

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.820.2-44**

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

**МОДЕЛИ В-83**

**ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165**

**ВЫПУСК 14**

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 10 тс.**

**МАРКИ 10 ЭВ**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83  
ВЫПУСК 14

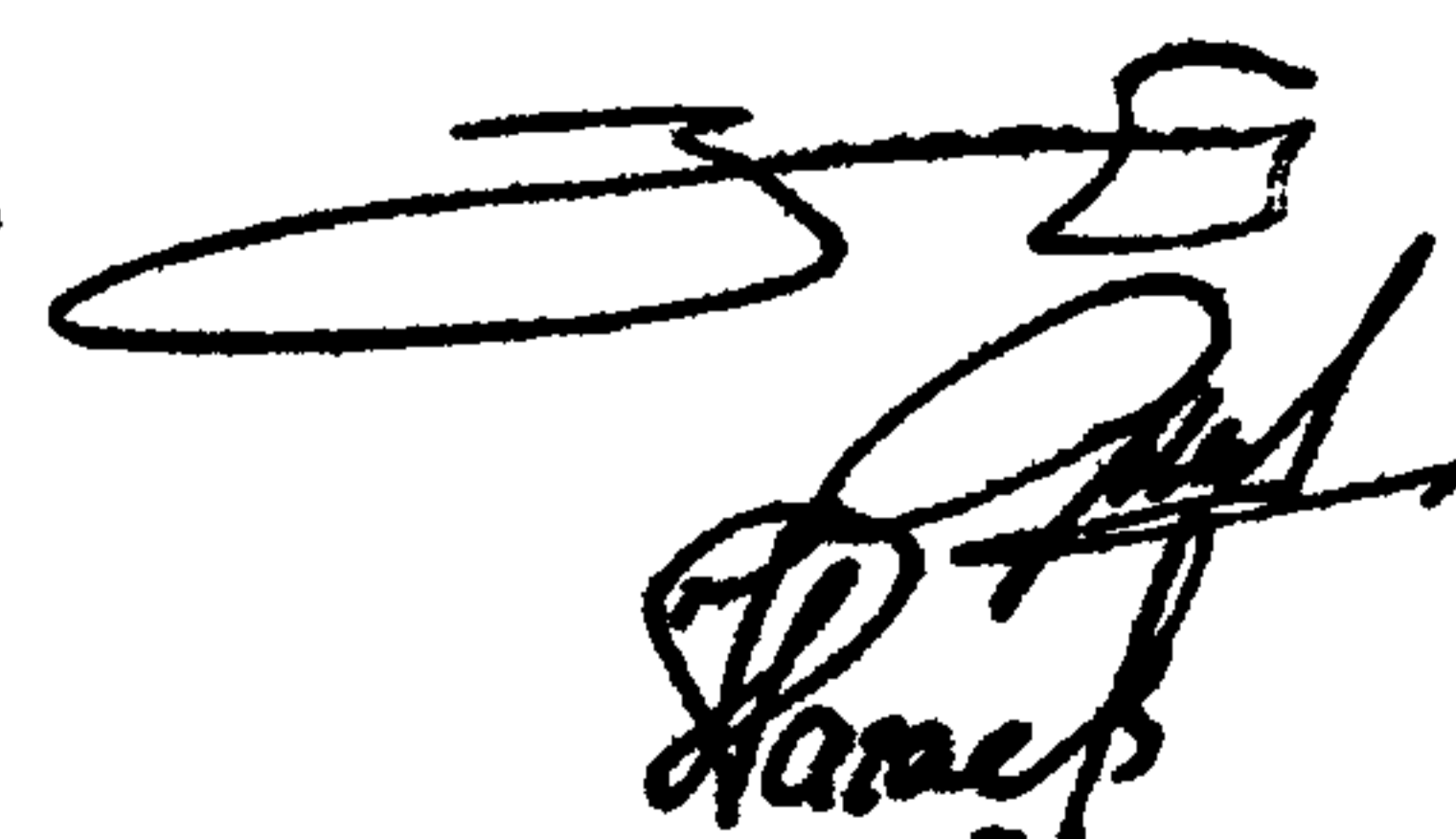
ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 10 тс. МАРКИ 10 ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников  
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В  
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В  
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В  
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД  
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В  
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД  
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В  
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД  
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ  
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ  
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД  
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ  
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД  
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ  
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД  
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ  
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
Начальник ОК  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Эйнгорн Ф.Я.  
Филоненко Г.И.  
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“  
ПРОТОКОЛ №551, от 25 ноября 1983 г.  
ПРИКАЗ №328, от 28 мая 1984 г.

Выпуск 14

Серия 3820.2-44

Изм. инв. № Подп. и дата  
Изм. инв. № Подп. и дата  
Изм. инв. № Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 10ЭВ	26.058.ПВ.140.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 10ЭВ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.140.000СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 10ЭВ.		
Габаритный чертеж.	26.058.ПВ.140.000ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 10ЭВ		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.140.000ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 10ЭВ.		
Ведомость покупных изделий.	26.058.ПВ.140.000ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 10ЭВ.		
Инструкция по монтажу и эксплуатации.	26.058.ПВ.140.000ИЭ	13
Редуктор 2ЭР-3	26.058.ПВ.141.000	17
Редуктор 2ЭР-3		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.141.000СБ	19
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	21
Узел вал-шестерни 1ВШ.		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.042.100СБ	22
Колеса зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	23
Колеса зубчатое коническое в сборе.		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.121.200СБ	24
Вилка	26.058.ПВ.121.300	25
Вилка		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.121.300СБ	26
Втулка.	26.058.ПВ.121.400	27
Втулка. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.121.400СБ	28

Наименование	Обозначение	Стр.
Крышка	26.058.ПВ.121.300	29
Крышка.		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.121.300СБ	30
Узел фланца	26.058.ПВ.131.100	31
Узел фланца		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.131.100СБ	32
Кожух винта 80	26.058.ПВ.142.000	33
Кожух винта 80		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.142.000СБ	34
Кожух.	26.058.ПВ.073.100	35
Кожух.		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.073.100СБ	35
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	36
Кожух составной		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.073.200СБ	36
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	37
Желоб составной		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.073.210СБ	37
Реле грузовое 10ГРТ.	26.058.ПВ.143.000	38
Реле грузовое 10ГРТ		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.143.000СБ	39
Корпус.	26.058.ПВ.143.100	40
Корпус		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.143.100СБ	41
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	42
Рукоятка Р4		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.044.000СБ	43

3820.2-44					26.058.ПВ.140.000 ДС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10т.с. марки 10ЭВ. Содержание	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Саргушев	Л. Саргушев	4.04.83			А	1	3
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.04.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83					
И. кантр.	Мышкин	Мышкин	28.04.83					
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.04.83					

Копировал: *АМЛ*      Формат А3

Выпуск 14  
Серия 38202-44

Наименование	Обозначение	Стр.
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	44
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.000СБ	45
Узел грузовой гайки.	26.058.ПВ.071.100	46
Узел грузовой гайки.		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.071.100СБ	47
Лист верхний	26.058.ПВ.140.001	48
Прокладка	26.058.ПВ.140.002	48
Лист нижний	26.058.ПВ.140.003	49
Вал-шестерня	26.058.ПВ.141.001	50
Труба	26.058.ПВ.142.001	51
Пробка	26.058.ПВ.031.004	52
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	52
Ось	26.058.ПВ.035.003	53
Труба	26.058.ПВ.035.004	53
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	54
Косынка.	26.058.ПВ.035.006	54
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	55
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	56
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	57
Втулка	26.058.ПВ.042.103	57
Кольцо стопарное	26.058.ПВ.042.104	58
Втулка	26.058.ПВ.044.001	59
Полоса	26.058.ПВ.044.002	59
Болт	26.058.ПВ.050.003	49
Винт грузовой	26.058.ПВ.070.001	60
Корпус	26.058.ПВ.071.001	61
Крышка корпуса	26.058.ПВ.071.002	62
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.071.003	62
Гайка грузовая.	26.058.ПВ.071.101	63
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.062.201	64
Фланец	26.058.ПВ.073.001	51

Изм. лист № Инв. № Внутр. № Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Желоб	26.058.ПВ.073.101	33
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.017	65
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.018	65
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	66
Гайка	26.058.ПВ.094.006	66
Втулка	26.058.ПВ.094.007	67
Втулка	26.058.ПВ.094.008	67
Уголок	26.058.ПВ.094.009	68
Хомут	26.058.ПВ.094.010	68
Крышка	26.058.ПВ.094.011	69
Винт	26.058.ПВ.094.012	69
Вал-шестерня	26.058.ПВ.121.002	70
Корпус	26.058.ПВ.121.003	71
Поддон	26.058.ПВ.121.004	73
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058.ПВ.121.005	74
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.006	75
Муфта кулачковая	26.058.ПВ.121.007	76
Рукоятка	26.058.ПВ.121.008	77
Втулка	26.058.ПВ.121.009	77
Втулка	26.058.ПВ.121.010	78
Втулка	26.058.ПВ.121.011	78
Втулка	26.058.ПВ.121.012	79
Крышка	26.058.ПВ.121.013	79
Кольцо	26.058.ПВ.121.014	80
Кольцо	26.058.ПВ.121.015	80
Прокладка	26.058.ПВ.121.016	81
Прокладка	26.058.ПВ.121.017	81
Прокладка	26.058.ПВ.121.018	55
Колесо зубчатое коническое.	26.058.ПВ.121.201	82
Втулка	26.058.ПВ.121.202	83

Изм. лист	№ докум.	Подп.	дата	38202-44	Лист
				26.058.ПВ.140.000 ДС	2

Копировал: *Тол.сеф* Формат 13

Выпуск 14  
Серия 3.820.2-44

Наименование	Обозначение	Стр.
Валик	26.058.ПВ.121.301	84
Сухарь	26.058.ПВ.121.302	85
Щетка	26.058.ПВ.121.303	84
Втулка	26.058.ПВ.121.401	85
Фланец	26.058.ПВ.121.402	85
Корытко	26.058.ПВ.121.501	86
Втулка	26.058.ПВ.121.502	86
Диафрагма	26.058.ПВ.123.001	87
Трубка	26.058.ПВ.123.002	87
Гайка	26.058.ПВ.123.003	88
Гайка	26.058.ПВ.123.004	88
Фланец	26.058.ПВ.131.101	89
Шестерня коническая	26.058.ПВ.131.102	90
Шайба	26.058.ПВ.121.103	83
Приложение: Установка датчика.	ДПМ 000.000.000 МЧ	91

- |               |                |                 |
|---------------|----------------|-----------------|
| ГОСТ 6308-71* | ГОСТ 10290-80  | ГОСТ 19903-74*  |
| ГОСТ 6402-70* | ГОСТ 11371-78  | ГОСТ 22034-76.* |
| ГОСТ 6674-75  | ГОСТ 13754-81  |                 |
| ГОСТ 7338-77* | ГОСТ 13755-81  |                 |
| ГОСТ 7733-77* | ГОСТ 13940-80  |                 |
| ГОСТ 7798-70* | ГОСТ 13941-80  |                 |
| ГОСТ 8358-75  | ГОСТ 14034-74* |                 |
| ГОСТ 8509-72* | ГОСТ 14637-79. |                 |
| ГОСТ 8731-74* | ГОСТ 14776-79  |                 |
| ГОСТ 8732-78  | ГОСТ 15878-79  |                 |
| ГОСТ 8733-74* | ГОСТ 16037-80  |                 |
| ГОСТ 8734-75* | ГОСТ 16523-78* |                 |
| ГОСТ 8752-79  | ГОСТ 17473-80  |                 |
| ГОСТ 8790-79  | ГОСТ 17475-80  |                 |
| ГОСТ 9347-74* | ГОСТ 19036-81  |                 |
| ГОСТ 9849-78  | ГОСТ 19523-81  |                 |
| ГОСТ 9853-73* | ГОСТ 19853-74* |                 |

**Перечень  
ГОСТов примененных в проекте.**

- |                |               |               |
|----------------|---------------|---------------|
| ГОСТ 103-76    | ГОСТ 1412-79  | ГОСТ 3057-79  |
| ГОСТ 333-79    | ГОСТ 1476-75* | ГОСТ 3128-70* |
| ГОСТ 380-71*   | ГОСТ 1477-75* | ГОСТ 3129-70* |
| ГОСТ 397-79*   | ГОСТ 1483-75  | ГОСТ 3282-74* |
| ГОСТ 481-80    | ГОСТ 1491-80  | ГОСТ 4543-71* |
| ГОСТ 493-79    | ГОСТ 1585-79  | ГОСТ 5264-80  |
| ГОСТ 535-79    | ГОСТ 1643-81  | ГОСТ 5915-70* |
| ГОСТ 1050-74** | ГОСТ 2590-71* | ГОСТ 5918-73* |

Изм. № подл. Листы и дата  
Изм. № подл. Листы и дата  
Изм. № подл. Листы и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058.ПВ.140.000 ДС	3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
1.			26.058.ПВ.140.000 СБ	Сборочный чертеж.		
1.			26.058.ПВ.140.000 ГЧ	Габаритный чертеж.		
1.			26.058.ПВ.140.000 ВС	Ведомость спецификаций		
1.			26.058.ПВ.140.000 ВП	Ведомость покупных изделий.		
1.			26.058.ПВ.140.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатация.		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
1.	1		26.058.ПВ.141.000	Редуктор 29Р-3	1	
1	2		26.058.ПВ.142.000	Кожух винта 80	1	
1.	3		26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	1	
1.	4		26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	1	
1.	5		26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части.	1	
				<u>Детали</u>		
1	6		26.058.ПВ.140.001	Лист верхний.	1	
1	7		26.058.ПВ.140.002	Прокладка.	1	
1	8		26.058.ПВ.140.003	Лист нижний	1	
11	9		26.058.ПВ.042.012	Прокладка.	3	Наибал. коллич.
1	10		26.058.ПВ.050.003	Болт	1	

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев			4 ок. 85
Проб	Искандеров			12.04.85
Гл. инж. проекта	Наседов			25.04.85
И. контр	Мышкин			28.04.85
Утв.	Филоненко			26.04.85

26.058.ПВ.140.000  
 Подъемник одновинтовой с электроприводом  
 г.п. 10 тс. марки 1098.

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		11	26.058.ПВ.070.001	Винт грузовой.	1	
				<u>Стандартные изделия.</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		12		M10x25. 66.0125	4	
		13		M20x50. 66.0125	2	
		14		M20x90. 66.0125	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
		15		M27. 6. 0125	1	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
		16		10. 65Г. 0125	4	
		17		20. 65Г. 0125	6	
		18		Шайба гайки ГОСТ 11371-78	1	
				<u>Прочие изделия.</u>		
		19		Электродвигатель с лави- шенным скольжением типа 4АС90Л6У1; 1,5квт, 220/380в, синхронное число оборотов -900 об/мин. 50гц. исп. М302 ГОСТ 19523-81	1	
		20		Датчик ДПМ1	1	См.СБ
				<u>Материалы.</u>		
		21		Проволока 1,2-0-С ГОСТ 3282-74*	0,5 м	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

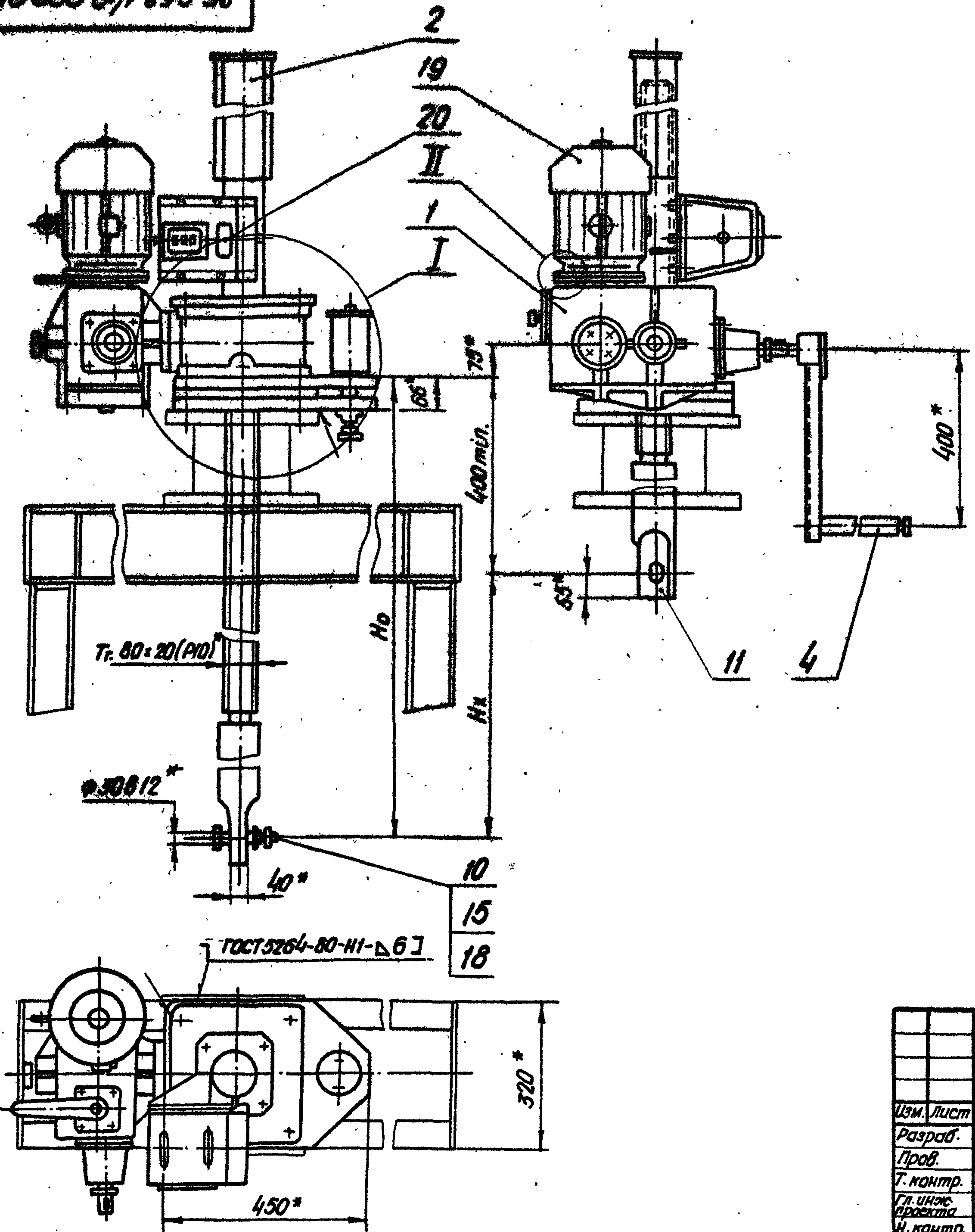
3.820.2-44  
 26.058.140.000  
 копировал: [подпись] Формат А4

26.058.140.000 СБ

Таблица 1  
Техническая характеристика подъемника

Разьба грузовой винты	Усилие в т.с. наиб.			№ в м. наиб.	Усилие на рукоятку при 7 в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	требов.	пасадочное	возможное			электро- обивателем	ручную
Т-80-20(110)	10	10	12	4,9	24	6	20

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Технические требования.

1. Регулировку грузового реле произвести по потреб-  
ному посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.143.000 СБ).
2. Регулировку зацепления конических пар обеспечить  
установкой необходимого кол. вет. поз. 9.  
Степень точности передачи в ТСЭВ 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 11 показан в  
крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления  
подъемника.
- 5.\* Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электропривод  
винтовых подъемников. (Выпуск 17).
7. Остальные технические требования по общим ТУ  
на изготовление подъемника.
8. Установку датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.\*

Учб. № подл. Подп. и дата  
Учб. № изд. № изд. и дата  
Учб. № изд. № изд. и дата

				3.820.2-44 26.058.140.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 10ЭВ. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	Л.Сарнугаев	4.04.88			А	см. табл. N 2	1:10
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.88			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.88					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88					
И. контр.	Мышкин	Мышкин	27.01.88					
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.88					

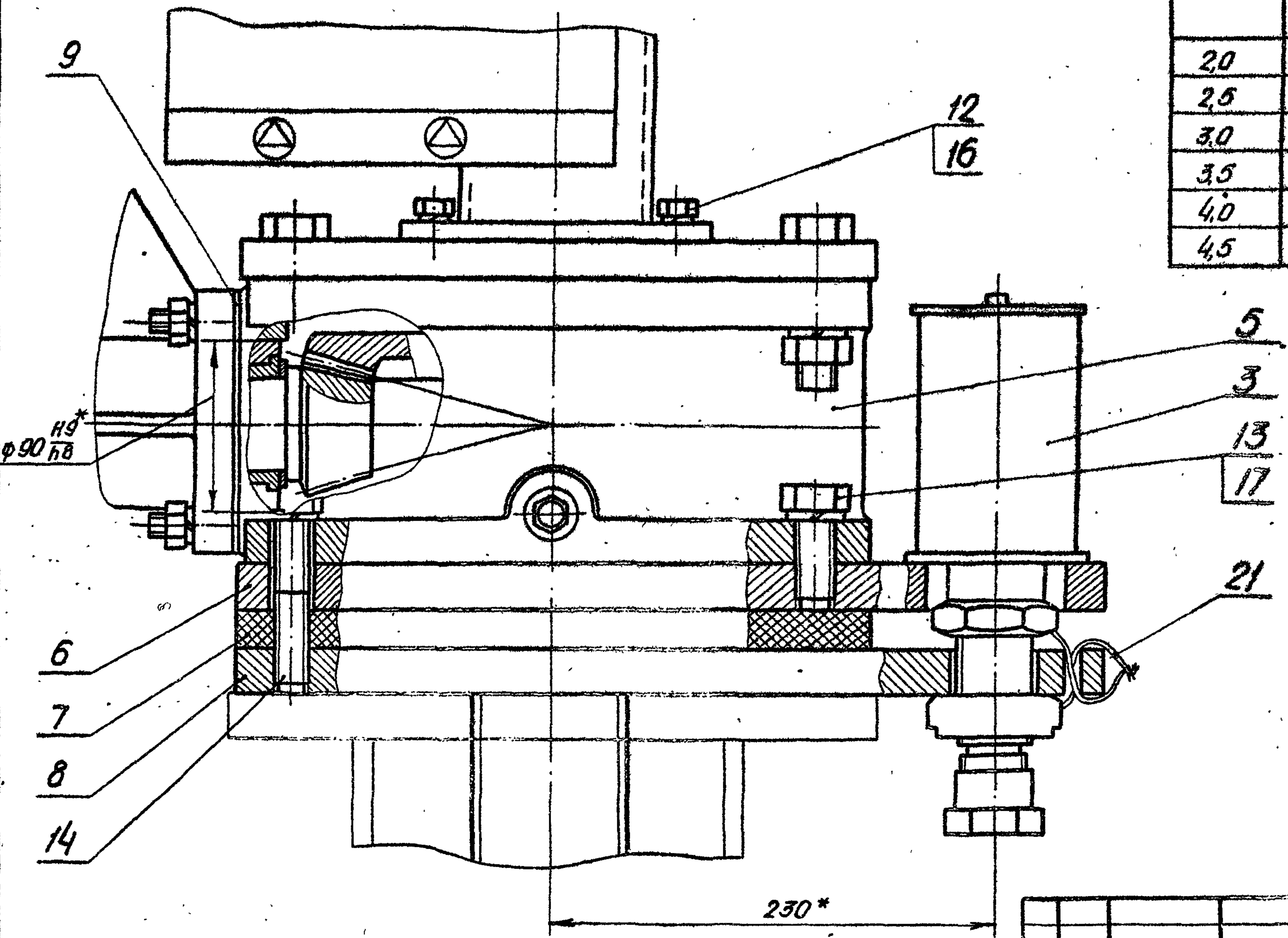
26.058.14.140.000СБ

Таблица 2

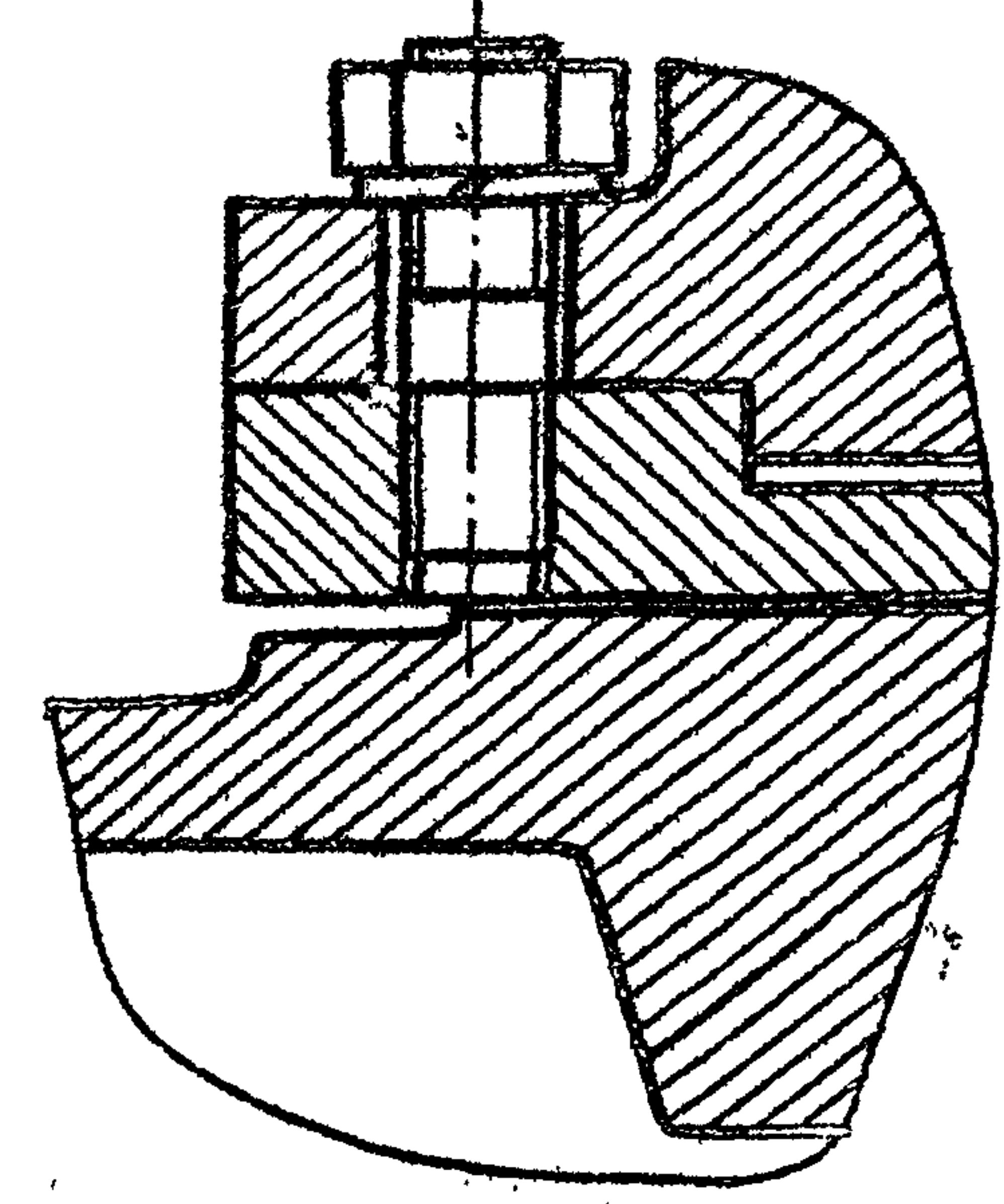
Теоретическая масса подъемников.

НхВ м.	Но. в м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1 шт без учета электроаппаратуры, кг						
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

I  
М 1:2,5 Лист 1



II  
М 1:1 Лист 1



ИИВ № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № (инв. № докум.) Подп. и дата

ИИВ № подл. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

					3-820.2-44			26.058.140.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. Марки 10ЭВ Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Саргунев	В.Саргунев	1.01.83		А				
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.83						
Т контр.		Грош	Грош	15.01.83		Лист 2	Листов			
Гл. инж. проекта		Игнатьев	Игнатьев	25.01.83						
И контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.83						
Утв.		Филасенко	Филасенко	15.02.83						

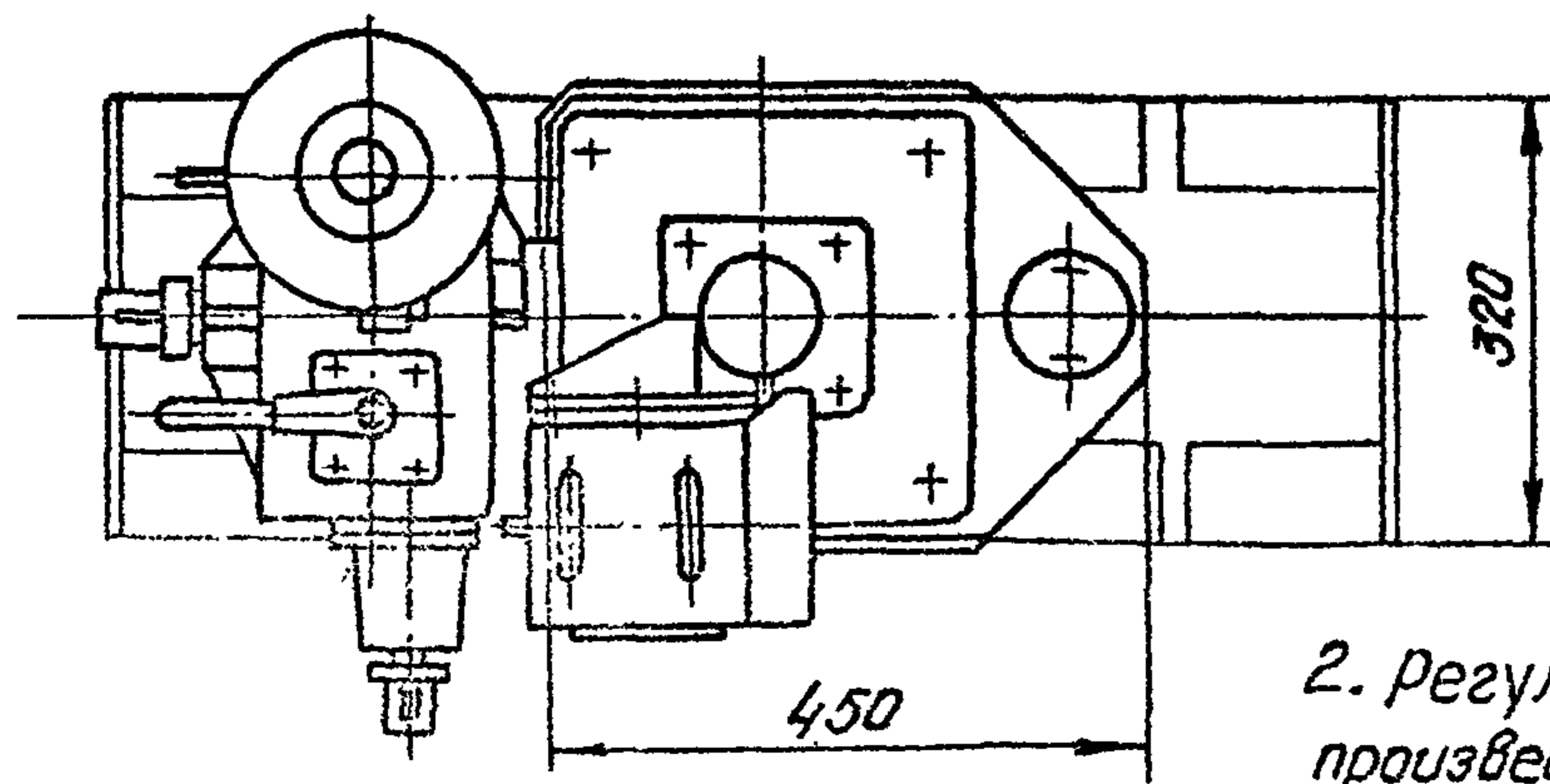
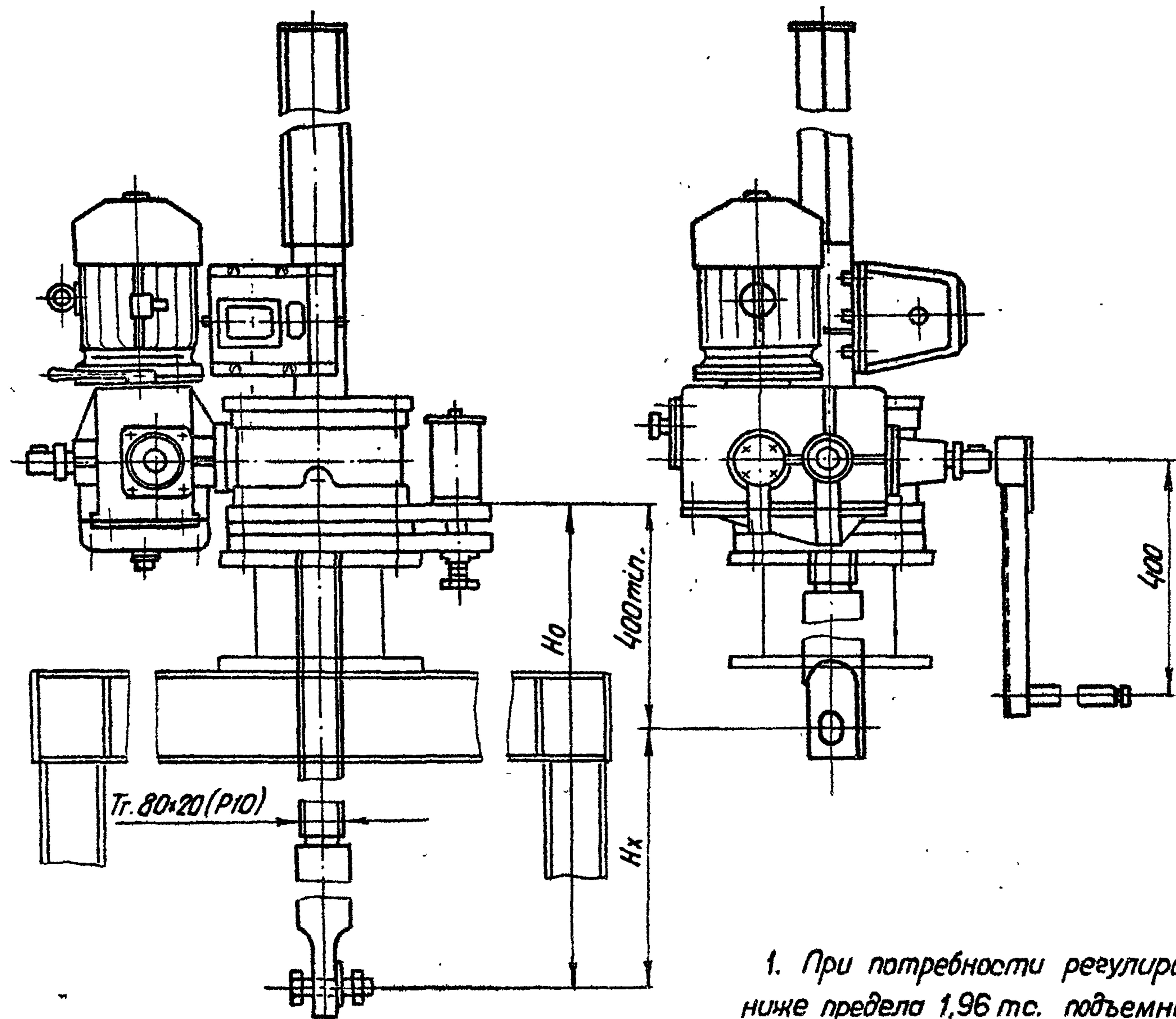
Копировал: Яблеч

Формат А3



26.058.ПВ.140.000ГЧ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



1. При потребности регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами занеболивания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. таб. 2).

Таблица 1

Техническая характеристика. подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Электроприв. 4АС90Л6У1 исп. ИЗО2	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					электр.	бручную
Гр. 80*20 (Р10)	10	10	4,9	И-80000/мм. N=1,7мм.	ДЛН 5401-2874 У1	24	6	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Датчик ДЛМ1 Шаг гр. винта.	Р	
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Нх, м	Но м.					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

3.820.2-44  
26.058.ПВ.140.000ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. Марки 109В. Габаритный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.83			А	см. табл. 3
Пров.		Искондерев	Искондерев	12.01.83	Лист		Листов 1	
Т. контр.		Граш	Граш	13.01.83				
гл. инж. проекта		Нагаев	Нагаев	25.01.83				
И. контр.		Мошкин	Мошкин	28.01.83				
Утв.		Филаненко	Филаненко	28.01.83				

Копировал: Телес

Формат А3

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом			
2		г.п.10 тс. марки 109В.			
3	26.058.ПВ.141.000	Редуктор 29Р-3.	26.058.ПВ.140.000	1	
4	26.058.ПВ.142.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.140.000	1	
5	26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	26.058.ПВ.140.000	1	
6	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.140.000	1	
7	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части.	26.058.ПВ.140.000	1	
8	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.141.000	1	1
9					
10					
11	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.141.000	1	1
12	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.141.000	1	1
13	26.058.ПВ.121.400	Втулка	26.058.ПВ.141.000	1	1
14	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.141.000	1	1
15	26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	26.058.ПВ.141.000	1	1
16	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.142.000	1	1
17	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.142.000	1	1
18	26.058.ПВ.143.100	Корпус	26.058.ПВ.143.000	1	1
19	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки.	26.058.ПВ.071.000	1	1
20	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1	2
21					
22					
23					
24					

УИВ. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.140.000ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10 тс. марки 109В ведомость спецификации.	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Саргуев	Л. Саргуев	4.01.82		А		1
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.82				
Гл. инж. проекта		Насед	Насед	25.01.82				
И. контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.82				
Утв.		Филоненко	Филоненко	16.01.82				

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

№ строки	Наименование	Код окп	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулир.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 8124		ГОСТ 6874-75		26.058. ПВ. 074.000	2			2	
5	209		ГОСТ 8338-75		26.058. ПВ. 131.100	1			1	
6	204				26.058. ПВ. 141.000	2			2	
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х16.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПВ. 141.000	9			9	
11	М8х20.66.0125				26.058. ПВ. 141.000	12			12	
12	М10х25.66.0125				26.058. ПВ. 140.000	4			4	
13	М12х35.66.0125				26.058. ПВ. 141.000	4			4	
14	М12х40.66.0125				26.058. ПВ. 141.000	4			4	
15	М12х50.66.0125				26.058. ПВ. 141.000	2			2	
16	М12х70.66.0125				26.058. ПВ. 141.000	2			2	
17	М20х50.66.0125				26.058. ПВ. 140.000	2			2	
18	М20х70.66.0125				26.058. ПВ. 140.000	4			4	
19	М20х90.66.0125				26.058. ПВ. 140.000	2			2	
20	Винт В.М4-89х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПВ. 141.000	6			6	
21	Винт В1.М4-89х30.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПВ. 143.000	2			2	
22	Винт В.М5-89х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПВ. 143.000	3			3	
23	М8х20.66.0125		ГОСТ 1483-75*		26.058. ПВ. 141.000	1			1	
24	М10х20.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058. ПВ. 141.000	4			4	
25	Винт В1.М10-89х25.66.0125				26.058. ПВ. 141.000	4			4	

Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

					3.820.2-44				
					26.058. ПВ. 140.000 ВП				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки 10ЭВ. ведомость покупных изделий.	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сидорин	4.01.83	120183		А	1	3	
Пров.	Искандеров	З.С.	25.01.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	Я.С.	26.01.83						
Н.контр.	Мышкин	С.В.	26.01.83						
Утв.	Филоменко	Л.С.	26.01.83						

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Шиб. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Шиб. № докум. Испол. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1	Гайка М4. 6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.143.000	2			2	
2	М8. 6. 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058.ПВ.121.300	2			2	
3	М10. 6. 0125		ГОСТ 5915-70*			4			4	
4	М12. 6. 0125				26.058.ПВ.141.000	4			4	
5	М20. 6. 0125				26.058.ПВ.071.000	4			4	
6	М27. 6. 0125				26.058.ПВ.140.000	1			1	
7	Шайба 4. 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.143.000	2			2	
8	5. 65Г. 0125				26.058.ПВ.143.000	2			2	
9	6. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	8			8	
10	8. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	12			12	
11	10. 65Г. 0125				26.058.ПВ.140.000	8			8	
12	12. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	16			16	
13	20. 65Г. 0125				26.058.ПВ.140.000	9			9	
14	Шайба 8. 01. 019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.121.300	2			2	
15	27. 01. 019				26.058.ПВ.140.000	1			1	
16	Шпилька М12-8g×30.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.141.000	4			4	
17	М12-8g×35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.071.000	4			4	
18	Шпилька 2×22-001		ГОСТ 397-79*		26.058.ПВ.121.000	2			2	
19	2,5×20-001				26.058.ПВ.141.000	1			1	
20	Шпилька 10×8×36		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.141.000	1			1	
21	12×8×45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.042.100	1			1	
22	12×8×56				26.058.ПВ.141.000	2			2	
23	Штифт 8т6×36		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.071.100	6			6	
24	Шайба 20.04.016		ГОСТ 9649-78		26.058.ПВ.141.000	1			1	
25										
26	Прочие изделия.									
27										
28	Датчик ДПМ1			ПКТБ "Узводприборавтоматика" г. Нариманов, ул. Лухачева, 44						
29					26.058.ПВ.140.000	1			1	См СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Кольцо 1545		ГОСТ 13940-80		26.058.ПВ.131.100	1			1	
2	1585		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.131.100	1			1	
3	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.141.000	2			2	
4	1-120x150-1				26.058.ПВ.071.000	1			1	
5	Масленка 1.2.ЦБ		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.100	1			1	
6	Масленка 1.2.ЦБ		ГОСТ 19853-74			1			1	
7	Микропереключатель			Каменец-Подольский элек-						
8	МП 2101 исп. 4		МРТУ 16, 526.012.65	механический завод	26.058.ПВ.143.000	1			1	
9	Пружина тарельчатая									
10	НС 80x40x4x2		ГОСТ 3057-79		26.058.ПВ.143.000	12			12	
11	Электродвигатель с									
12	повышенным скольже-									
13	нием типа 4АС90L6У1,									
14	1,5квт 220/380в,									
15	синхронное число обо-									
16	ротов - 900 об/мин,			"Союзглавэлектро"						
17	50 гц, исп. М302		ГОСТ 19523-81	г. Москва, ж-210, Покровский бульвар 3	26.058.ПВ.140.000	1			1	
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм. № подл. и дата  
взам. инв. № инв. и дата  
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058.ПВ.140.000ВП	3

Копировал: *Толес* Формат А3

### 1. Подготовка подъемника к монтажу.

1.1. Транспортировка подъемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу наработать личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

### 2. Монтаж.

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом механизма.

2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.

2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.

2.4. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить.

2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.

2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника прижать по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

### 3. Наладка.

3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и смотровую крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или солярным маслом внутренние полости.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. лист № докум. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.140.000 ИЭ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Сармугаев	А. Сармугаев	4.04.87		1	2
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.87			
Гл. инж. проекта	Наседев	Наседев	25.04.87			
Н. контр.	Михайкин	Михайкин	28.04.87			
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.04.87			

Копировал: Мелек, Формат А4

Изм. лист № докум. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.140.000 ИЭ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					1	2

Копировал: Мелек, Формат А4

Выпуск 14

Серия 3.820.2-44

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту суфлерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводу электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „Э“ и надежно застопорить.

### 4. Опробование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем“ и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп“ и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электросхеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дажимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуске 0 настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°С, температура картера электродвигателя не выше +50°С.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с вин-

там. При положении затвора на порог показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

### 5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058.ПВ.140.000 ИЭ	3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058.ПВ.140.000 ИЭ	4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

### Правила безопасности.

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058. ПВ. 140.000 УЭ	5

Копировал: Плещ Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058. ПВ. 140.000 УЭ	6

Копировал: Плещ Формат А4



Выпуск 14

Серия 3.820.2-44

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт — включать нельзя.“

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № док. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
					26.058. ПВ. 140.000 УЭ	7

Копировал: *Т. Келл* Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № док. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист

Копировал: Формат А4

Выпуск 14

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.141.000СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
A4	3		26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4	4		26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4	5		26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
	6		26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	1	
				<u>Детали.</u>		
A3	7		26.058.ПВ.141.001	Вал-шестерня	1	
A4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	9		26.058.ПВ.131.005	Прокладка	1	
A4	10		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	11		26.058.ПВ.042.104	Кольцо стандартное	1	
A4	12		26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
A4	13		26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A3	14		26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3	15		26.058.ПВ.121.003	Корпус	1	
A3	16		26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.04.83	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	12.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Я. Нагаев	25.04.83	
Н. контр.	Мышкин	В. Мышкин	28.04.83	
Утв.	Филоменко	Л. Филоменко	26.04.83	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.141.000  
Редуктор 23Р-3  
Лит. Лист Листов  
А 1 3

Копировал: Искандеров Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3	17		26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3	18		26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое.	1	
A3	19		26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
A4	20		26.058.ПВ.121.008	Рукаятка	1	
A4	21		26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4	22		26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4	23		26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4	24		26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4	25		26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4	26		26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
A4	27		26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
A4	28		26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	29		26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
A4	30		26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия.</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		31		M6x16. 66.0125	8	
		32		M8x20. 66.0125	12	
		33		M12x35. 66.0125	4	
		34		M12x50. 66.0125	2	
		35		M12x70. 66.0125	2	
		36		M12x40. 66.0125	4	
		37		Винт M10x20. 66.0125 ГОСТ 1476-75*	2	
		38		Винт BM4-89x10. 66.0125 ГОСТ 1491-80	4	

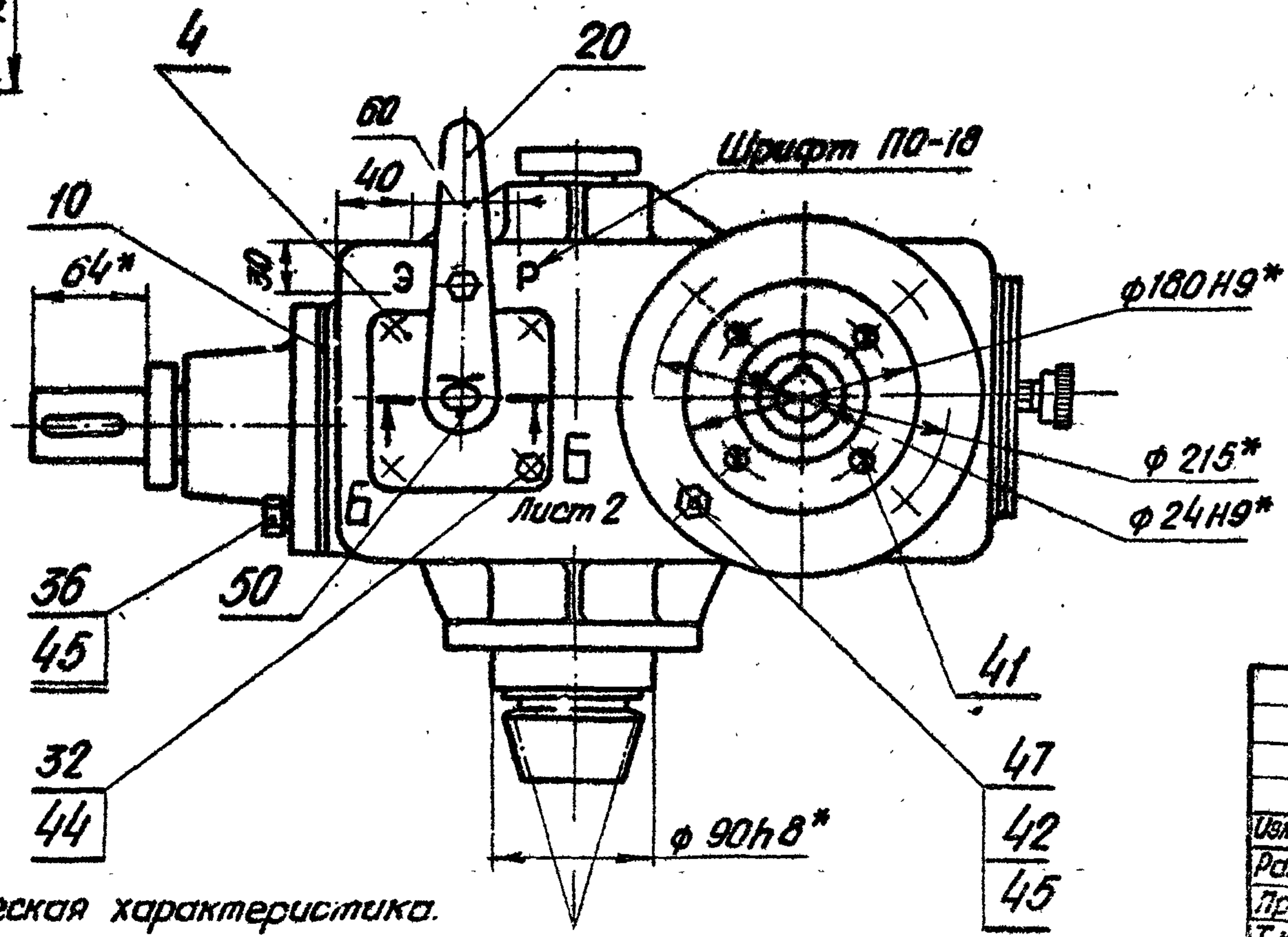
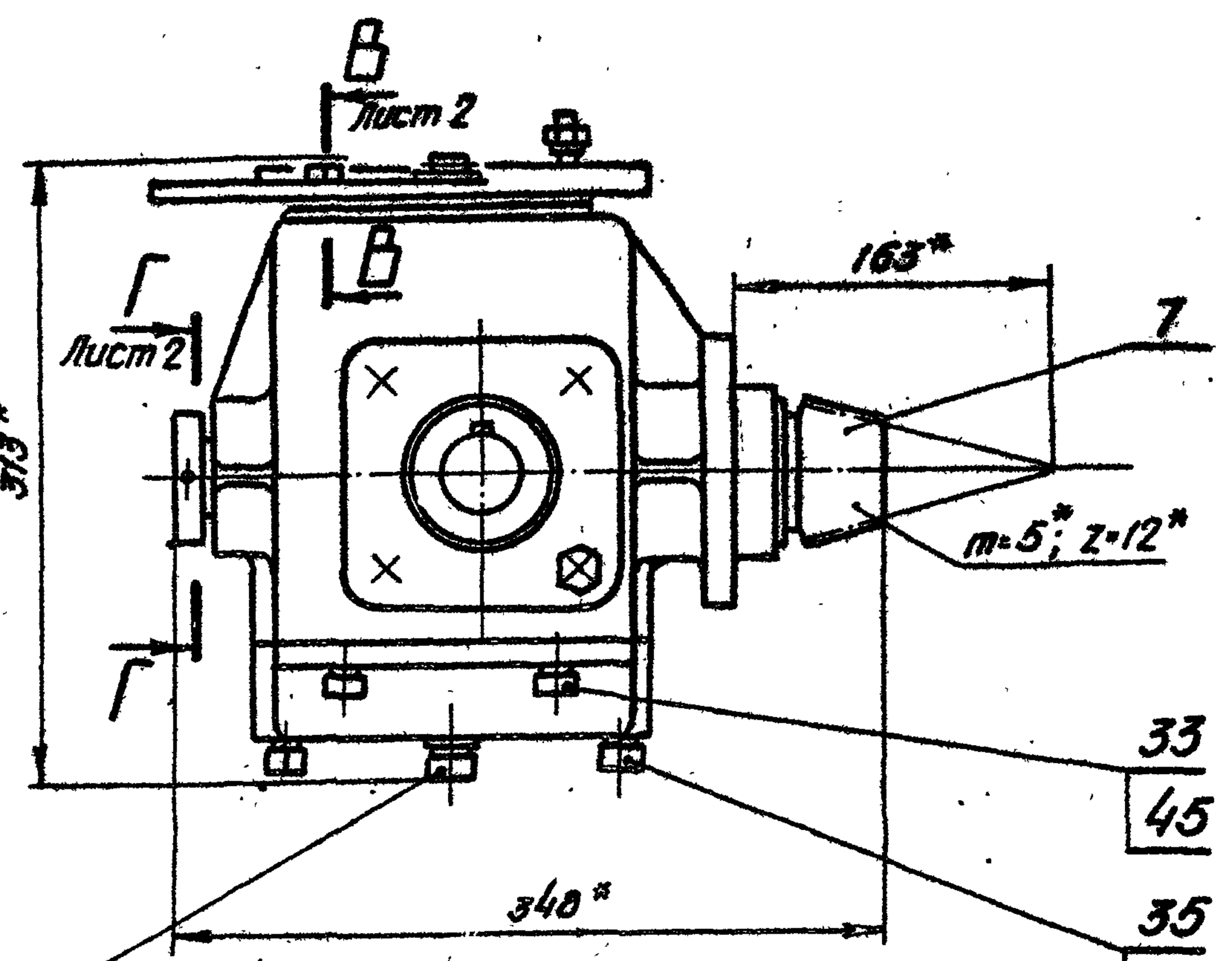
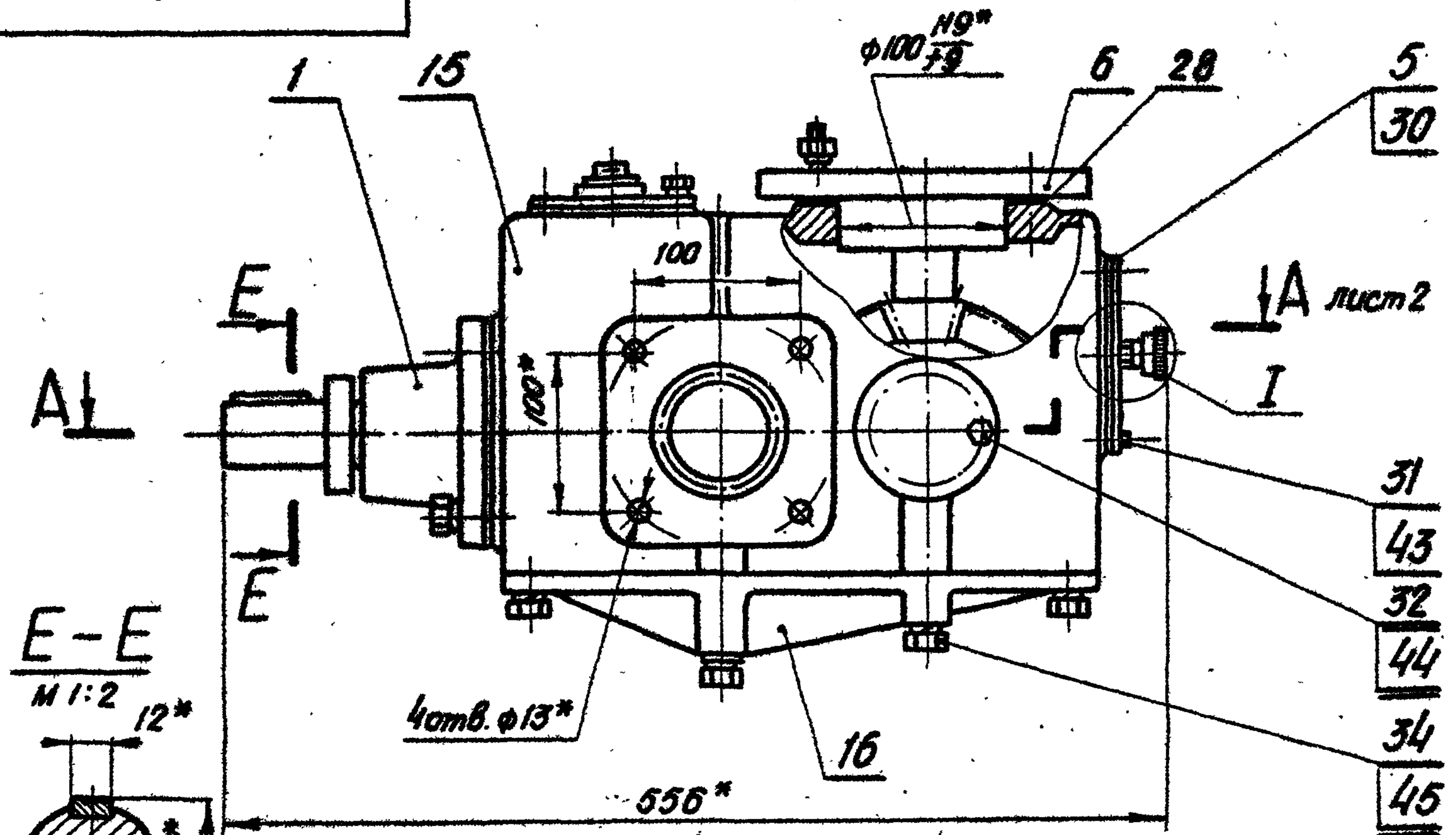
3.820.2-44  
26.058.ПВ.141.000  
Лист 2

Копировал: Искандеров Формат А4



26.058.ПВ.141.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



**Технические требования.**

1. Степень точности передачи 8-ВСТС9В 186-75-86
2. Покрытие букв эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76.
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62\*\* штамповать.
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого количества дет. 10; 28.
- 5.\* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

**Техническая характеристика.**

1. Передаточное отношение  $i=23,25$
2. Крутящий момент на выходном валу  $M=29,2$  кг.м.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.141.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Григорьев	И.Сереж	И.Сереж	12.01.83	А	69,4
Проб.	Искандеров	Т.Сул	Т.Сул	12.01.83	Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Грош	Т.Сул	Т.Сул	12.01.83		
Гл.инж. проекта	Наскэв	Т.Сул	Т.Сул	25.01.83		
Н.контр.	Мышкин	Т.Сул	Т.Сул	25.01.83		
Утв.	Филаненко	Т.Сул	Т.Сул	25.01.83		

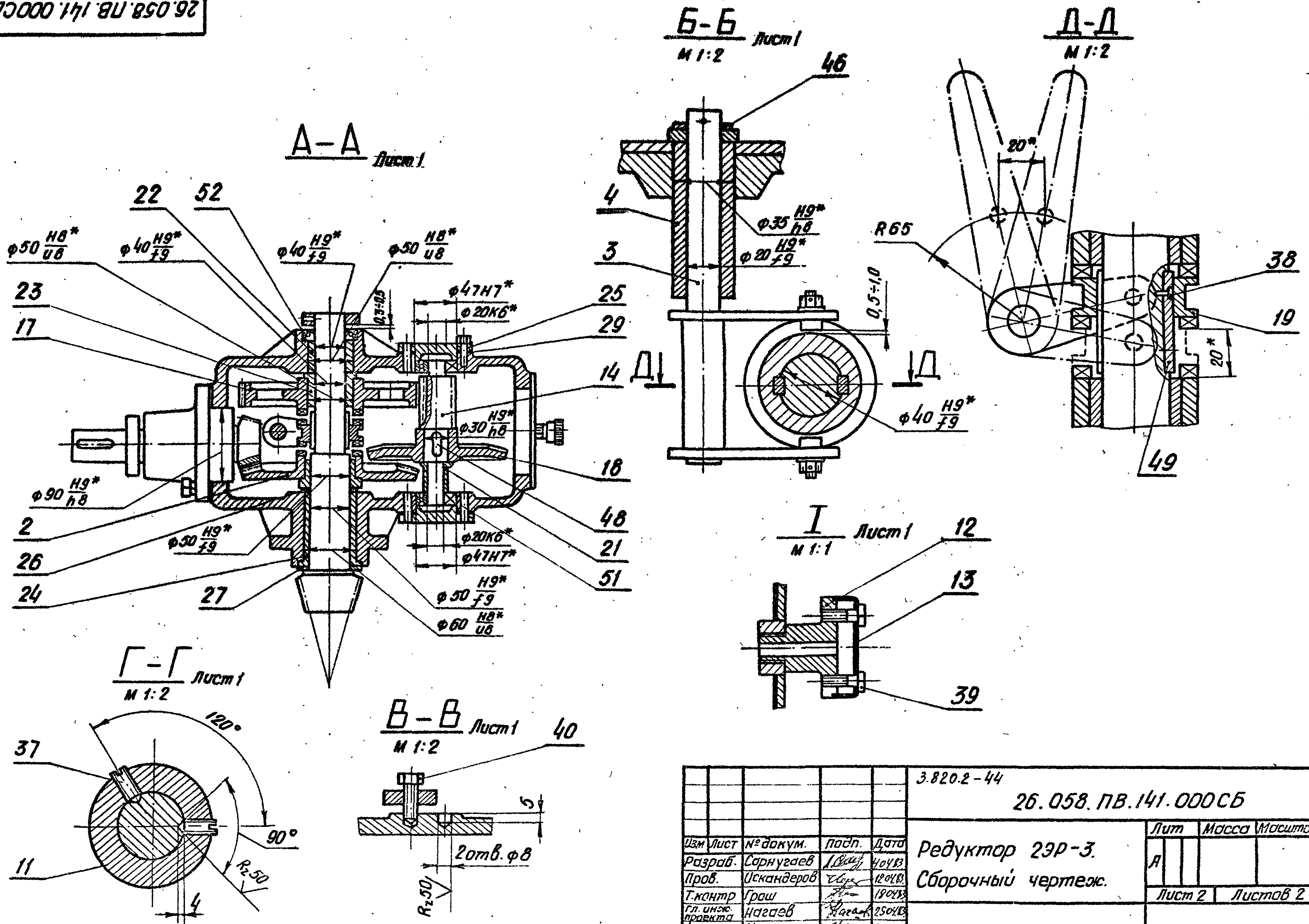
Копировал: Южес

Формат А3

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.141.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Шиб. № подл.	Подп. и дата
Взам. шиб. №	Шиб. № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата

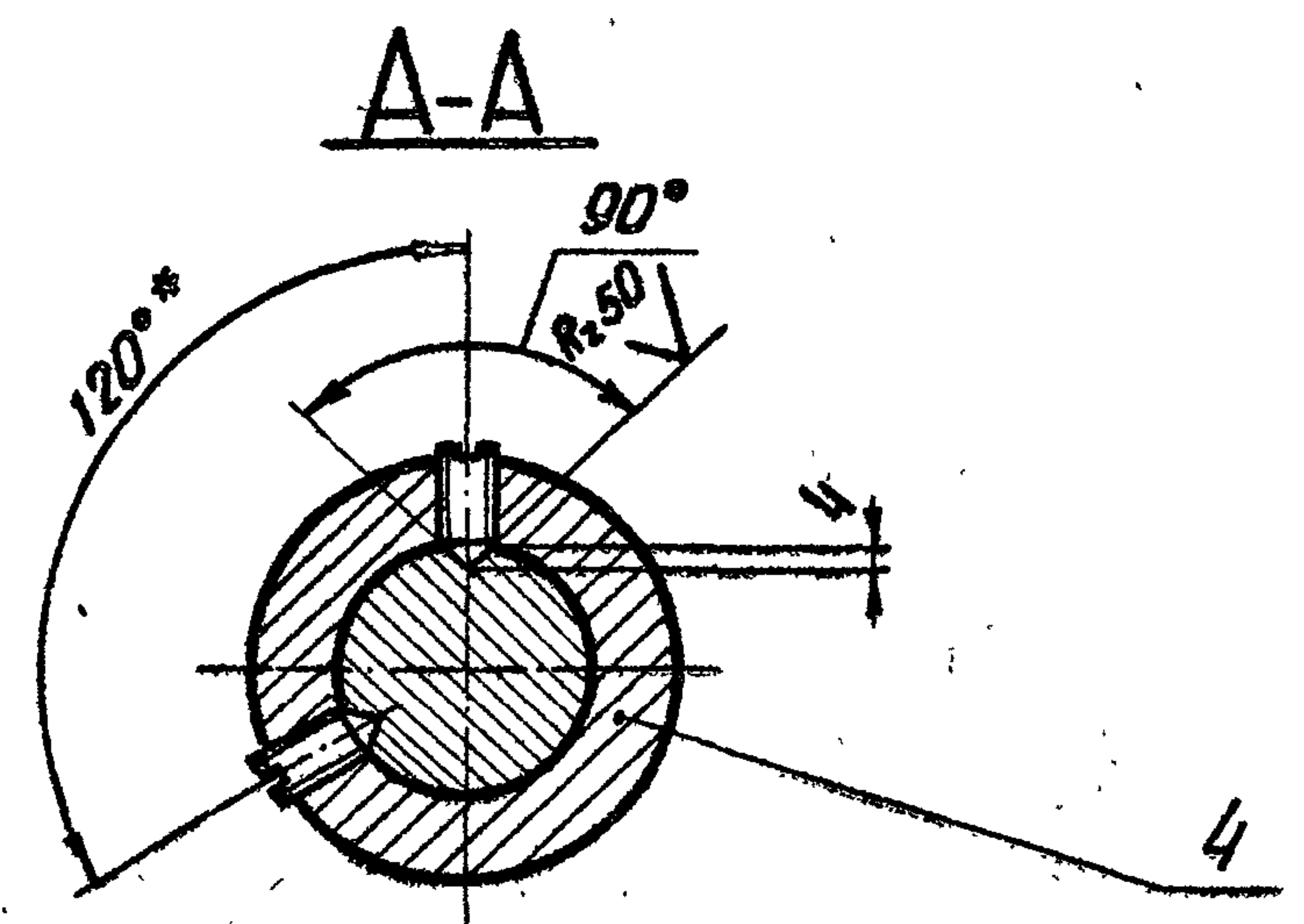
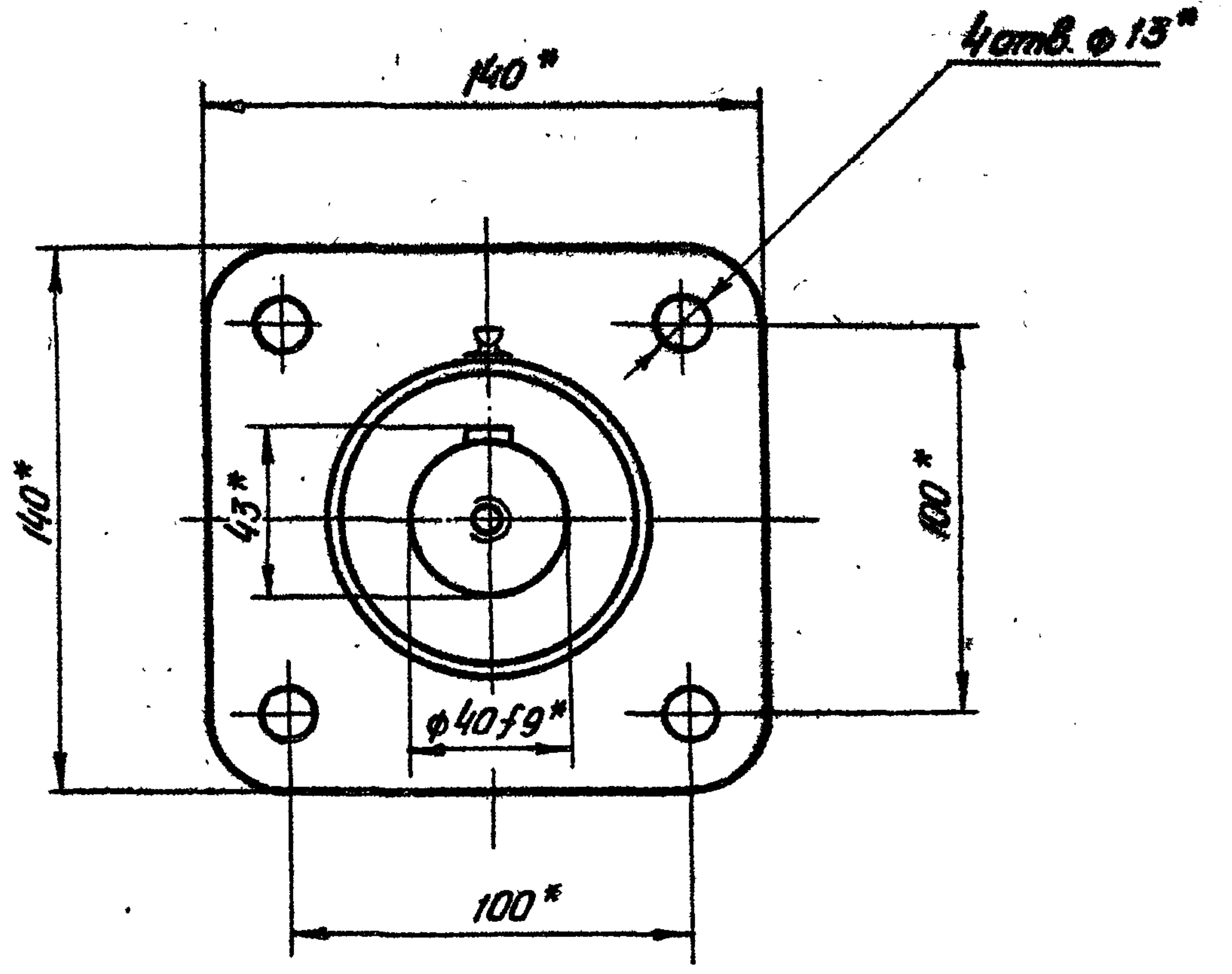
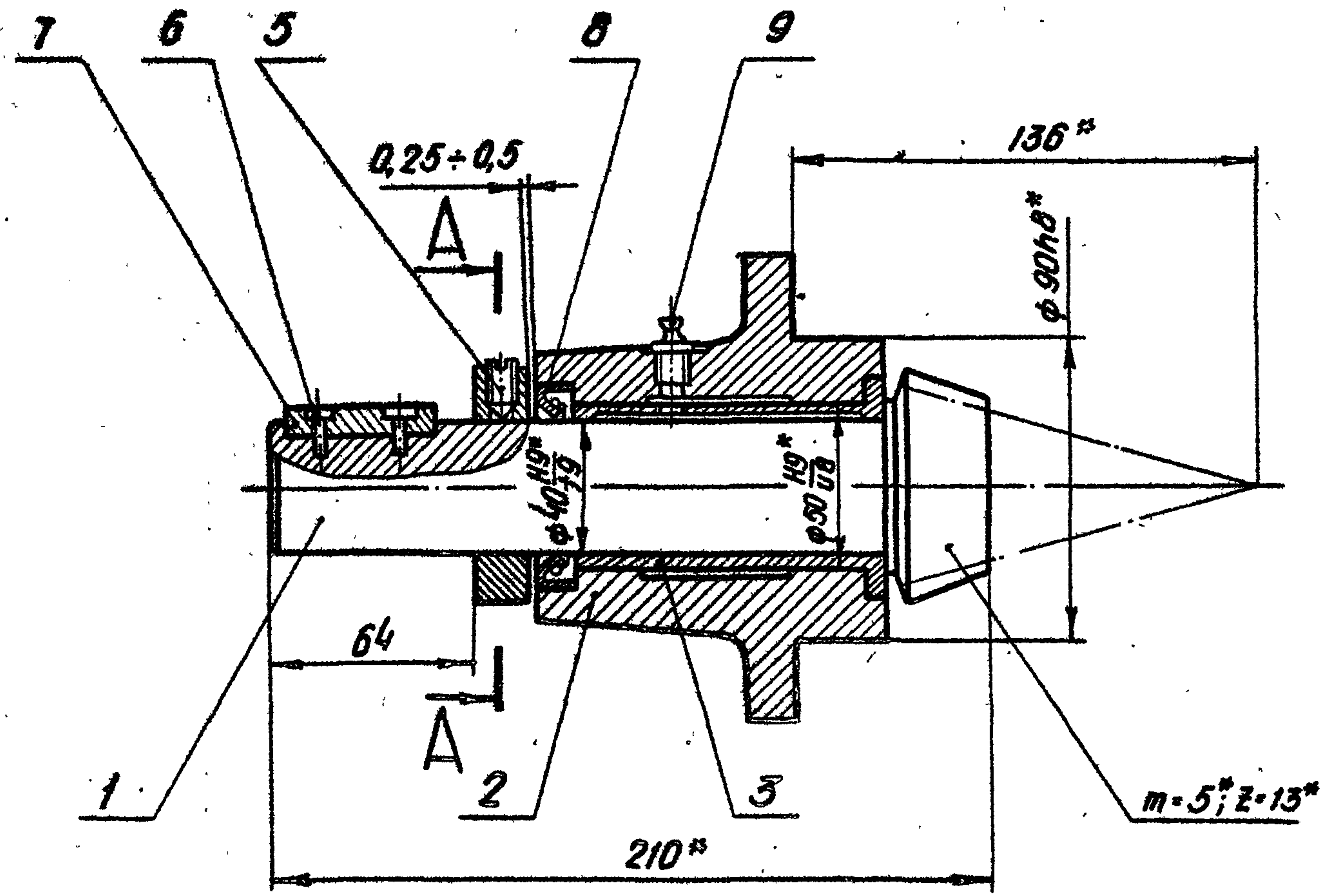
3.820.2-44					26.058.ПВ.141.000СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Сарнугаев	180483	180483	180483	Я	
Проб.	Искандеров	180483	180483	180483		
Т.контр.	Грош	180483	180483	180483	Лист 2	Листов 2
Гл. инж. проекта	Нагаев	250483	250483	250483		
Н.контр.	Мышкин	250483	250483	250483		
Утв.	Филоненко	26.058	26.058	26.058		

Копировал: [Signature] Формат А3



26.058.ПВ.042.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\*-Размеры для справок.

