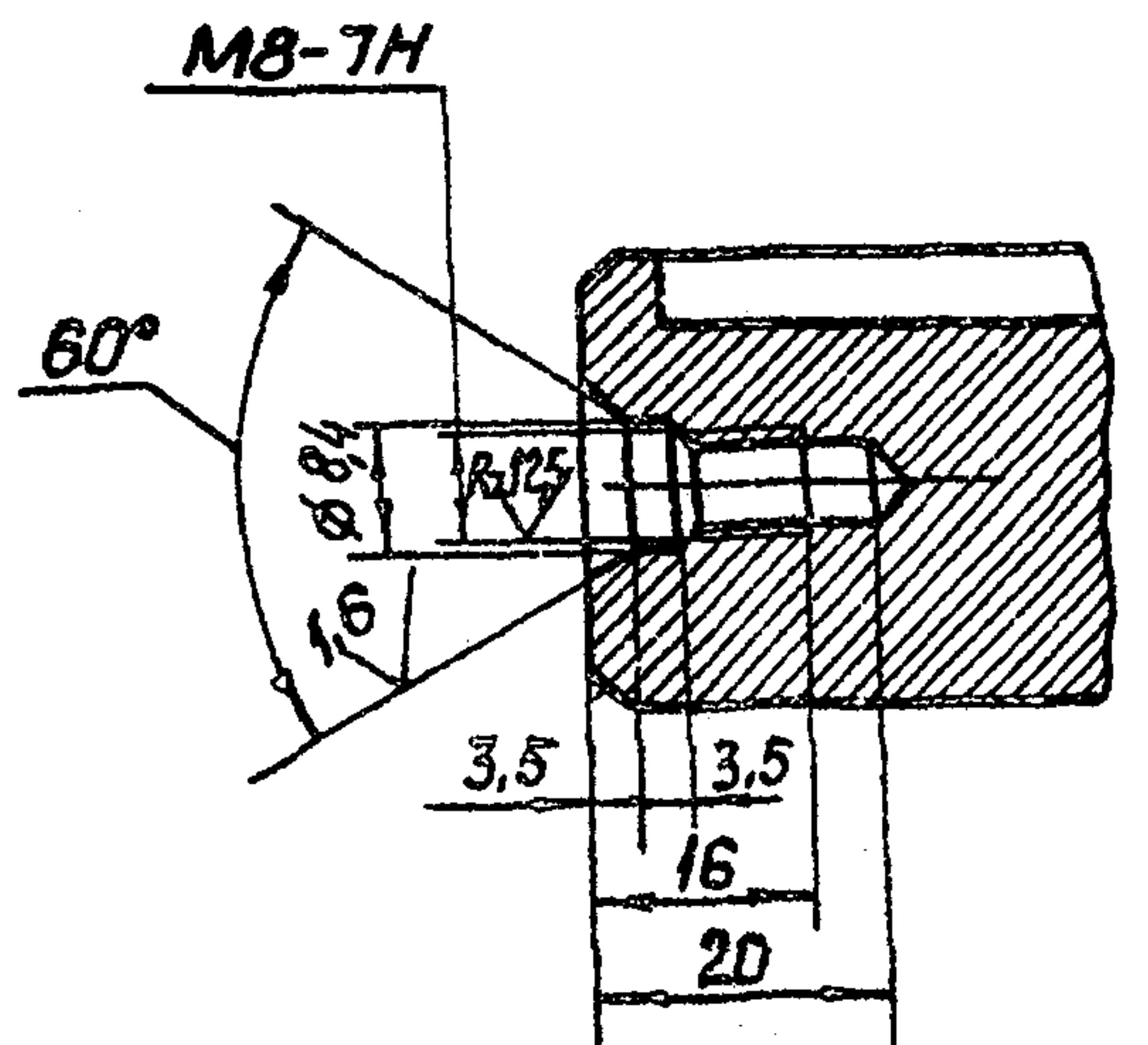


Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	z	14
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-68
Коэффициент смещения	$X_{\delta 1}$	+0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_{γ}	+0.0385
Угол делительного конуса	δ'	16°39'
Степень точности		8-ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}_x	4.872 \pm 0.02
Высота во хорды	h_x	3.221
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.518
Внешнее конусное расстояние	R_a	77.88
Среднее конусное расстояние	R_m	65.38
Средний делительный диаметр	d_m	35.25
Угол конуса впадин	δ_f	13°49'
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.031.102

A-A

B-B

B-B



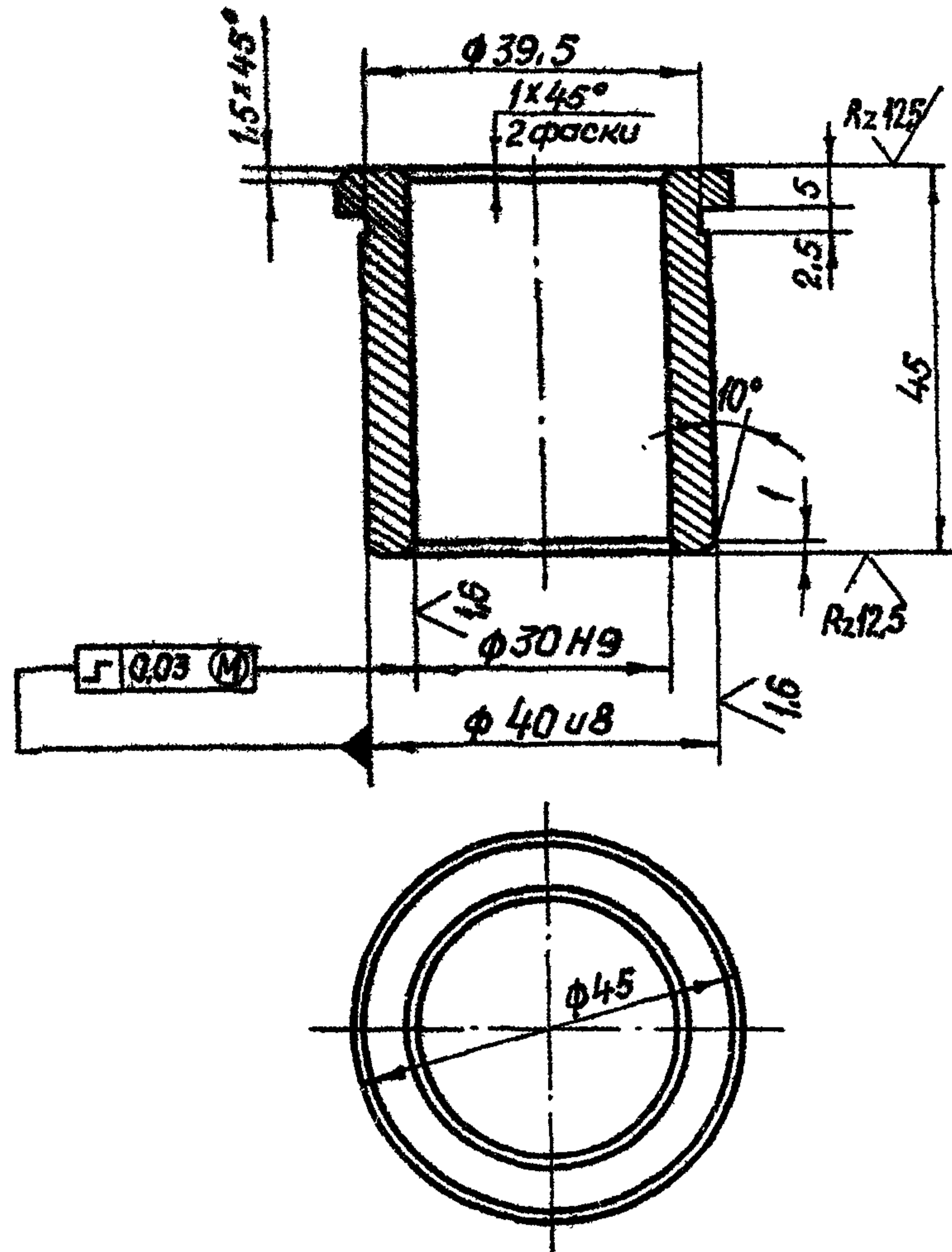
1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шт. № 10/20. Подп. и дата. Взм. Шт. № 10/20. Шт. № 10/20. Подп. и дата.

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.042.002			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал - шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	Саргушев	14.04.83		A	1.7	1:1
Проб.	Ускандеров	Ускандеров	18.04.83		Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	Грош	22.04.83		Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*		
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83		Копировал: Пужко		
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	Формат А3			
Утв.	Филоненко	Филоненко	27.04.83				

26.058.ПВ.042.004

Rz25/ (M)



Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № инв.	Подп. и дата

26.058.ПВ.042.004

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1
Лист		Листов 1

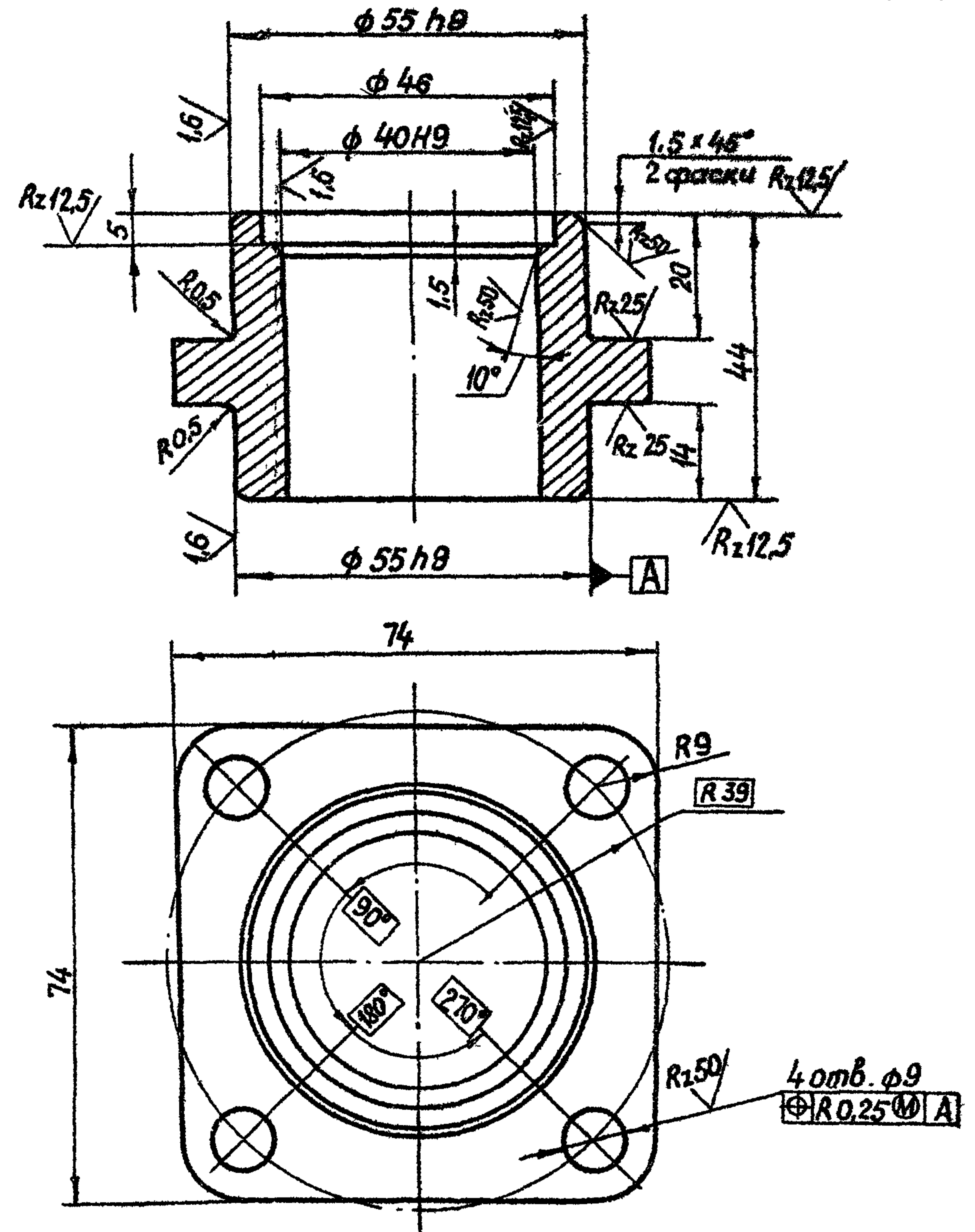
Отливка АЧС-3 гост 1585-79

Копировал Пужко

формат А4

26.058.ПВ.042.003

Rz25/ (M)



Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №	Инб. № инв.	Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.003

Корпус подшипника

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,6	1:1
Лист		Листов 1

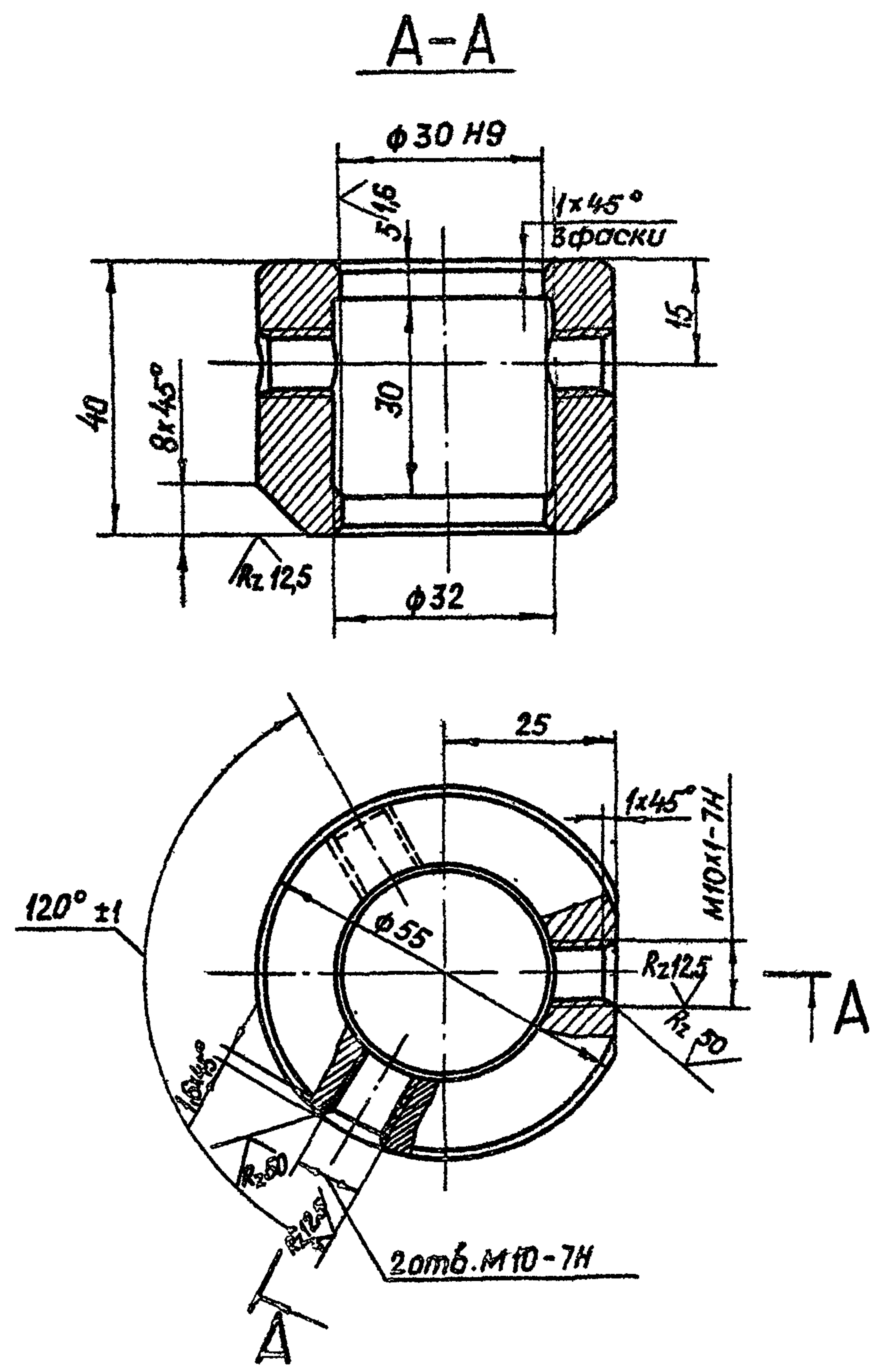
Отливка 25Л. гост 977-75*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.042.006

Rz 25/ (✓) (✓)



26.058.ПВ.042.006

Кольцо

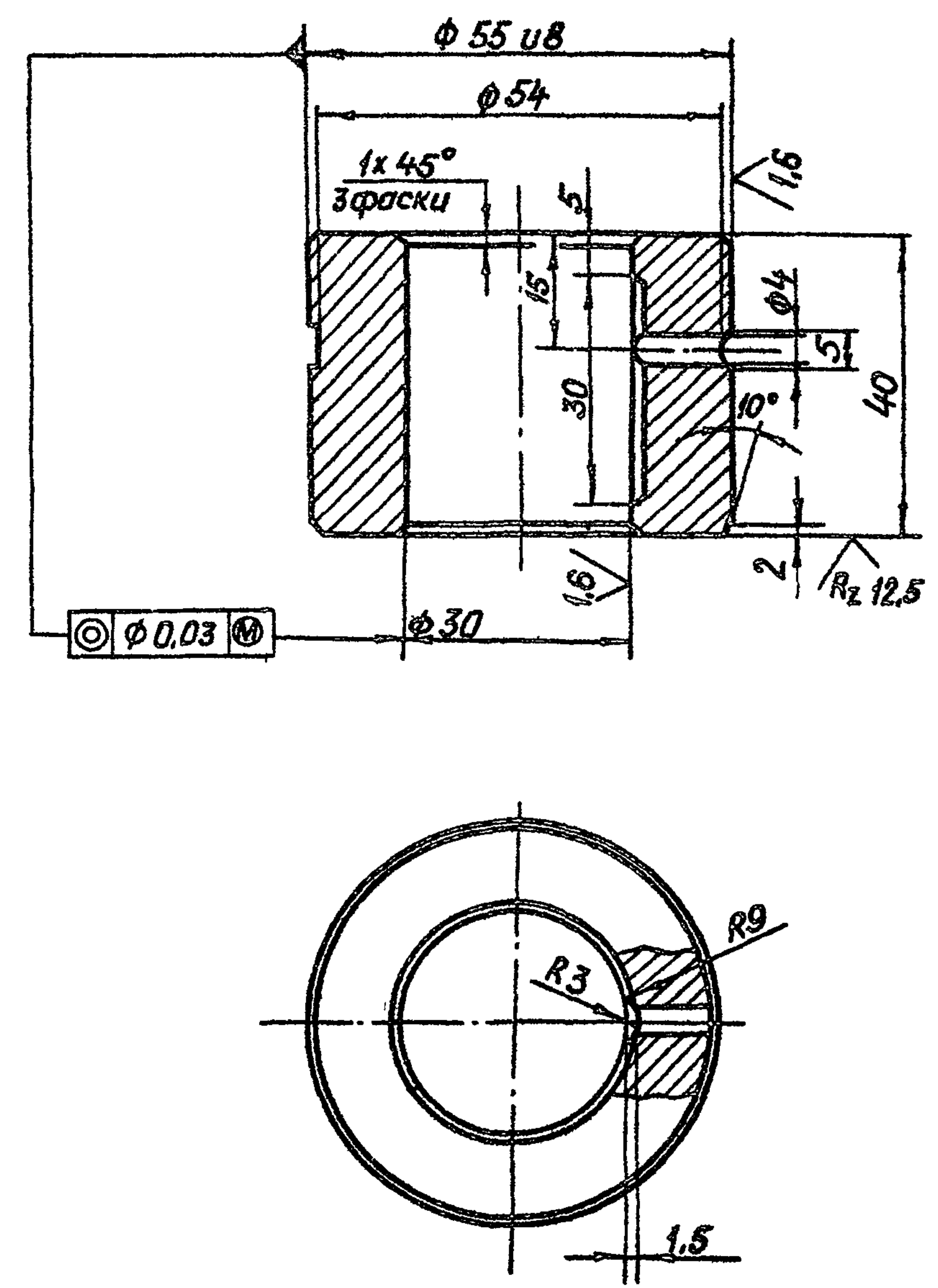
Ст. 3 сп3. ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1
Лист		Листов 1

Копировал Пузко Формат А4

26.058.ПВ.042.005

Rz 25/ (✓) (✓)



3.820-2-44
26.058.ПВ.042.005

Втулка

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1
Лист		Листов 1

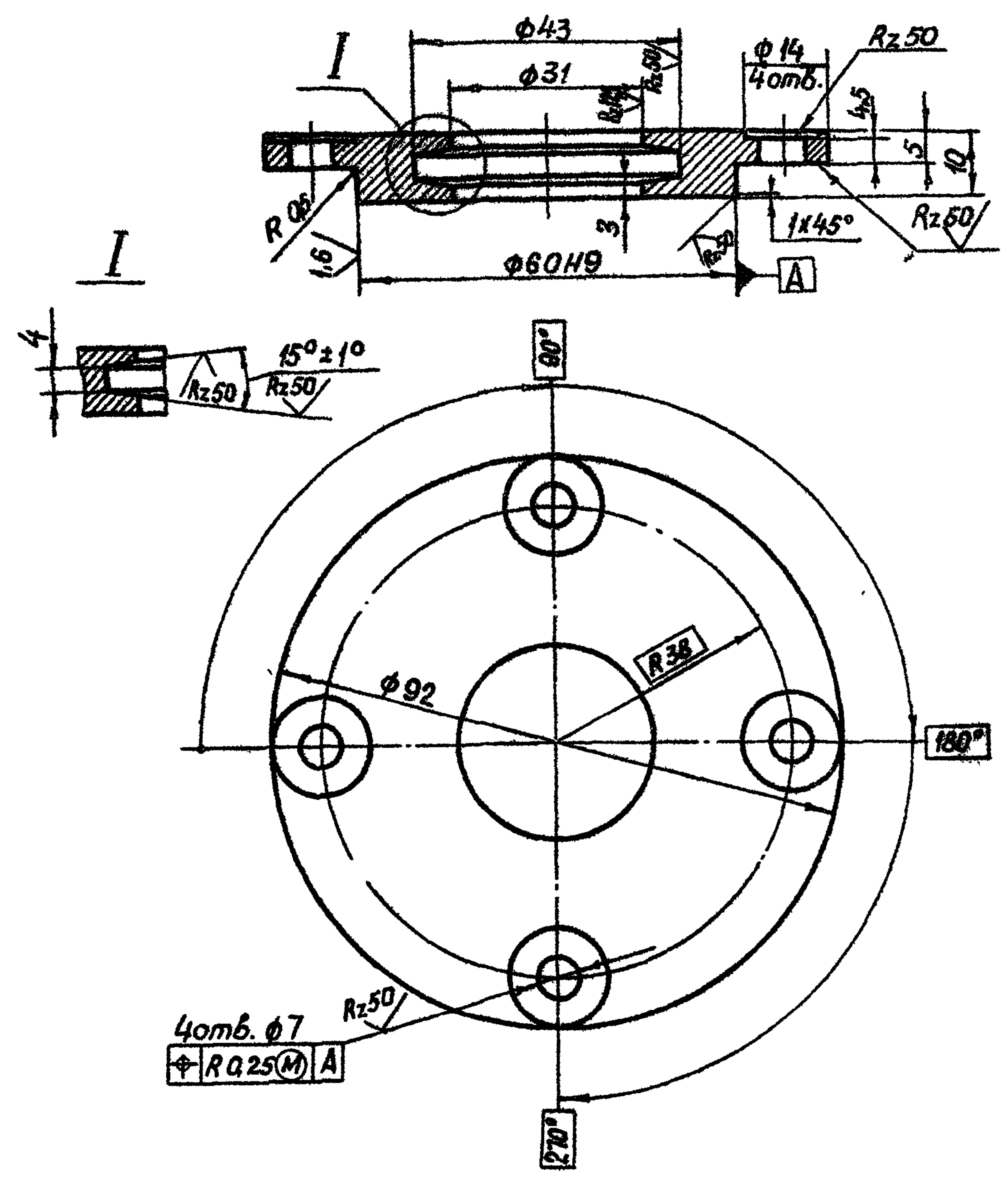
Копировал Пузко Формат А4

Изм. №	Исполн.	Дата	Подп.	Дата
1	Мурданов	14.04.83		
2	Искандеров	18.04.83		
3	Грош	22.04.83		
4	Нагаев	25.04.83		
5	Мышкин	29.04.83		
6	Филоненко	27.04.83		

Изм. №	Исполн.	Дата	Подп.	Дата
1	Мурданов	14.04.83		
2	Искандеров	18.04.83		
3	Грош	22.04.83		
4	Нагаев	25.04.83		
5	Мышкин	29.04.83		
6	Филоненко	27.04.83		

26.058.ПВ.042.008

(✓) (✓)



26.058.ПВ.042.008

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

Крышка сквозная

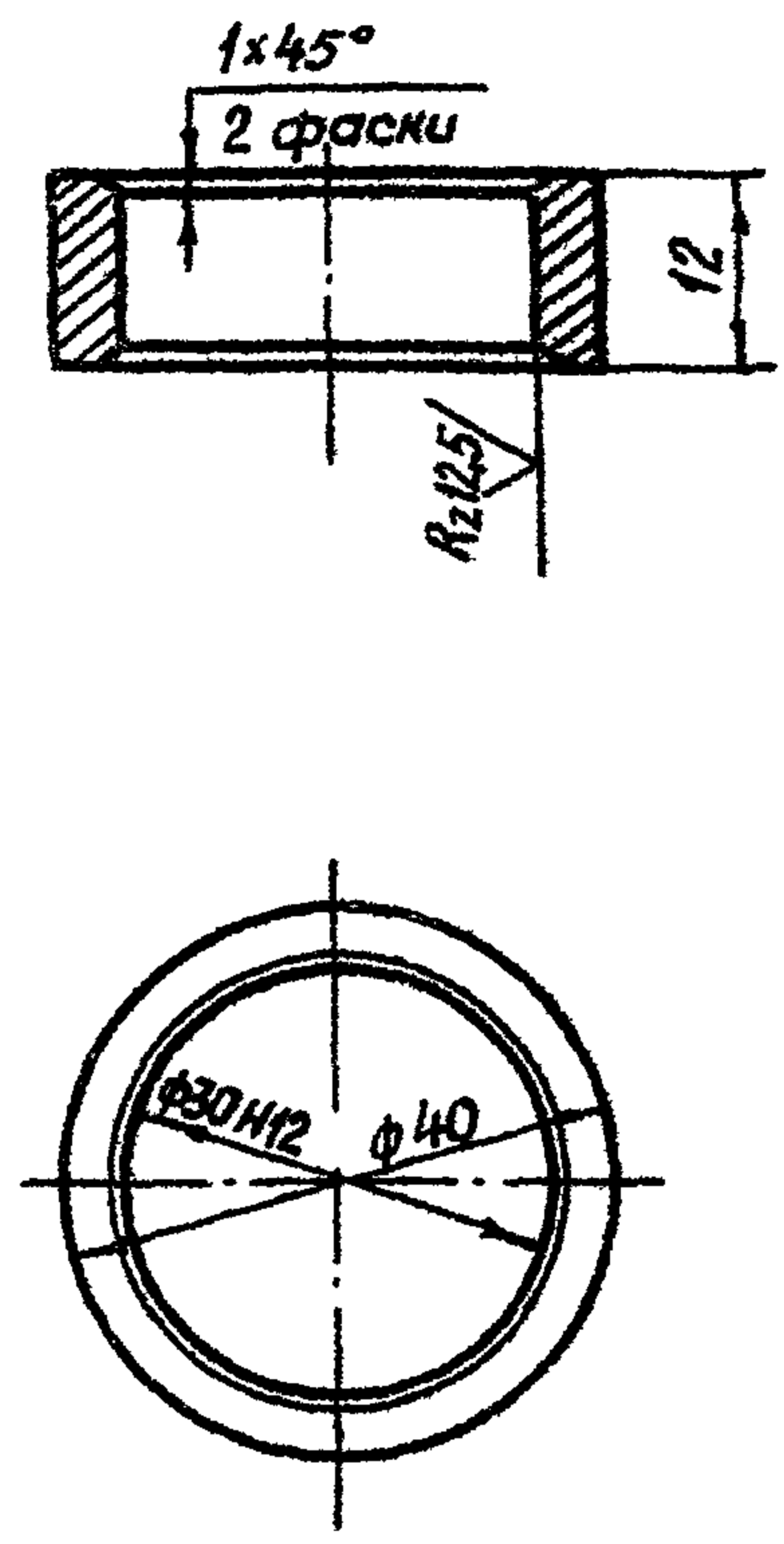
Лит	Масса	Масштаб
A	0,33	1:1
Лист		Листов 1

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Пуэско формат А4

26.058.ПВ.042.007

Rz25 (✓) (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.007

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насаев			25.04.83
Н.контр.				26.04.83
Утв.				27.04.83

Кольцо регулировочное

Лит	Масса	Масштаб
A	0,055	1:1
Лист		Листов 1

Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пуэско формат А4

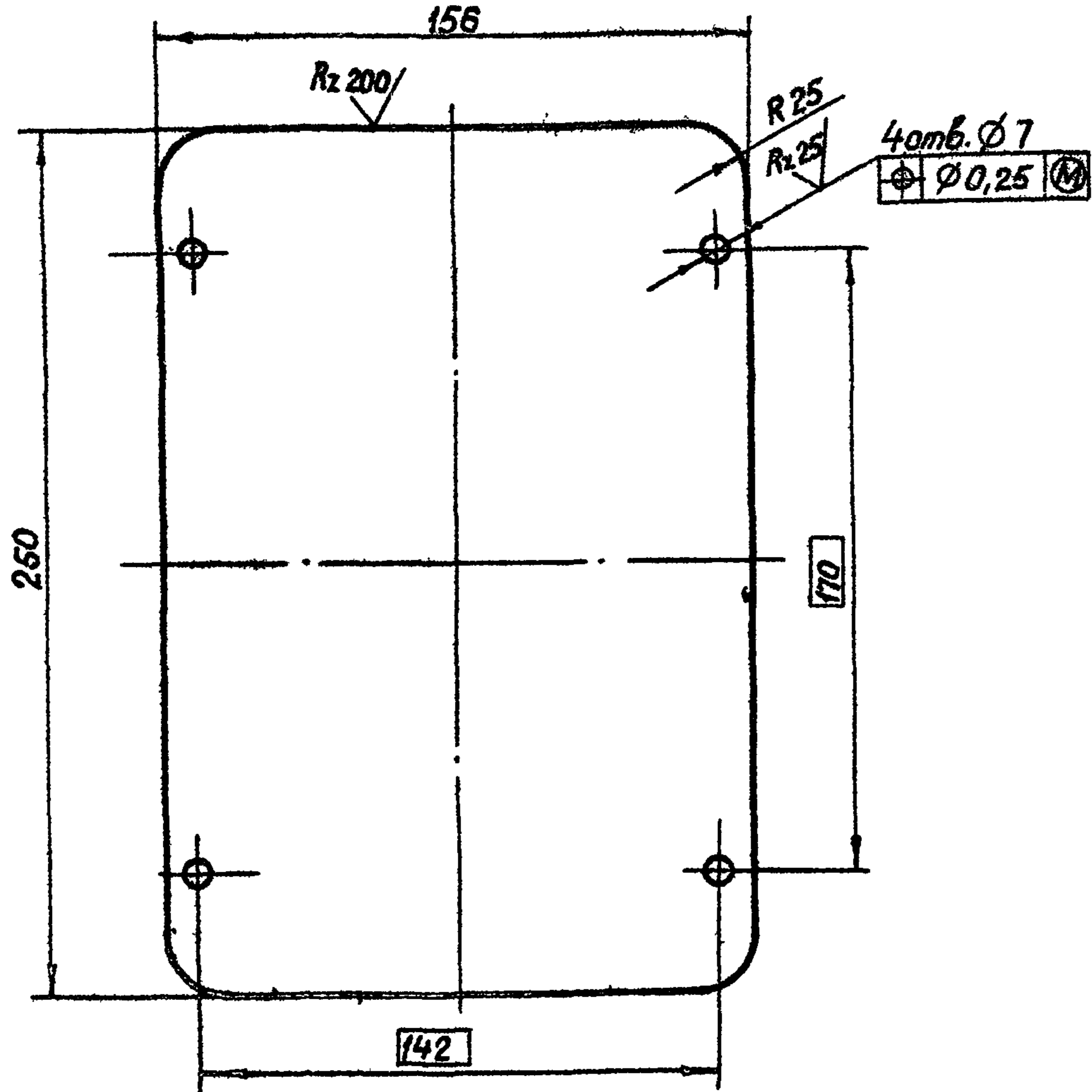
Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.010

(M) ✓



Серия Э.820.2-44 Выпуск 4

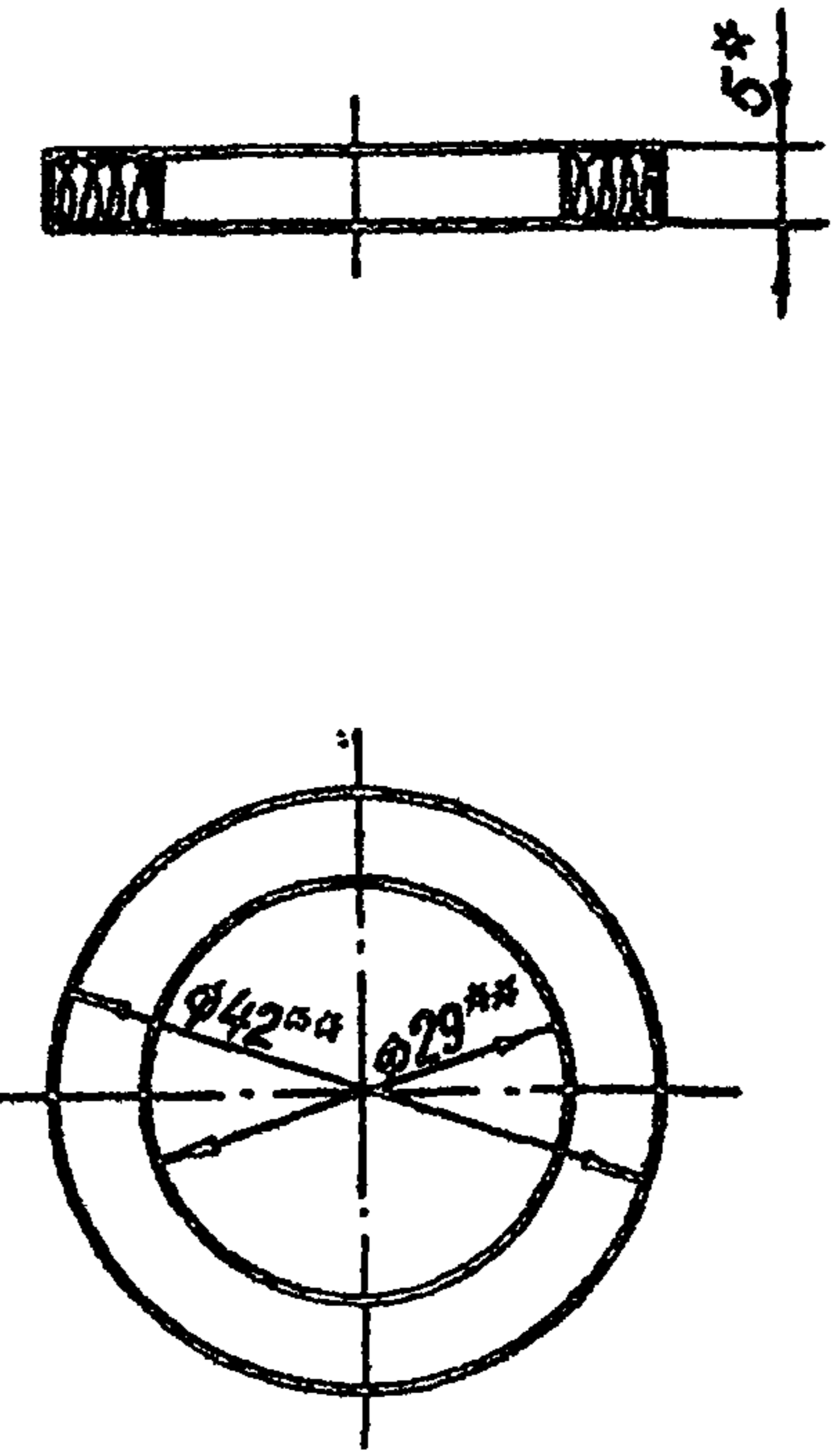
Изм. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.010

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83	А	0,9	1:2
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83			
Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Лист Листов 1		
Исп. проект.	Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83	Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*		
И.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83	Лист 4-IV-НВСт.3 пс. ГОСТ 16523-70*		
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	27.04.83			

Копировал. Пуэко формат А4

26.058.ПВ.042.009



1* Размер для справок.
2** Размеры обеспеч. INSTR.

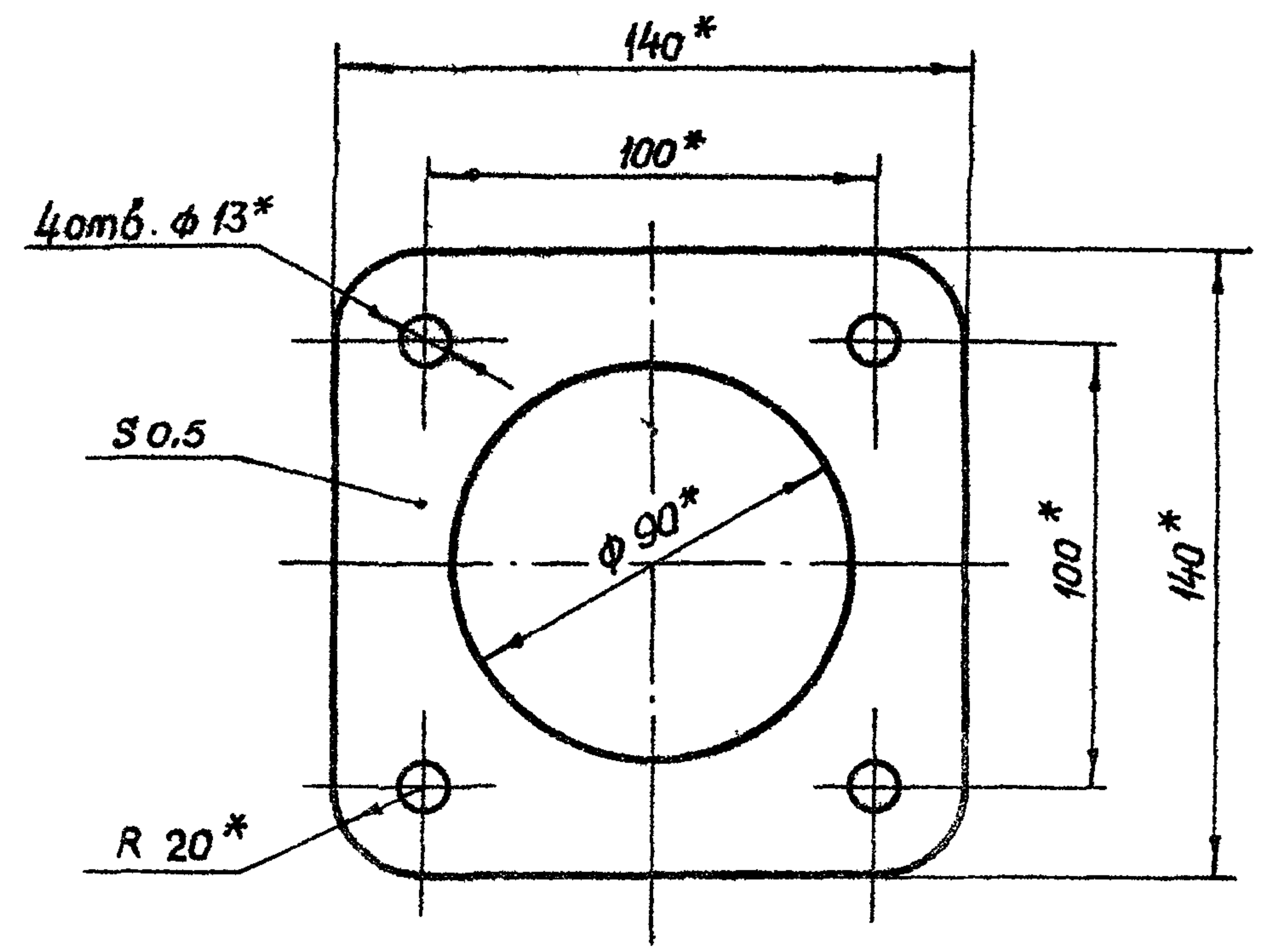
Э.820.2-44
26.058.ПВ.042.009

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83	А	0,001	1:1
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83			
Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Лист Листов 1		
Исп. проект.	Нагаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83	Лист Войлок ПСЗ ГОСТ 6308-71*		
И.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83			
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	27.04.83			

Копировал. Пуэко формат А4

Изм. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.012

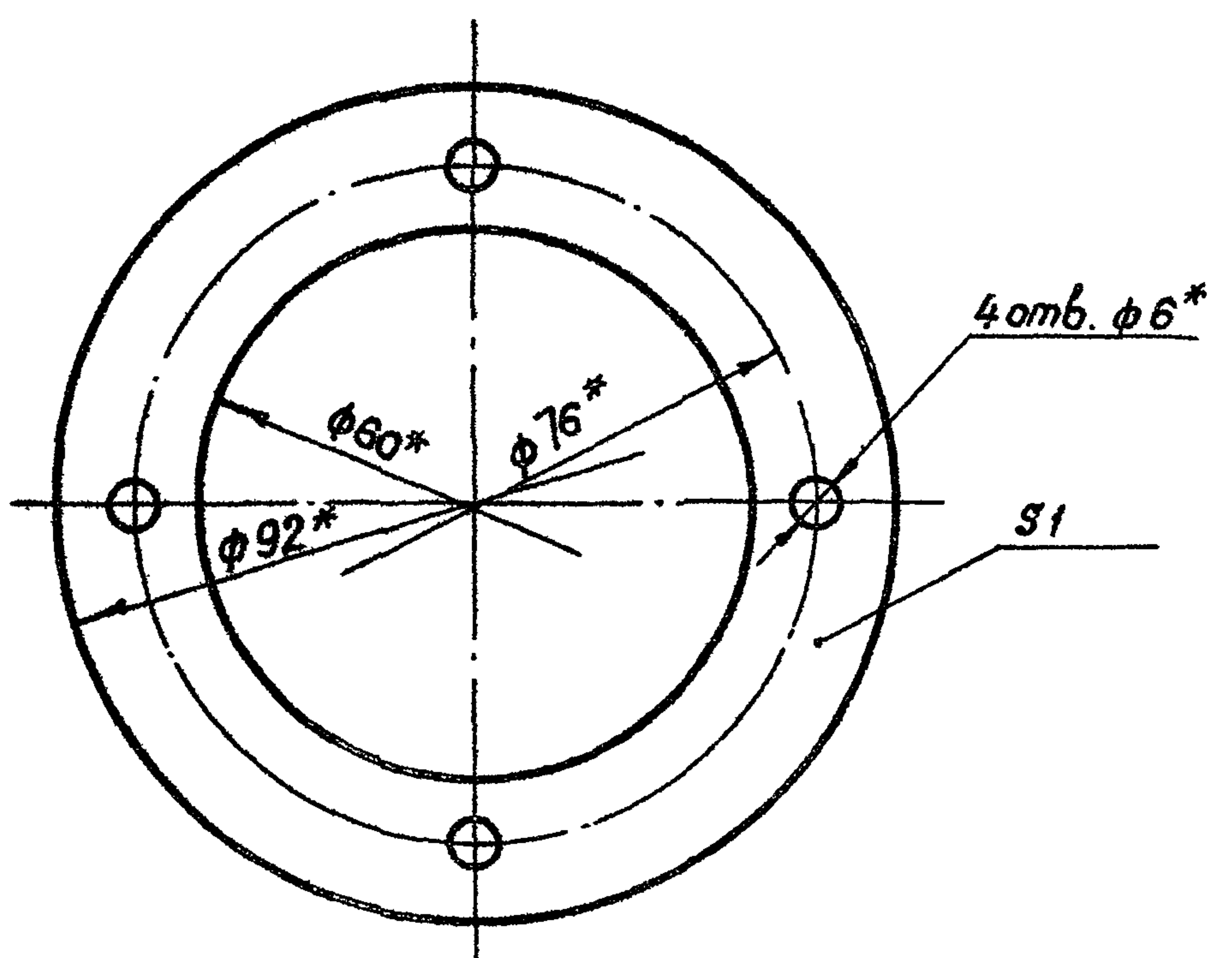


* Размеры обеспеч. INSTR.