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. Инд. № Подп. и дата Изм. Инд. № Подп. и дата

				3.8202-44				
				26.058.ПВ.042.100СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал-шестерни 1ВШ. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
						А	5,5	1:2
Разраб.		Сарнугаев	Сарнугаев	40483		Лист	Листов 1	
Проб.		Искандеров	Искандеров	120483				
Т. контр.		Грош	Грош	190483				
Гл. инж. проекта		Нагаев	Нагаев	250483				
Н. контр.		Мышкин	Мышкин	280483				
Утв.		Филоненко	Филоненко	260483				

Копировал: Телесей

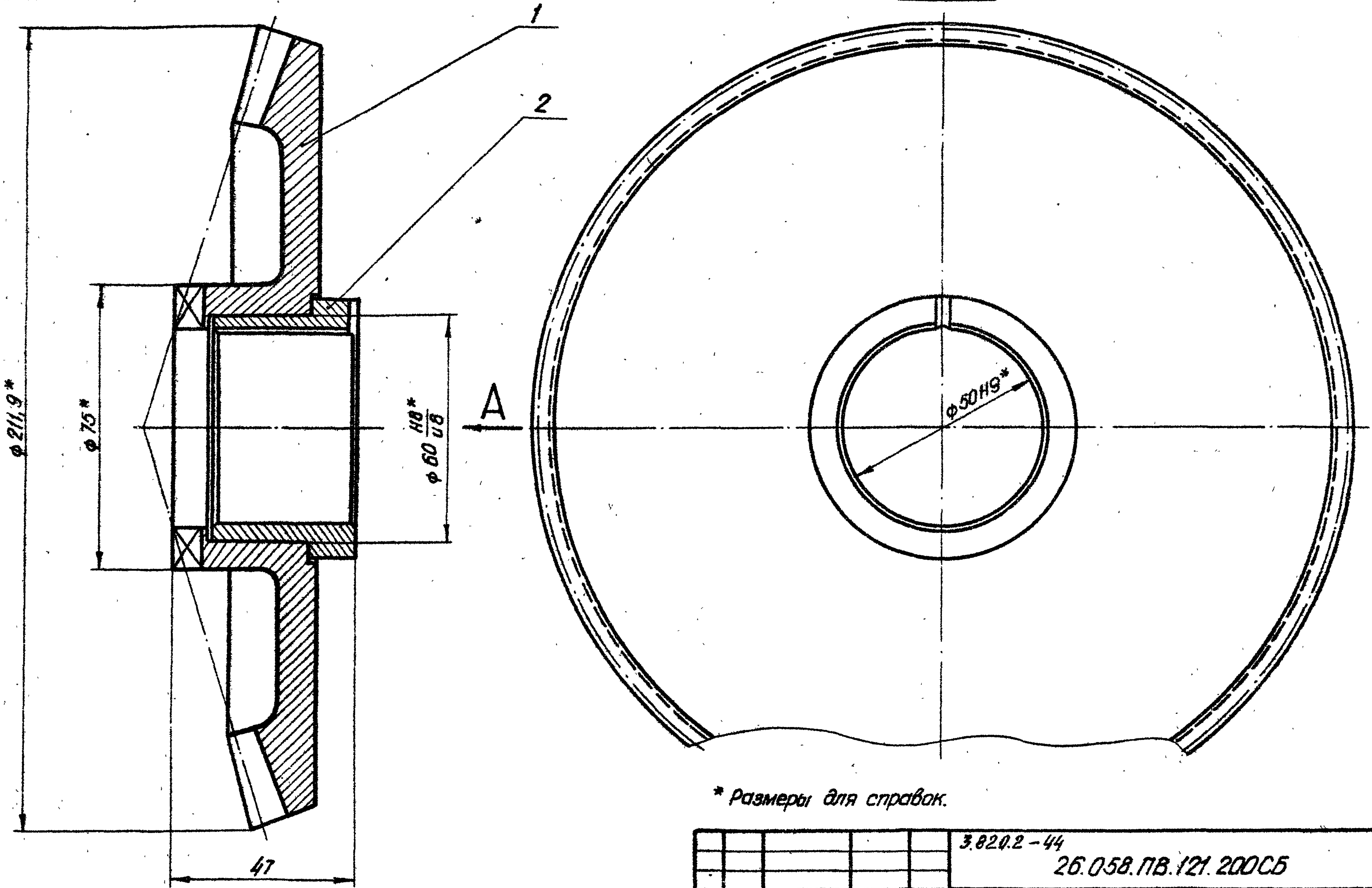
Формат А3





26.058.ПВ.121.200СБ

Вид А



\* Размеры для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Шдв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

					3.820.2-44			
					26.058.ПВ.121.200СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое каническое в сборе. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучеев	А.Саргучеев	40483			А	3.96	1:1
Пров.	Искандеров	Улеу	12.04.83			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83					
И-контр.	Мышкин	Мышкин	28.04.83					
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.04.83					

Копировал: Яков

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Зона	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
<u>Документация</u>									
A3			26.058.ПВ.121.300 СБ			Сборочный чертеж.			
<u>Детали</u>									
A4	1		26.058.ПВ.121.301			Валик	1		
A4	2		26.058.ПВ.121.302			Сухарь	2		
A4	3		26.058.ПВ.121.303			Щека	2		
<u>Стандартные изделия</u>									
	4					Гайка М8-8-0125			
						ГОСТ 5918-73*	2		
	5					Шайба 8 ГОСТ 11371-78	2		
	6					Шплицы 2x22 ГОСТ 397-79	2		

Имя, фамилия, инициалы, дата

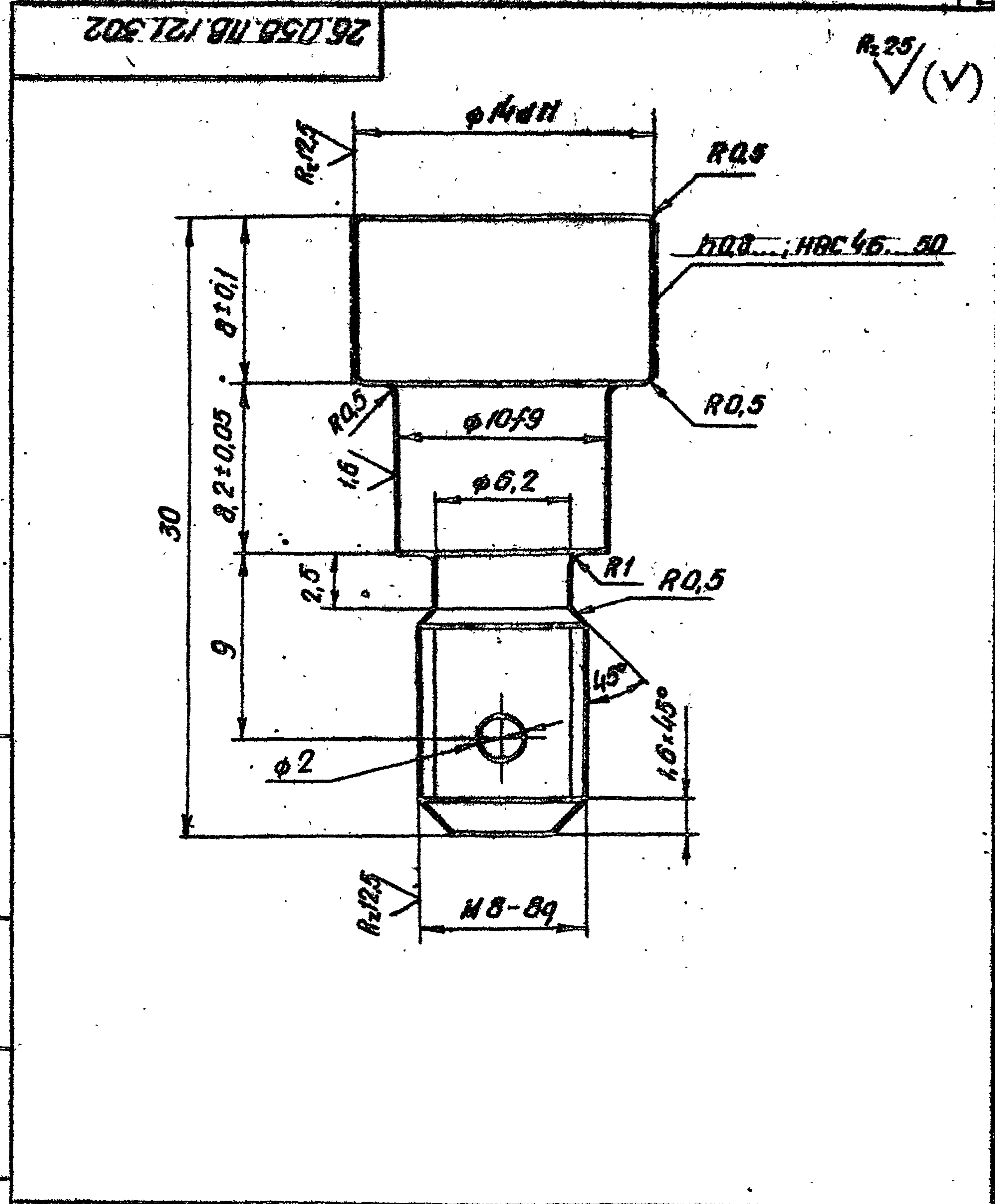
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев			12.04.83
Проб.	Искандеров			23.04.83
Гл. инж. проекта	Новаев			28.04.83
И. контр.	Мышкин			06.04.83
Утв.	Филоненко			

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.300  
Вилка

Лит. Лист Листов  
Л 1 1

Копировал: Лылев

Формат А4



Имя, фамилия, инициалы, дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев			12.04.83
Проб.	Искандеров			19.04.83
Гл. инж. проекта	Новаев			23.04.83
И. контр.	Мышкин			28.04.83
Утв.	Филоненко			06.04.83

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.302  
Сухарь

Лит. Масса Масштаб  
Л 0,02 4:1

Лист Листов 1

Сталь 40 x ГОСТ 4543-71\*

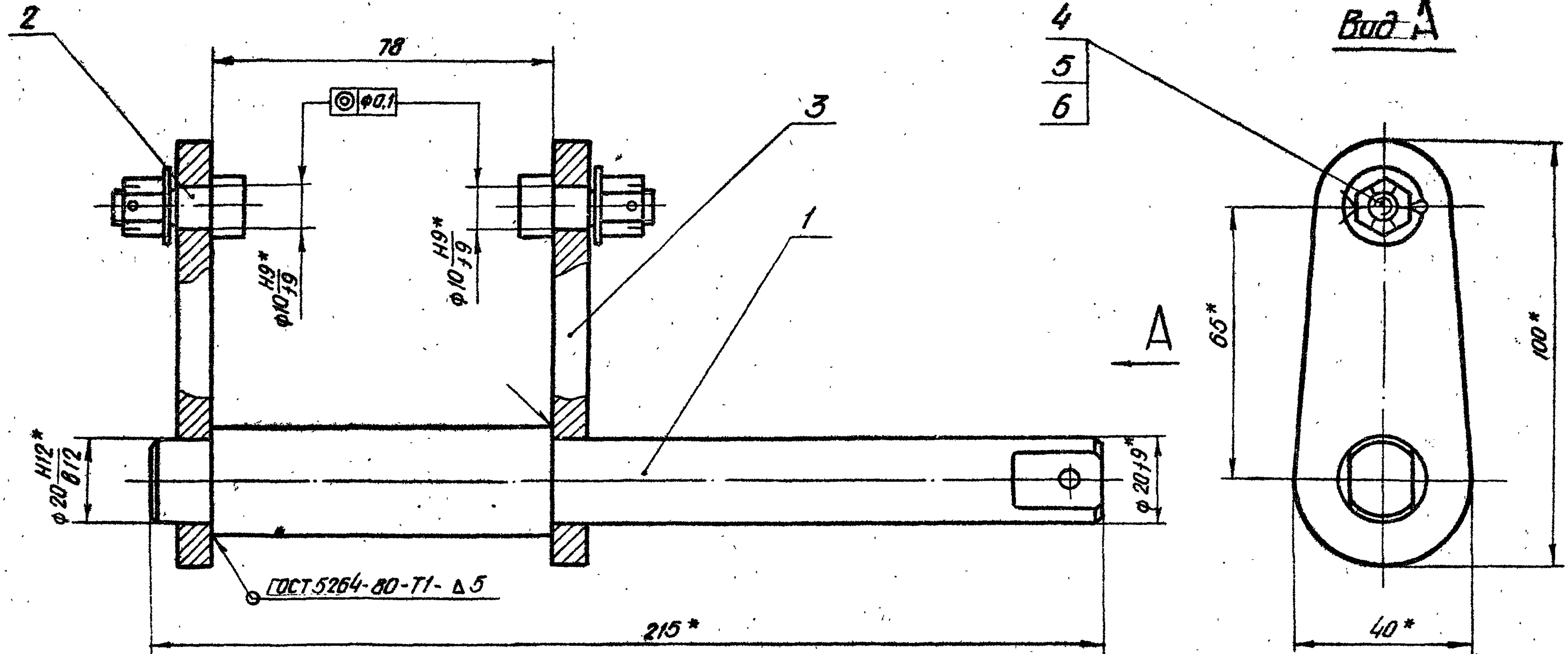
Копировал: Лылев

Формат А4

26.058.ПВ.121.300СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. №, подл. Подп. и дата  
 Изм. инв. №, подл. Подп. и дата  
 Изм. инв. №, подл. Подп. и дата



ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

\* Размеры для справок

					3.820.2-44		
					26.058.ПВ.121.300СБ		
Изм	Лист	№ докум	Пробл.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Саргучаев	А.С.	14.04.83	А	1,08	1:1
Проб		Искандеров	С.Ф.	12.04.83			
Т.контр		Грош	В.И.	19.04.83	Лист		Листов 1
Гл.инж. проекта		Нагаев	Х.С.	25.04.83			
И.контр		Мышкин	В.И.	28.04.83			
Утв		Филаненко	В.И.	26.04.83			

Вилка  
 Сборочный чертеж

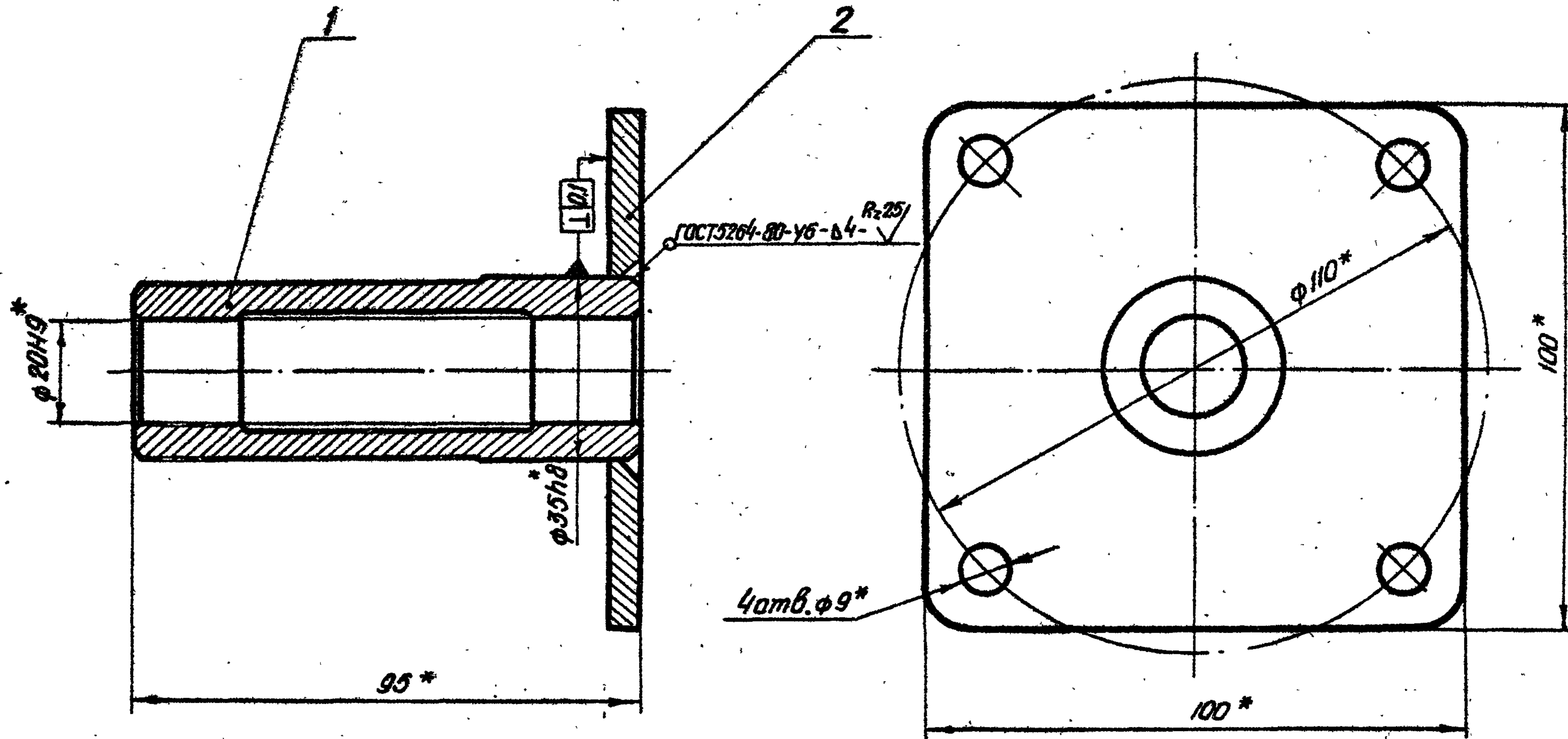
Копировал: Телер

Формат А3



26.058.ПВ.121.400СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № доп. Подп. и дата.

				3.820.2-44			26.058.ПВ.121.400СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	А	0,9	1:1		
Проб.		Цискандеров	Цискандеров	12.04.83	Втулка. Сборочный чертеж.				
Т.контр.		Грош	Грош	19.04.83					
Гл. инж. проекта		Нагсаев	Нагсаев	25.04.83					
И.контр.		Майский	Майский	28.04.83					
Утв.		Филаненко	Филаненко	26.04.83					

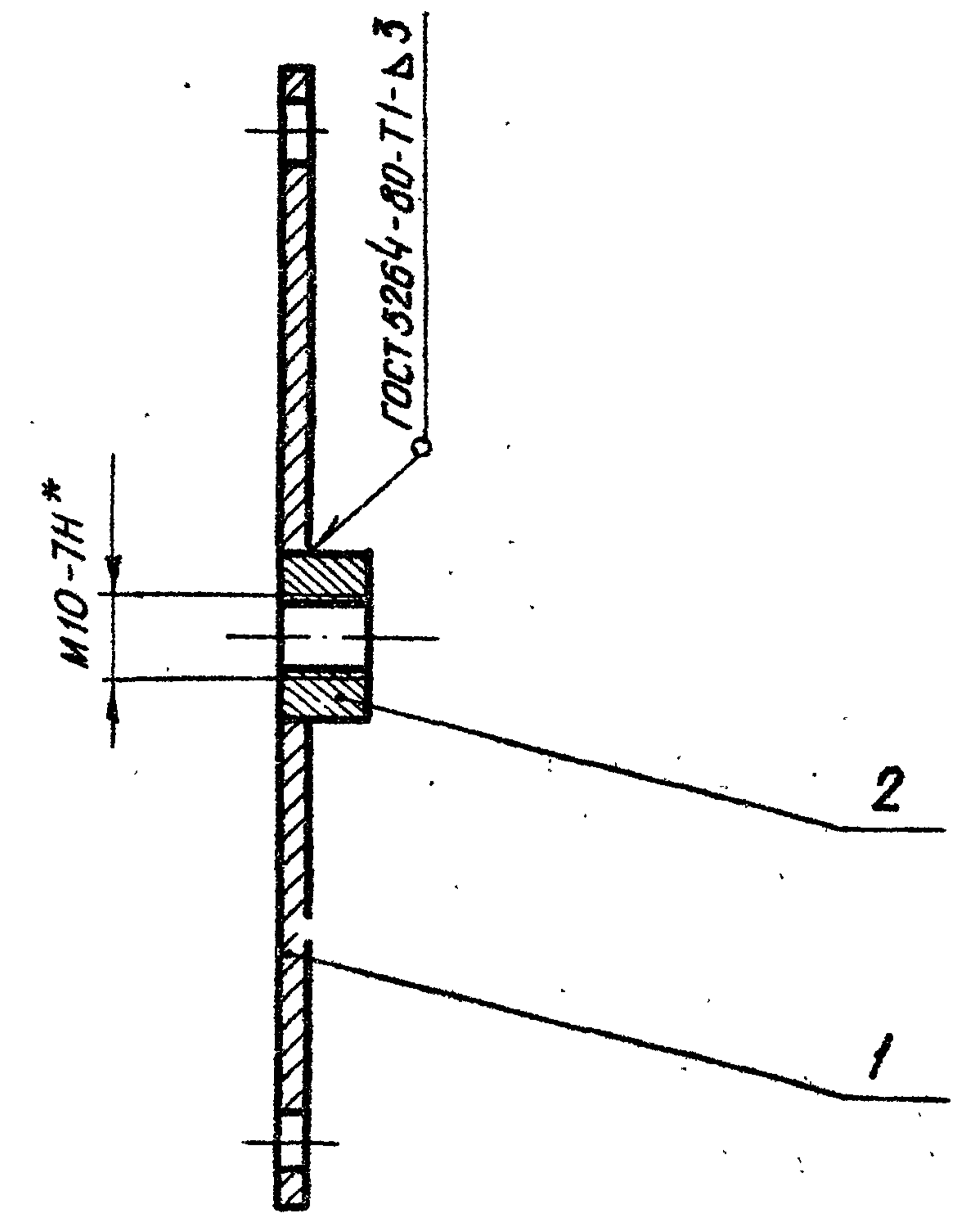
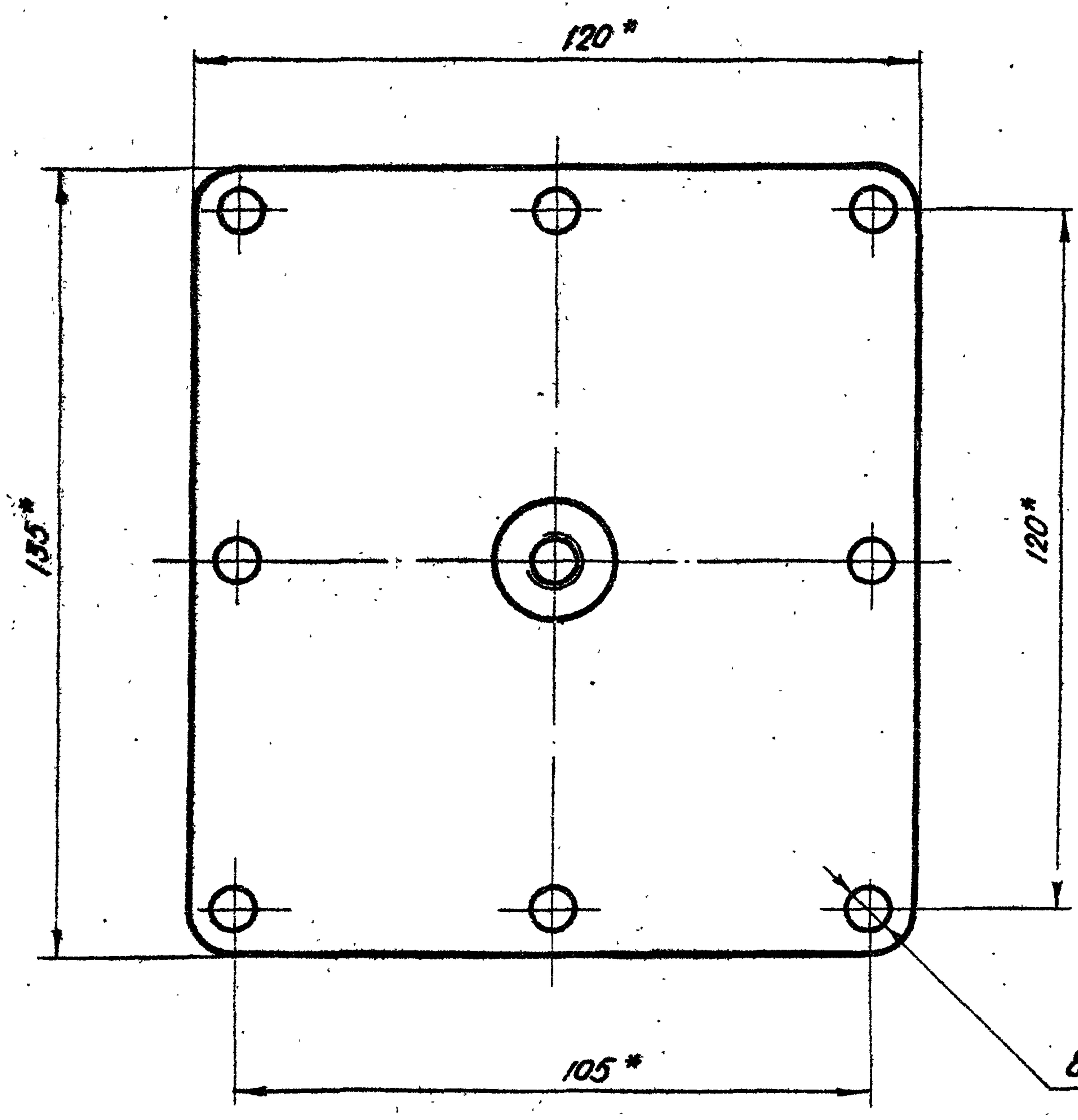
Копировал: [подпись]

Формат А3



26.058.ПВ.121.500СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



8 отв. ф7\*

\* Размеры для справок.

Изм № подл	Подп. и дата
Взам инв №	Инд № дубл
Подп. и дата	

					3.820.2-44			26.058.ПВ.121.500СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка. Сборочный чертеж.			Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.		Сарнугаев	А.Вед	4.04.83				Я		0,32	1:1	
Пров.		Искандеров	Иск	12.04.83				Лист	Листов 1			
Г.контр.		Грош	Грош	19.04.83								
Т.контр.		Нагаев	Нагаев	25.04.83								
И.контр.		Мышкин	Мышкин	28.04.83								
Утв.		Филаненко	Филаненко	28.04.83								

Копировал: ТВекс

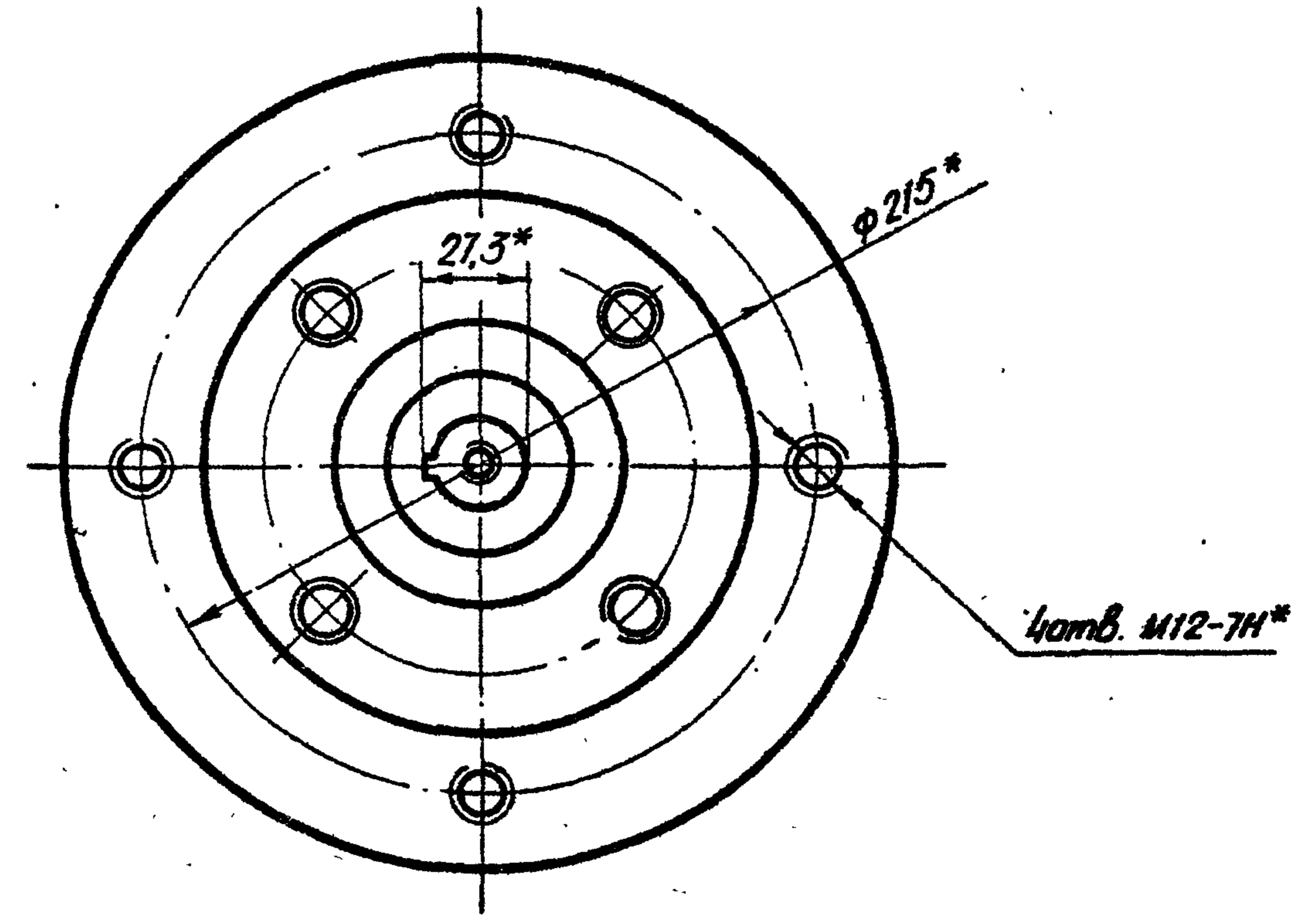
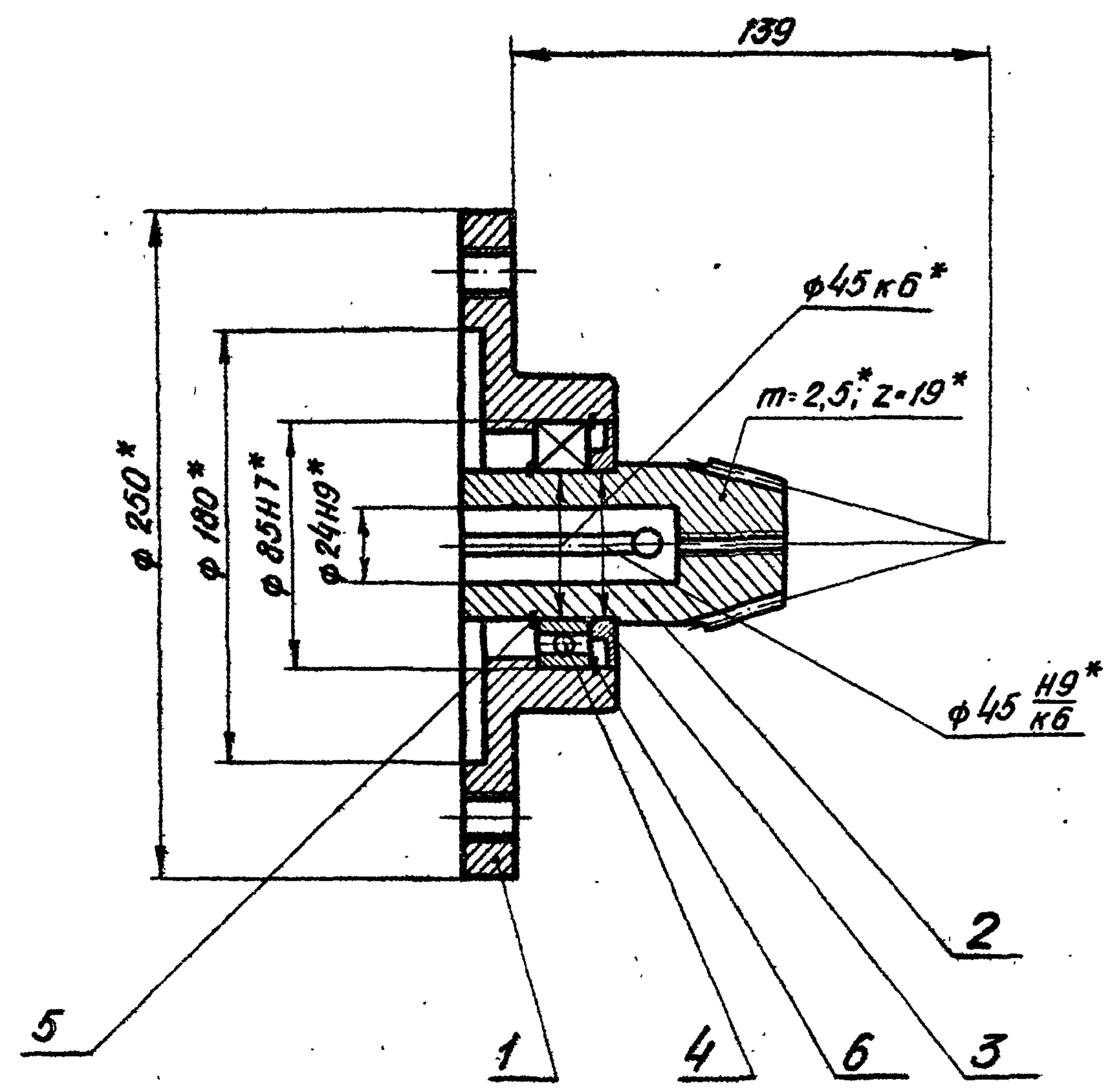
Формат А3





26.058.ПВ.131.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № дубл. Подп. и дата.

					3.820.2-44			
					26.058.ПВ.131.100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел фланца. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.04.83			А	4,07	1:2
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.04.83					
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.83		Лист	Листов 1		
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83					
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.04.83					
Утв.	Филаненко	Филаненко	26.04.83					

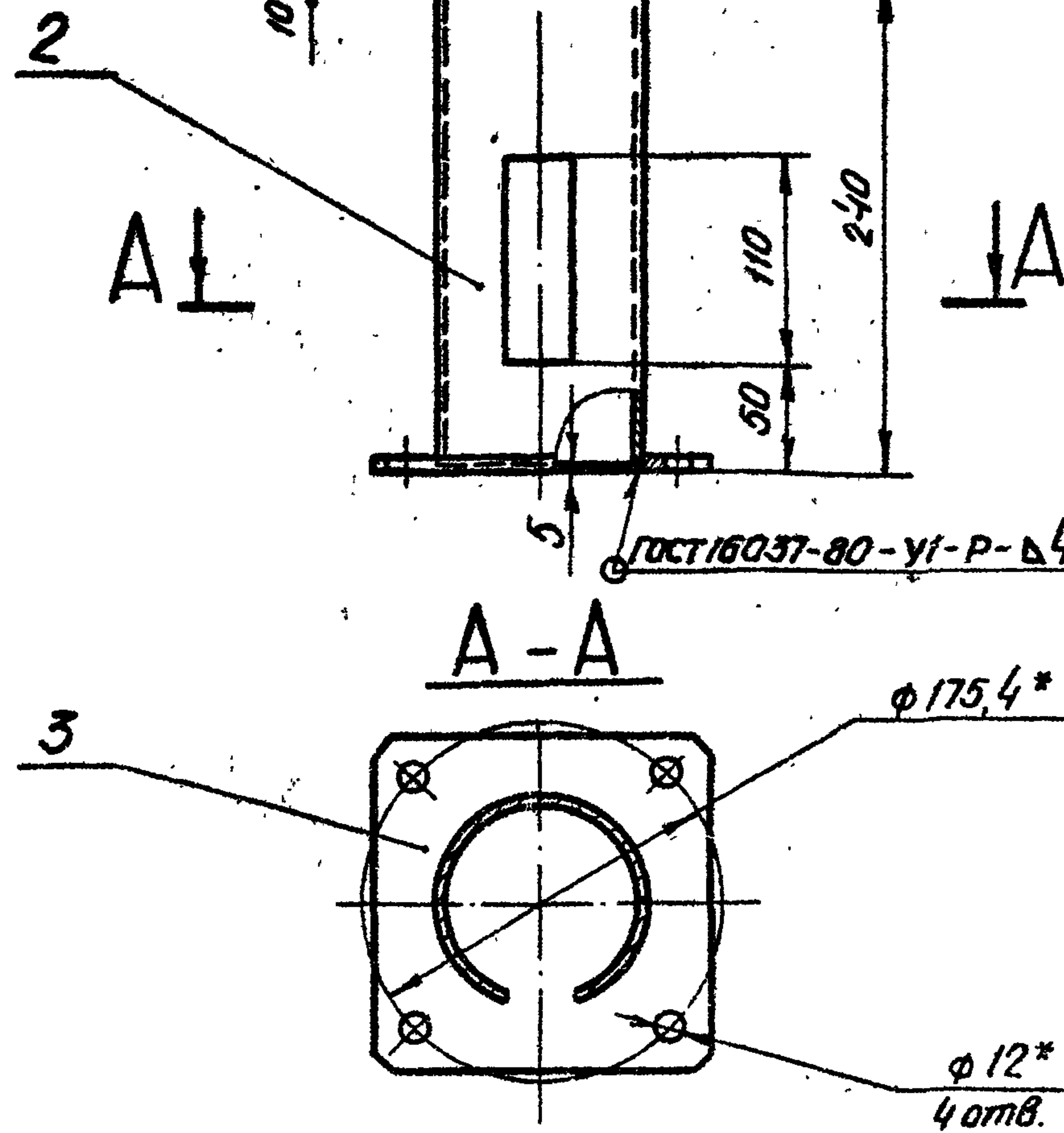
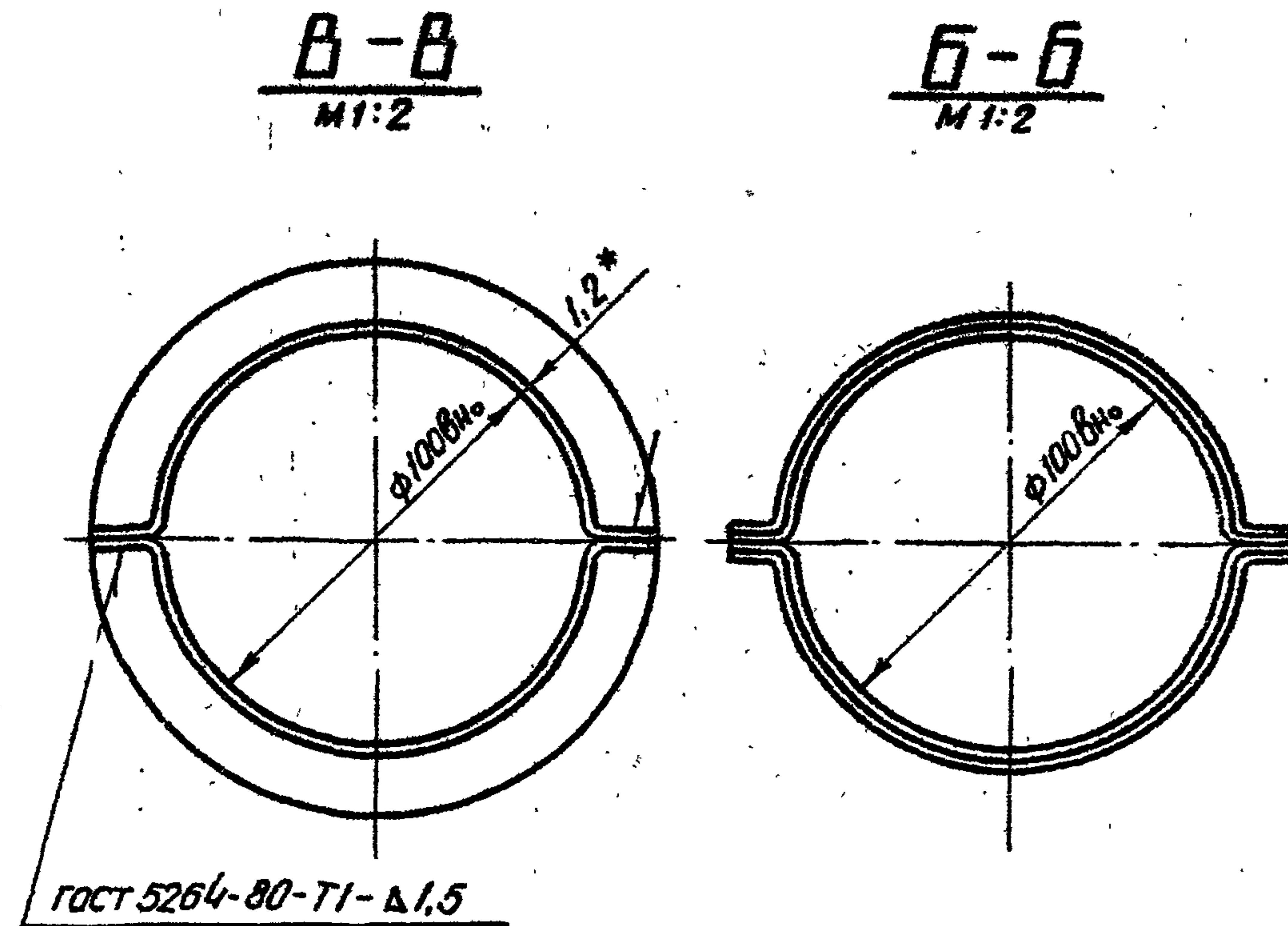
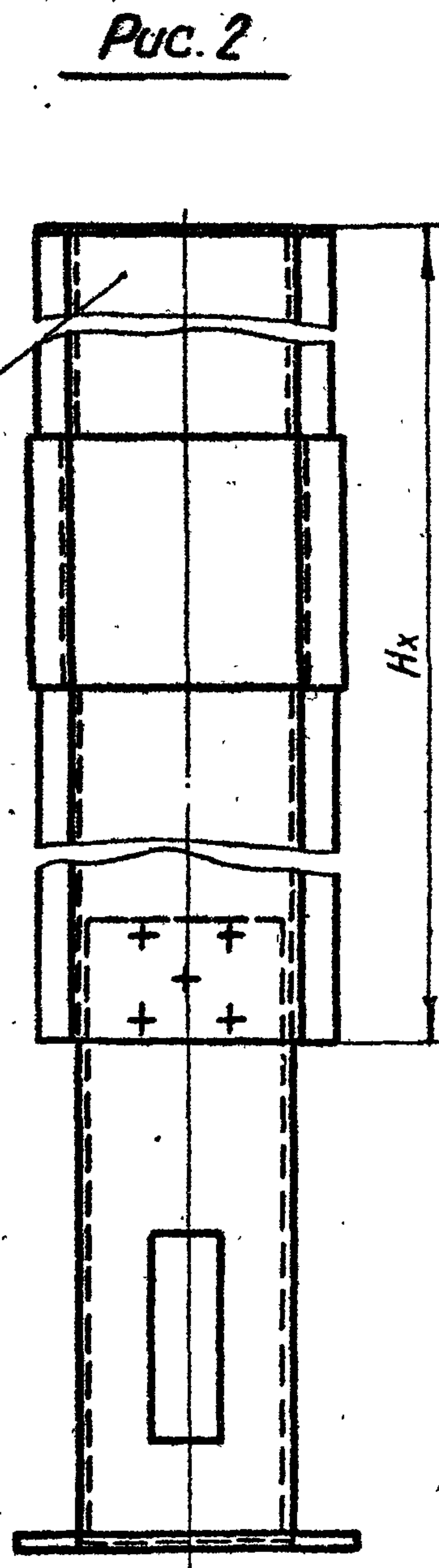
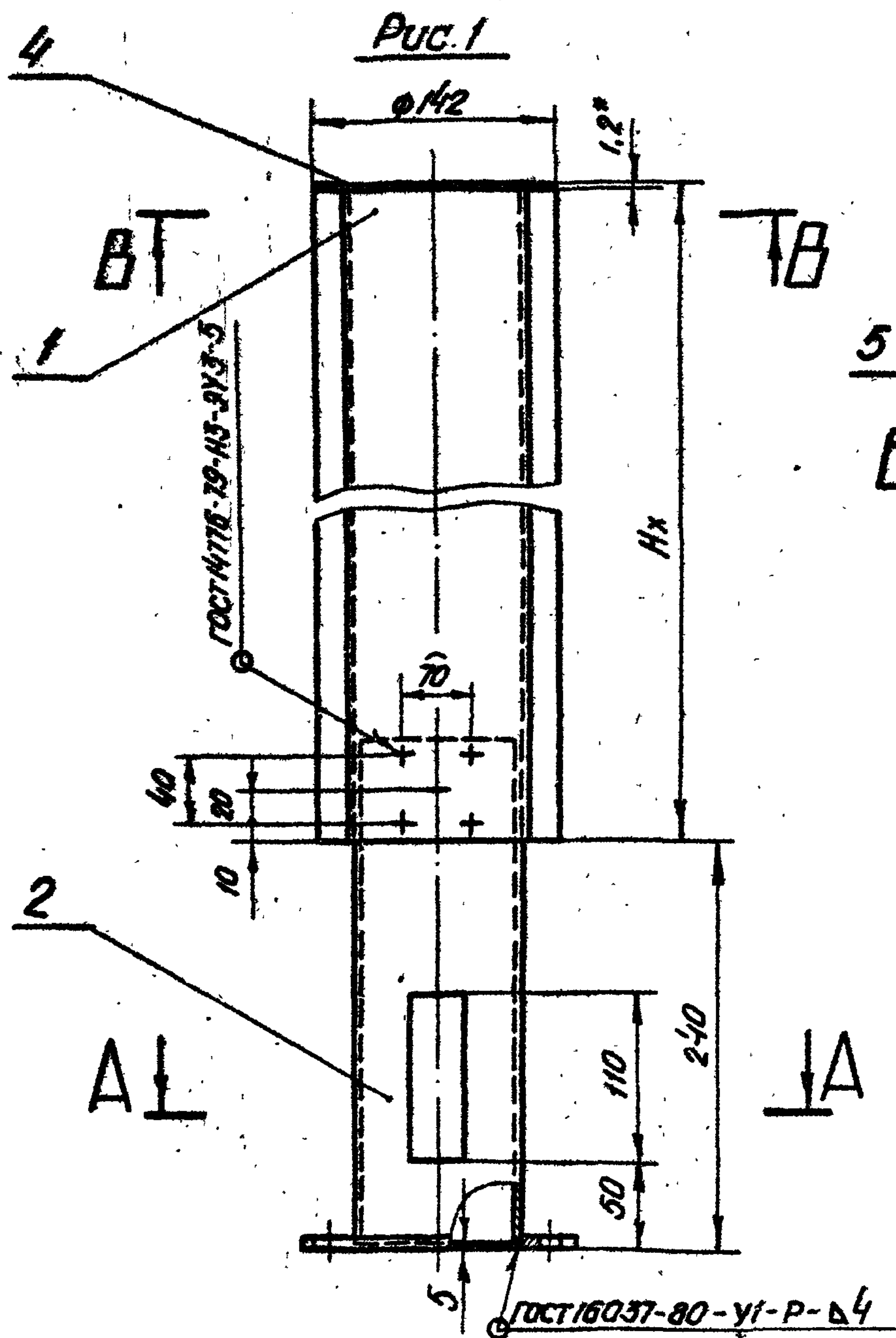
Копировал: Теленз

Формат А3



26.058.ПВ.142.000 СБ

Серия 3.820.2 - 44 Выпуск 4



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.142.000	1
26.058.ПВ.142.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.142.000-01. Рис.2 применяется при  $H_x > 2,5$  м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
3. Масса кожуха  $Q_k$  определяется:
  - а) для исп. 26.058.ПВ.142.000 -  $H_x \cdot 3,76 + 3,75$  кг., где  $H_x$  в м.
  - б) для исп. 26.058.ПВ.142.000-01 -  $H_x \cdot 3,76 + 4,2$  кг., где  $H_x$  в м.
4. \* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

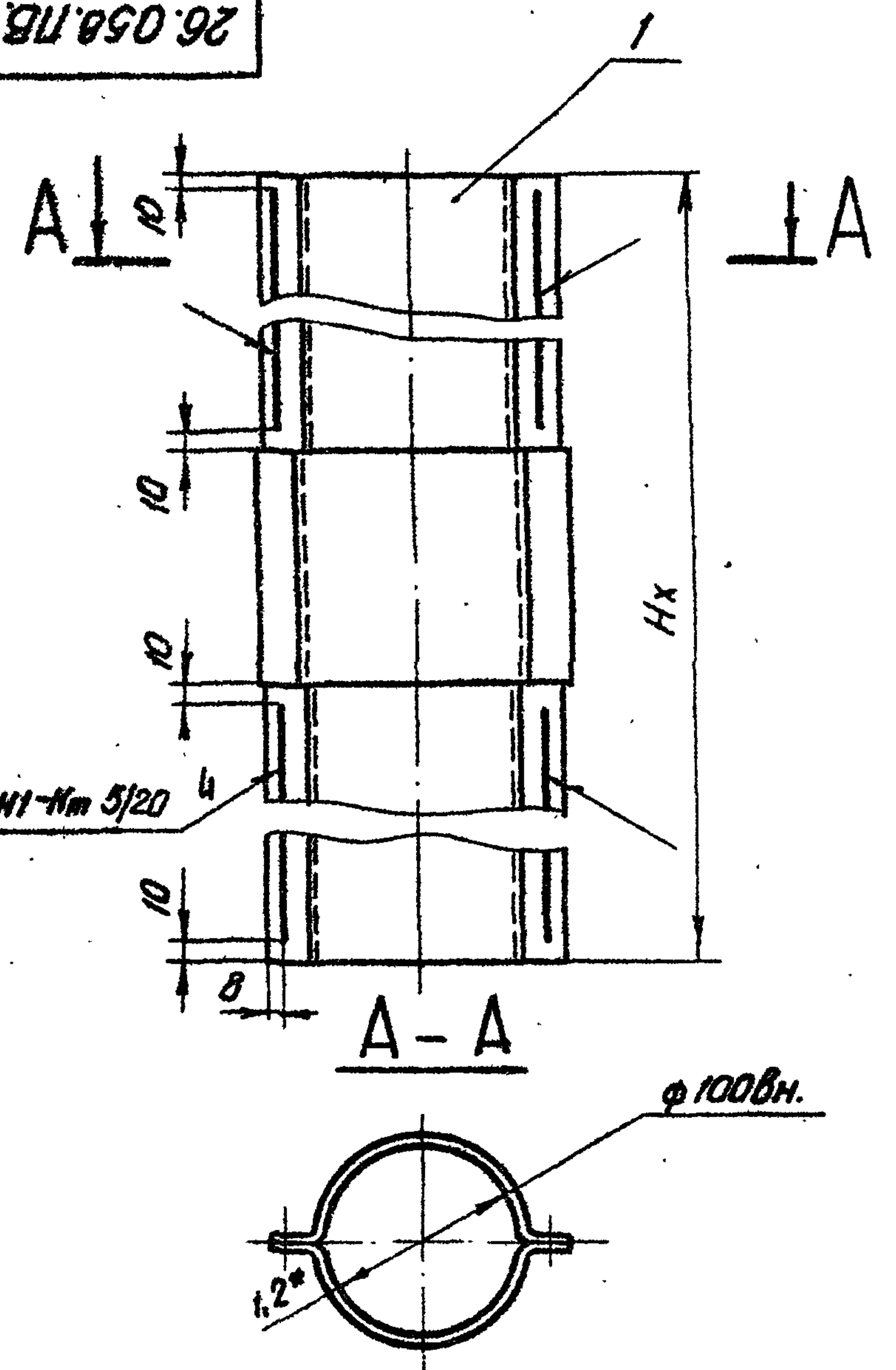
3.820.2-44					26.058.ПВ.142.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	4/04/83	А			
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12/04/83		Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	И.Грош	19/04/83				
Гл.инж.проект	Ногасев	И.Ногасев	25/04/83		Сборочный чертеж.		
И.контр.	Мойжик	И.Мойжик	28/04/83				
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	26/04/83				

Копировал: П.В.К. Формат А3



26.058.ПВ.073.200СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



ГОСТ 18878-79-Н1-Нм 5/20

1. Кожух составной применяется при  $Hx > 2,5м$ .
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
3. Масса кожуха составного определяется  $Hx \cdot 3,75 + 0,44кг$ .
4. \*Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.073.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			40183	А	См.п.3	1:4
Проб.	Искандеров			12.04.83			
Т.контр.	Граш			19.04.83	Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			28.04.83			
Утв.	Филаненко			26.04.83			

Кожух составной.  
Сборочный чертеж.

Копировал: *Т.Келес* Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
А4			26.058.ПВ.073.200СБ	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы.		
А4	1		26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	2	

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов			40184	А		1
Проб.	Искандеров			12.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			28.04.83			
Утв.	Филаненко			26.04.83			

3.820.2-44  
26.058.ПВ.073.200

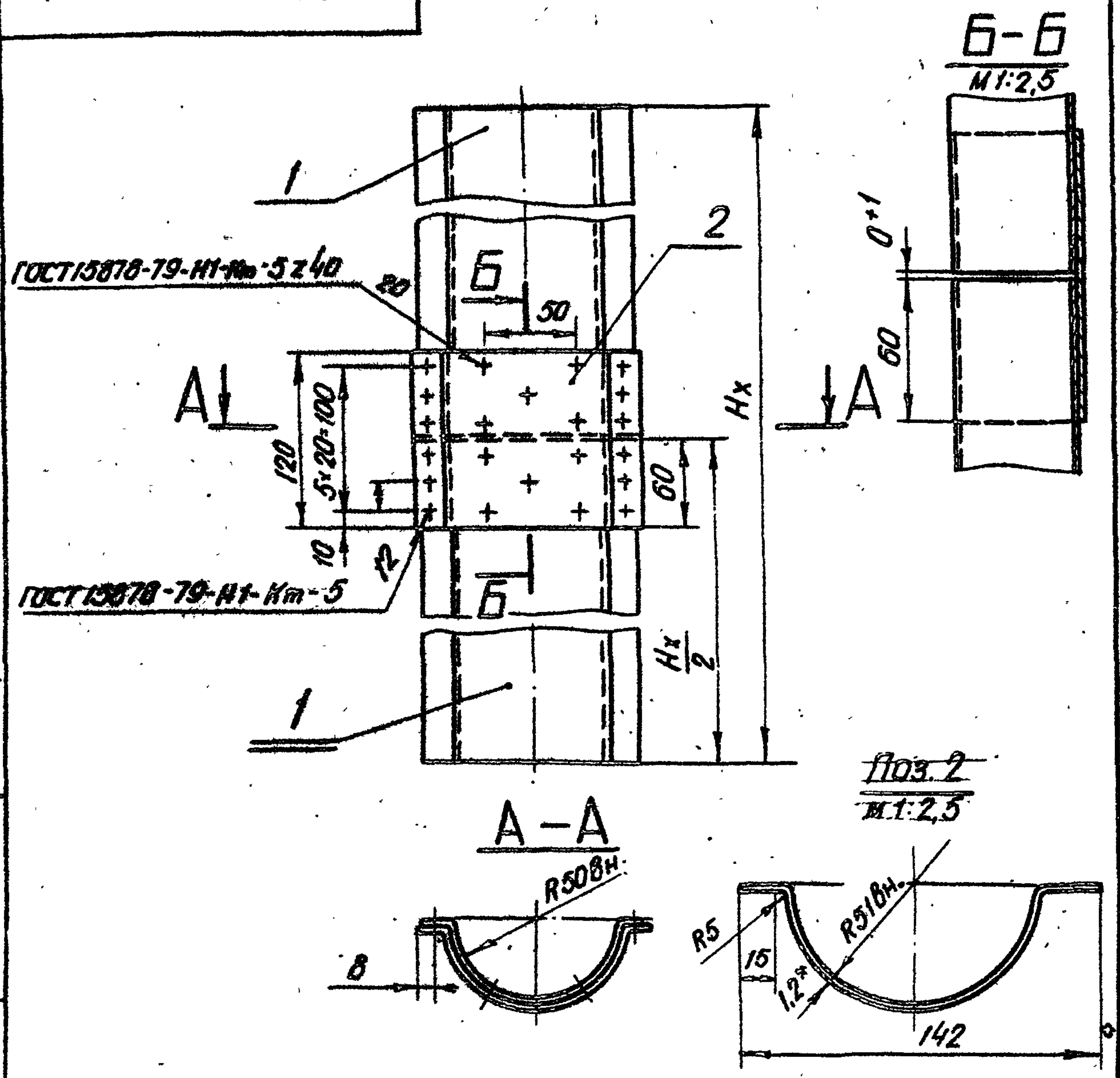
Кожух составной.

Копировал: *Т.Келес* Формат А4

26.058.ПВ.073.210 СБ

Выпуск 14

Серия 3.820.2 - 44



- 1\* Размер для справок.
- 2. Желоб составной применяется при  $Hx > 2,5$  м.
- 3. Длина желоба составного назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
- 4. Масса желоба составного определяется  $Hx \cdot 1,88 + 0,22$  кг.

3.820.2 - 44				26.058.ПВ.073.210 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	26.058.ПВ.073.210 СБ	М.С.	12.01.83	А	См. п. 4	1:4
Проб.	Искандеров		И.С.	12.01.83	Лист	Листов	1
Т. контр.	Траш		Т.С.	12.01.83			
Гл. инж. проекта	Нагдеев		Н.С.	12.01.83			
Н. контр.	Мышкин		М.С.	12.01.83			
Утв.	Филоменко		Ф.С.	12.01.83			

Копировал: *Телекс*      Формат А4

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.073.210 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.073.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74 4-П-НВСтЭис ГОСТ 16523-70		
				120 x 202	1	0,22 кг

Взам инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата

3.820.2 - 44				26.058.ПВ.073.210			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов	26.058.ПВ.073.210 СБ	М.С.	12.01.83	А		1
Проб.	Искандеров		И.С.	12.01.83			
Гл. инж. проекта	Нагдеев		Н.С.	12.01.83			
Н. контр.	Мышкин		М.С.	12.01.83			
Утв.	Филоменко		Ф.С.	12.01.83			

Копировал: *Телекс*      Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.143.000СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1		26.058.ПВ.143.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.123.001	Диафрагма	1	
A4	3		26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
A4	4		26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
A4	5		26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
A4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
A4	7		26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
A4	8		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
A4	9		26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
A4	10		26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
A4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
A4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
A4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
A4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина ЮМ-М	1	0,007кг
				ГОСТ 7338-77 φ 26 / φ 12		

Изм. №, подл. и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата подл. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.143.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	20.04.83	1	2
Проб.		Искандеров	Г.Искандеров	25.04.83		
Гл. инж. проекта		Нагаев	А.Нагаев	25.04.83		
Н. контр.		Мышкин	А.Мышкин	28.04.83		
Утв.		Филаненко	А.Филаненко	26.04.83		

Реле грузовое  
10 ГРТ

Копировал: *Искандеров* Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	15			Болт МВ × 16.66. 0125		
				ГОСТ 7798-70*	1	
	16			Винт В1.М4-8g×30.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	2	
	17			Винт В.М5-8g×10.66.0125		
				ГОСТ 1491-80	3	
	18			Гайка М4. 6. 0125		
				ГОСТ 5915-70*	2	
	19			Пружина тарельчатая		
				несв.40×4×2 ГОСТ 3057-79	12	
	20			Шайба 4 65Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
	21			Шайба 5. 65Г. 0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	22			Микропереключатель МП2101		
				исп. 4 мрту 16.526. 012-65.	1	
				<u>Материалы</u>		
	23			Провод ПВ-ХП 2,5		
				ТУ 1606-292-68,	1,0 м.	
	24			Проволока 1-0-С		
				ГОСТ 3282-74*	0,25 м	

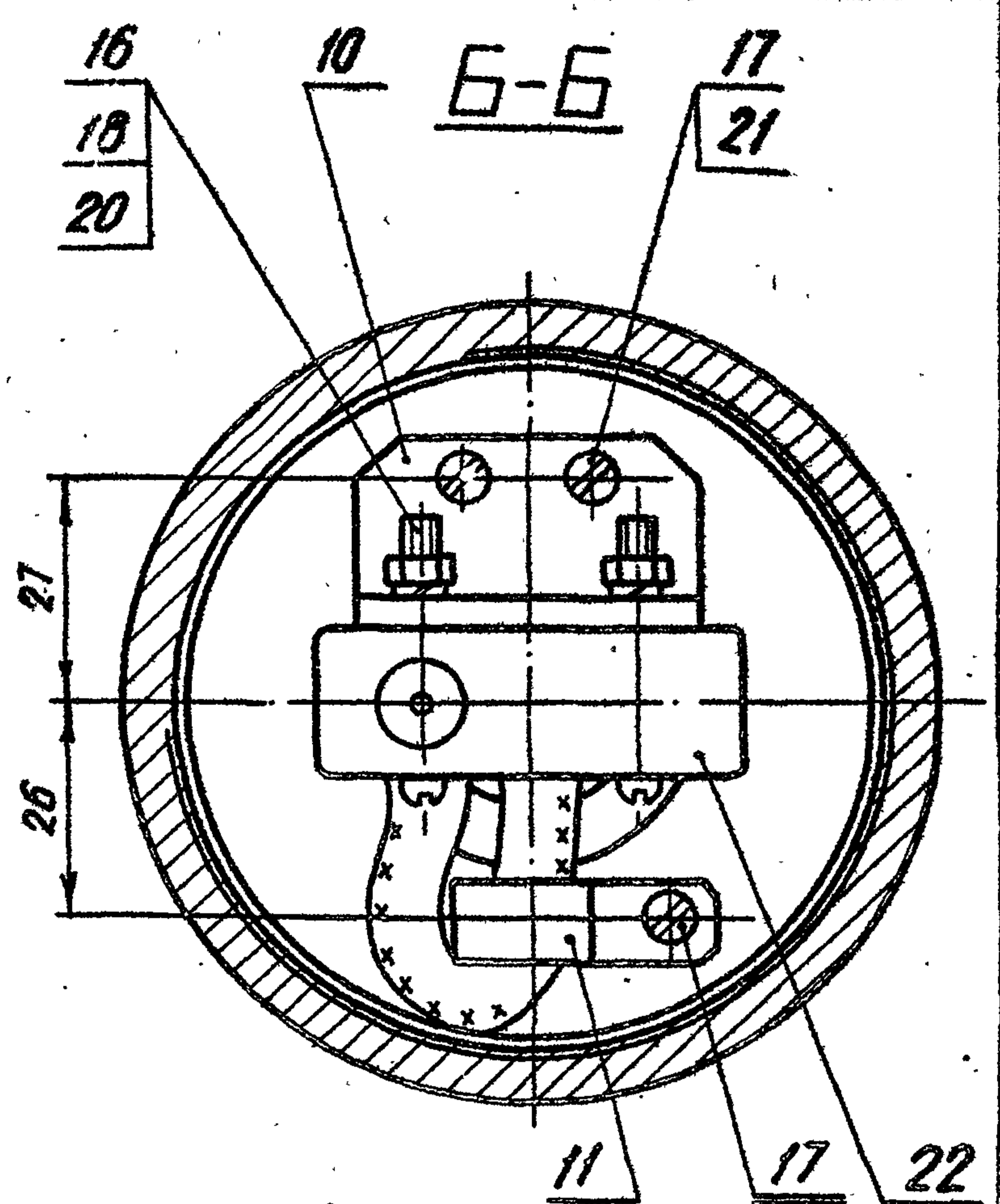
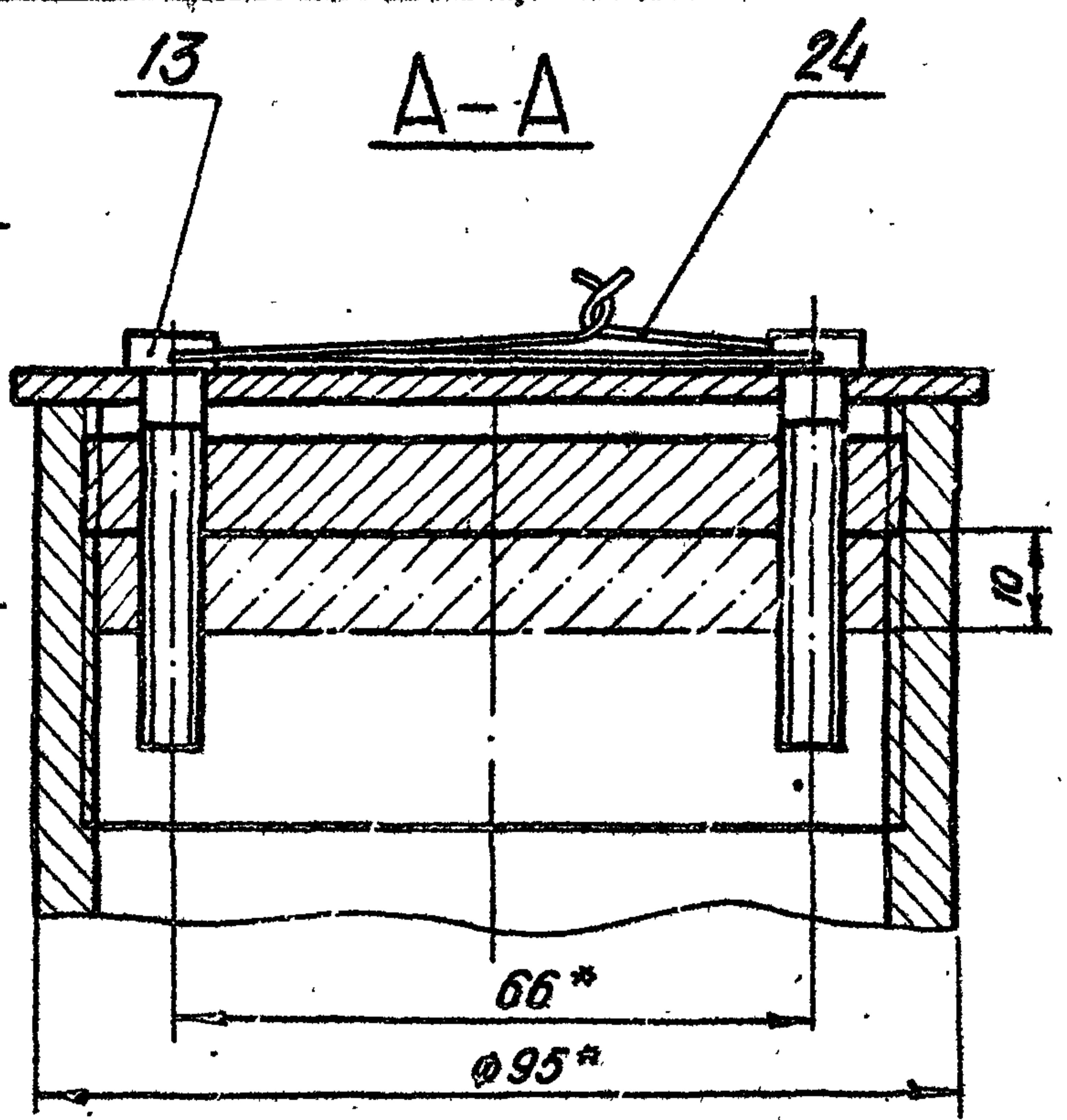
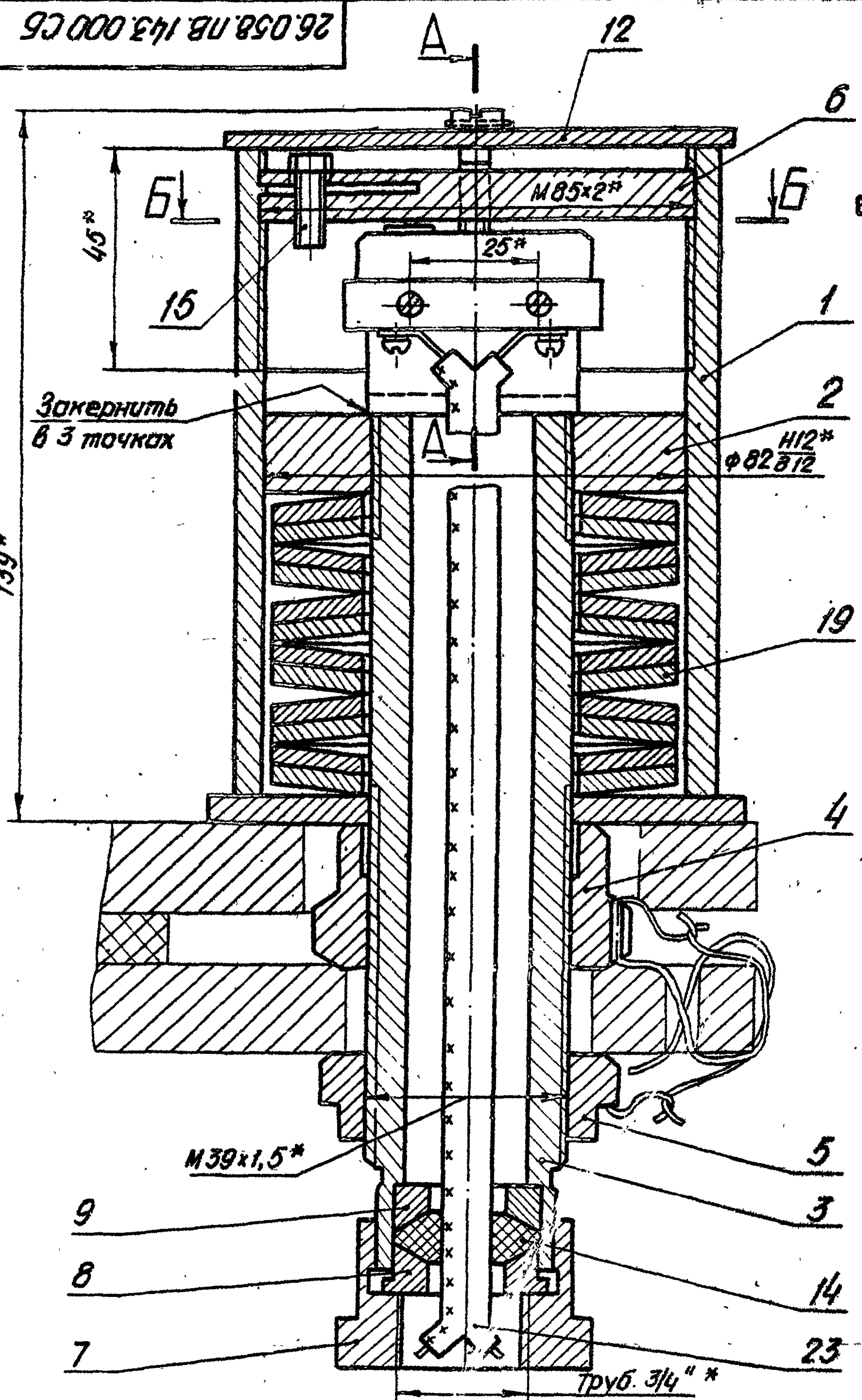
Изм. №, подл. и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата подл. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.143.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	2