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	26.058.ПВ.042.012	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	14.04.83						
Проб	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов	1	
Т.контр	Грош	22.04.83						
ГЛ. инж. проекта	Нагаев	25.04.83			ГОСТ 9347-74*			
Н.контр	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филопенко	27.04.83						

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. INSTR.

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	26.058.ПВ.042.011	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	14.04.83						
Проб	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов	1	
Т.контр	Грош	22.04.83						
ГЛ. инж. проекта	Нагаев	25.04.83			ГОСТ 9347-74*			
Н.контр	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филопенко	27.04.83						

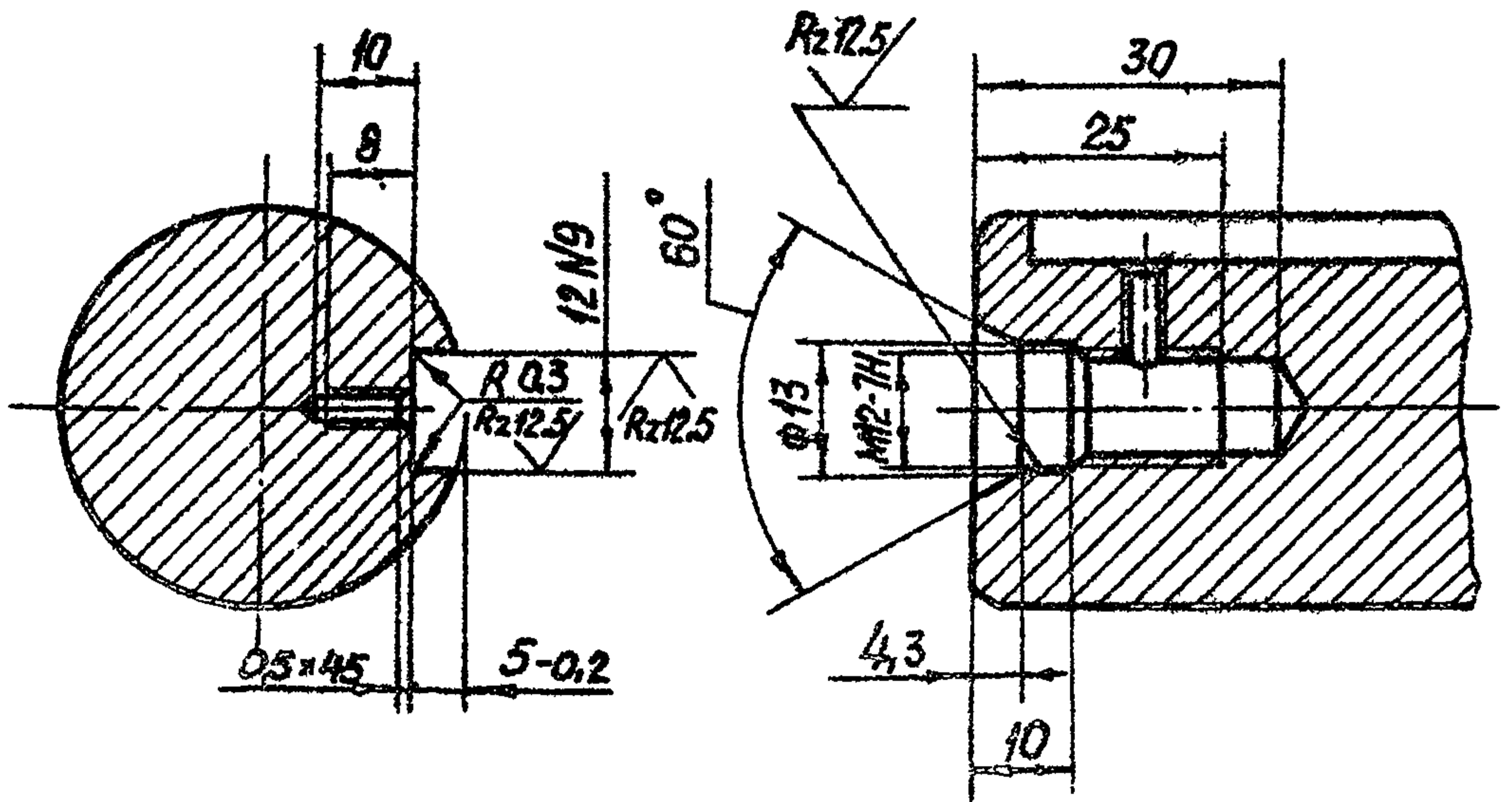
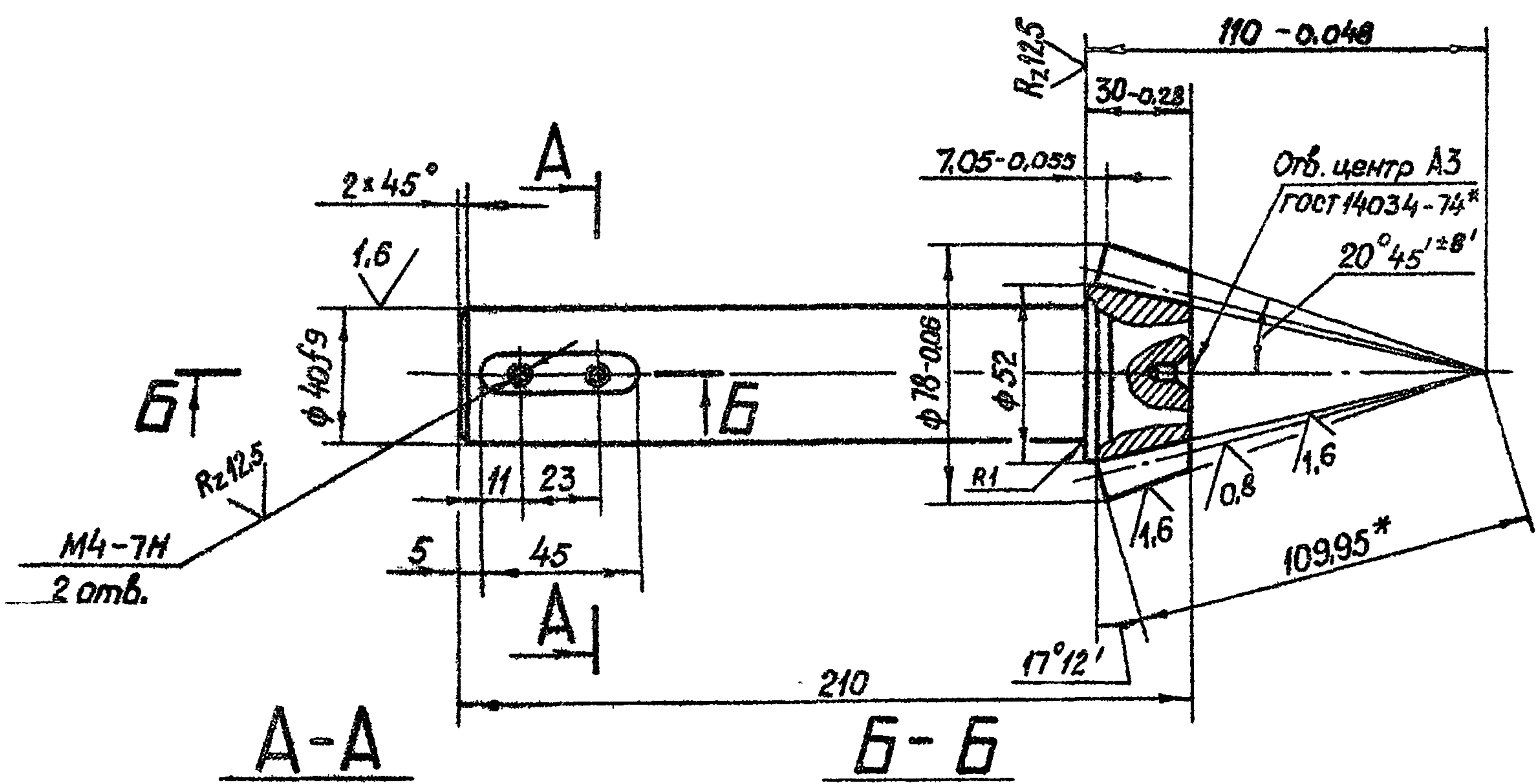
Серия 3.820.2-44
Выпуск 4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взом. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата.

26.058.ПВ.042.101

Rz 25/ (✓)

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	χ_e	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	χ_c	0,036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности	—	8-B ст СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,095 ^{-0,092} _{-0,212}
Высота до хорды	h_a	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δ_f	15° 01'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.042.201	

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза
2. Допускается замена данных для контроля.

3* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

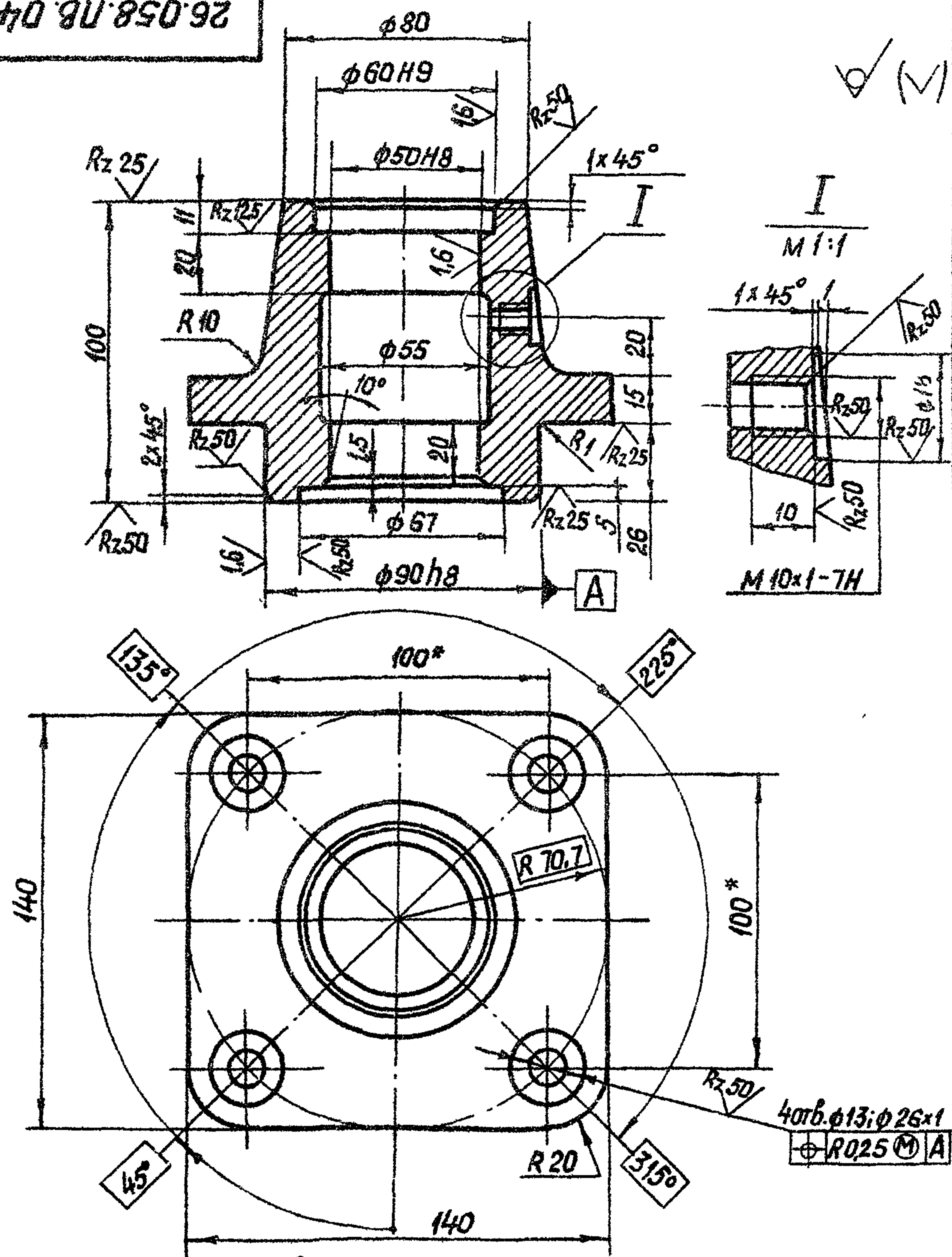
3.820.2-44				26.058.ПВ.042.101			
Изм.	Лист	1.° докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуладзе	А.Савел	14.04.63	14.04.63			
Проб.	Цокандера	Иван	18.04.63	18.04.63	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	Иван	22.04.63	22.04.63			
Тл. инж. проекта	Нагаев	Иван	25.04.63	25.04.63	Вал - шестерня		
Н.контр.	Мышкин	Иван	29.04.63	29.04.63			
Утв.	Филоненко	Иван	27.04.63	27.04.63	Сталь 40х ГОСТ 4543-71*		

Копировал: Пужко

формат А3

№ подл. Подп. и дата
Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок

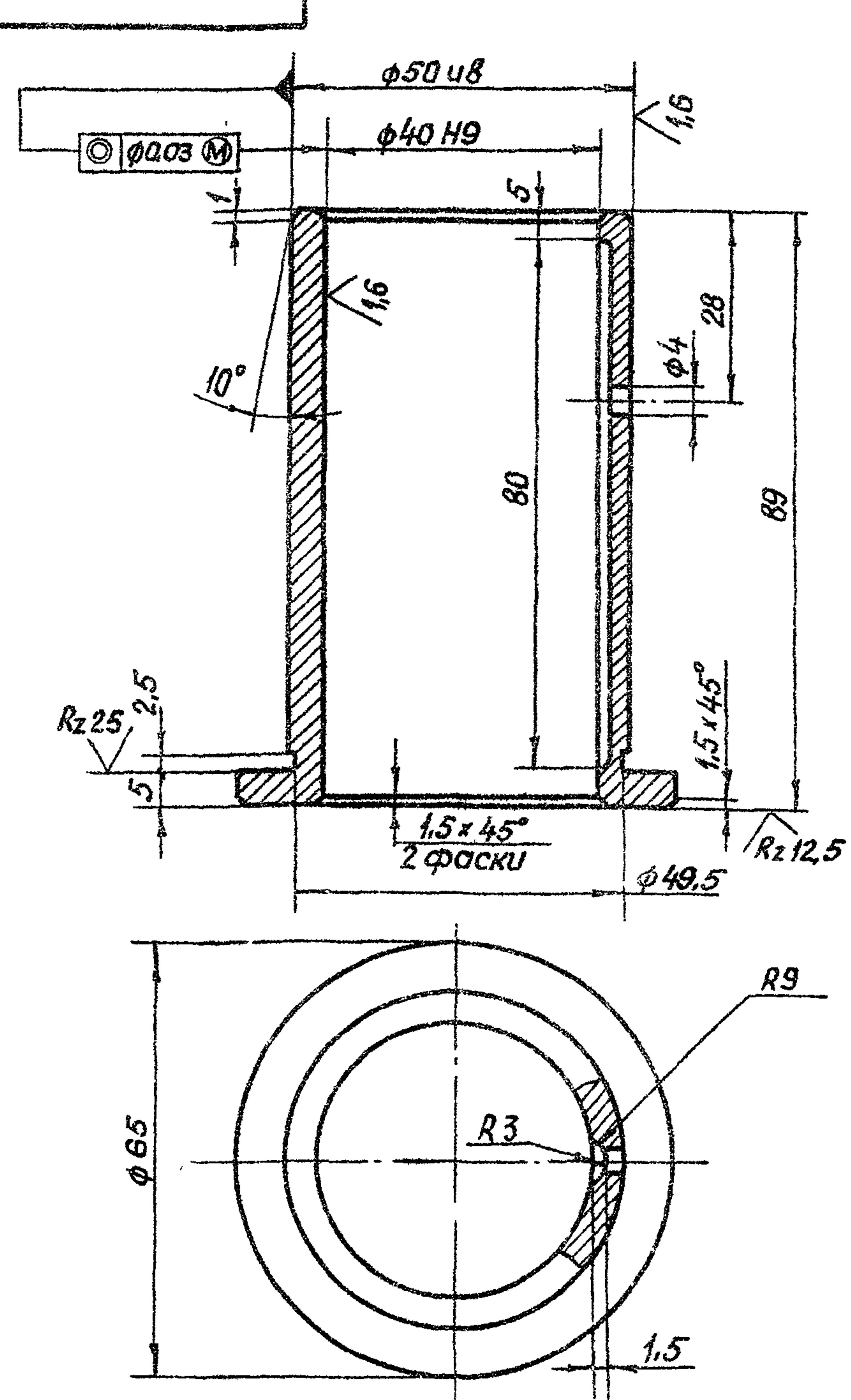
26.058.ПВ.042.102

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					A	2.5	1:2
Разраб		Сарнугаев		14.04.83	Корпус подшипника		
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр		Граш		22.04.83			
гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83			
Н.контр		Мышкин		29.04.83			
Утв		Филоменко		27.04.83	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*		

Копировал: Пуэжа

формат А4

26.058.ПВ.042.103



Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.103

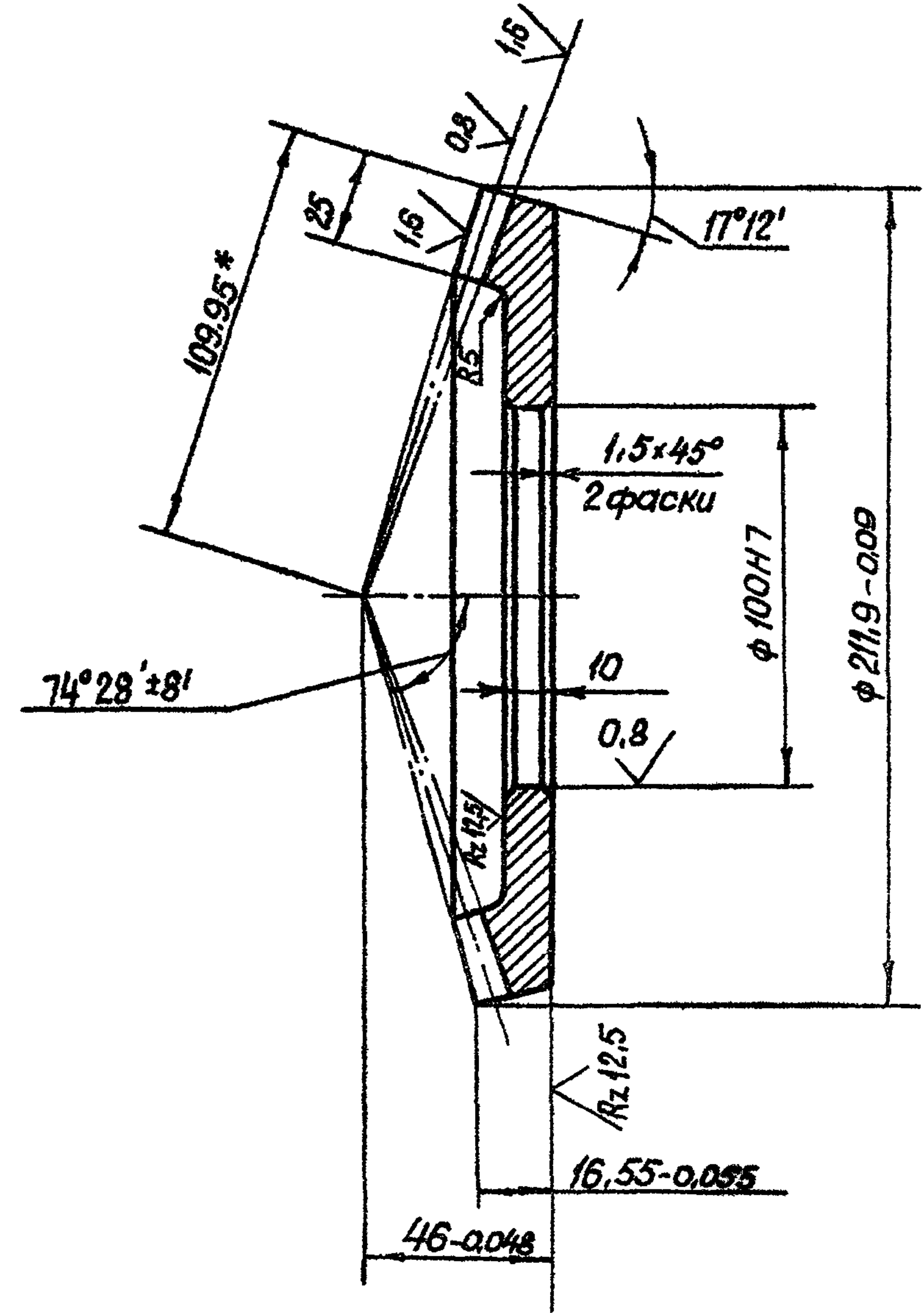
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					A	0.5	1:1
Разраб		Сарнугаев		14.04.83	Втулка		
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр		Граш		22.04.83			
гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83			
Н.контр		Мышкин		29.04.83			
Утв		Филоменко		27.04.83	Отливка АСЧ-3 ГОСТ 1585-79		

Копировал: Пуэжа

формат А4

26.058.ПВ.042.102

Rz 25 (✓)



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	χ_e	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	χ_z	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72°48'
Степень точности	-	8-ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5.77 ^{-0.126} -0.296
Высота до хорды	\bar{h}_a	2.14
Межзубной угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	4.431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол конуса впадин	δ_f	58°44'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. * Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2-44							
26.058.ПВ.042.201							
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	14.04.83				
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	И.Грош	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Носаев	И.Носаев	25.04.83				
Н.контр.	Мылькин	И.Мылькин	29.04.83				
Утв.	С.П.Мочалов	С.П.Мочалов	27.04.83				
Колесо зубчатое коническое					Лит.	Масса	Масштаб
					A	2.7	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74					Лист	Листов	

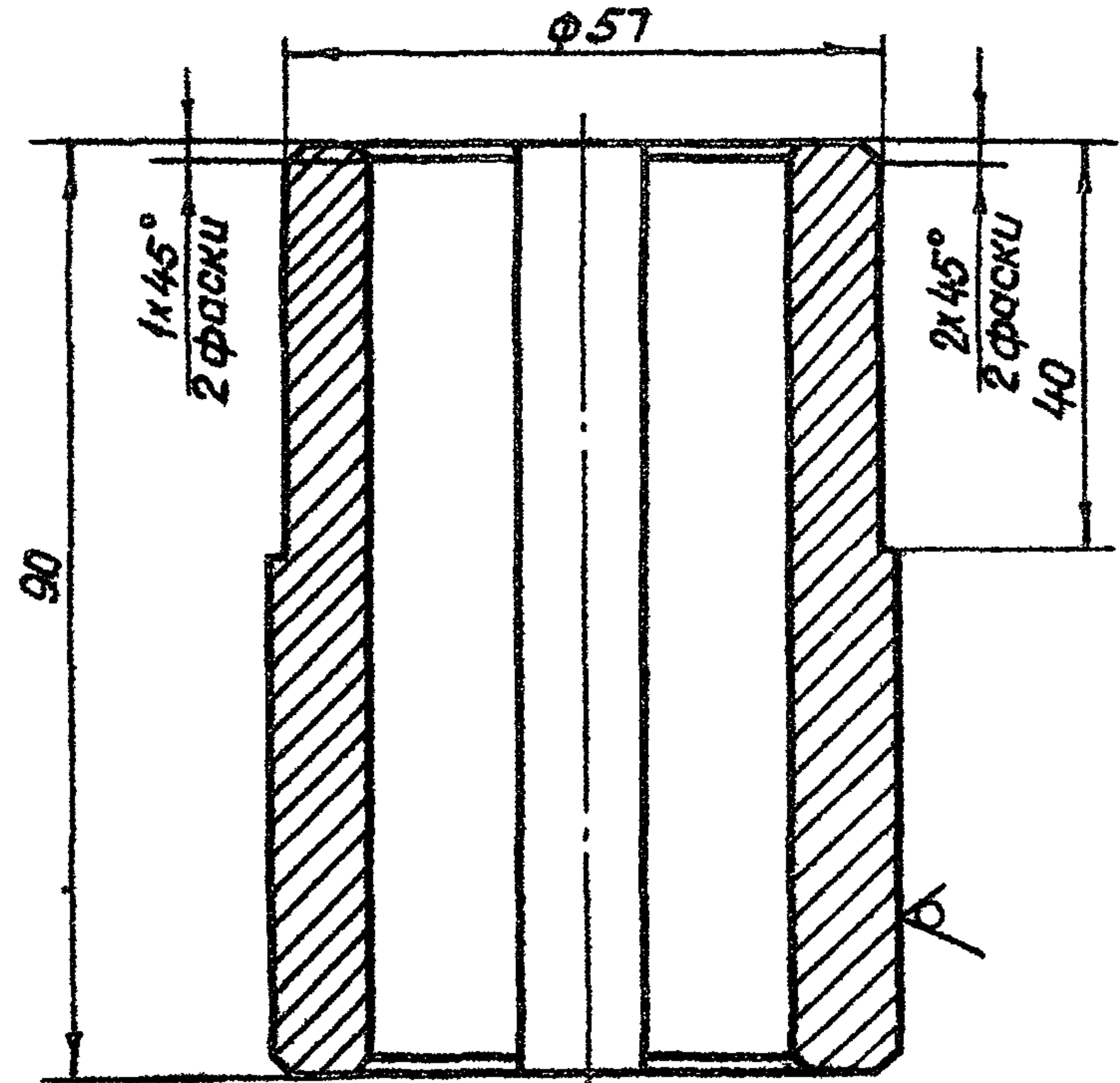
Копировал Г.УЖЕКО

формат А4

26.058.ПВ.044.001

A-A

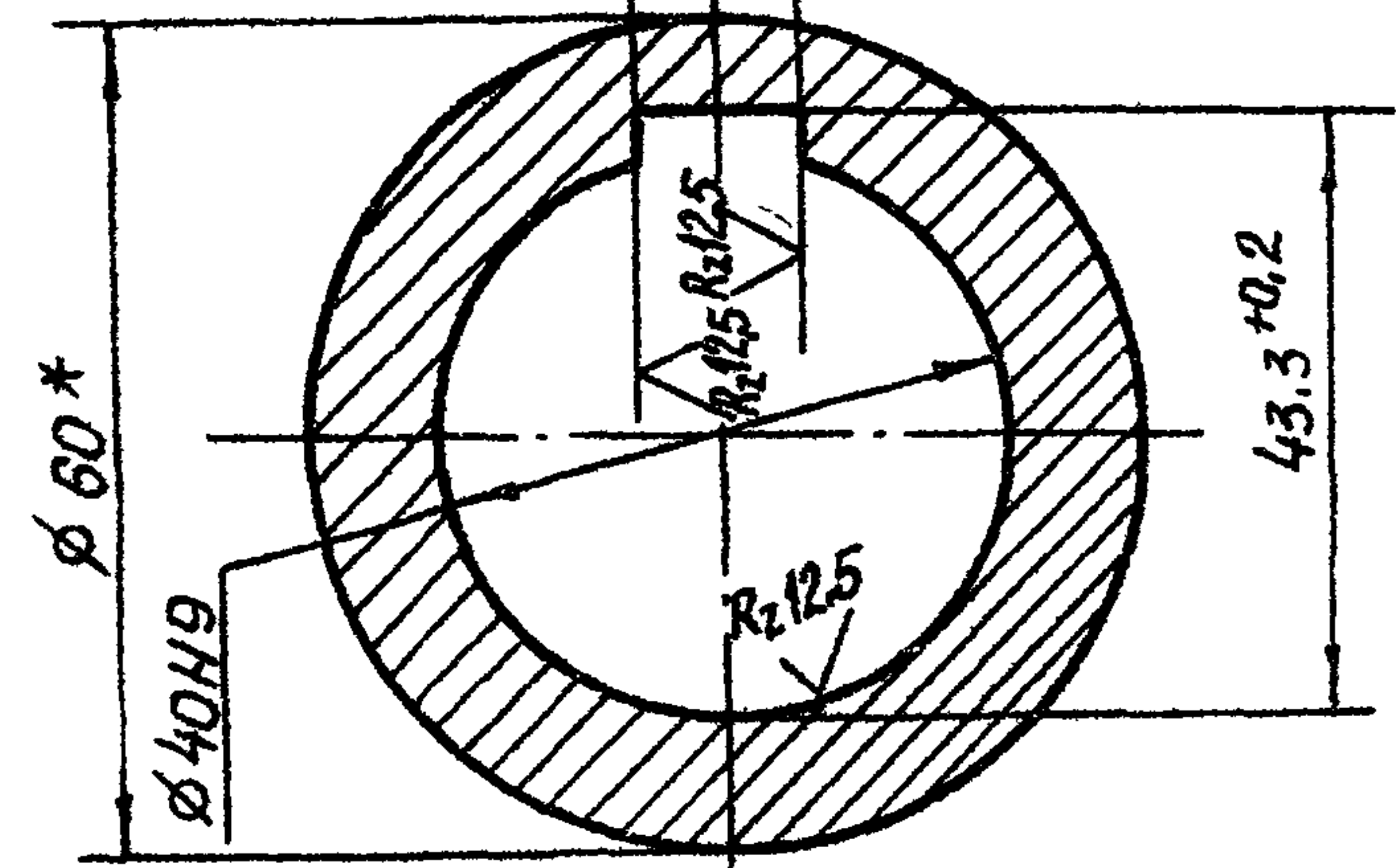
Rz50/ (✓) (✓)



БЛ

Б

Б-Б 12Js9



АТ

ТА

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Сарнугаев	А. Сарнугаев	14.04.83	A	0,9	1:1
Проб		Искандеров	Искандеров	18.04.83			
Т. контр		Граш	Граш	22.04.83			
ГЛ инж проекта		Насеев	Насеев	25.04.83			
Н. контр		Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.		Филоненко	Филоненко	27.04.83			

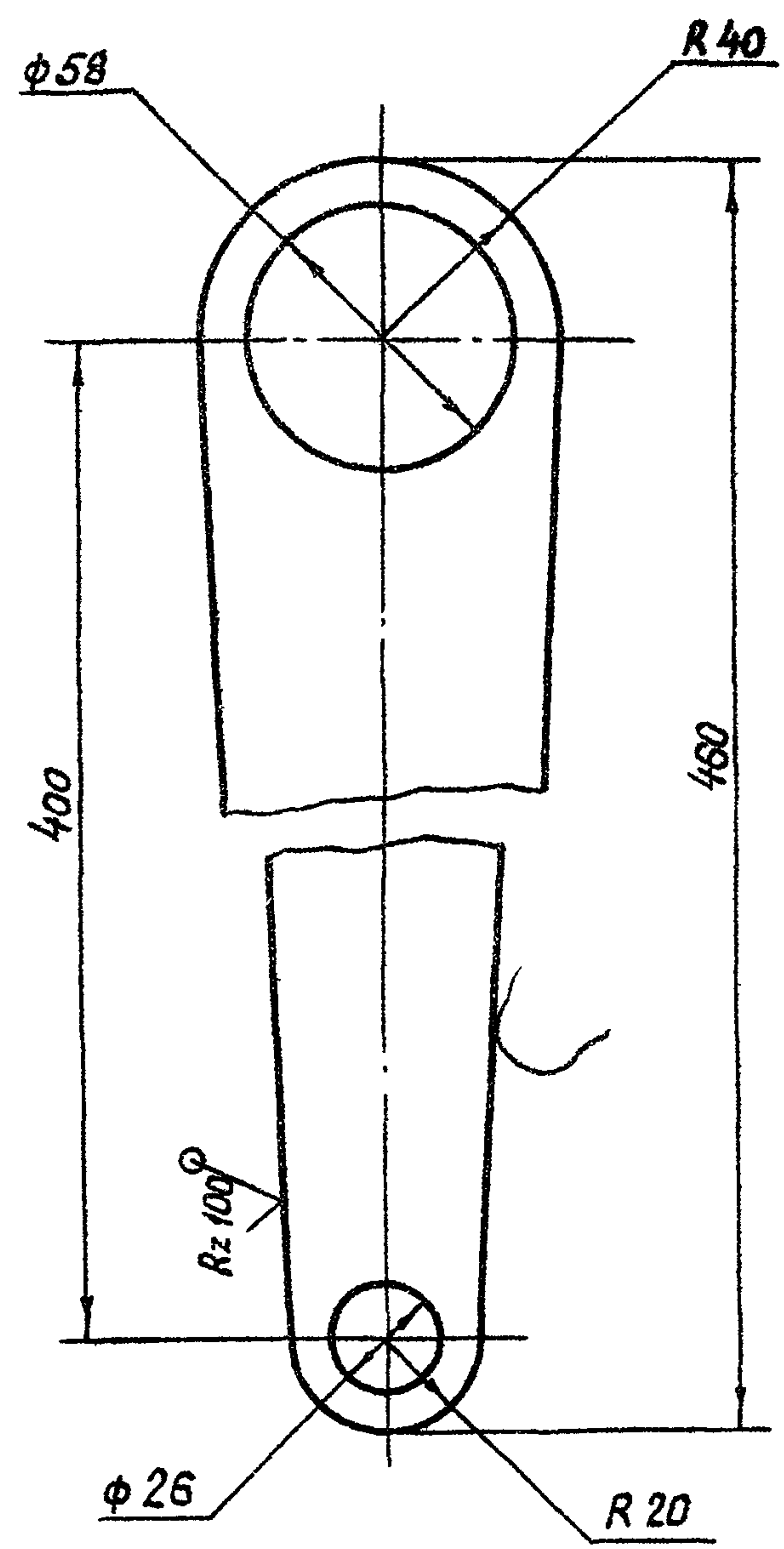
Втулка

Круг 60-В ГОСТ 2590-71 *
БСтЗпс.5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz50/ (✓) (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.002

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Сарнугаев	А. Сарнугаев	14.04.83	A	1,41	1:2
Проб		Искандеров	Искандеров	18.04.83			
Т. контр		Граш	Граш	22.04.83			
ГЛ инж проекта		Насеев	Насеев	25.04.83			
Н. контр		Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.		Филоненко	Филоненко	27.04.83			

Полоса

Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74 *
БСтЗпс.5 ГОСТ 14837-79

Копировал: Пужко формат А4

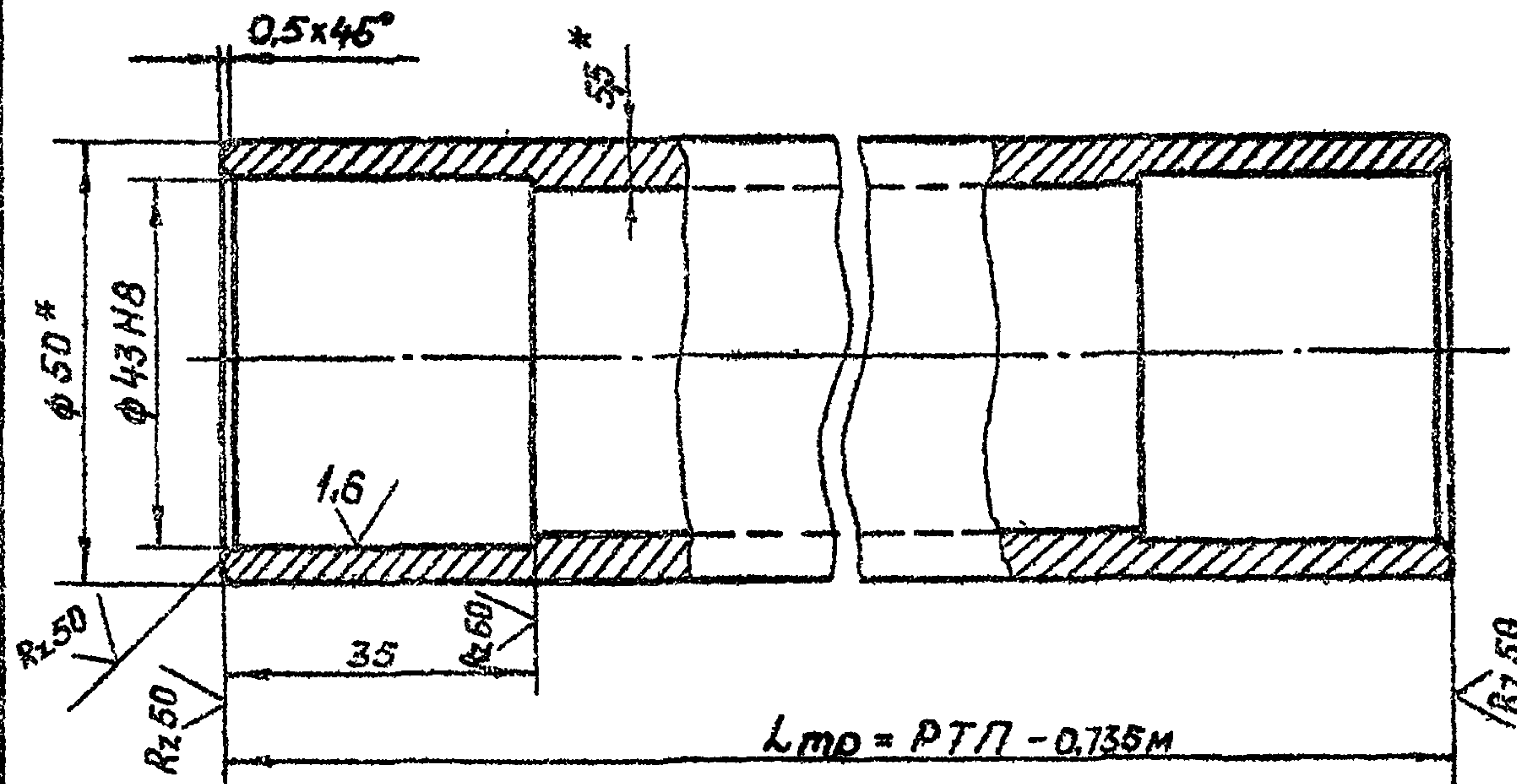
Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Взаим. инв. № инв. № дробл. Подп. и дата

Шв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.045.001

(✓) (✓)



- * Размер для справок.
- Масса 1 пог. м. трубы равна 6 кг.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.045.001