Копировал: *Искандеров* Формат А4

26.058.ПВ.143.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении чертежи которого помещены в выпуске D.
2. Величина усилия заневоливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходить из пределов 1,95-4,0 тс. При установке на один винт двух грузовых реле пружины заневоливать на усилие в два раза меньше.
3. Отворачивать гаику поз.4. разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6.
- 4.\* Размеры для справок.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.143.000.СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Реле грузовое 10 ГРТ Сборочный чертеж		Лит.	Масса	
Разраб.	Саргушев	А.Савел	10.04.83			А	7,1	1:1
Проб.	Искандеров	Иск	22.04.83			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Гриш	Гриш	19.04.83					
Гл. инж. проекта	Нигаев	Нигаев	25.04.83					
Н.контр.	А.Башкин	А.Башкин	28.04.83					
Утв.	Дрлюненко	Дрлюненко	26.04.83					

Копировал: Шлепц Формат А3



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Проект	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.143.100СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		26.058.ПВ.143.101	Труба. Труба 95x10 ГОСТ 8732-78 Труба 135 ГОСТ 8731-74*		
				L = 130	1	1,6 кг.
Б4	2		26.058.ПВ.143.102	Лист Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ лс 5 ГОСТ 14637-79		
				105 x 105	1	0,38 кг

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сей	4.01.83	
Проб.	Искандеров	А.Сей	12.01.83	
Гл. инж. проекта	Насеев	А.Сей	28.01.83	
И-контр.	Мышкин	А.Сей	28.01.83	
Утв.	Филоненко	А.Сей	26.01.83	

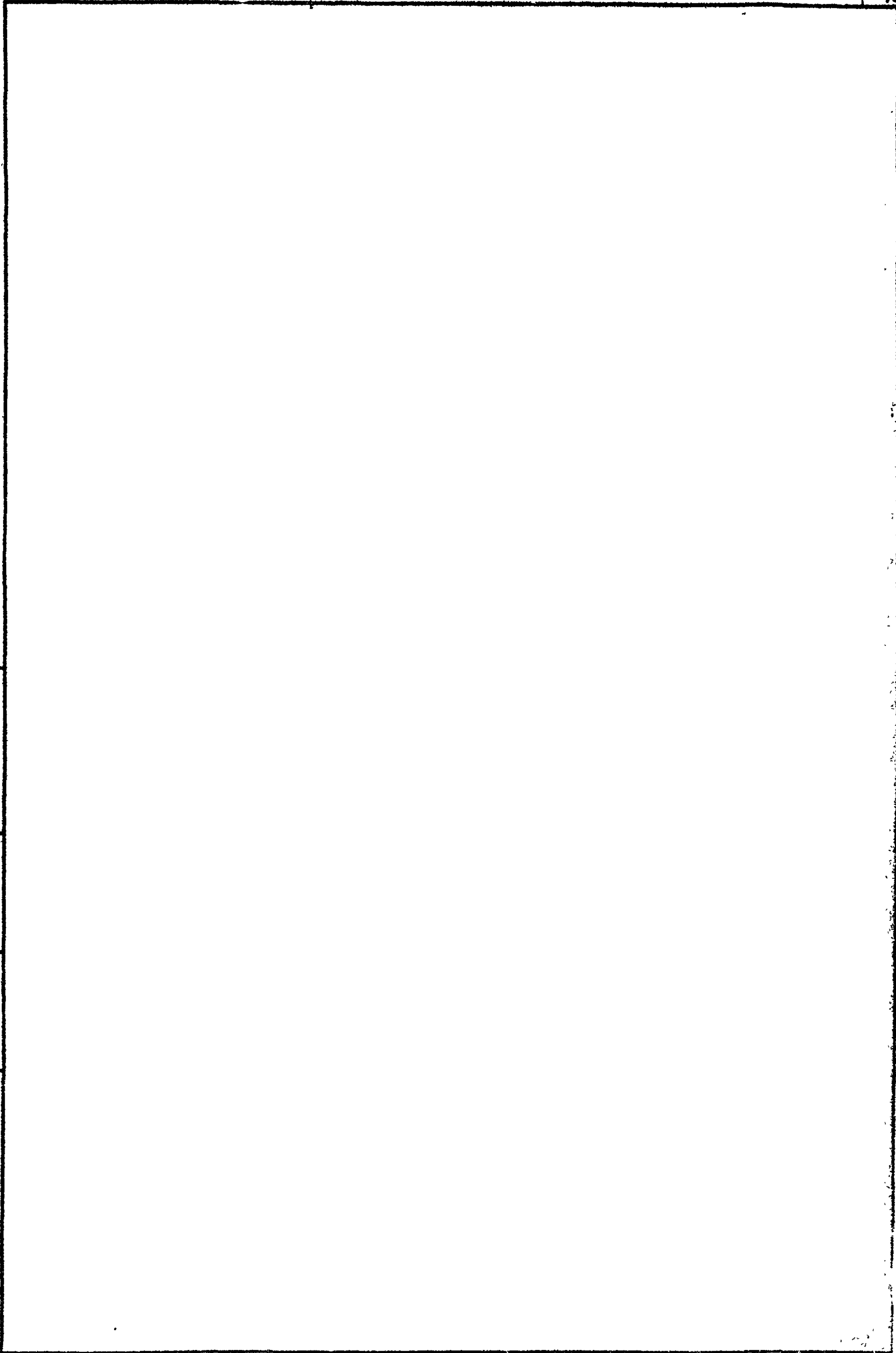
3.820.2-44  
26.058.ПВ.143.100

Корпус

Лит. лист листов  
А 1 1

Копировал: *Филоненко* Формат А4

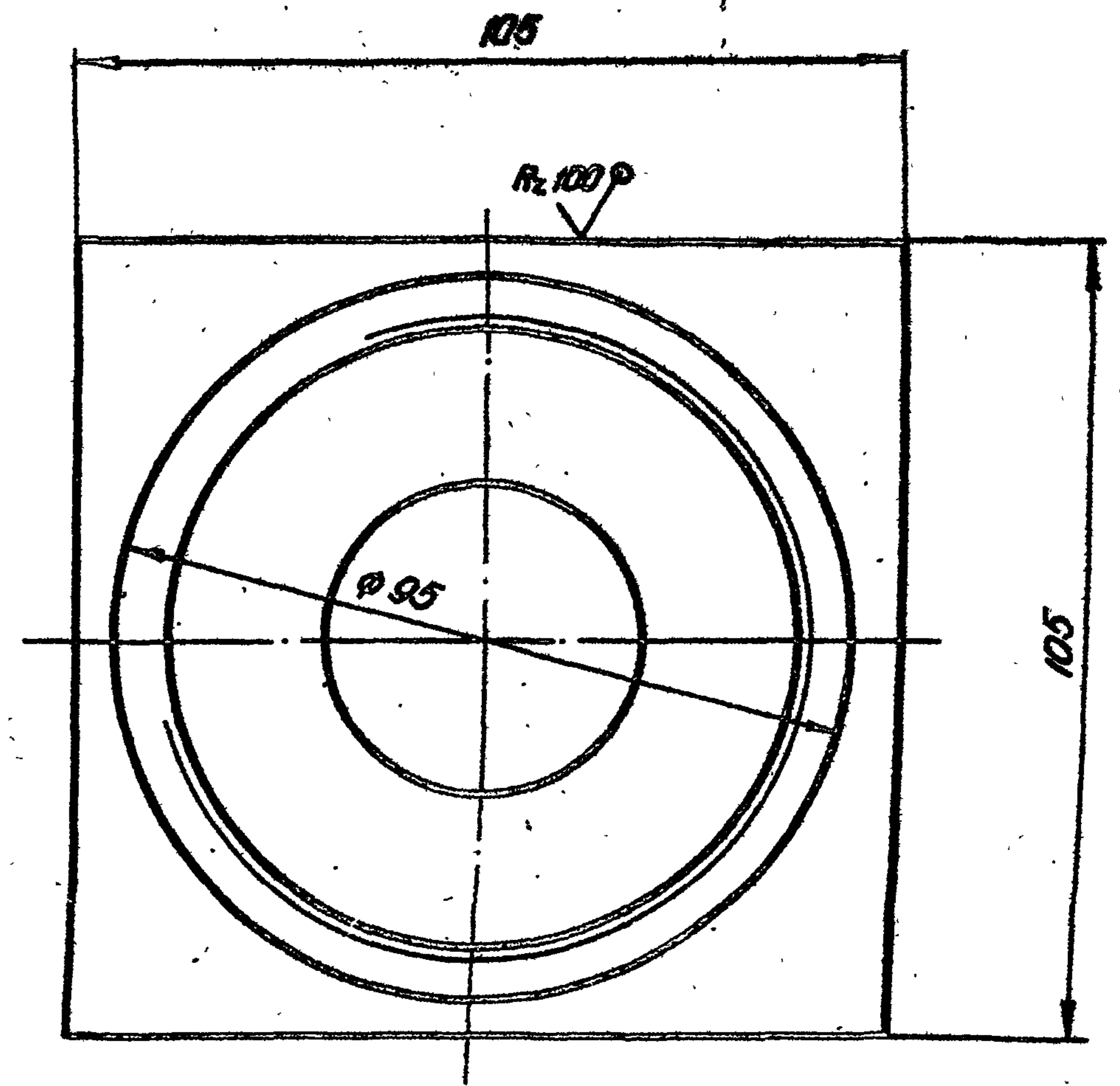
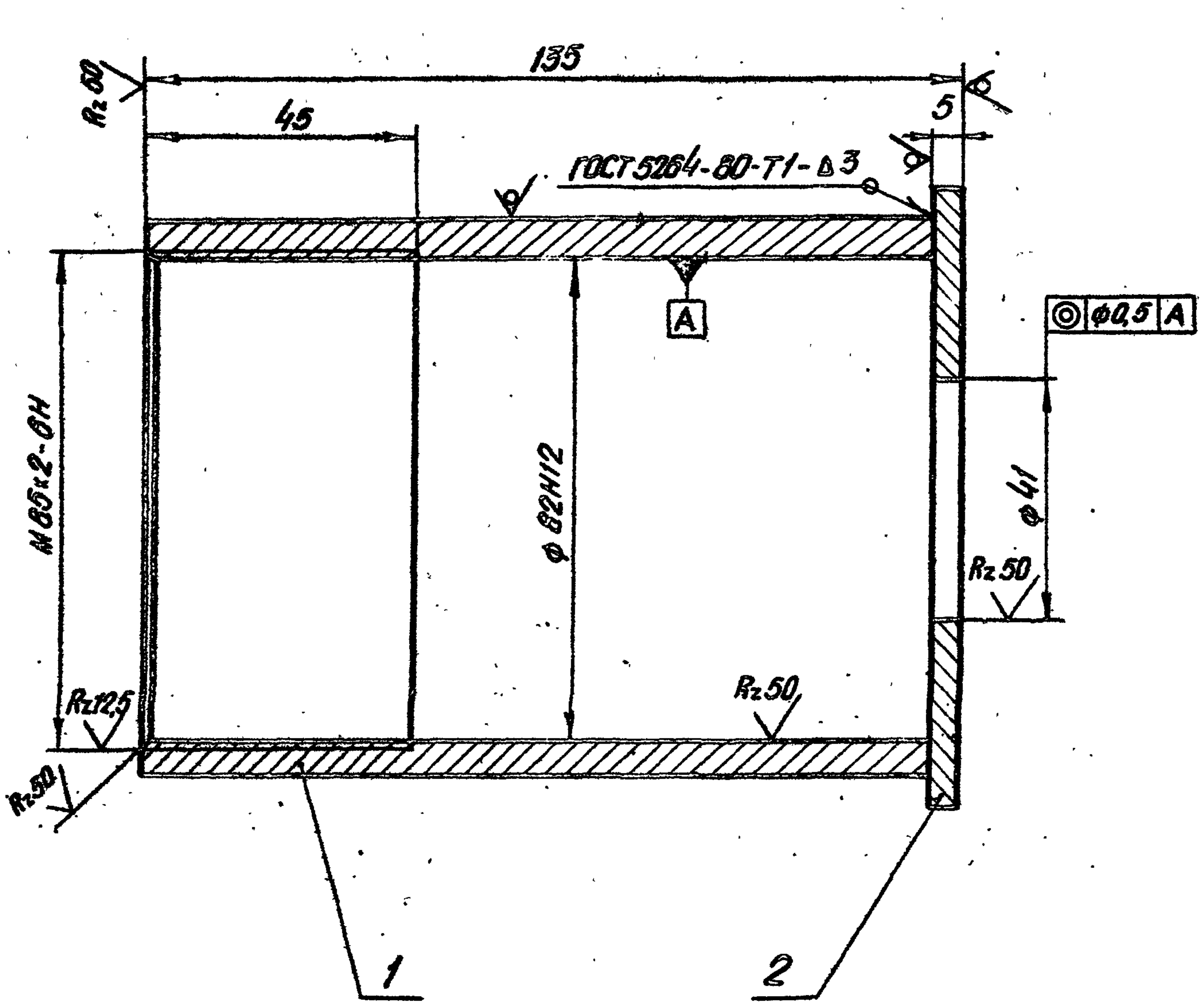
Изм. № подл. Подп. и дата



26.058.ПВ.143.100СБ

Серия - 820.2 - 44 Выпуск 14

Лист № 1 из 1 Подп. и дата: 1983.01.15



					3.820.2-44		
					26.058.ПВ.143.100СБ		
					Корпус		
					Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	А.Саргучаев	12.01.83		A	1,98	1:1
Проб.	Искандеров	Э.Искандеров	12.01.83				
Т. контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83		Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагаев	Н.Нагаев	25.01.83				
Н. контр.	Мышкин	А.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	28.01.83				

Копировал: [Signature]

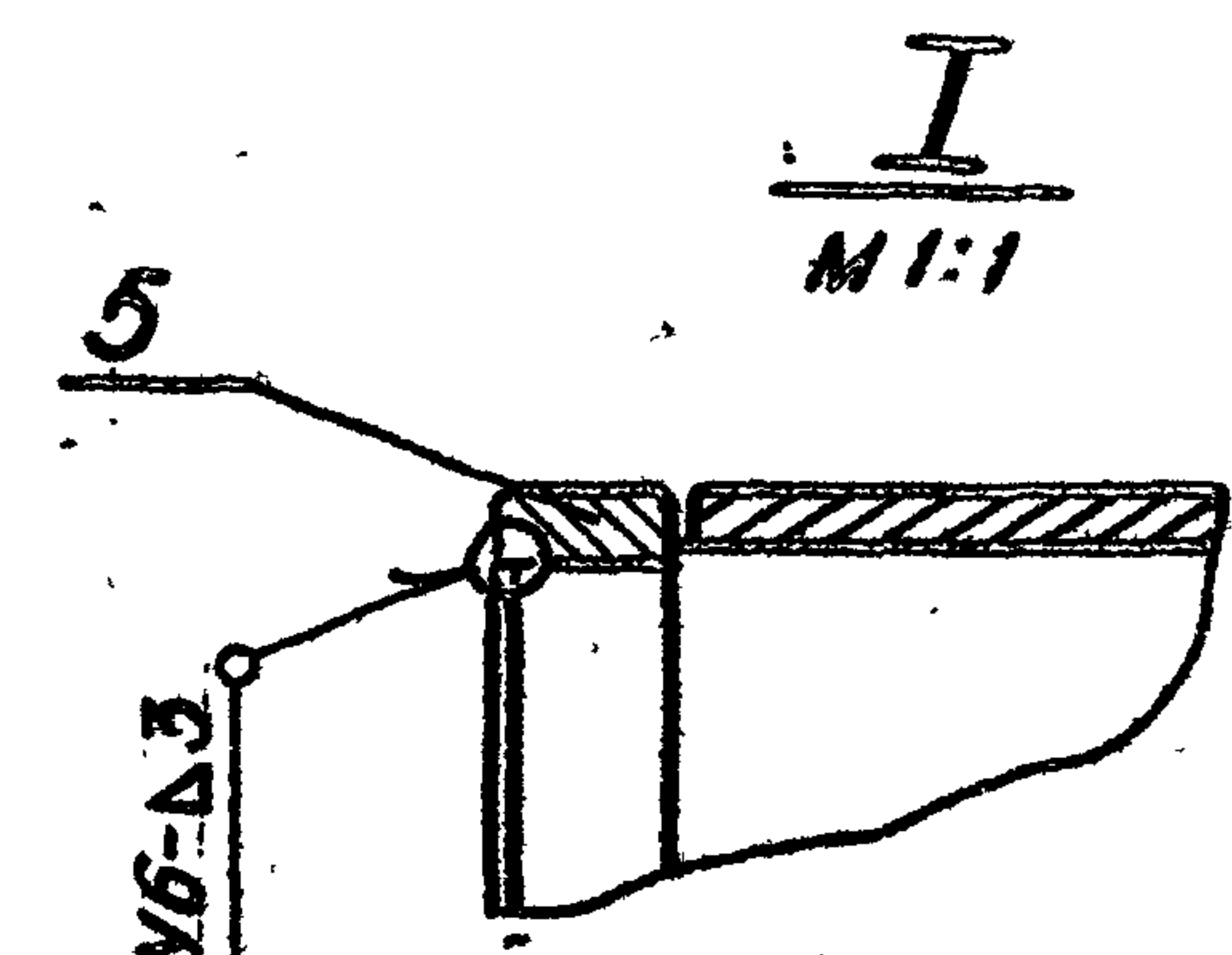
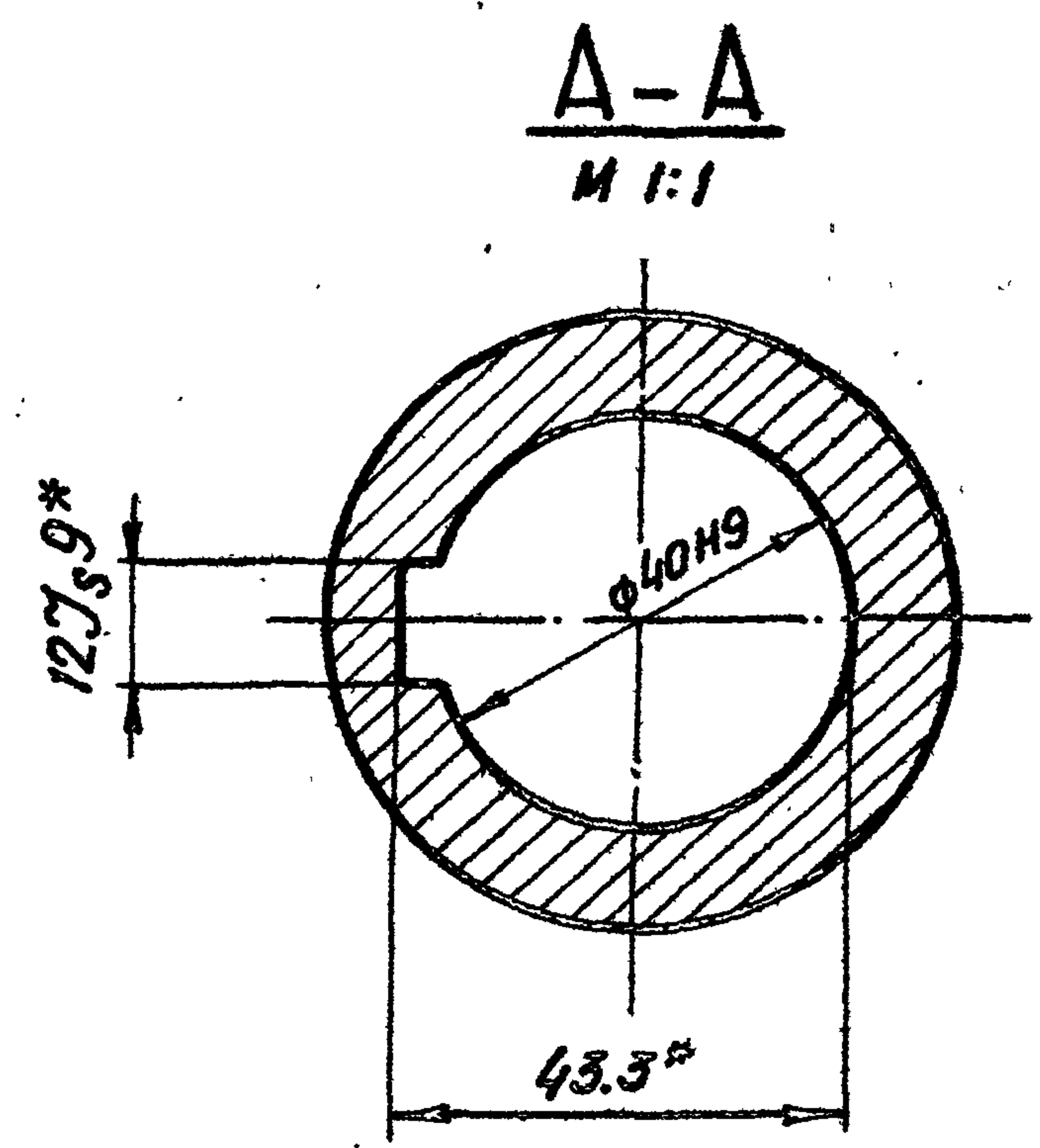
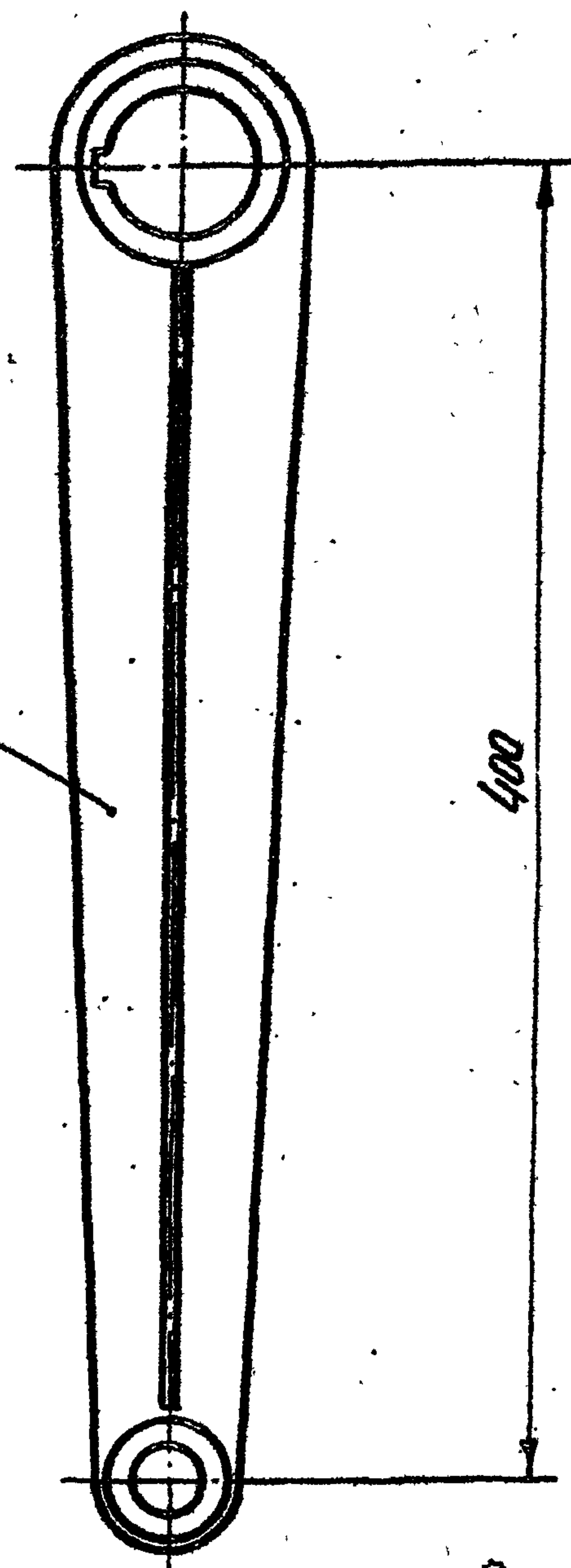
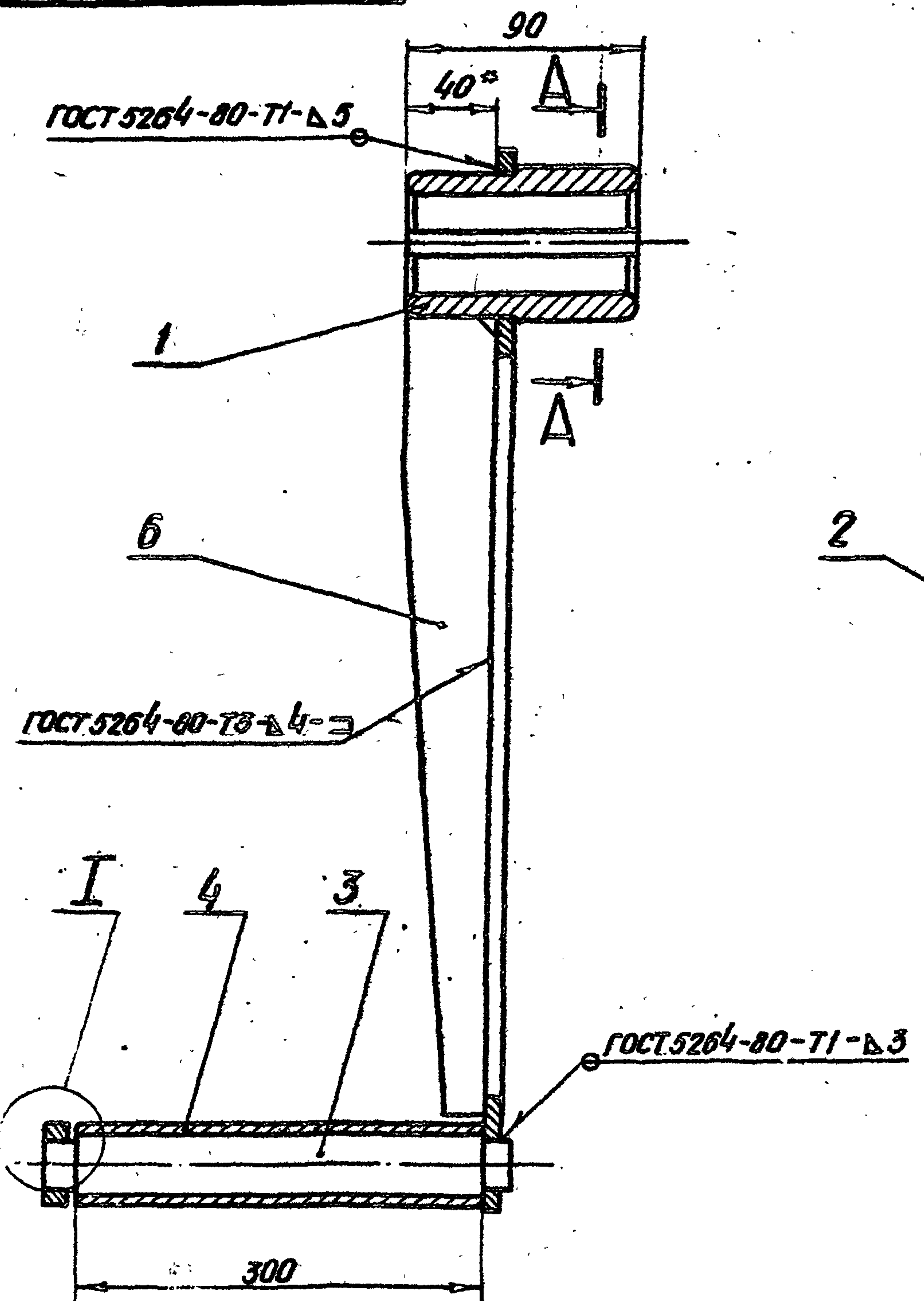
Формат А3



26.058.ПВ.044.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. в дата Подп. и дата Изм. в дата Подп. и дата



1. \* Размеры для справок.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.044.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	И.Васильев	И.Васильев	2008.08	1	5,9	1:2,5
Проб.	Искандеров	С.В.Искандеров	С.В.Искандеров	2008.08	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	С.В.Искандеров	С.В.Искандеров	2008.08			
Гл.инж. проекта	Насгаев	С.В.Искандеров	С.В.Искандеров	2008.08			
Н.контр.	Молшугин	С.В.Искандеров	С.В.Искандеров	2008.08			
Утв.	Филоненко	С.В.Искандеров	С.В.Искандеров	2008.08			

Копировал:

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.071.000 СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали.</u>		
A3	2	26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.071.003	Кольцо регулировочное	8	наиб. кол.
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Пакладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М20х70. 66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8		Гайка М12. 6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9		Гайка М20. 6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10		Шайба 12 65Г 0125 ГОСТ 6402-70*	4	

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				
26.058.ПВ.071.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	1	Сарнугаев	14.01.83
Проб.	Искандеров	1	Искандеров	12.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	1	Нагаев	25.01.83
Н. контр.	Мышкин	1	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоненко	1	Филоненко	28.01.83
Узел грузовой части.			Лит.	Лист
			А	1 2
Копировал: Плещев				
Формат А4				

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	11		Шайба 20 65Г. 0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12		Шпилька М12-82х35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13		Подшпикник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
	14		Манжета 1-120х150-1 ГОСТ 8752-79	1	

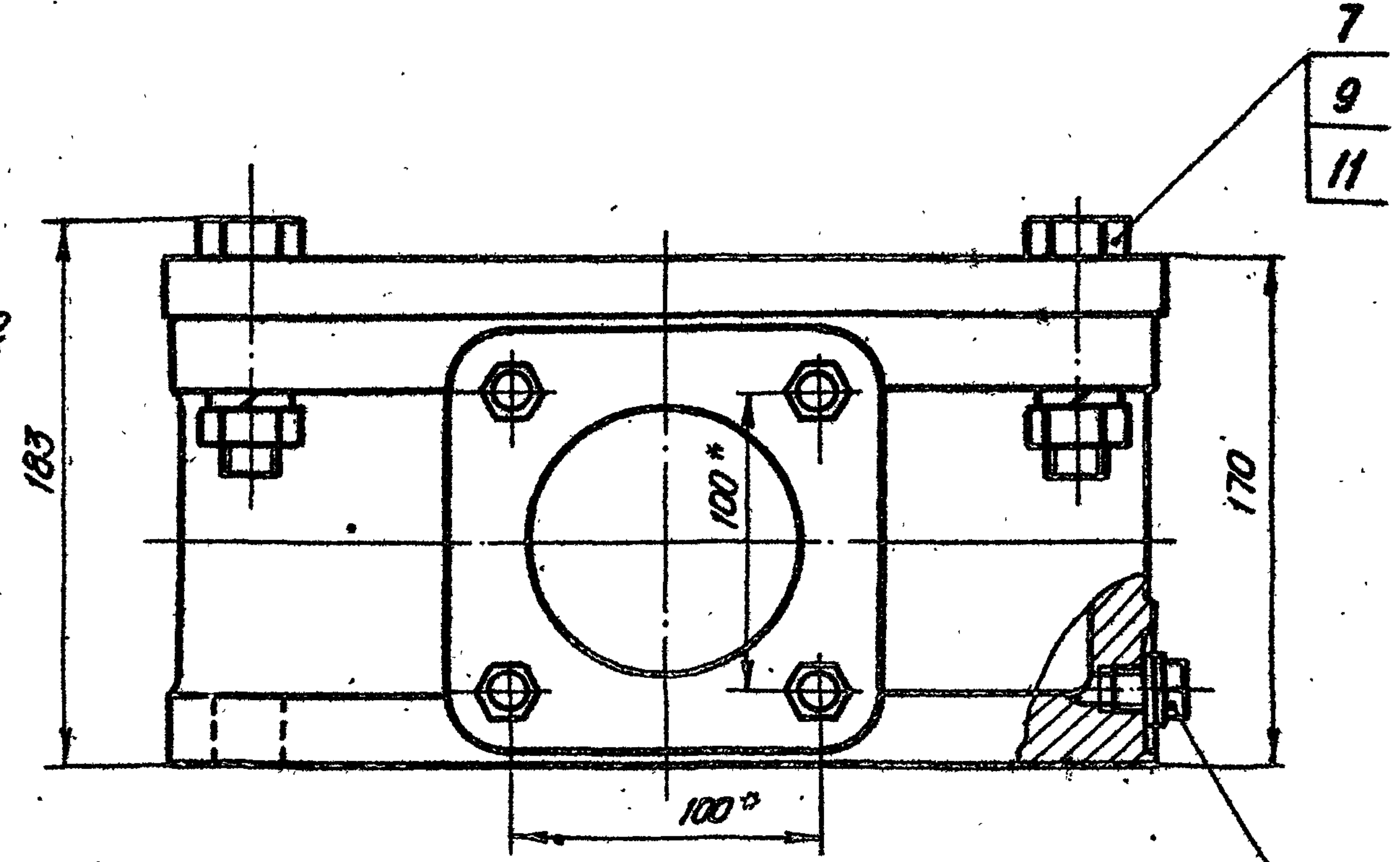
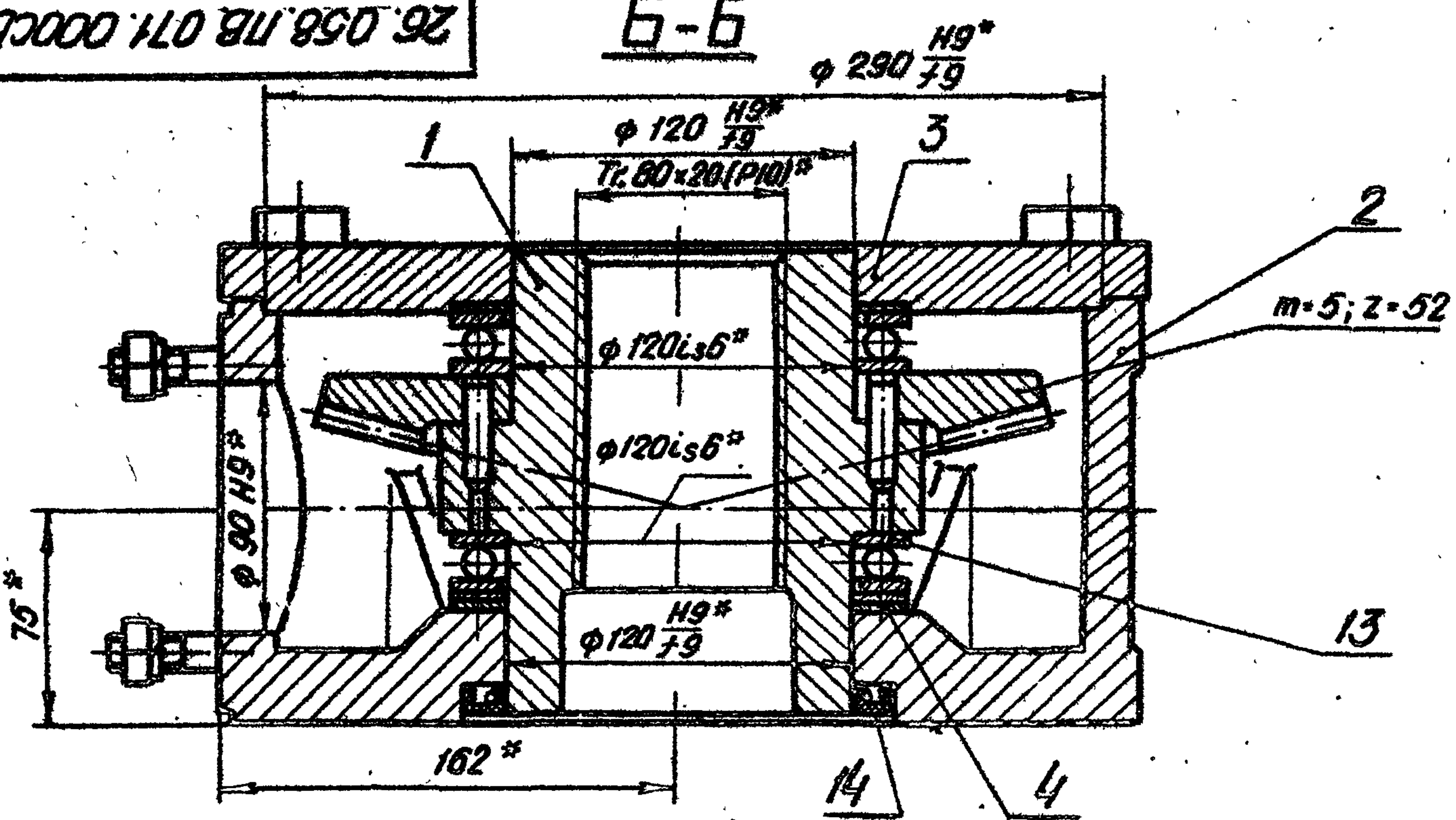
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				
26.058.ПВ.071.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Узел грузовой части.			Лит.	Лист
				2
Копировал: Плещев				
Формат А4				

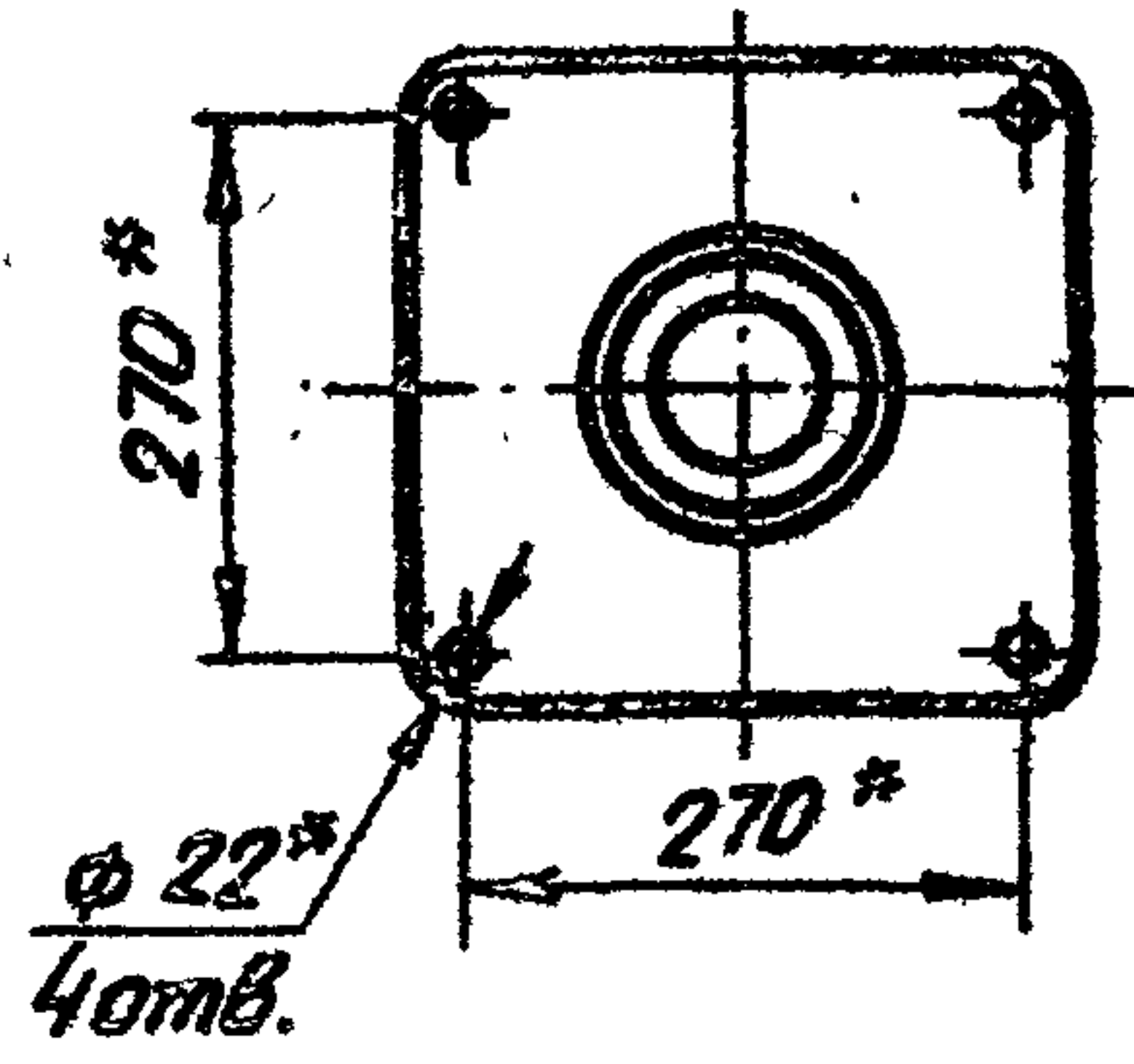
26.058.ПВ.071.000СБ

Б-6

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

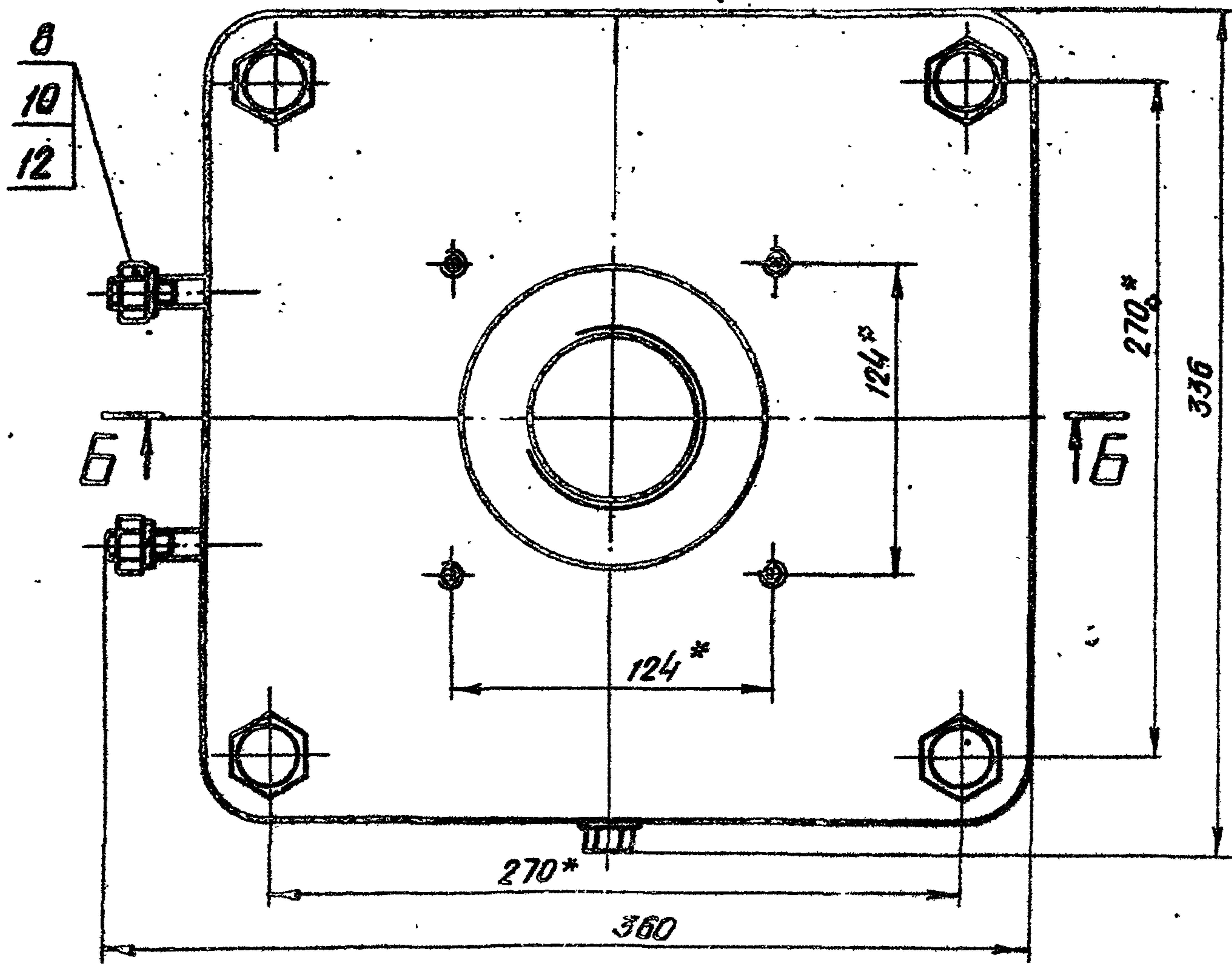


Вид А  
М 1:10



\* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата



					3.820.2-44			
					26.058.ПВ.071.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	И.Саргушев	И.Саргушев	4.01.83		А	77,7	1:2,5
Проб.	Цсканберов	Цсканберов	Цсканберов	12.01.83				
Г. контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.83				
Гл. инж. проекта	Нагеев	Нагеев	Нагеев	25.01.83				
И. контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	25.01.83				
Утв.	Филаненко	Филаненко	Филаненко	26.01.83				
					Лист		Листов 1	

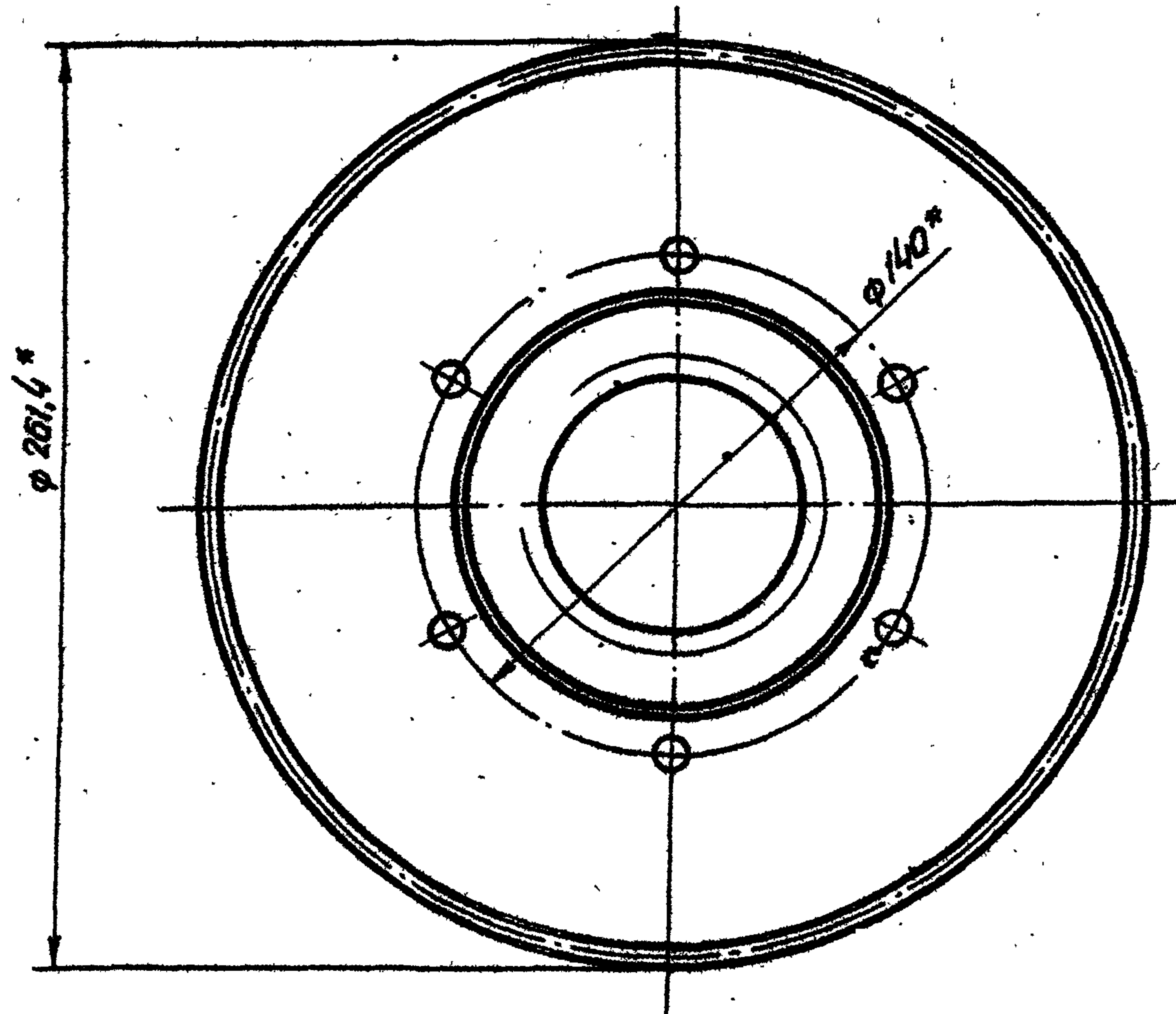
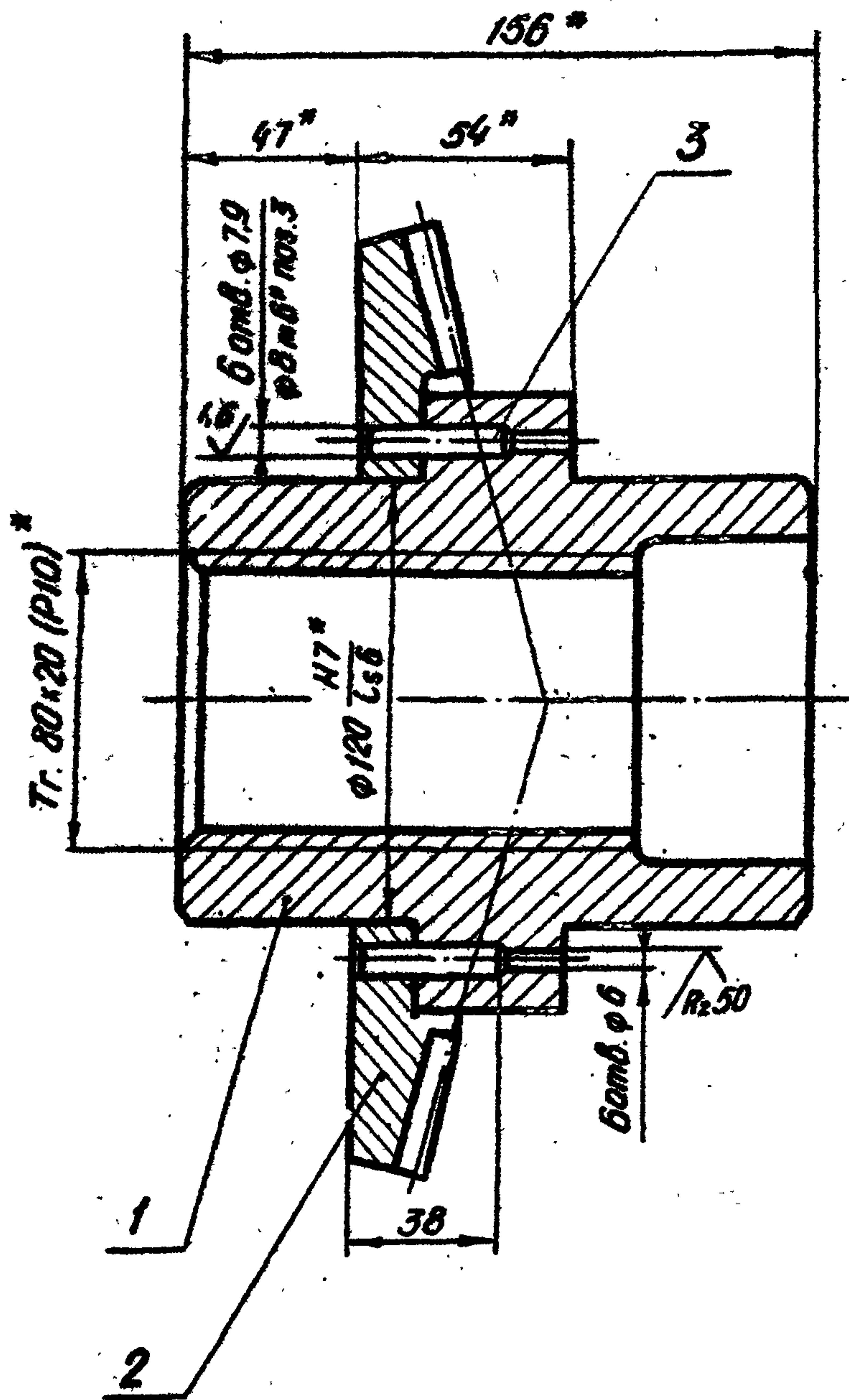
капировал: Яковлев

Формат А3



26.058.ПВ.071.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № докум.
Подп. и дата	Подп. и дата

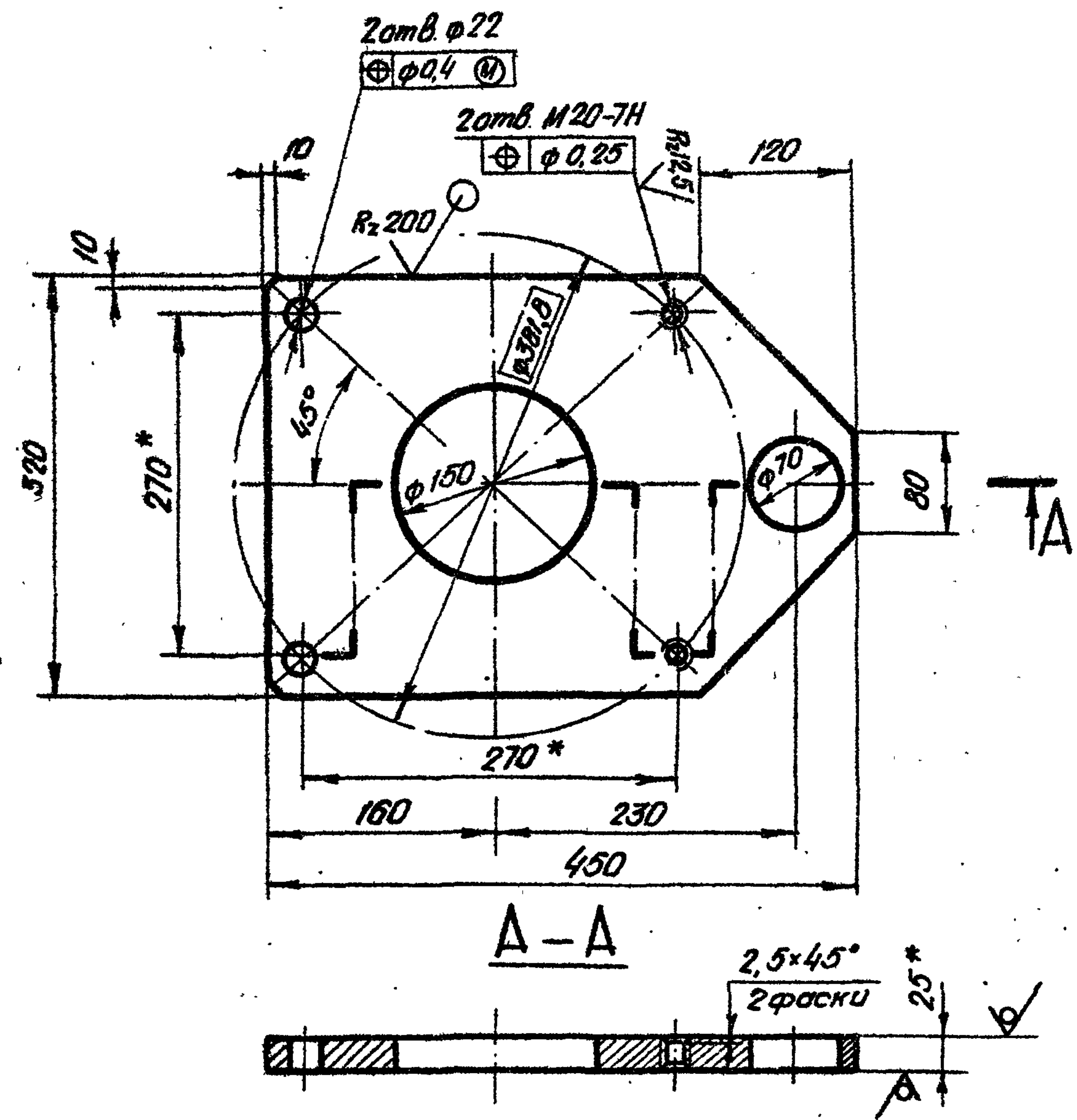
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.071.100СБ		
				Узел		
				грузовой гайки.		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	19.01.88	А	15,4
Проб.	Исханбердиев	И.Исханбердиев	И.Исханбердиев	19.01.88		1:2
Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	19.01.88	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Ногоев	И.Ногоев	И.Ногоев	19.01.88		
И.контр.	Мойшикин	И.Мойшикин	И.Мойшикин	19.01.88		
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	И.Филоменко	19.01.88		



26.058.ПВ.140.001

Rz 50/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

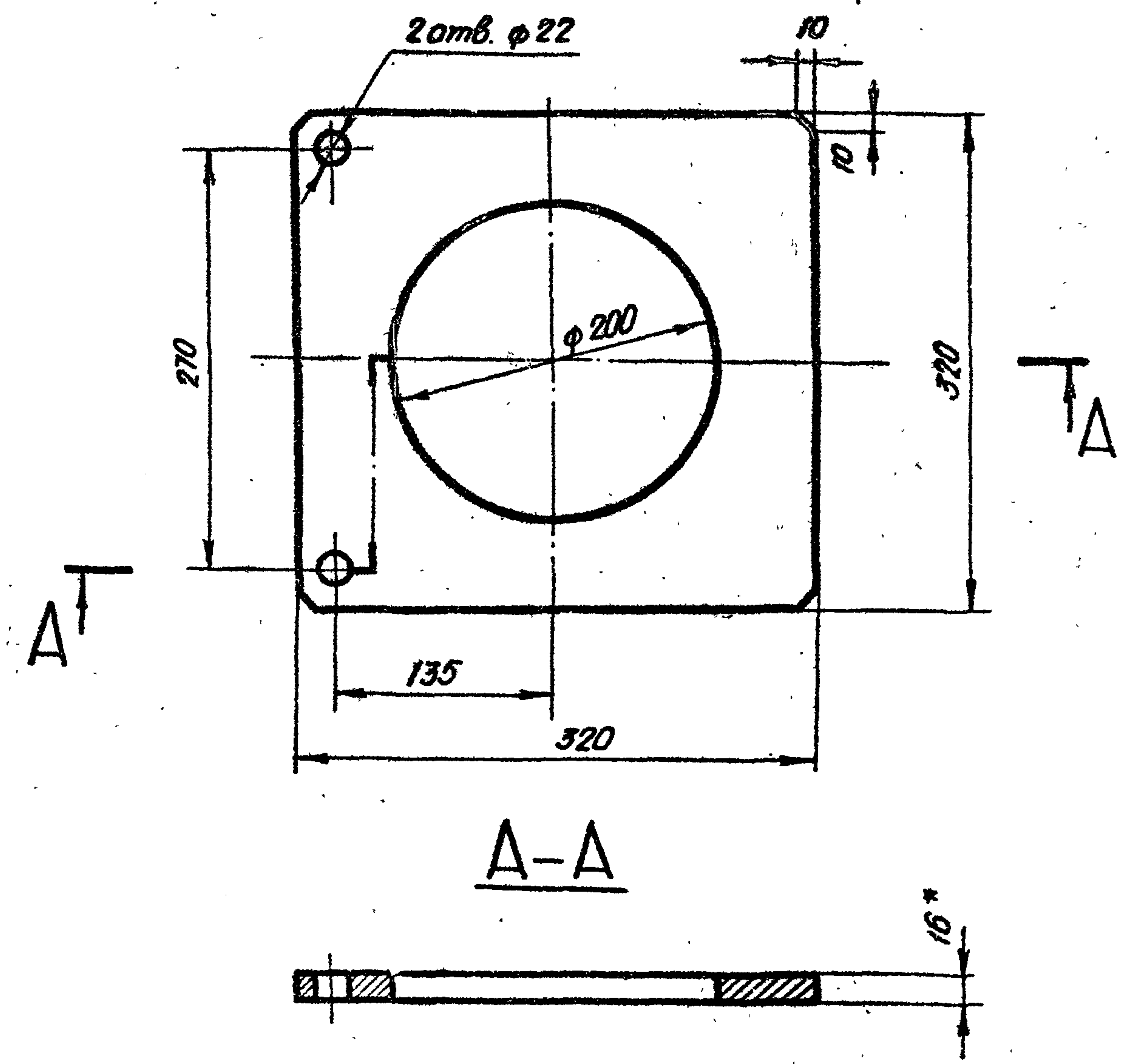


\* Размеры для справок

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.140.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	11.04.83	А	22,0	1:5
Пров.	Искандеров	А.Искандеров	А.Искандеров	12.04.83			
Т.контр.	Грош	А.Грош	А.Грош	15.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	А.Нагаев	25.04.83			
И.контр.	Мышкин	А.Мышкин	А.Мышкин	28.04.83			
Утв.	Филоненко	А.Филоненко	А.Филоненко	26.04.83			
Лист					Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74*		
Лист					Ст.3 сп.3 ГОСТ 14637-79		
Копировал: Телья					Формат А4		

26.058.ПВ.140.002



- \* Размер для справок.
- Размеры, обеспеч. инстр.

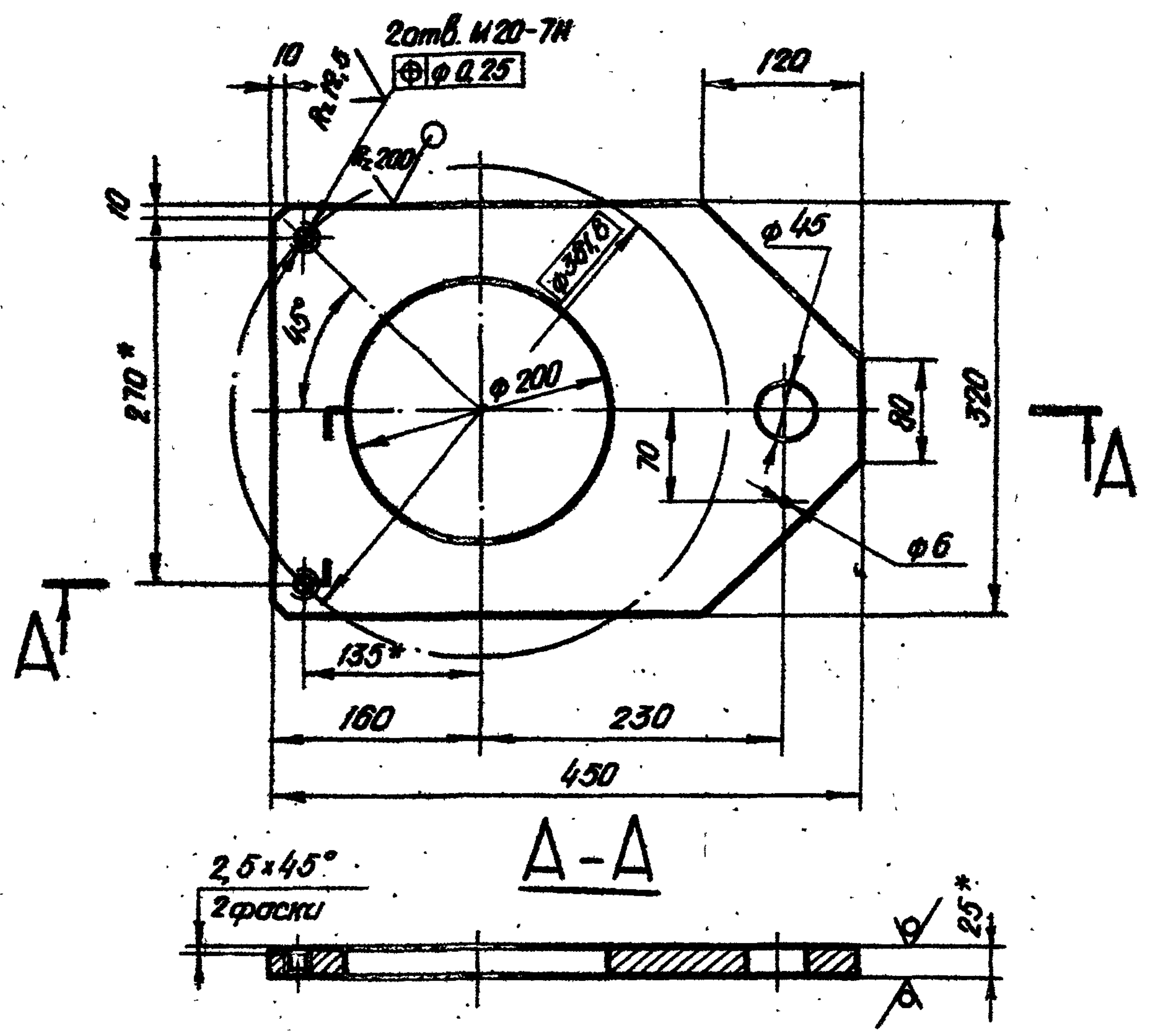
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.140.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	11.04.83	А	2,0	1:4
Пров.	Искандеров	А.Искандеров	А.Искандеров	12.04.83			
Т.контр.	Грош	А.Грош	А.Грош	15.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	А.Нагаев	25.04.83			
И.контр.	Мышкин	А.Мышкин	А.Мышкин	28.04.83			
Утв.	Филоненко	А.Филоненко	А.Филоненко	26.04.83			
Лист					Прокладка.		
Лист					Резина пластина 16М-С ГОСТ 7338-77*		
Копировал: Телья					Формат А4		

26.058.ПВ.140.003

Rz50 (✓)

Серия 3820.2-44 Выпуск 14



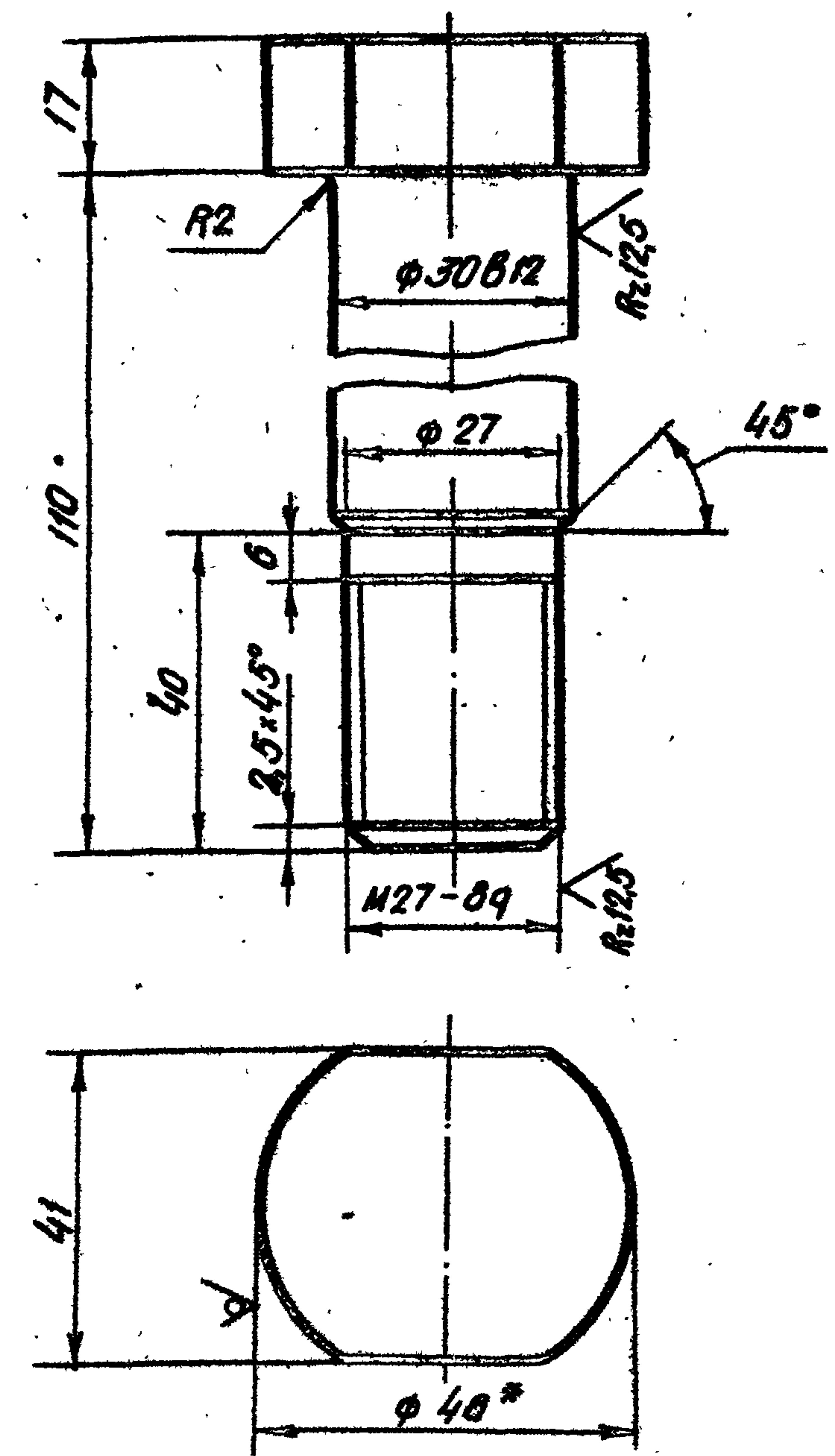
\* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.140.003		
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	Иванов	10.01.89	А	19,6	1:5
Проб.	Искандеров	Иванов	12.01.89	Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш	Иванов	19.01.89			
Гл. инж. проекта	Нагаев	Иванов	25.01.89			
И.контр.	Мышкин	Иванов	27.01.89			
Утв.	Филоменко	Иванов	28.01.89			
				Лист Б-ПН-НВ-25 ГОСТ 19903-74*		
				Лист ВСт.3сп.3 ГОСТ 14637-79		
				Копировал: Ильяс		
				Формат А4		

26.058.ПВ.050.003

Rz25 (✓)



\* Размер для справок.