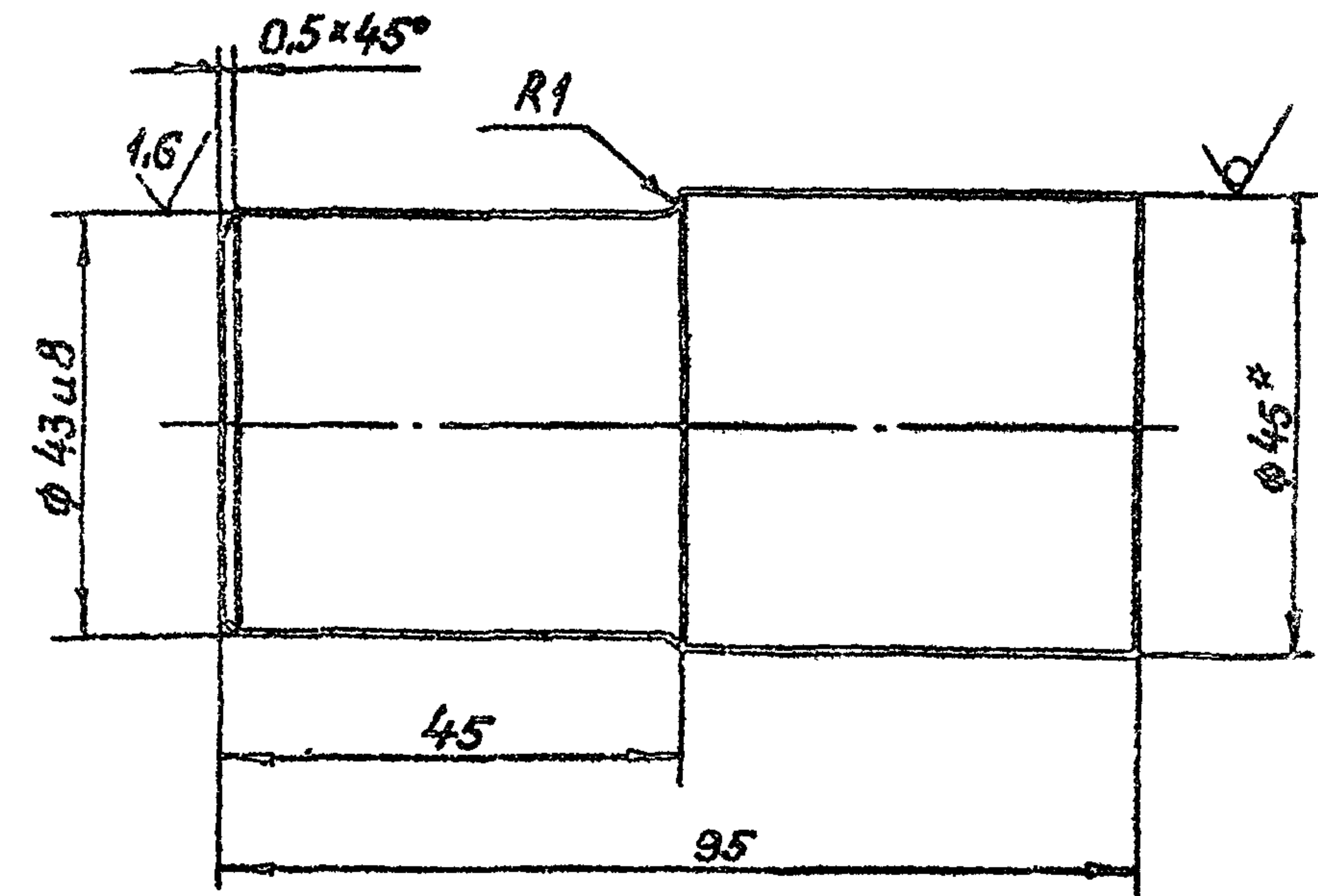
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		14.04.83	А	см. п.1	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
Проект		Нагаев		23.04.83			
Н.контр.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филоменко		07.04.83			
Труба							
50x5,5 ГОСТ 8732-78							
В 20 ГОСТ 8731-74*							

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.045.002

Rz 50/ (✓) (✓)



- * Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.045.002

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		14.04.83	А	1.1	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
Проект		Нагаев		23.04.83			
Н.контр.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83			
Цапфа							
45-В-ГОСТ 2590-74*							
Ст.3 ГОСТ 535-79							

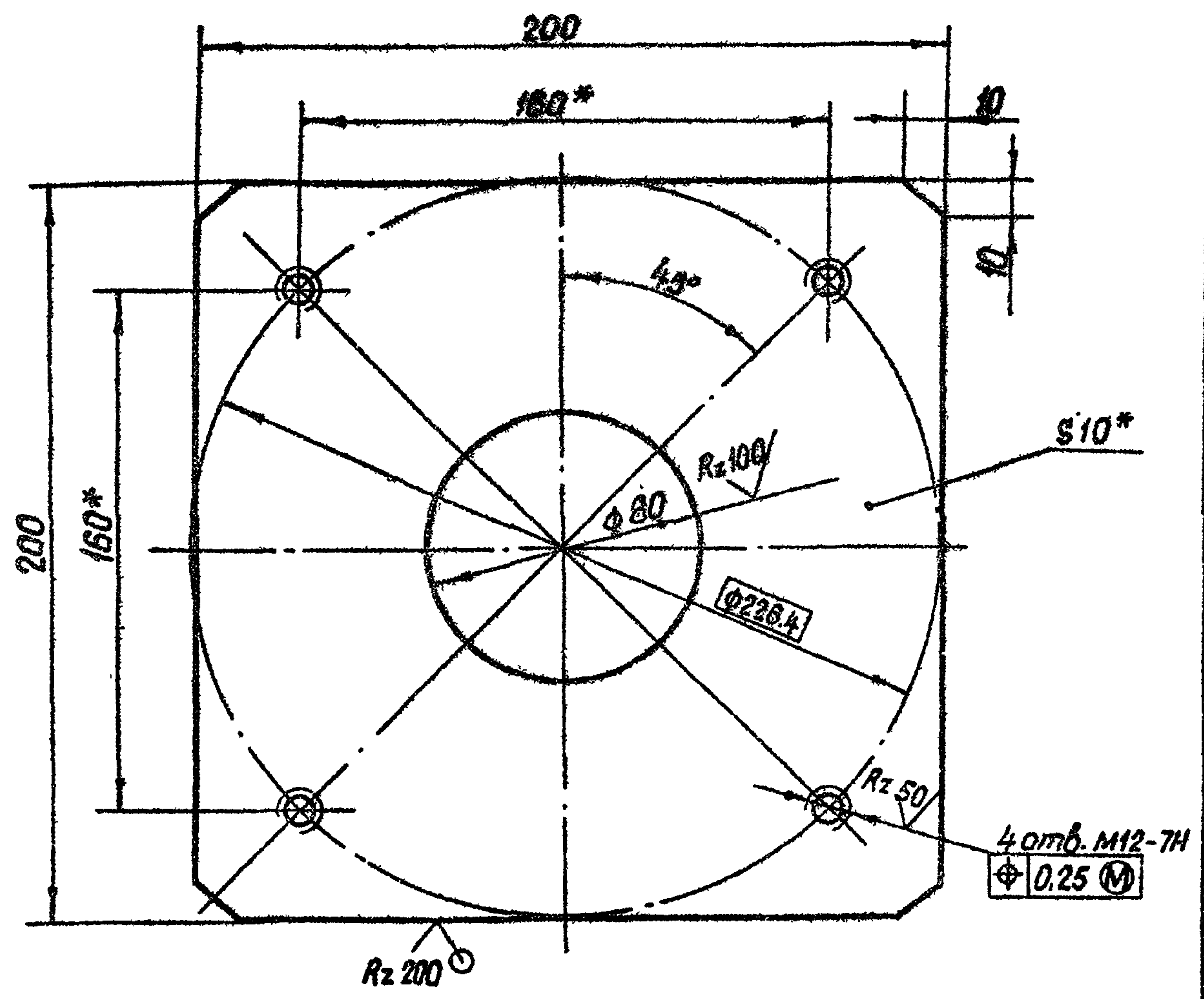
Копировал Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.030.002

(V) ✓

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



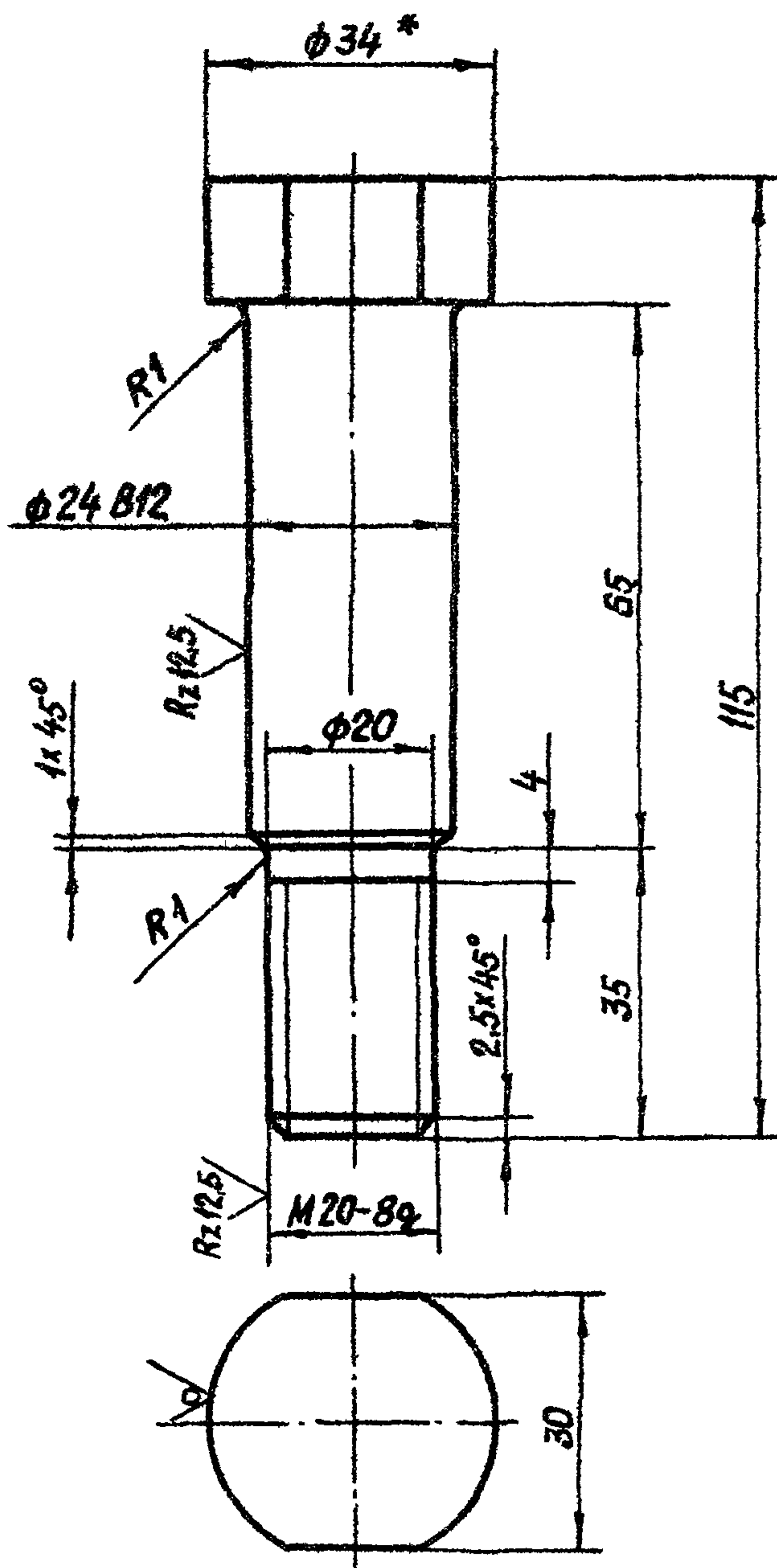
* размер для справок.

Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.030.002		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Марданов	М.А.	14.04.83	А	2,7
Проб.	Искандеров	И.А.	13.04.83	Лист	Листов 1
Г. контр.	Грош	Г.А.	22.04.83		
Гл. инж. проекта	Насоев	Н.А.	25.04.83		
И. контр.	Мышкин	М.А.	29.04.83		
Утв.	Филонович	Ф.А.	27.04.83		
Лист Б-ПЧ-НО-10 ГОСТ 19903-74*			Ст. 3 сп 3 ГОСТ 14637-79		
Копировал: Пужко			Формат А4		

Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Марданов	М.А.			
Проб.	Искандеров	И.А.			
Г. контр.	Грош	Г.А.			
Гл. инж. проекта	Насоев	Н.А.			
И. контр.	Мышкин	М.А.			
Утв.	Филонович	Ф.А.			
Копировал:			Формат А4		

26.058.ПВ.030.003

Rz 25/ (M)



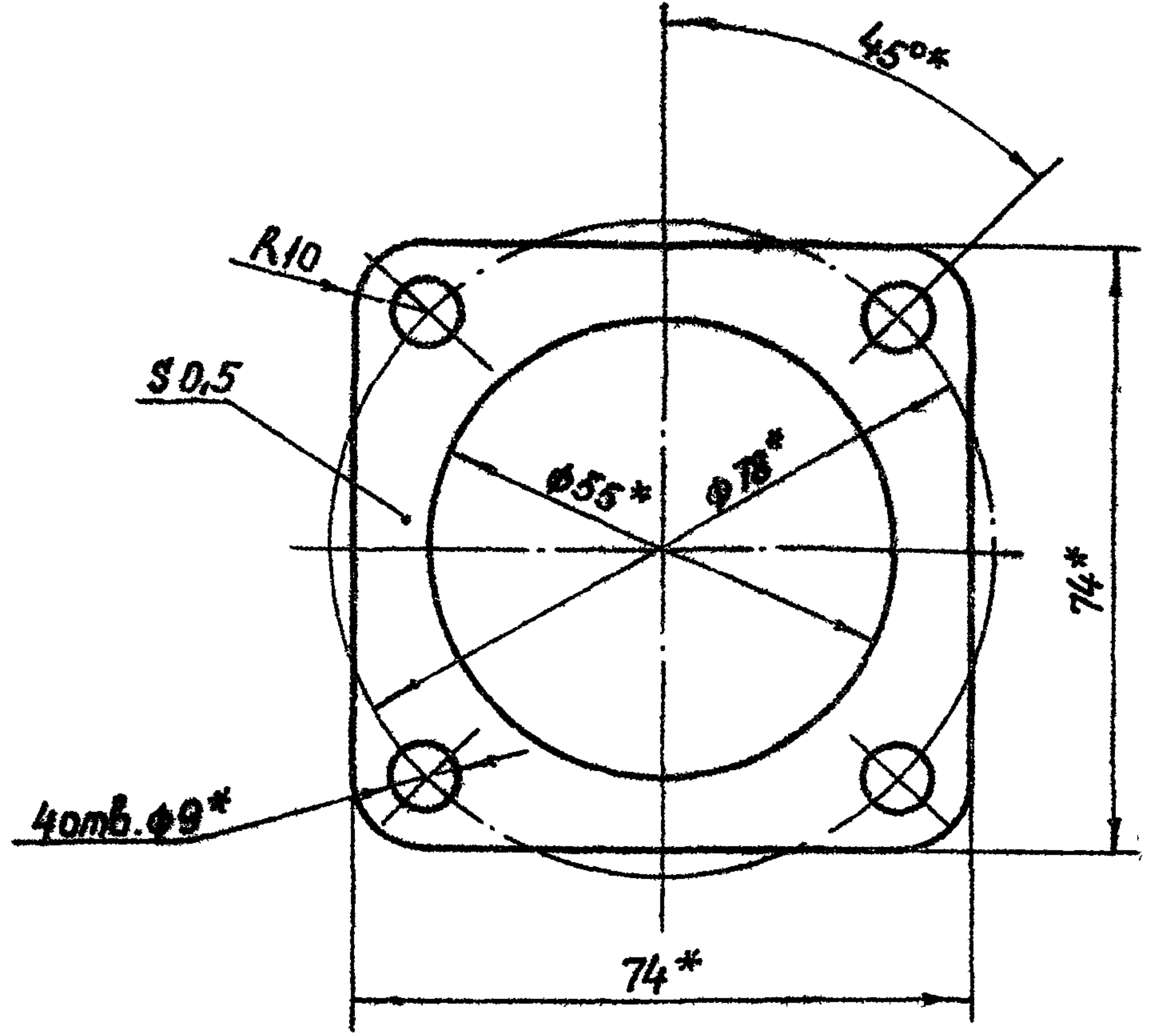
* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.030.003

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,45	1:1
Лист 1 Листов 1		
34-В - ГОСТ 2590-71 *		
Круг БСт5сп3-1-II ГОСТ 535-79		

Копировал: Пуэско формат А4

26.058.ПВ.030.004



* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.030.004

Лит	Масса	Масштаб
A	0,01	1:1
Лист 1 Листов 1		
Картон прокладочный марганца		
ГОСТ 9215-72		

Копировал формат А4

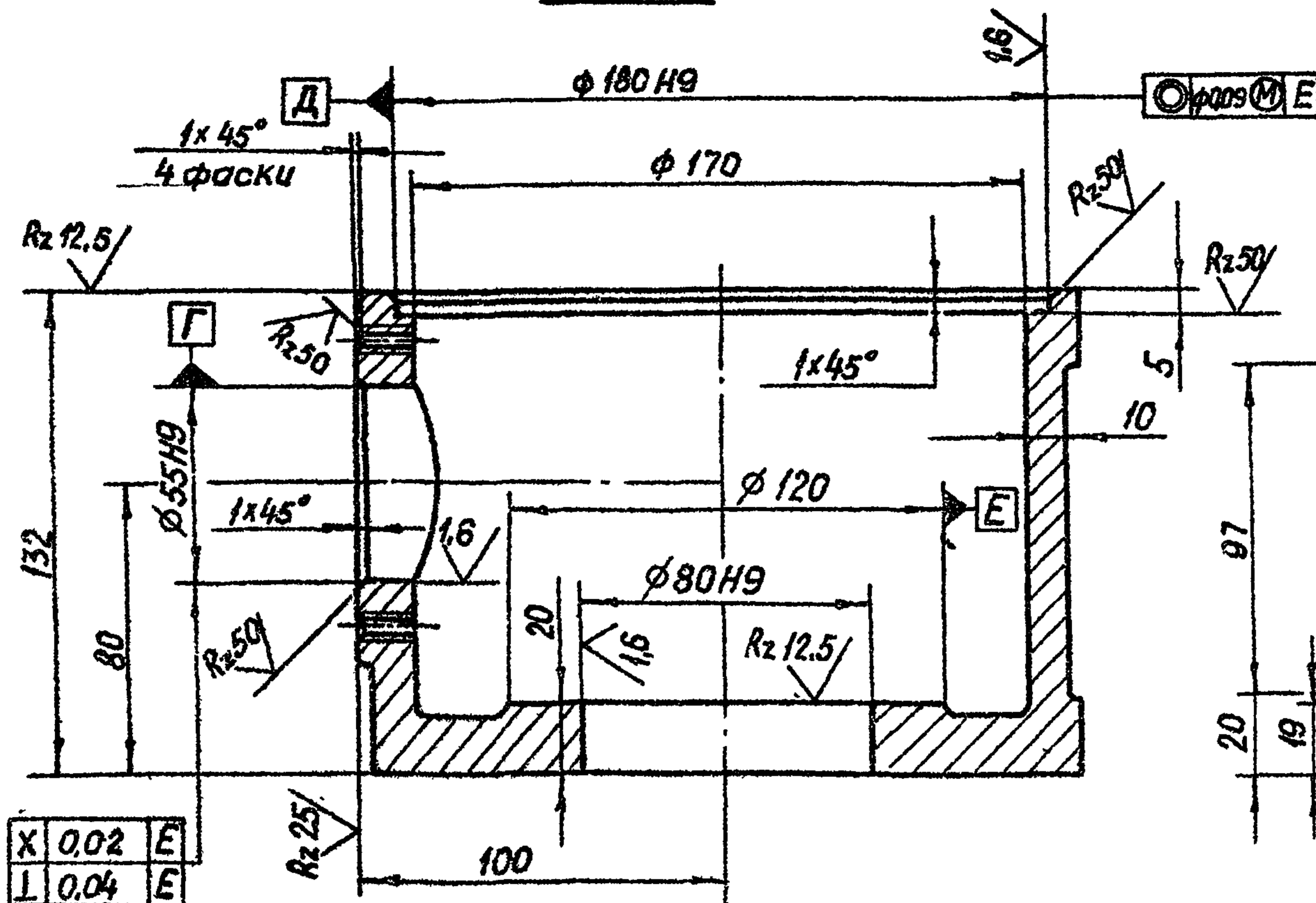
серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Шифр №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83

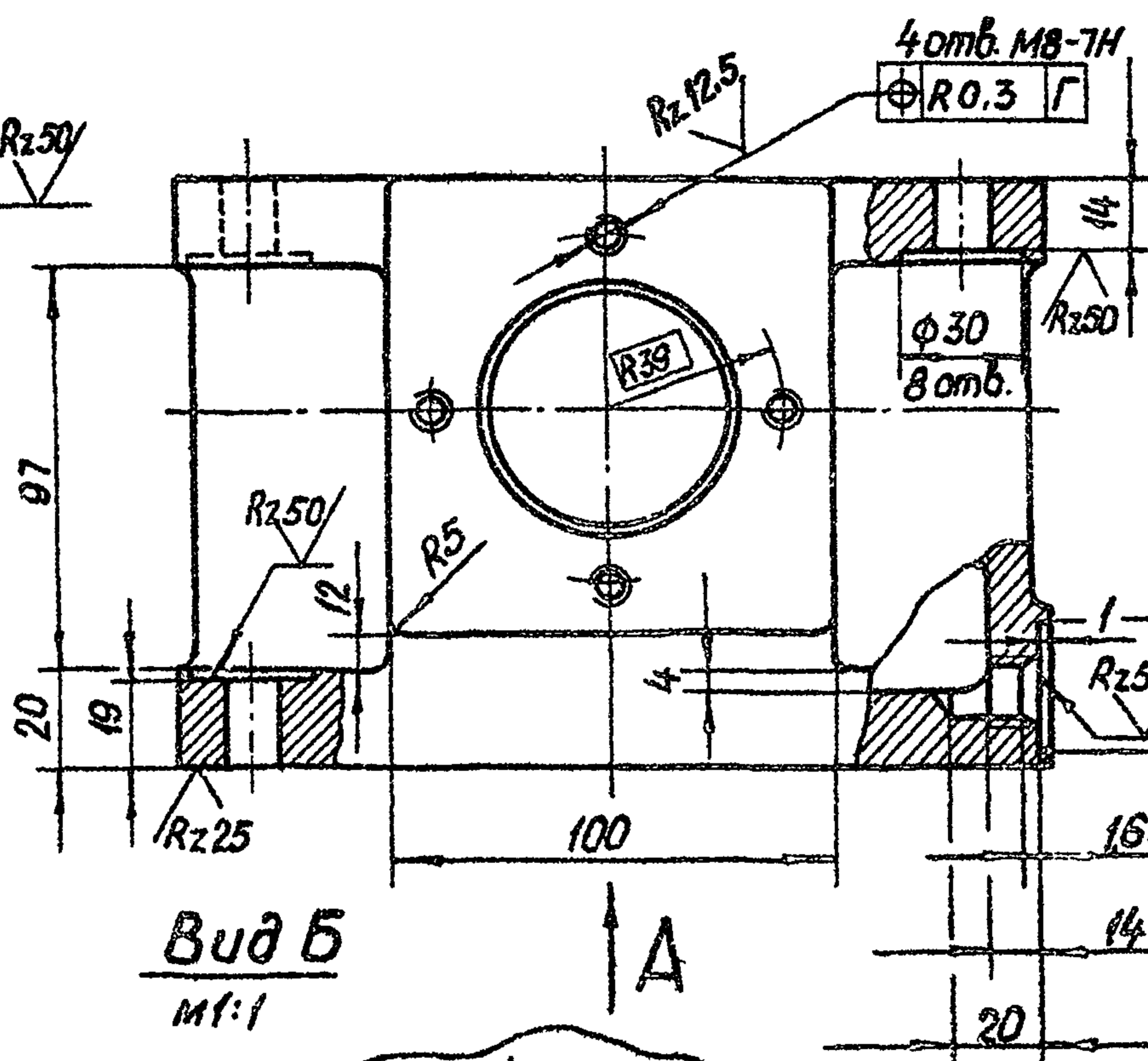
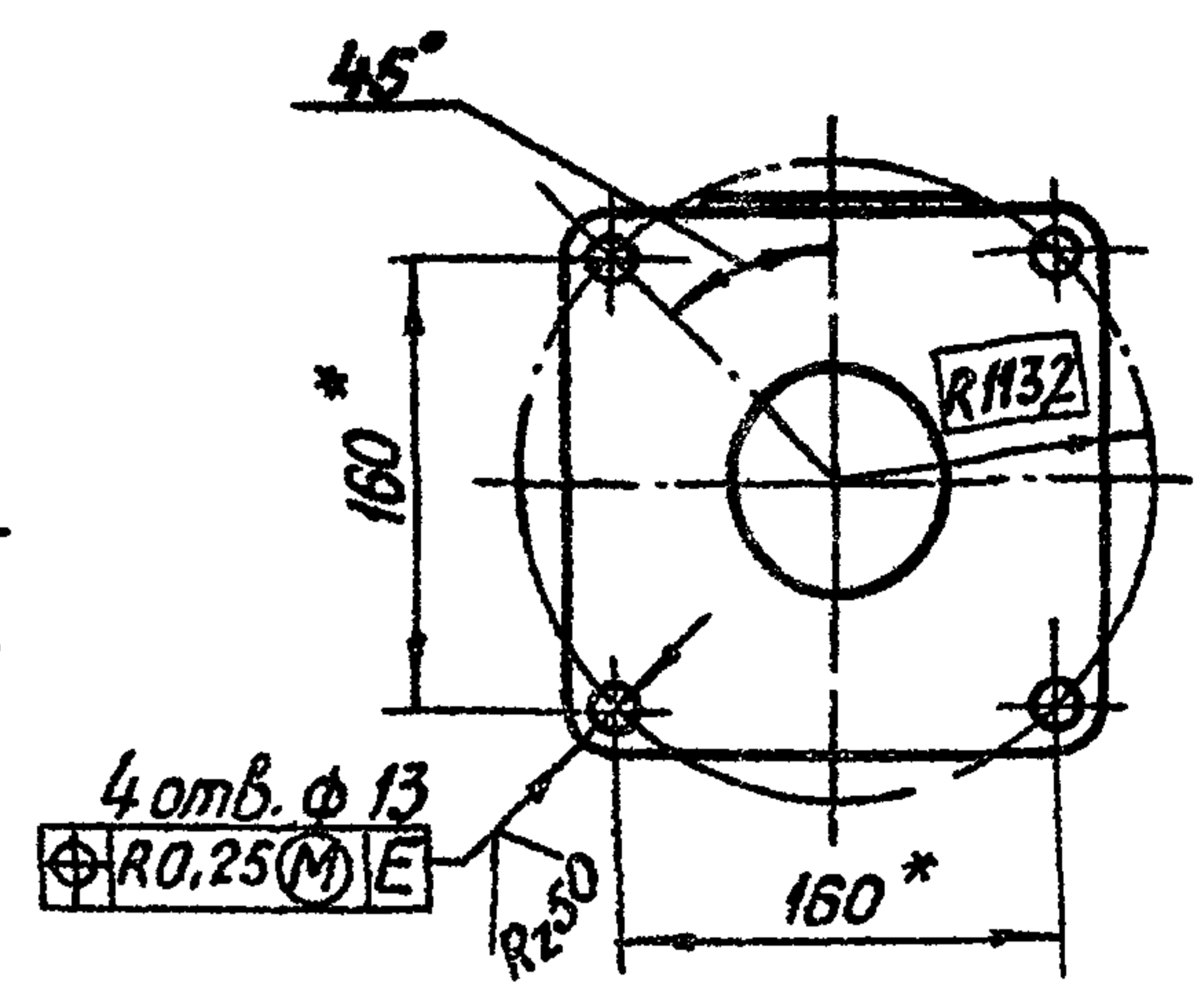
Шифр №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83

26.058.ПВ.031.001

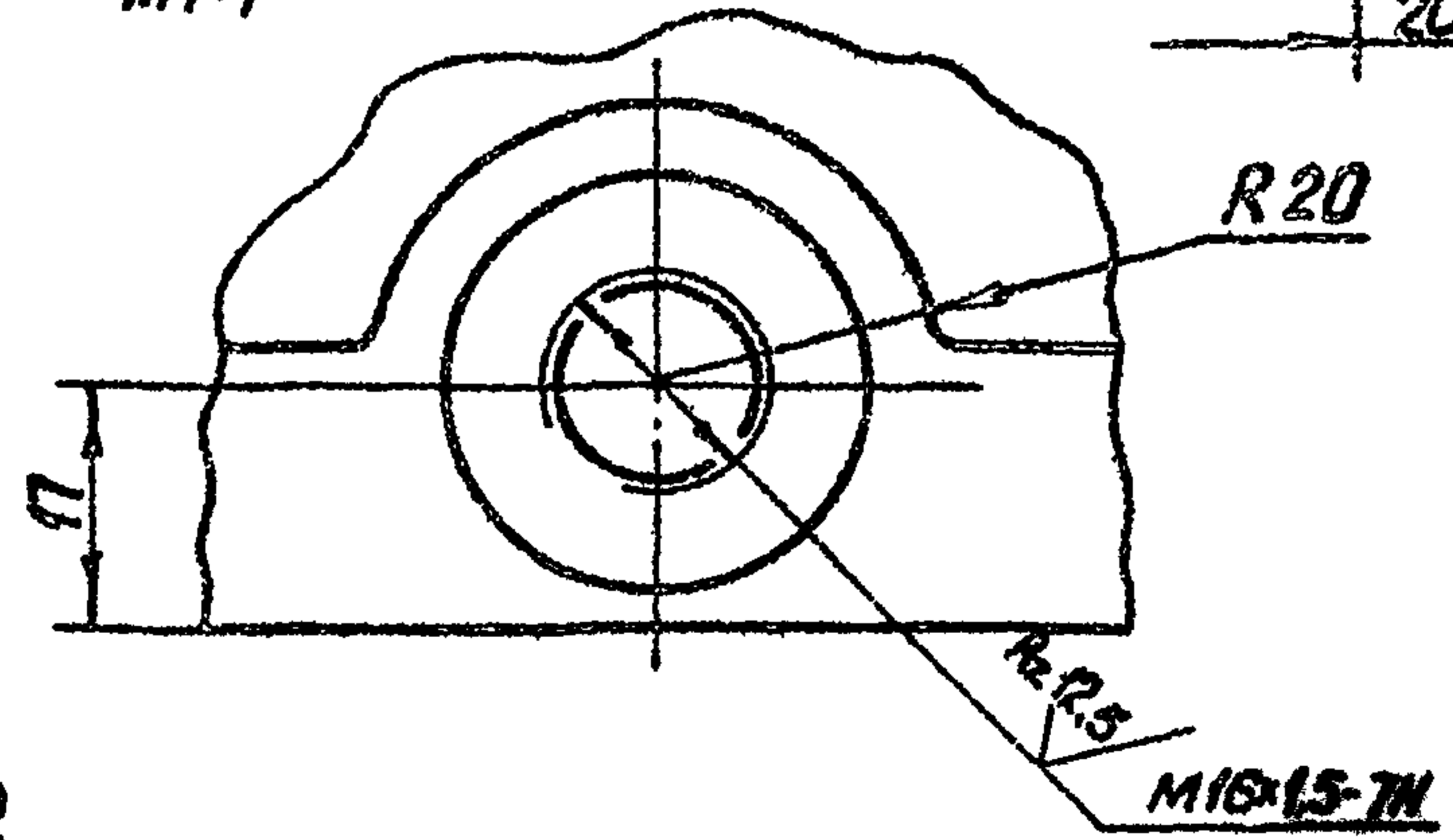
B-B



Вид А
M1:5
Rz 200

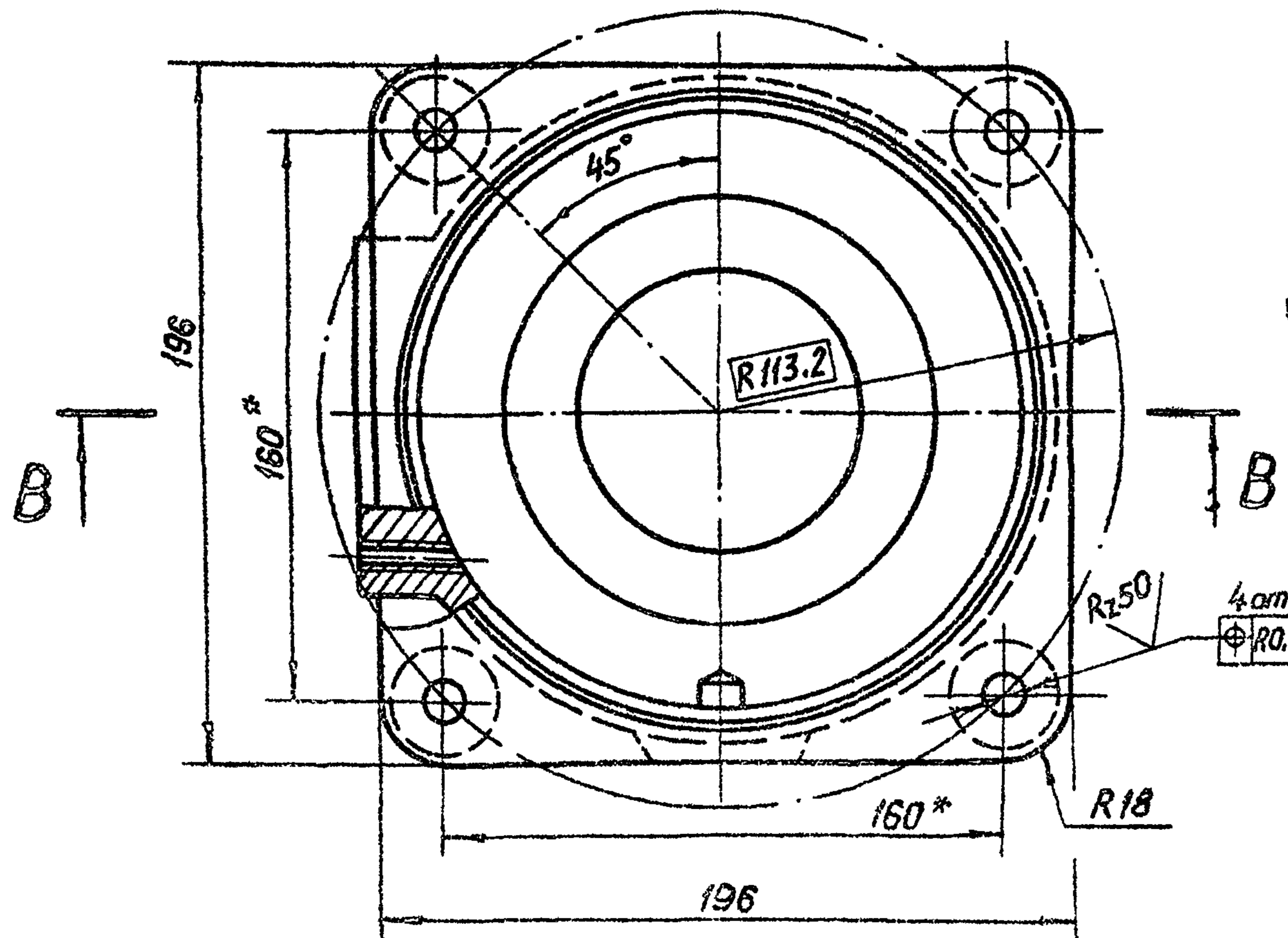


Вид Б
M1:1



* Размеры для справок.

X	0,02	E
L	0,04	E



				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.031.001		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб	Дарнугаев		И. Сагдиев	14.01.83	A	9,7
Проз	Иккандеров		З.Ев	18.04.83		1,2
Т.контр	Грош			22.06.83		
Гл. инж. проекта	Наседов			25.04.83		
И.контр	Мышкин			29.04.83		
Чтб	Филоменко			27.06.83		
					Корпус	
					Лист 1	
					Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*	
					Копировал: Пуржа	
					формат 7	

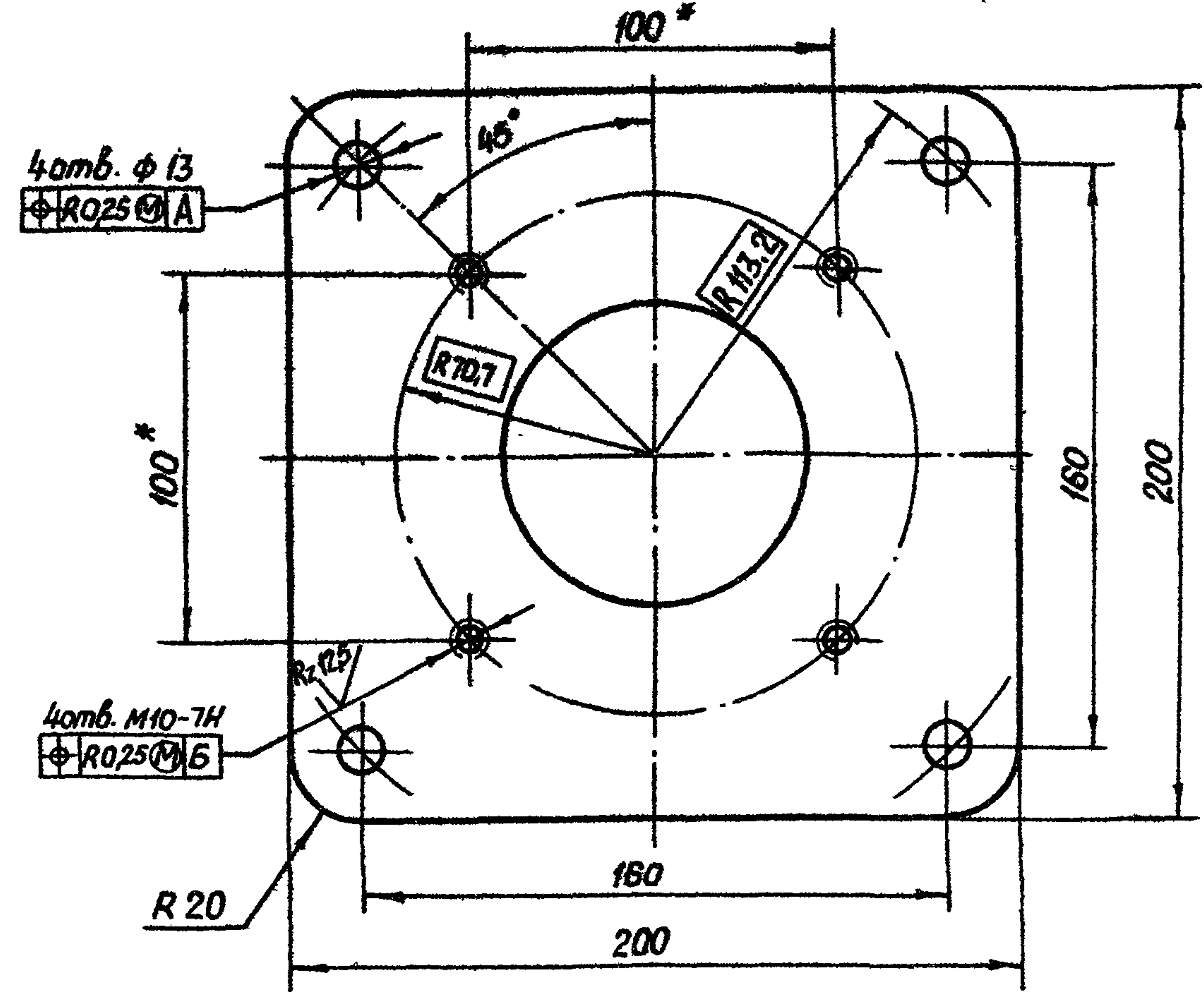
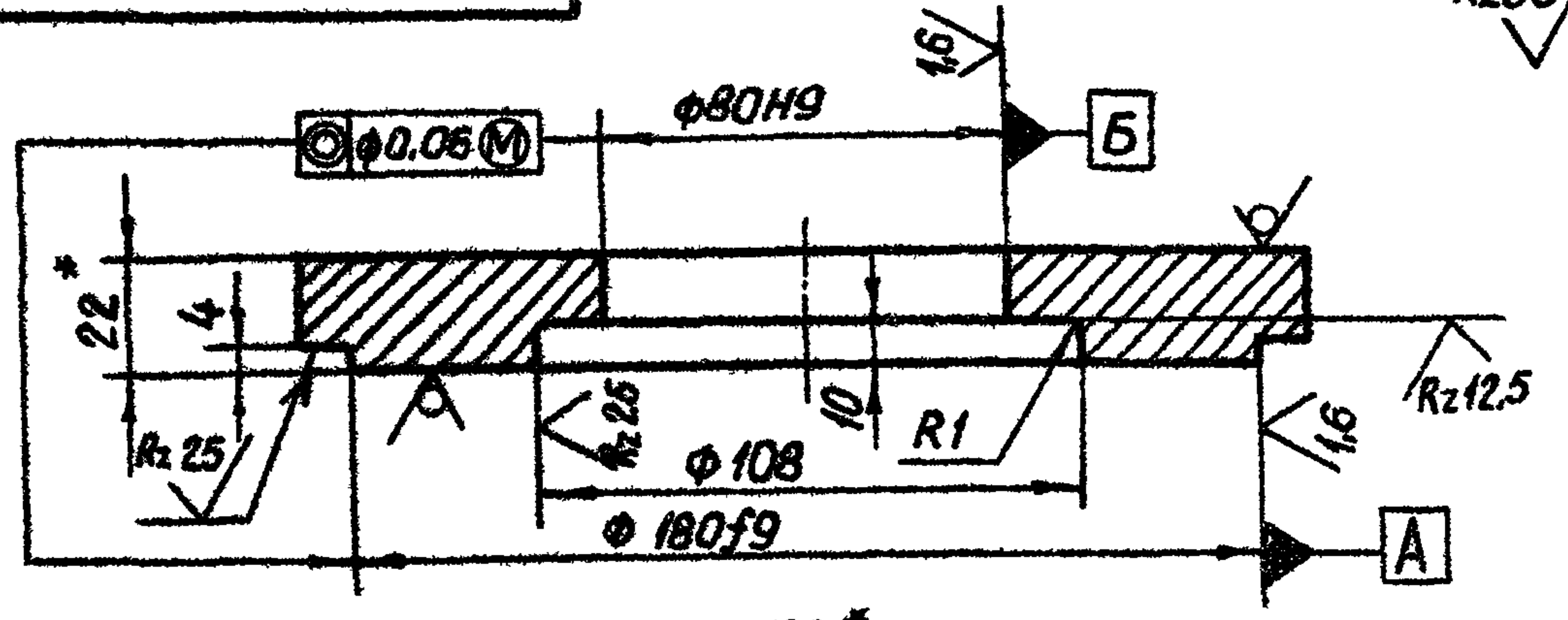
Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Учб. № 18-8/1 Подп. и дата

Всеп. инв. № Учб. № 18-8/1 Подп. и дата

26.058.ПВ.031.002

Rz50/ (M)



* Размеры для справок.