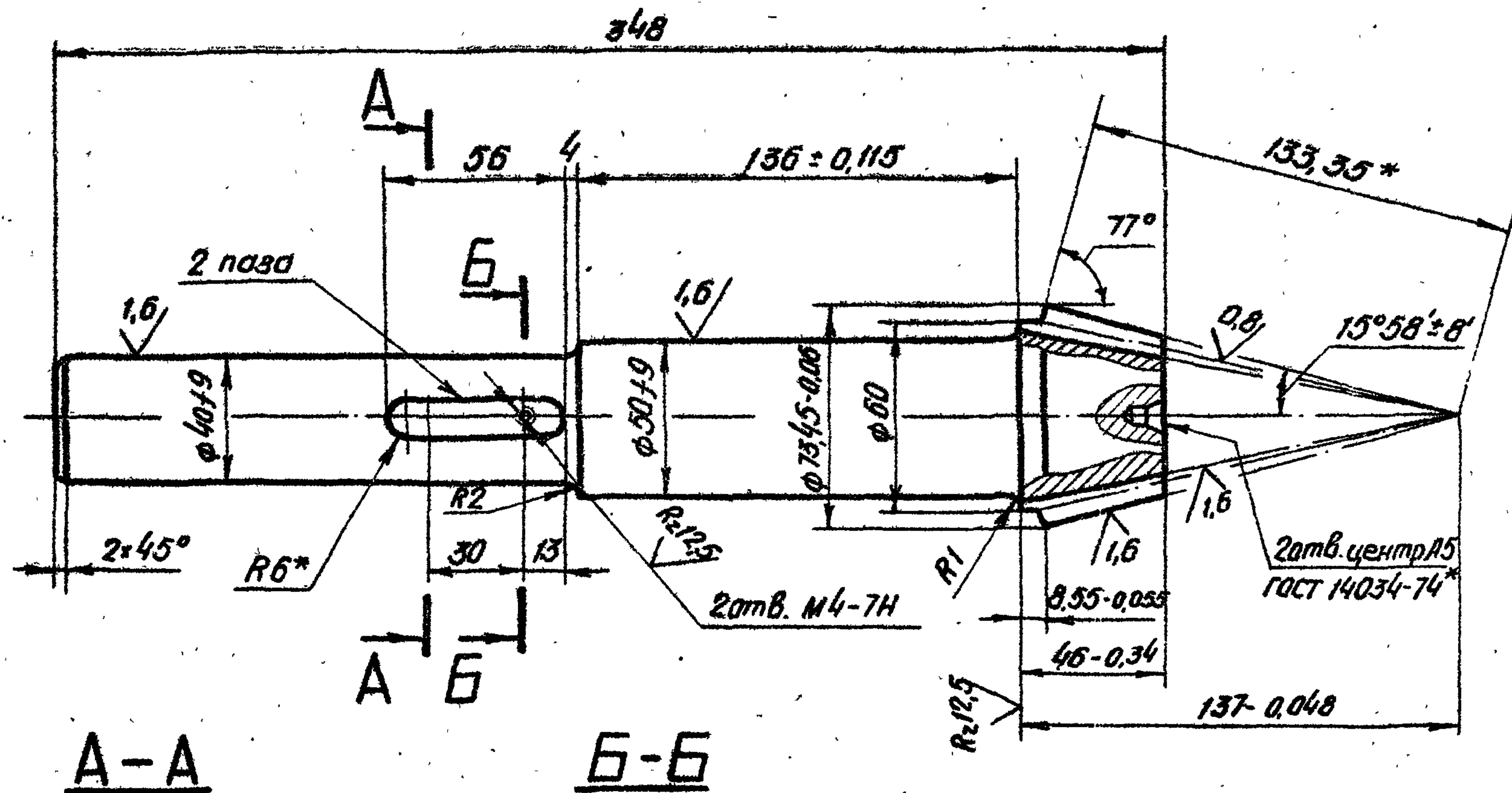
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.050.003		
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	Иванов	10.01.89	А	0,9	1:1
Проб.	Искандеров	Иванов	12.01.89	Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш	Иванов	19.01.89			
Гл. инж. проекта	Нагаев	Иванов	25.01.89			
И.контр.	Мышкин	Иванов	27.01.89			
Утв.	Филоменко	Иванов	28.01.89			
				Лист 48-В-ГОСТ 2590-71.*		
				Лист ВСт.3сп.1-И ГОСТ 535-79		
				Круг		
				Копировал: Ильяс		
				Формат А4		

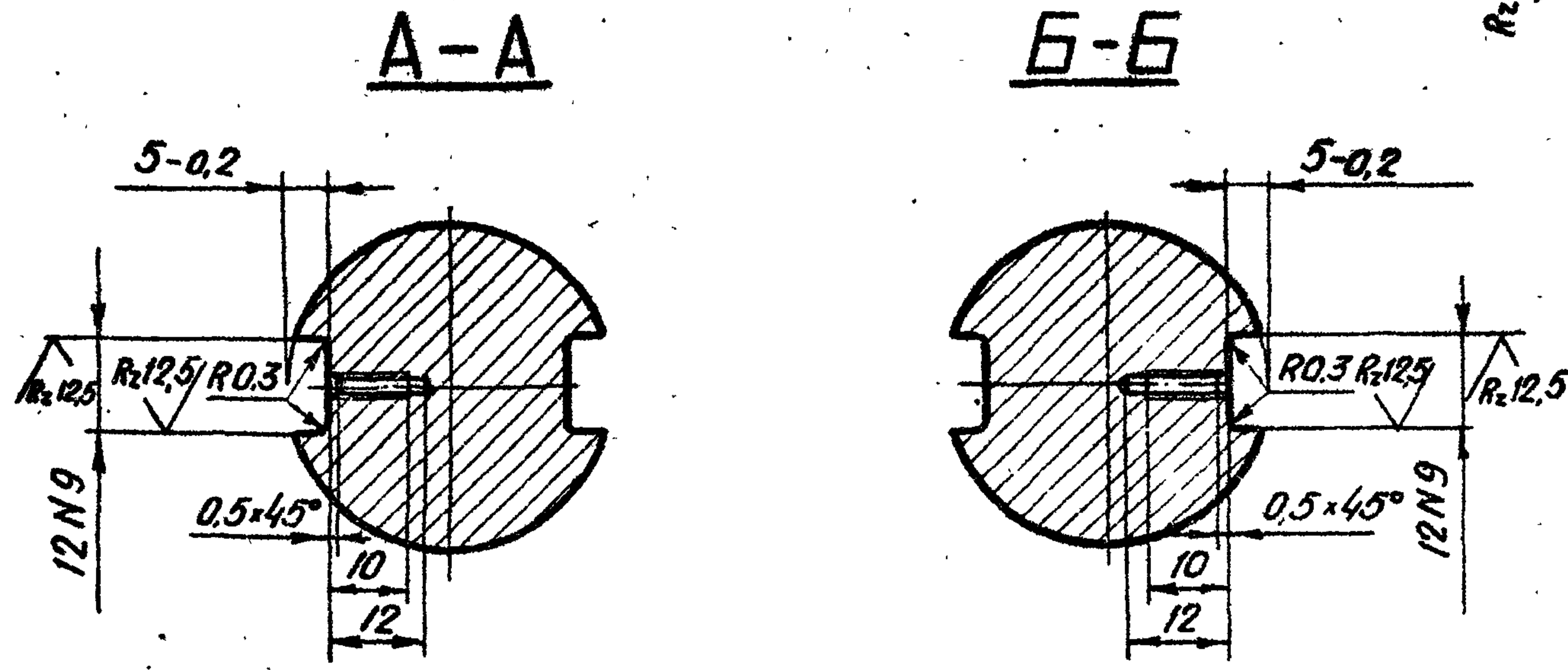
26.058.ПВ.141.001

Rz 25/

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	$z$	12
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_z$	0,0446
Угол делительного конуса	$\delta$	13°
Степень точности	-	8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$s$	8,15 <sup>-0,092</sup> -0,212
Высота да хорды	$h_a$	5,41
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружной модуль	$m_m$	4,256
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	133,35
Среднее конусное расстояние	$R$	113,35
Средний делительный диаметр	$d$	51,068
Угол конуса впадин	$\delta_f$	11°14'
Внешняя высота зуба	$h_e$	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	26.058.ПВ.062.201	



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. \*Размер для справок.

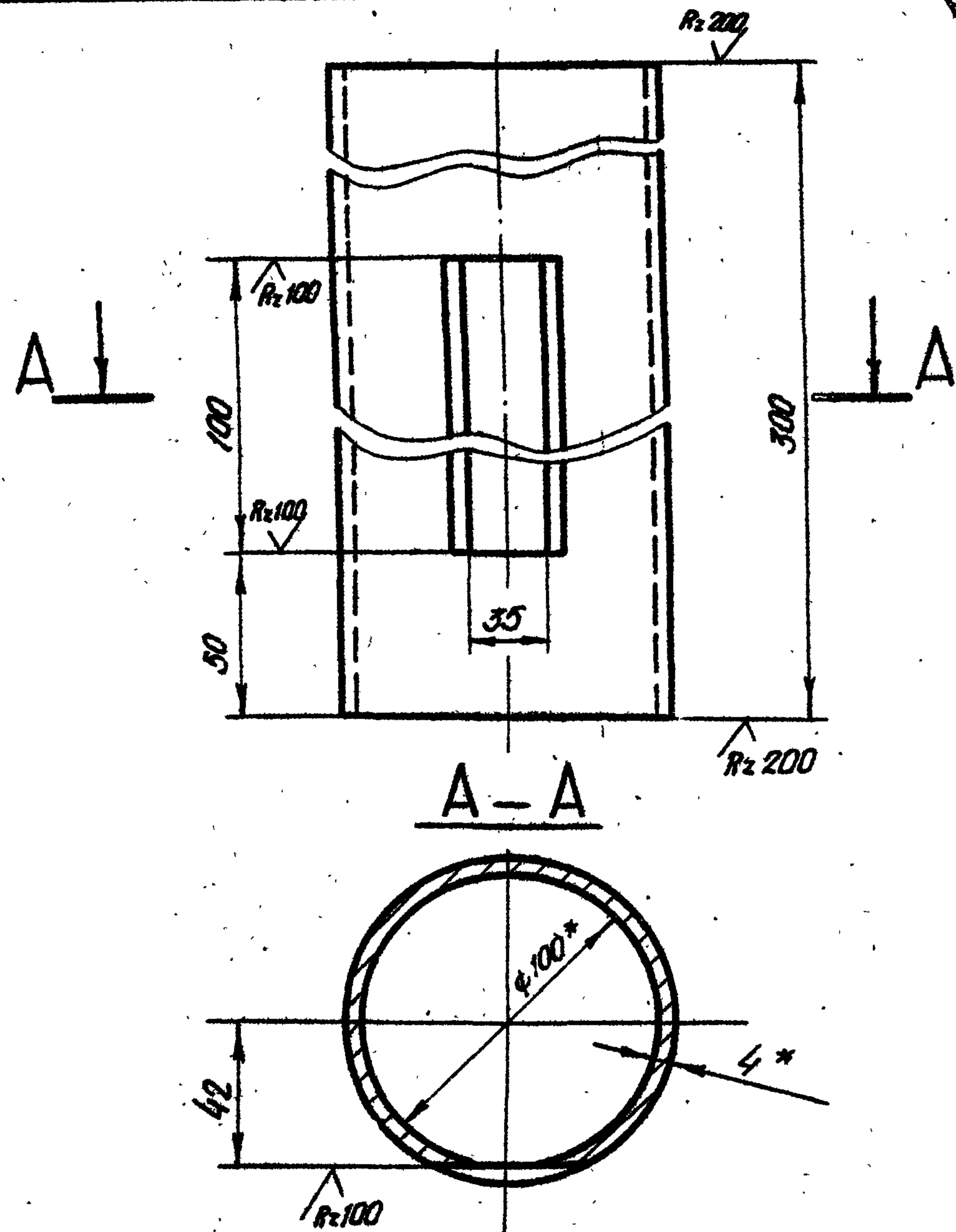
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44				26.058.ПВ.141.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Саргучаев	А.С.	А.С.	4.01.83	Я	4,5
Проб.	Искандеров	З.С.	З.С.	12.01.83		12
Т.контр.	Грош	З.С.	З.С.	19.01.83	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.С.	А.С.	25.01.83		
Н.контр.	Мышкин	А.С.	А.С.	28.01.83		
Утв.	Филоненко	А.С.	А.С.	28.01.83		
Вал-шестерня.					Сталь 40x ГОСТ 4543-71*	

26.058.ПВ.142.001

(V) ✓

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.142.001

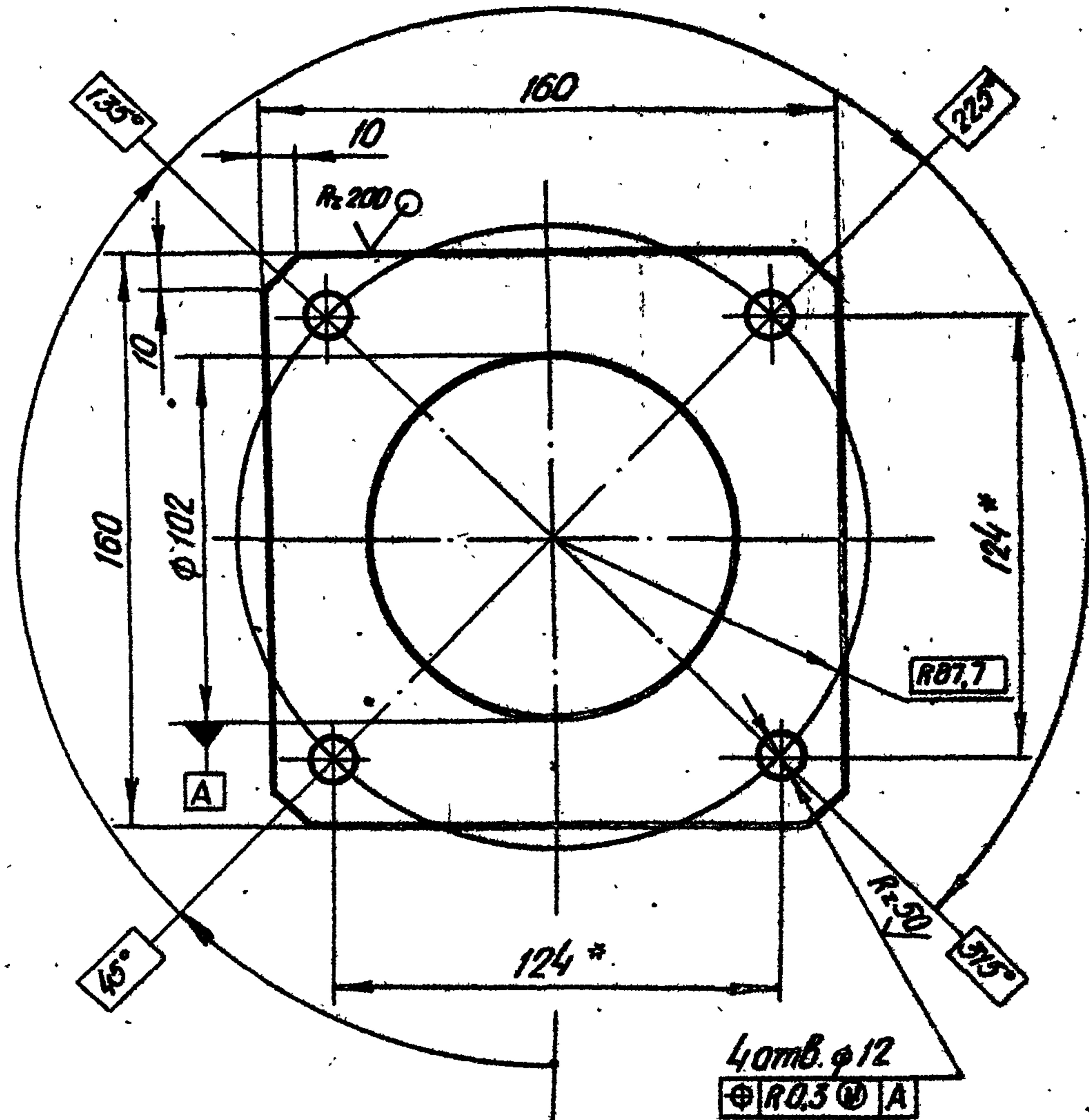
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			12.01.88	1	2,8	1:2
Провер.	Искандеров			12.01.88			
Т.контр.	Грош			12.01.88			
ГИП	Нагаев			25.01.88			
Н.контр.	Мышкин			27.01.88			
Утв.	Филоменко			27.01.88			

Труба  
Труба 100x4 ГОСТ 8733-75\*  
Б20 ГОСТ 8733-74\*

Копировал: ТЫКЕРЪ Формат А4

26.058.ПВ.073.001

(V) ✓



\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.073.001

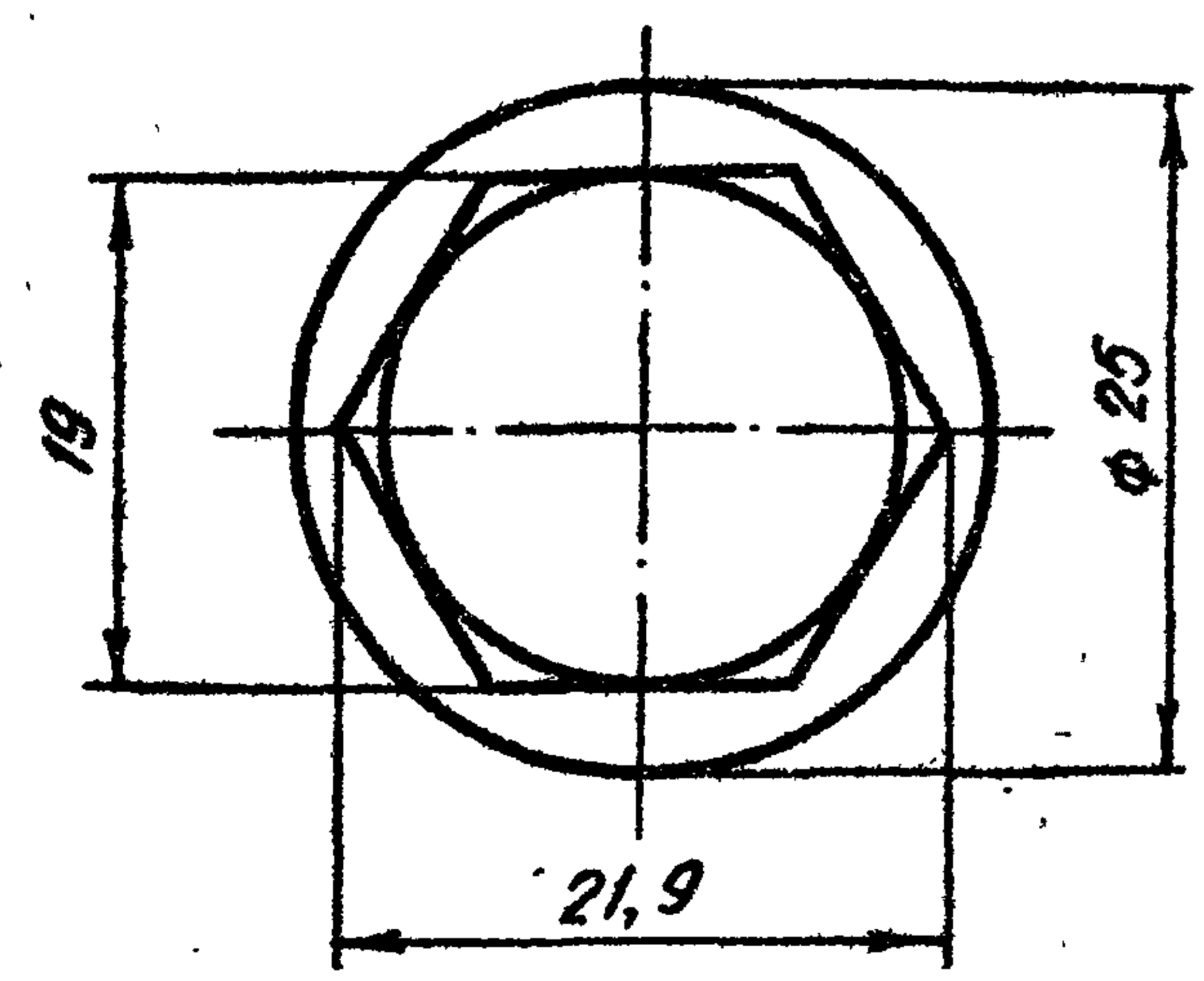
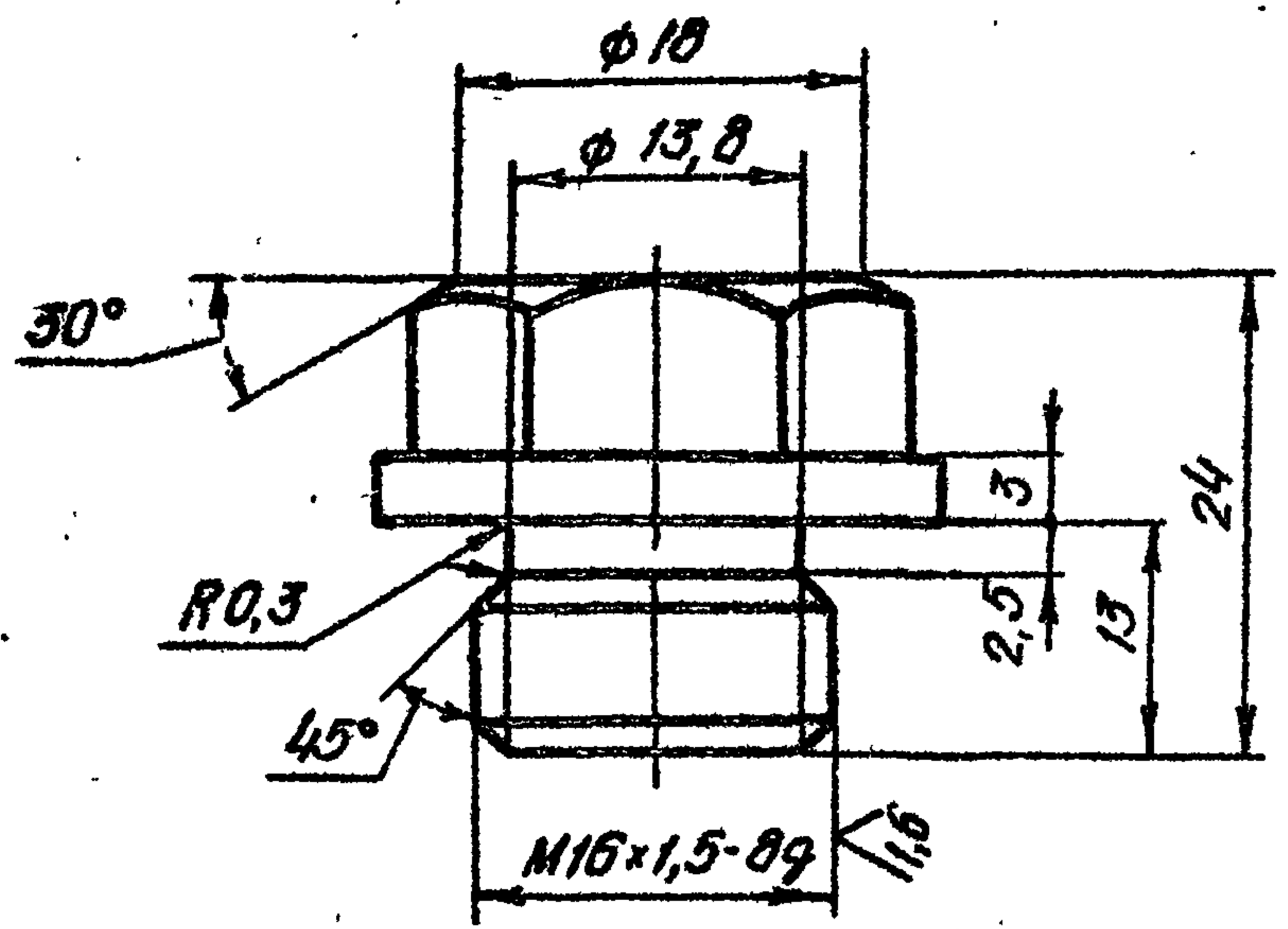
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			12.01.88	1	0,8	1:2
Провер.	Искандеров			12.01.88			
Т.контр.	Грош			12.01.88			
ГИП	Нагаев			25.01.88			
Н.контр.	Мышкин			27.01.88			

Фланец  
Лист 1  
Листов 1  
Б-ПН-ВГОСТ 19903-74\*  
ВСТ303ГОСТ 14637-79

Копировал: ТЫКЕРЪ Формат А4

26.058.ПВ.031.004

Rz50/ (✓)



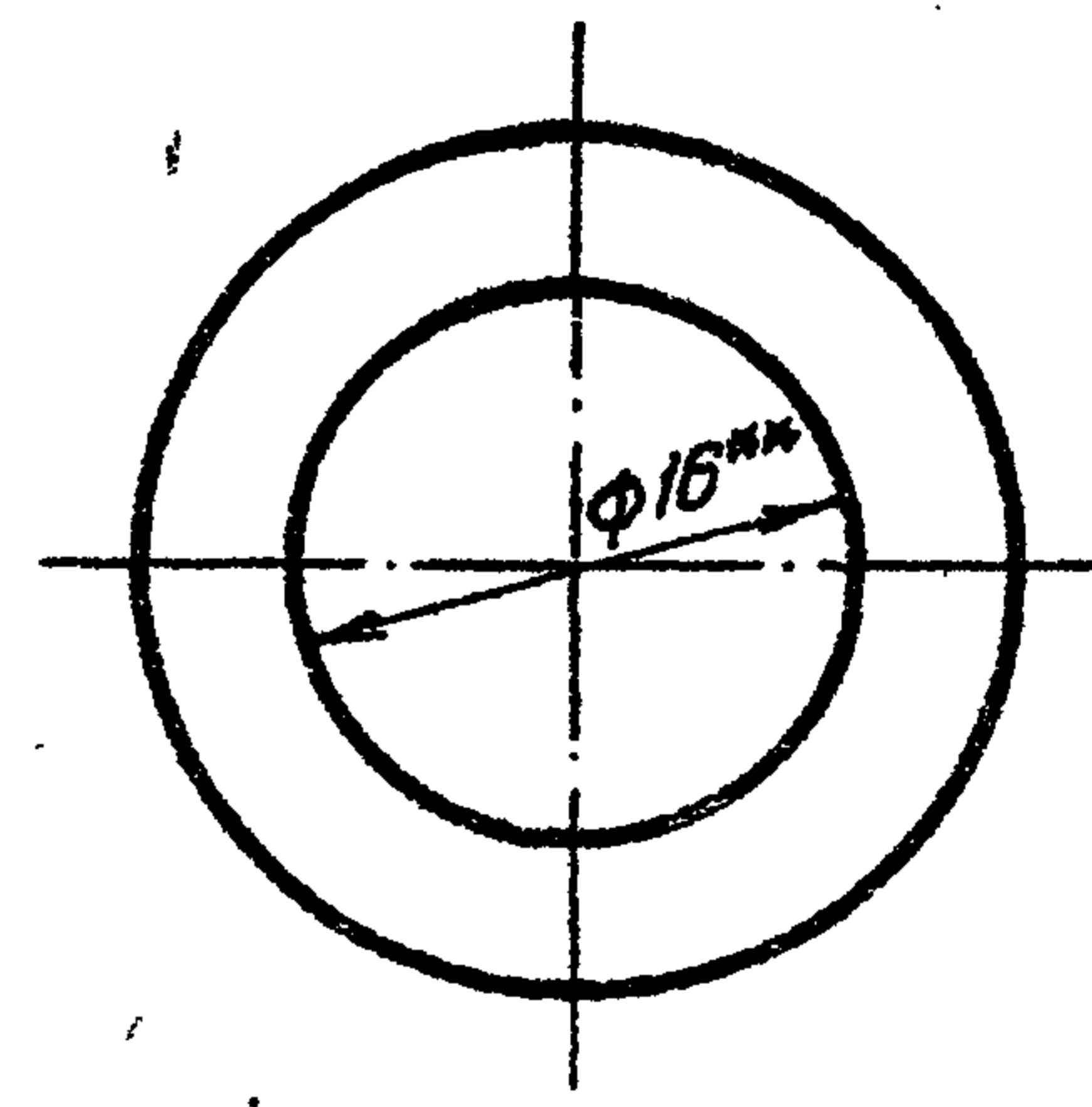
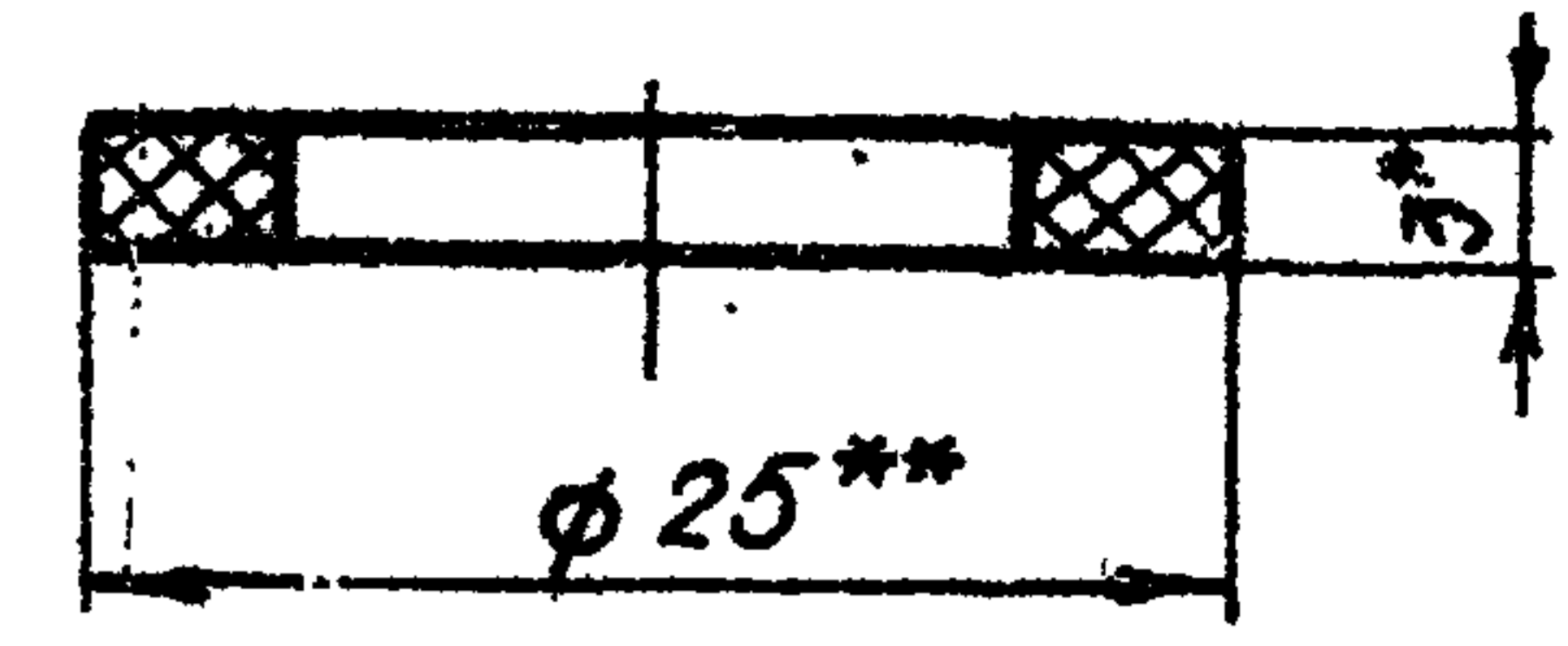
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	Искандеров	12.01.83	А	0,045
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	Искандеров	Искандеров	12.01.83	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев	Искандеров	Искандеров	25.01.83	Круг 26-В-ГОСТ 2590-71*	
Н.контр.	Мышкин	Искандеров	Искандеров	25.01.83	БСтЗпс.5-1-И ГОСТ 535-79	
Утв.	Филоненко	Искандеров	Искандеров	25.01.83	Копировал: Искандеров	

Формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1. \* Размер для справок.
- 2.\*\* Размеры обеспеч. инстр.

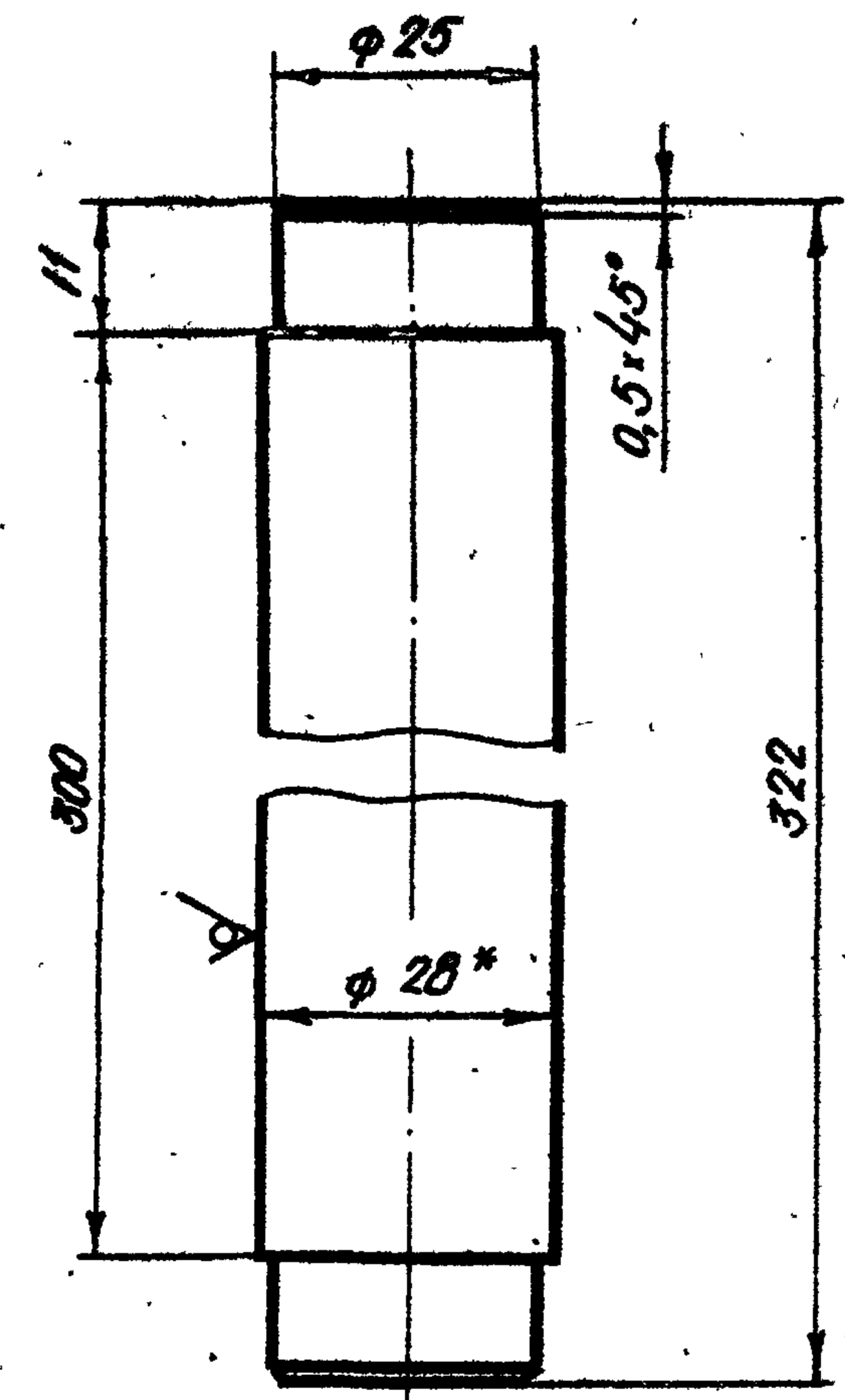
Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	Искандеров	12.01.83	А	0,002
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	Искандеров	Искандеров	12.01.83	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев	Искандеров	Искандеров	25.01.83	Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80	
Н.контр.	Мышкин	Искандеров	Искандеров	25.01.83	Копировал: Искандеров	
Утв.	Филоненко	Искандеров	Искандеров	25.01.83	Формат А4	

Серия 3.820.2 - 44 Выпуск 14

26.058.ПВ.035.003

Rz 50 (✓)



\* Размер для справок

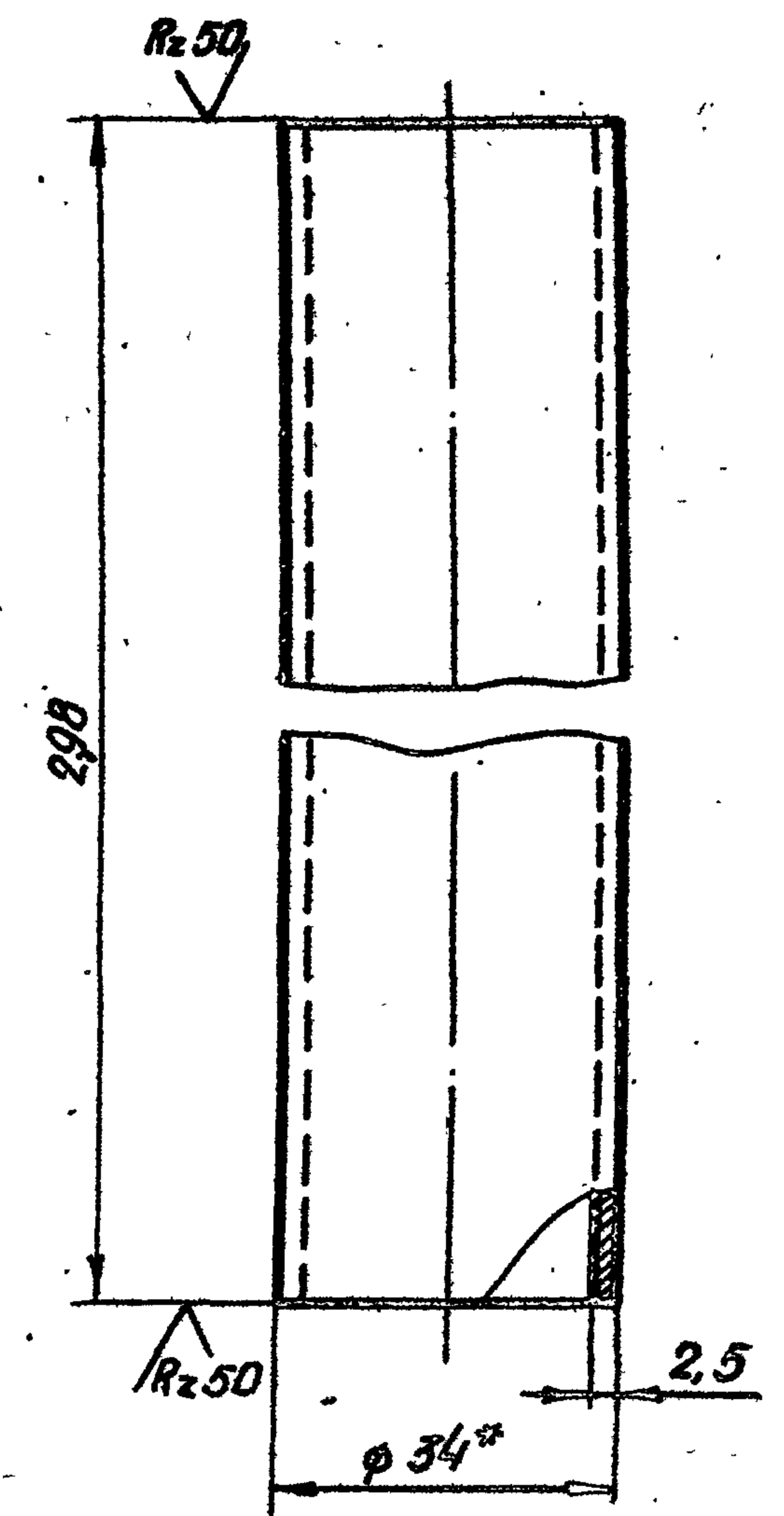
Изм. №, подл. и дата, взам. инв. №, инв. № дубл., подл. и дата, взам. инв. №, инв. № дубл., подл. и дата

				3.820.2 - 44	26.058.ПВ.035.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.88			А	1,5	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.88		Лист	Листов 1		
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.88		28-В-ГОСТ 2590-71* БСт.Зис-5-1-II ГОСТ 535-79 Круг			
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88					
И. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.88					
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.88					

Копировал: [подпись] Формат А4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50 (✓)



\* Размер для справок

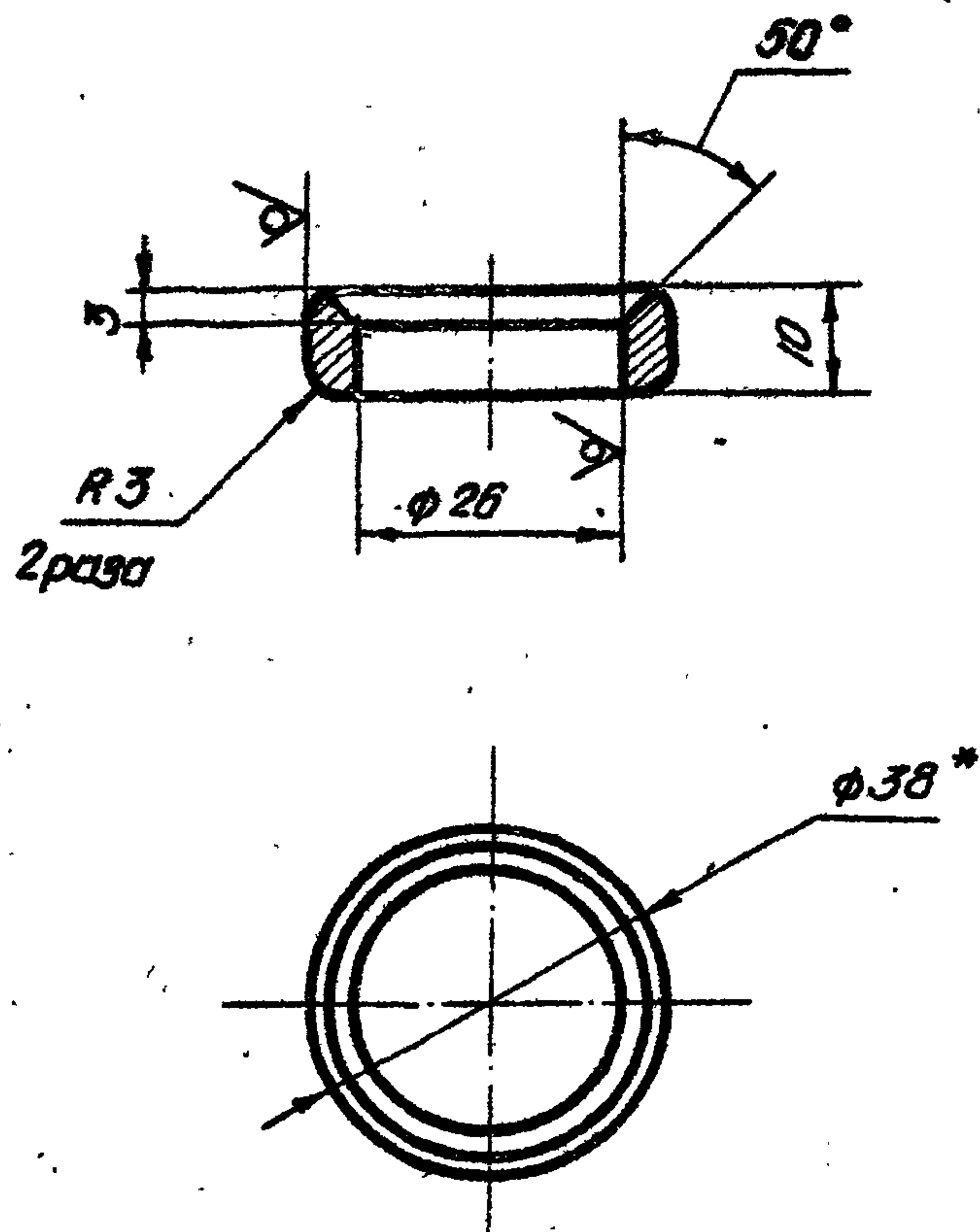
Изм. №, подл. и дата, взам. инв. №, инв. № дубл., подл. и дата, взам. инв. №, инв. № дубл., подл. и дата

				3.820.2 - 44	26.058.ПВ.035.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.88			А	0,58	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.88		Лист	Листов 1		
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.88		Труба 34x2,5 ГОСТ 8734-75* Б20 ГОСТ 8733-74*			
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.88					
И. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.88					
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.88					

Копировал: [подпись] Формат А4

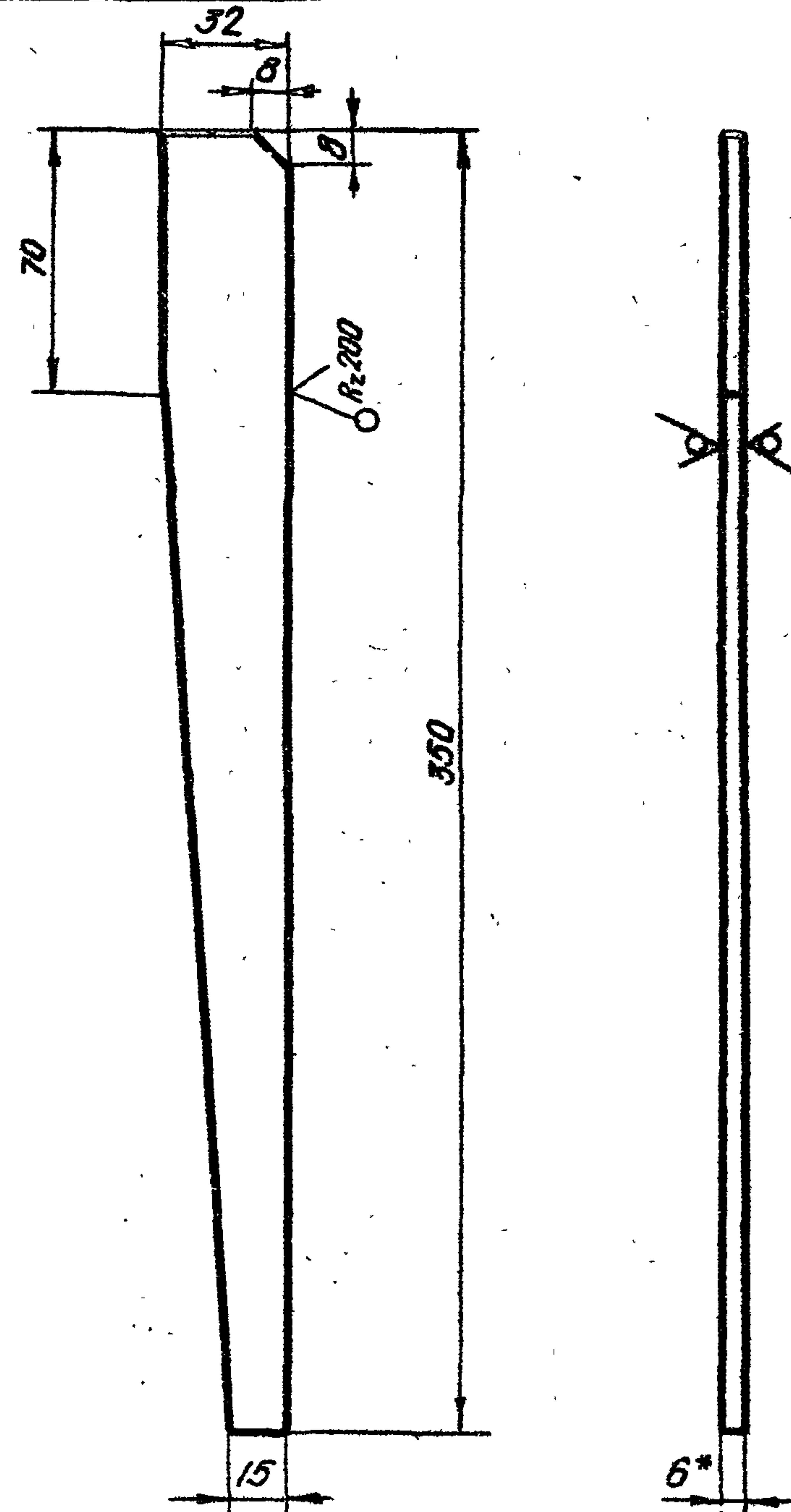
26.058.ПВ.035.005

Rz50  
√ (V)



\* Размер для справок

26.058.ПВ.035.006



\* Размер для справок

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.035.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.04.83		А	0.05	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т. контр.	Граш	Граш	19.01.83		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83		Труба 38x6 ГОСТ 8734-75* Б20 ГОСТ 8733-74*		
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филопенко	Филопенко	30.01.83				

Копировал: Тельеф

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

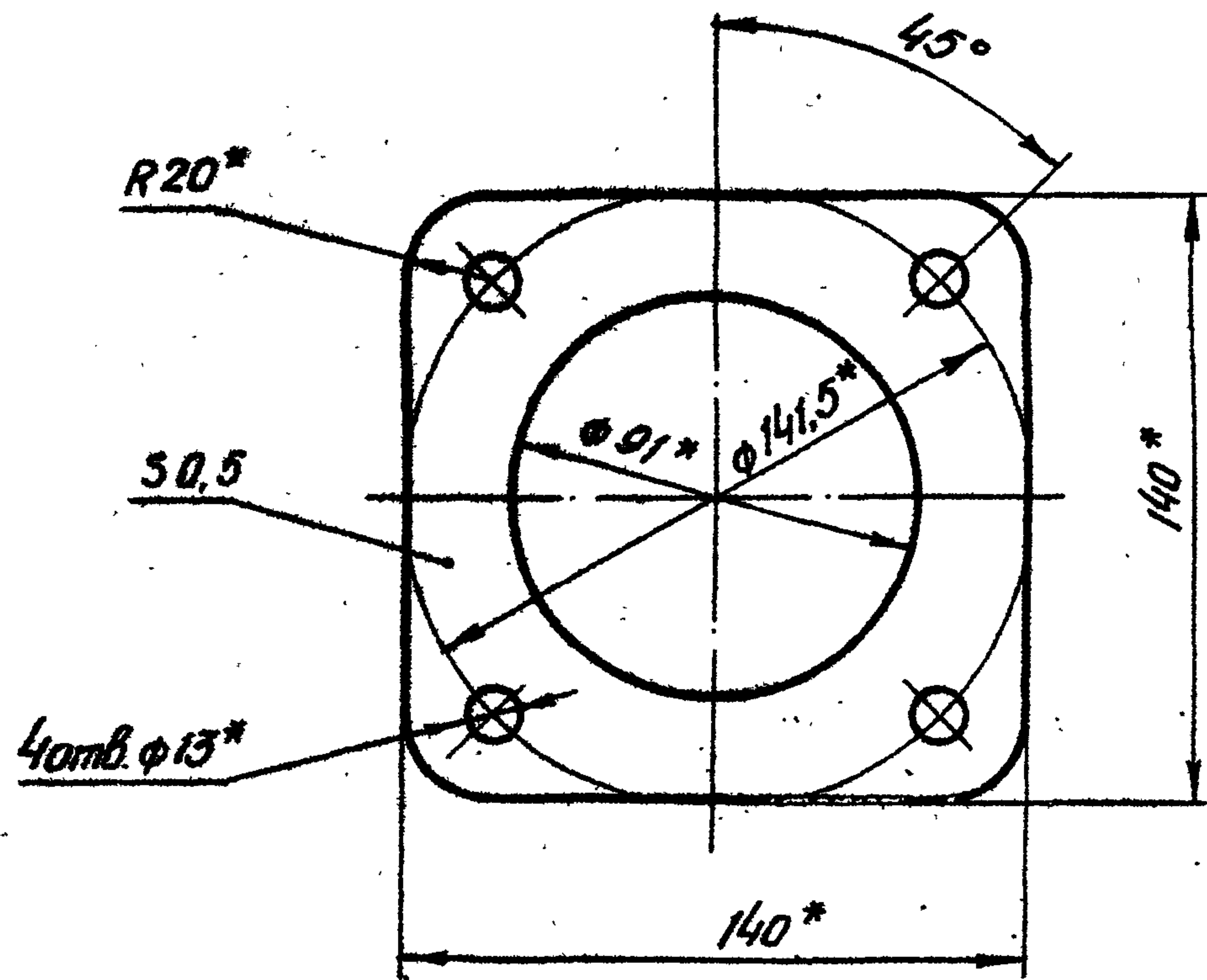
3.820.2-44					26.058.ПВ.035.006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.04.83		А	0.36	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т. контр.	Граш	Граш	19.01.83		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83		Полоса 5-6x32 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филопенко	Филопенко	30.01.83				

Копировал: Тельеф

Формат А4

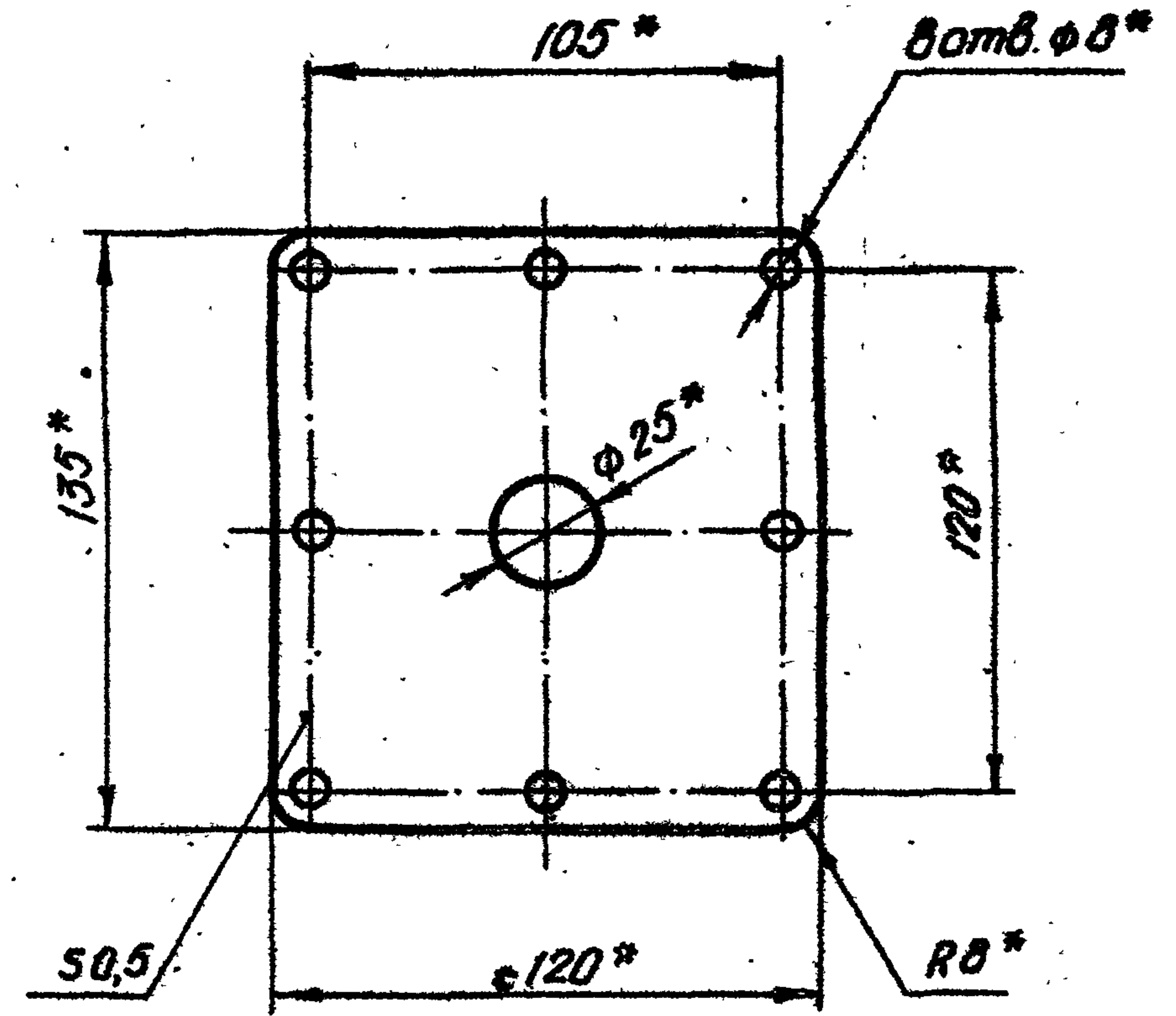
26.058.ПВ.042.012

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры обеспеч. INSTR.

26.058.ПВ.121.018



\* Размеры обеспеч. INSTR.

Изм. № лист Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	А. Сарнугаев	14.04.83
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.83
Т. контр.		Граш	Граш	19.01.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	Нагаев	25.01.83
И. контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.		Филоненко	Филоненко	28.01.83

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.012

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,004	1:2
Лист	Листов 1	

Картон прокладочный мс. ку А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировал: Телькс

Формат А4

Изм. № лист Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	А. Сарнугаев	14.04.83
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.83
Т. контр.		Граш	Граш	19.01.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	Нагаев	25.01.83
И. контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.		Филоненко	Филоненко	28.01.83

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.018

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,001	1:2
Лист	Листов 1	

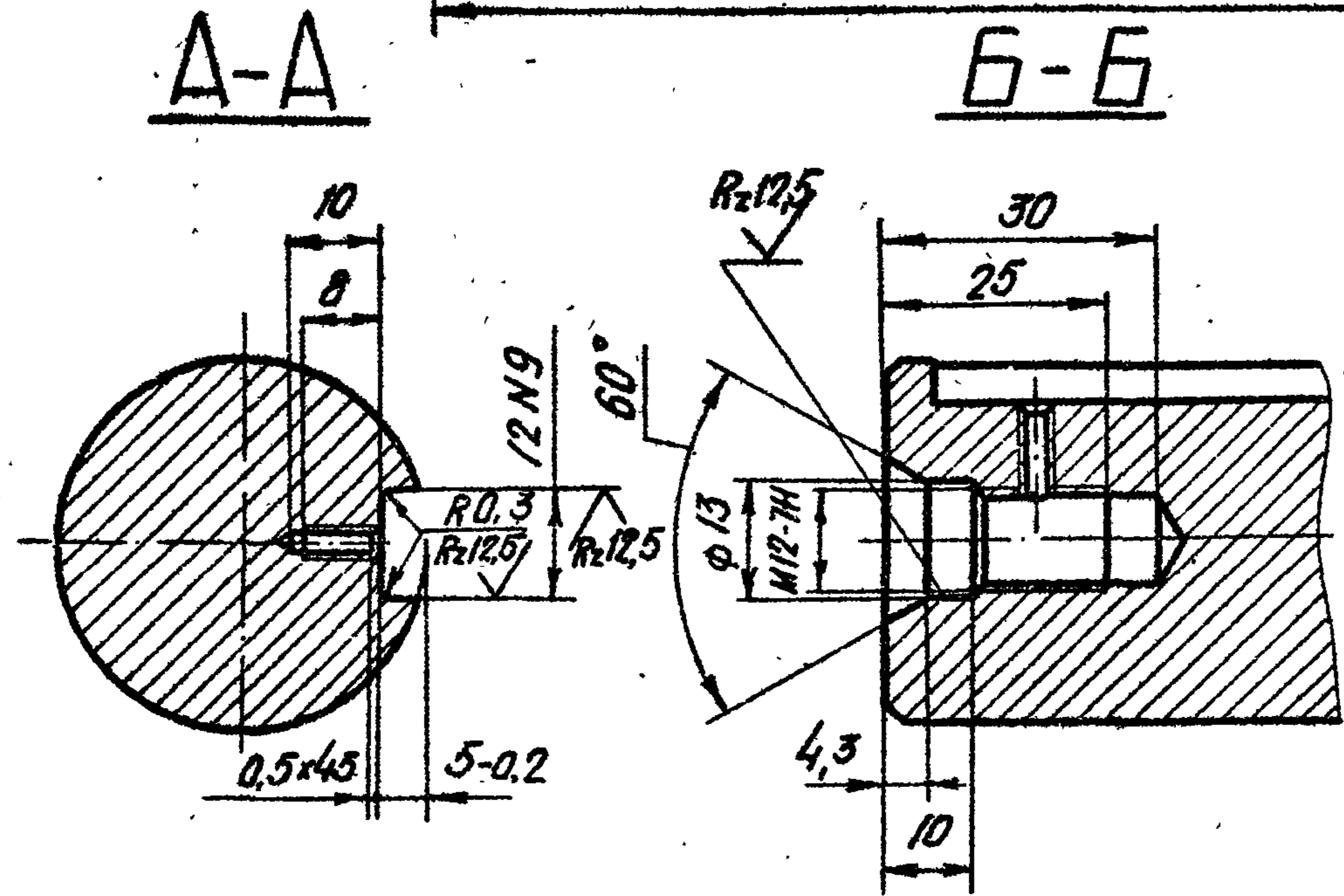
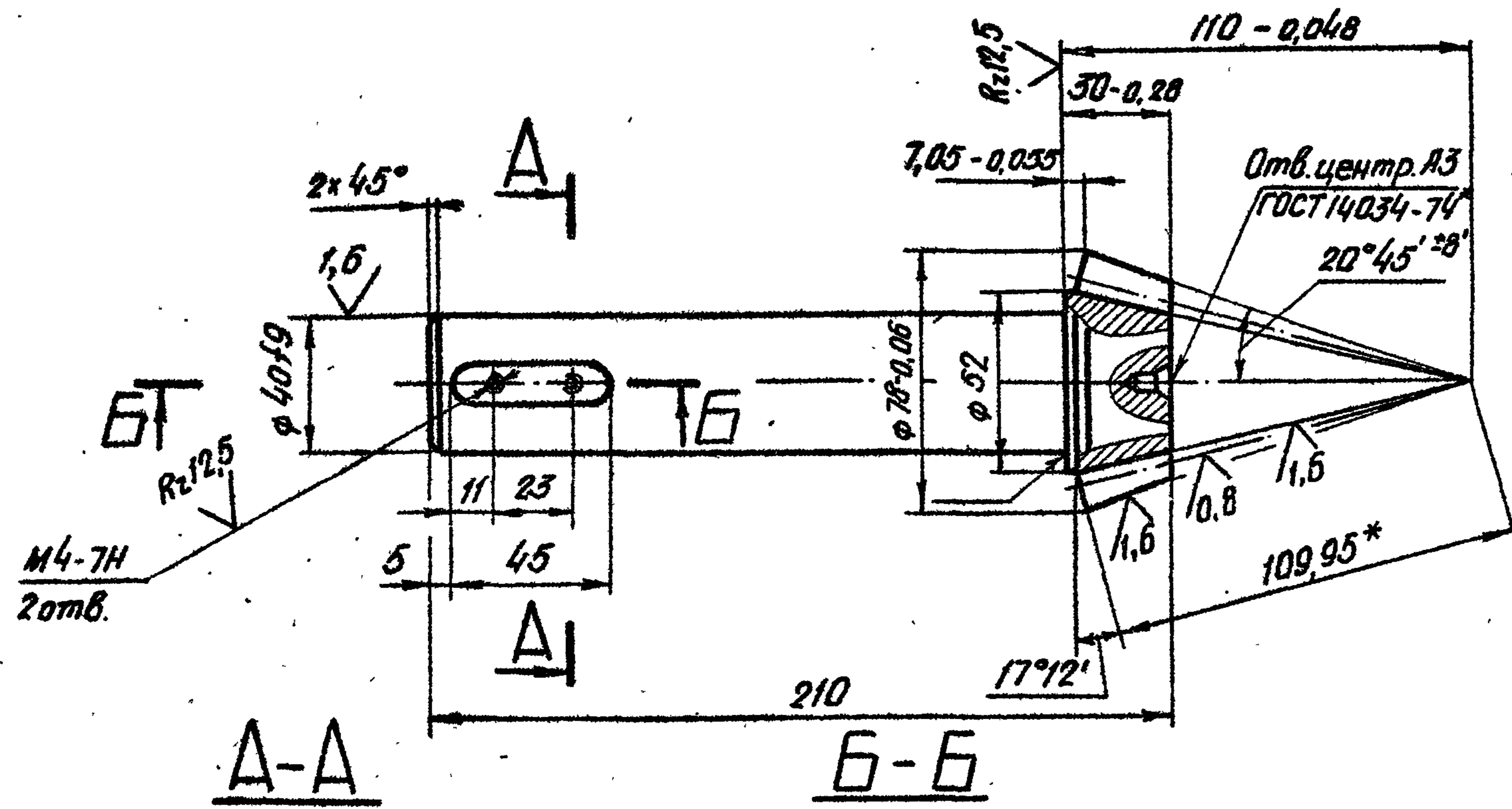
Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировал: Телькс

Формат А4



Rz 25/ (✓)



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	$Z$	15
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_z$	0,036
Угол делительного конуса	$\delta$	17° 12'
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	8,095 <sup>-0,092</sup> -0,212
Высота до хорды	$\bar{h}_a$	5,33
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружной модуль	$m_m$	4,431
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	109,95
Среднее конусное расстояние	$R$	97,415
Средний делительный диаметр	$d$	57,608
Угол конуса впадин	$\delta_f$	15° 01'
Внешняя высота зуба	$h_e$	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201

1. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

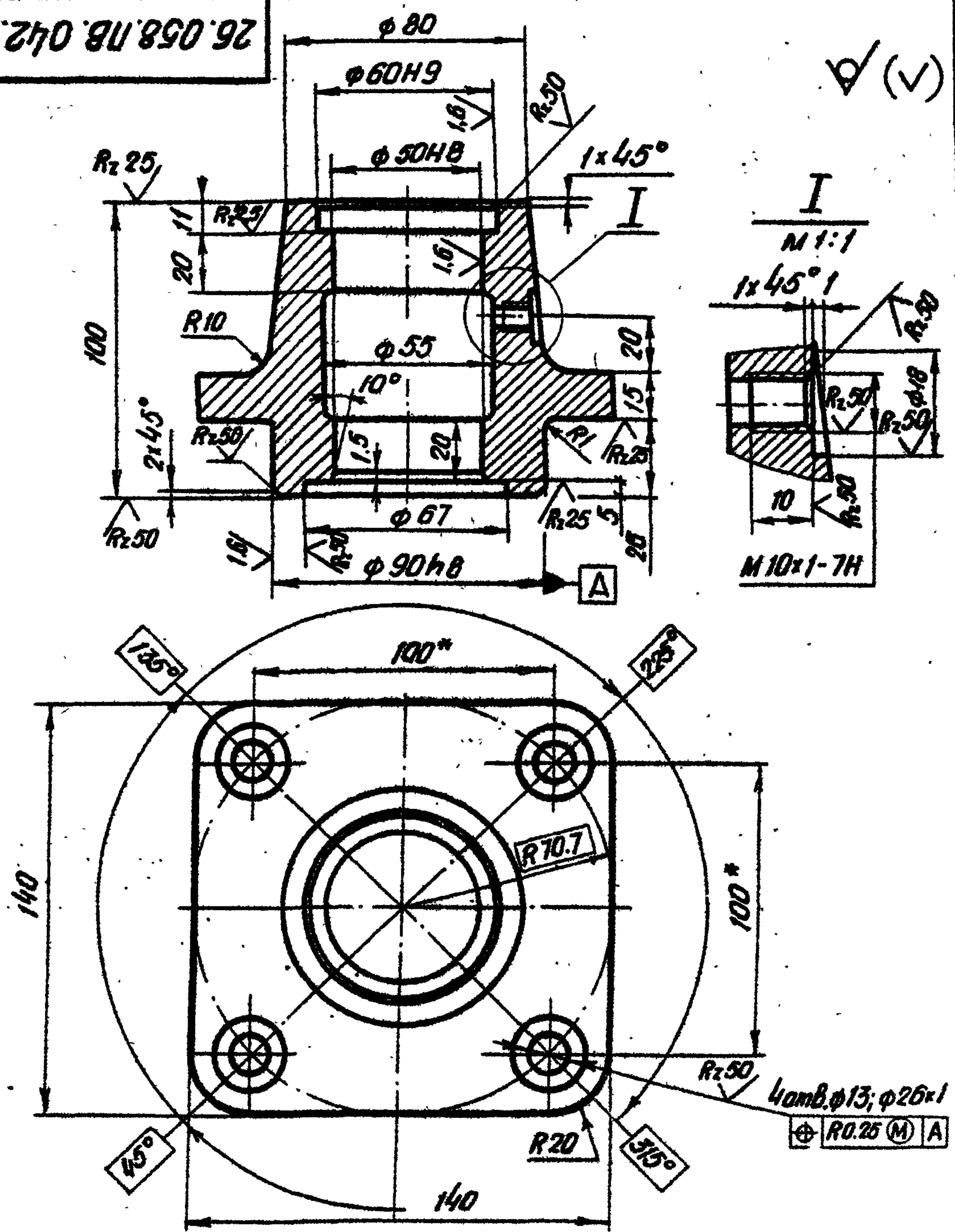
3. \* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, инв. №, Подп. и дата

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.042.101			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					A	2,1	1:2
Разраб. Саргушев А.С.							
Пров. Искандеров У.							
Т.контр. Грош Н.							
Гл. инж. проекта. Назиев А.							
Н.контр. Мышкин А.							
Утв. Филипенко В.							
					вал-шестерня		
					Сталь 40х ГОСТ 4543-71*		
					Лист		Листов 1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.042.102



1.\* Размеры для справок.

Изм. № табл. Подп. и дата

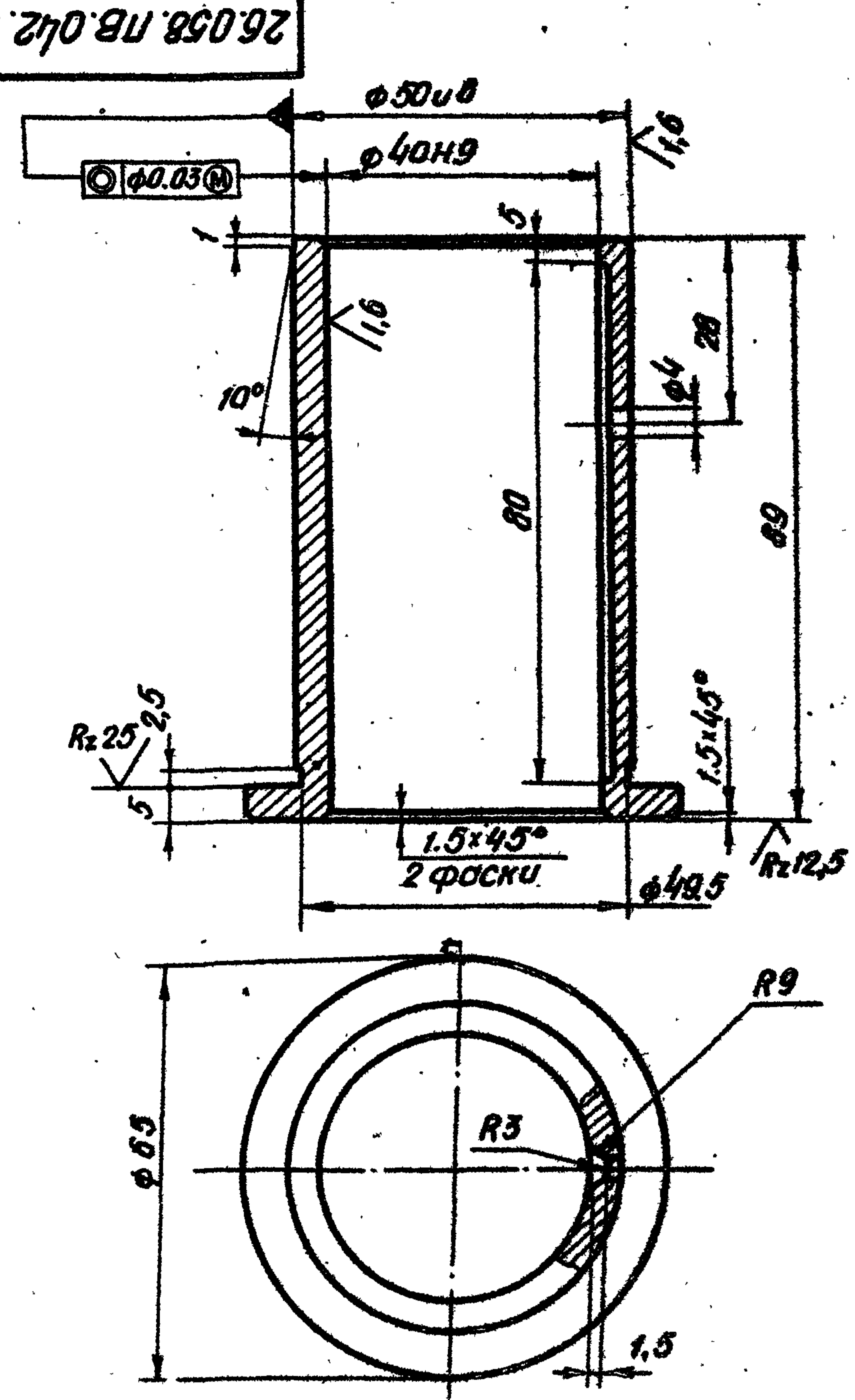
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83	
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83	
Т. контр.	Грош	Г.Грош	18.04.83	
Тех. инж. проекта	Нагасев	В.Нагасев	25.04.83	
Н. контр.	Мышкин	М.Мышкин	28.04.83	
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	28.04.83	

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.102

Лист	Масса	Масштаб
А	2,5	1:2
Лист	Листов 1	
Корпус подшипника.		
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		

Копировал: Шерш формат А4

26.058.ПВ.042.103



Изм. № табл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83	
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83	
Т. контр.	Грош	Г.Грош	18.04.83	
Тех. инж. проекта	Нагасев	В.Нагасев	25.04.83	
Н. контр.	Мышкин	М.Мышкин	28.04.83	
Утв.	Филоменко	С.Филоменко	28.04.83	

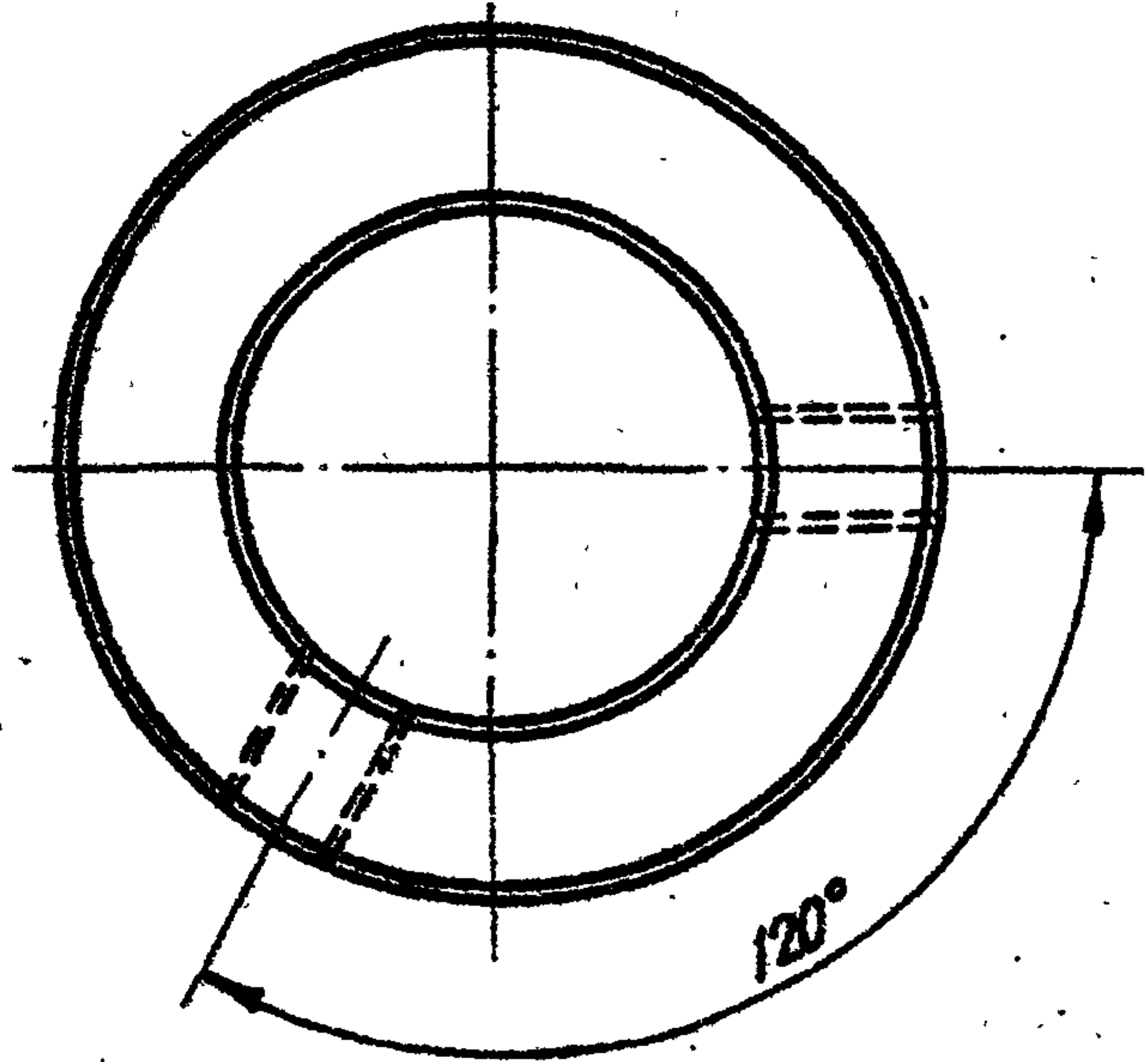
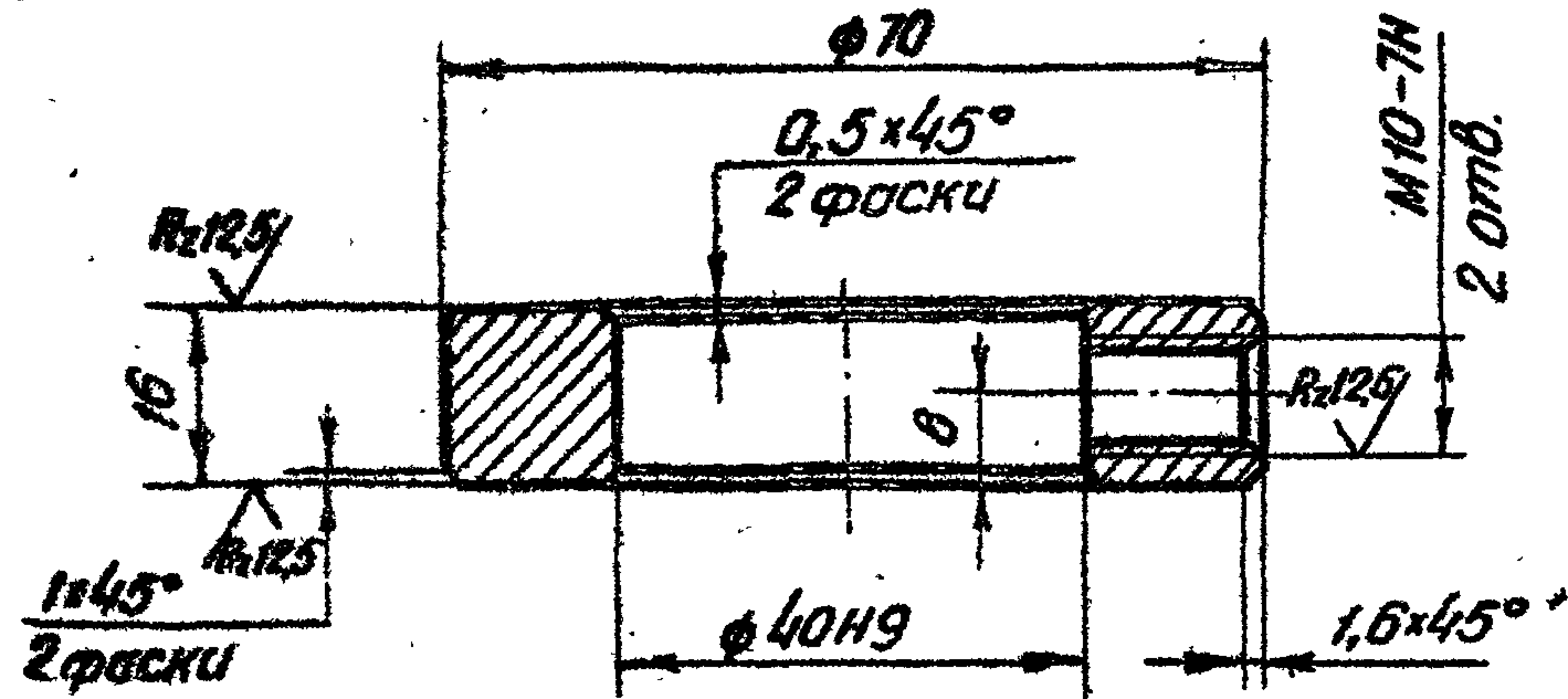
3.820.2-44 26.058.ПВ.042.103

Лист	Масса	Масштаб
А	0,5	1:1
Лист	Листов 1	
Втулка.		
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79		

Копировал: Шерш формат А4

26.058.ПВ.042.104

Rz50 (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. № подл. 1001 26.058.ПВ.042.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Саргуев	И.Саргуев	4.01.83
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.83
Т. контр.		Грош	Грош	19.01.83
Гл. инж. проекта		Нагоев	Нагоев	25.01.83
Н. контр.		Машкин	Машкин	28.01.83
Утв.		Филаненко	Филаненко	26.01.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное.

Ст. 5 ГОСТ 380-71\*

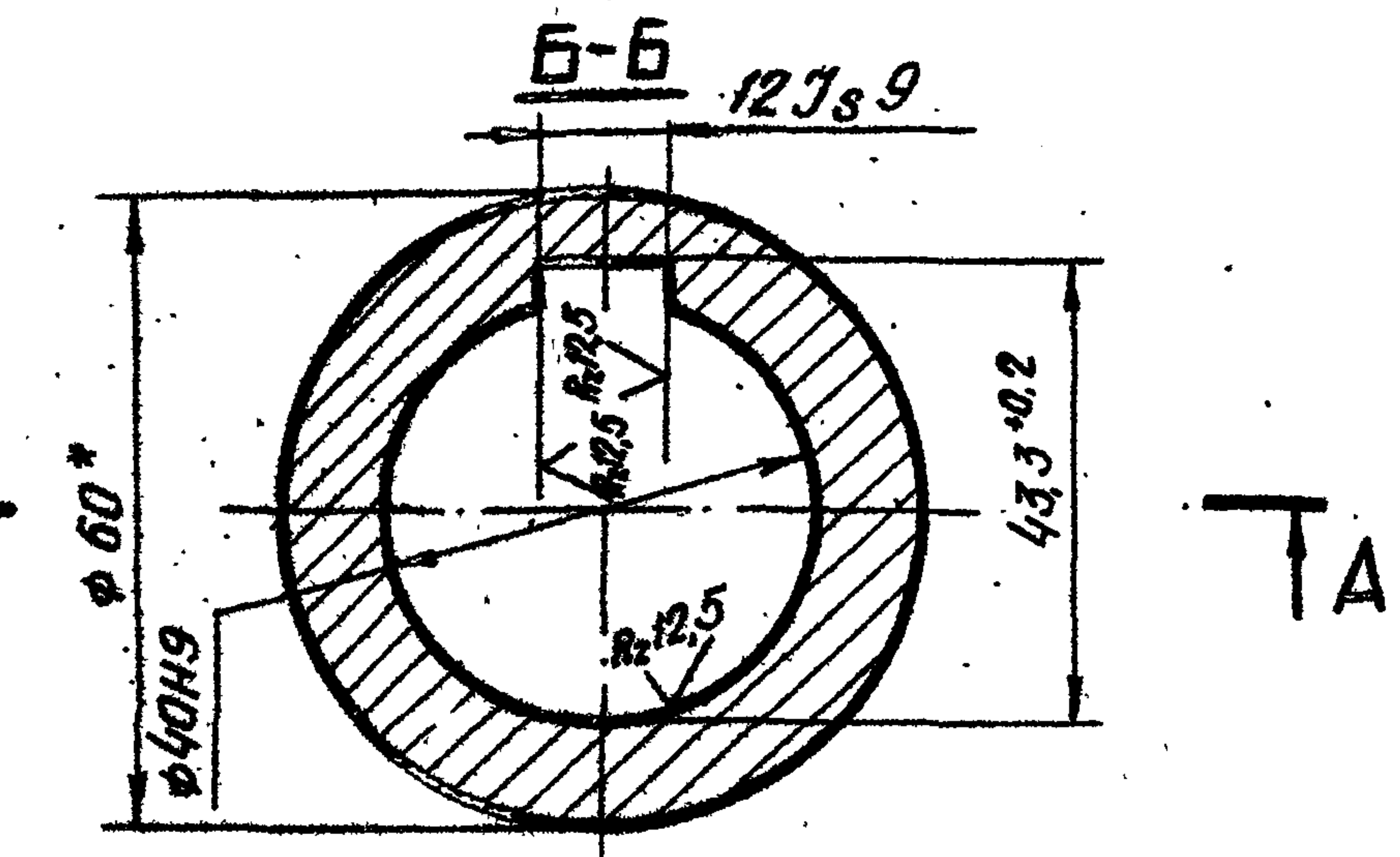
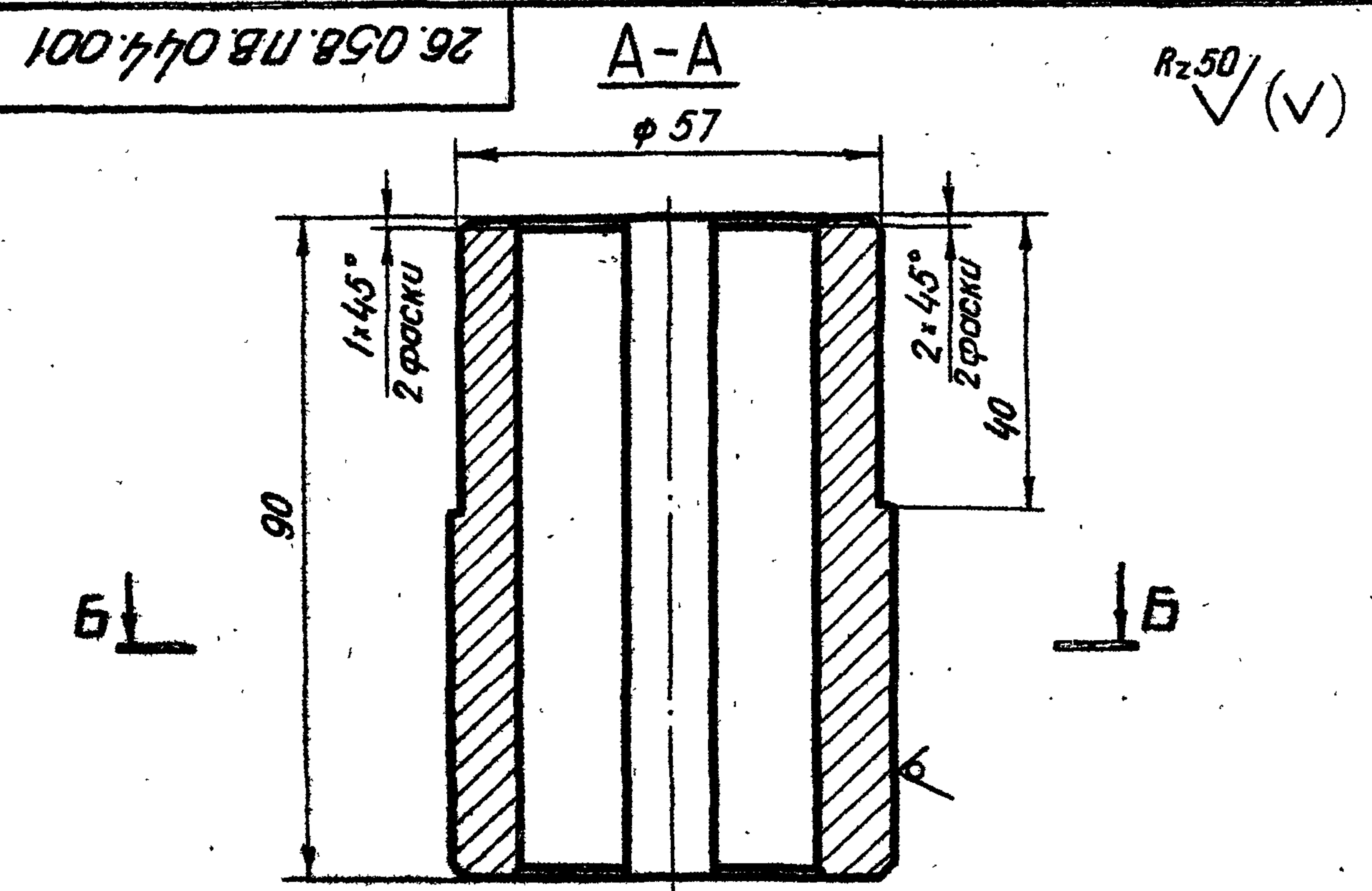
Копировал: Мехел

Формат А4

лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

3.820.2-44

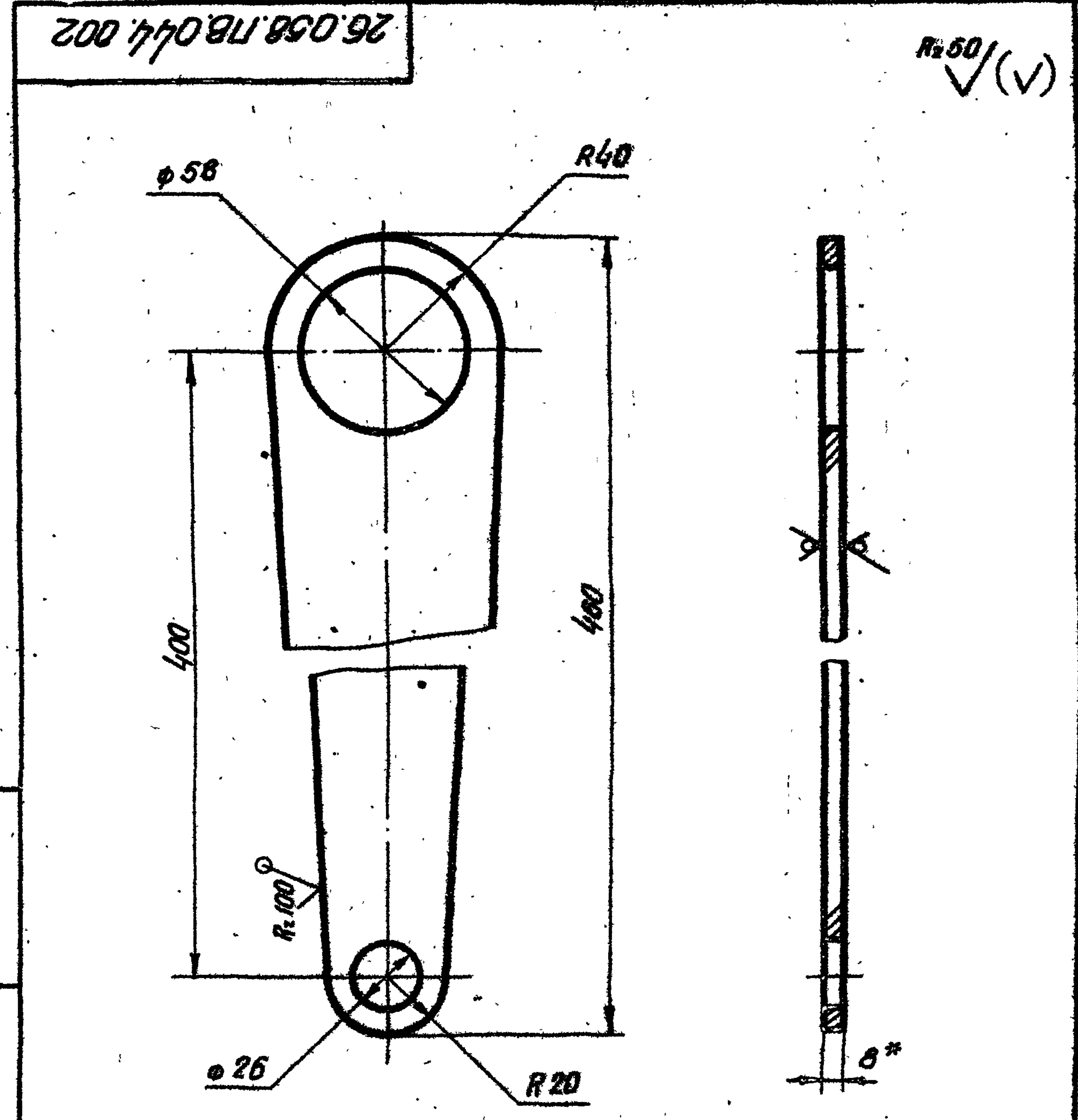
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



1. Смещение и перекас шпоночного пазы относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного пазы.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Инд. № подл.	Подп. и дата	В зам. инд. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
			3.820.2-44	26.058.ПВ.044.001
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сарнугаев	И.С.	12.01.83	Втулка
Проб.	Искандеров	И.С.	20.01.83	
Т. контр.	Граш	И.С.	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.С.	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	И.С.	21.01.83	
Утв.	Филоменко	И.С.	26.01.83	

Лист	Масса	Масштаб
А	0,9	1:1
Лист	Листов 1	
60-В-ГОСТ 2590-71*		
Круг БСт.З пс.5-1-И ГОСТ 535-79		
копировал: И.С.		
Формат А4		



\* Размер для справок

Инд. № подл.	Подп. и дата	В зам. инд. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
			3.820.2-44	26.058.ПВ.044.002
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сарнугаев	И.С.	12.01.83	Полоса.
Проб.	Искандеров	И.С.	20.01.83	
Т. контр.	Граш	И.С.	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.С.	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	И.С.	21.01.83	
Утв.	Филоменко	И.С.	26.01.83	

Лист	Масса	Масштаб
А	1,41	1:2
Лист	Листов 1	
Б-ПН-НО-В ГОСТ 19903-74*		
ВСт.З пс.5 ГОСТ 14637-79		
копировал: И.С.		
Формат А4		

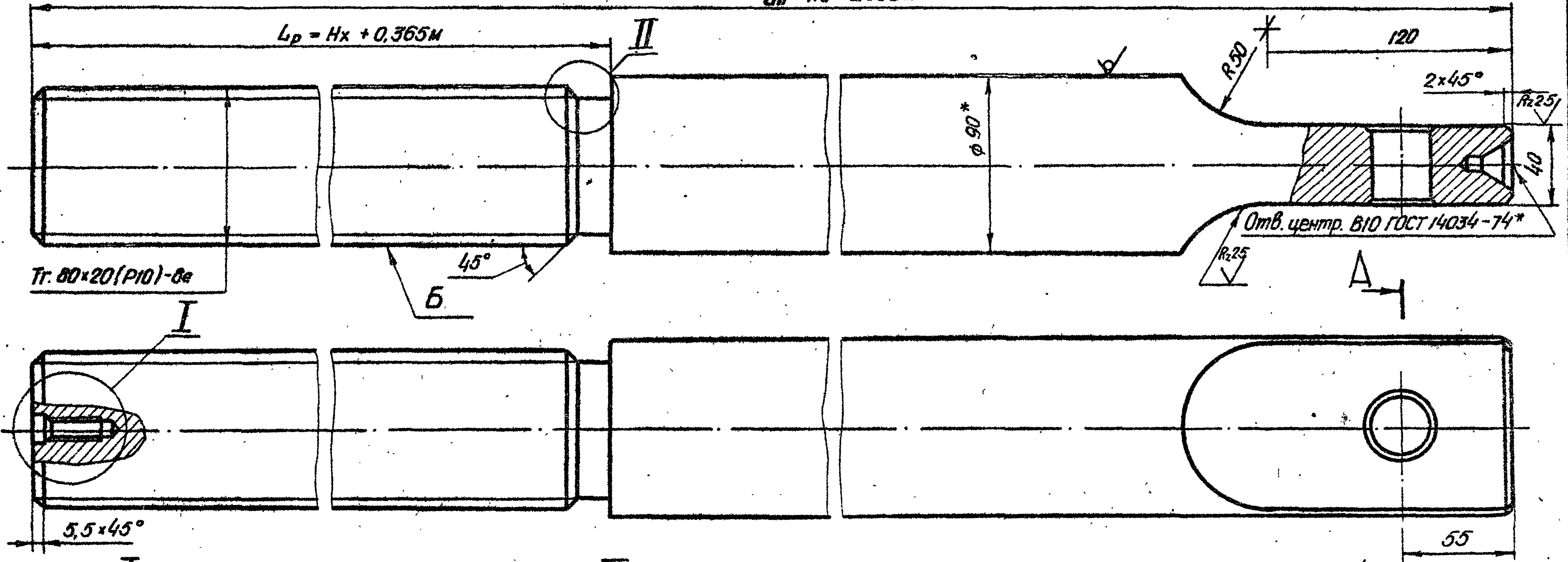
26.058.ПВ.070.001

Rz 50 (✓)

$L_p = H_0 + 0,365M$

$L_p = H_x + 0,365M$

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

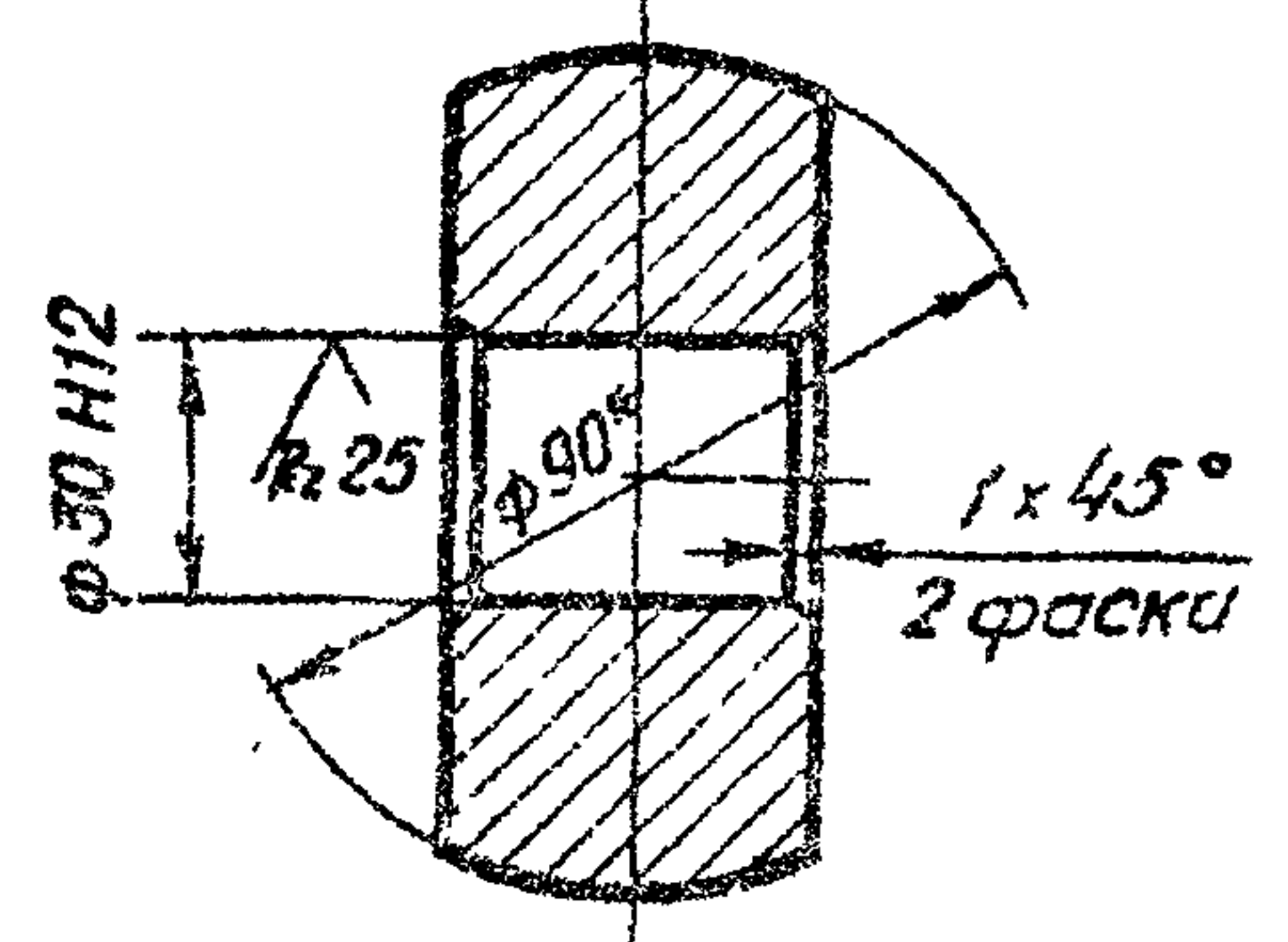
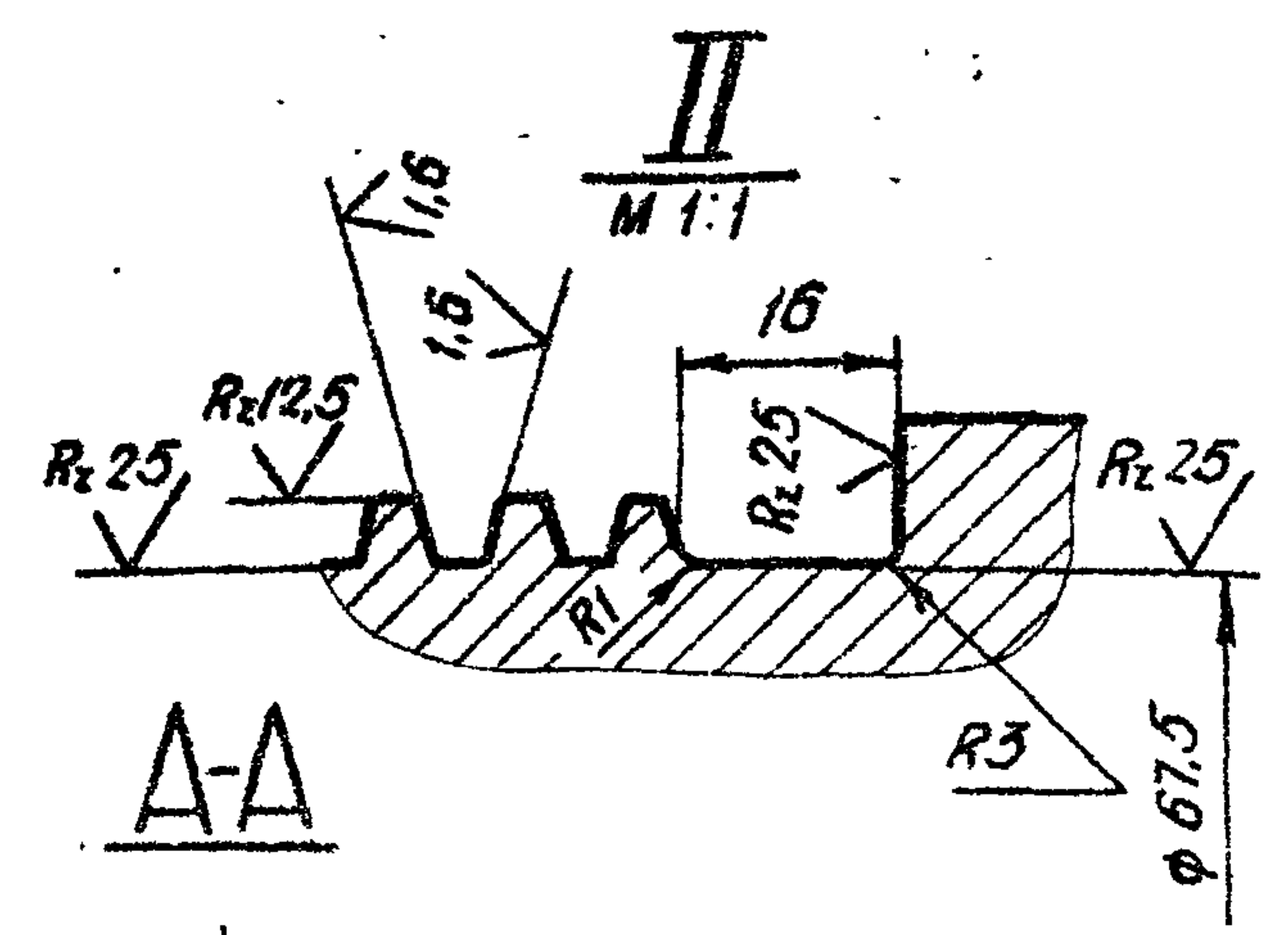
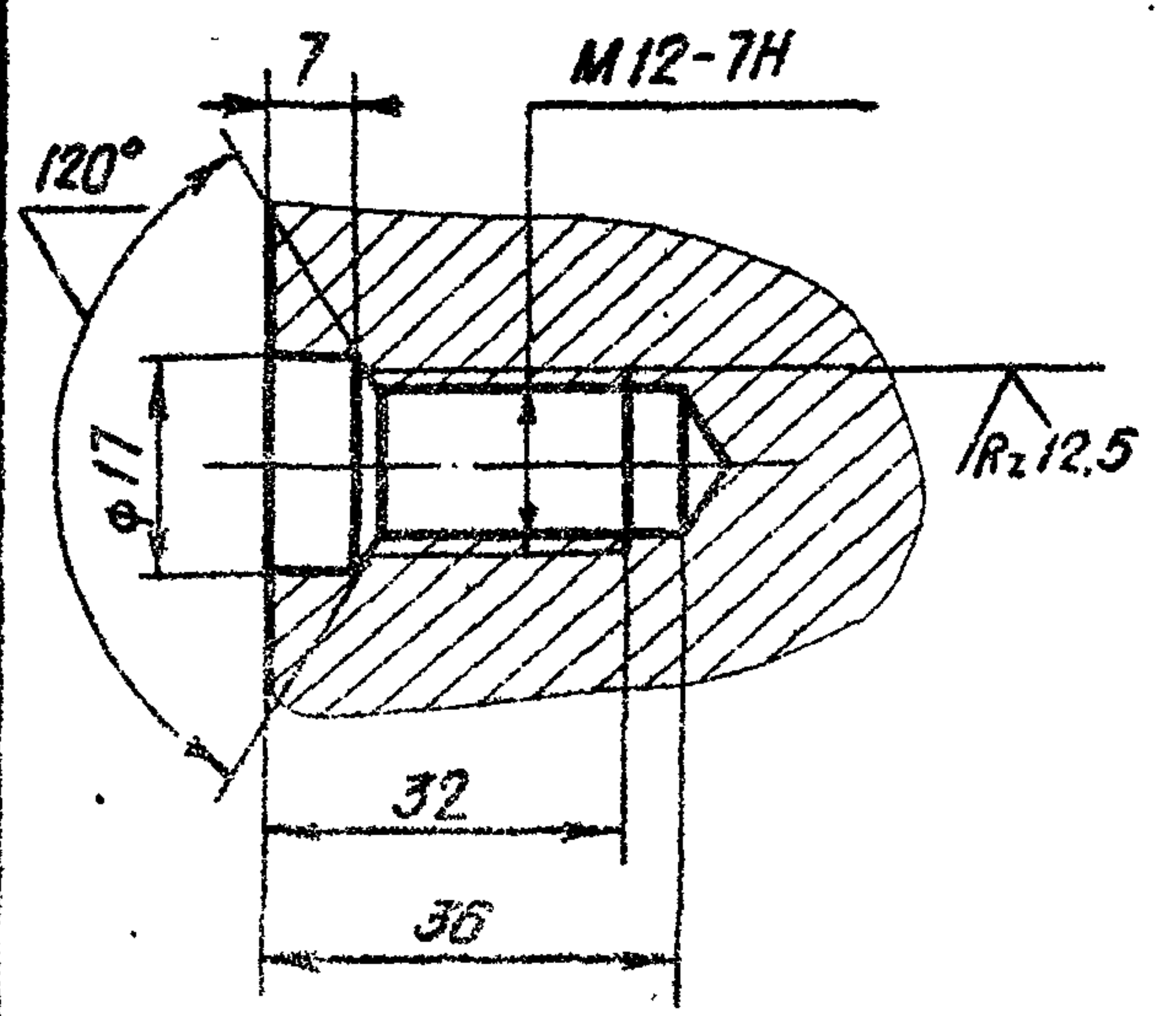


Tr. 80x20(P10)-8e

Отв. центр. В10 ГОСТ 14034-74\*

I  
M 1:1

II  
M 1:1



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2мм.
3. Масса винта грузового Qв определяется по формуле  $49,94L_n - (15,3L_p + 1,45)$  кг.
4. \*Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

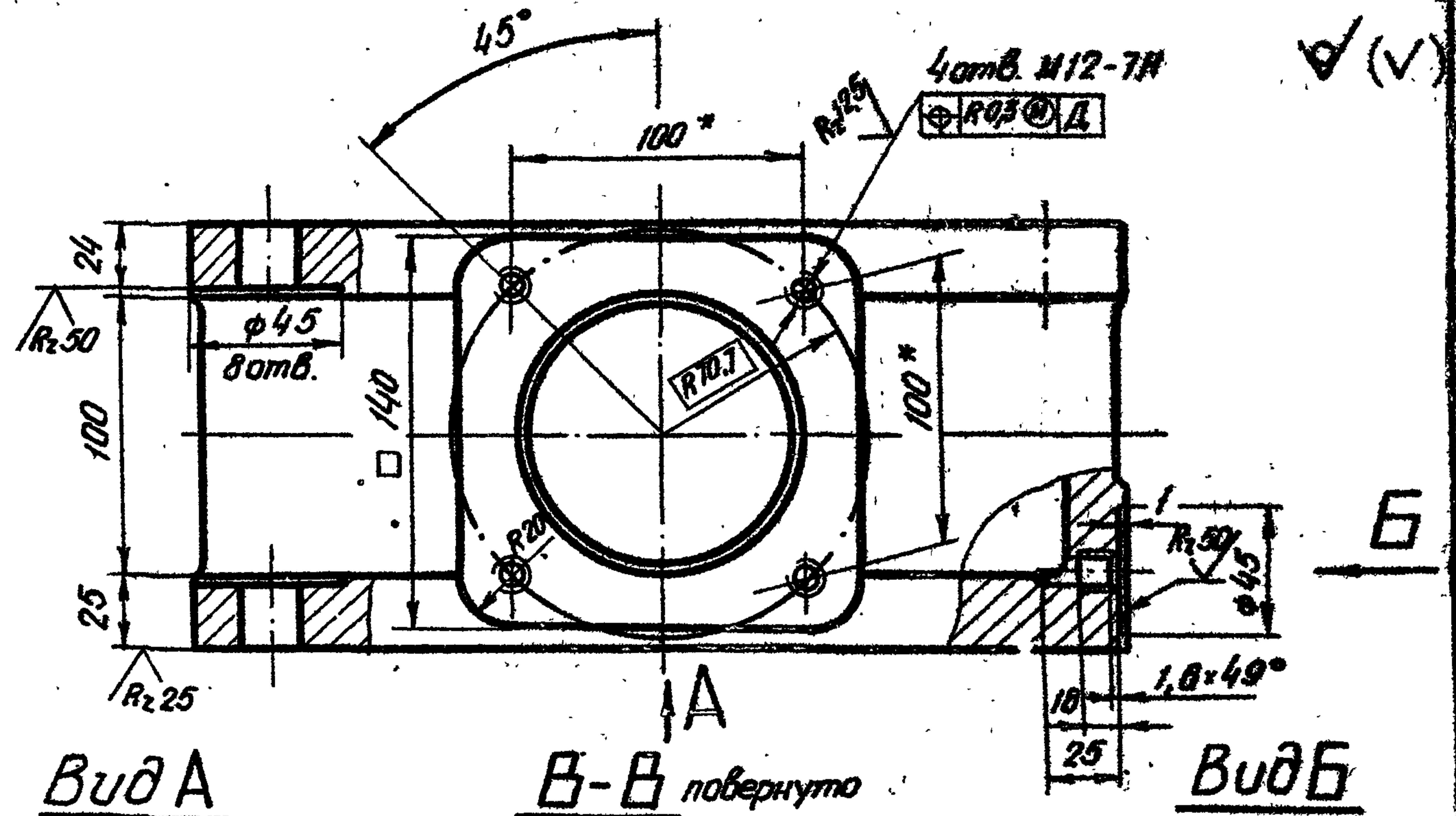
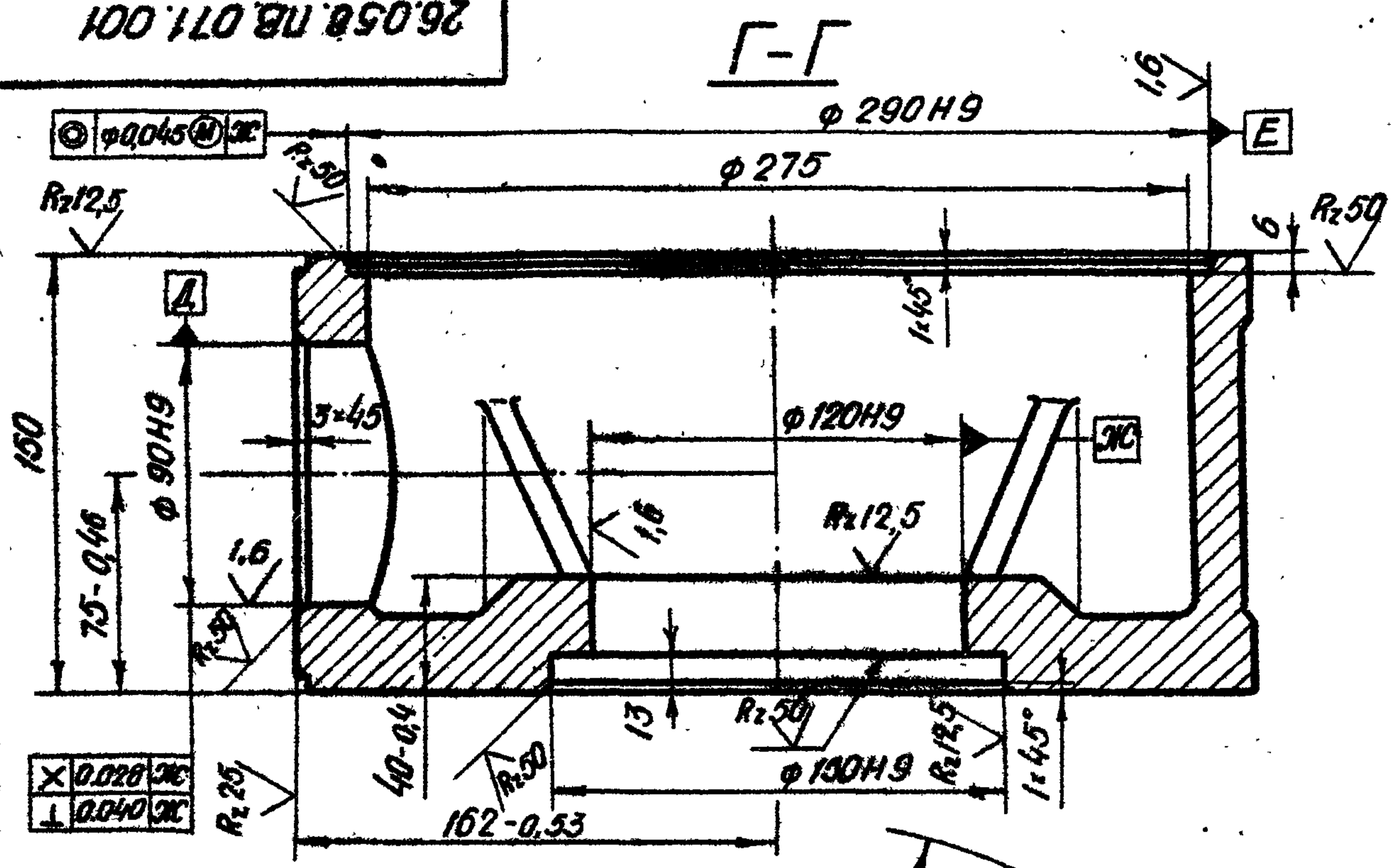
				3.820.2-44		26.058.ПВ.070.001	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	винт грузовой	Лист	Масса
Разраб	Сарчугов	1.05.83	1.05.83	1.05.83		Д	См п.3
Пров.	Искандеров	2.04.83	2.04.83	2.04.83		1	1:2
Г контр	Грош	19.04.83	19.04.83	19.04.83		Лист	Листов 1
Гл инж. проекта	Нагаев	25.04.83	25.04.83	25.04.83			
Н контр	Мышкин	26.04.83	26.04.83	26.04.83	90-В-ГОСТ 2590-71 *		
Утв.	Филаненко	26.04.83	26.04.83	26.04.83	Круг 45-Б-2 ГОСТ 1050-74 **		

Копировал: Тельер

Формат А3

26.058.ПВ.011.001

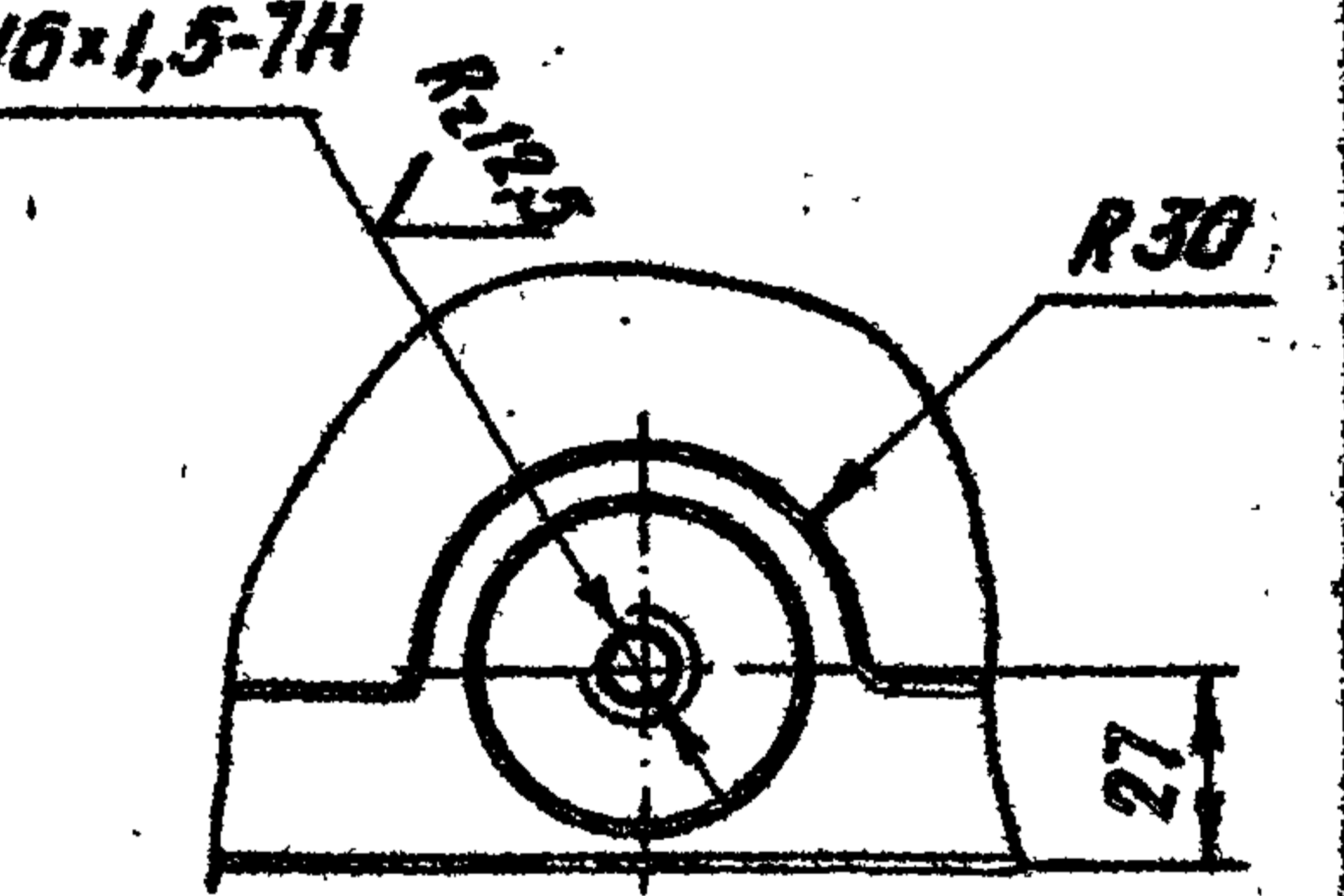
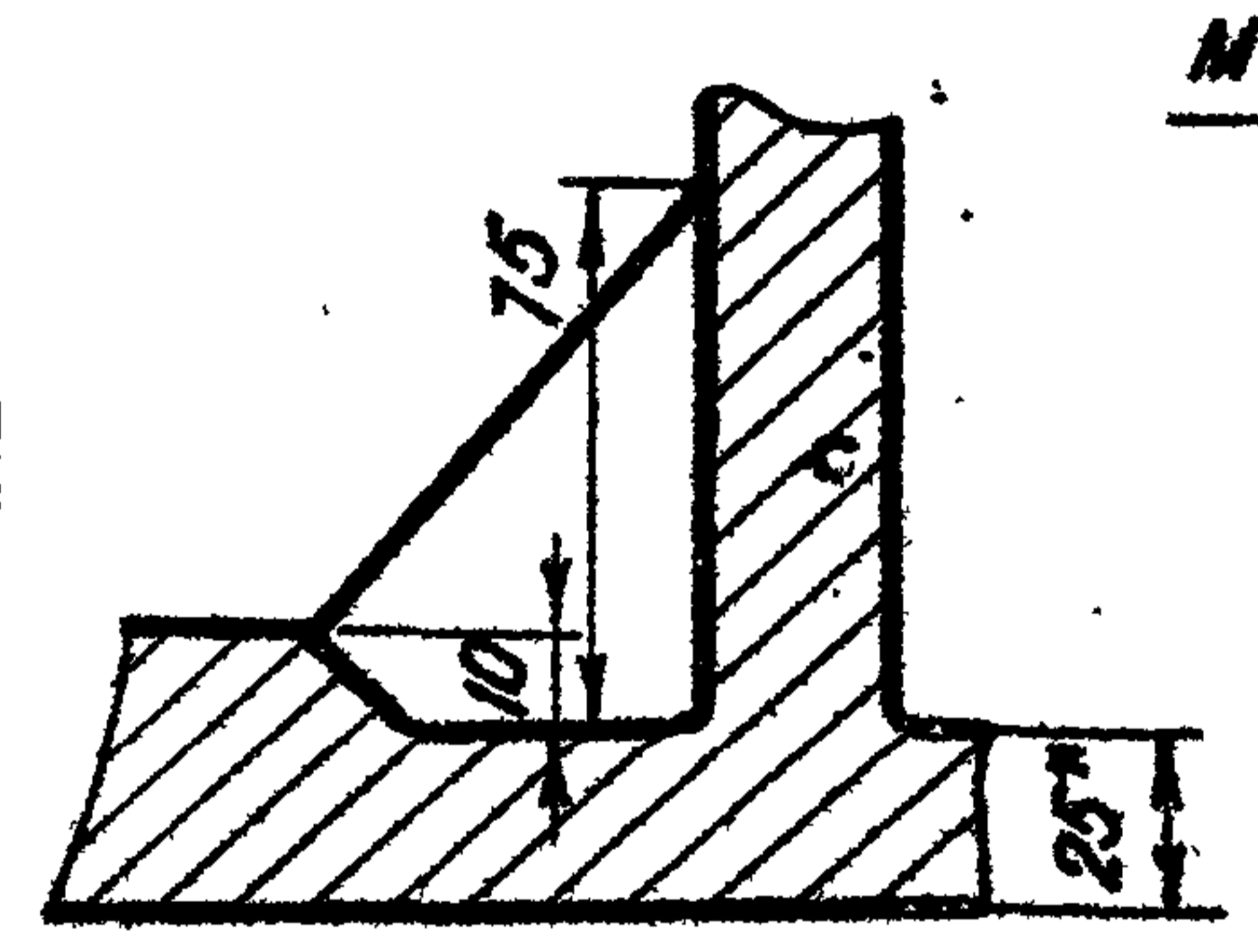
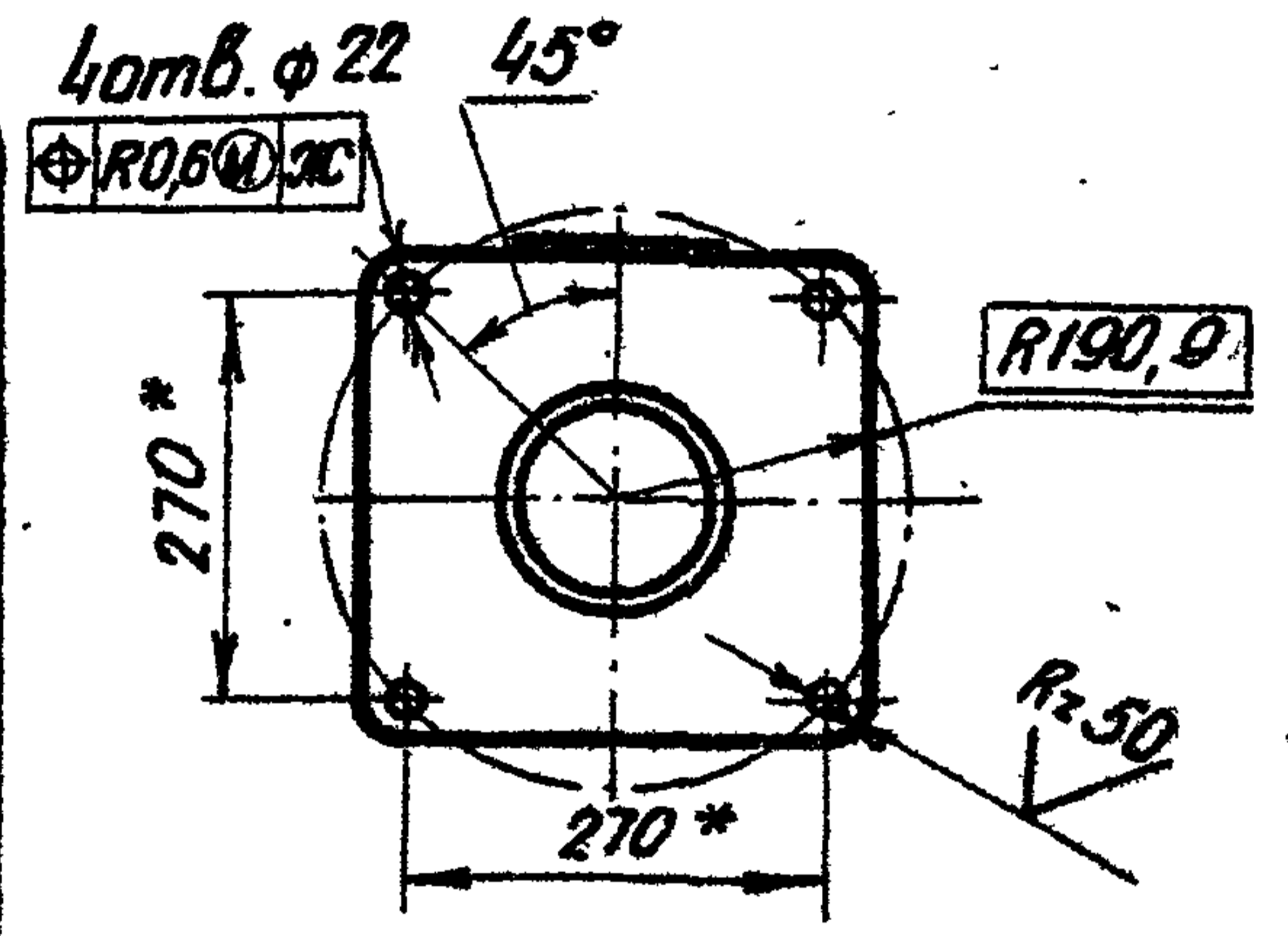
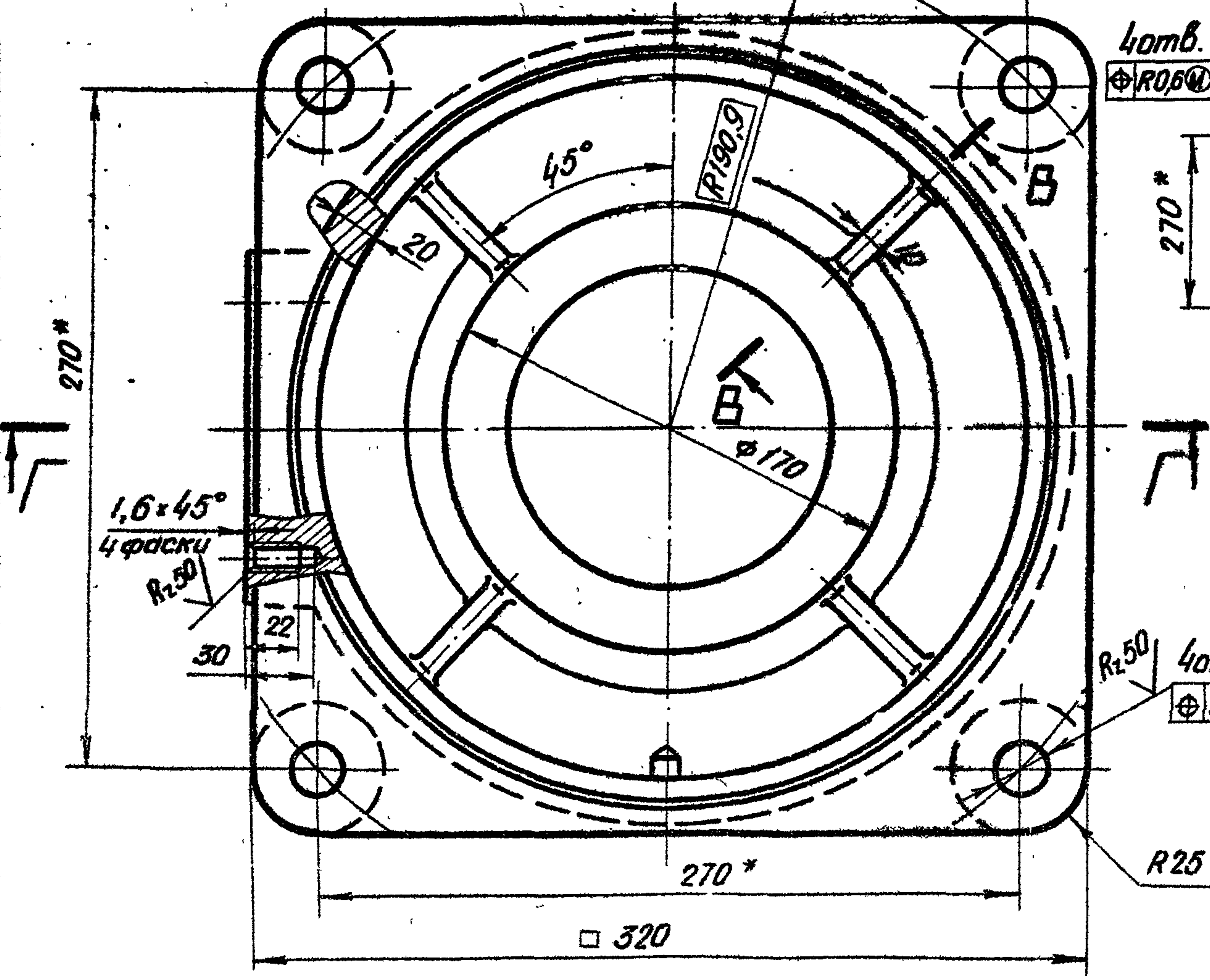
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Вид А  
М 1:10

В-В повернуто

Вид Б



\* Размеры для справок.

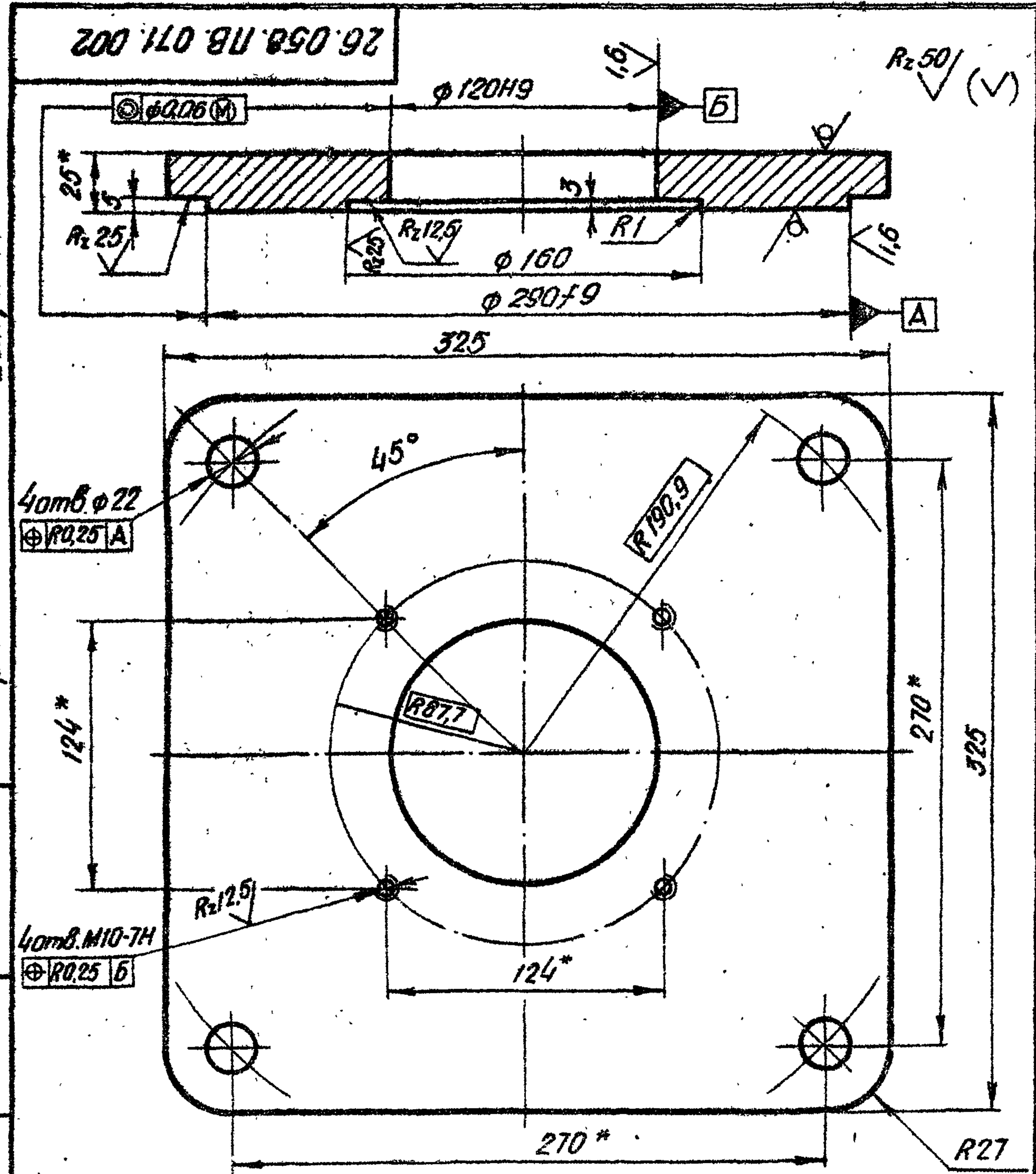
УТВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗСП. УТВ. № УТВ. ПОДП. И ДАТА

3.820.2-44					26.058.ПВ.011.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А. Саргушев	4.01.75			А	40,0	1:2,5
Проб.	Ускандеров	Ускандеров	12.01.75					
Т. контр.	Грош	Грош	18.01.75					
СВ. УТВ. ПРОЕКТА	Нагаев	Нагаев	05.01.75					
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.75					
УТВ.	Филоменко	Филоменко	02.01.75					
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*						Лист	Листов 1	

Копировал: А.С.М.

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

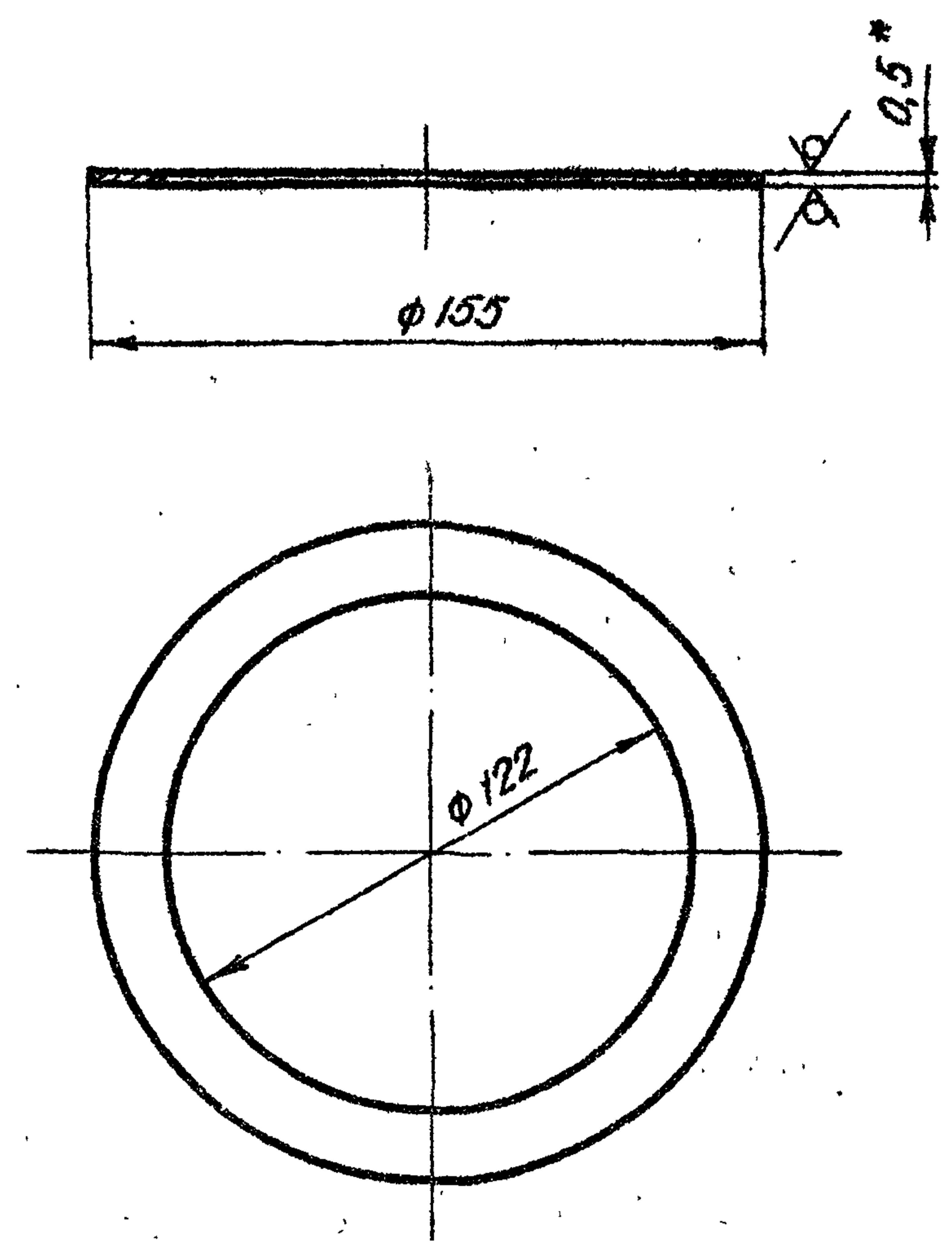


\* Размеры для справок

3.820.2-44				26.058.ПВ.071.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.85	А	18,0
	Пров.	Искандеров	С.Искандеров	25.01.85		
	Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.85	Лист	Листов 1
	Гл. инж. проекта	Насгаев	С.Насгаев	25.01.85		
	И.контр.	Майликин	В.Майликин	25.01.85	Лист	Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74
	Утв.	Филоненко	В.Филоненко	25.01.85		ВСтЗс3 ГОСТ 14657-79

Копировал: Ялевский формат А4

26.058.ПВ.071.003



\* Размер для справок.