Выпуск 4
Серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сарнугаев	Л.Сарнугаев	14.04.83	
Проб	Искандеров	Искандеров	18.04.83	
Т.контр	Грош	Грош	22.04.83	
гл.инж.проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83	
И.контр	Мышкин	Мышкин	29.04.83	
Утв	Филоменко	Филоменко	27.04.83	

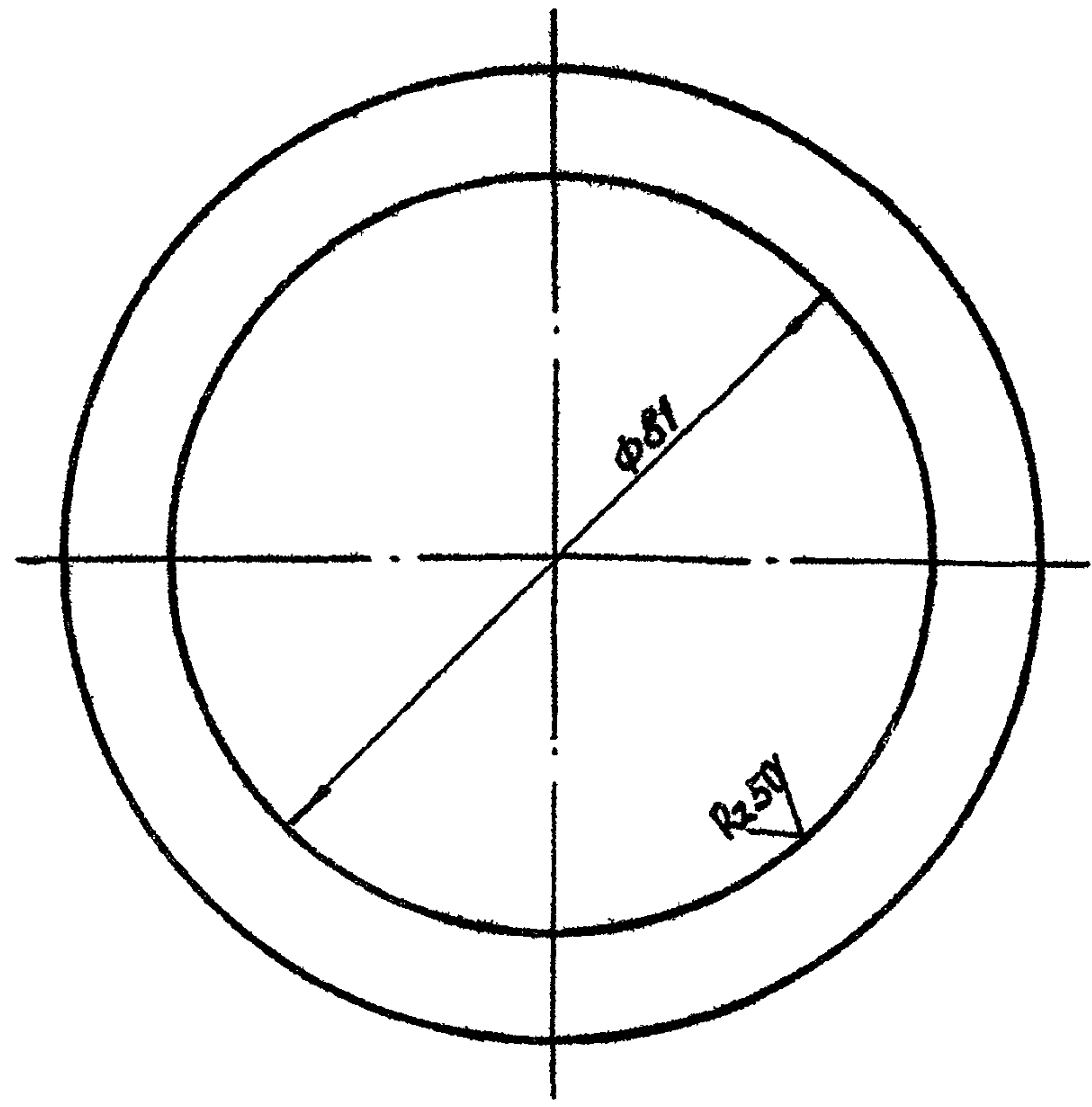
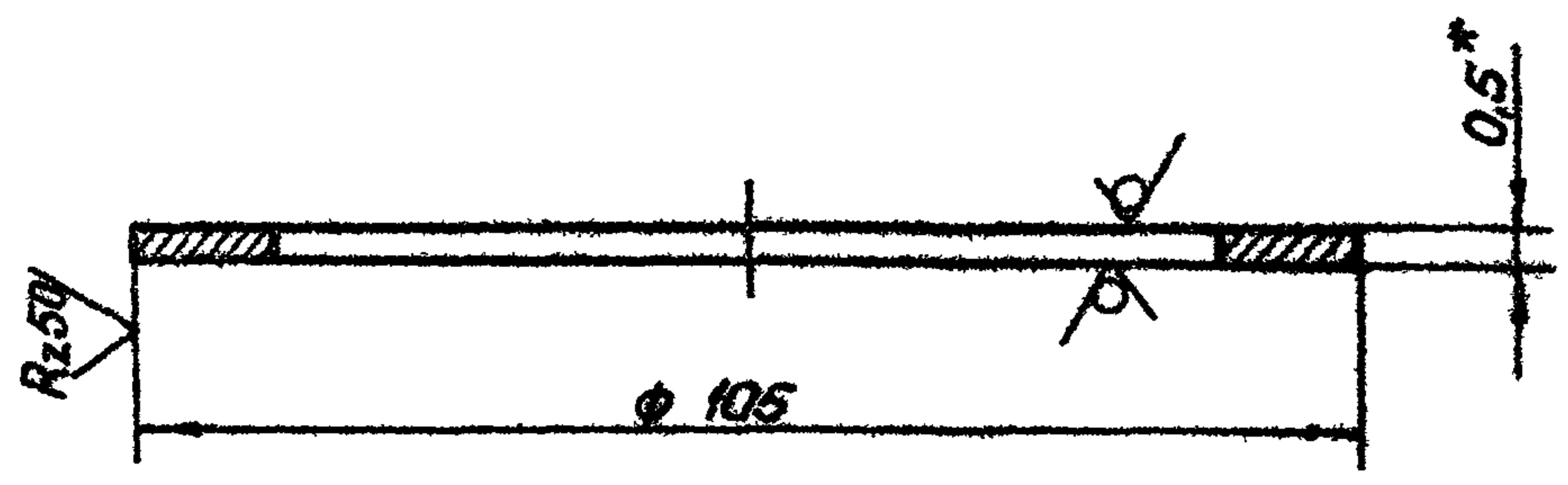
3.820.2-44
26.058.ПВ.031.002

Крышка
корпуса

Лит.	Масса	Масштаб
A	5,3	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-НО-22 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпз3 ГОСТ 14537-79
Копировал Пушка
формат А4

26.058.ПВ.031.003



* Размер для справок.

Изм
Лист
№ докум
Подп.
Дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сарнугаев	Л.Сарнугаев	14.04.83	
Проб	Искандеров	Искандеров	18.04.83	
Т.контр	Грош	Грош	22.04.83	
гл.инж.проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83	
И.контр	"	"	29.04.83	
Утв	"	"	27.04.83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.003

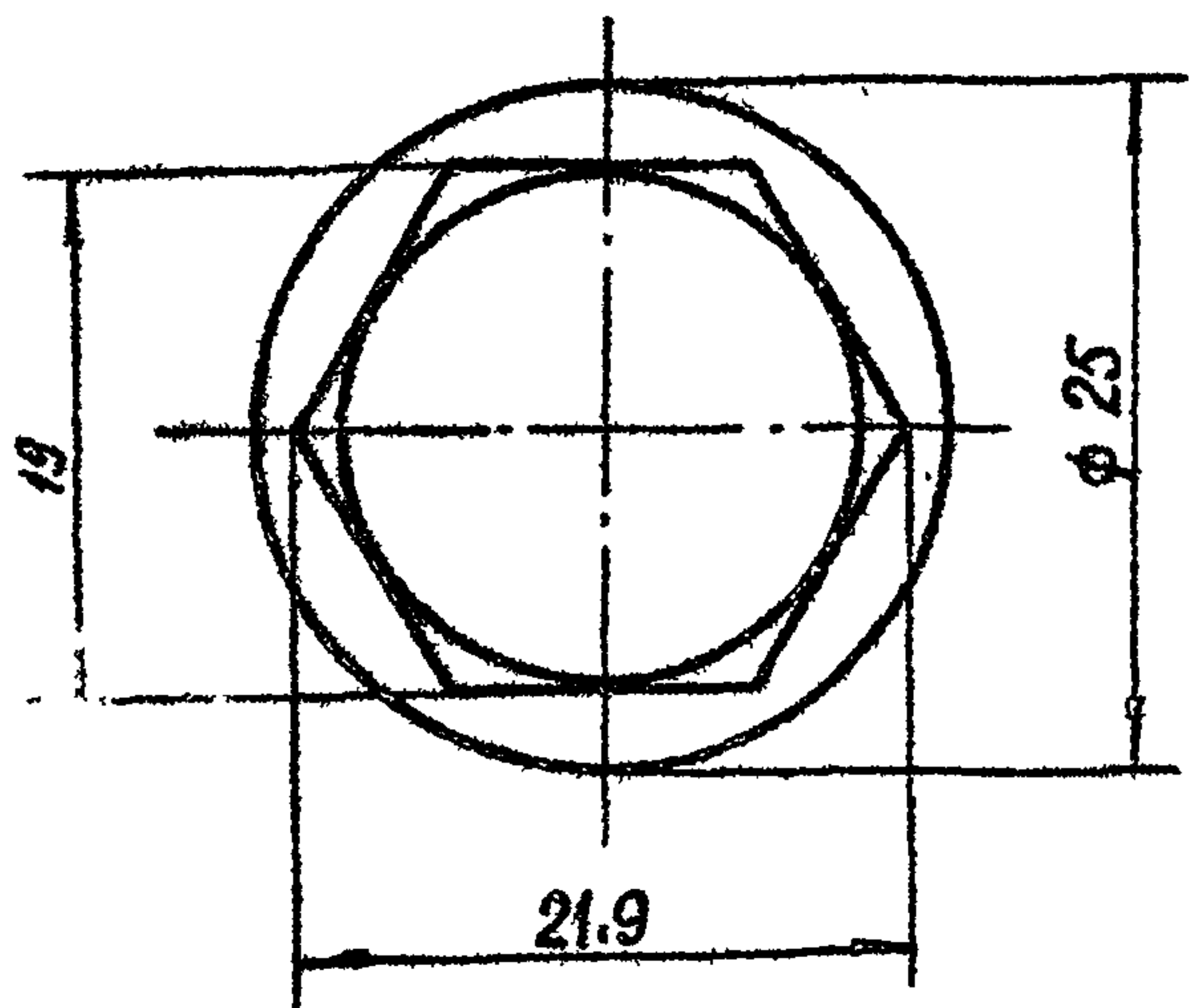
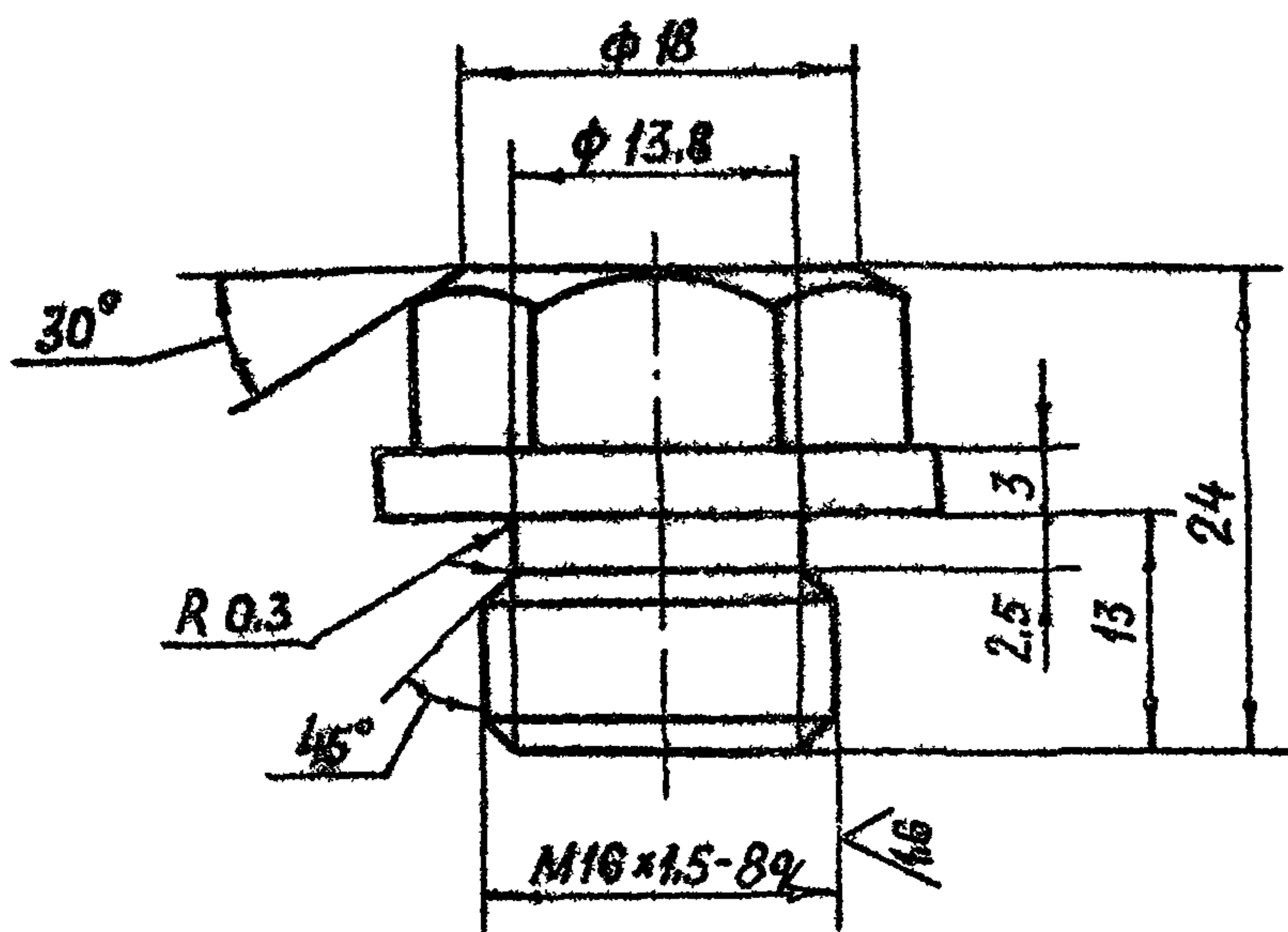
Кольцо
регулирующее

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	1:1
Лист	Листов 1	

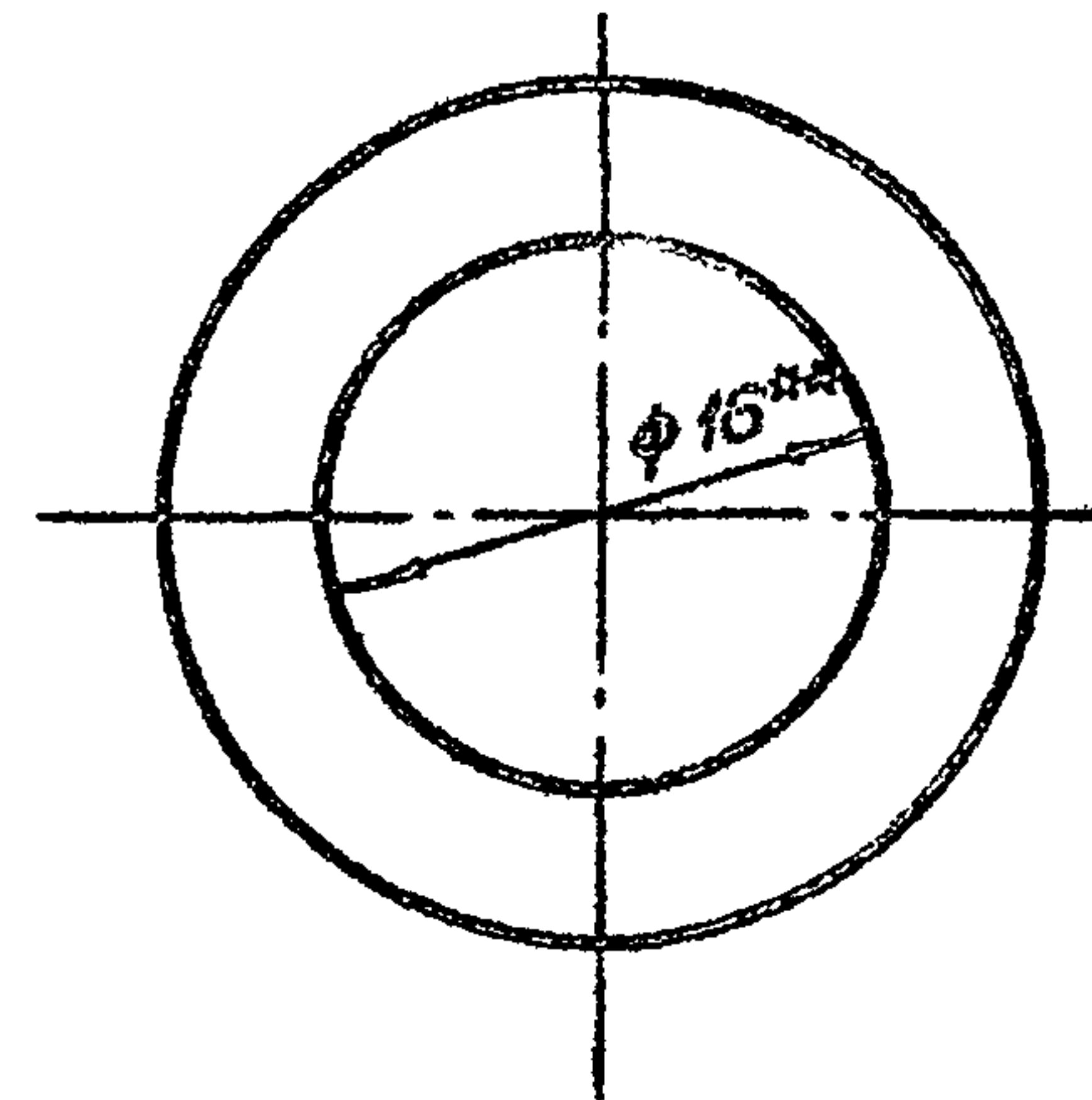
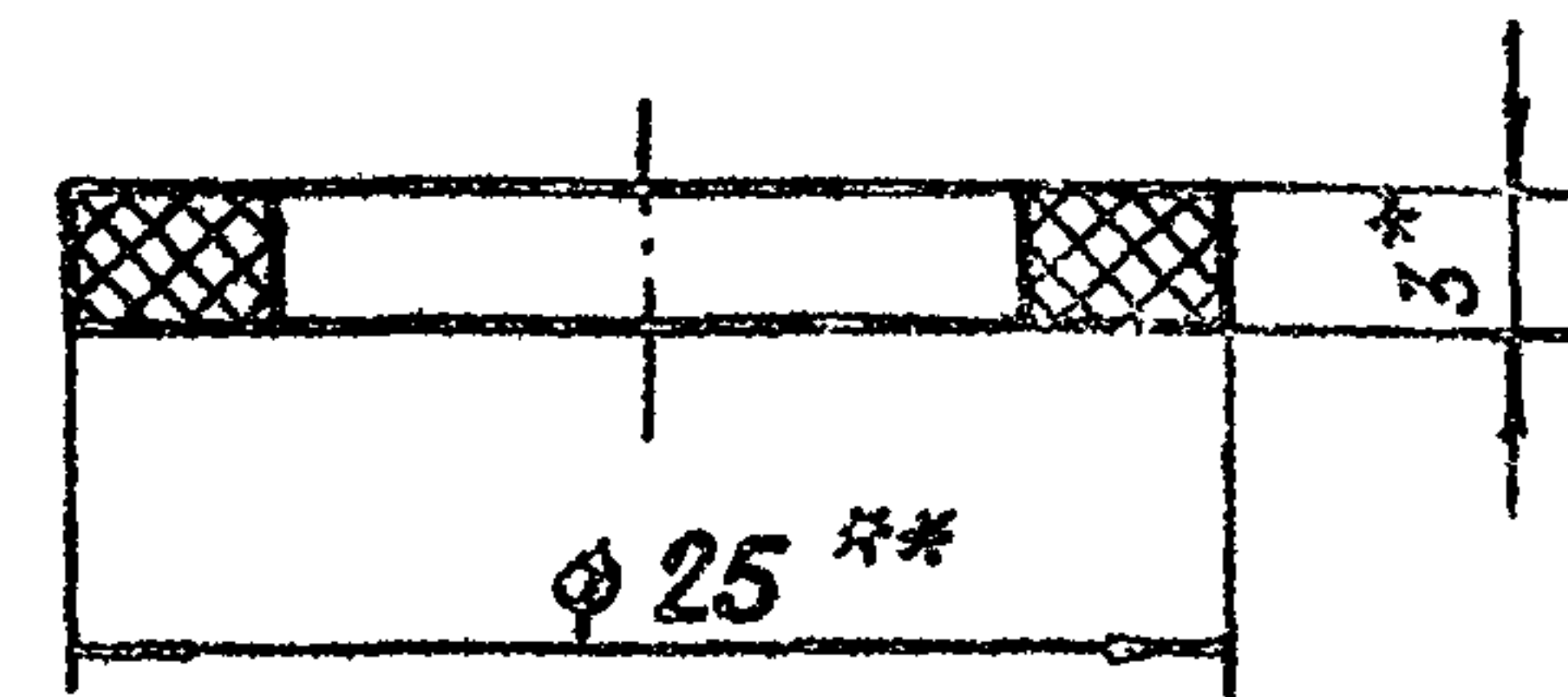
Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74
4-IV-1986
Копировал
формат А4

26.058.ПВ.031.004

Rz50/ (✓)



26.058.ПВ.031.005



1.* Размер для справок,
2.** Размеры обеспеч. инстр.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Саргучаев	А.Савельев	14.04.83
Проб		Исхандеров	Ильяс	18.04.83
Т.контр		Грош	Тимур	22.04.83
Ил. инж. проекта		Ногоев	Радик	25.04.83
И.контр		Мышкин	Э.Ильяс	29.04.83
Утв		Филоненко	С.Ильяс	27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.045	2:1
Лист		Листов 1
Круг 26-В ГОСТ 2590-71*		
Б.Спб.гос-1-И ГОСТ 535-79		

Копировал: Пужско Формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

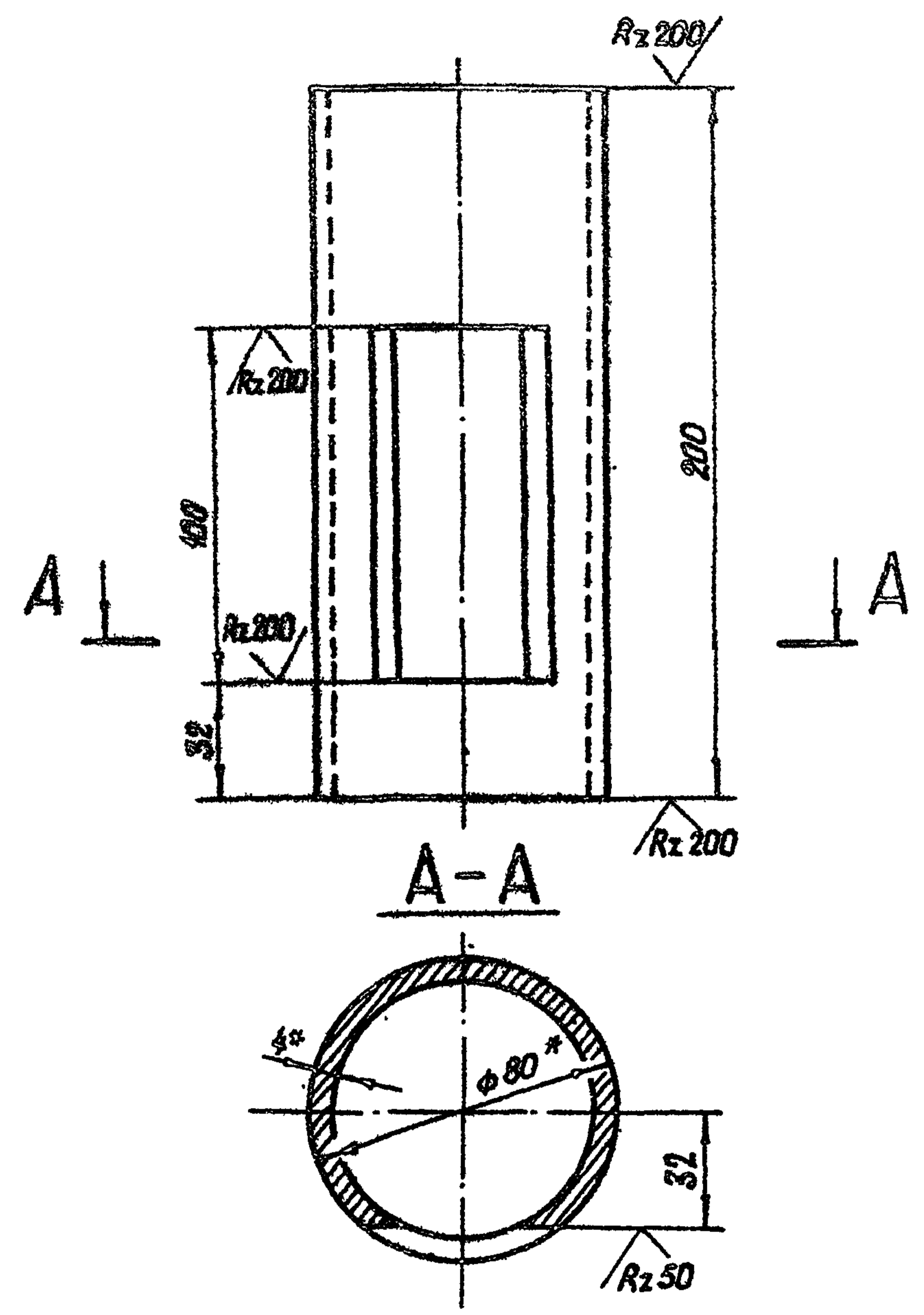
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Саргучаев	А.Савельев	14.04.83
Проб		Исхандеров	Ильяс	18.04.83
Т.контр		Грош	Тимур	22.04.83
Ил. инж. проекта		Ногоев	Радик	25.04.83
И.контр		Мышкин	Э.Ильяс	29.04.83
Утв		Филоненко	С.Ильяс	27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.002	2:1
Лист		Листов 1
Паралит ПМБ-3 гост 481-80		

Копировал: Пужско Формат А4

26.058.ПВ.034.003

(✓)A



* Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

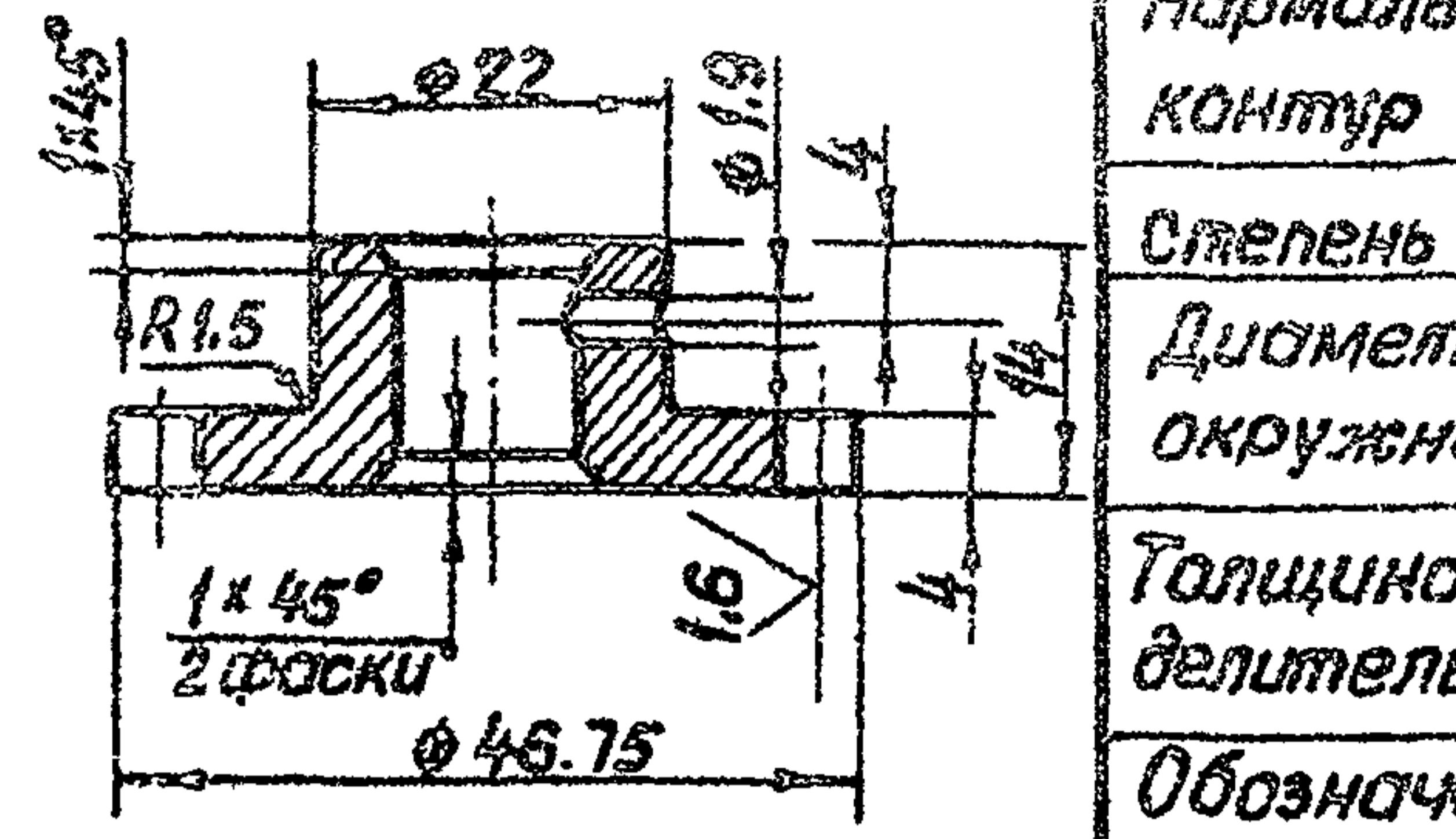
Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата, Вес, шиб. №, Шиб. № докум., Подп. и дата, Шиб. № подл.

3.820.2-44					26.058.ПВ.034.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83		A	1,36	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83	Труба	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош			22.04.83				
Тех. проект	Нагасев			25.04.83	Труба	80x4 ГОСТ 8734-75*		
И.контр.	Мышкин			29.04.83	Труба	Б 20 ГОСТ 8733-74*		
Утв.	Филиппенко			27.04.83	Копировал: Пузико			

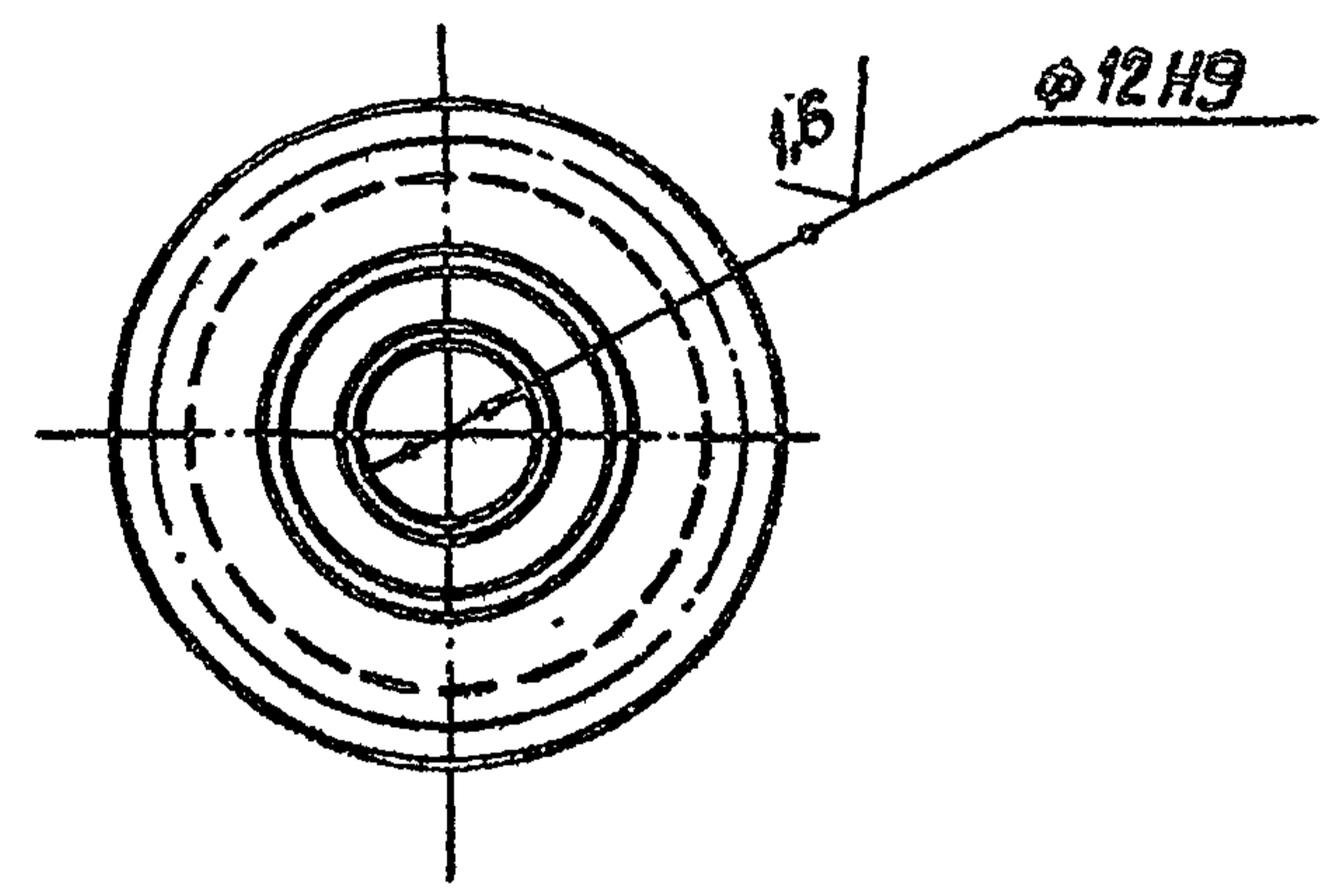
Копировал: Пузико формат А4

26.058.ПВ.032.001

Rz 50/ (✓)



Модуль	m	2.75
Число зубьев	z	15
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Степень точности	8-В	ГОСТ 1643-81
Диаметр делительной окружности.	d	41.25
Толщина зуба по дуге делительной окружности	s	4.32 -0.100 -0.200
Обозначение чертежа сопряженного винта	26.058.ПВ.030.001	



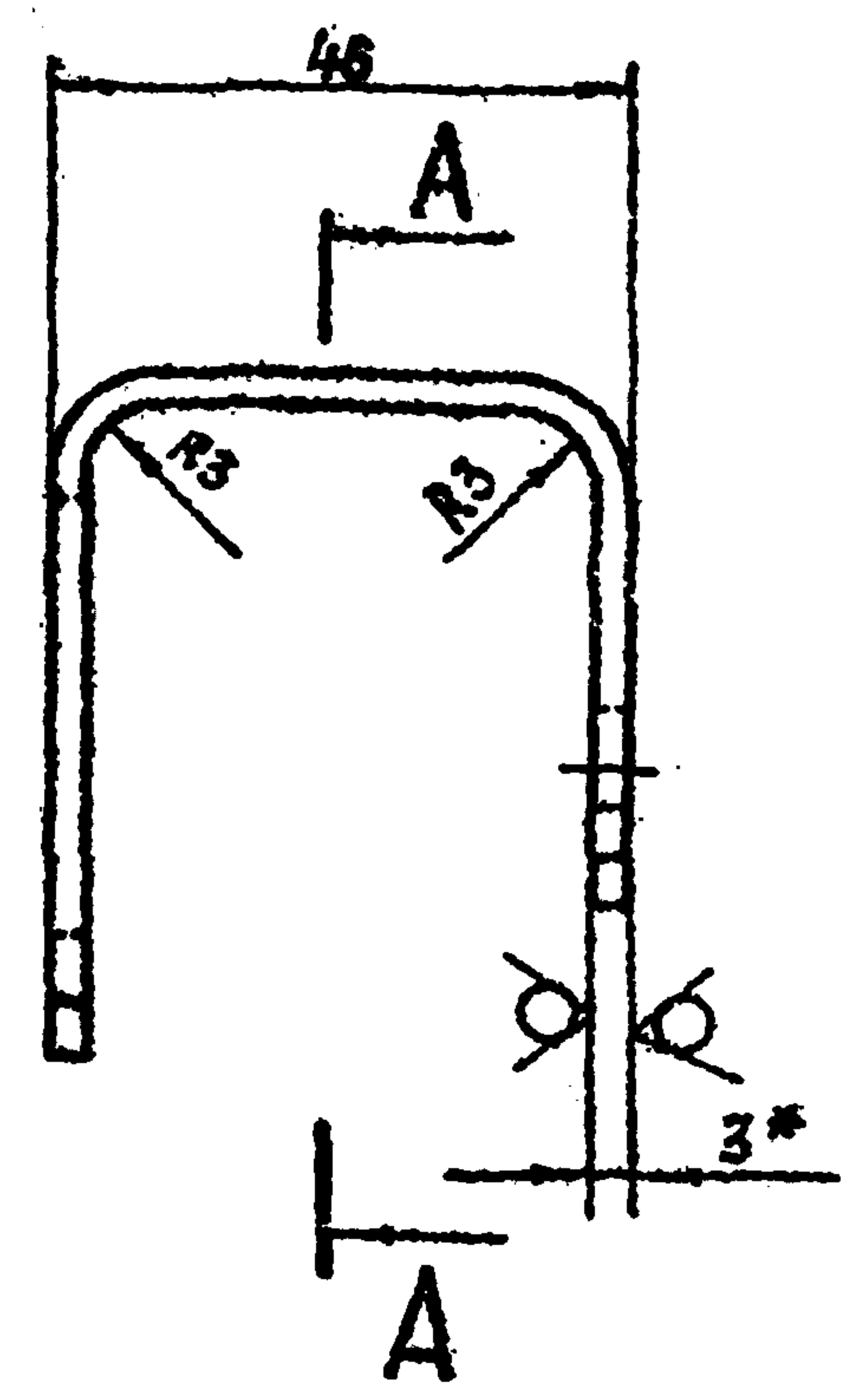
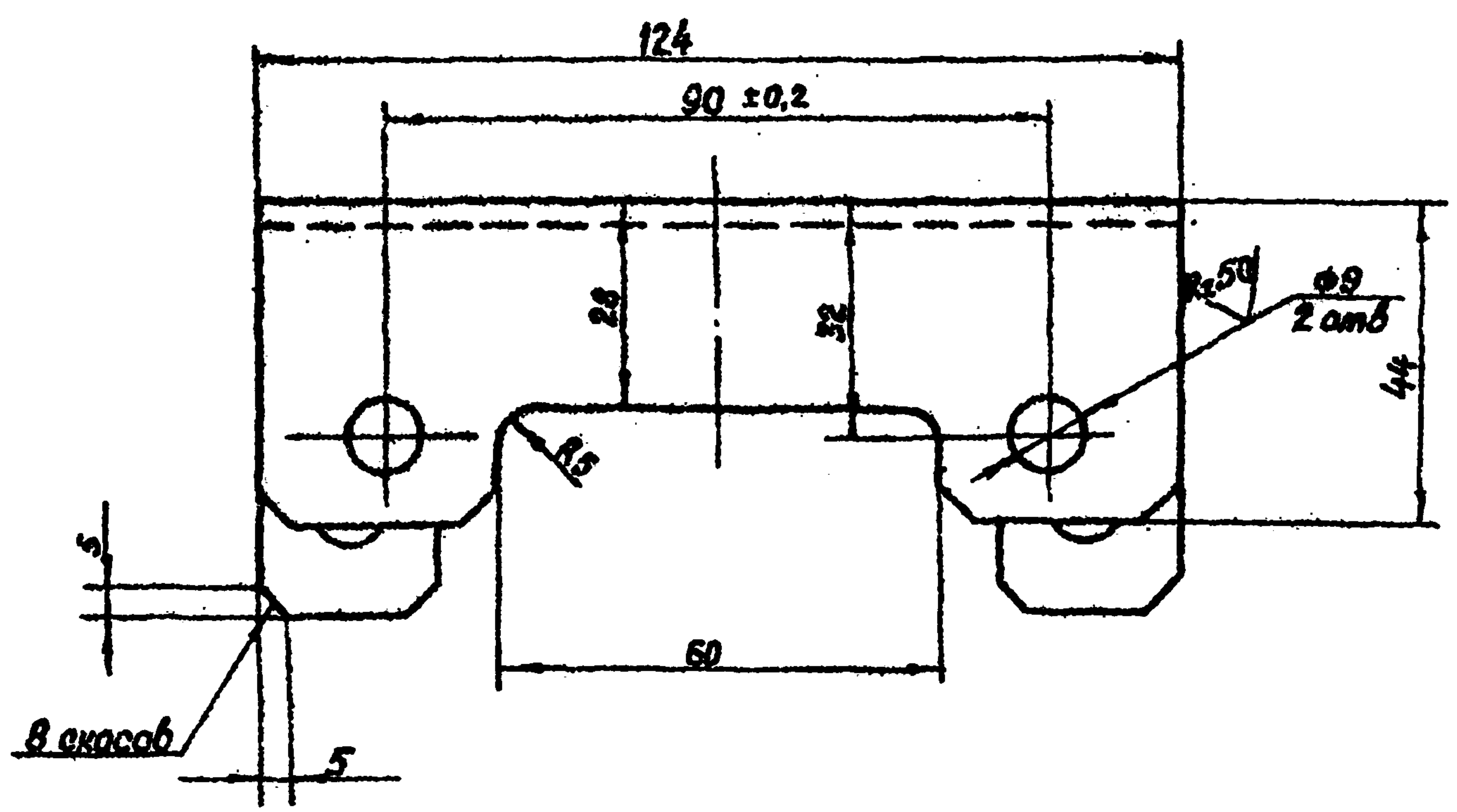
1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. №, Лист, № докум., Подп., Дата, Вес, шиб. №, Шиб. № докум., Подп. и дата, Шиб. № подл.