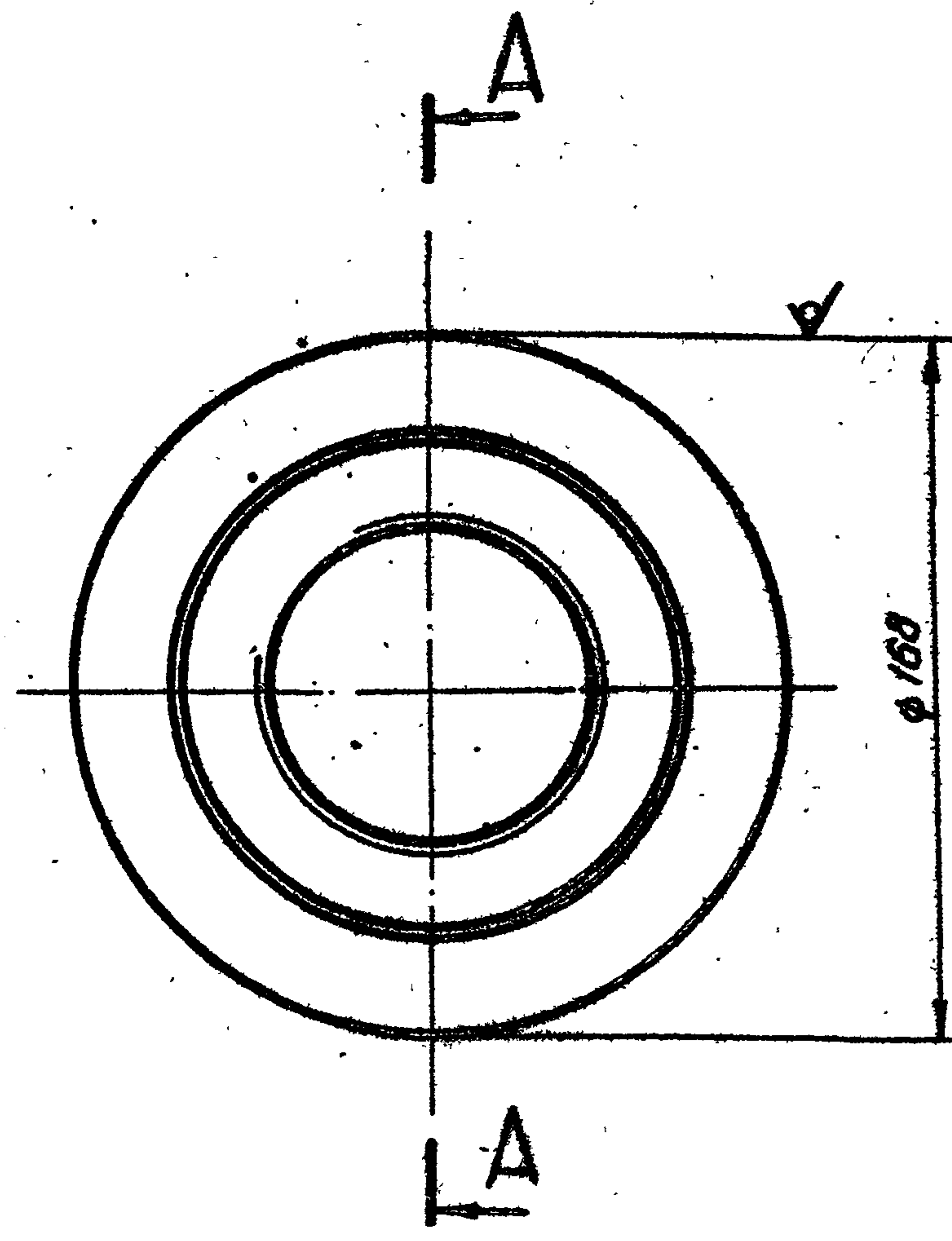
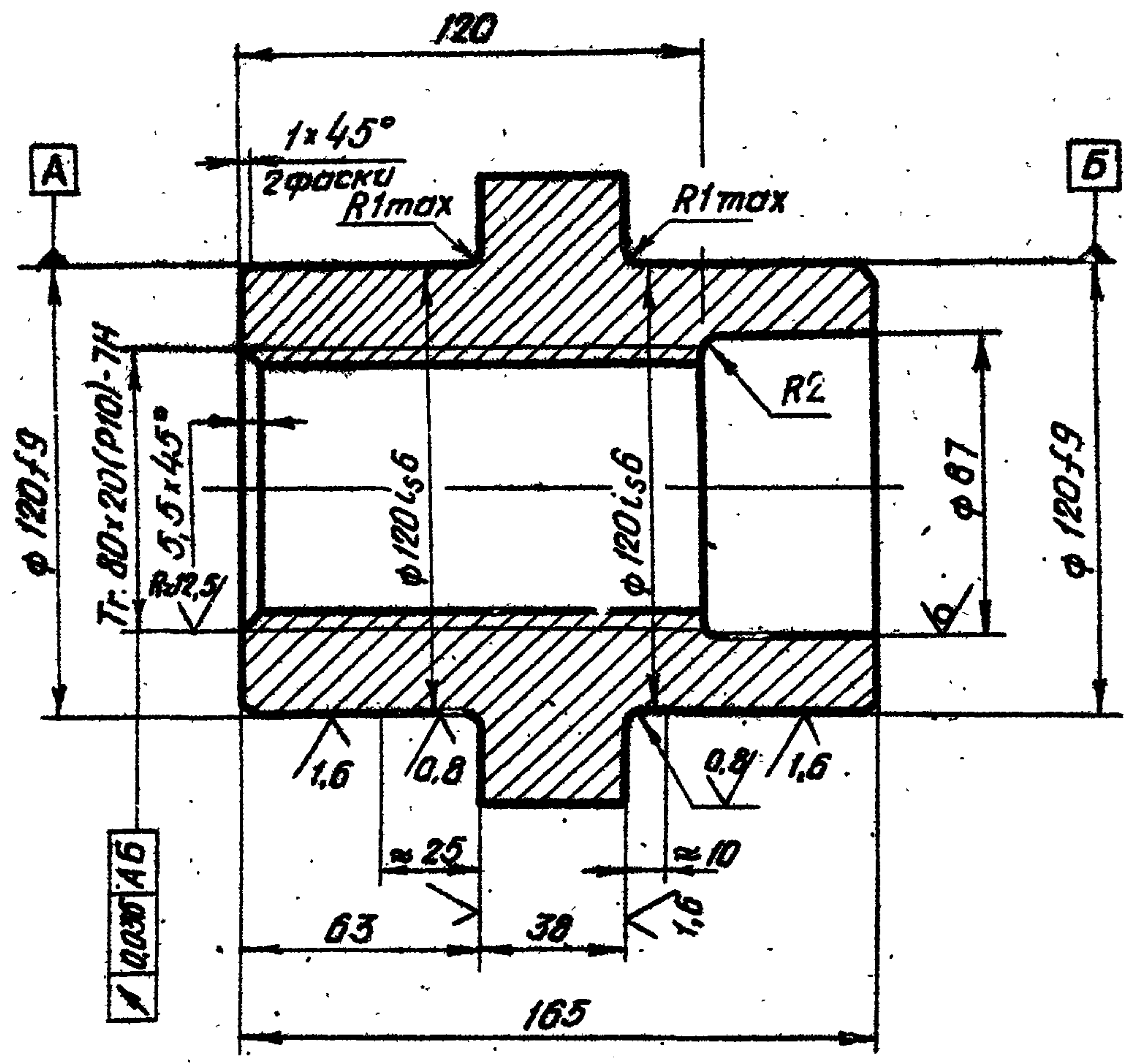
3.820.2-44				26.058.ПВ.071.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.85	А	0,03
	Пров.	Искандеров	С.Искандеров	25.01.85		
	Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.85	Лист	Листов 1
	Гл. инж. проекта	Насгаев	С.Насгаев	25.01.85		
	И.контр.	Майликин	В.Майликин	25.01.85	Лист	Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74*
	Утв.	Филоненко	В.Филоненко	25.01.85		4-ТУ-НВСтЗпс5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Ялевский формат А4

R<sub>a</sub> 25  
 ✓ (✓)

26.058.ПВ.071.101

A-A



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

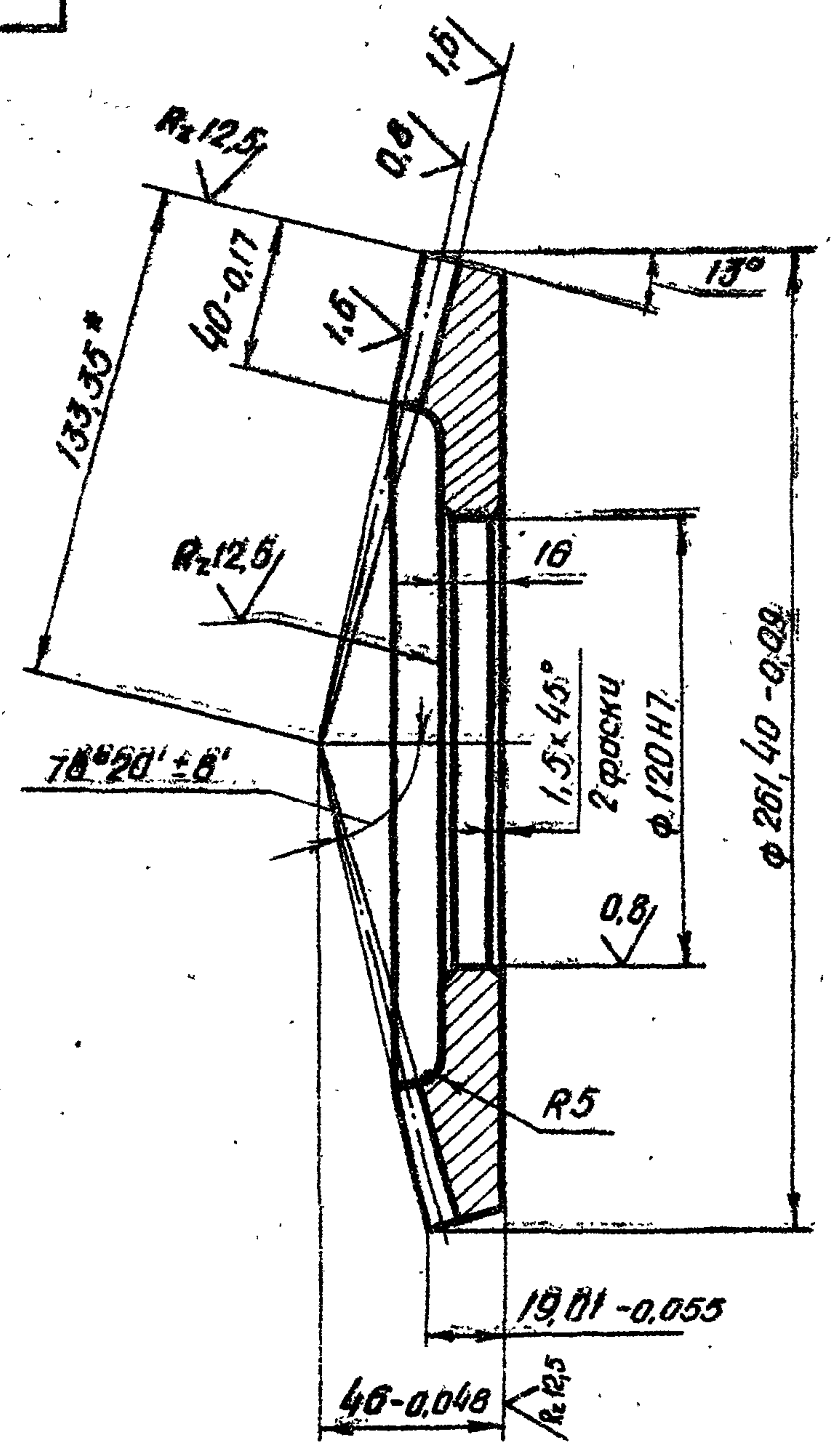
Изм. № подл. Подп. и дата  
 Взам. изд. № Изд. № дата Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.071.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка срезовая.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргусяев	И. Саргусяев	12.01.83			1	10,0	1:2
Проб.	Цуканберов	Иван	12.01.83			Лист 1		
Т. контр.	Грош	Иван	12.01.83					
Гл. инж. проекта	Наседов	Иван	25.01.83					
Н. контр.	Мышкин	Иван	22.01.83		Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*			
Утв.	Филаненко	Иван	26.01.83		Копировал: Пелев			
						Формат А3		



26.058.ПВ.062.201

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	$Z$	52
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	-0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_z$	-0.045
Угол делительного конуса	$\delta$	77°
Степень точности	—	8-8 ст С98 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	5,72 <sup>-0,126</sup> -0,256
Высота до хорды	$\bar{h}_a$	2,065
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружной модуль	$m_m$	4,256
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	133,35
Среднее конусное расстояние	$R$	113,35
Средний делительный диаметр	$d$	221,296
Угол конуса впадин	$\delta_f$	73°37'
Внешняя высота зуба	$h_e$	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.052.ПВ.141.001

- 1\* Размер для справок.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата

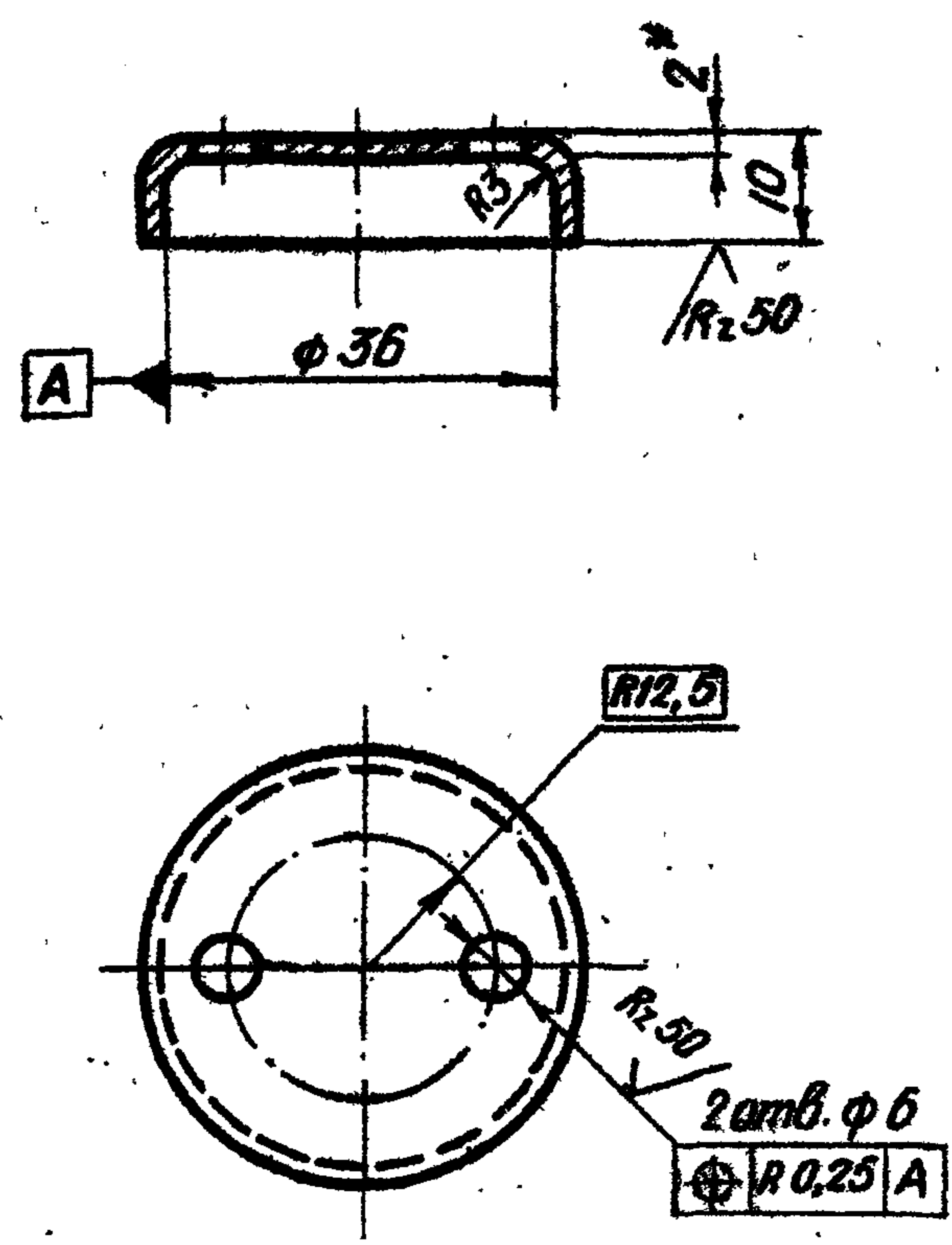
					3.820.2-44	26.058.ПВ.062.201				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое.			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгушев	И. Вязов	4.04.83					А	6,4	1:2
Проб.	Искандеров	С.С.	12.04.83					Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош		19.01.83							
Пр.инж. проекта	Насеб	С.А.	25.01.83							
Н.контр.	Мышкин	И.И.	27.01.83		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**					
Утв.	Филаненко	И.И.	28.01.83							

Копировал: [подпись] формат А3

26.058.ПВ.092.017

(✓) Р

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



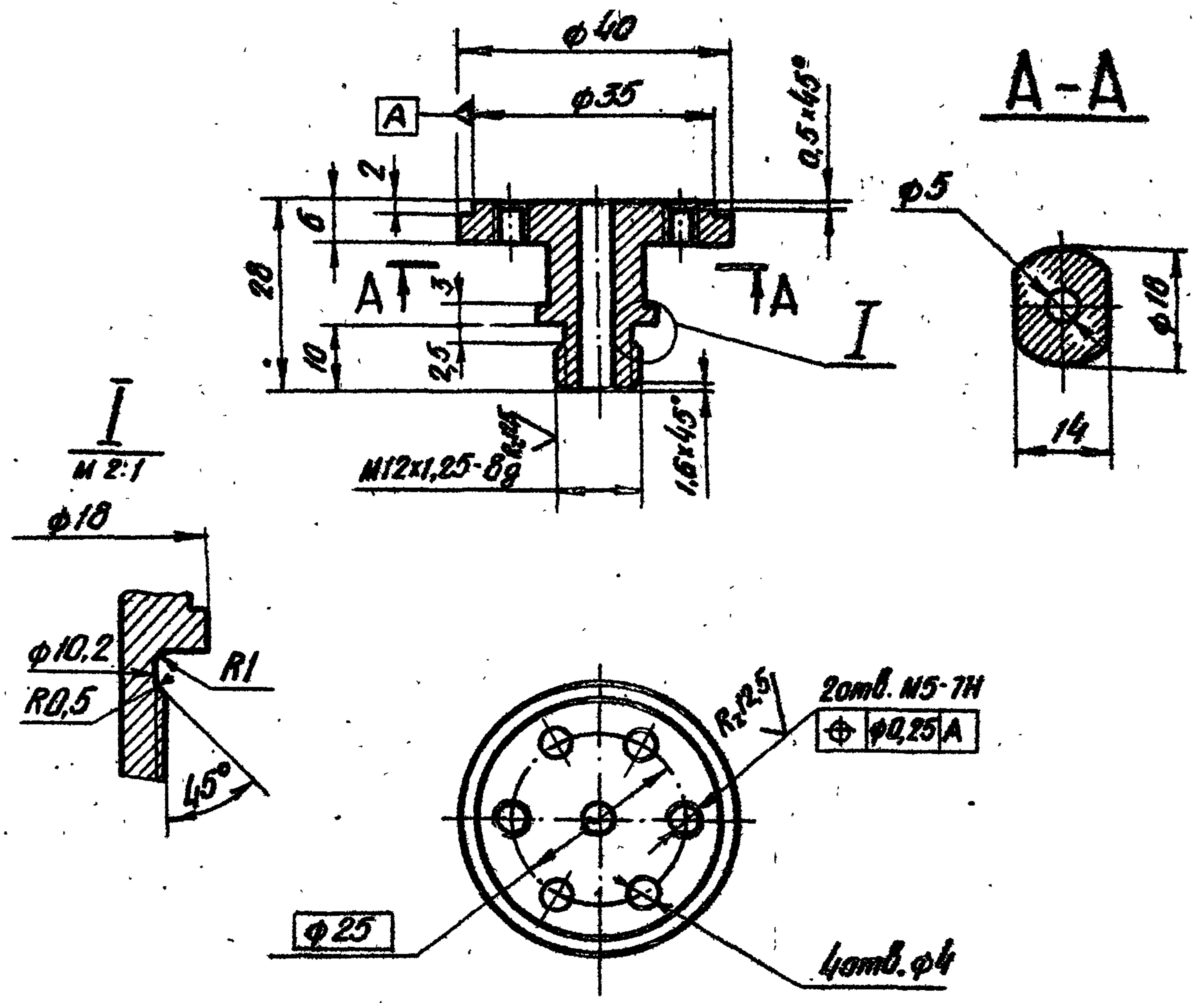
\* Размер для стравок.

Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.092.017		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Крышка отдушины.
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	4.04.88				
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.88	Лист	Листов	1	
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.88	Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*			
Гл. инж. проекта	Нагеев	Нагеев	25.04.88	Лист 4-IV-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70			
И. контр.	Мышкин	Мышкин	27.04.88	Копиравал: <i>Искандеров</i> формат А4			
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.04.88				

26.058.ПВ.092.018

R2.5/ (✓)



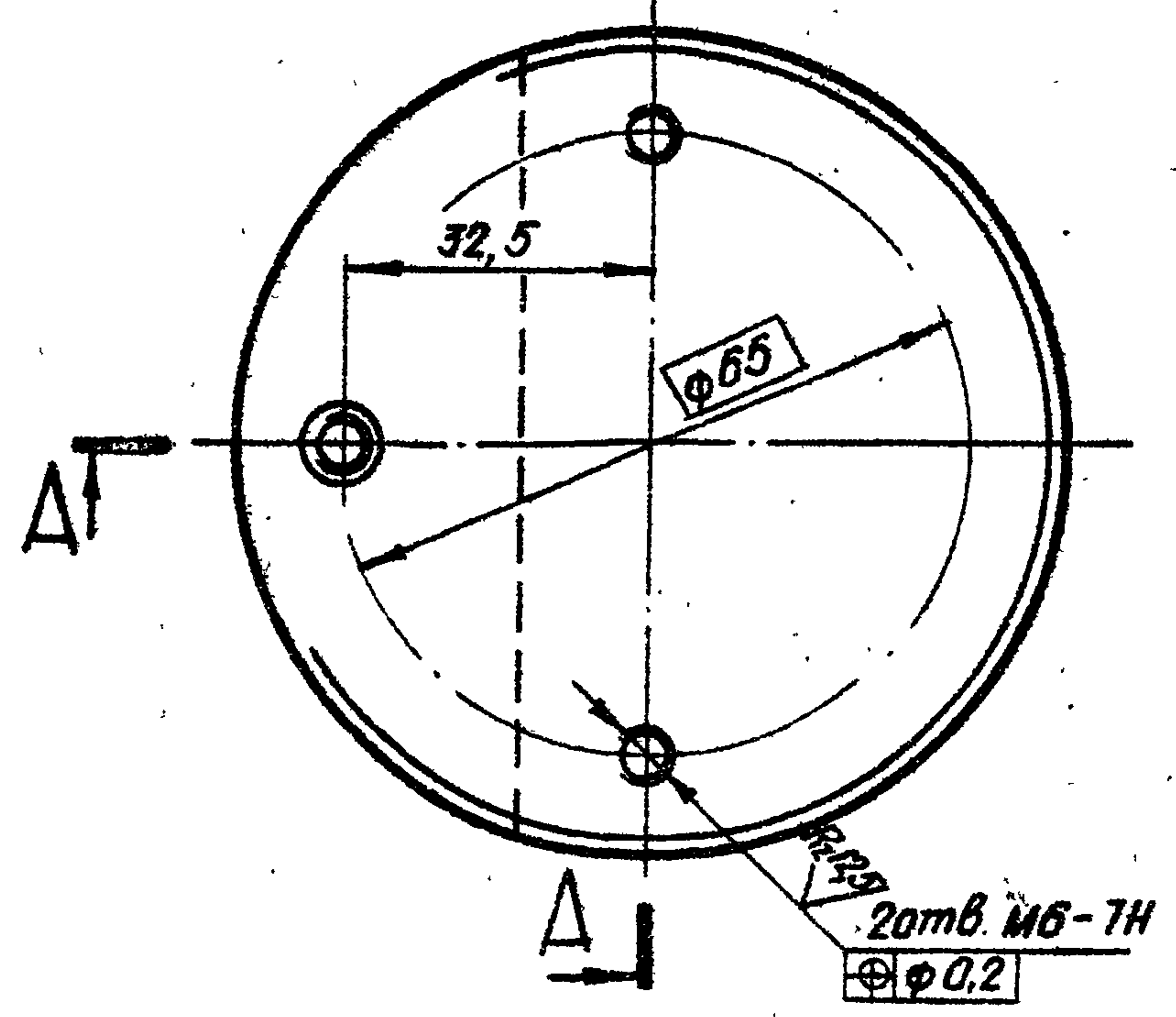
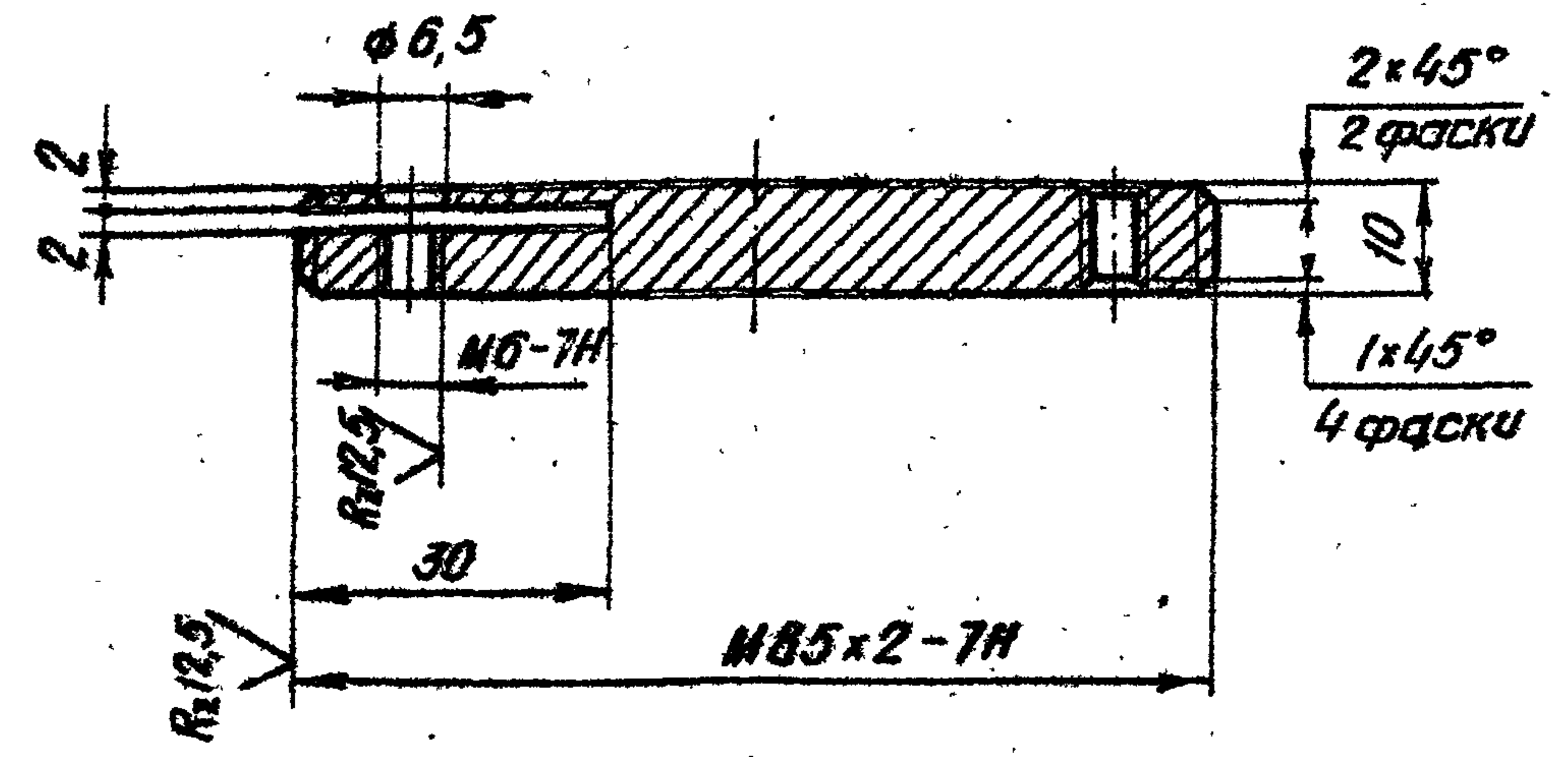
Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.092.018		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Корпус отдушины.
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	4.04.88				
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.88	Лист	Листов	1	
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.88	Ст.5 сп.3 ГОСТ 380-71*			
Гл. инж. проекта	Нагеев	Нагеев	25.04.88	Копиравал: <i>Искандеров</i> формат А4			
И. контр.	Мышкин	Мышкин	27.04.88				
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.04.88				

26.058.ПВ.094.005

Rz 25/ (✓)

A-A



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	4.04.83		
Проб.	Искандеров	12.04.83		
Т.контр.	Грош	19.04.83		
Гл.инж.проект.	Нагаев	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	28.04.83		
Утв.	Филоненко	26.04.83		

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.005

Диск регулировочный.

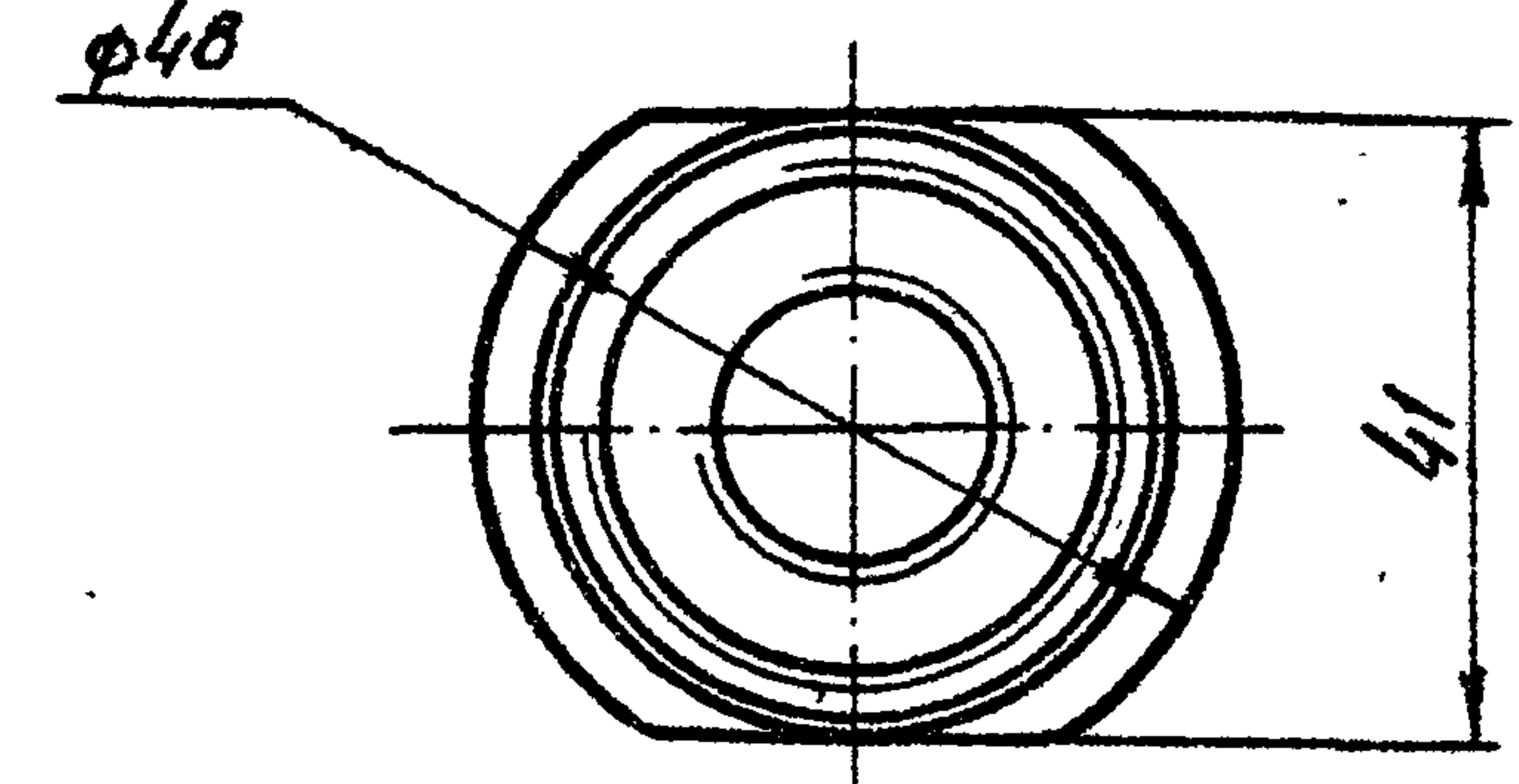
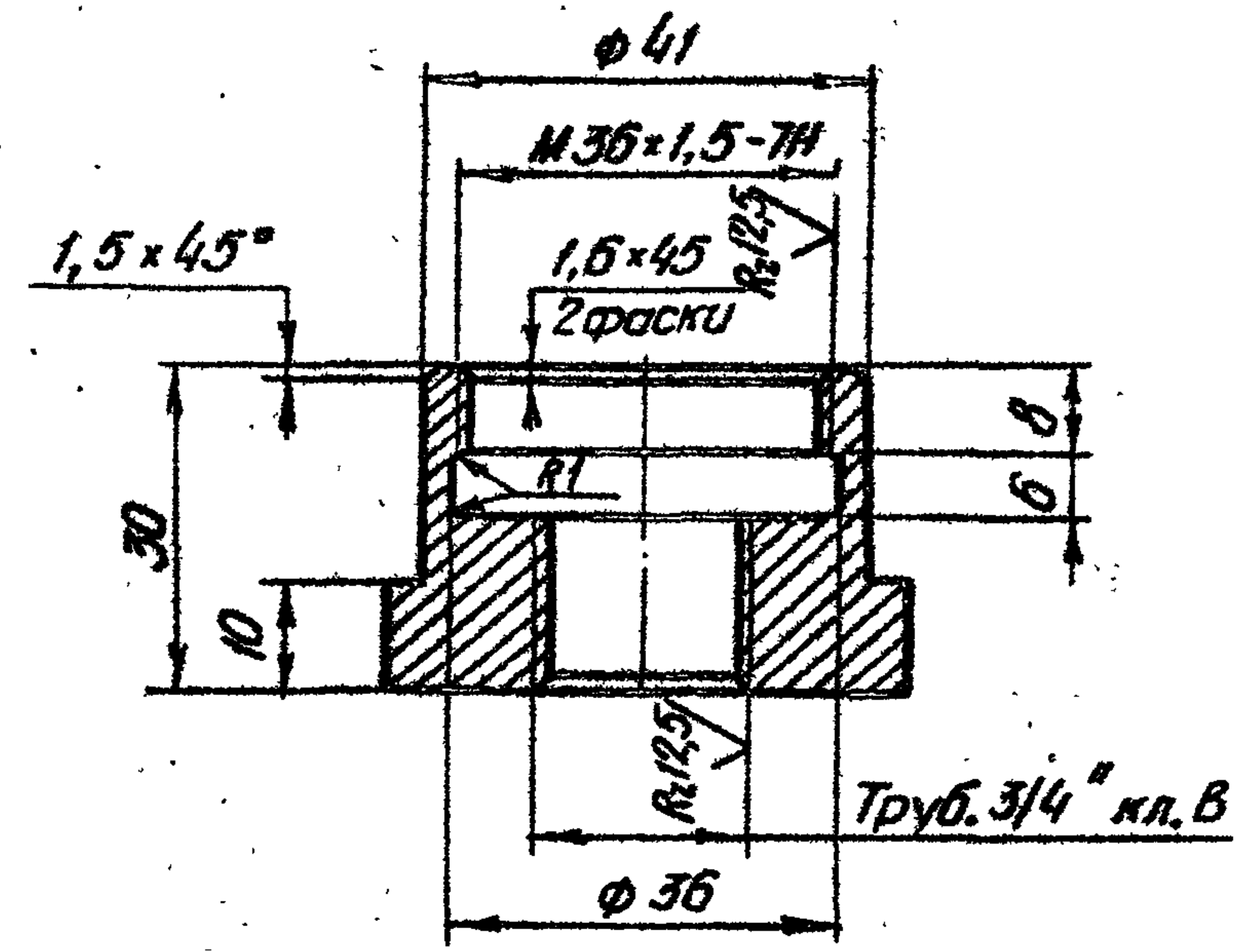
Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,41	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Плещеж Формат А4

26.058.ПВ.094.006

Rz 25/ (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.006

Гайка

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	4.04.83		
Проб.	Искандеров	12.04.83		
Т.контр.	Грош	19.04.83		
Гл.инж.проект.	Нагаев	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	28.04.83		
Утв.	Филоненко	26.04.83		

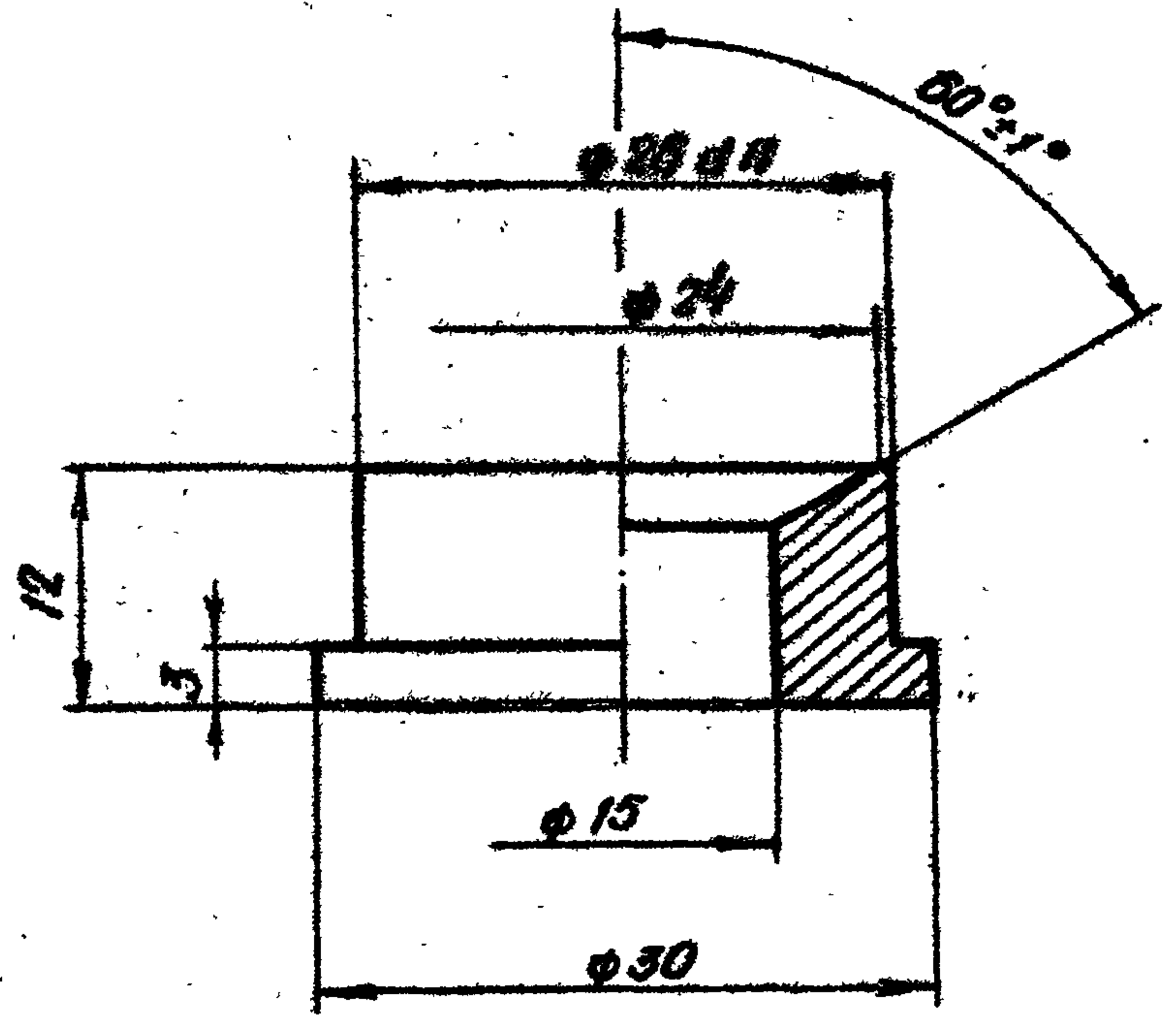
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,18	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Плещеж Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.094.007

Rz 25/ (✓)



Изм. №	Полн.	И дата	Взам. инв. №	Изм. №	И дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	12.04.83		
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.83		
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.83		
Гл. инж. проекта	Носаев	Носаев	25.04.83		
И. контр.	Мышкин	Мышкин	26.04.83		
Утв.	Филаненко	Филаненко	26.04.83		

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.007

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	12.04.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.83	
Гл. инж. проекта	Носаев	Носаев	25.04.83	
И. контр.	Мышкин	Мышкин	26.04.83	
Утв.	Филаненко	Филаненко	26.04.83	

Втулка.

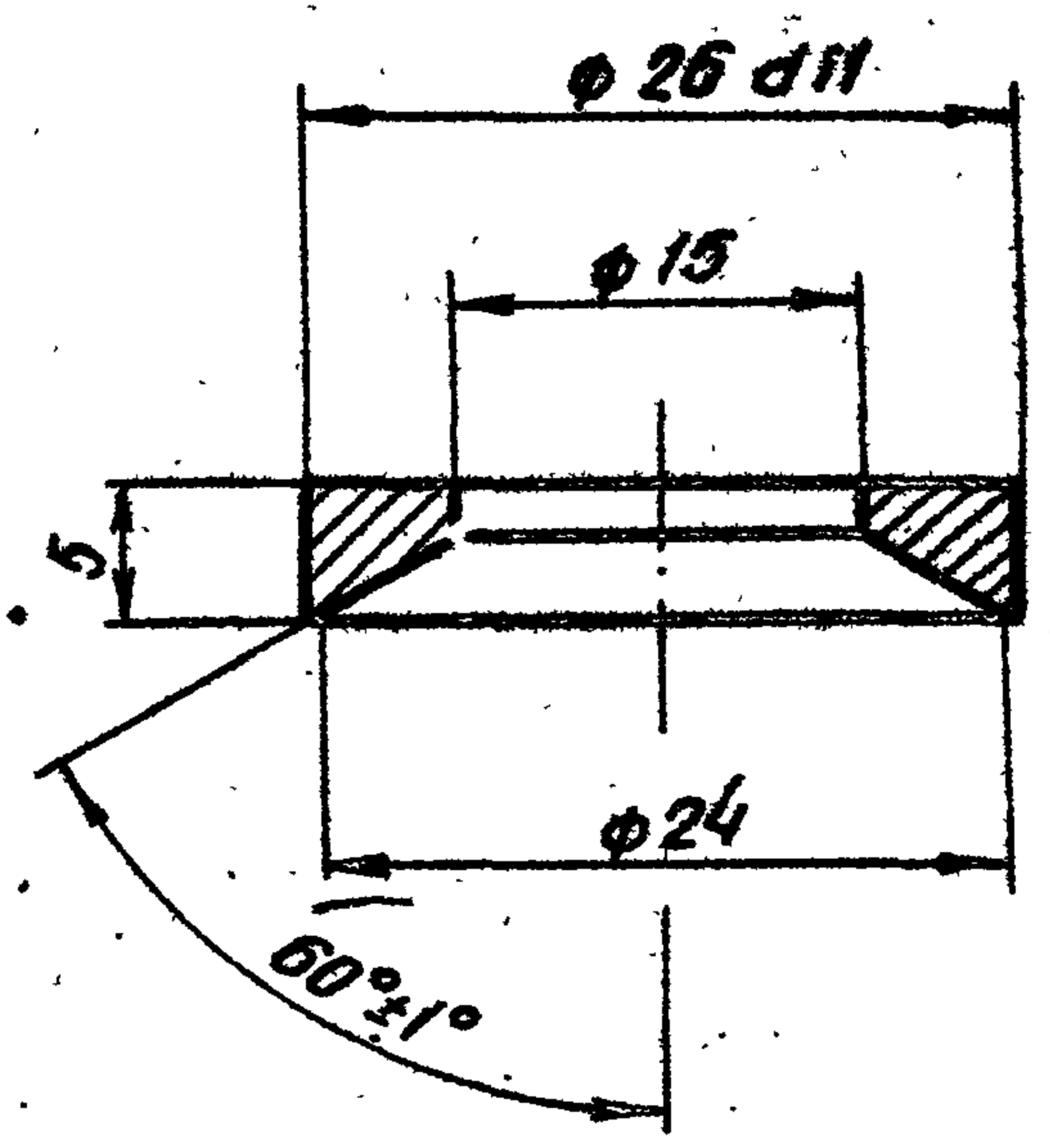
Лист	Масса	Масштаб
А	0,035	2:1
Лист	Листов 1	

Ст 3 сп.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Мещеряков  
Формат А4

26.058.ПВ.094.008

Rz 25/ (✓)



Изм. №	Полн.	И дата	Взам. инв. №	Изм. №	И дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	12.04.83		
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.83		
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.83		
Гл. инж. проекта	Носаев	Носаев	25.04.83		
И. контр.	Мышкин	Мышкин	26.04.83		
Утв.	Филаненко	Филаненко	26.04.83		

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.008

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	12.04.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.04.83	
Гл. инж. проекта	Носаев	Носаев	25.04.83	
И. контр.	Мышкин	Мышкин	26.04.83	
Утв.	Филаненко	Филаненко	26.04.83	

Втулка.

Лист	Масса	Масштаб
А	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

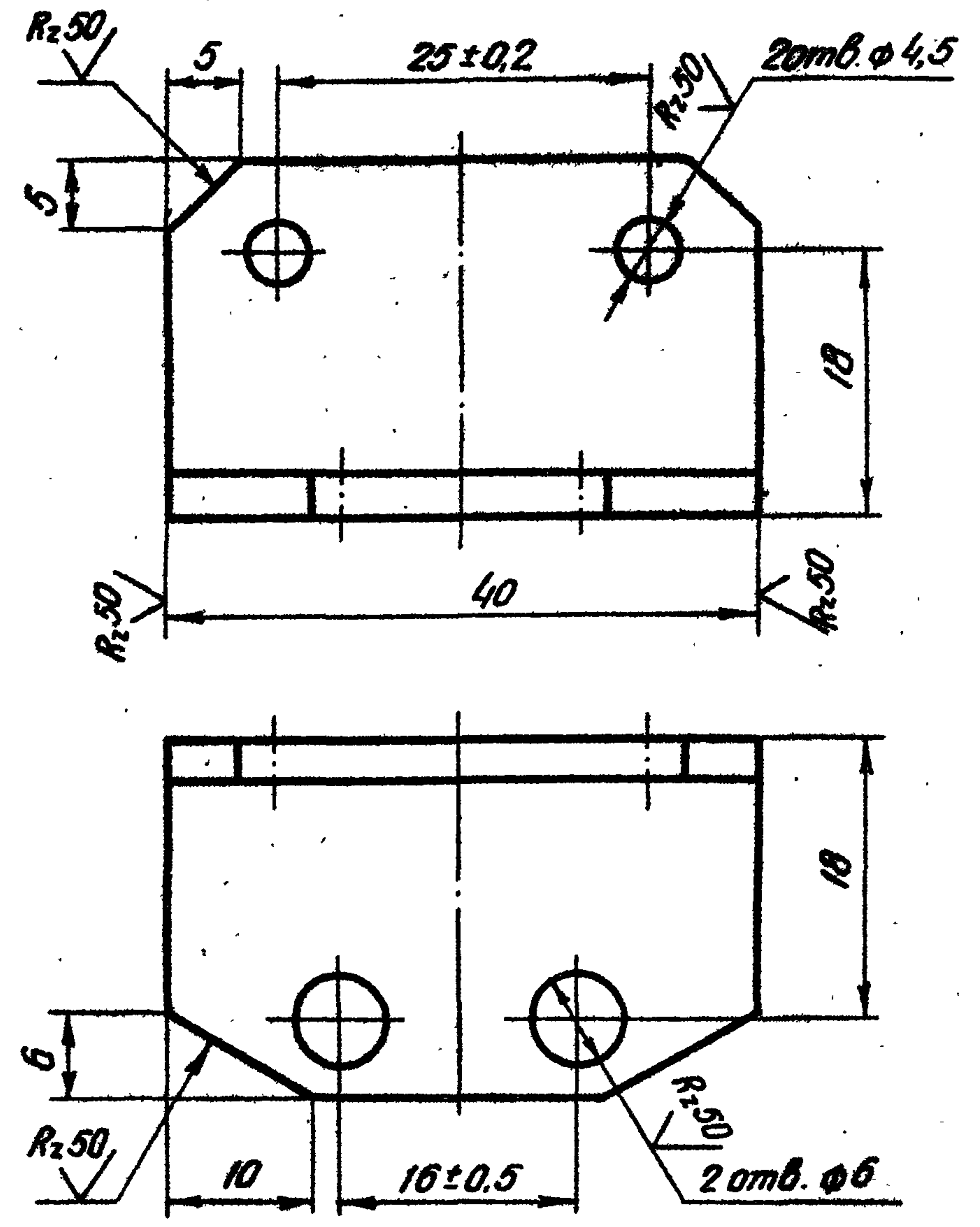
Ст. 3 пс. 3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Мещеряков  
Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.094.009

(✓) А



3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.009

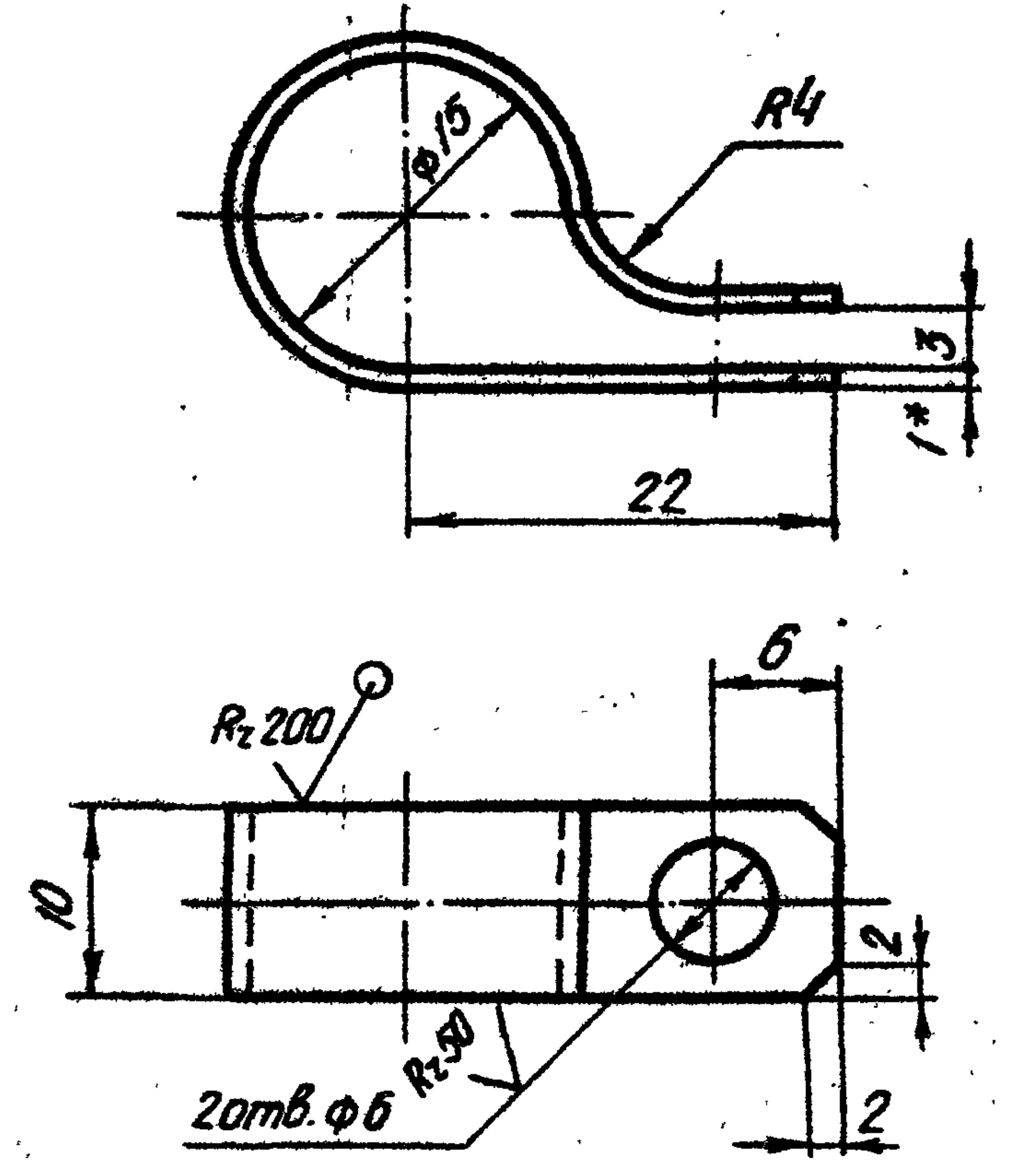
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83	А	0,036	2:1
Пров.		Искандеров	И.Искандеров	12.04.83			
Т.контр.		Грош	Г.Грош	19.04.83	Лист		Листов 1
Гл. инж. проекта		Нагаев	В.Нагаев	25.04.83			
Н.контр.		Майшук	И.Майшук	28.04.83			
Утв.		Филоменко	В.Филоменко	26.04.83			

Уголок  
Б25×25×3 ГОСТ 8509-72\*  
ВСт.Зпс.5-Т ГОСТ 535-79

Копировал: [подпись] формат А4

26.058.ПВ.094.010

(✓) А



1. \* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83	А	0,005	2:1
Пров.		Искандеров	И.Искандеров	12.04.83			
Т.контр.		Грош	Г.Грош	19.04.83	Лист		Листов 1
Гл. инж. проекта		Нагаев	В.Нагаев	25.04.83			
Н.контр.		Майшук	И.Майшук	28.04.83			
Утв.		Филоменко	В.Филоменко	26.04.83			

Хомут  
Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74\*  
4-IV-НВ Ст.Зпс.5 ГОСТ 16523-70

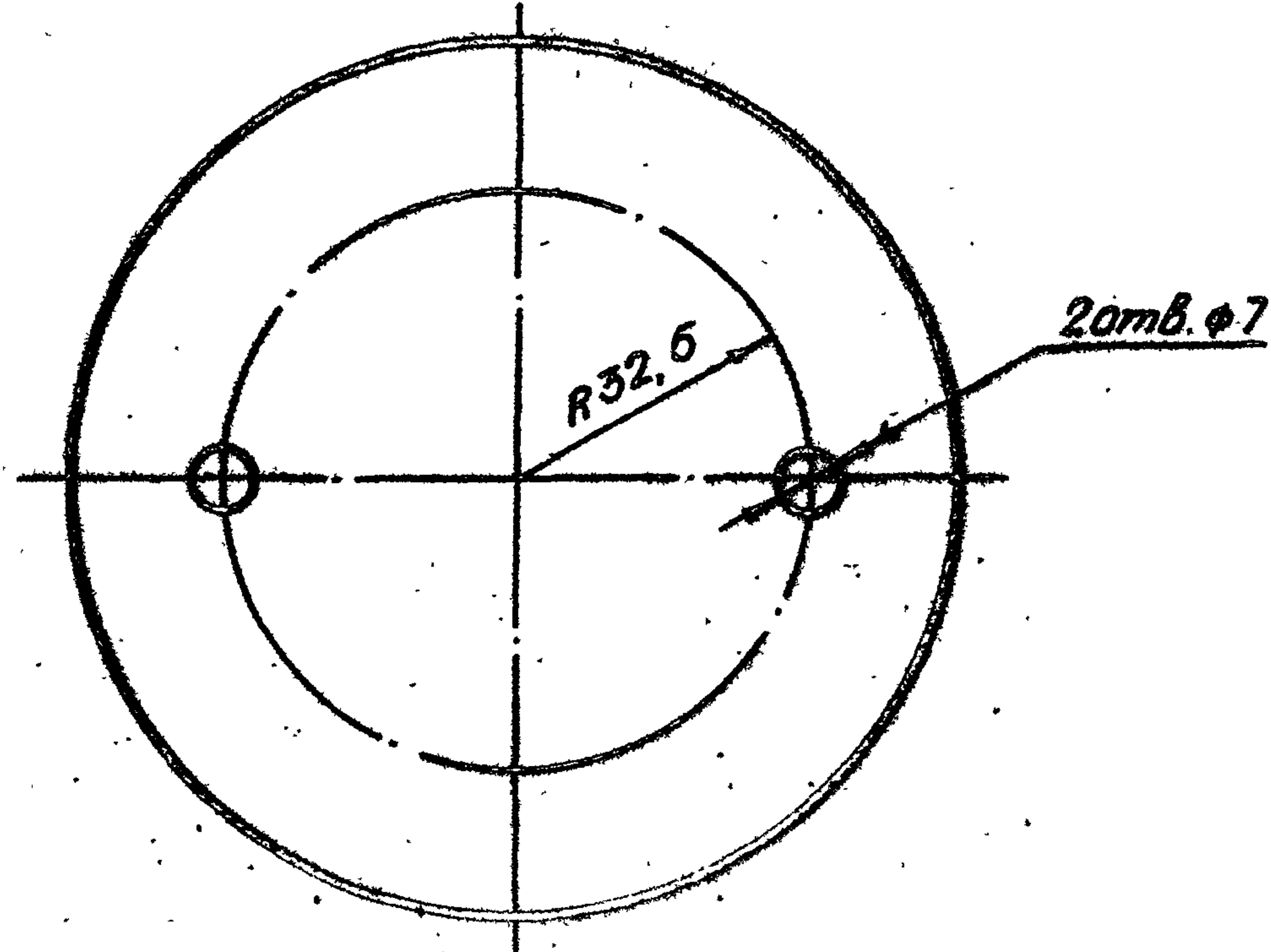
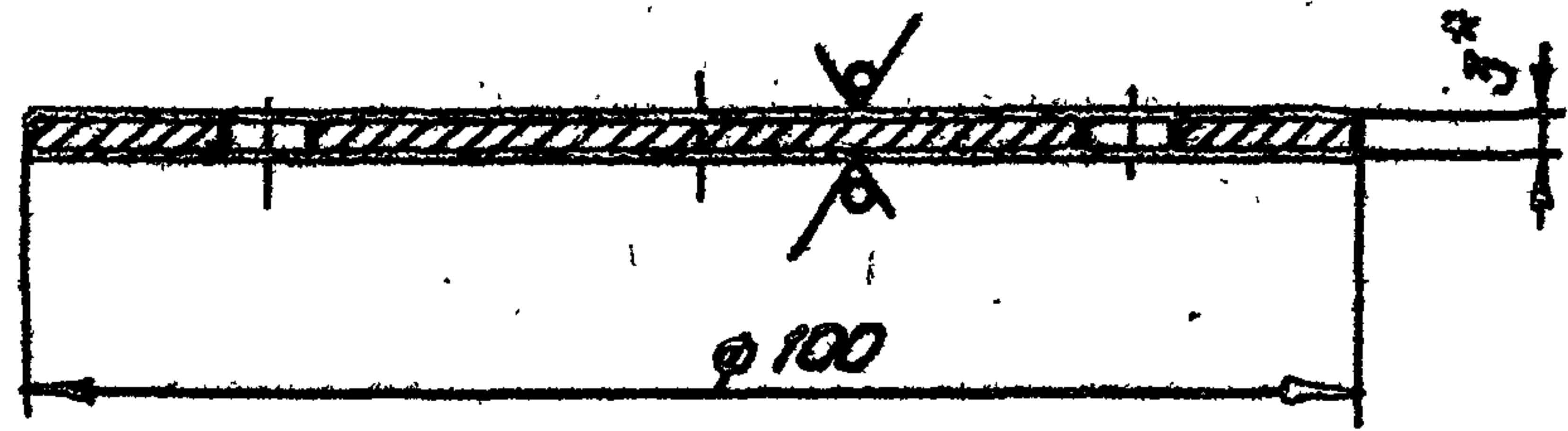
Копировал: [подпись] формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.094.011

Rz 50 (✓)



Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

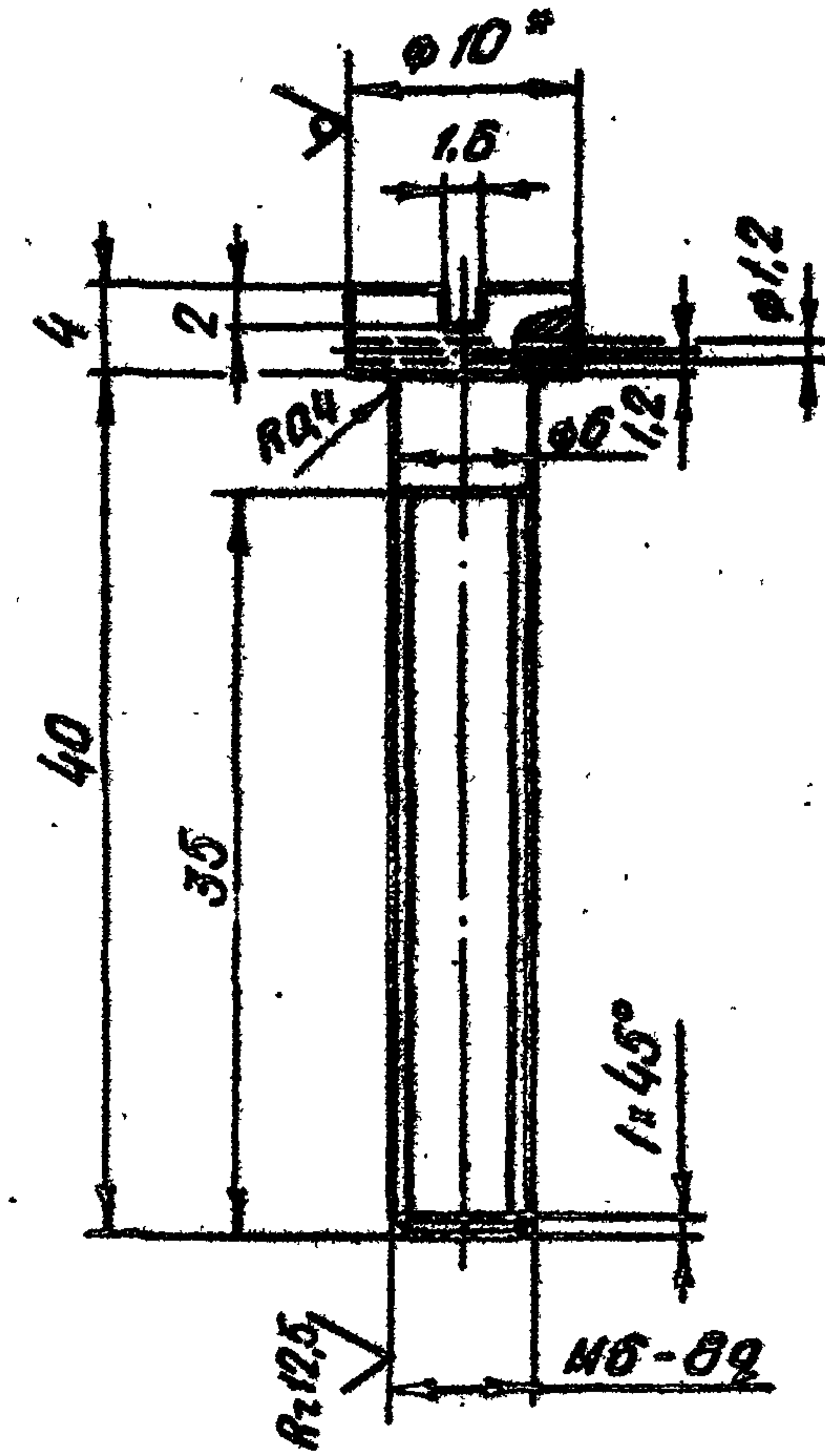
Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.094.011			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83.			А	0,18	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83.		Лист Листов 1			
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83.					
Гл. инж. проекта	Наседов	А.Наседов	25.01.83.		Б-ПН-НО-ЗГОСТ 19903-74*			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83.		Лист 4-IV-НВСт.ЗисС ГОСТ 16523-76*			
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	28.01.83.		Копировал: Пилеж			

Формат А4

26.058.ПВ.094.012

Rz 50 (✓)



Размер для справок.