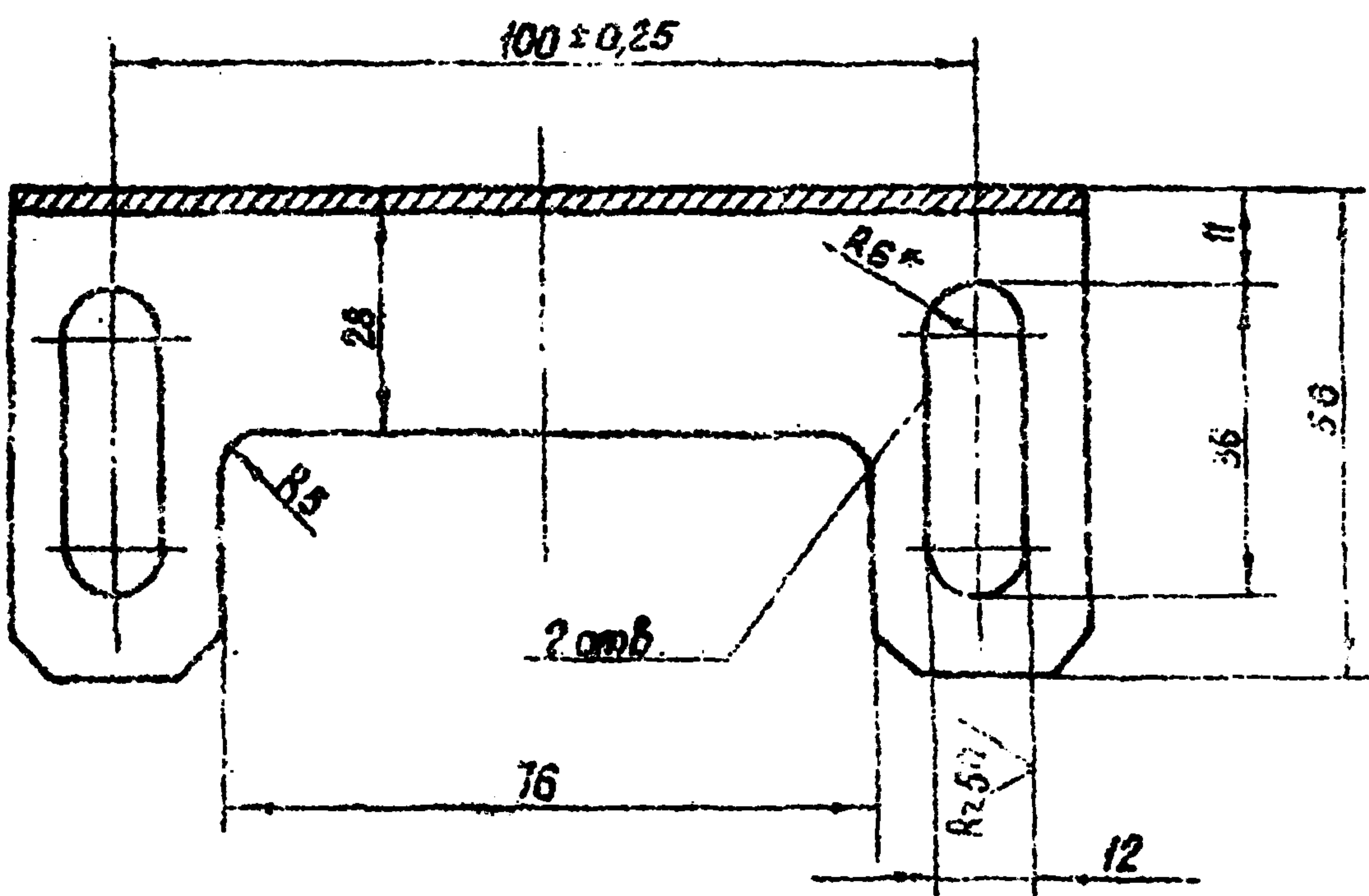
3.820.2-44					26.058.ПВ.032.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня приводная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83		A	0,05	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83	Шестерня приводная	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош			22.04.83				
Тех. проект	Нагасев			25.04.83	Шестерня приводная	Ст. 3 сп ГОСТ - 389-71*		
И.контр.	Мышкин			25.04.83	Копировал: Пузико			
Утв.	Филиппенко			27.04.83	формат А4			

Копировал: Пузико формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



A-A



* Размеры для справок.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.032.002		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масштаб
Разработ.	Морданов	В	14.09.97		A	0.3
Проб.	Искандеров	2	18.04.98			1:1
Т.контр.	Гройс	2	22.04.98		Лист	Листов 1
И.контр.	Насиев	Усманов	22.04.98			
И.контр.	Мышкин	В	22.04.98	Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Филоменко	С	27.04.98	Лист 4-IV-НВст.3.000.01.16.503.70*		

Копировал:

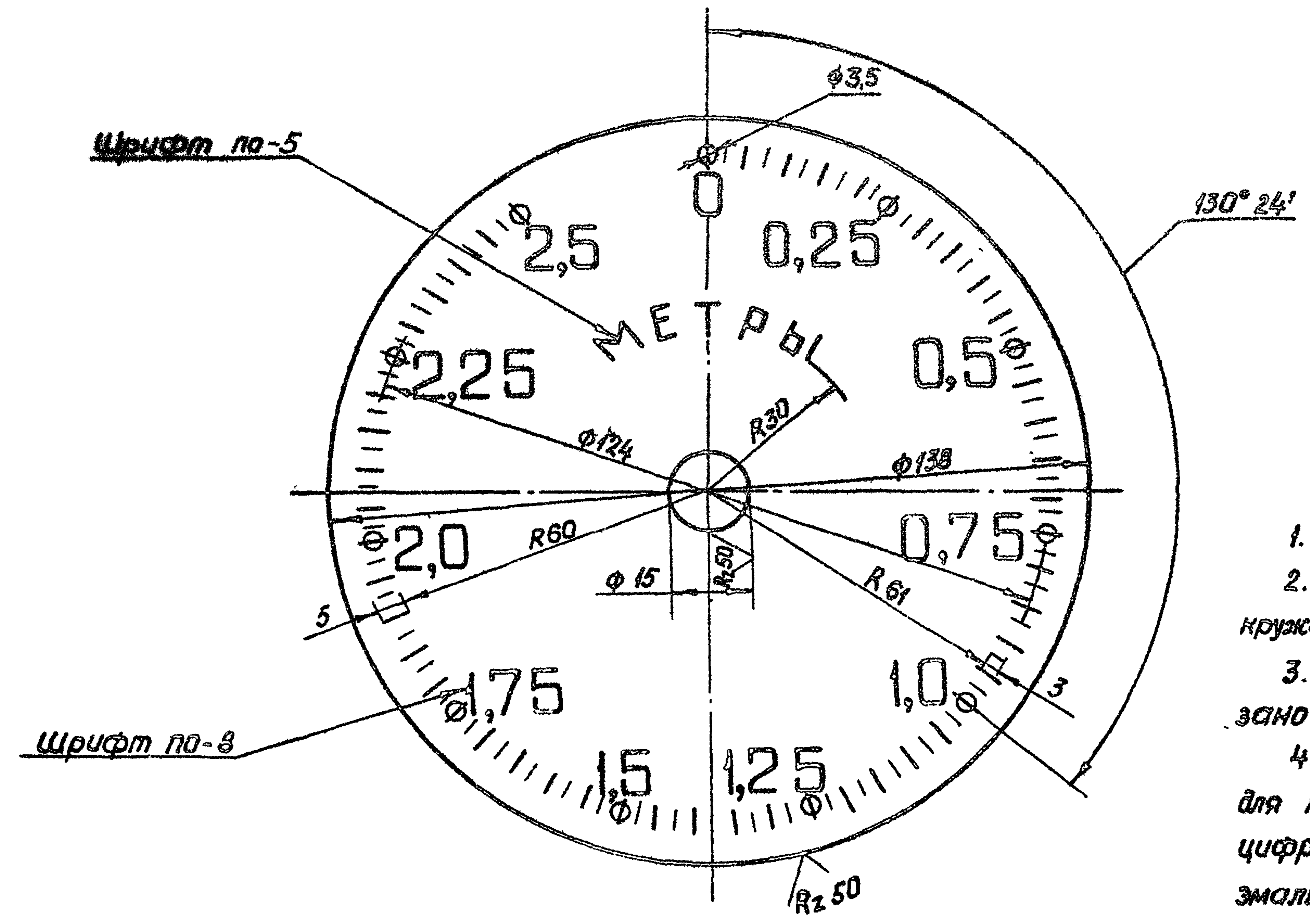
формат А3

Изм. №	Лист	Дата	Взам. инв. №	Инд. №	Дата	Подп.	Дата

✓(✓)

26.058.ПВ.032.003

Серия 3.820.2-44
Выпуск 4



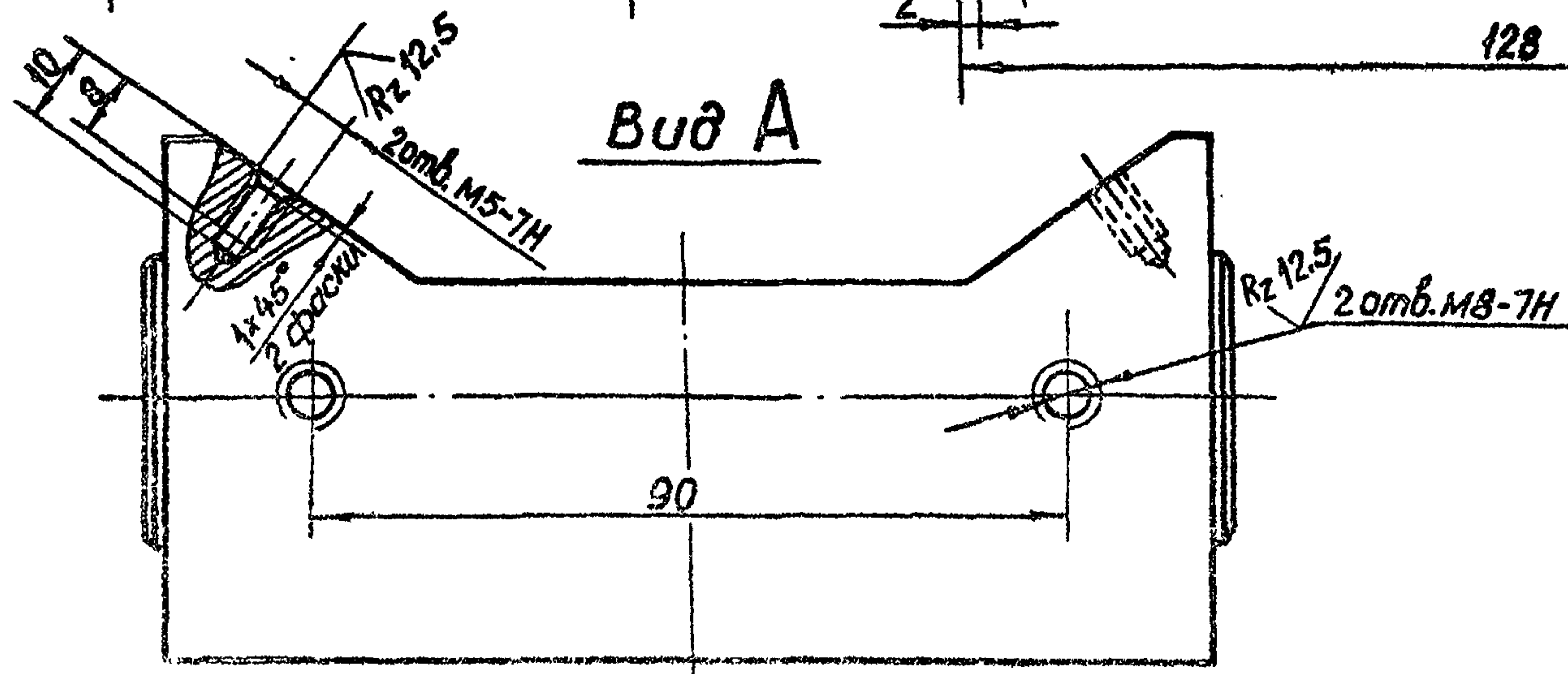
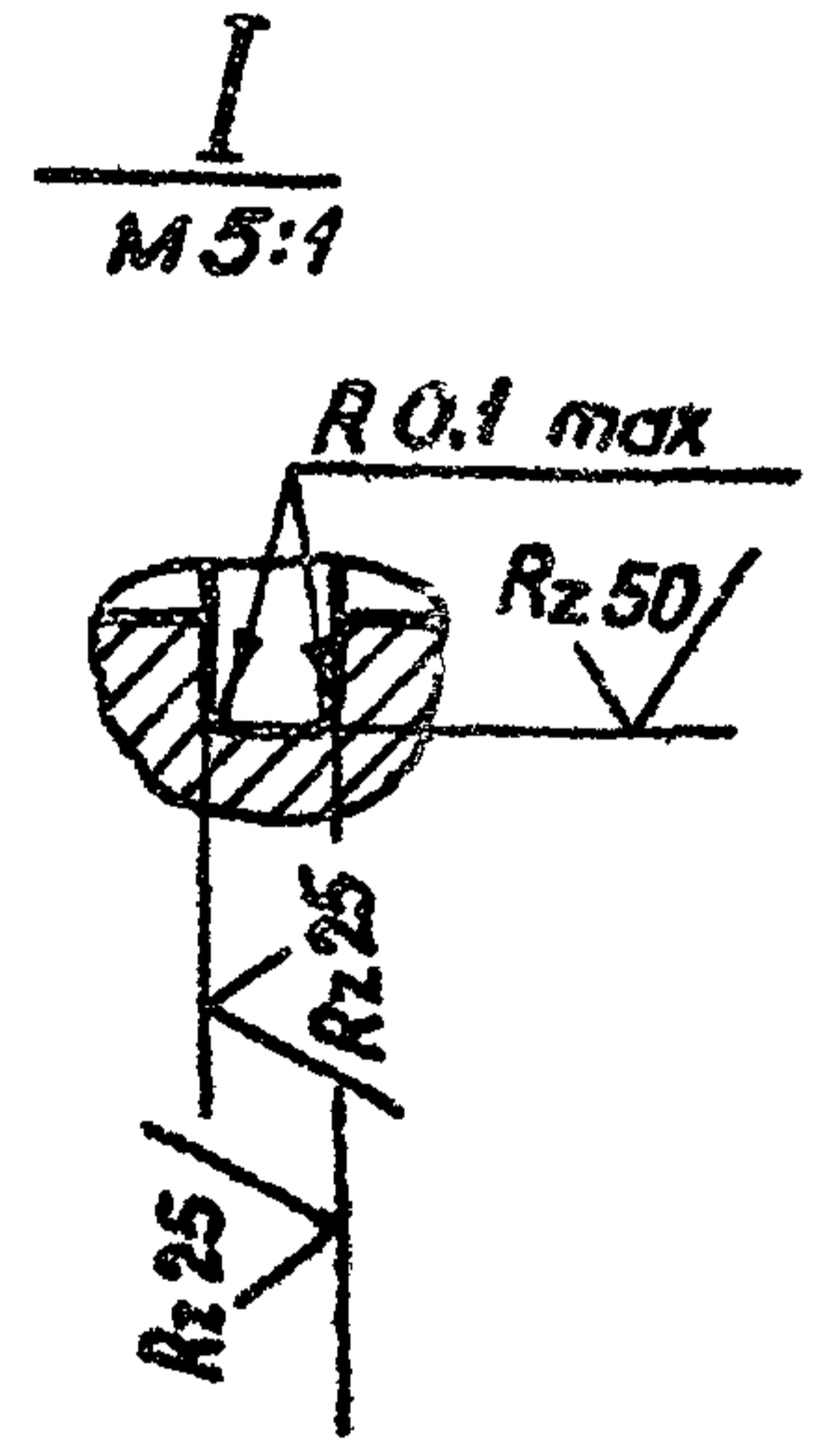
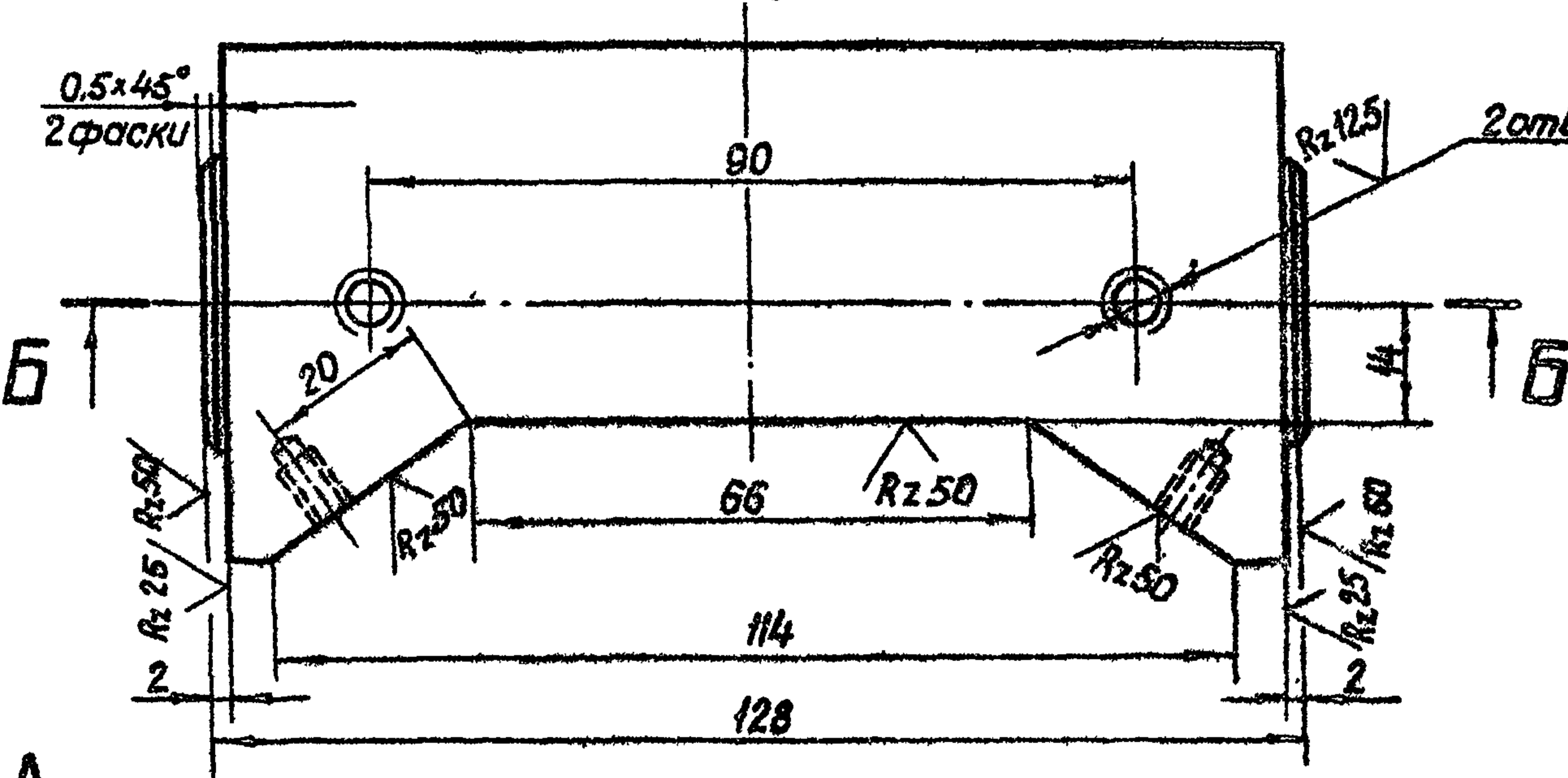
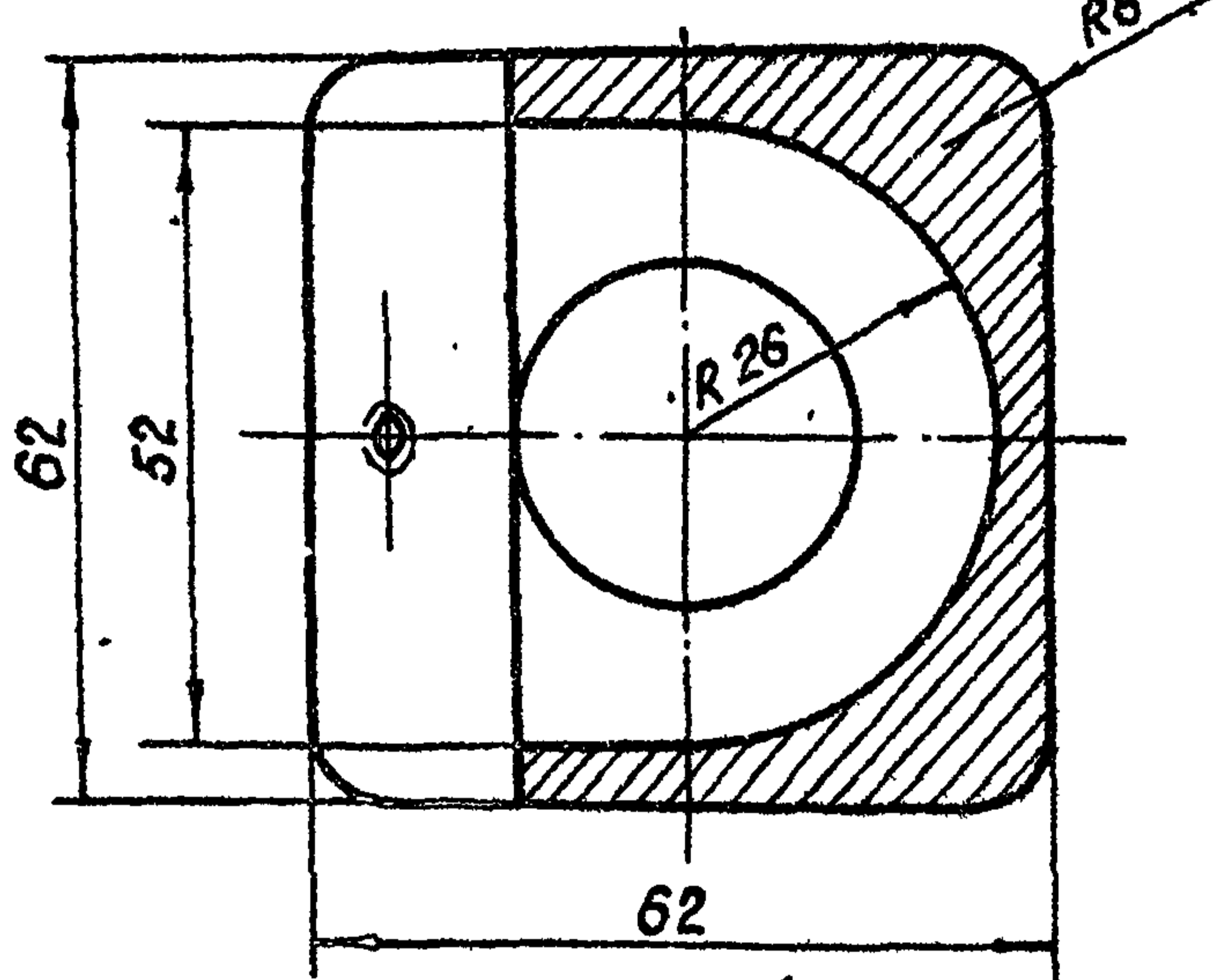
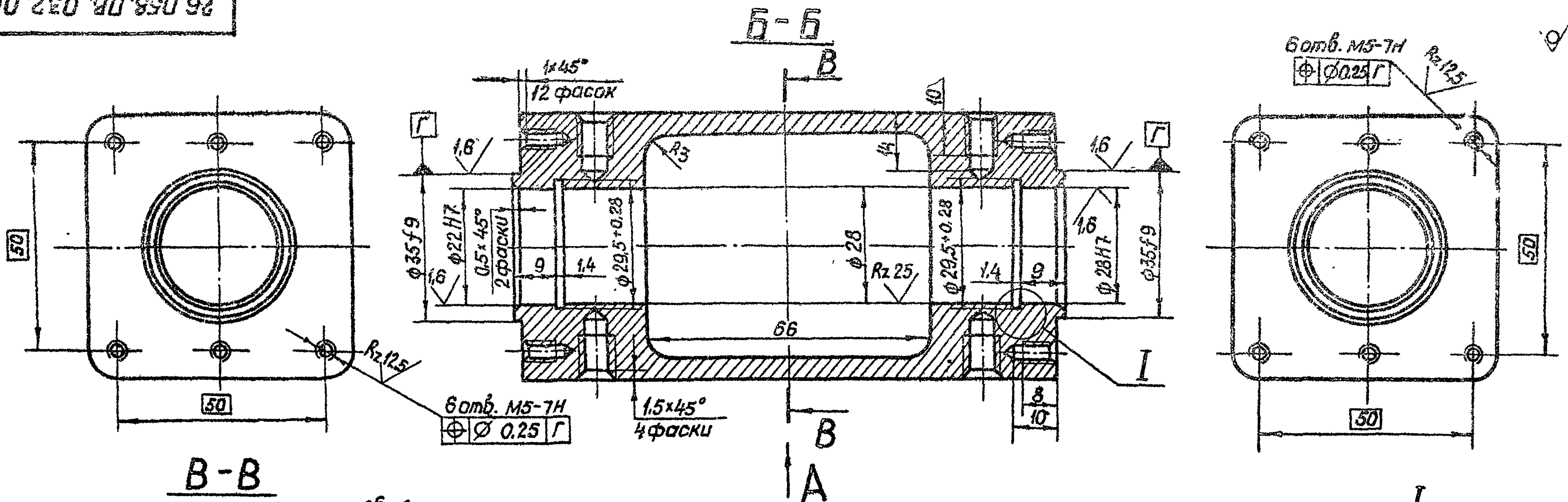
1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 3971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ - 184 черная гост 18335-73.**
5. Шрифт надписей по гост 2930-62***
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Шрифт по-8
Шрифт по-5

				3.820.2-44		26.058.ПВ.032.003		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м	Лит.	Масса	Масштаб
разраб		Морданов		14.04.83		А	0,04	1:1
Проб		Уокандеров		18.04.83				
Т.контр		Грош		22.04.83				
Ил.инж.		Нагаев		25.04.83				
Н.контр		Мышкин		29.04.83				
Утв		Филоненко		27.04.83				
Лист АД-1 гост 21631-76						Лист Листов 1		
Копировал Пужко						Формат А3		

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.032.006		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус приводной шестерни	Лист	Масса
Разраб	Мирданов	Мирданов	14.04.83		A	0.6
Проб	Искандеров	Искандеров	18.04.83			1:1
Т.контр	Грош	Грош	22.04.83		Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Назаров	Назаров	25.04.83			
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	27.04.83			
				АЛ2 ГОСТ 2685-15*		

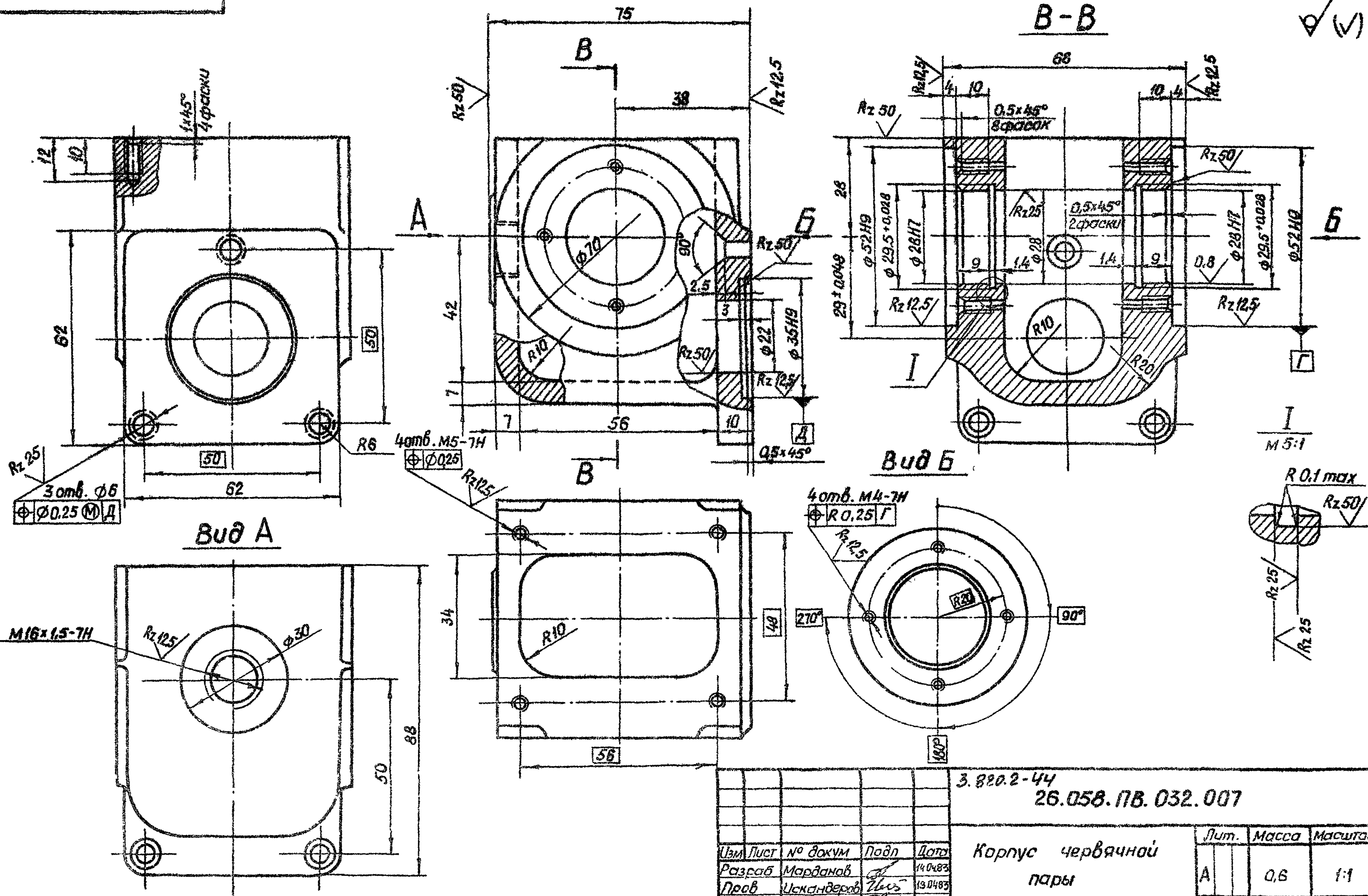
Копировал. Пужко

Формат А3

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. № докум., Подп. и дата

26.058.ПВ.032.007

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4



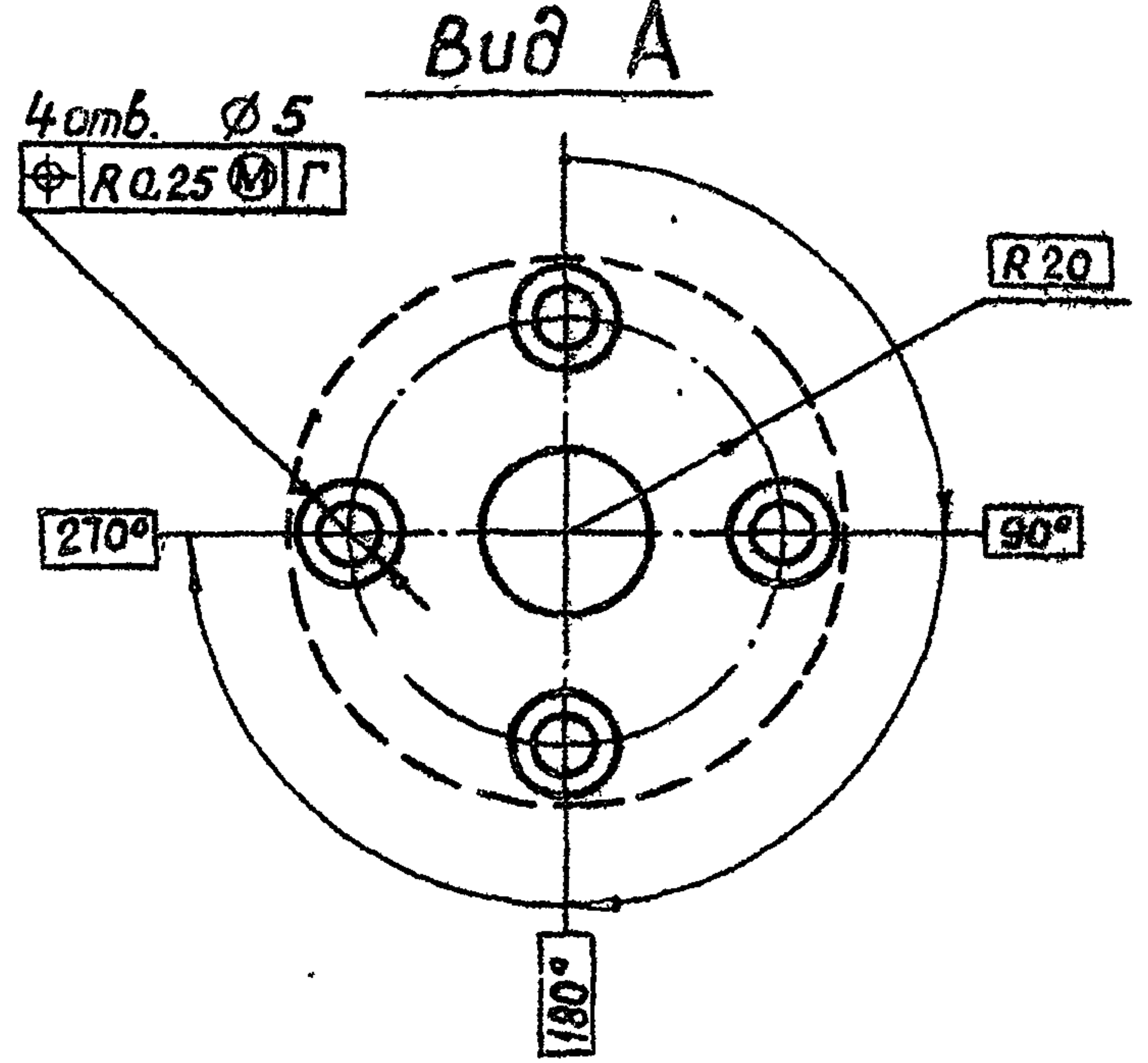
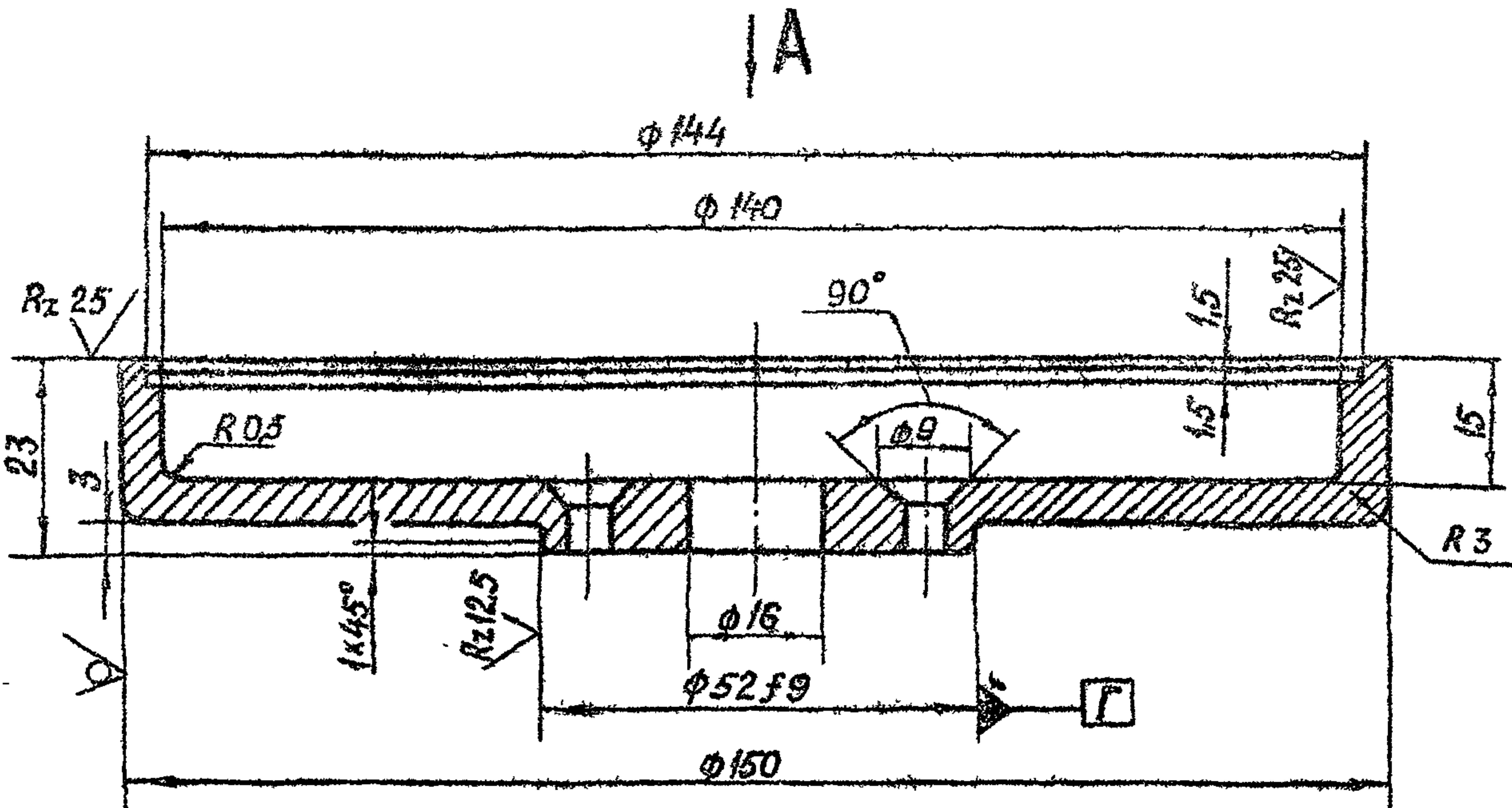
Умб. № подл. Подл. и дата. Взам. умб. №. Умб. №. Подл. и дата.

3.820.2-44				26.058.ПВ.032.007			
Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Корпус червячной пары	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов		14.04.83		A	0,6	1:1
Проб.	Цукандеров		19.04.83		Лист Листов 1		
Г. контр.	Грош		22.04.83				
Гл. инж. проекта	Насадев		25.04.83				
И. контр.	Мышкин		29.04.83				
Утв.	Спиленко		27.04.83				

АЛ 2 гост 10445-80
Копировал: Пузско формат А3

26.058.ПВ.032.008

Rz 50



26.058.ПВ.032.008
3.820.2-44

Корпус
циферблата

А12 ГОСТ 2685-75*

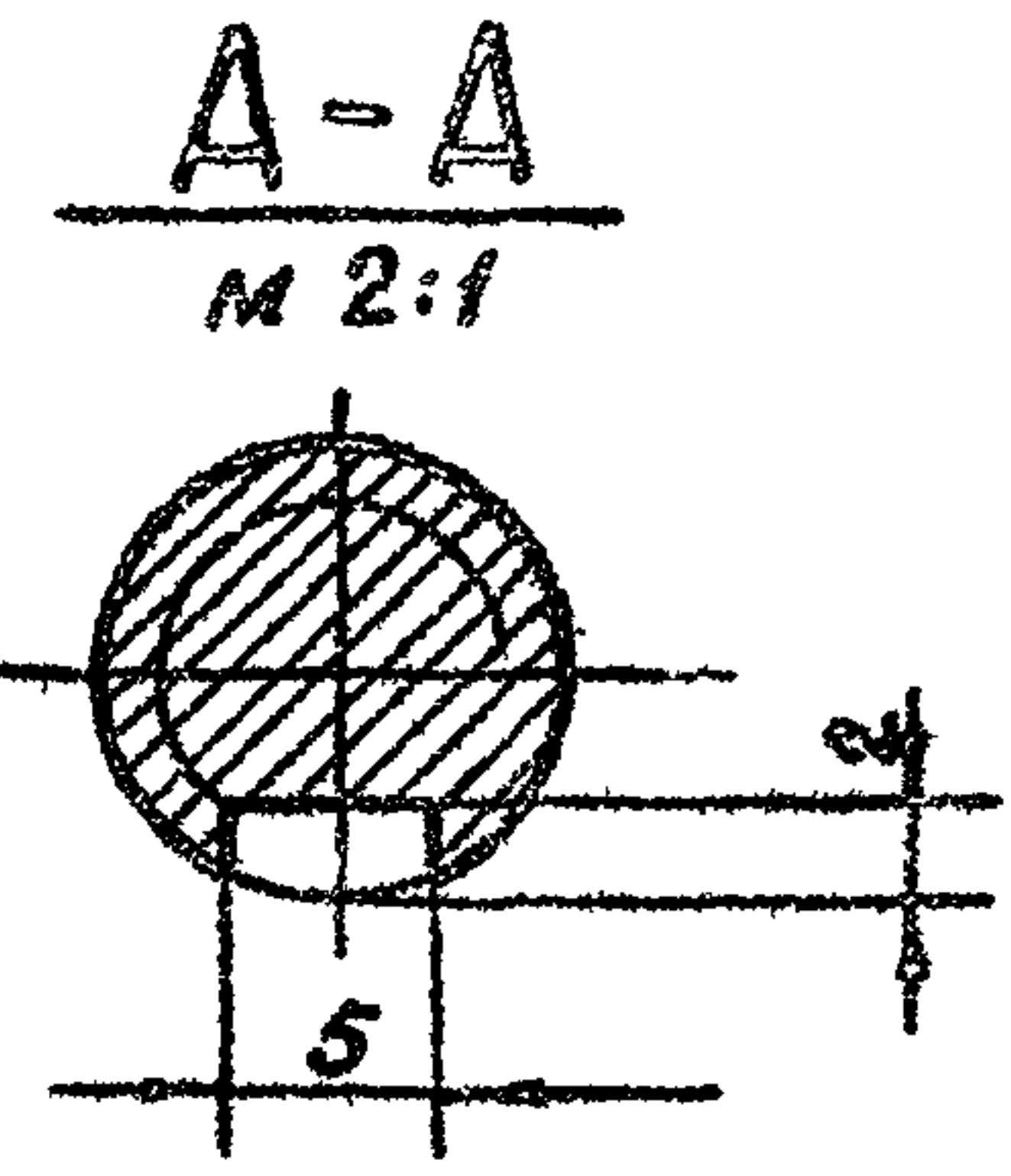
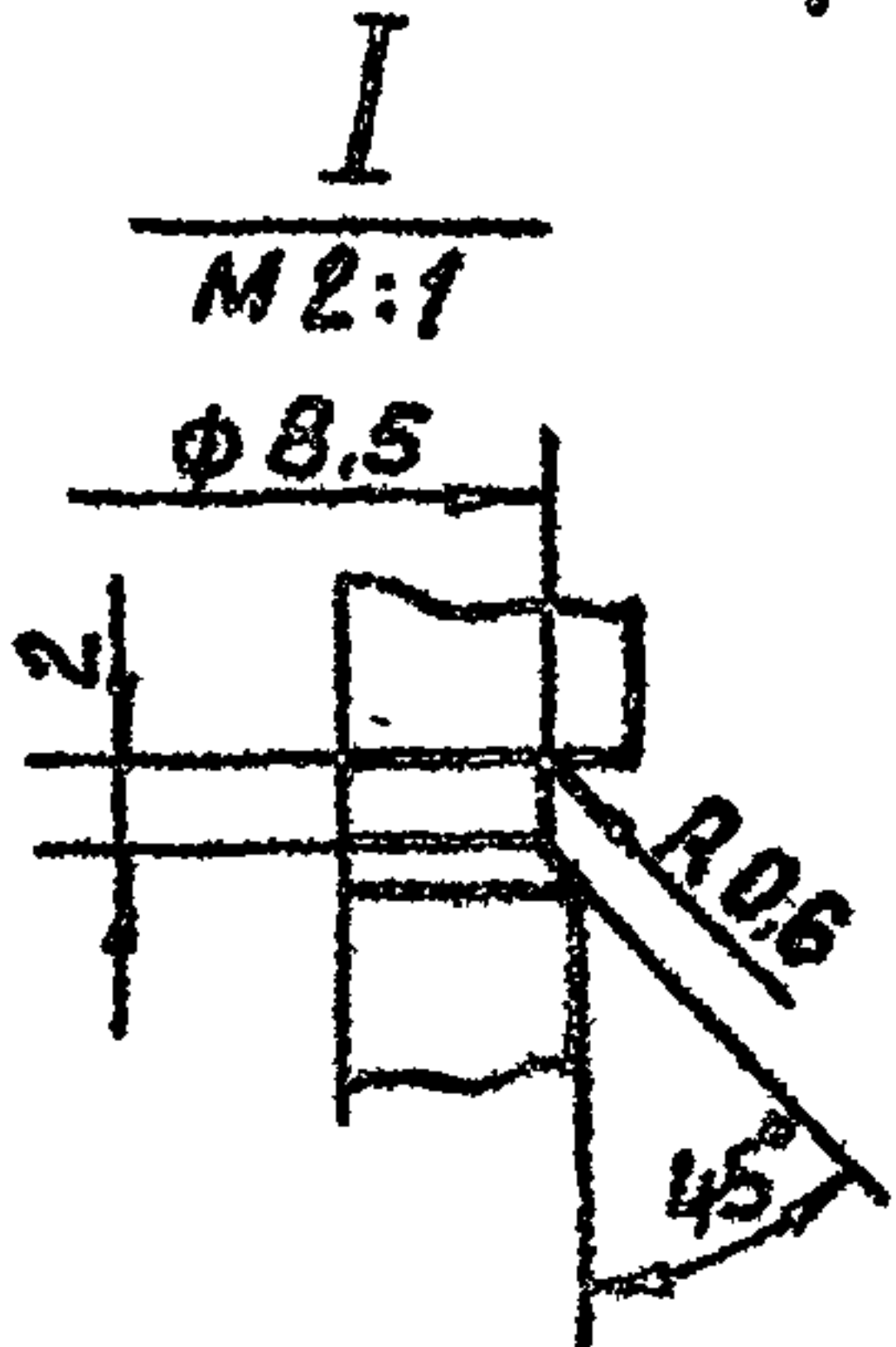
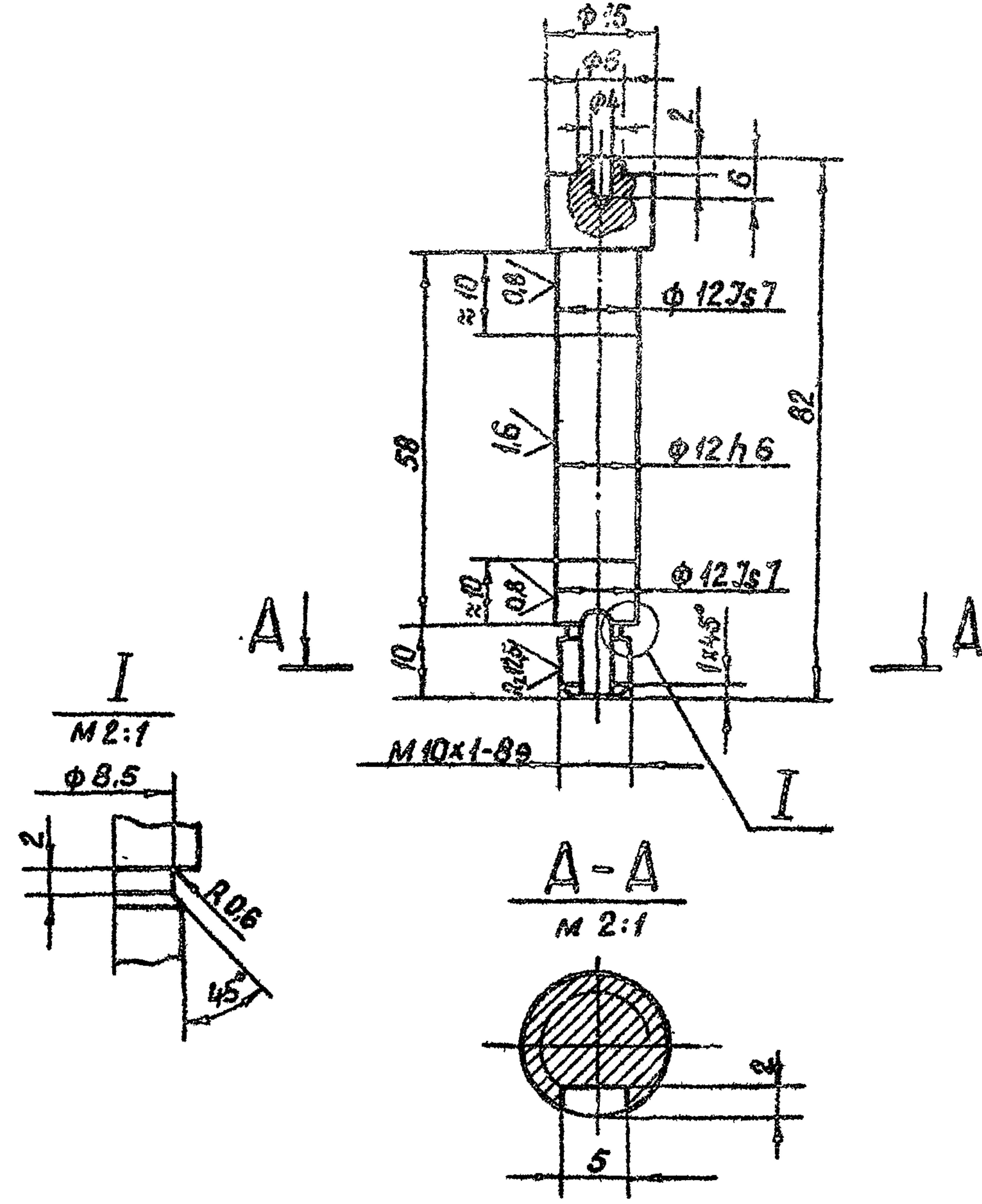
Лист	Масса	Масштаб
А	0.33	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ.	Мардасов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Гросс	22.04.83		
Н.контр.	Муссаев	25.04.83		
Н.контр.	Мельник	29.04.83		
ЧП	Филоменко	27.04.83		

Изм. №, дата, Подп. и дата, Лист, № докум, Подп. и дата, Дата

26.058.ПВ.032.009

Rz 25



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.009

Валик

15-6-ГОСТ 2590-71*

Копирован: ПУМКО

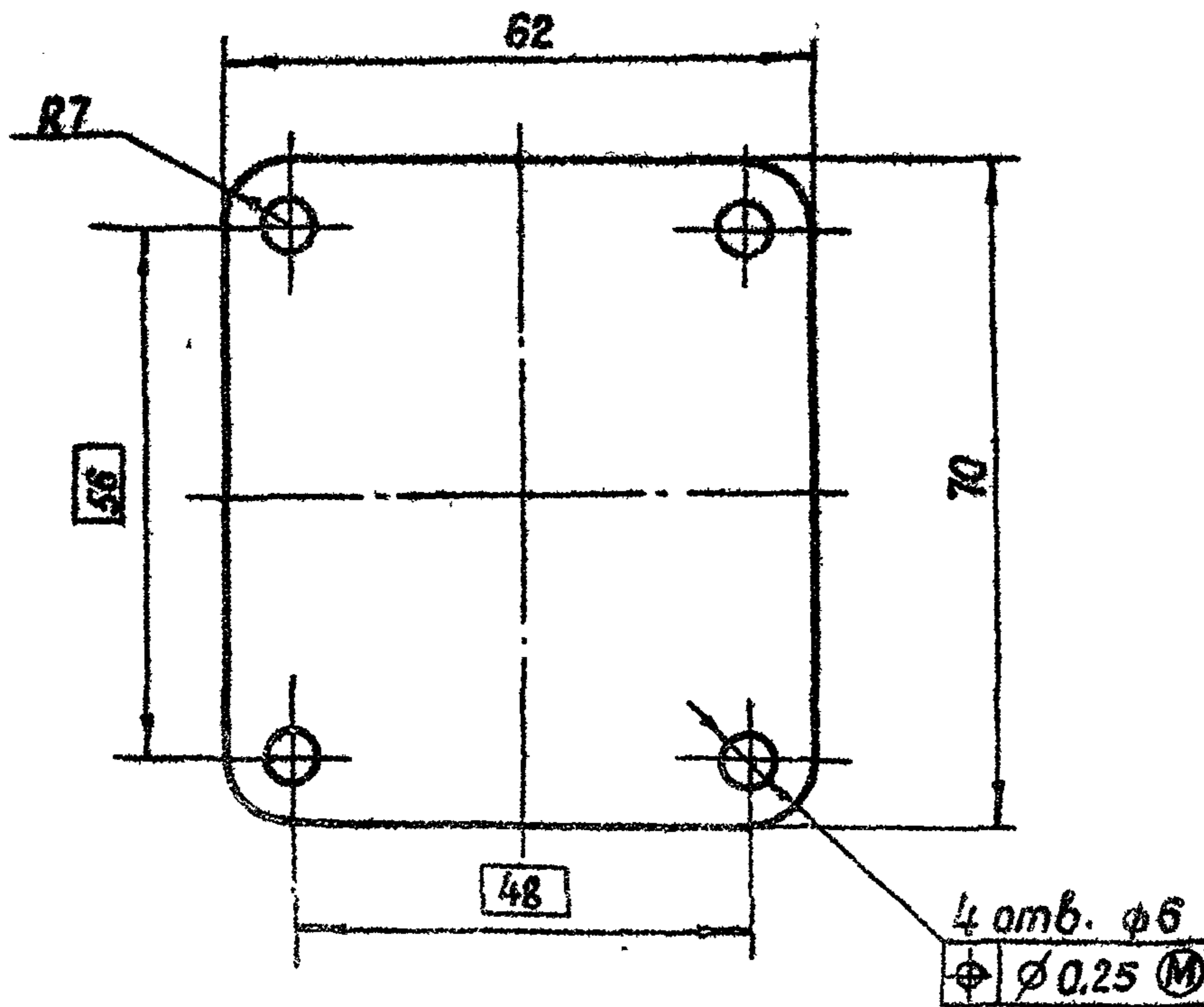
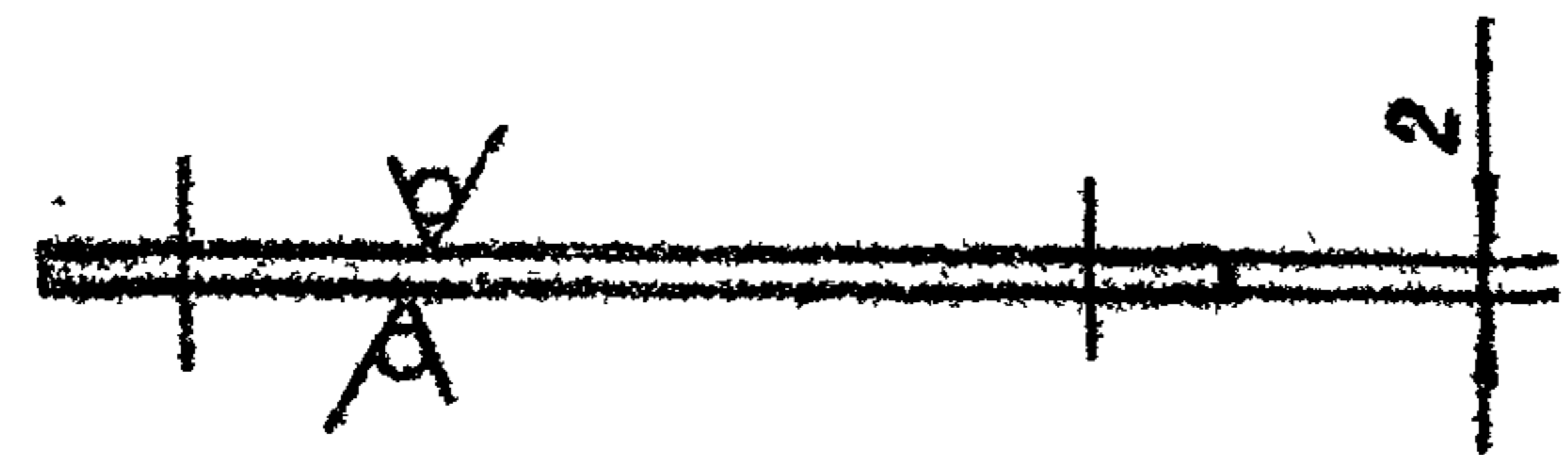
Изм. №, дата, Подп. и дата, Лист, № докум, Подп. и дата, Дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ.	Мардасов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Гросс	22.04.83		
Н.контр.	Мельник	25.04.83		
Н.контр.	Мельник	29.04.83		
ЧП	Филоменко	27.04.83		

Лист	Масса	Масштаб
А	0.07	1:1
Лист	Листов	1

26.058.ПВ.032.010

Rz 50/ (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.010

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83
Проб		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83
Т.контр		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83
гл. инж. проекта		Насиев	<i>Насиев</i>	25.04.83
Н.контр		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83
Утв		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83

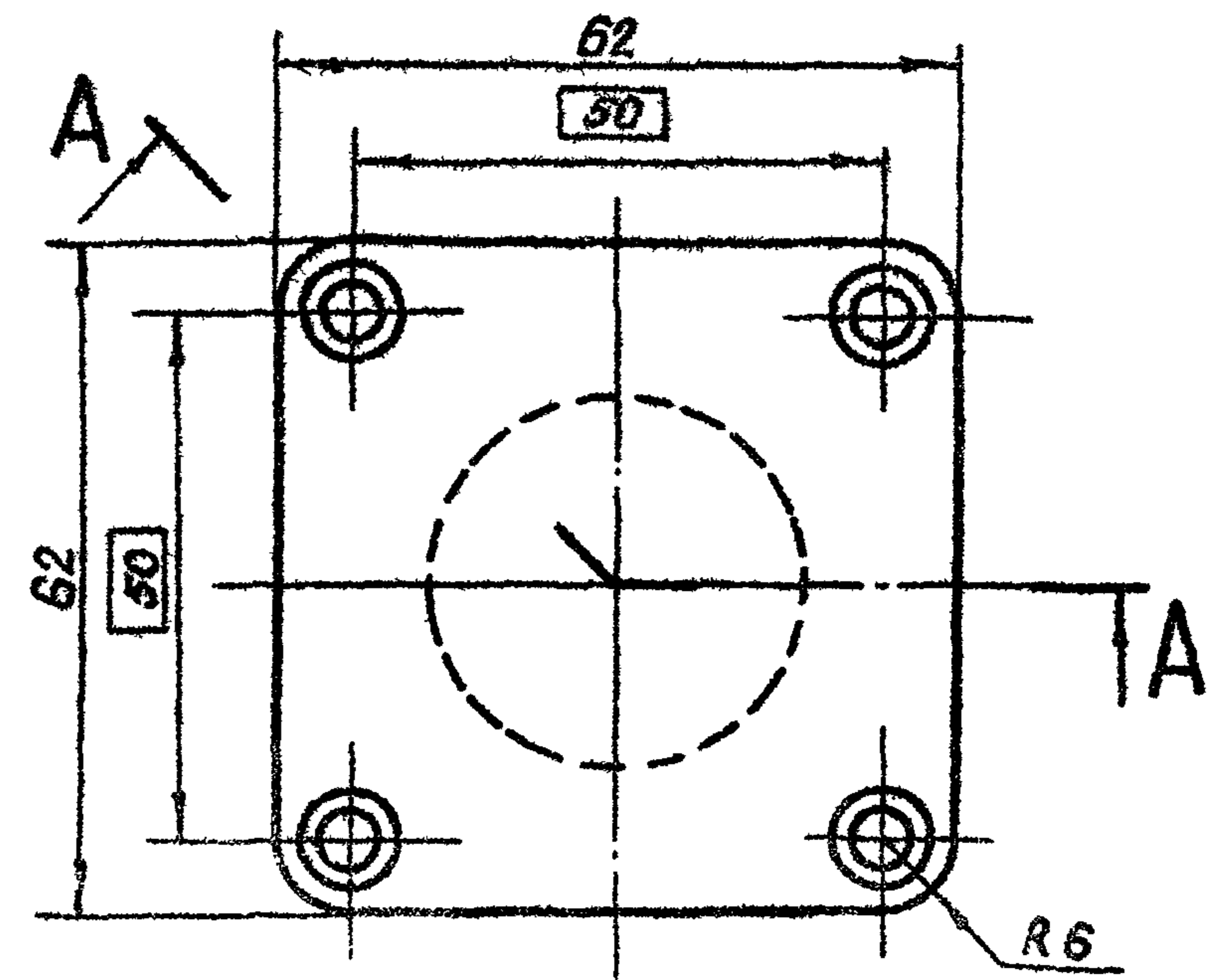
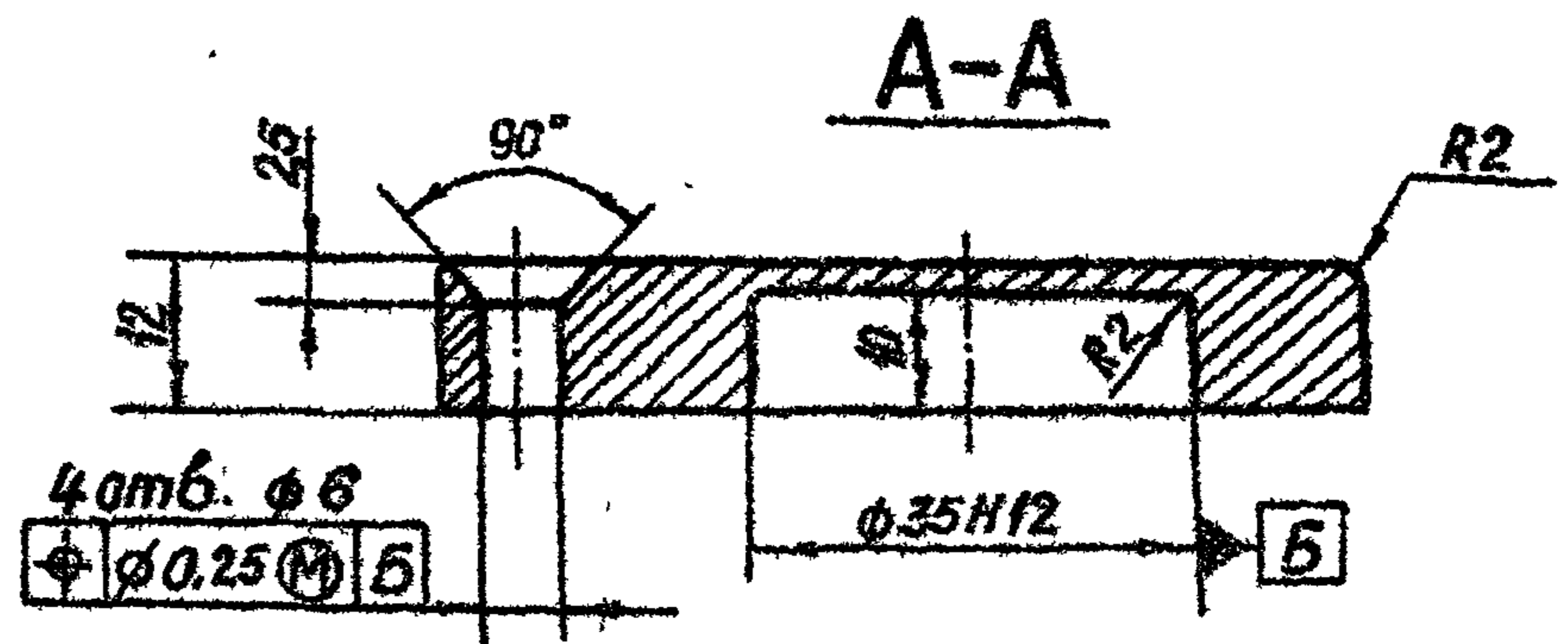
Лист	Масса	Масштаб
A	0.07	1:1
Лист Листов 1		
Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*		
4-IV-НВС:ЗПС:100/16523-70*		

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.032.011

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83
Проб		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83
Т.контр		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83
гл. инж. проекта		Насиев	<i>Насиев</i>	25.04.83
Н.контр		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83
Утв		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83

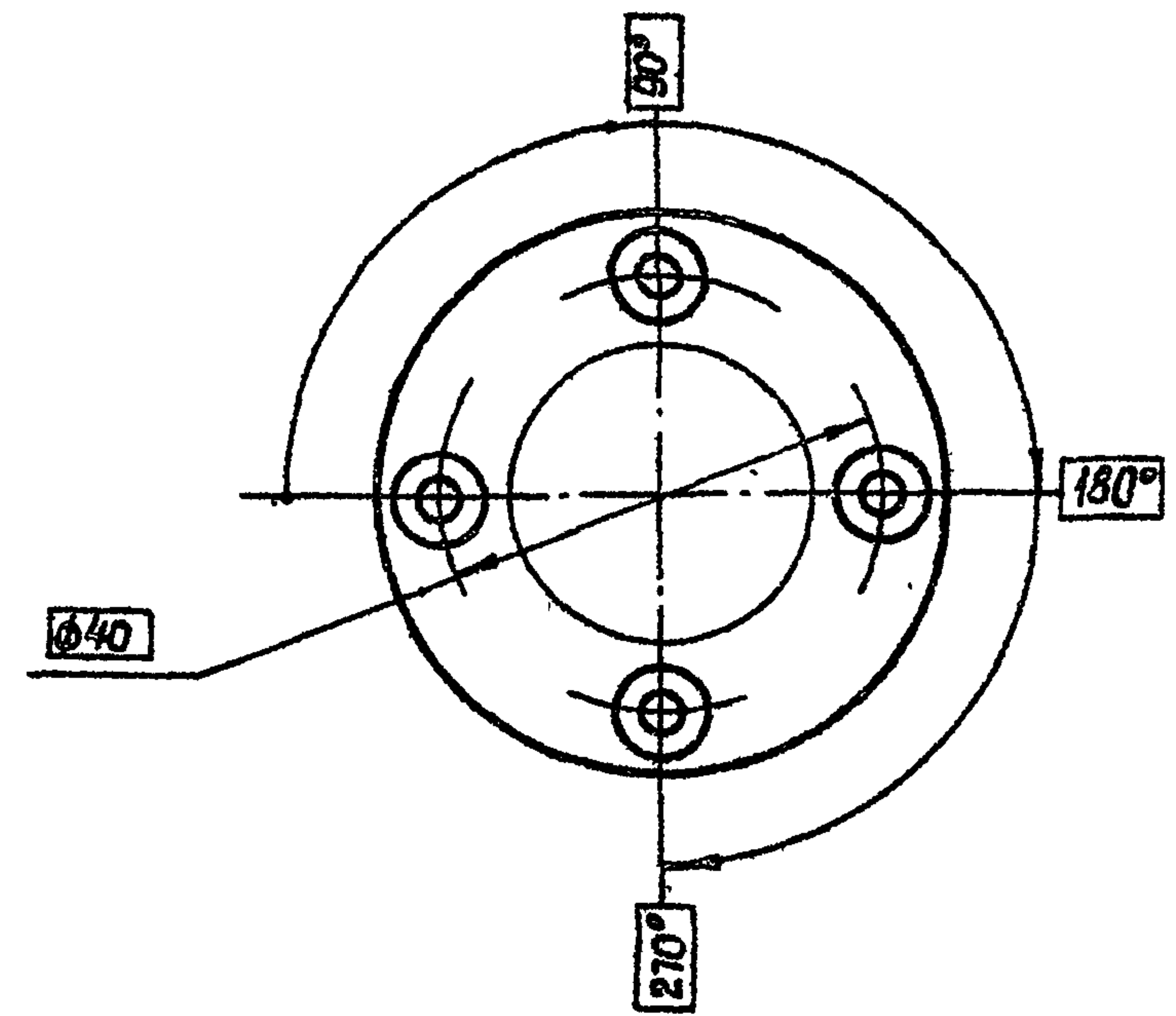
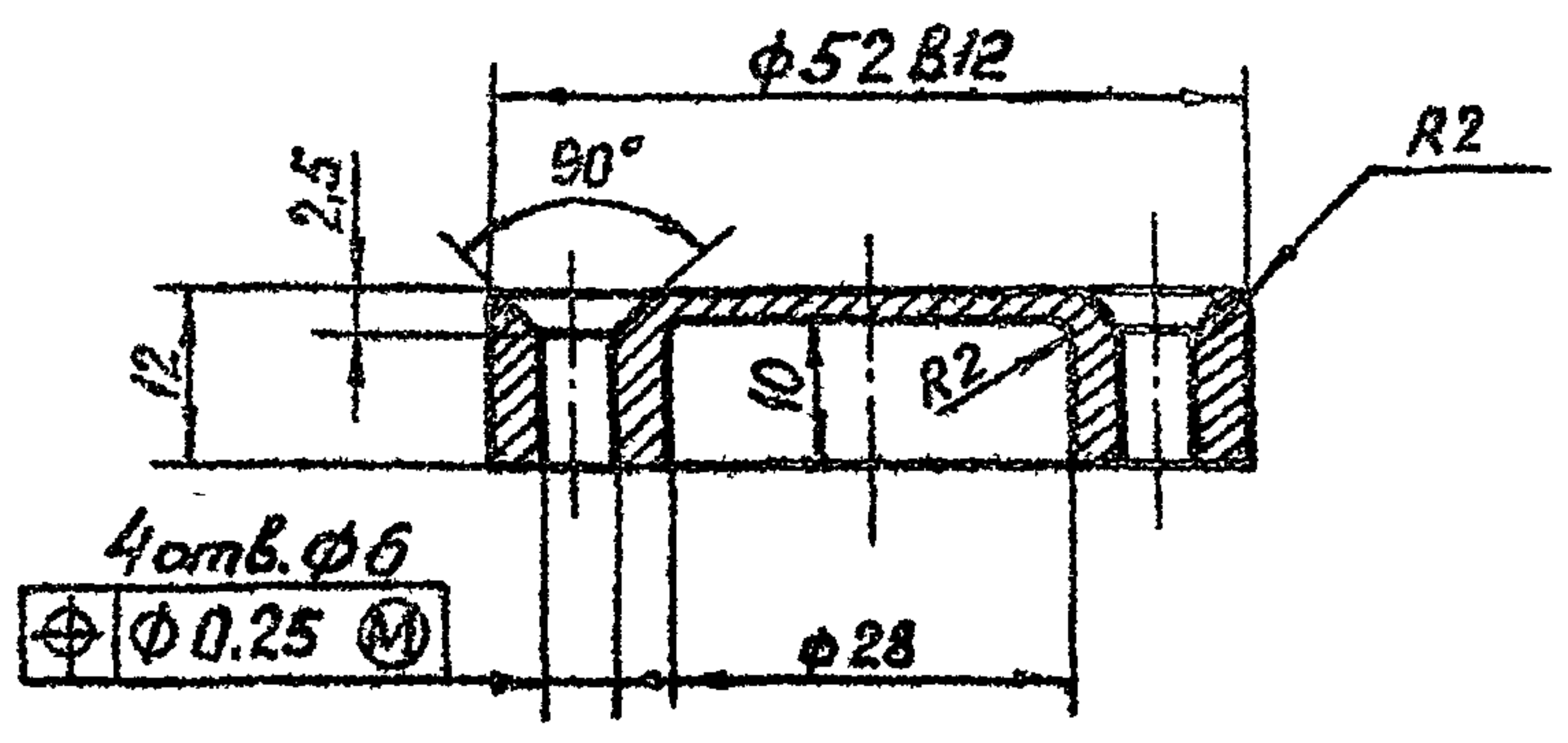
Лист	Масса	Масштаб
A	0.25	1:1
Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 380-71*		

Копировал: Пужко

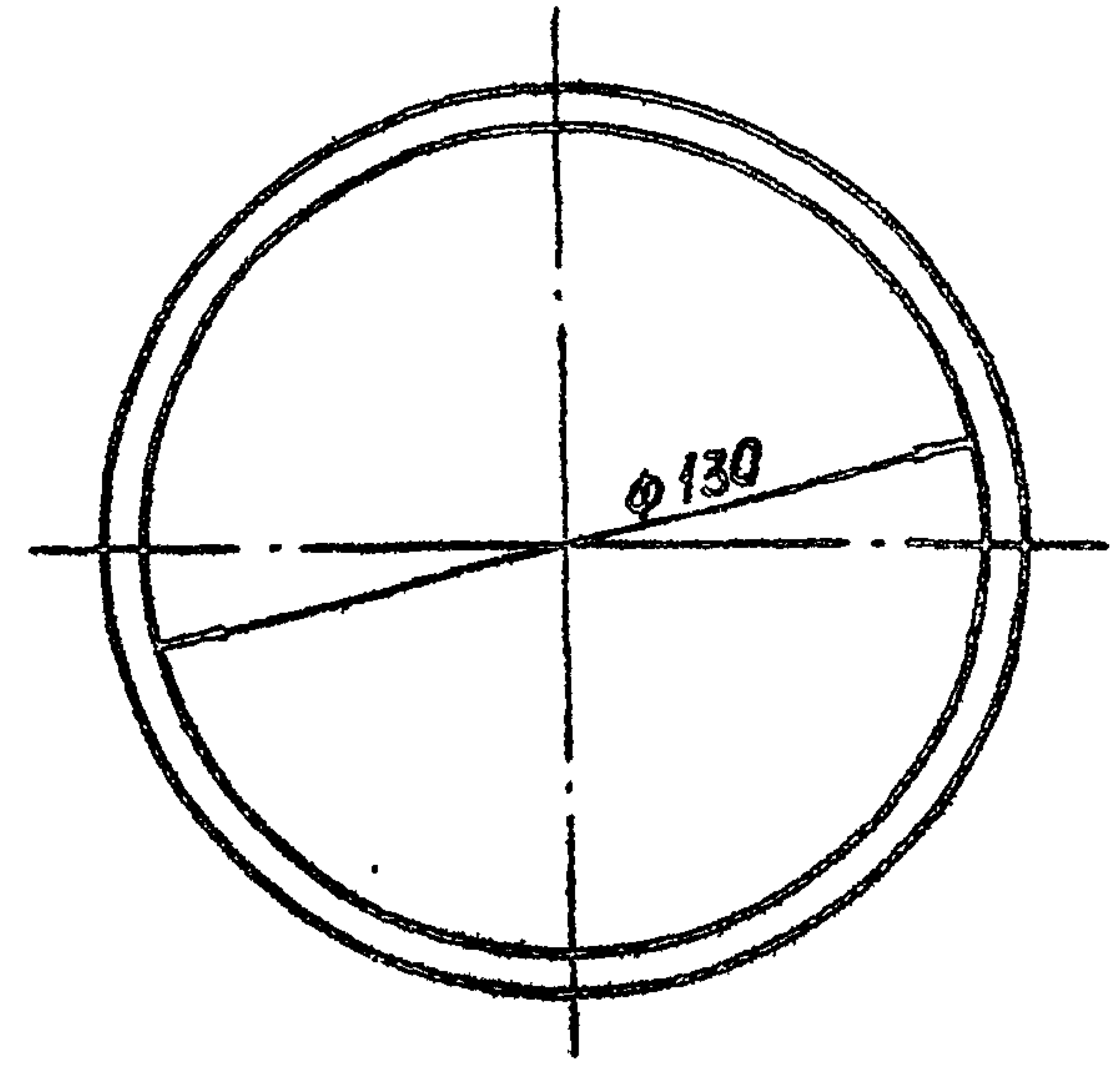
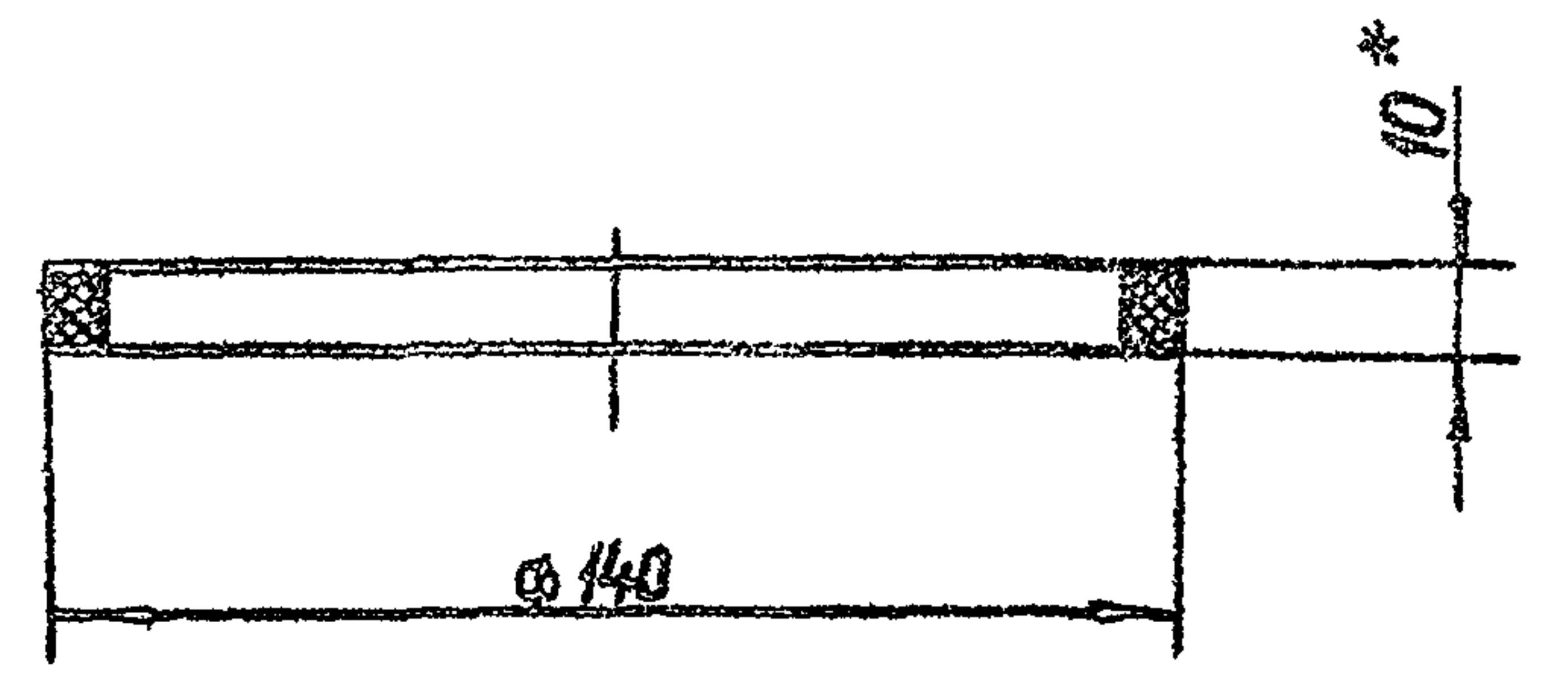
Формат А4

26.058.ПВ.032.012

Rz 25/ (✓)



26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

Серия 3.820.2-УЧ Выпуск 4

Учб. № раздл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Учб. № раздл. Подп. и дата

3.820.2-44
 26.058.ПВ.032.012

Кольцо

От 3 ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.12	1:1
Лист		Листов 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Масвандов	Масвандов	14.04.83
Проб.		Искандеров	Искандеров	15.04.83
Т.контр.		Граш	Граш	22.04.83
Гл. инж. проекта		Низаев	Низаев	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	Мышкин	29.04.83
Учб.		Филаненко	Филаненко	27.04.83