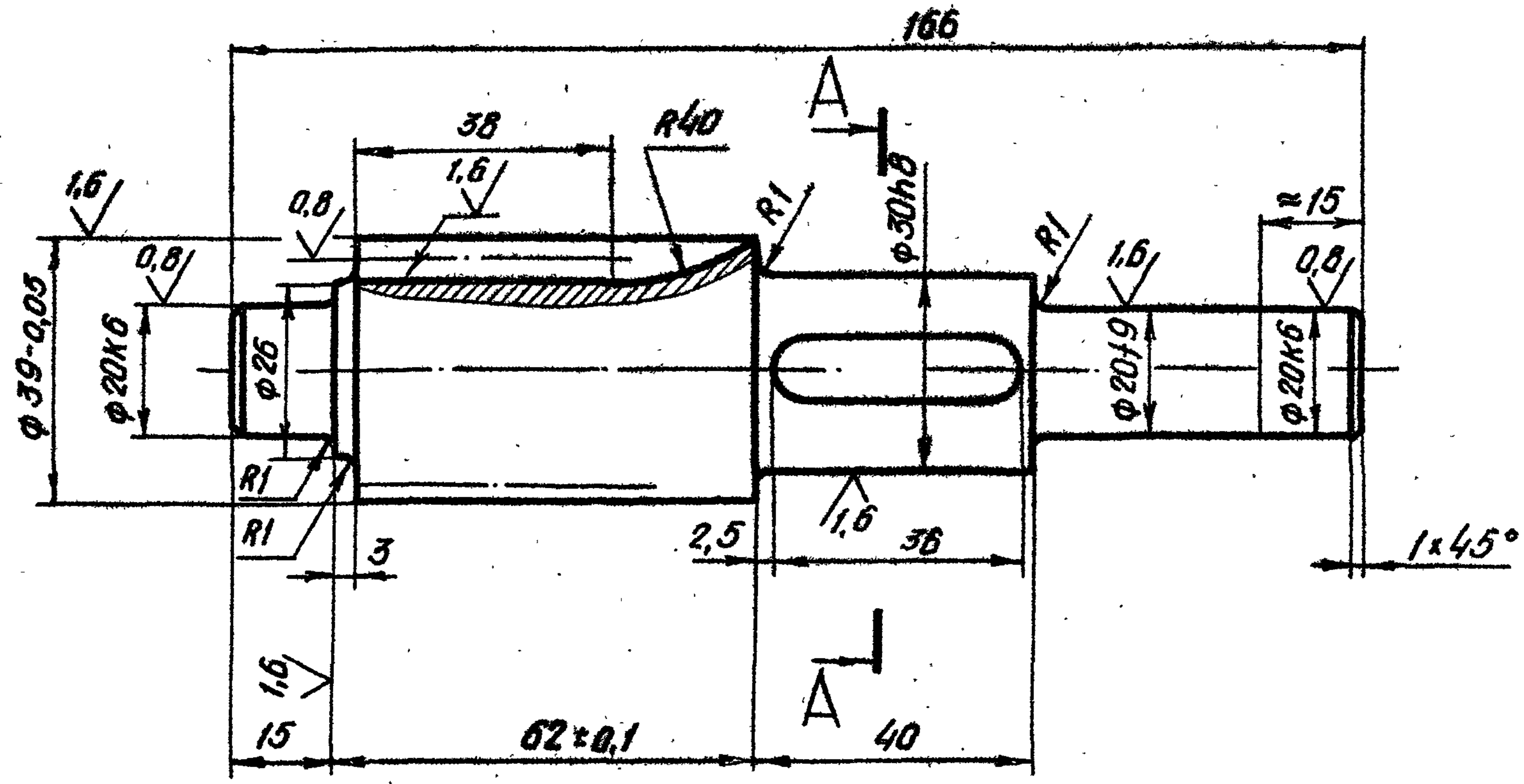
Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.094.012			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.83.			А	0,012	2:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83.		Лист Листов 1			
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83.					
Гл. инж. проекта	Наседов	А.Наседов	25.01.83.		Круг 10-В-ГОСТ 2590-71*			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83.		БСт.ЗисС-1-ИГОСТ 535-79			
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	28.01.83.		Копировал: Пилеж			

Формат А4

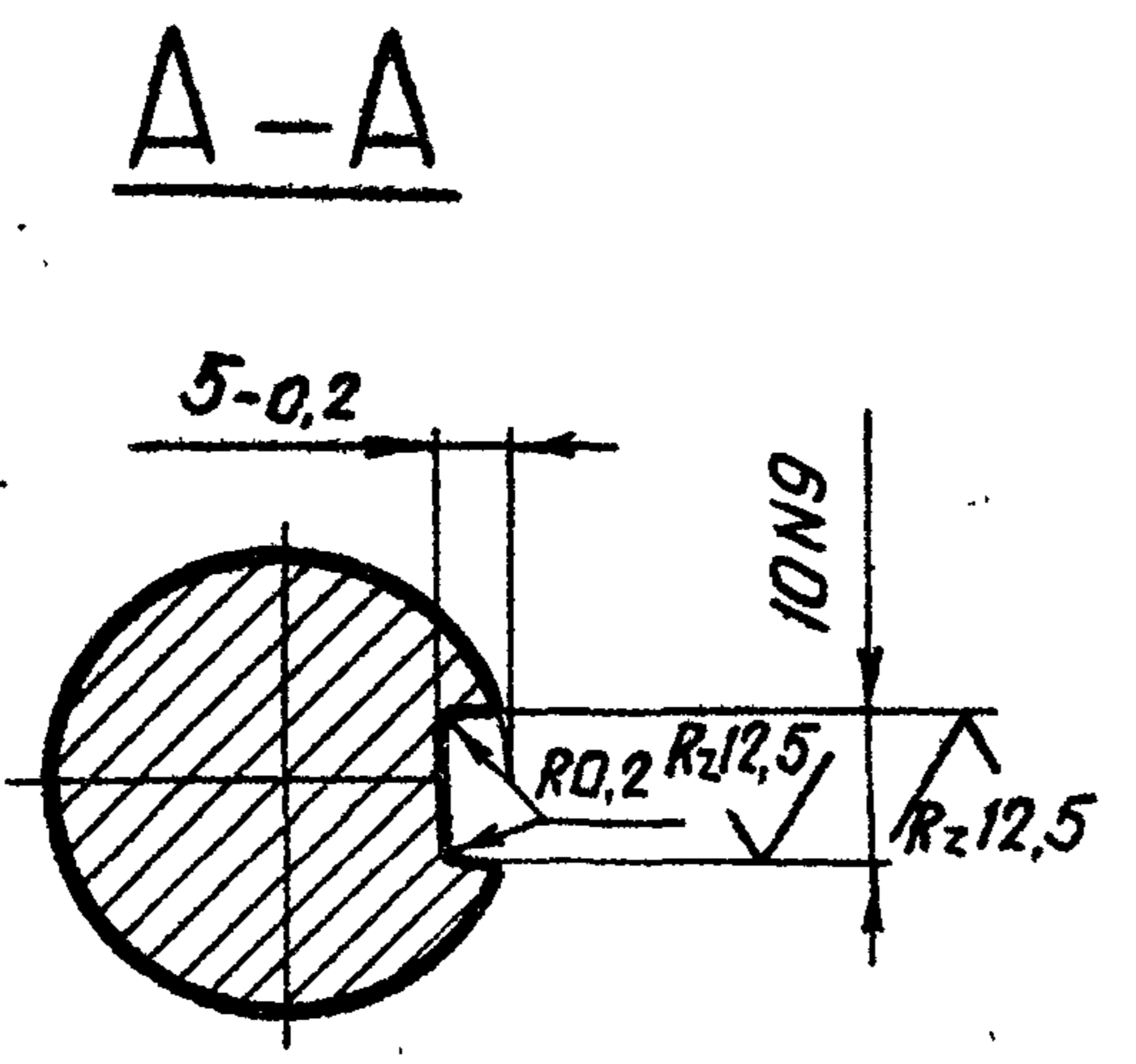
Rz 2,5 / (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Модуль	m	2,5
Число зубьев	z,	13
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,3
Степень точности	-	8-8 ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	$\bar{s}_c$	$3,950^{-0,100}$ $-0,200$
Высота до постоянной хорды зуба	$\bar{h}_c$	2,531
Длина общей нормали	$\bar{w}_i$	$12,038^{-0,105}$ $-0,175$
Делительный диаметр	d	32,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.121.005	

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



3.820.2-44				26.058.ПВ.121.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргусев	А. Саргусев	190483	190483	А	0,77	1:1
Пров.	Искандеров	С. Искандеров	190483	190483			
Т. контр.	Грош	Г. Грош	190483	190483			
Гл. инж. проекта	Нагсев	В. Нагсев	250483	250483			
Н. контр.	Мышкин	В. Мышкин	280483	280483			
Утв.	Филаненко	В. Филаненко	260483	260483			
Вал-шестерня.					Лист	Листов 1	
Сталь 40 х ГОСТ 4643-71*							

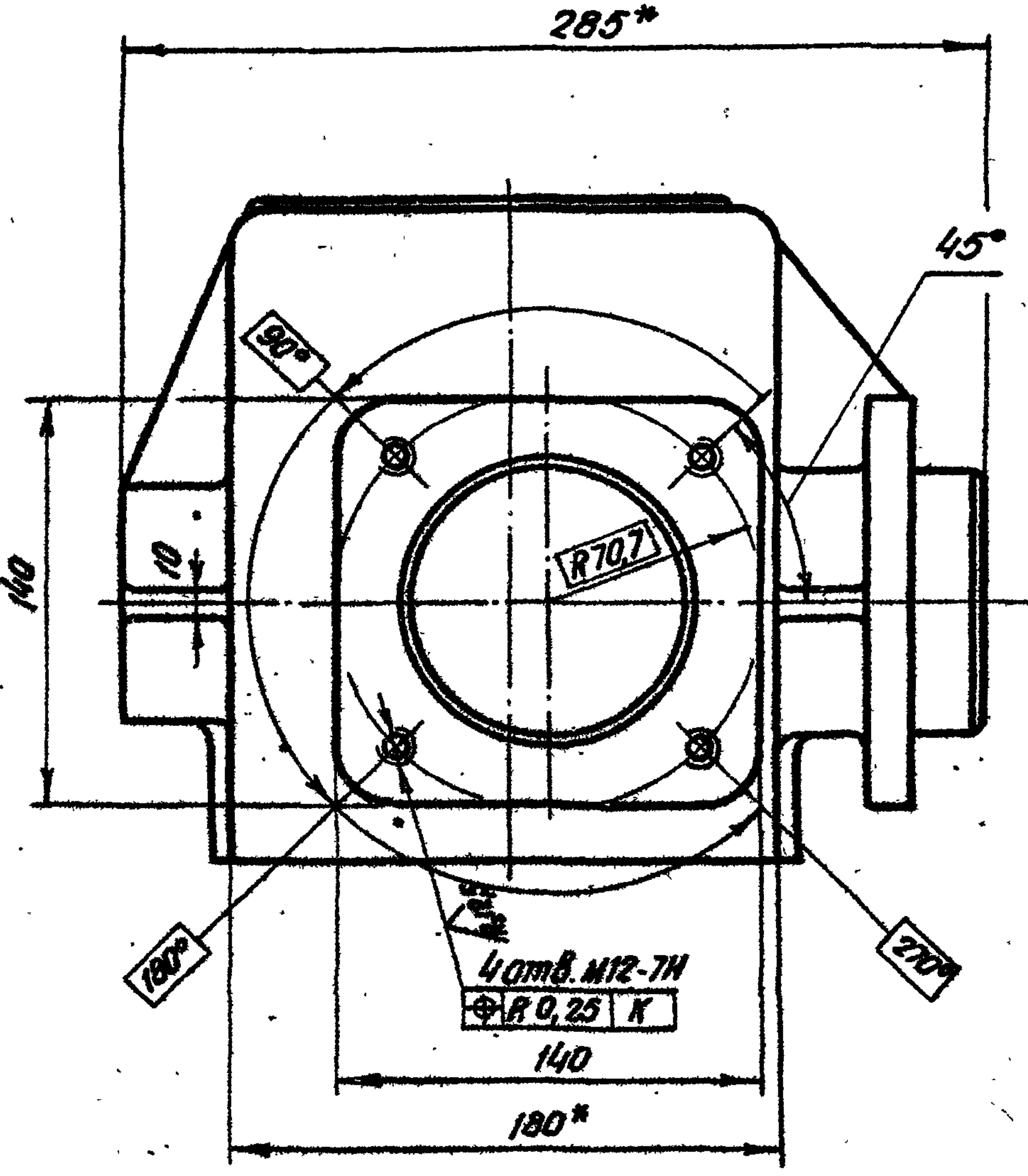
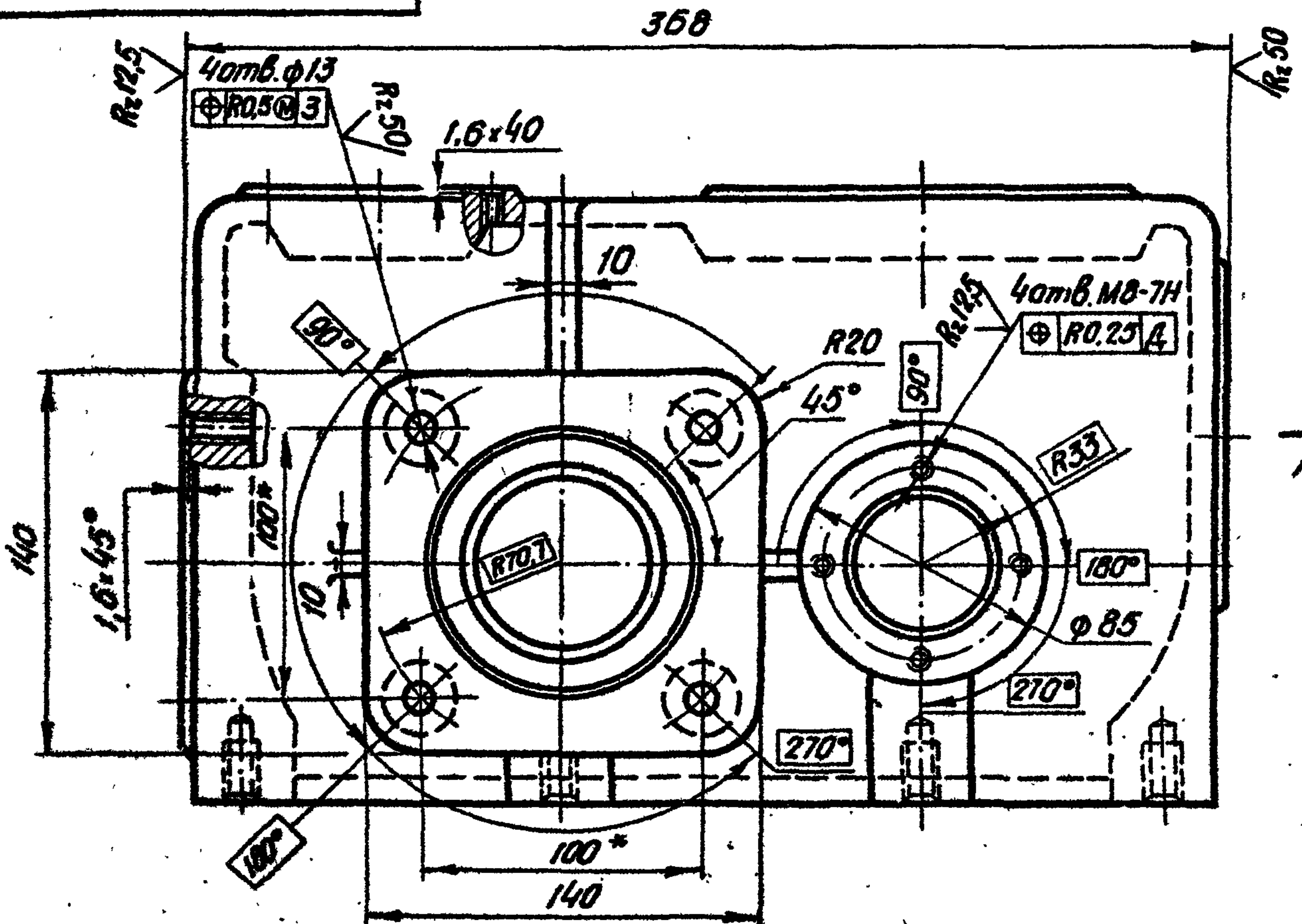
Копировал: Т. В. К.

Формат А3

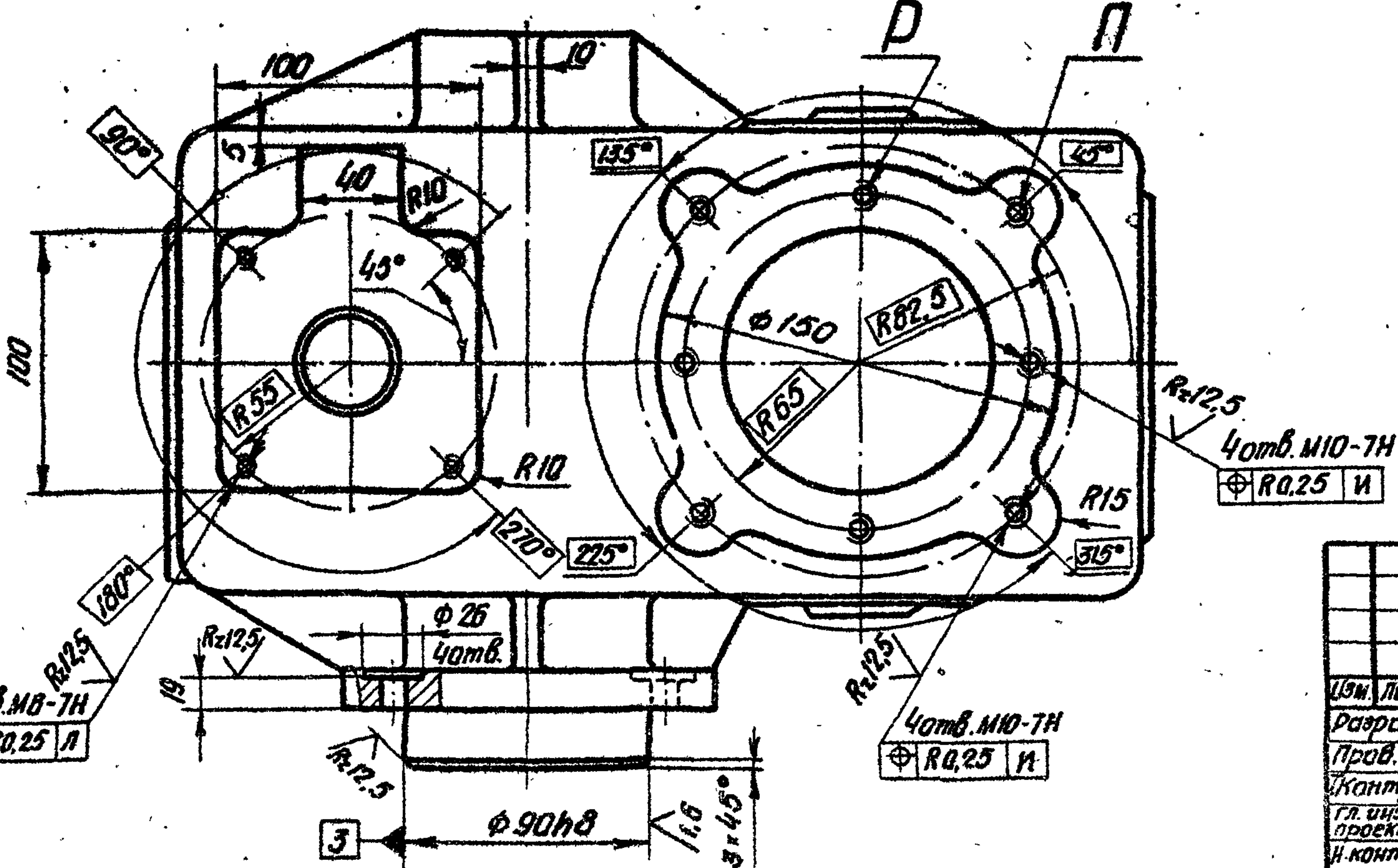
Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.121.003

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Лист 2  
A  
Лист 2



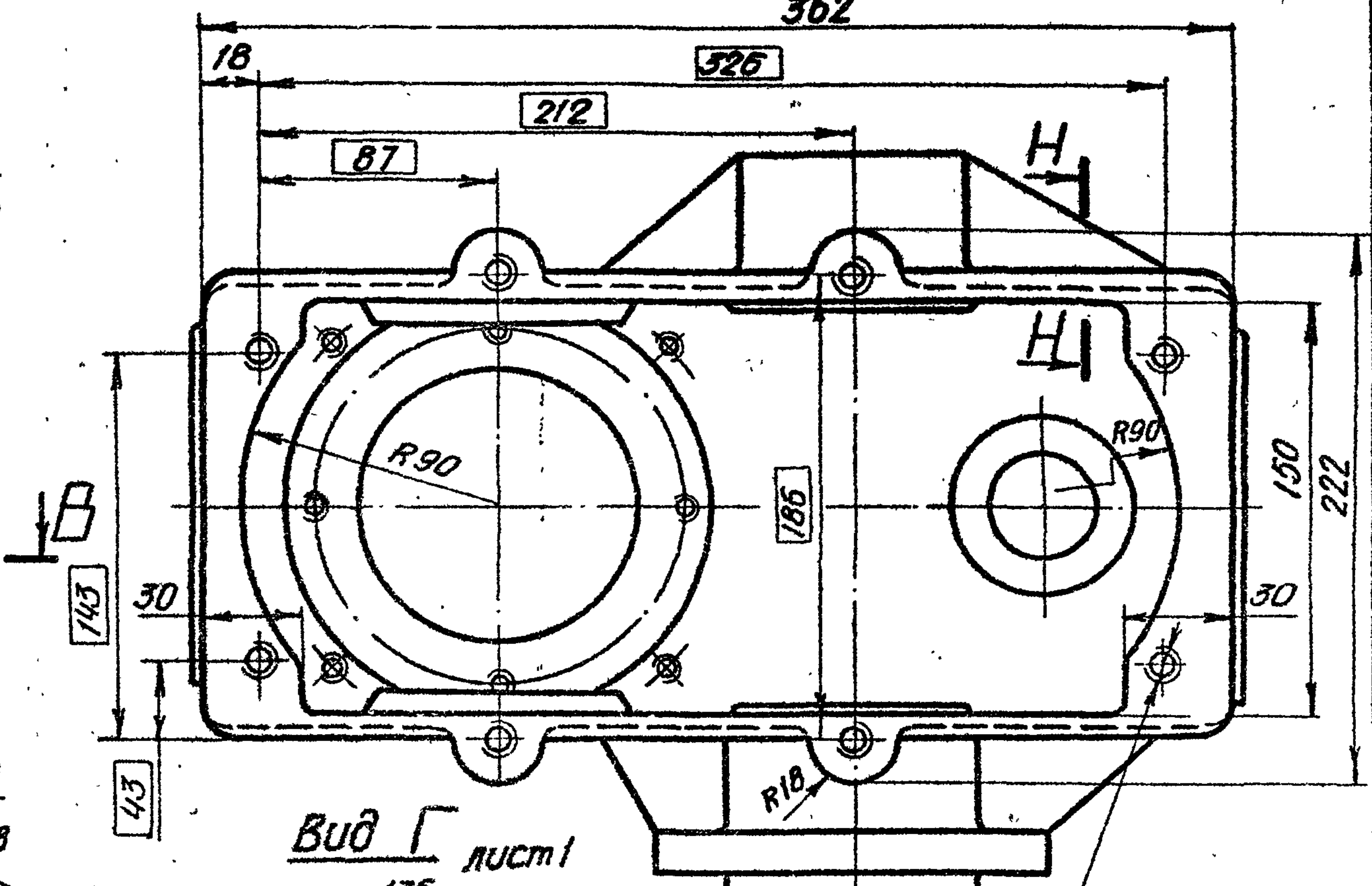
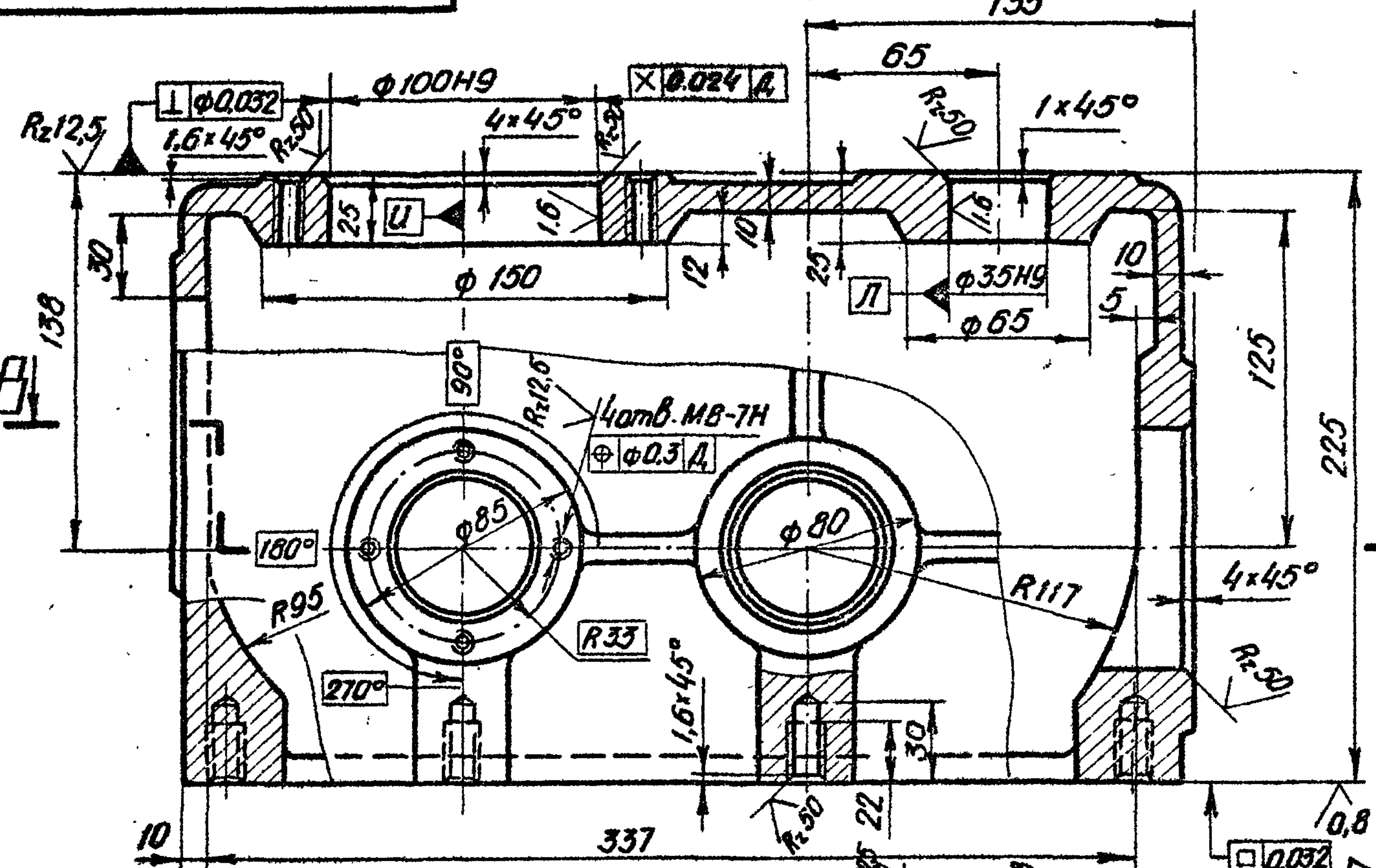
- \* Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- Отверстия "П" сверлить для подъемника 59В.
- Отверстия "Р" сверлить для подъемников 20ЭВД; 10ЭВ; 10ЭВД.

Шк. №подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Изм. № в докум. Подп. и дата

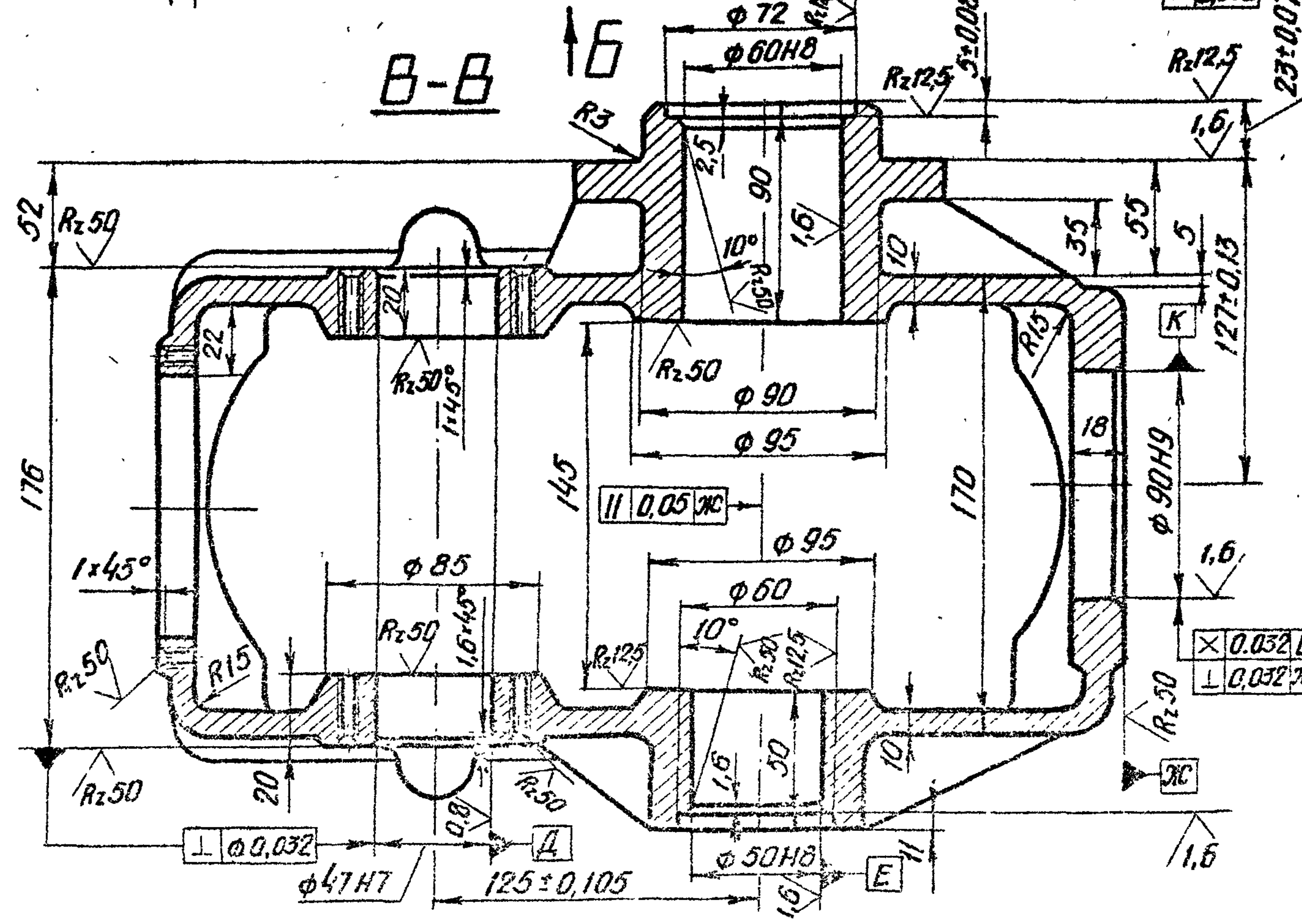
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.121.003		
				Корпус		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.		Сорнугаев	А.Сорнугаев	10.04.83	А	25,0
Пров.		Иск.Идербов	Иск.Идербов	12.04.83		
Контр.		Грош	Грош	19.04.83		
Гл. инж. проекта		Насилов	Насилов	25.04.83		
И.контр.		Мяшкин	Мяшкин	28.04.83		
Утв.		Филипенко	Филипенко	28.04.83		
					Лист 1 Листов 2	
					Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*	
					Копировал: Тельеж	
					Формат А3	



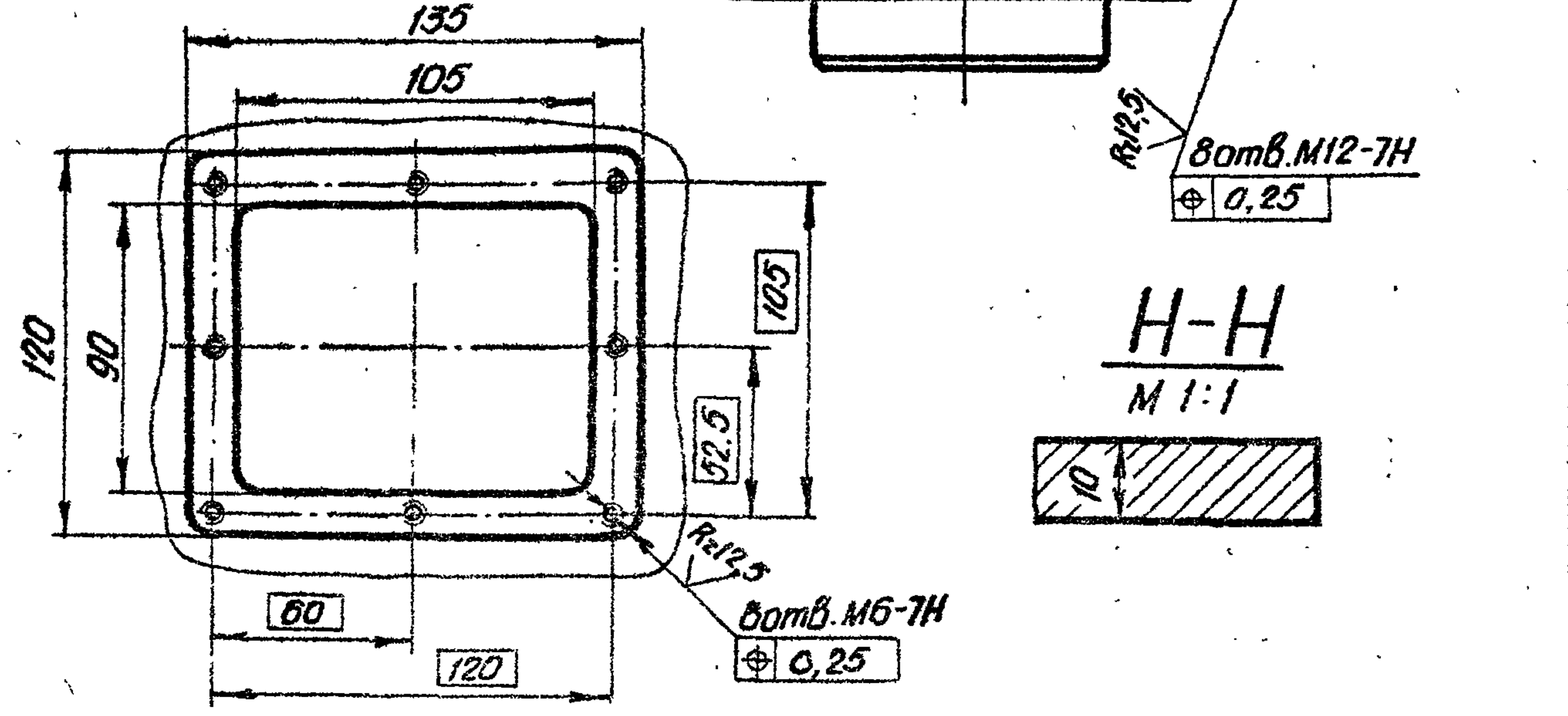
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



В-В



Вид Г лист 1



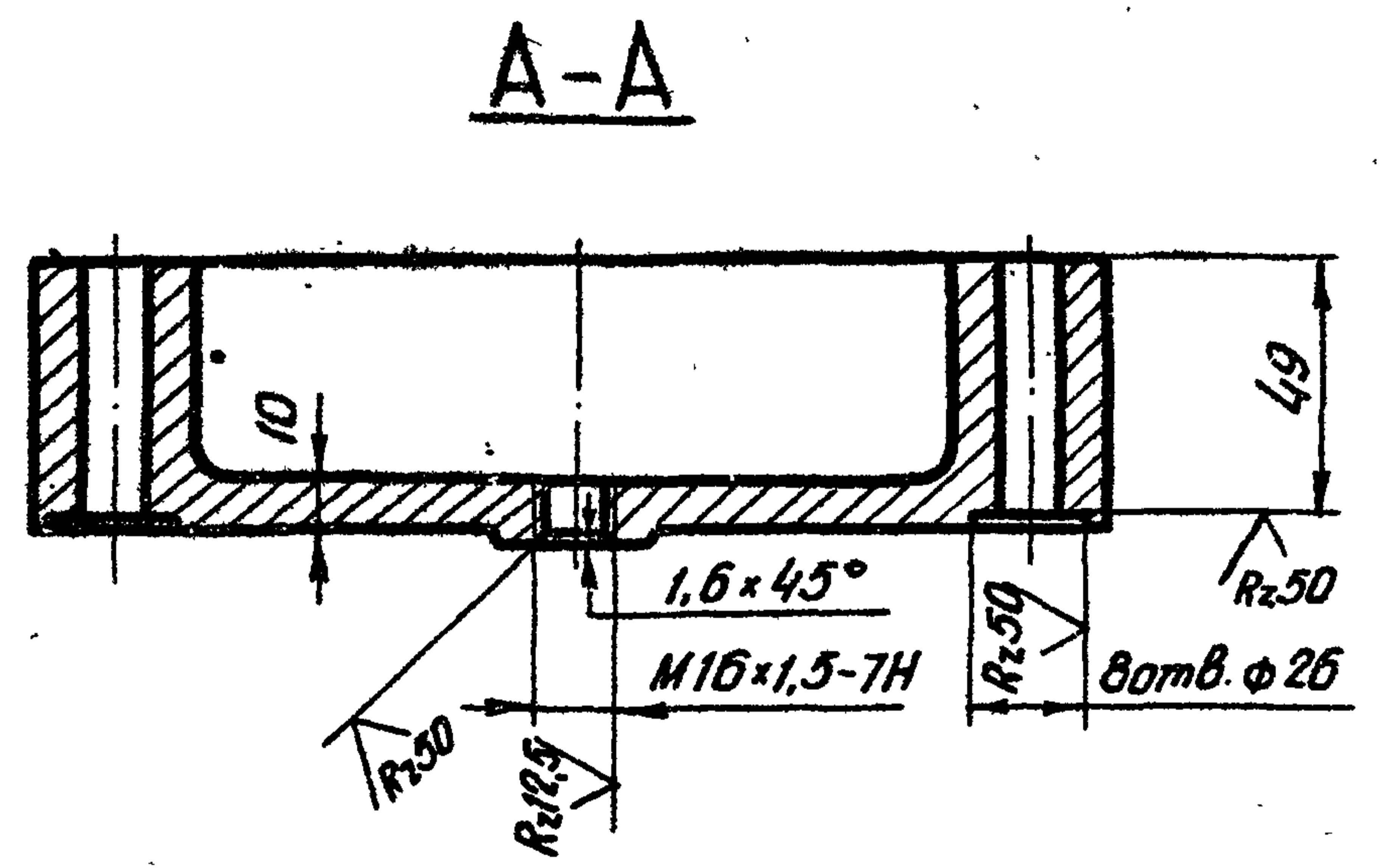
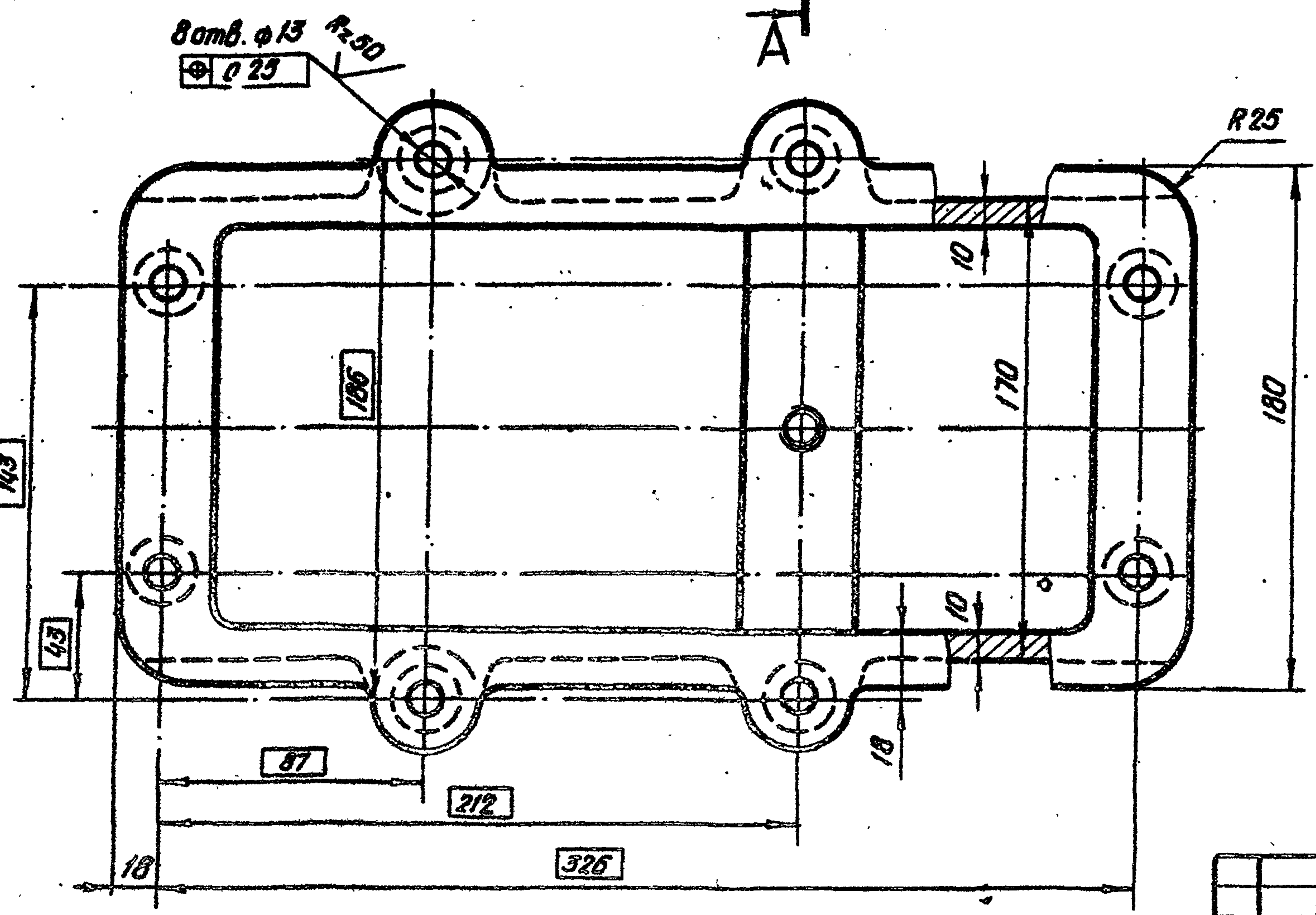
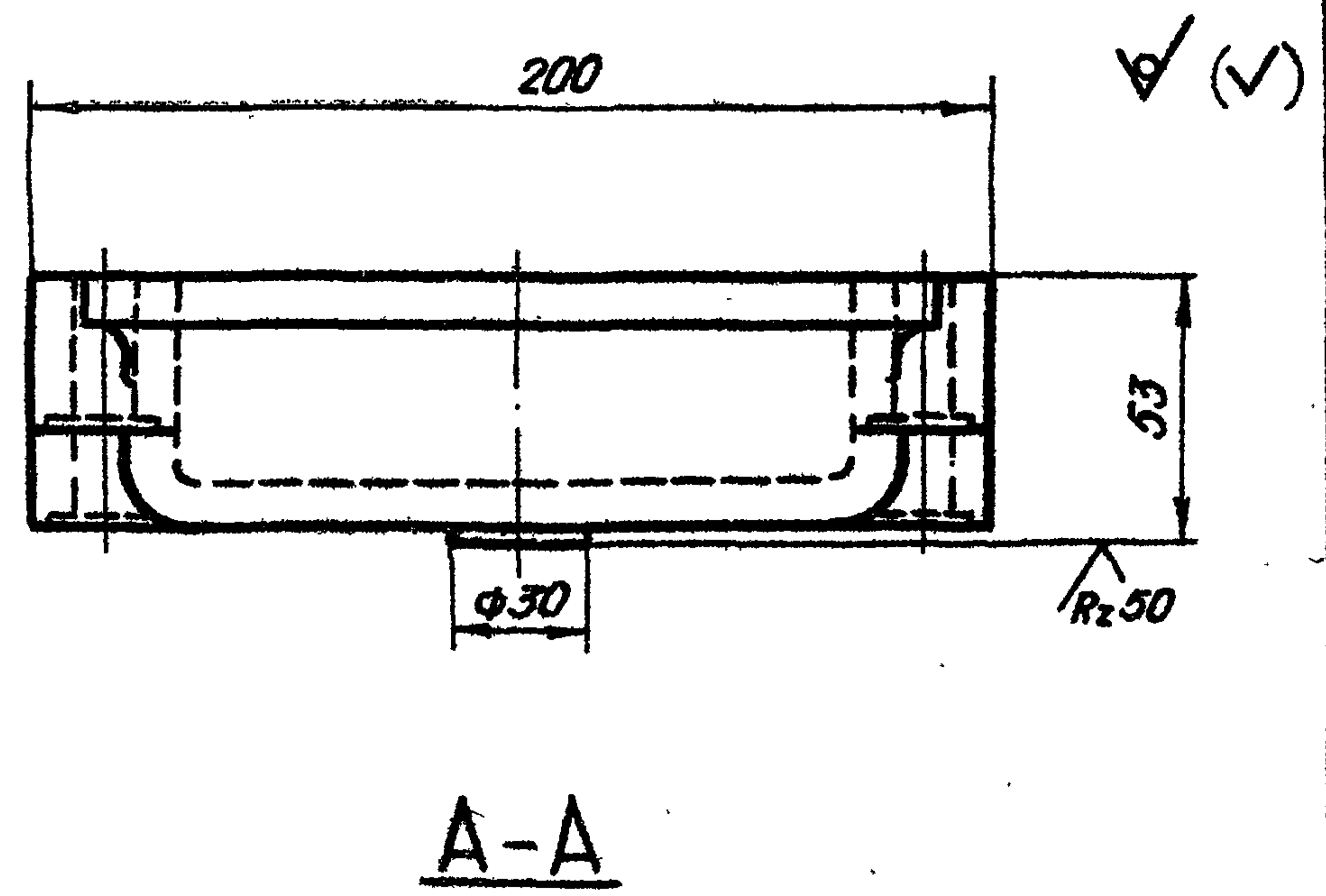
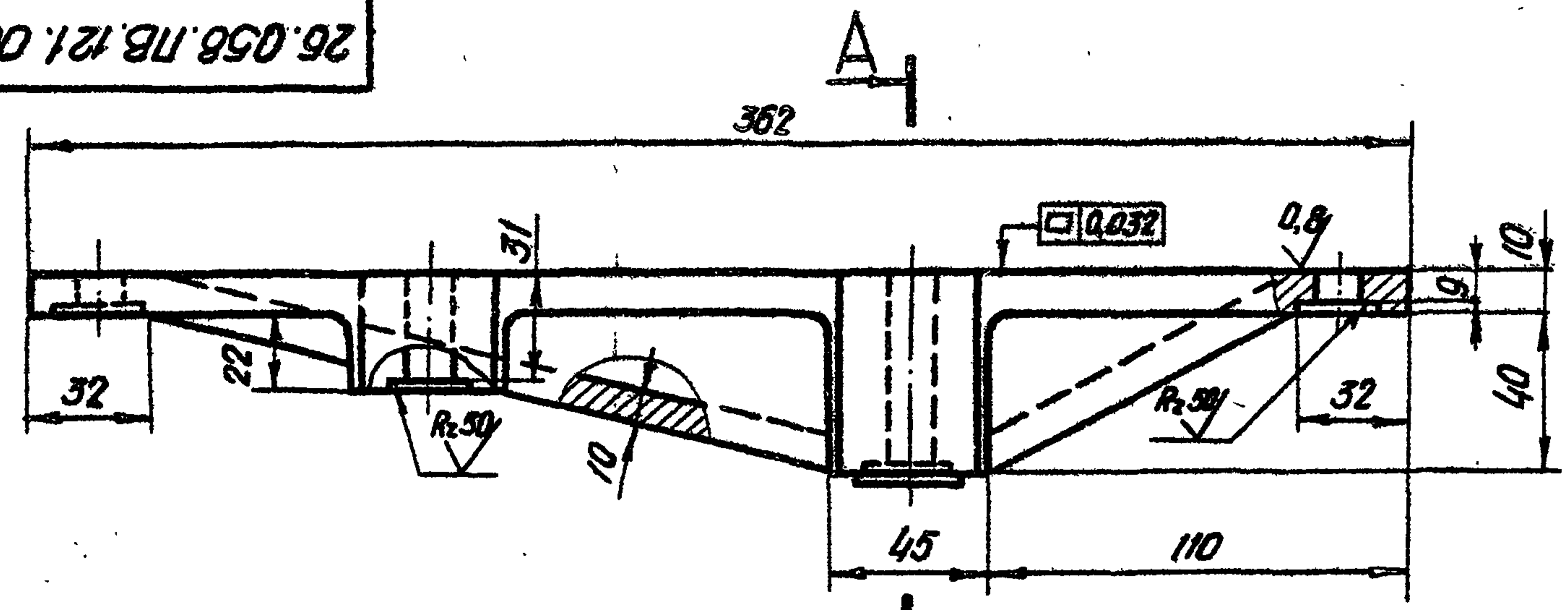
H-H  
M 1:1

Лист 1 из 1  
Взам. инв. № 0001 подп. и дата  
Вып. инв. № 0001 подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.121.003		
Корпус				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	
Разраб.	Саргусяев	А.В.	11.04.83			
Пров.	Искандеров	Г.В.	11.04.83			
Т.контр.	Грош	В.В.	11.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагасев	В.В.	11.04.83			
Н.контр.	Мышкин	В.В.	11.04.83			
Утв.	Филоненко	В.В.	11.04.83			
Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*				Лист 2	Листов 2	
Копировал: [подпись]				Формат А3		

26.058.ПВ.121.004

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



УИИ. № подл. Подп. и дата  
Взам. УИИ. № УИИ. № 2100. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.121.004	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поддон.	Я	9,3	1:2
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.83					
Проб.	Искандеров	З. Искандеров	12.01.83					
Т. контр.	Грош	Г. Грош	19.01.83					
Гл. инж. проекта	Насгаев	А. Насгаев	25.01.83					
Н. контр.	Мышкян	В. Мышкян	28.01.83		Лист	Листов		
Утв.	Филоненко	В. Филоненко	26.01.83		Отливка чугу ГОСТ 1412-79*			

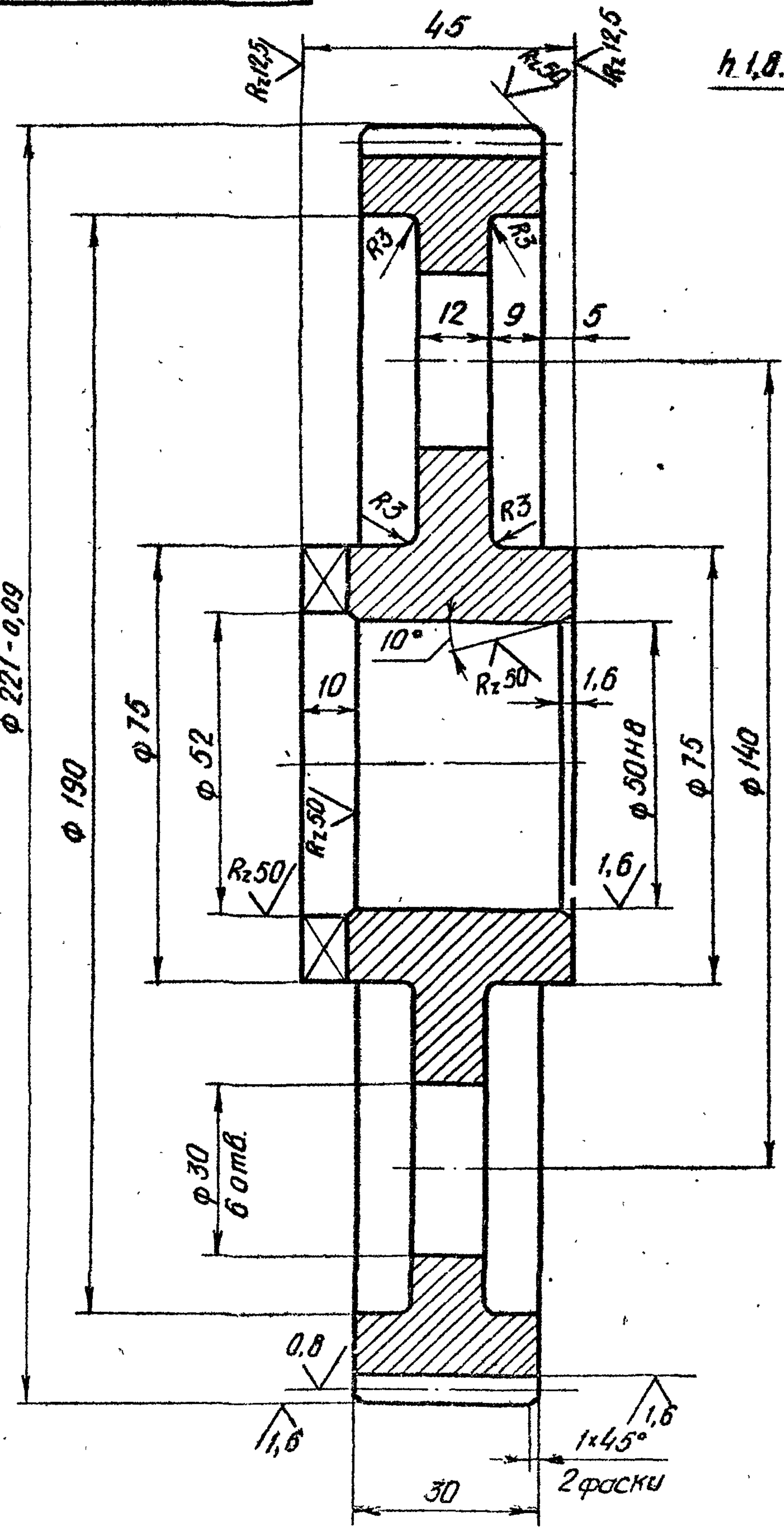
Копировал: [Signature]

Формат А3

26.058.ПВ.121.005

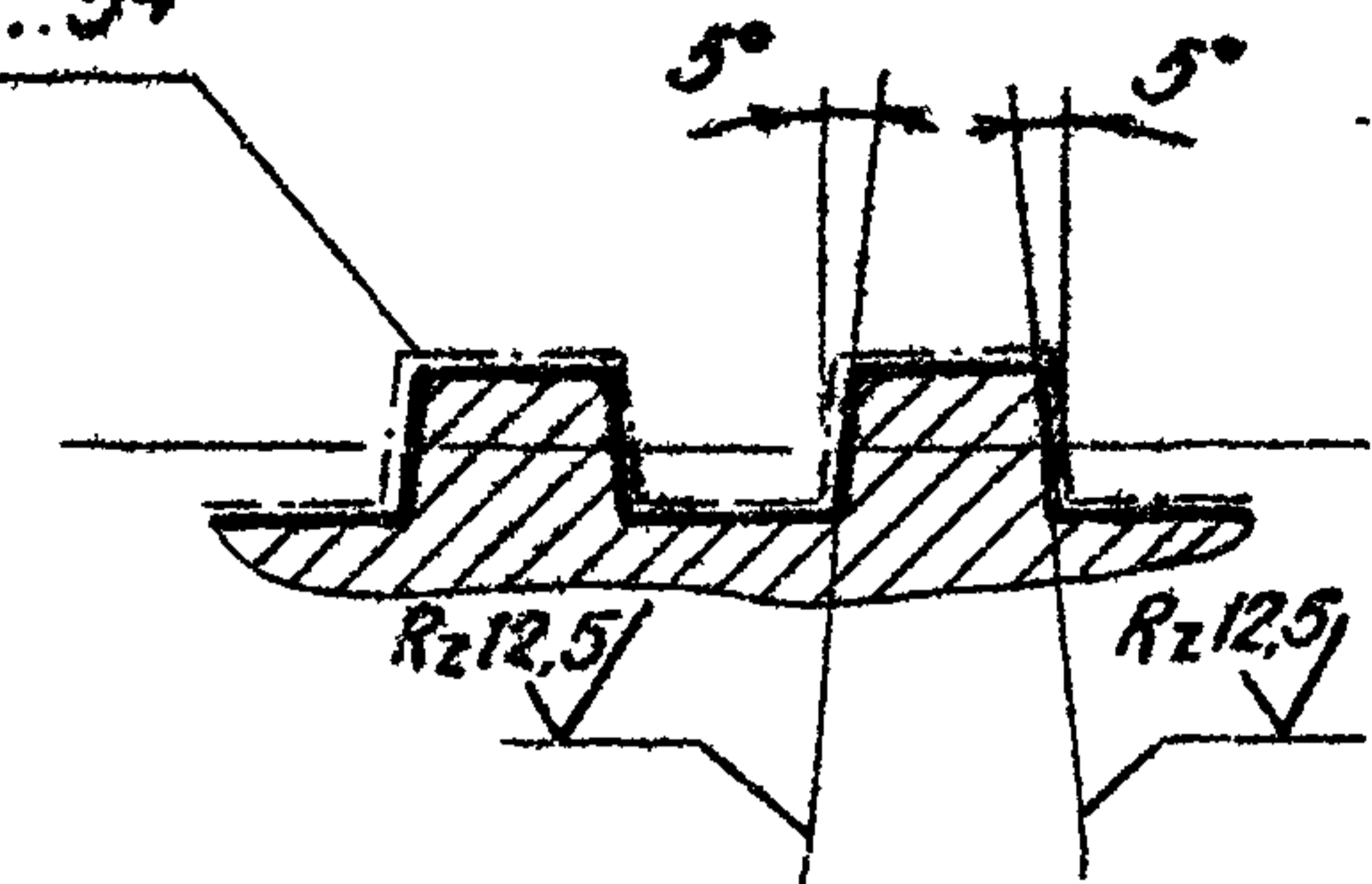
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Учв. № подл. Подп. и дата  
 Изм. инв. № Инв. дубл. Подп. и дата  
 Подп. и дата

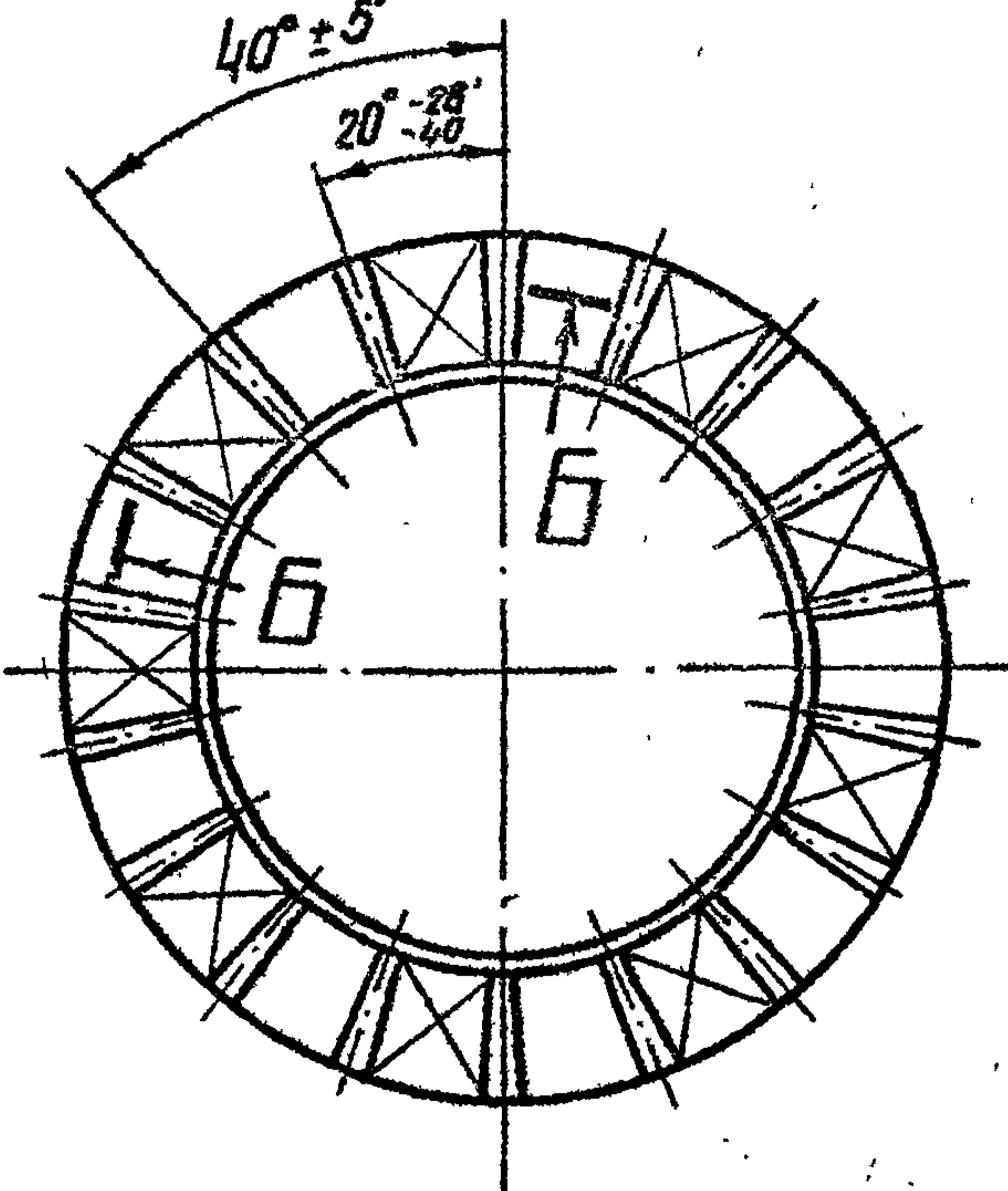


$h\ 1,8...2,2\ HRC\ 50...54$

Б-Б развернуто



Вид А



Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	87
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,3
Степень точности	-	8-ВГОСТ 1643-81
Постоянная хорда зуба	$\bar{s}_c$	$2,986 - 0,160$ $- 0,300$
Высота до постоянной хорды зуба	$\bar{h}_c$	1,170
Длина общей нормали	w	$65,2650 - 0,167$ $- 0,267$
Делительный диаметр	d	217,5
Обозначение чертежа сопряжений шестерни	26.058.ПВ.121.002	

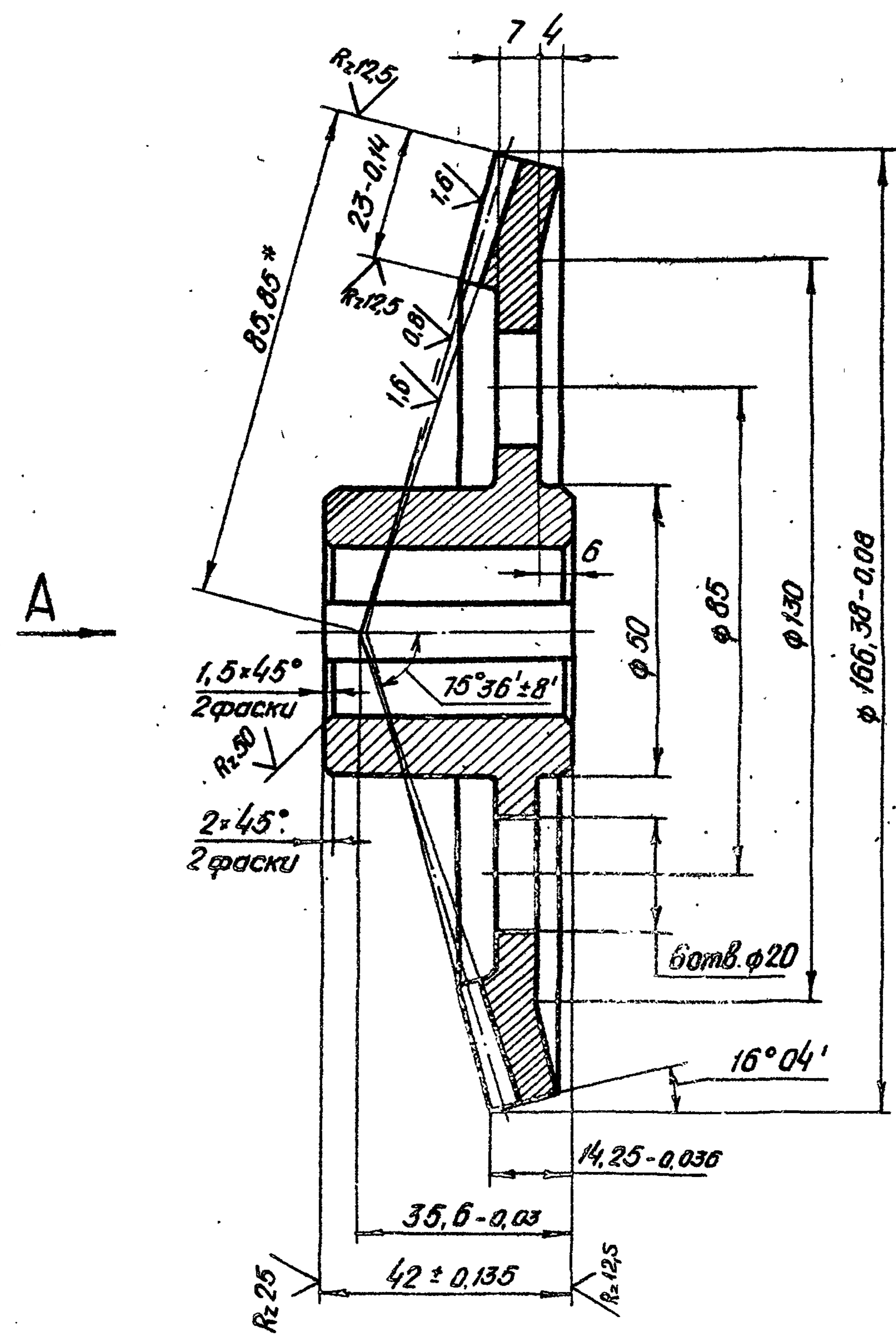
1. Допускается замена данных для контроля.