Копировал: Пушка Формат А4

3.820.2-44
 26.058.ПВ.032.013

Кольцо
 прижимное

Резина-пластина 10м-м
 ГОСТ 7338-77*

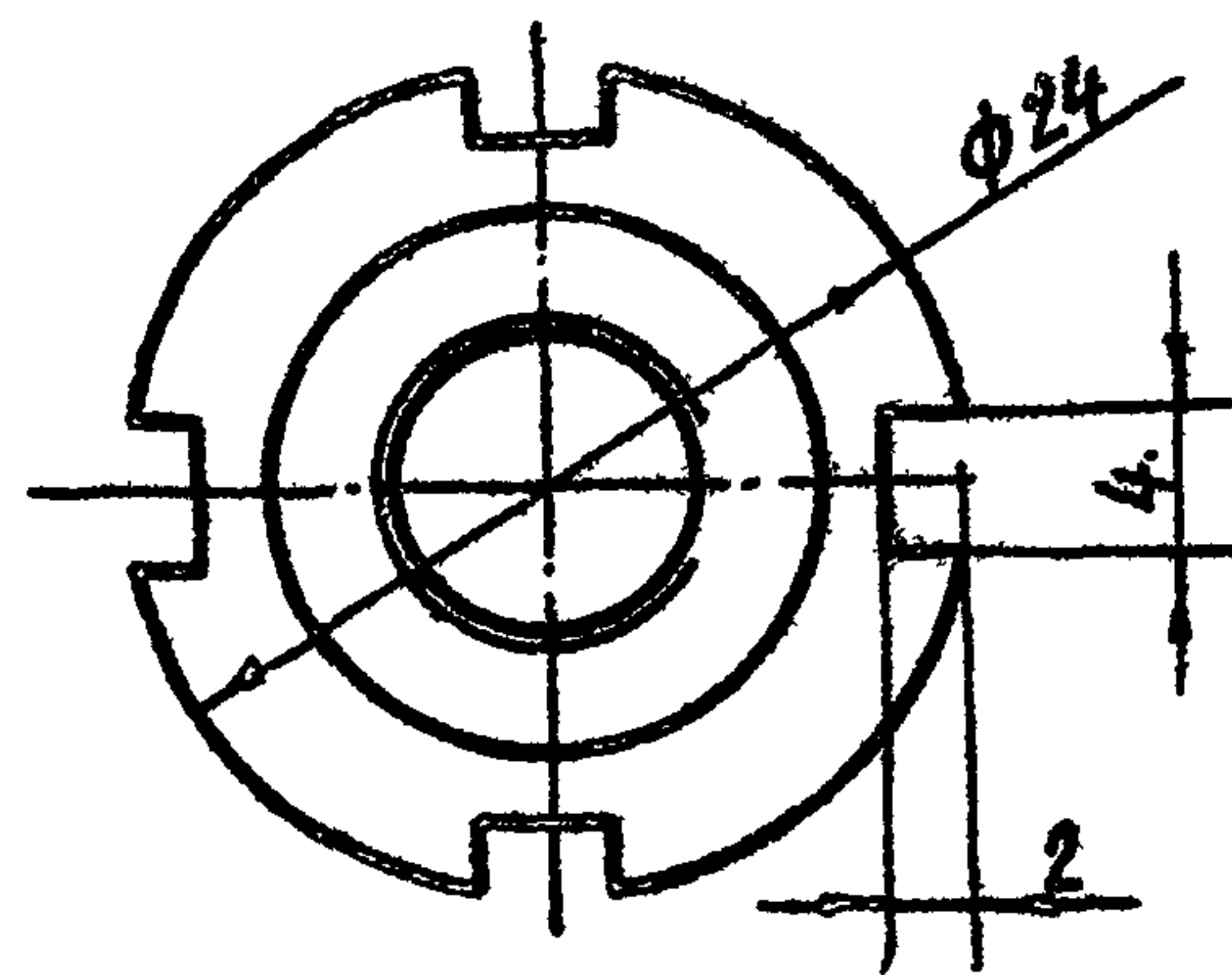
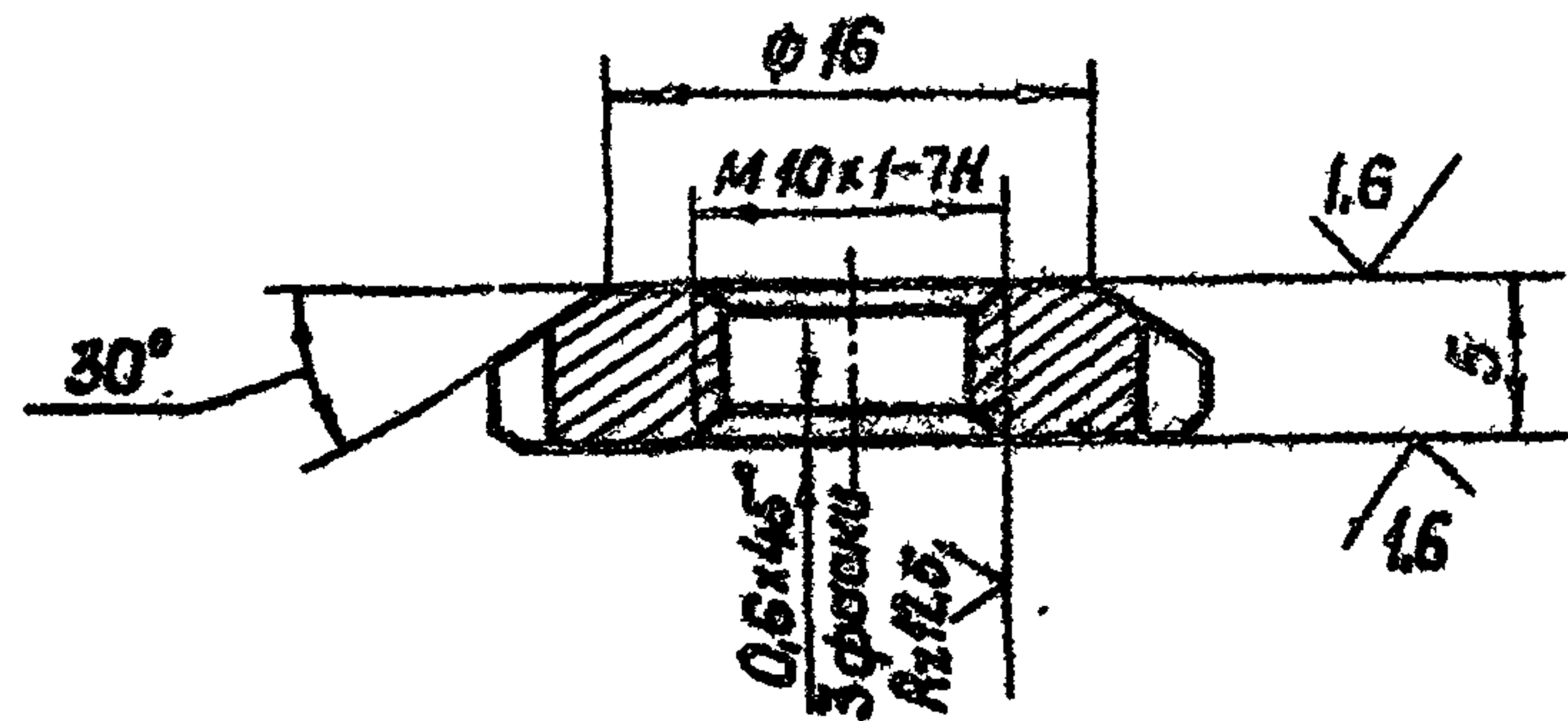
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.03	1:2
Лист		Листов 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Масвандов	Масвандов	14.04.83
Проб.		Искандеров	Искандеров	15.04.83
Т.контр.		Граш	Граш	22.04.83
Гл. инж. проекта		Низаев	Низаев	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	Мышкин	29.04.83
Учб.		Филаненко	Филаненко	27.04.83

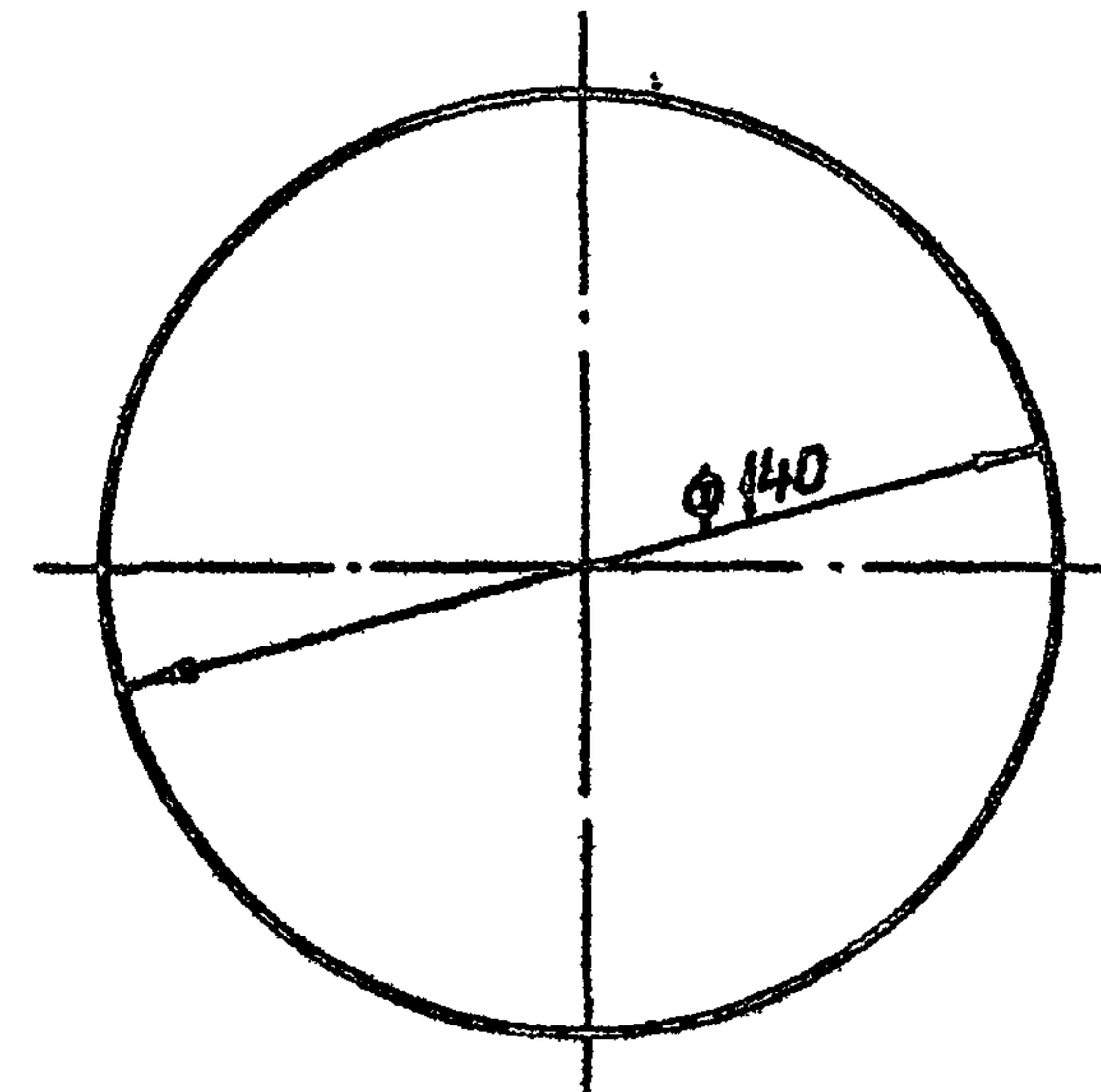
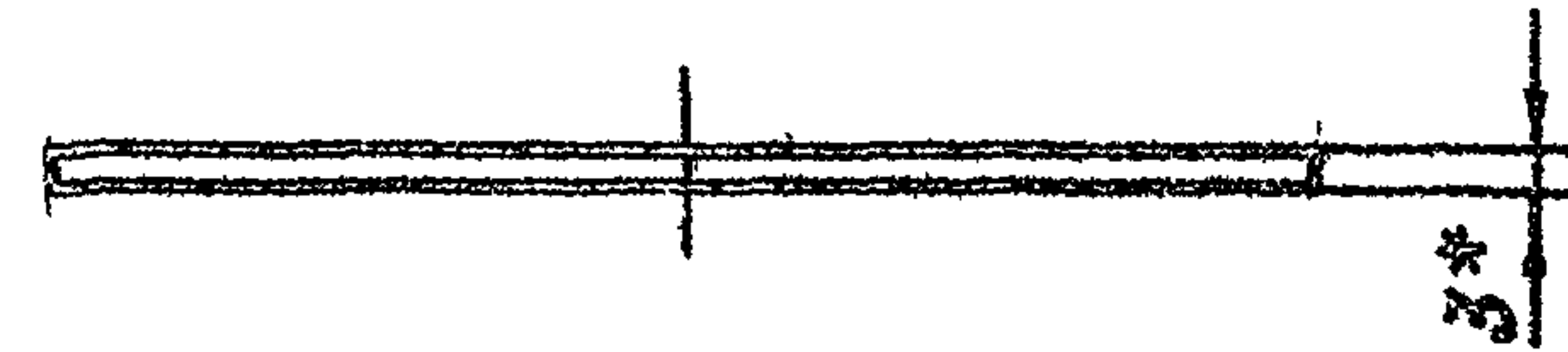
Копировал: Пушка Формат А4

26.058.ПВ.032.016

Rz 25/ (✓)



26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

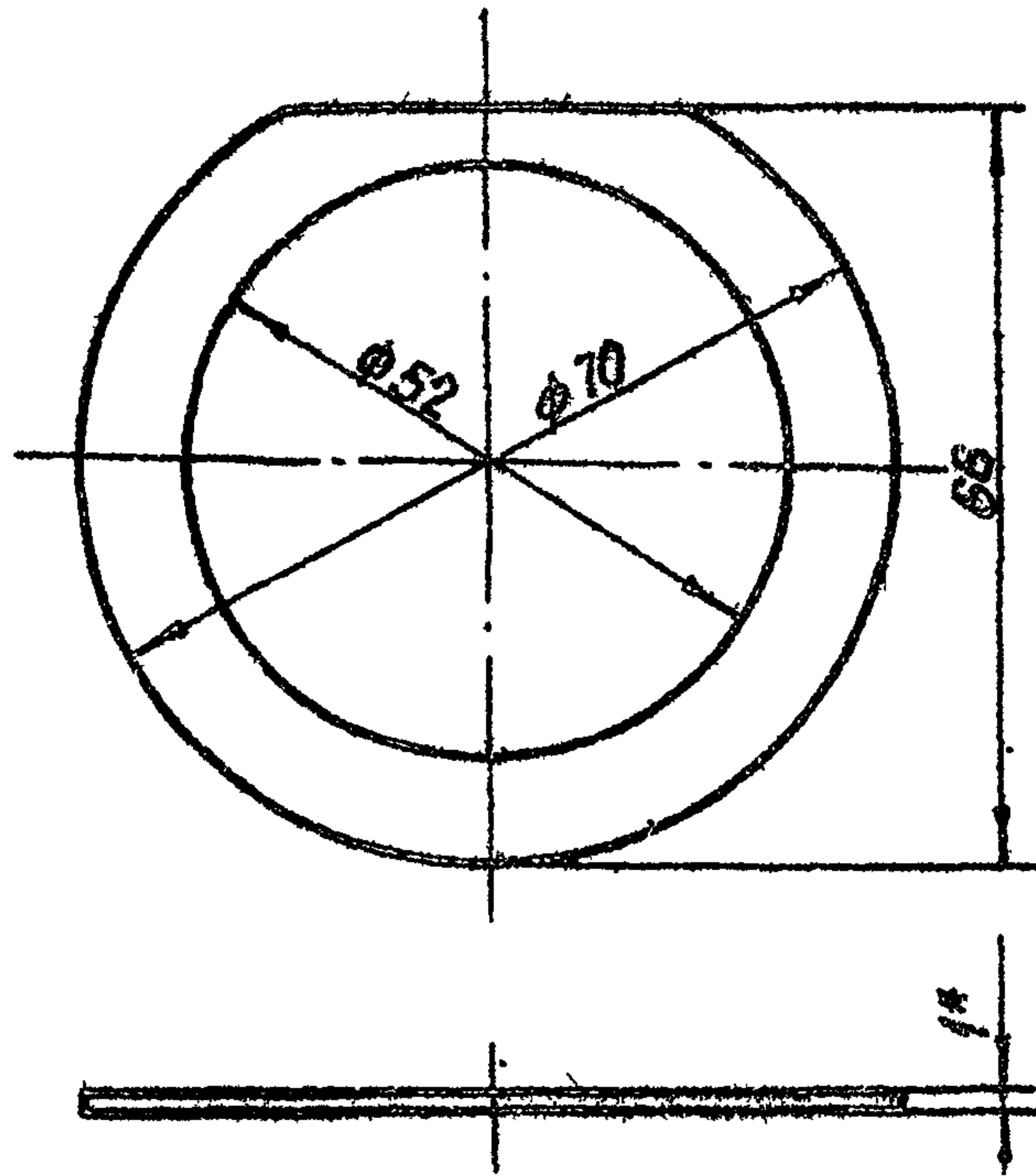
3.820.2-44 26.058.ПВ.032.016				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	16.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
И.контр.	Нагаев	25.04.83		
Утв.	Мышкин	25.04.83		
	Филоменко	27.04.83		
Лит. Масса Масштаб				
Гаўка				
круглая				
Лист Листов 1				
Ст 3.сп ГОСТ 380-71*				

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.017				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	16.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
И.контр.	Нагаев	25.04.83		
Утв.	Мышкин	25.04.83		
	Филоменко	27.04.83		
Лит. Масса Масштаб				
Стекло				
смотровое				
Лист Листов 1				
СОЛ.3 ГОСТ 15809-70*				

Копирован: Пуржко Формат А4

26.058.ПВ.032.020



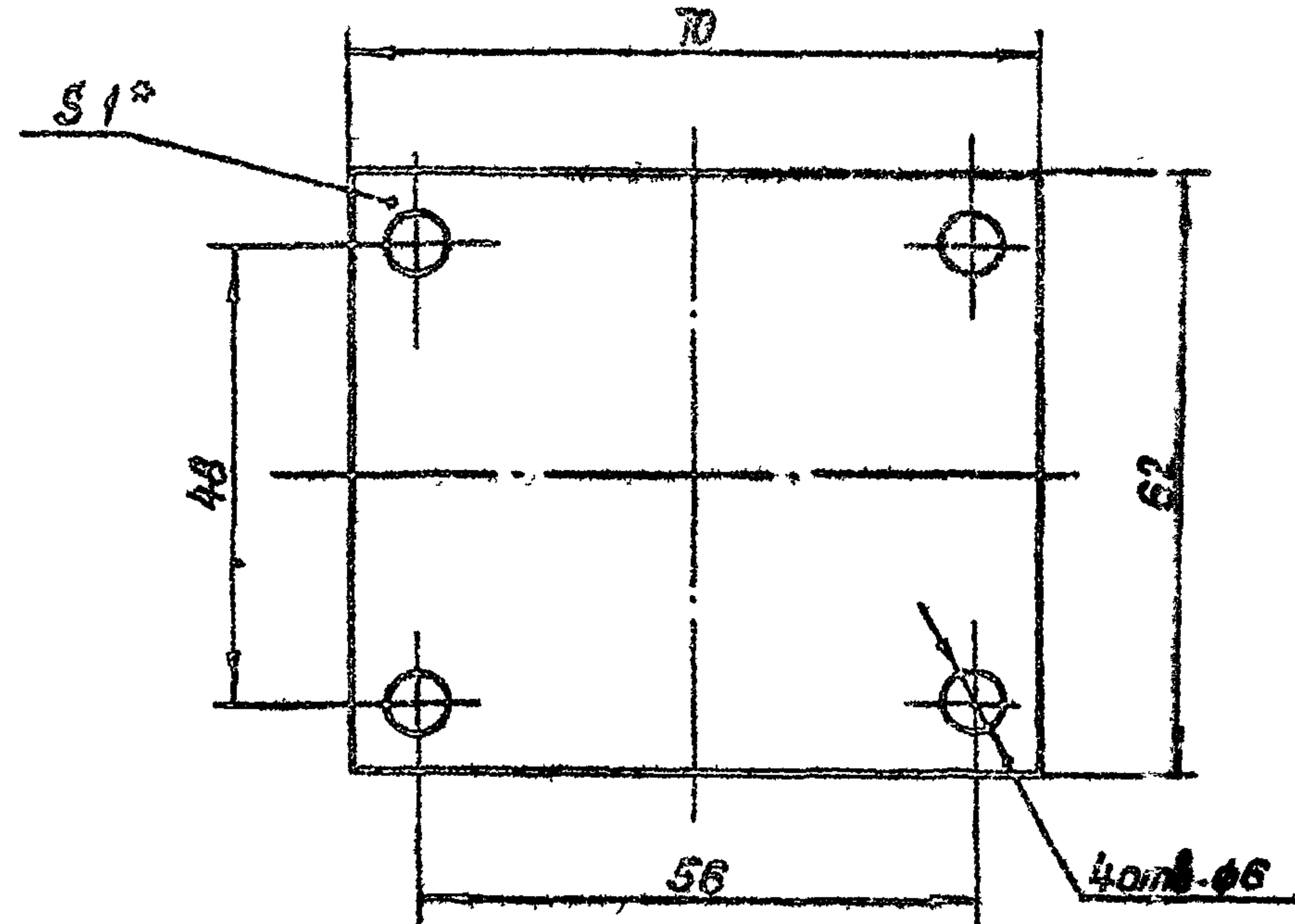
* Размер для справок.

Изм. №	Подп.	Дата	З.820.2-44 26.058.ПВ.032.020		
Изм. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Мирданов	14.04.63	A	0.003	1:1
Проб	Искандеров	18.04.63	Лист 1 из 1		
Т.контр	Грош	22.04.63	Лист 1 из 1		
Гл. инж. проекта	Ибрагимов	25.04.63	Лист 1 из 1		
Н.контр	Мышкин	29.04.63	Лист 1 из 1		
Умк	Султанов	01.05.63	Лист 1 из 1		
			Паронит ГОСТ 481-60		

Паронит ГОСТ 481-60

Формат А4

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

Изм. №	Подп.	Дата	З.820.2-44 26.058.ПВ.032.021		
Изм. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Мирданов	14.04.63	A	0.003	1:1
Проб	Искандеров	18.04.63	Лист 1 из 1		
Т.контр	Грош	22.04.63	Лист 1 из 1		
Гл. инж. проекта	Ибрагимов	25.04.63	Лист 1 из 1		
Н.контр	Мышкин	29.04.63	Лист 1 из 1		
Умк	Султанов	01.05.63	Лист 1 из 1		
			Паронит ГОСТ 481-60		

Паронит ГОСТ 481-60

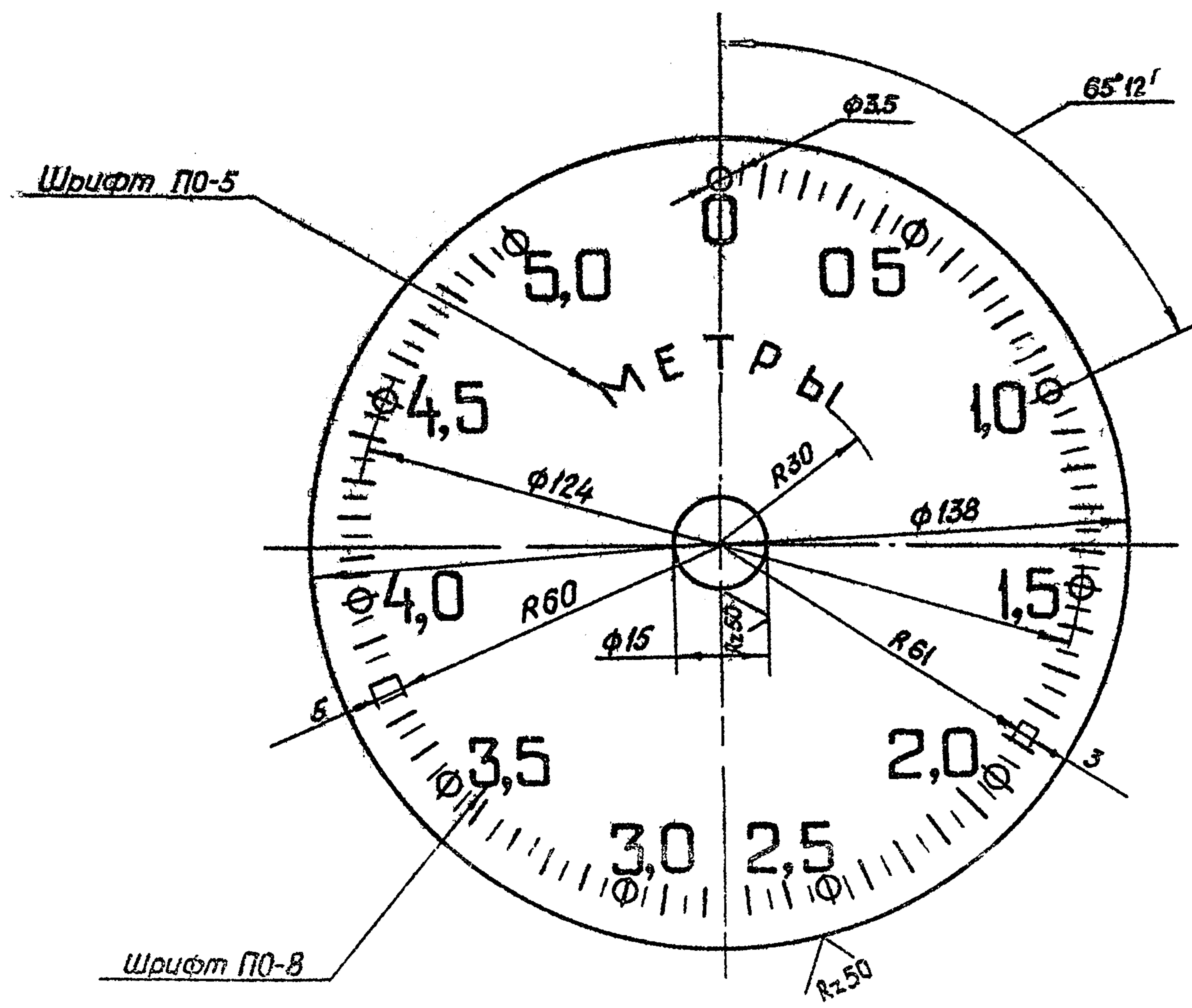
Формат А4

100 058 ПВ 033 001

✓ (M)

Серия 3 820 2 - 44

Подп и дата
Изм и дата
Взам инб и
Изм инб и
Подп и дата

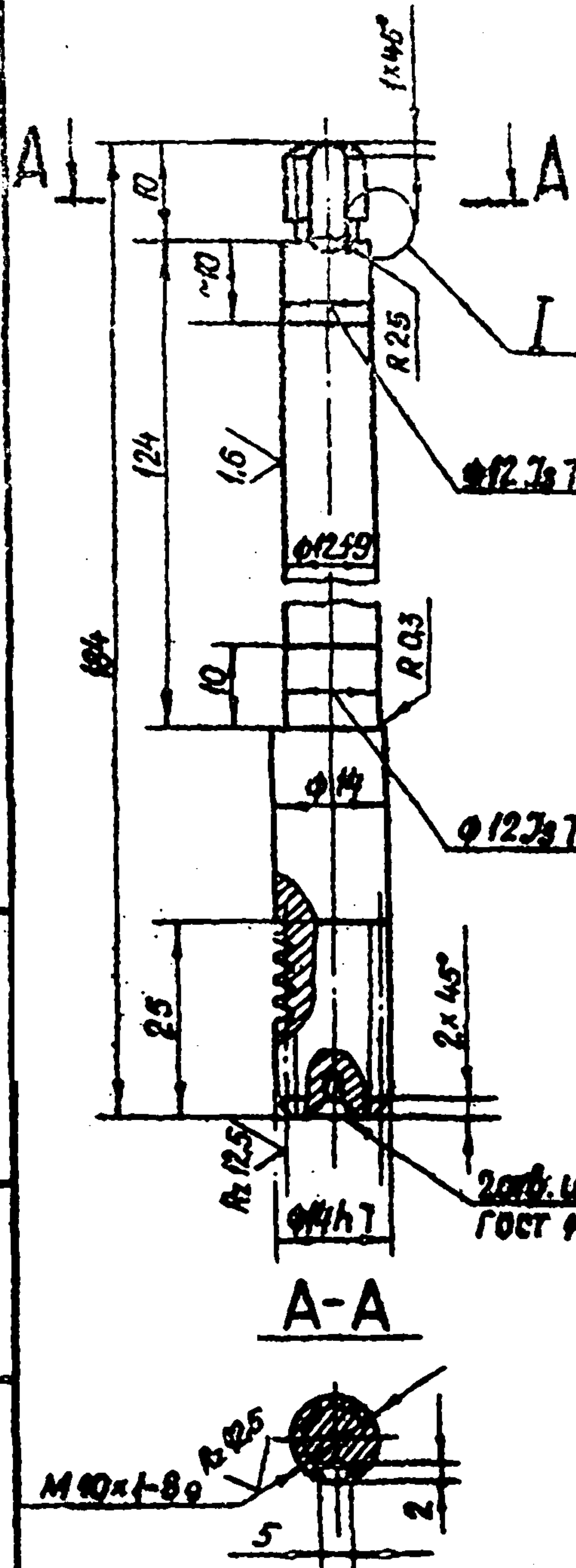


- 1 Число равных делений - 100
- 2 Ширина длинных рисок 0,8 коротких рисок и кружочков - 0,5 мм
- 3 Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже
- 4 Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
- 5 Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62**
- 6 Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

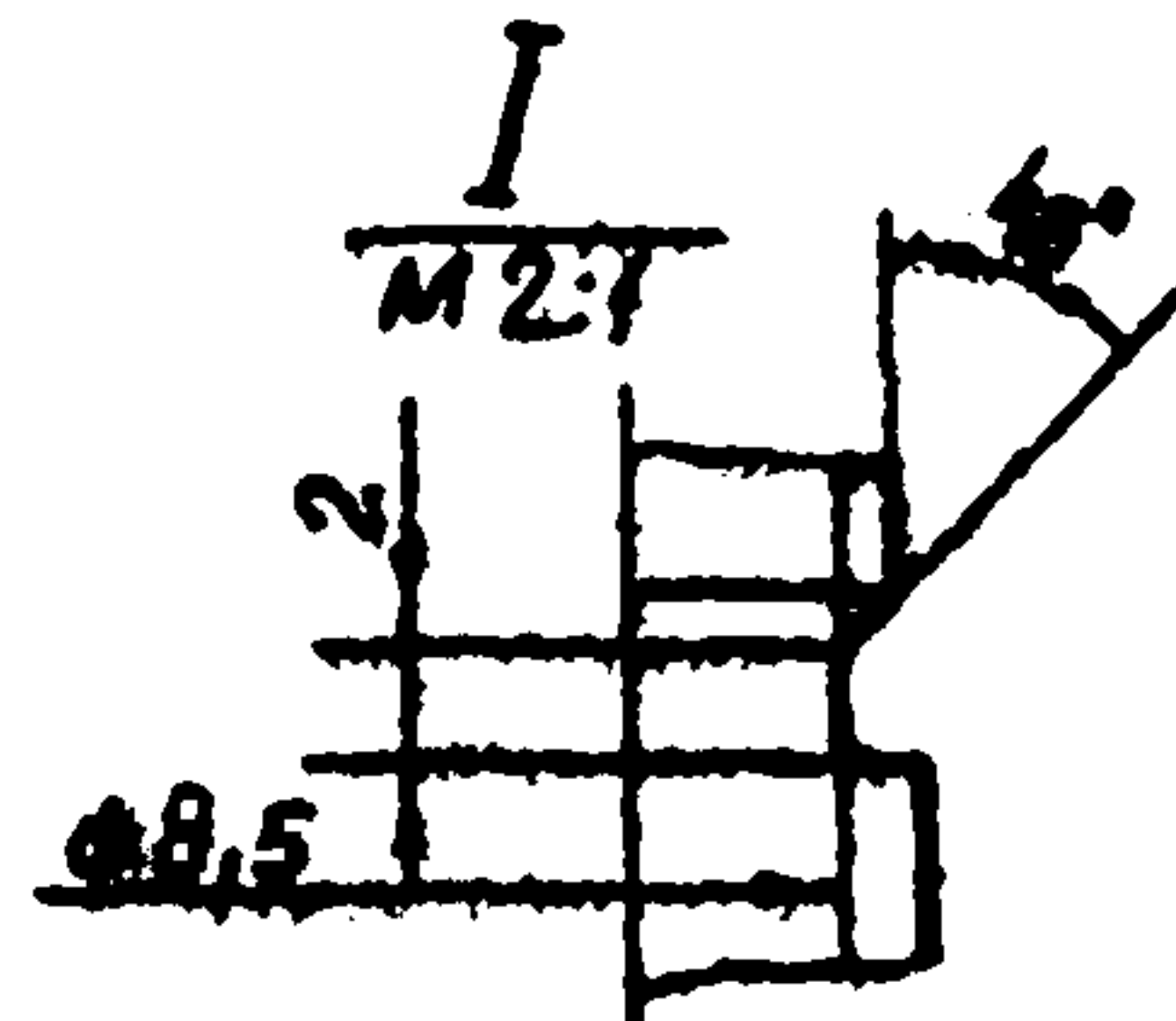
				3 820 2 - 44 26 058.ПВ.033 001				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Циферблат 50 м	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Морданов	180487				А	004	1:1
Проект	Скандеров	220487			Лист АД1-1 ГОСТ 21631-76	Лист	Листов	
Технический проект	Гриш	220487						
Исполнитель	Исаев	250487						
Утвержден	Ущук	290487						
Исполнитель	Ущук	290487						

26.058.ПВ.033.002

Rz 25 ✓ (M)

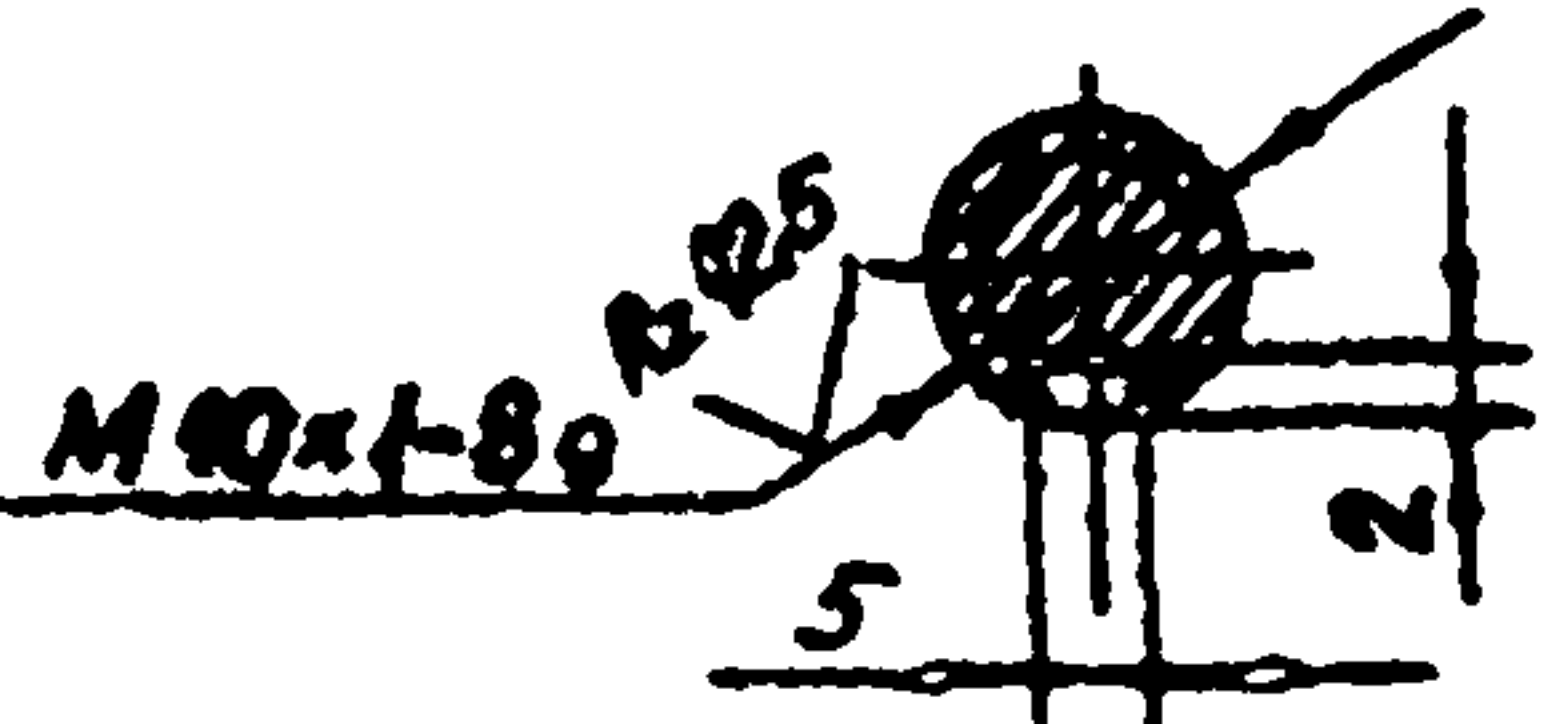


Модуль	m	1
Число витков	z ₁	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	4° 45' 49"
Направление линии витка	—	правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ 3П-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{S}_{a1}	1,585 -0,220 -0,320
Высота до хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	P _{z1}	3,14



200% центр. R25
ГОСТ 14034-74 *

A-A



3.820.2-44
26.053.ПВ.033.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мерданов			14.04.83	A	0.17	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Червяк

15-В-ГОСТ 2590-71 *

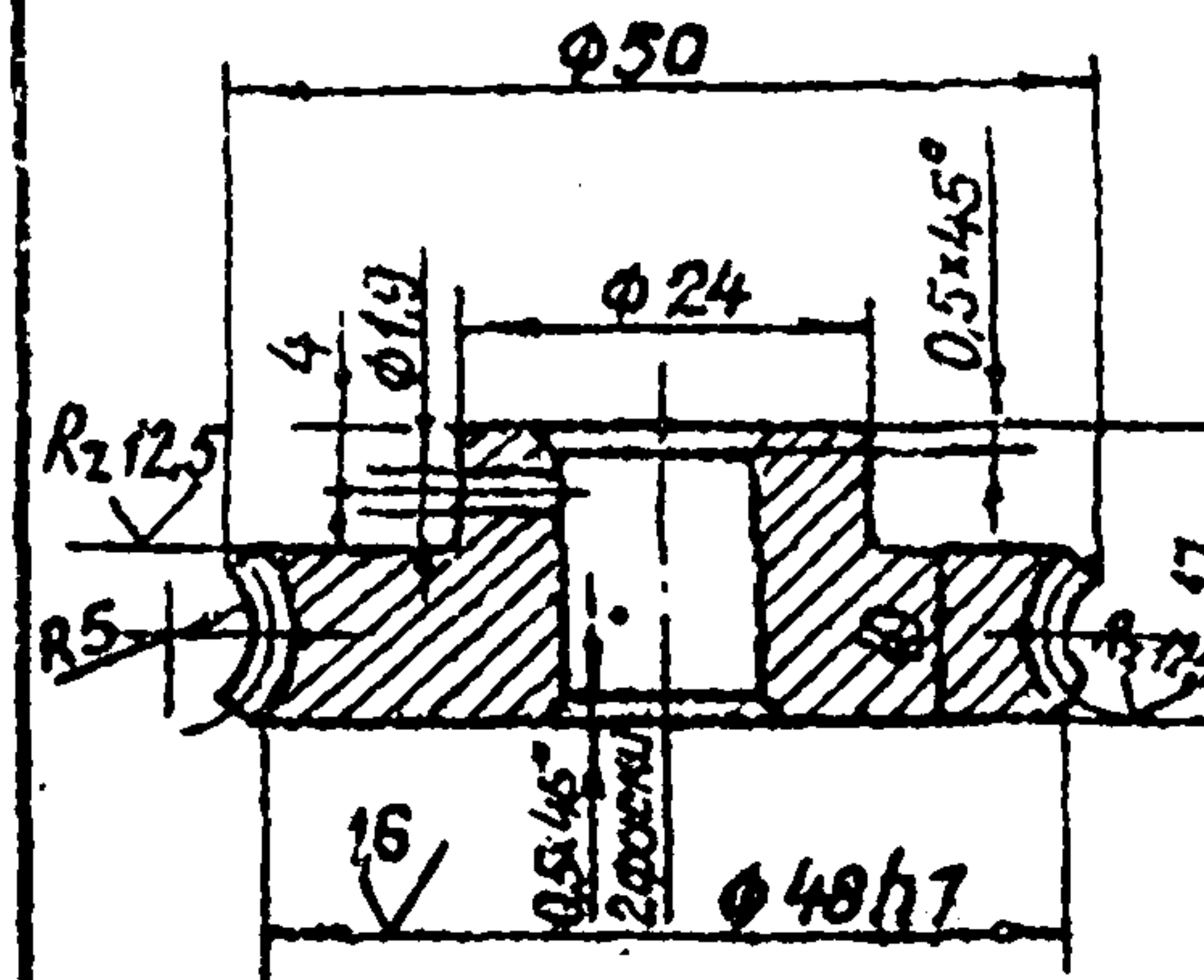
Круг БСт5сп-I-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пуржко

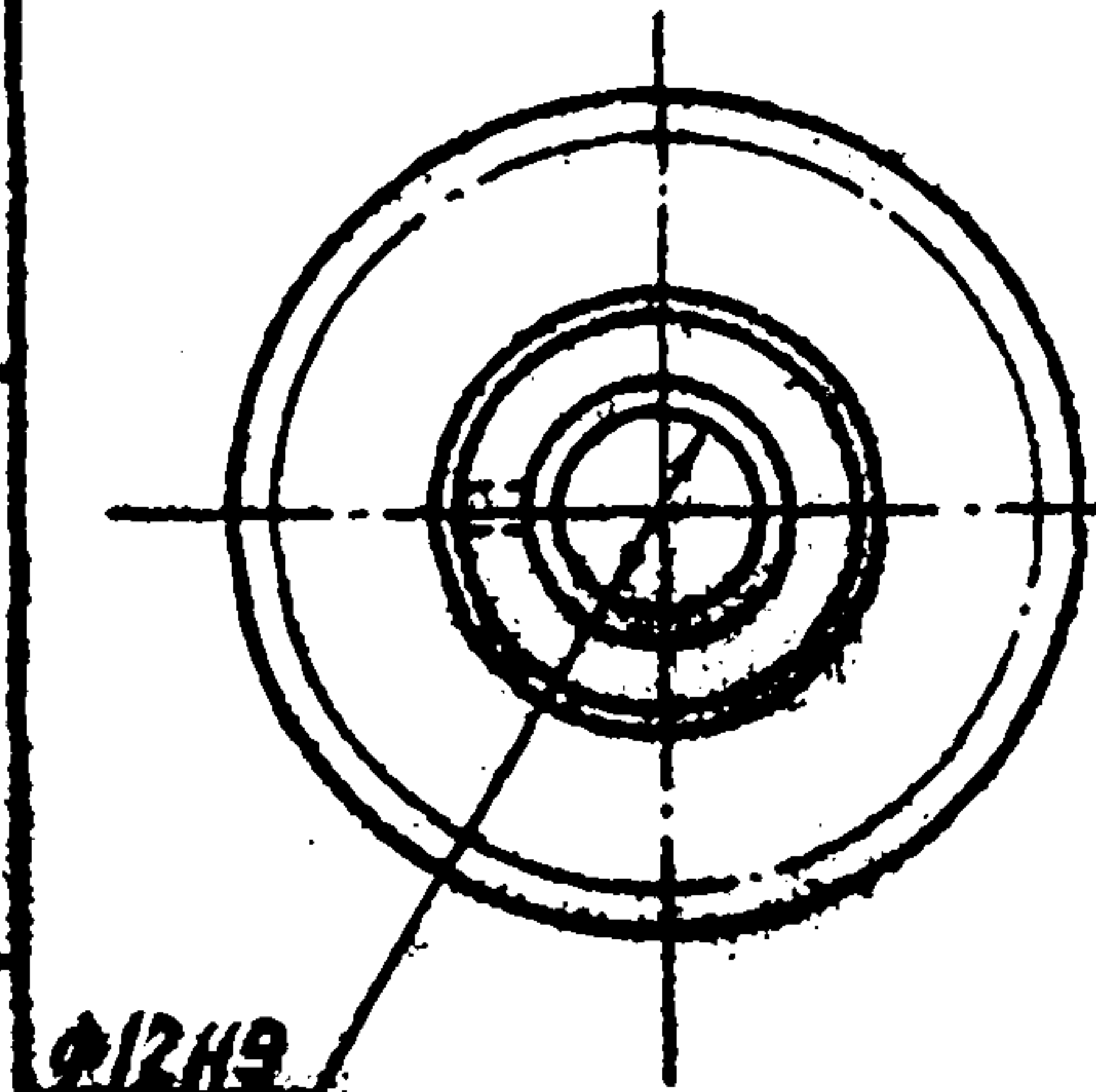
Формат А4

26.058.ПВ.033.003

Rz 25 ✓ (M)



Модуль	m	1
Число зубьев	z ₂	46
Направление линии витка	—	правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ 3П-76
Межосевое расстояние	a _ш	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка.	z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	



Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мерданов			14.04.83	A	0.13	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Колесо червячное

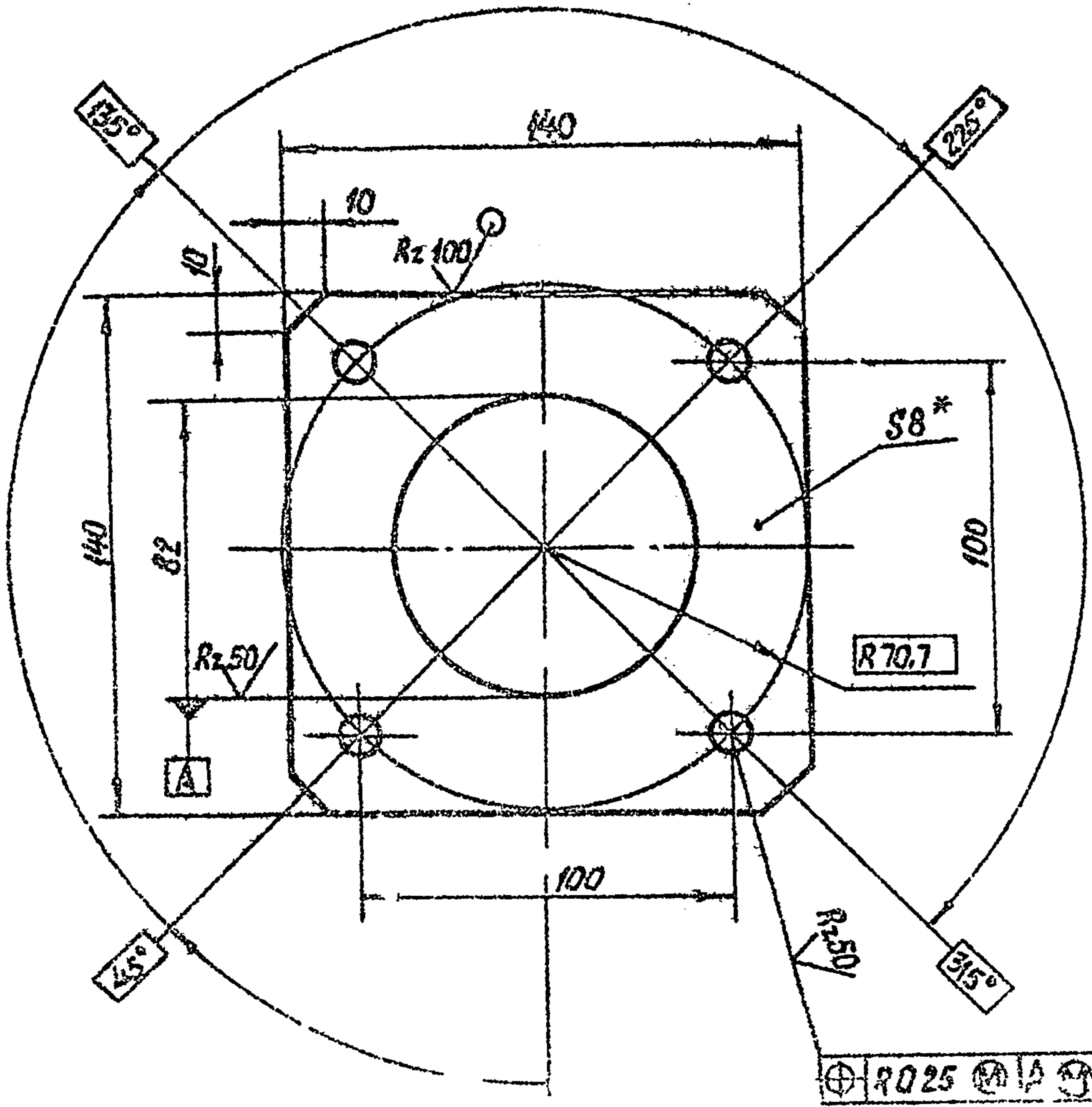
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-75 *

Копировал: Пуржко

Формат А4

26.058.ПВ.034.001

W/M



- 1.* Размер для справок
- 2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление муфты

5.820.2-44
26.058.ПВ.034.001

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Магштаб
А				1	0,85	1:2

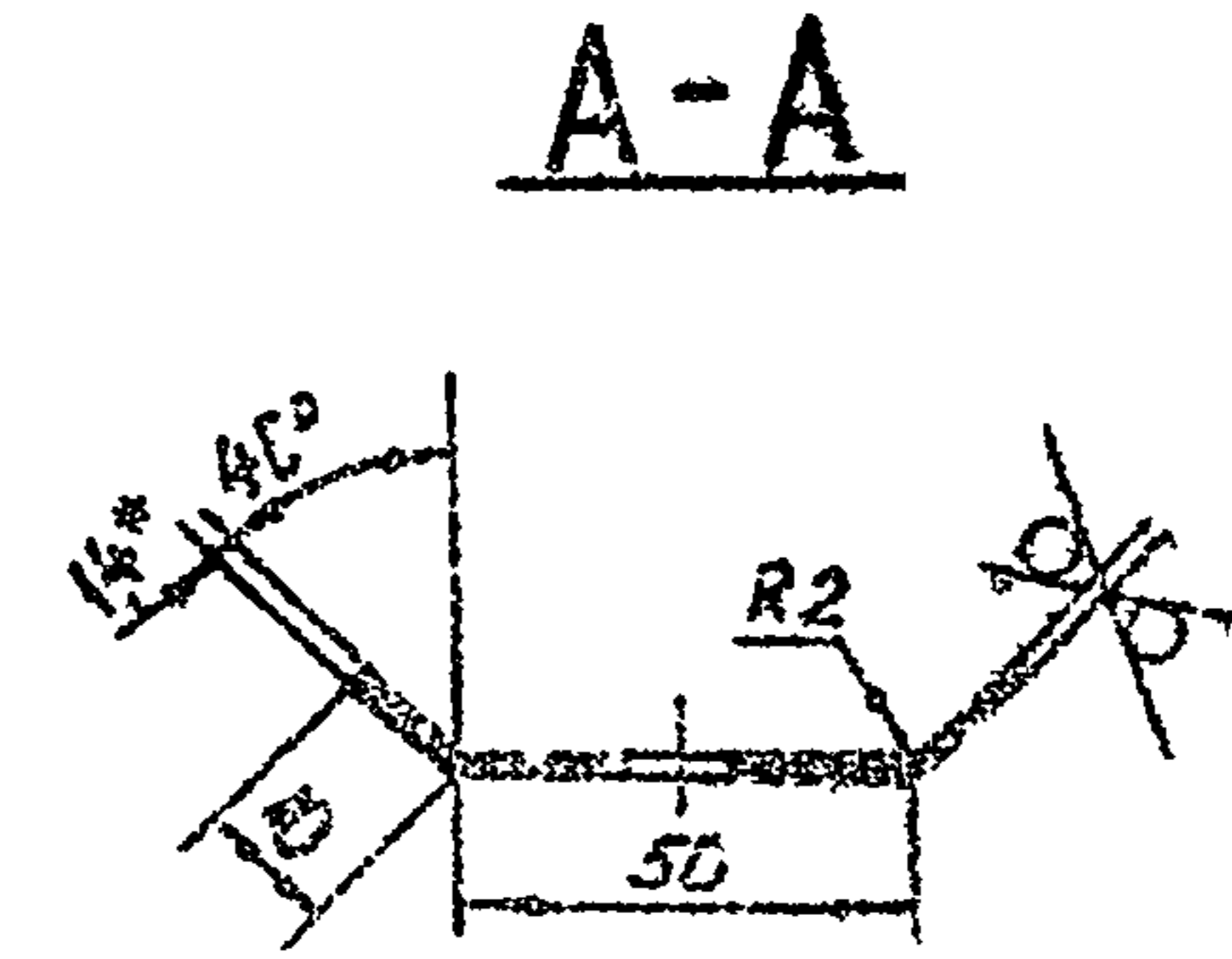
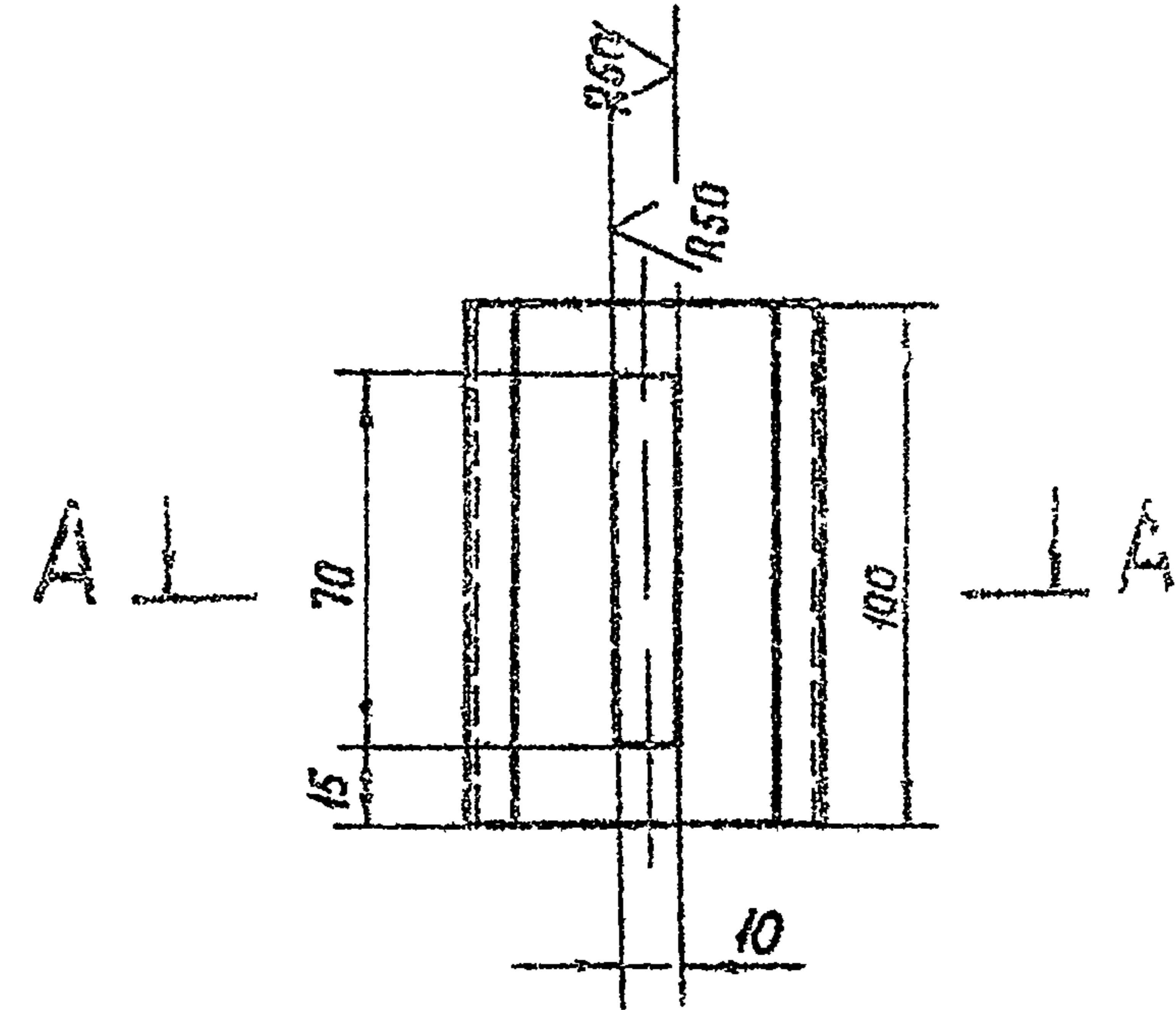
Фланец

Б ПН-НО-В ГОСТ 19303-74
Горелка ГОСТ 14637-79

Формат - А4

26.058.ПВ.034.002

Rz 100



- * Размер для справок

5.820.2-44
26.058.ПВ.034.002

Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Магштаб
А				1	0,19	1:2

Диафрагма

5-ПН-НО-14 ГОСТ 19303-74
4-ИВ-4ВЛЗ ГОСТ 19303-74

Формат - А4

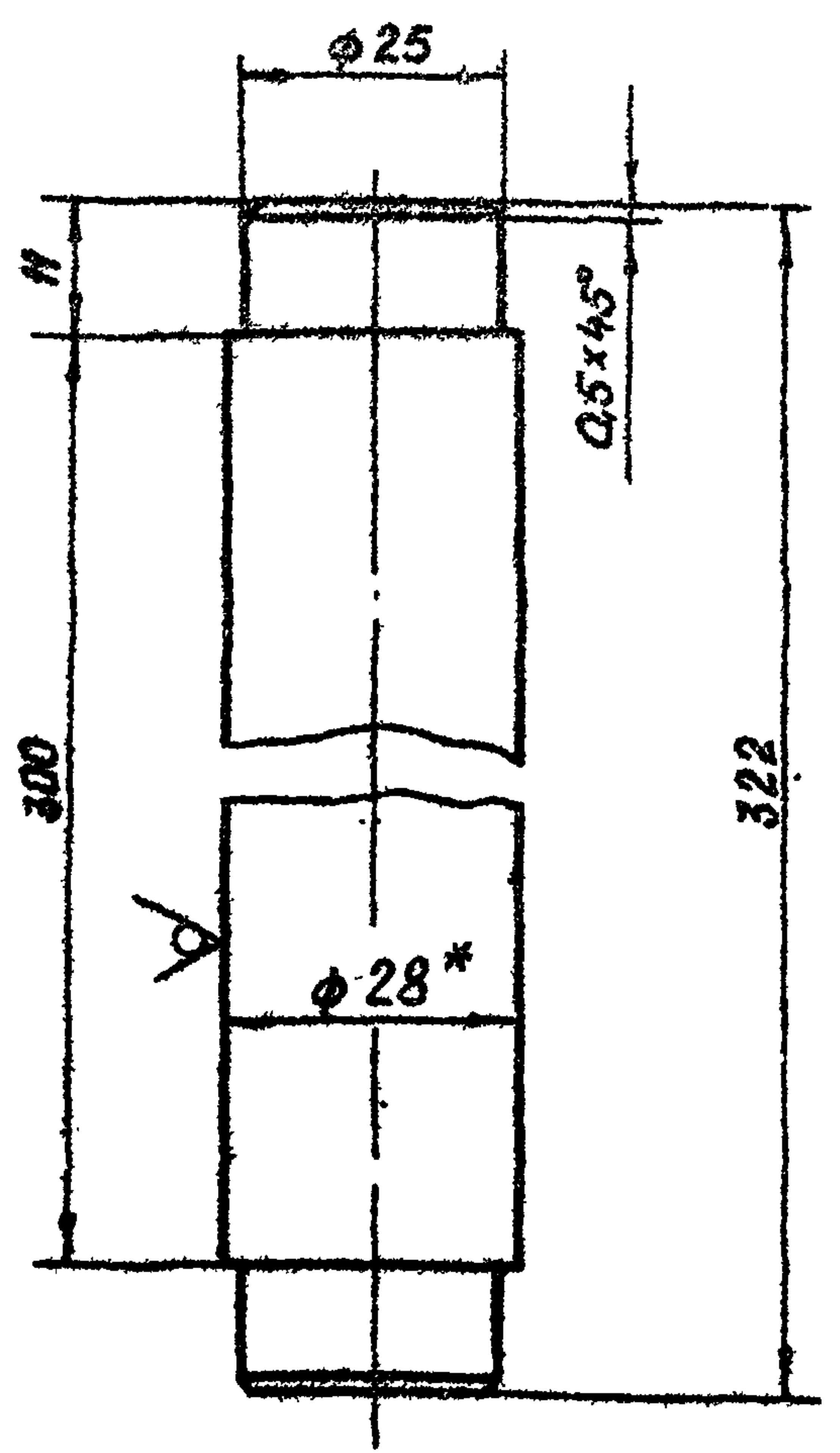
Ш.б. № листа Лист и дата Изм. № и дата Лист и дата

Ш.б. № листа Лист и дата Изм. № и дата Лист и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.035.003

Rz50/ (M)



* Размер для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разр. и дата, Подп. и дата, Исполн.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Стороженко	А.Стороженко	14.04.89	
Проб.	Иванов	И.Иванов	18.04.89	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.89	
И.контр.	Насонов	И.Насонов	25.04.89	
И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	29.04.89	
Утв.	Сидоренко	И.Сидоренко	27.04.89	

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.003

Ось

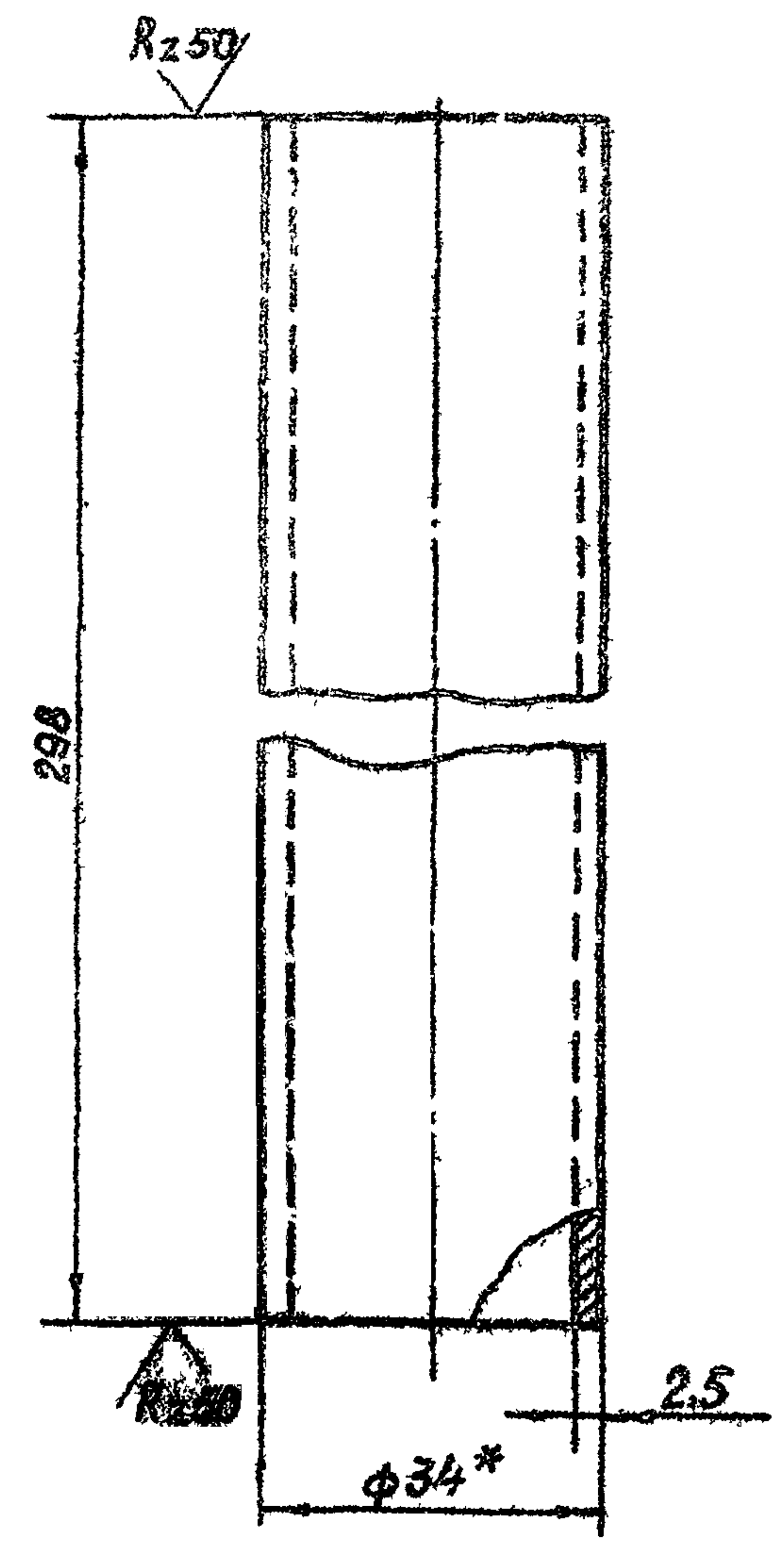
Лит.	Масса	Масштаб
A	1,5	1:1
Лист		Листов 1

Круг 28-B ГОСТ 2590-71*
5Ст5лс5-1-Т ГОСТ 535-79

Копировал Пчужко авторитет Л4

26.058.ПВ.035.004

Rz50/ (M)



* Размер для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разр. и дата, Подп. и дата, Исполн.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Стороженко	А.Стороженко	14.04.89	
Проб.	Иванов	И.Иванов	18.04.89	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.89	
И.контр.	Насонов	И.Насонов	25.04.89	
И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	29.04.89	
Утв.	Сидоренко	И.Сидоренко	29.04.89	

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.004

Труба

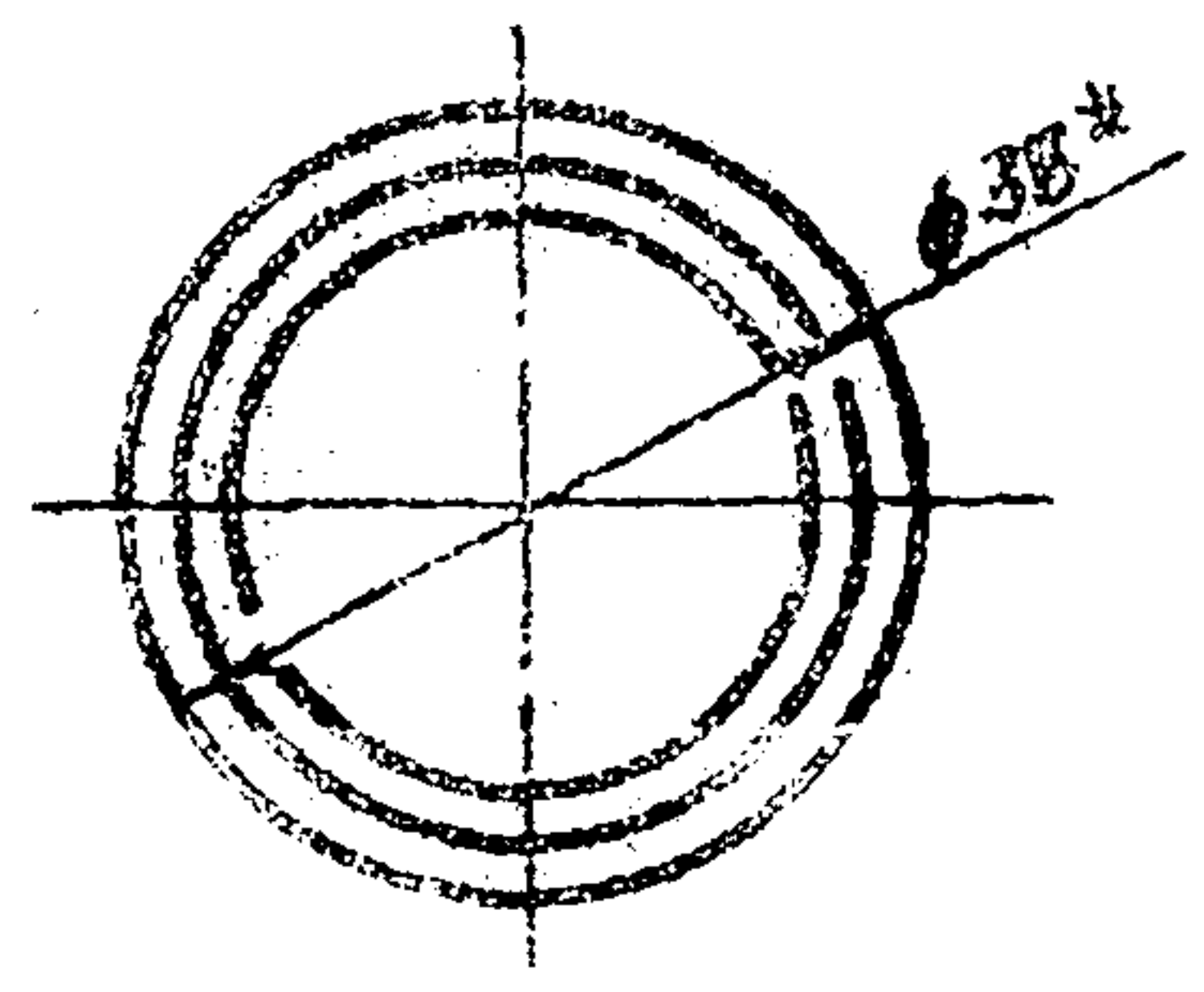
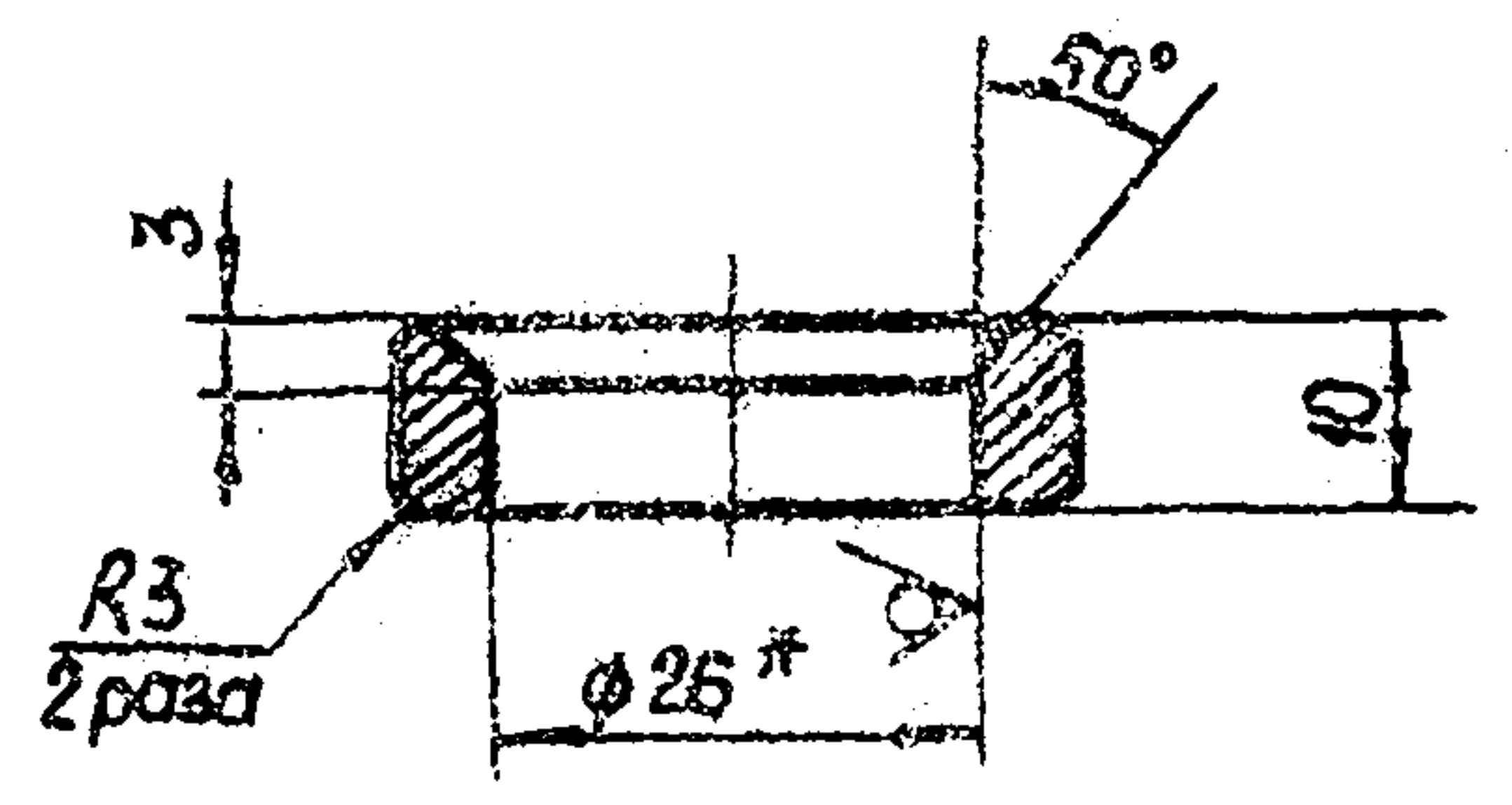
Лит.	Масса	Масштаб
A	3,58	1:1
Лист		Листов 1

Труба 34x2,5 ГОСТ 3734-75*
520 ГОСТ 4733-74*

Копировал Пчужко авторитет Л4

26.058.118.035.005

Rz 25/ (✓)



* Размер для справок.

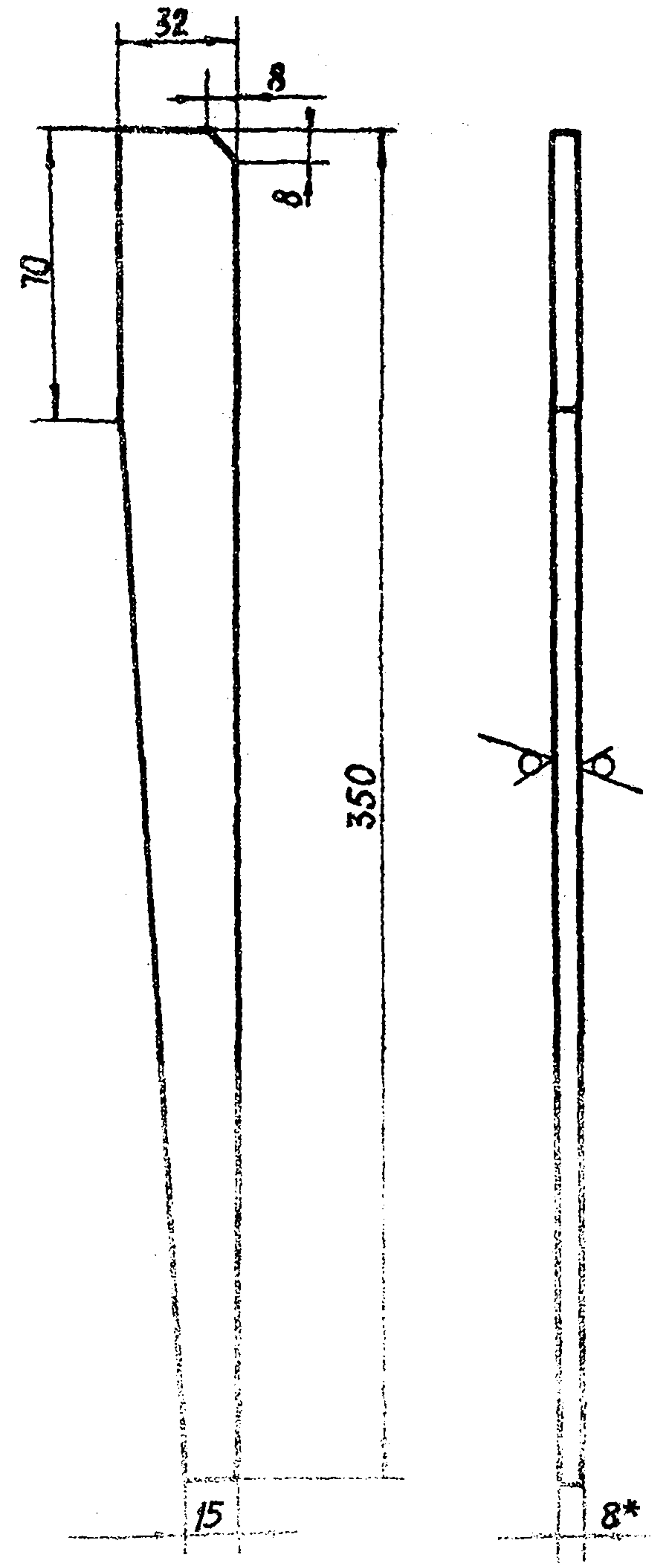
Серия 3. ВЭОЭ-44
26.058.118.035.005

Серия 3. ВЭОЭ-44
Выпуск 4

Лист № 001
Изд. 01

26.058.118.035.006

Rz 200/ (✓)



Размер для справок.

Серия 3. ВЭОЭ-44
26.058.118.035.006

Лист № 001
Изд. 01

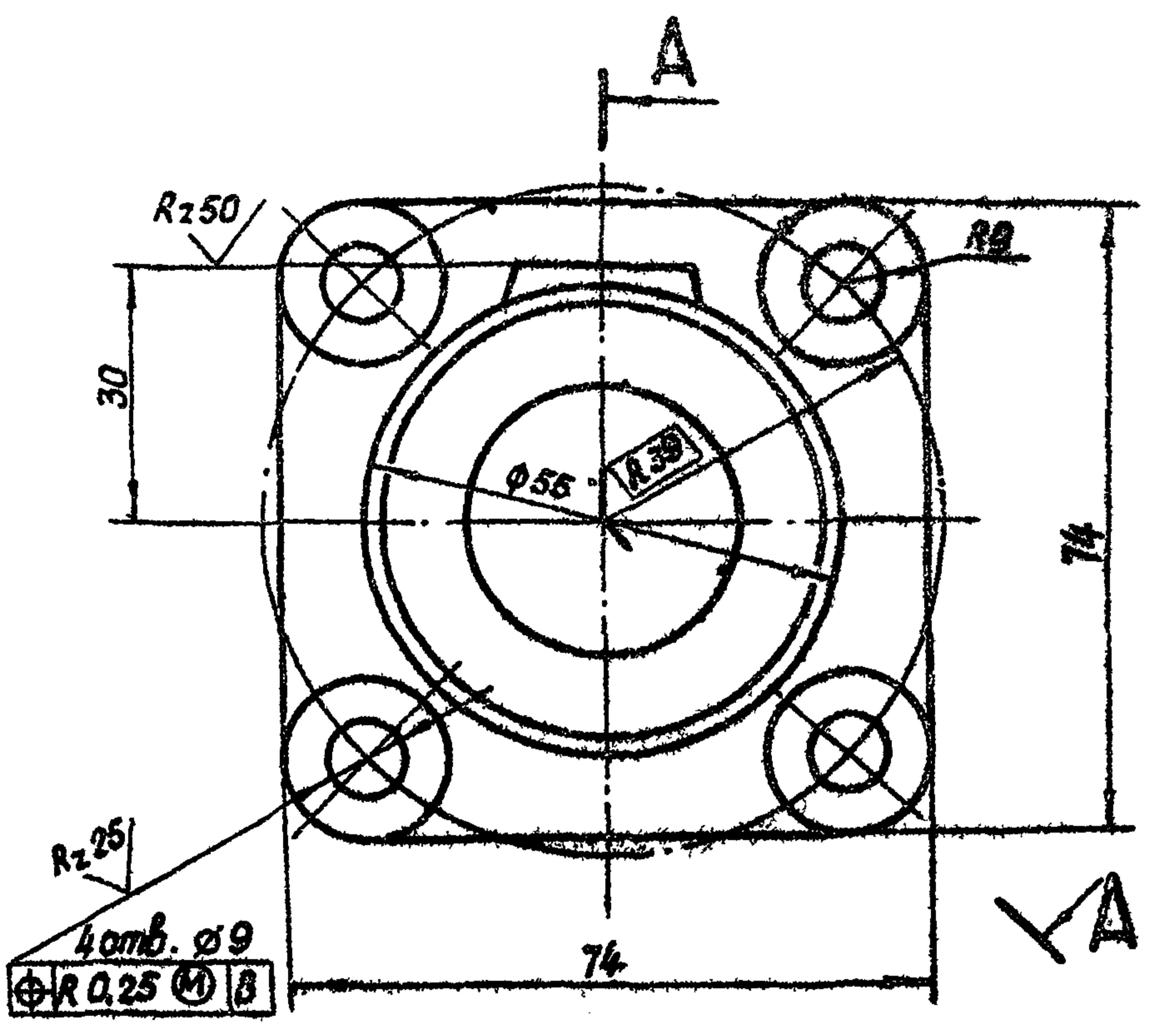
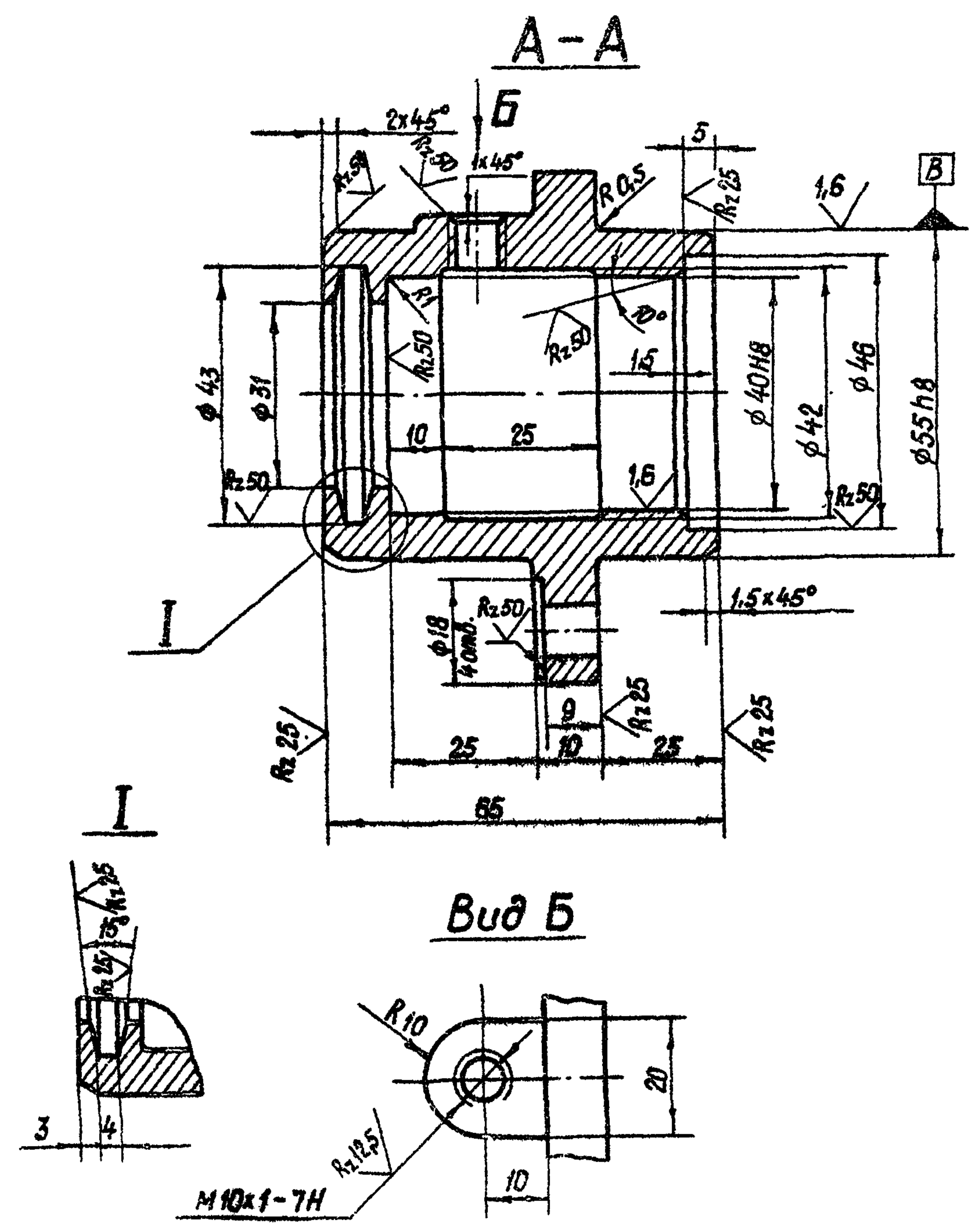
Серия 3. ВЭОЭ-44

26.058.ПВ.036.001

✓(✓)

Серия 3.820.2-44
Выпуск 4

№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.036.001			
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Корпус подшипника	Лист	Масштаб
Разраб	Морданов			14.01.83		A	1:1
Проб	Цехандеров			18.04.83		Лист	Листов 1
Т. контр	Глош			22.04.83		Отливка 25Л ГОСТ 977-75 ⁸⁸	
И. контр	Игумов			25.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			

Копирован: Пужко

Формат А3