					3.820.2-44 26.058.ПВ.121.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.С.Сарнугаев	И.С.Сарнугаев	4.01.83		А	5,8	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.Сарнугаев	И.С.Сарнугаев	12.04.83		Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.С.Сарнугаев	И.С.Сарнугаев	19.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.С.Сарнугаев	И.С.Сарнугаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	И.С.Сарнугаев	И.С.Сарнугаев	23.04.83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв.	Филоненков	И.С.Сарнугаев	И.С.Сарнугаев	26.04.83				

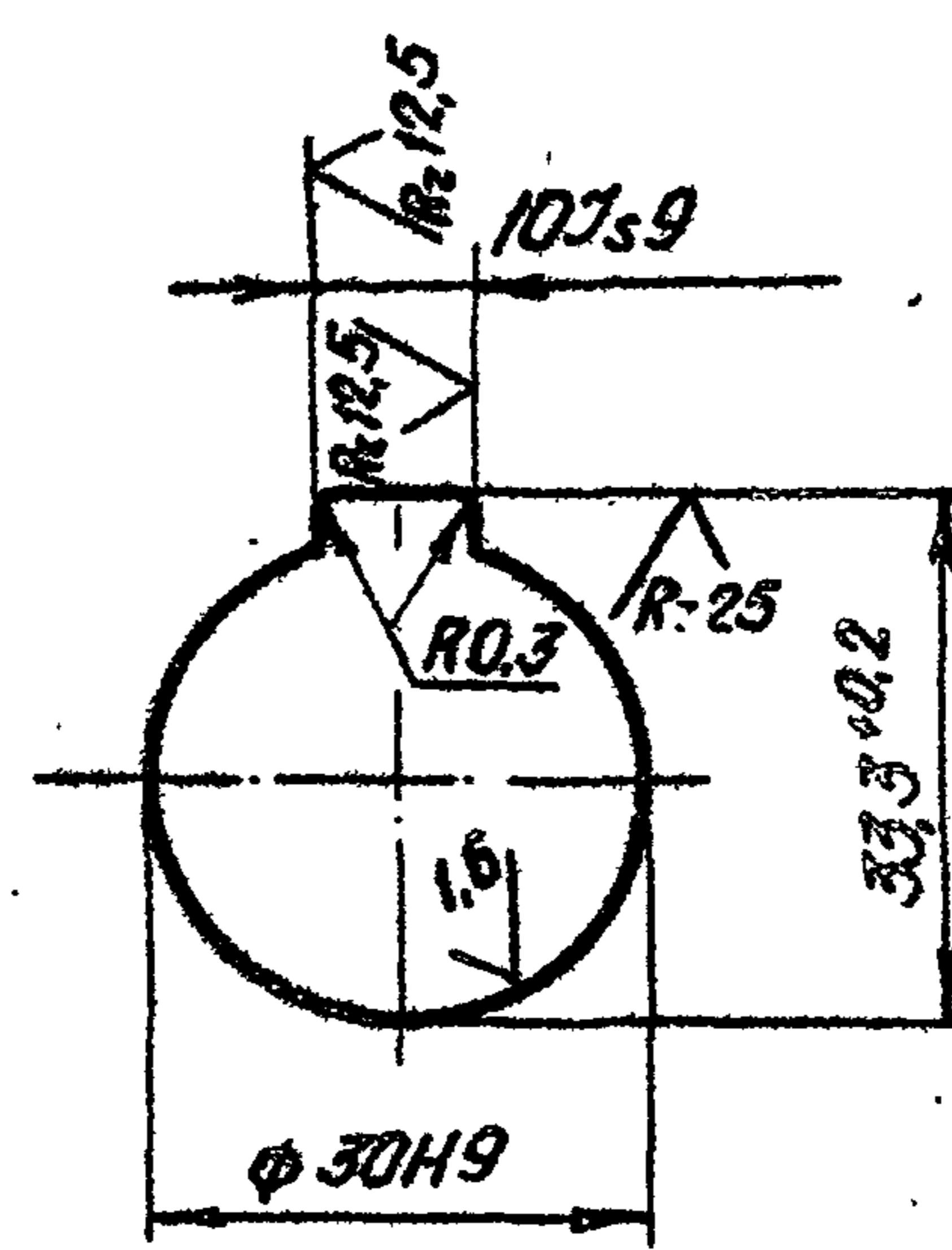
Копировал: Яблеч

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Вид А повернуто



Модуль	$m_e$	2,5
Число зубьев	$Z$	66
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	0
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_z$	-0,038
Угол делительного конуса	$\delta$	73°56'
Степень точности		8-B CT с9В 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	3,468 <sup>+0,126</sup> -0,256
Высота до хорды	$\bar{h}_c$	1,869
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружной модуль	$m_m$	2,165
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	85,85
Среднее конусное расстояние	$R$	74,35
Средний делительный диаметр	$d$	142,897
Угол конуса впадин	$\delta_f$	71°56'
Внешняя высота зуба	$h_e$	5,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.131.102

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. \* Размер для справок.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

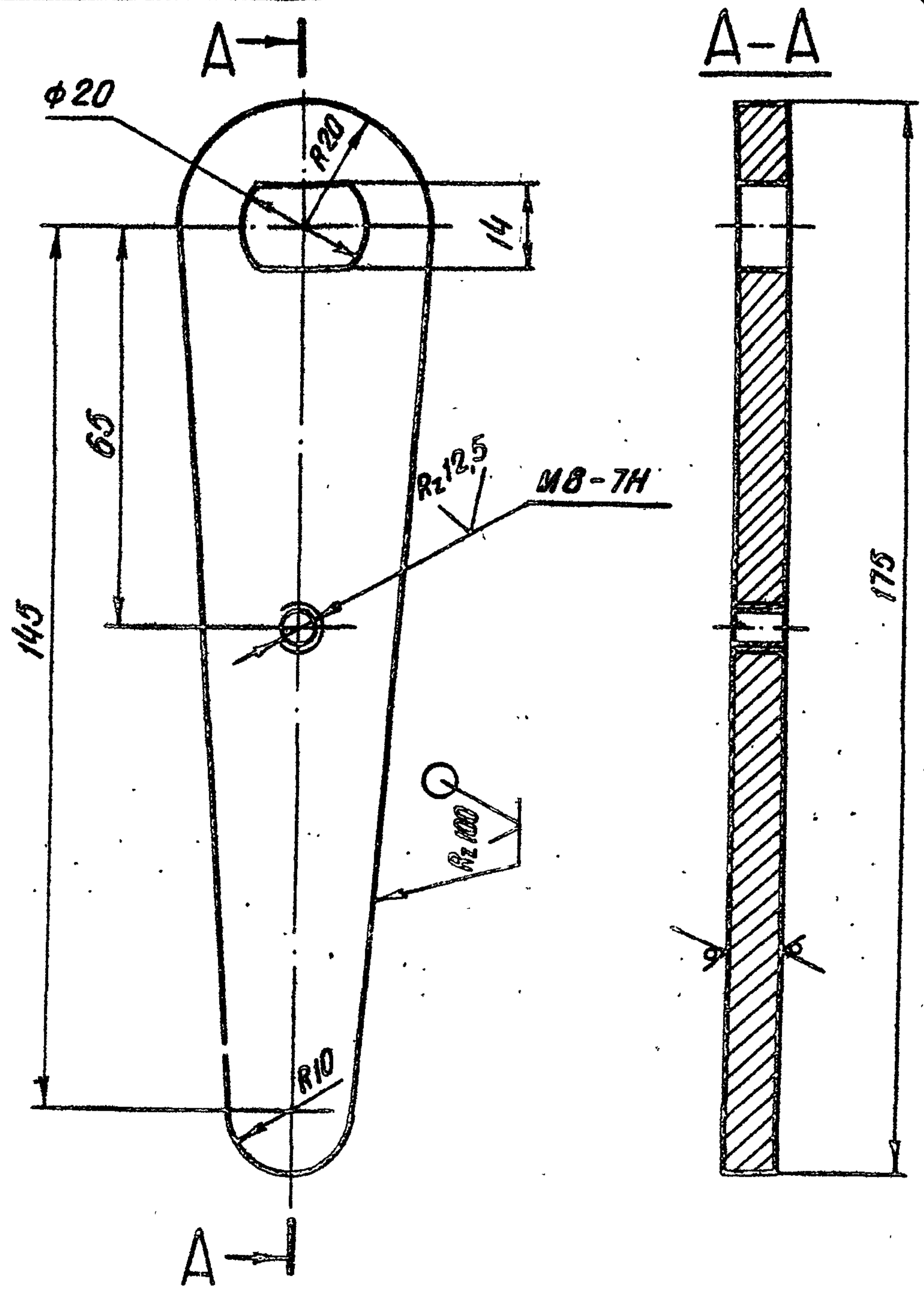
3.820.2-44			
26.058.ПВ.121.006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Саричев	1.04.83	1.04.83
Проб.	Искандеров	12.04.83	12.04.83
Т.контр.	Грош	19.04.83	19.04.83
гл. инж. проекта	Нагасев	25.04.83	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	28.04.83	28.04.83
Утв.	Филаненко	26.04.83	26.04.83
Калеса зубчатое коническое.			Лит. А
Сталь 45 ГОСТ 1050-74 *			Масса 2,07
			Масштаб 1:1
			Лист 1
			Листов 1



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.008

Rz 50 (✓)

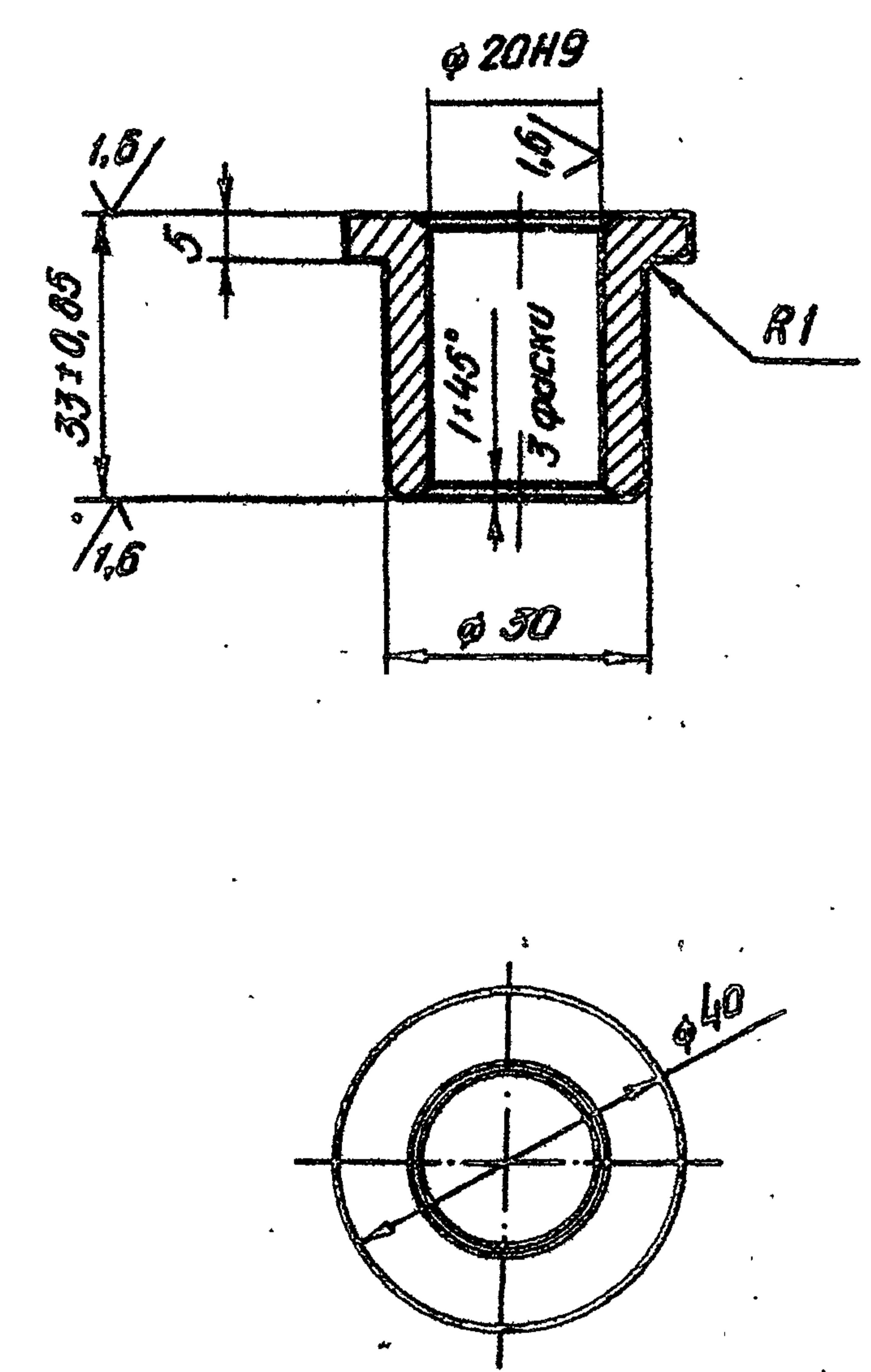


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	19.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	19.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.83	

3.820.2-44				
26.058.ПВ.121.008				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	19.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	19.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.83	
Лист 5-ПН-НО-8ГОСТ 19903-74*				
В ст.3 пс.5 ГОСТ 14637-79				
Копировал: Тельеж				
Формат А4				

26.058.ПВ.121.009

Rz 50 (✓)



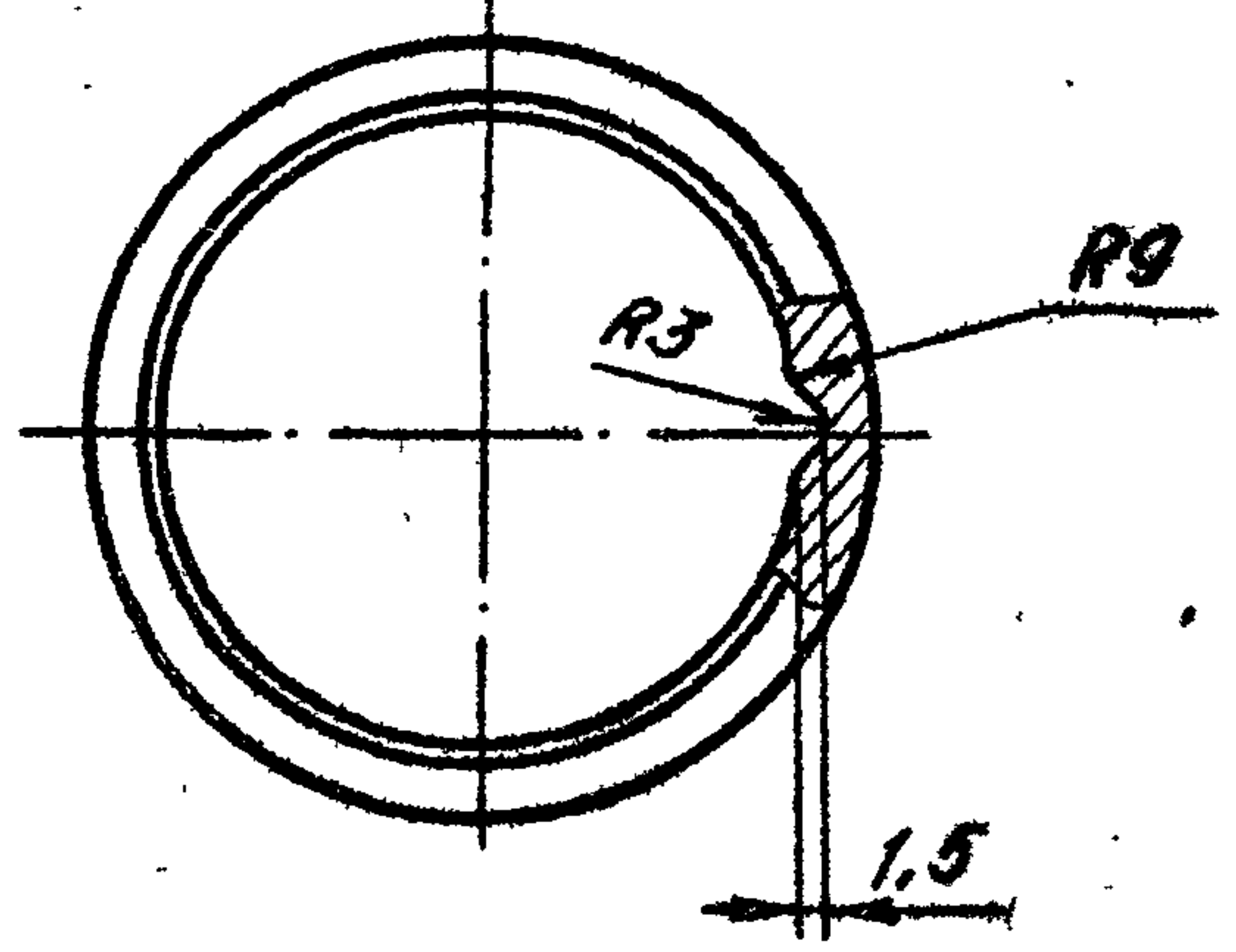
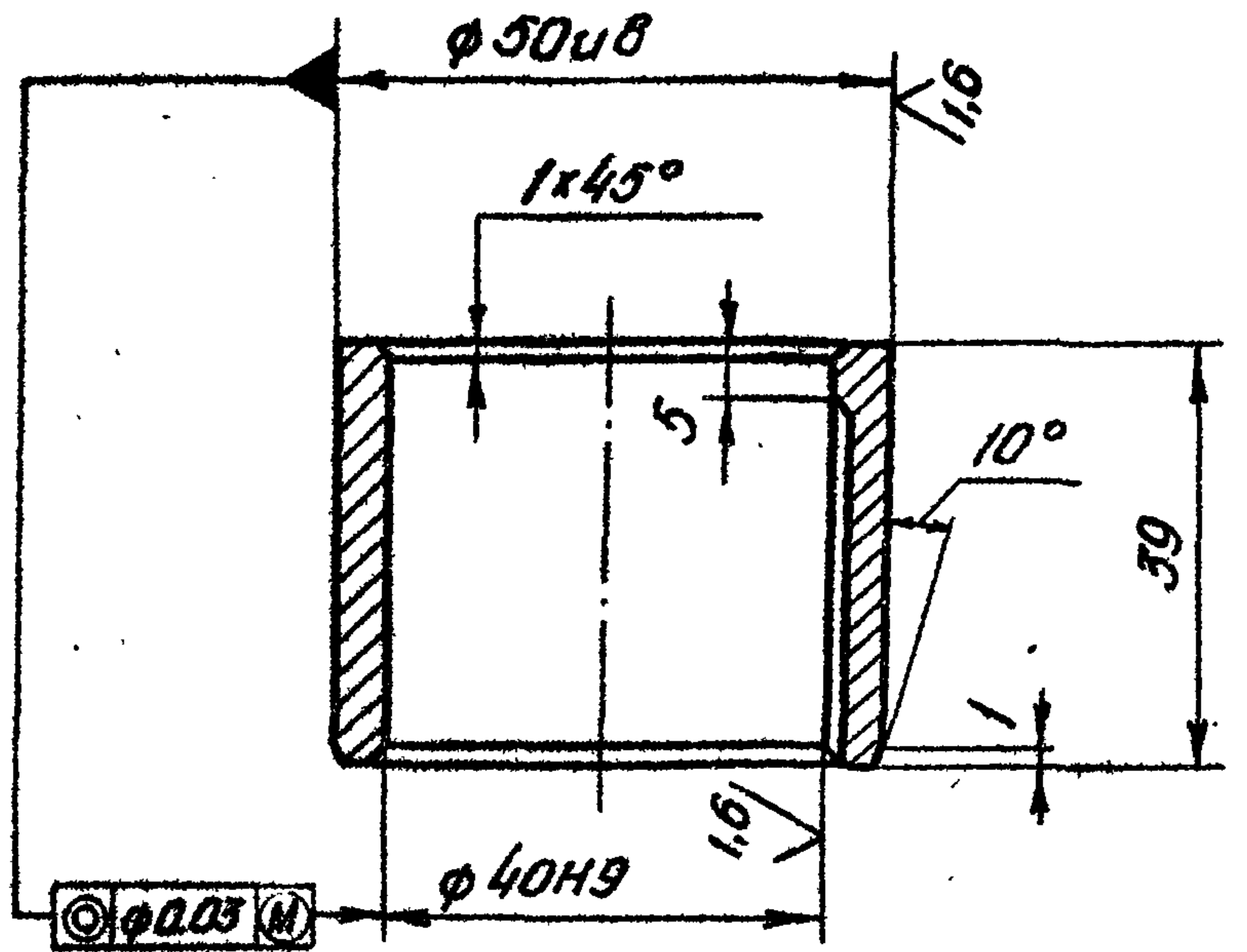
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	19.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	19.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.83	

3.820.2-44				
26.058.ПВ.121.009				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	19.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	19.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.83	
Лист А				
0,1				
1:1				
Лист 1				
Листов 1				
Ст.3 пс.5. ГОСТ 330-71*				
Копировал: Тельеж				
Формат А4				

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.010

Rz 25/ (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорнугаев	3.820.2-44	4.04.83	
Проб.	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	19.01.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.83		
И.контр.	Мышкин	28.01.83		
Утв.	Филоненко	28.01.83		

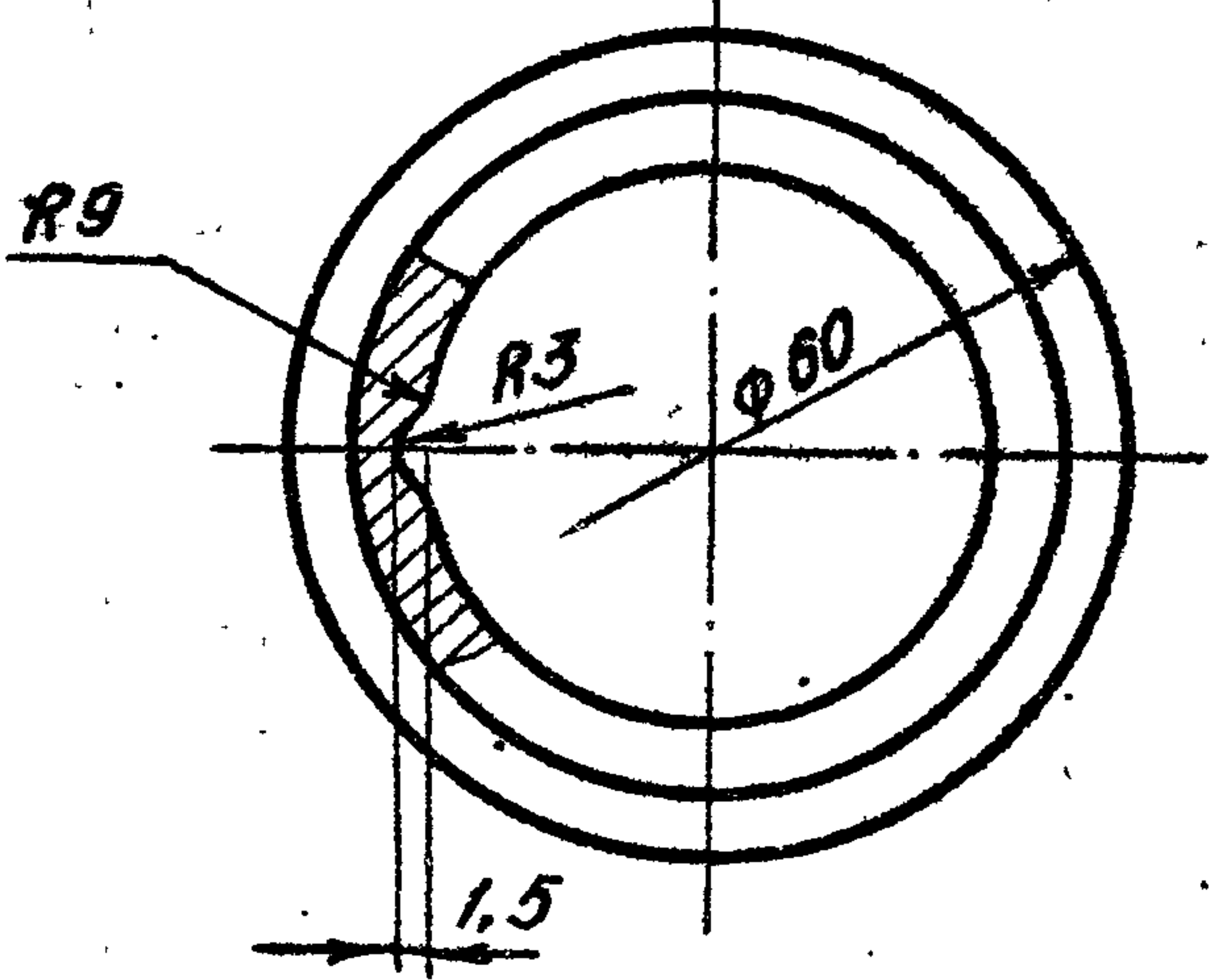
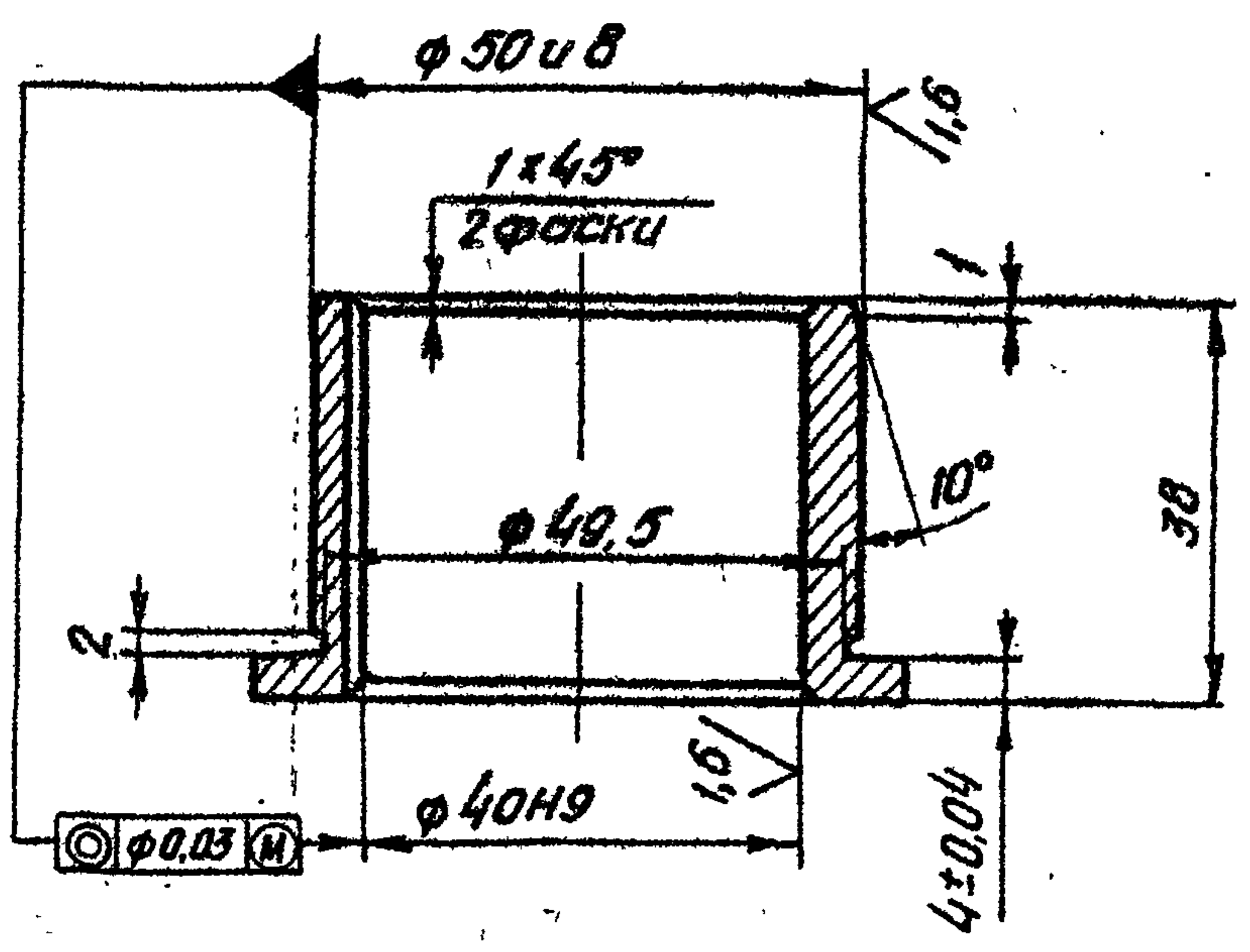
3.820.2-44 26.058.ПВ.121.010

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	3.820.2-44	4.04.83			А	0,2	1:1
Проб.	Искандеров	12.01.83						
Т.контр.	Грош	19.01.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.83						
И.контр.	Мышкин	28.01.83						
Утв.	Филоненко	28.01.83						

Копировал: Тельеж Формат А4

26.058.ПВ.121.011

Rz 25/ (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорнугаев	3.820.2-44	4.04.83	
Проб.	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	19.01.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.83		
И.контр.	Мышкин	28.01.83		
Утв.	Филоненко	28.01.83		

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.011

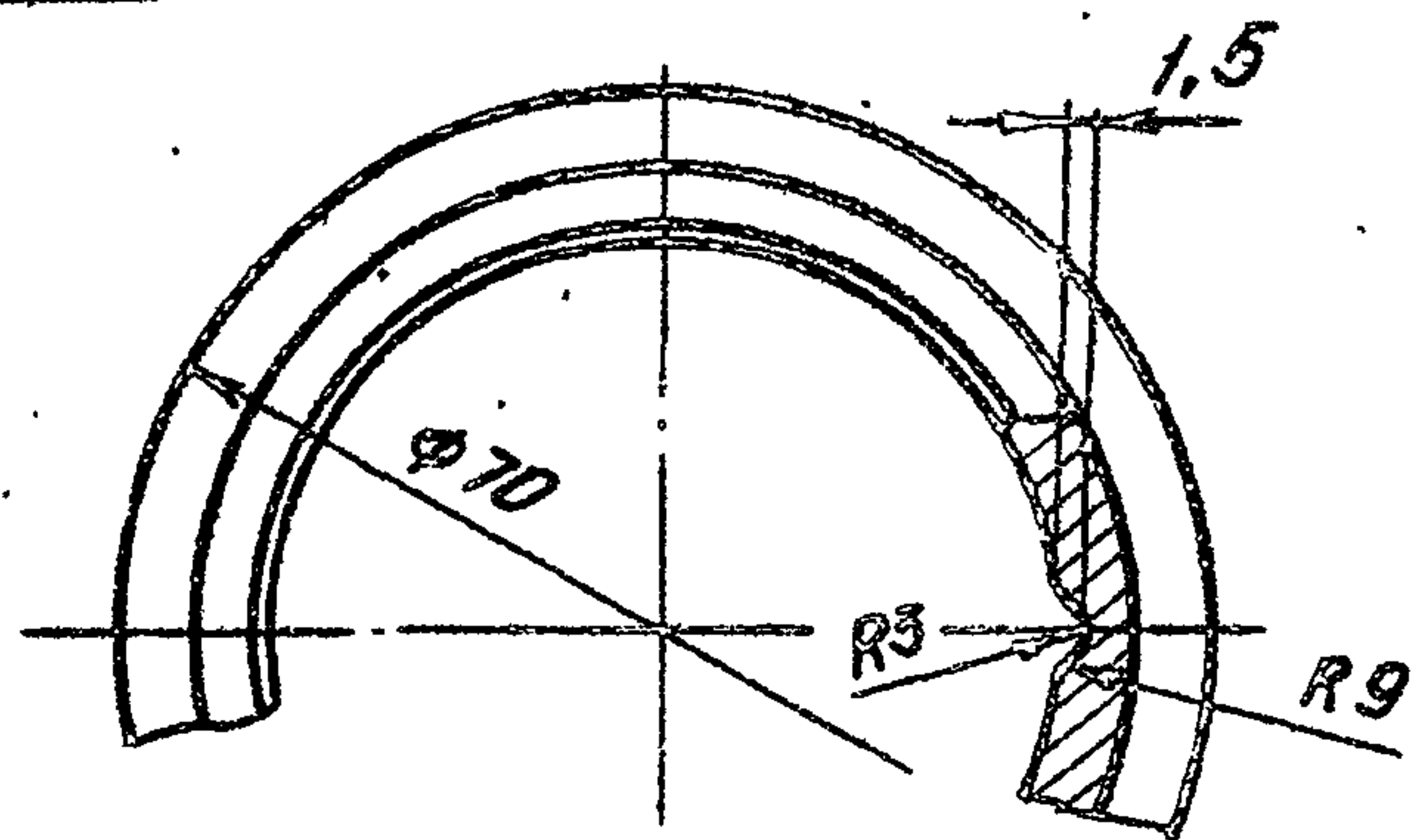
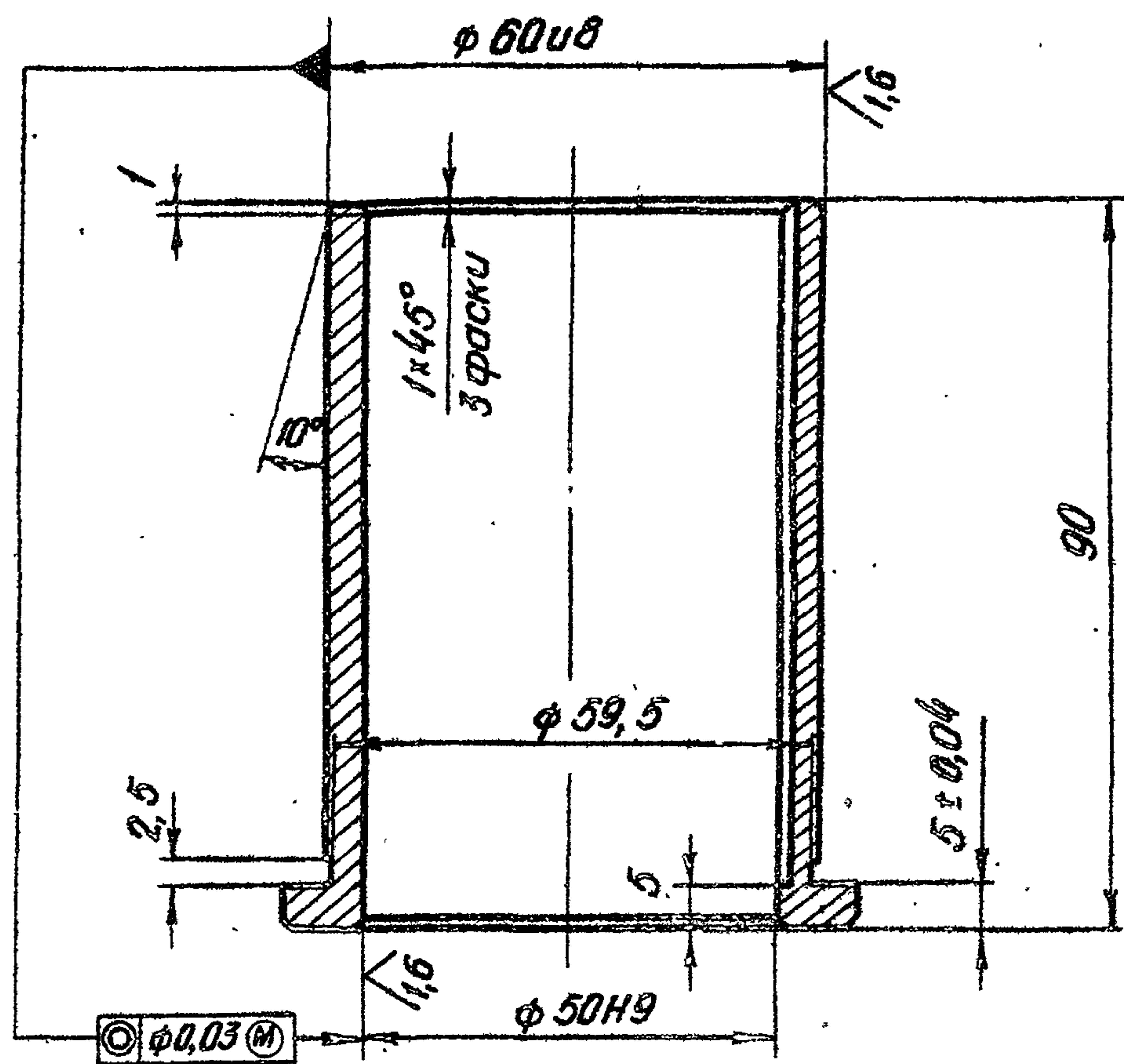
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	3.820.2-44	4.04.83			А	0,23	1:1
Проб.	Искандеров	12.01.83						
Т.контр.	Грош	19.01.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.83						
И.контр.	Мышкин	28.01.83						
Утв.	Филоненко	28.01.83						

Копировал: Тельеж Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.012

R<sub>z</sub> 25



Изм. № подл. Подп. и дата

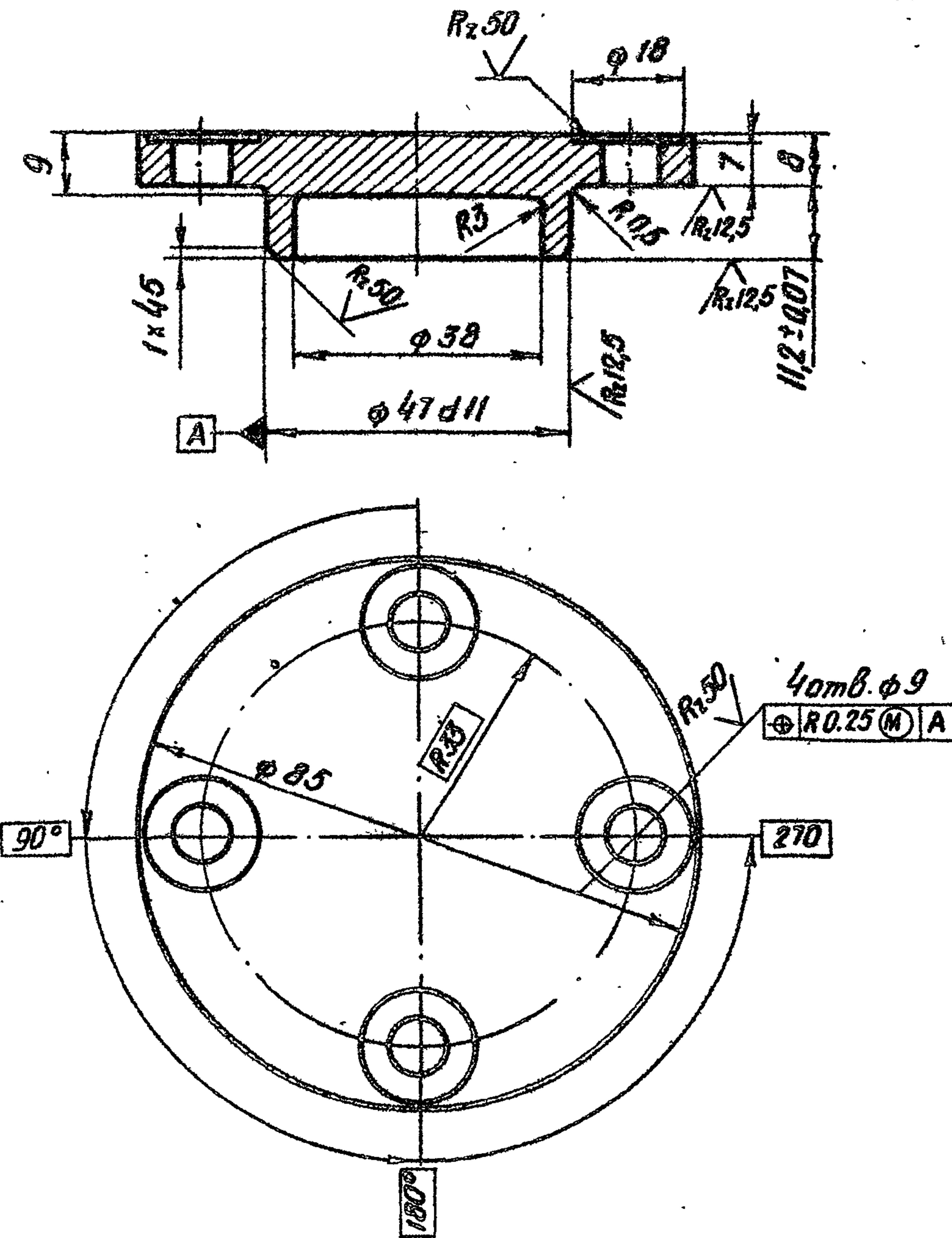
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.121.012			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83		А	0,6	1:1
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоненко	В.Филоненко	28.01.83				
					Отливка Л4С-3 ГОСТ 1585-79		

Копировал: Яблечко

Формат А4

26.058.ПВ.121.013

R<sub>z</sub> 50



Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.121.013			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83		А	0,4	1:1
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоненко	В.Филоненко	28.01.83				
					Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		

Копировал: Яблечко

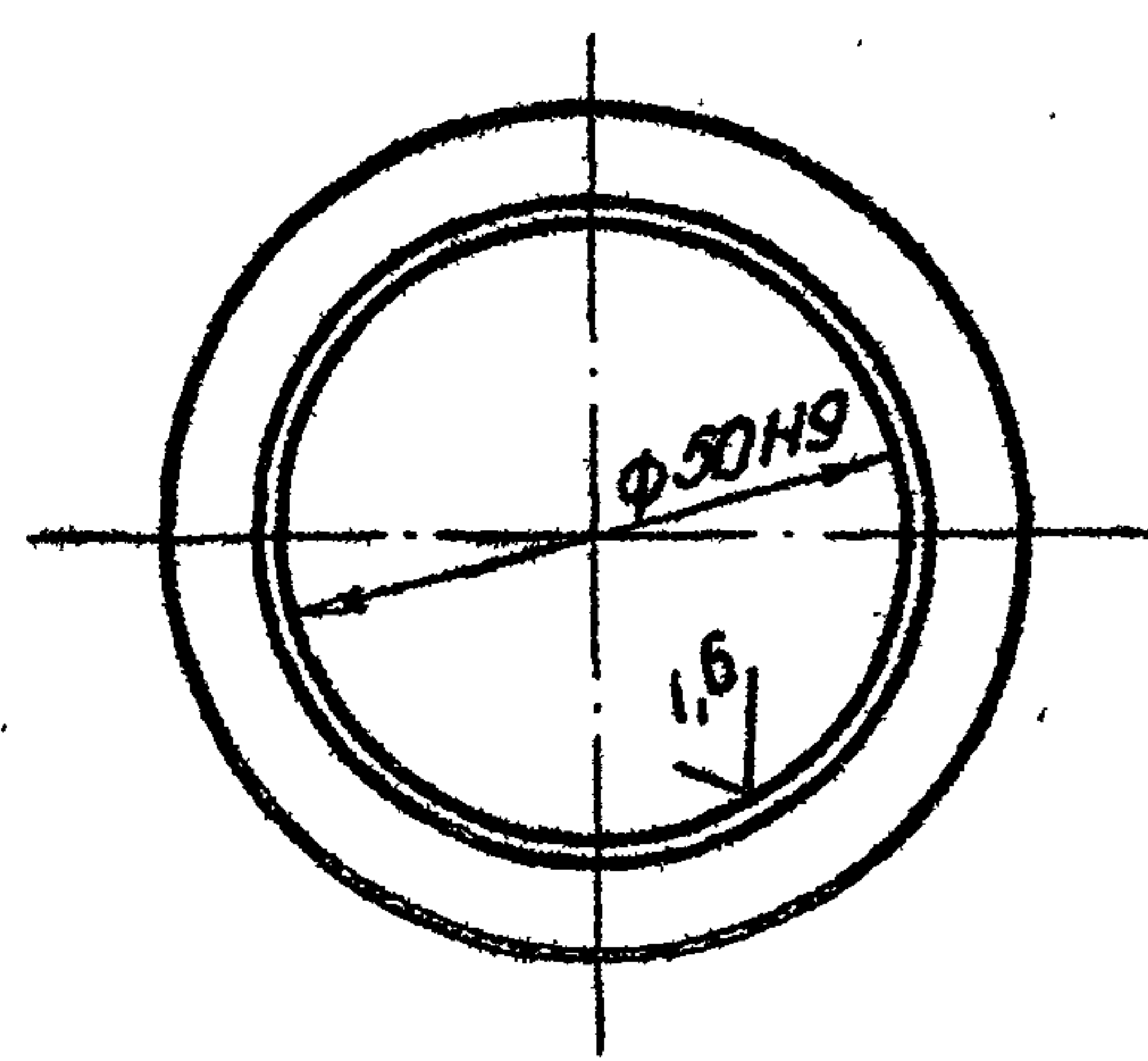
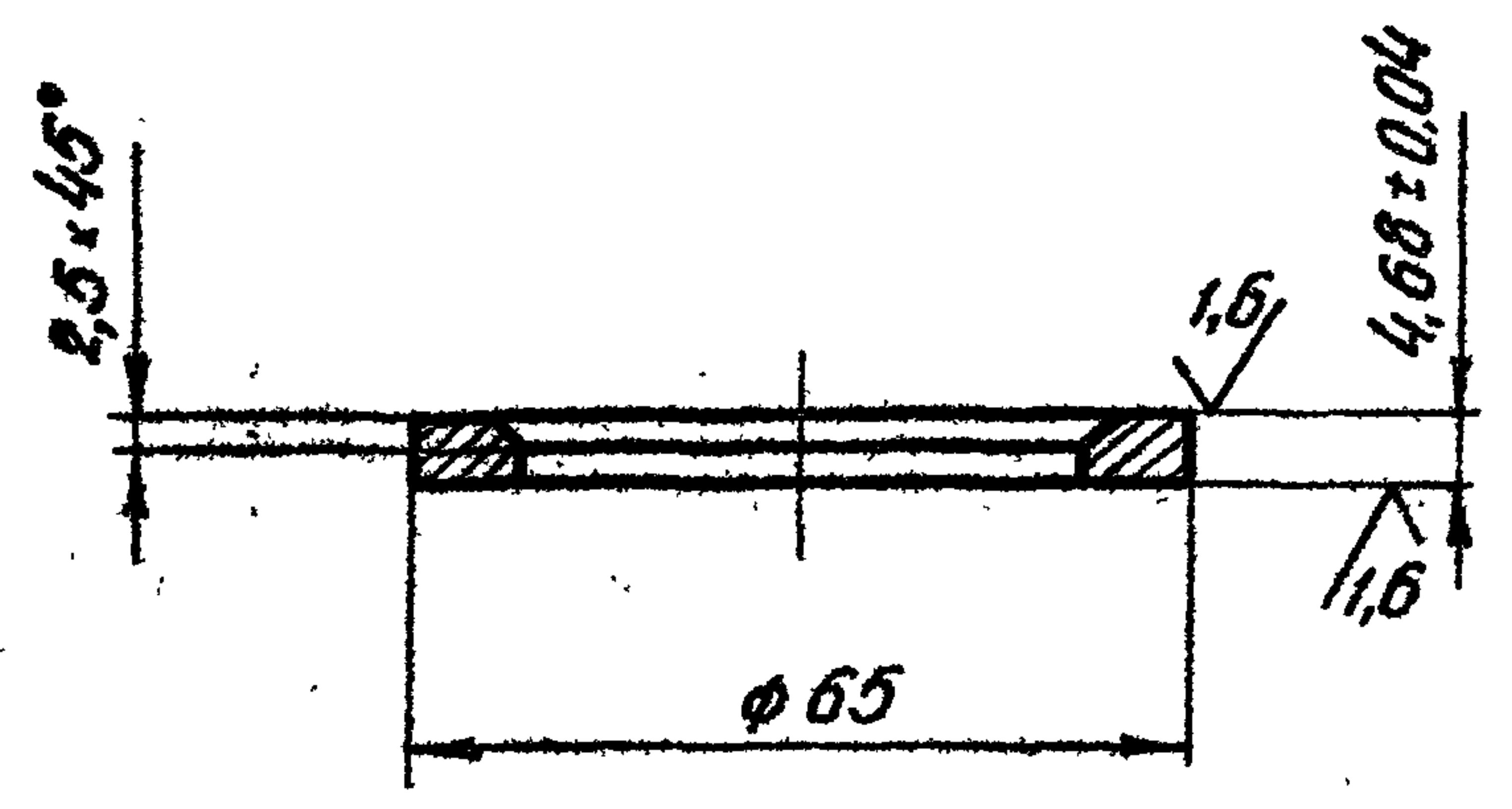
Формат А4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.014

Rz25 (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.83	
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	14.01.83	
Гл. инж. проекта	Ногоев	Ногоев	25.01.83	
И. контр.	Мышкин	Мышкин	26.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.83	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.014

Кольцо

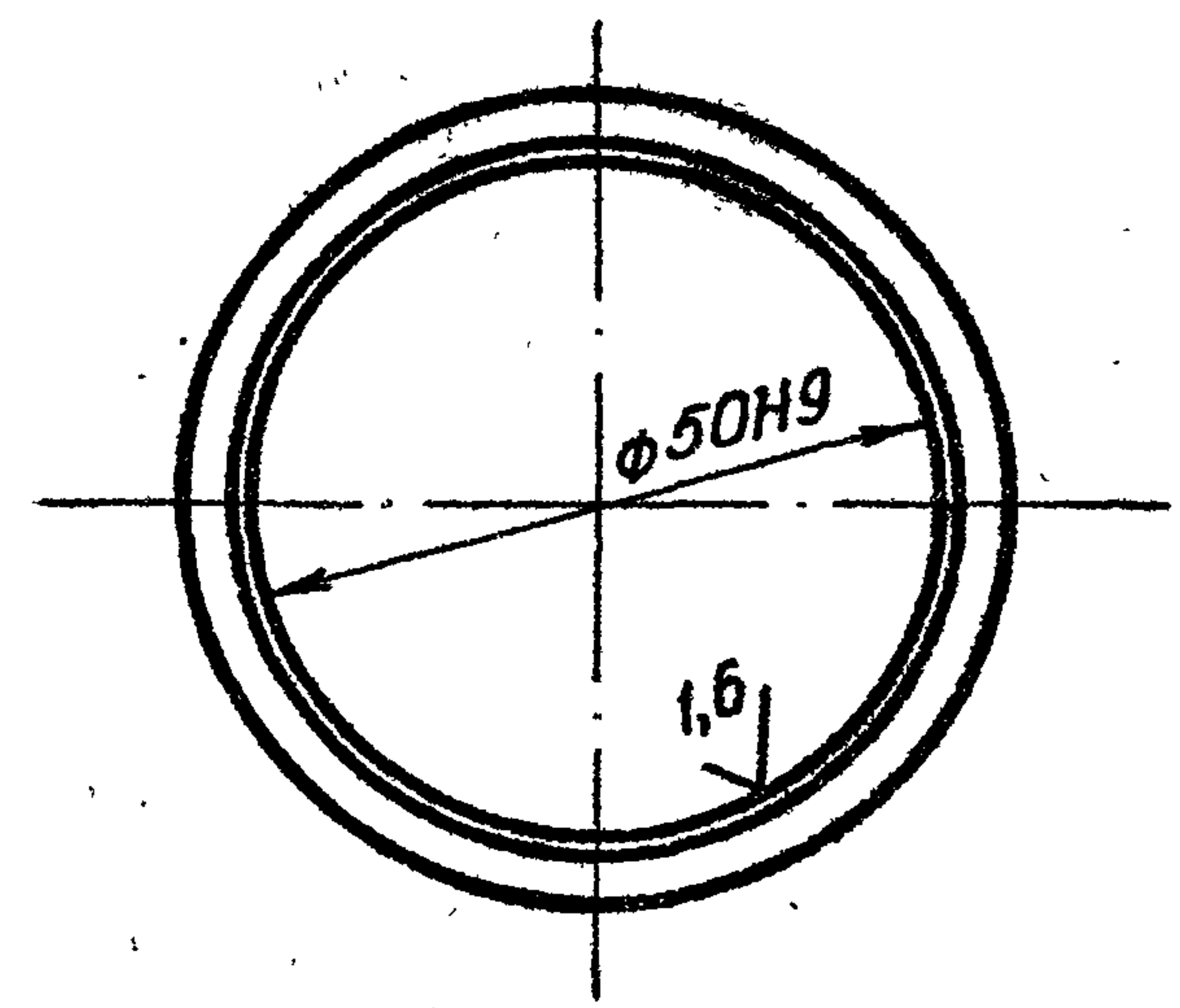
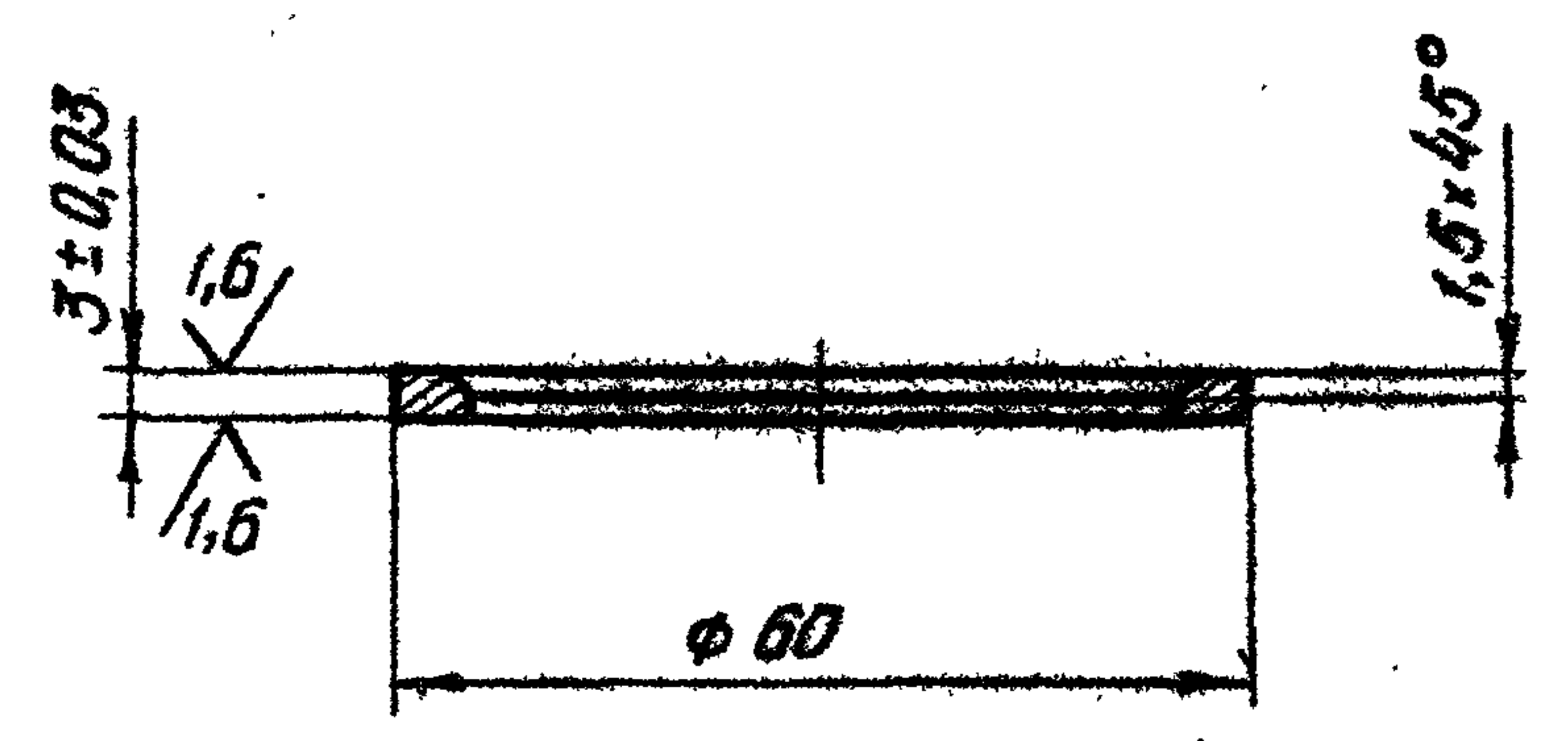
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,05	1:1
Лист		Листов 1

Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Л.В.С. Формат А4

26.058.ПВ.121.015

Rz25 (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.83	
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	14.01.83	
Гл. инж. проекта	Ногоев	Ногоев	25.01.83	
И. контр.	Мышкин	Мышкин	26.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.83	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.015

Кольцо

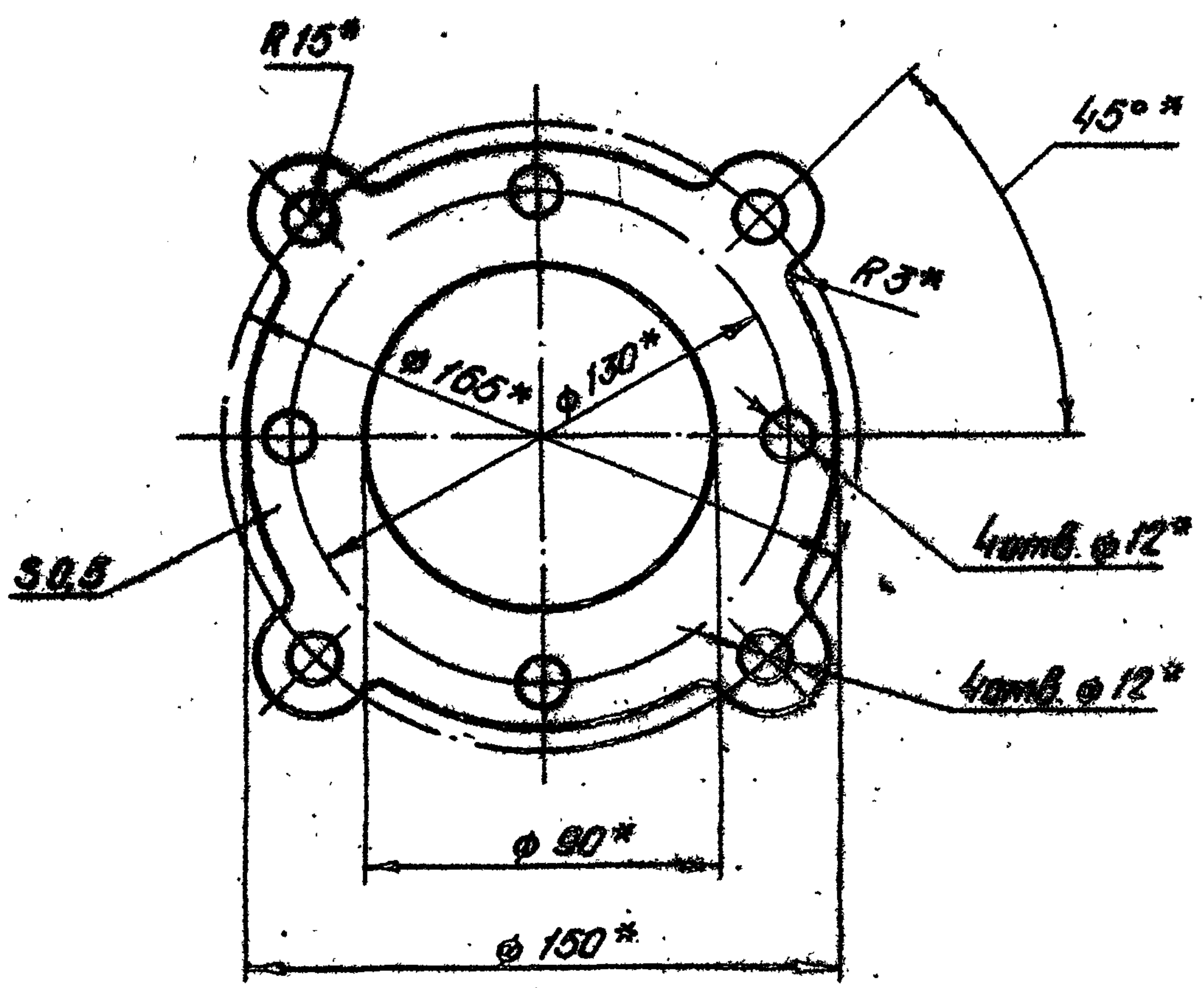
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,02	1:1
Лист		Листов 1

Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Л.В.С. Формат А4

26.058.ПВ.121.016

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры, обеспеч. инстр.

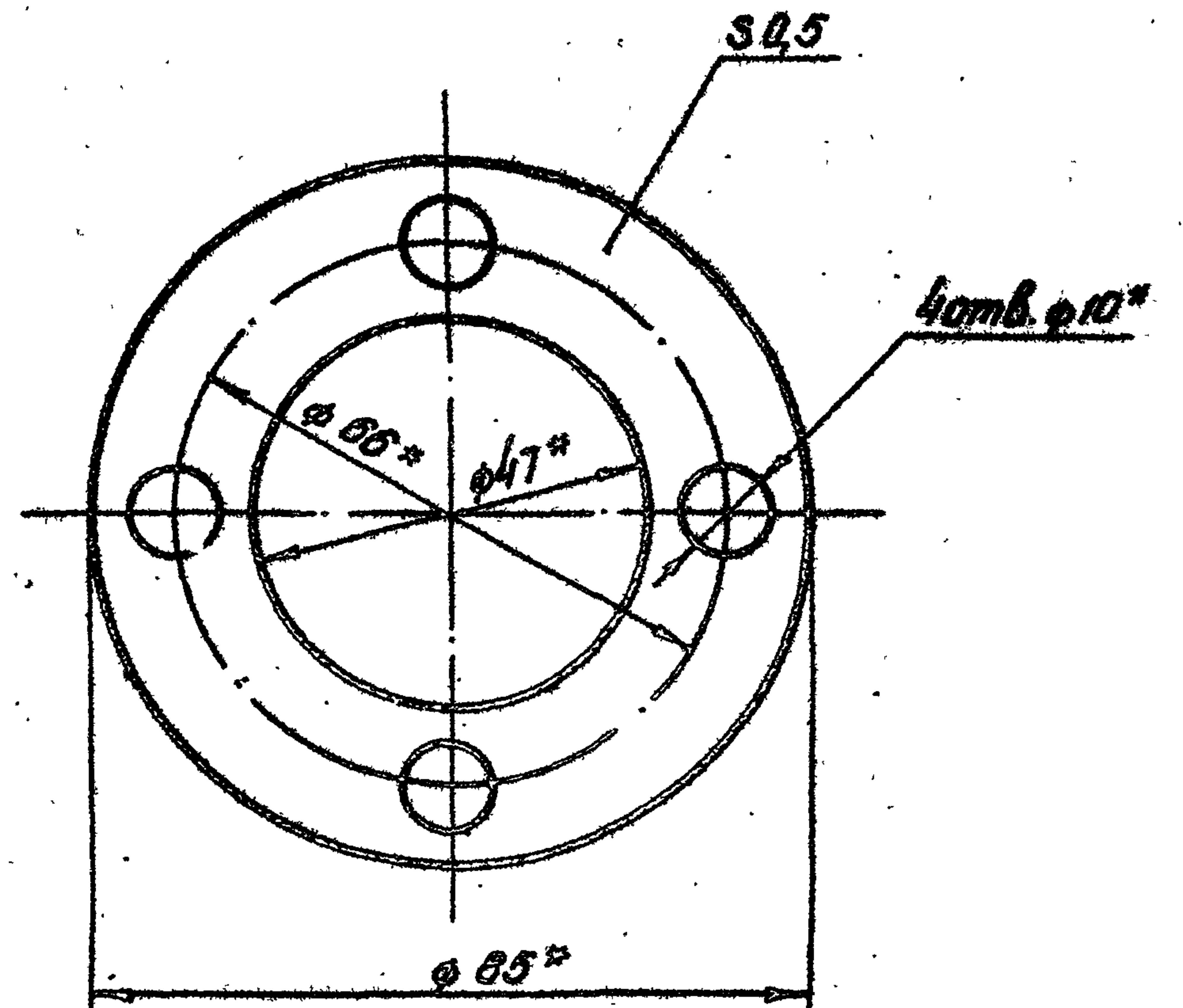
3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	12.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагдеев	Нагдеев	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.83	

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,004	1:2
Лист		Листов 1
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*		

Копировал: Ялея Формат А4

26.058.ПВ.121.017



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	11.04.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагдеев	Нагдеев	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.83	

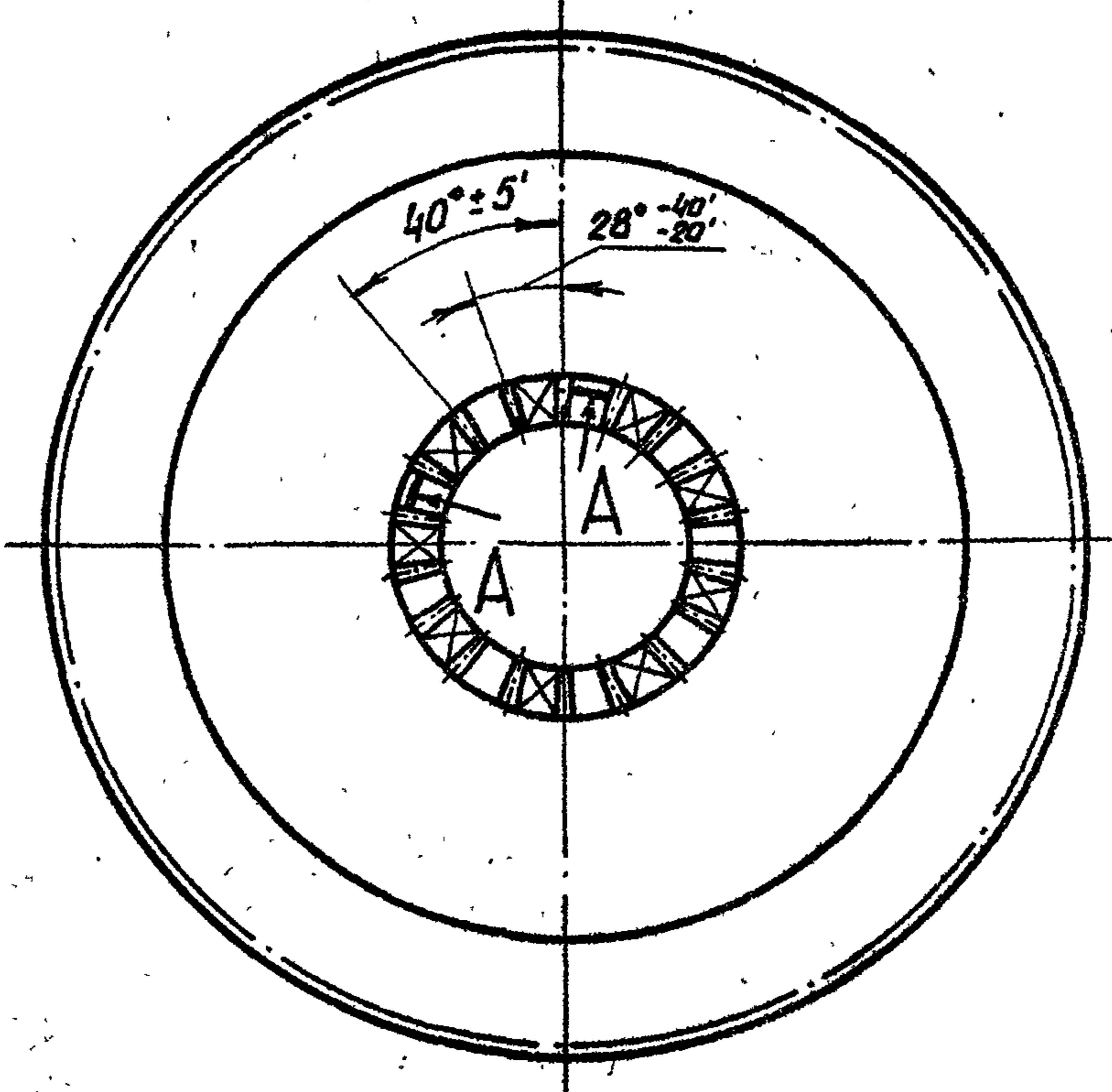
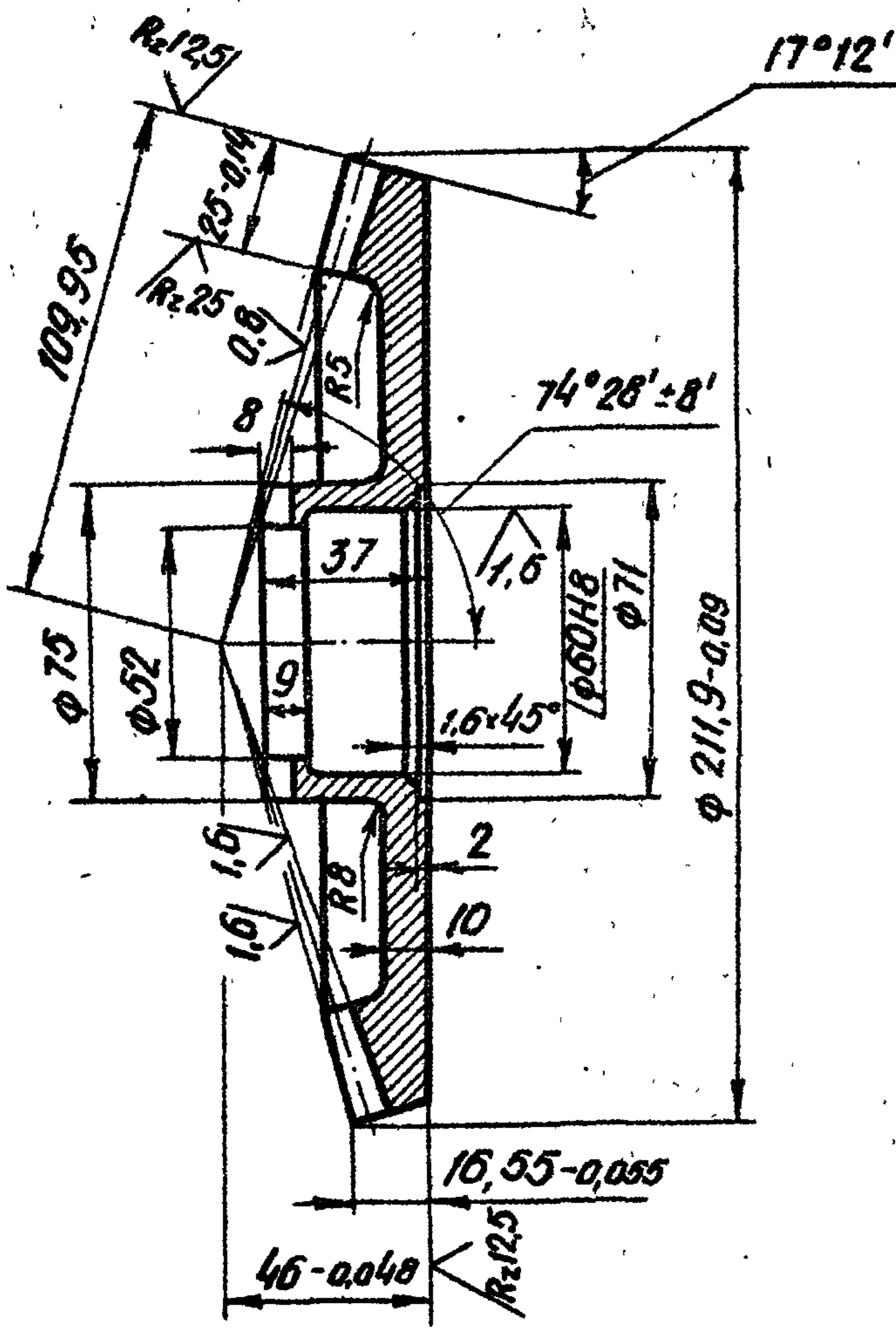
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,002	1:1
Лист		Листов 1
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*		

Копировал: Ялея Формат А4

26.058.ПВ.121.201

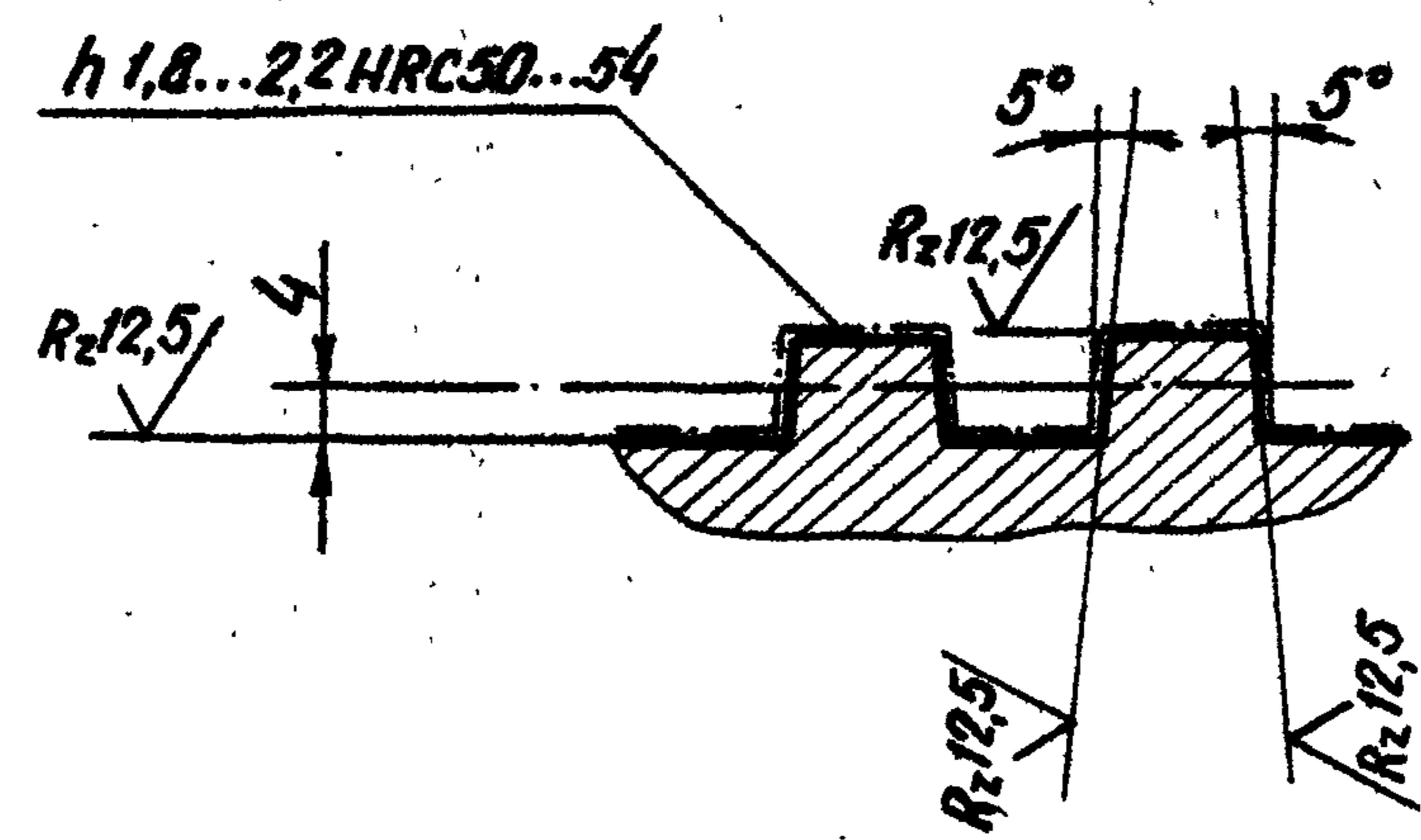
Rz 25  
✓ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	-0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_T$	-0,036
Угол делительного конуса	$\delta$	72°48'
Степень точности	-	8-B ст СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	5,77 <sup>-0,126</sup> <sub>-0,296</sub>
Высота до хорды	$\bar{h}_a$	2,14
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружной модуль	$m_m$	4,431
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	186,118
Угол конуса впадин	$\delta_f$	68°44'
Внешняя высота зуба	$h_e$	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

A-A развернуто  
M 1:1



Допускается замена данных для контроля.

Изм. №	Подп.	Дата
Взам. ИМБ. №	Изм. №	Подп. и дата

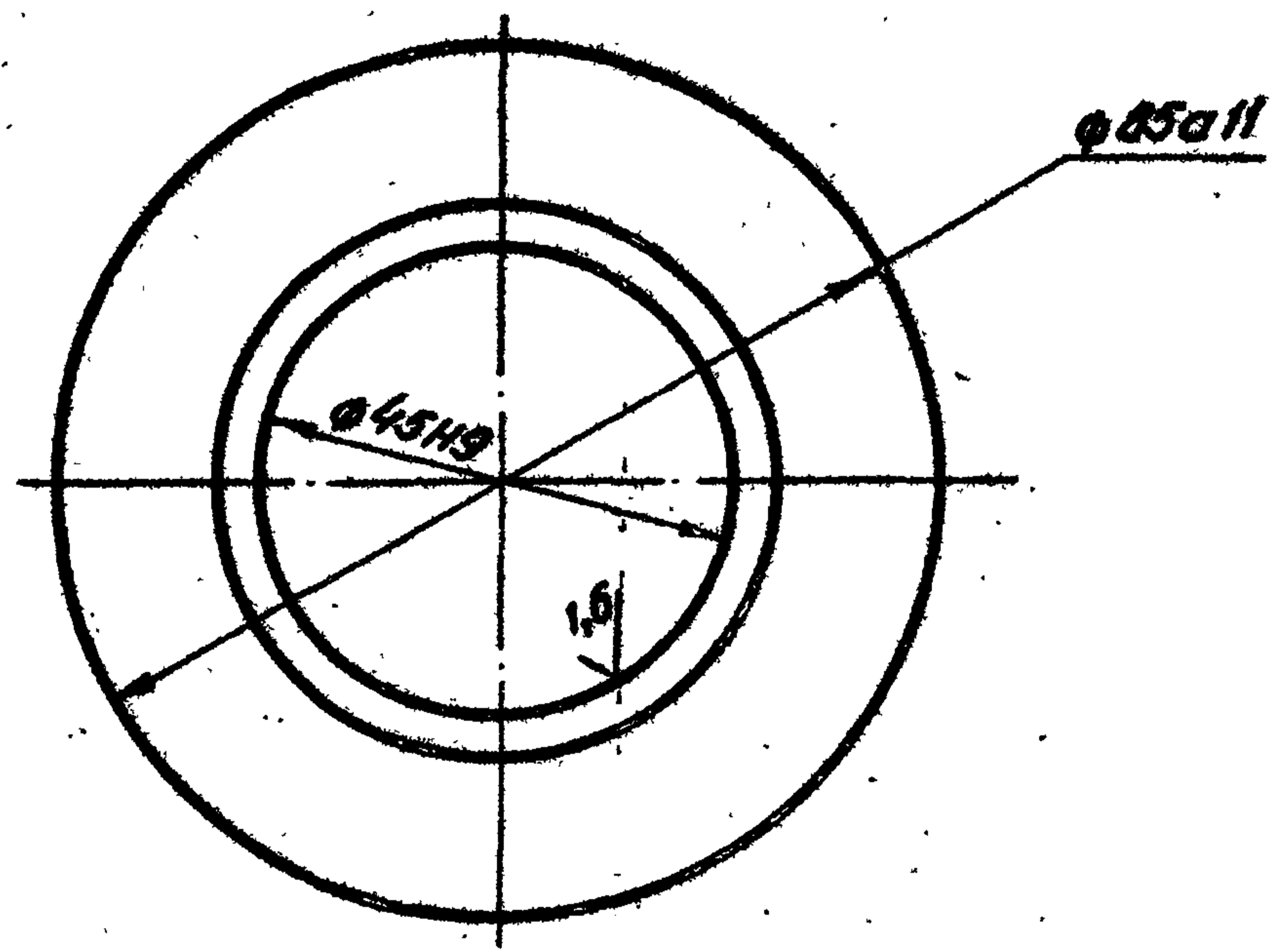
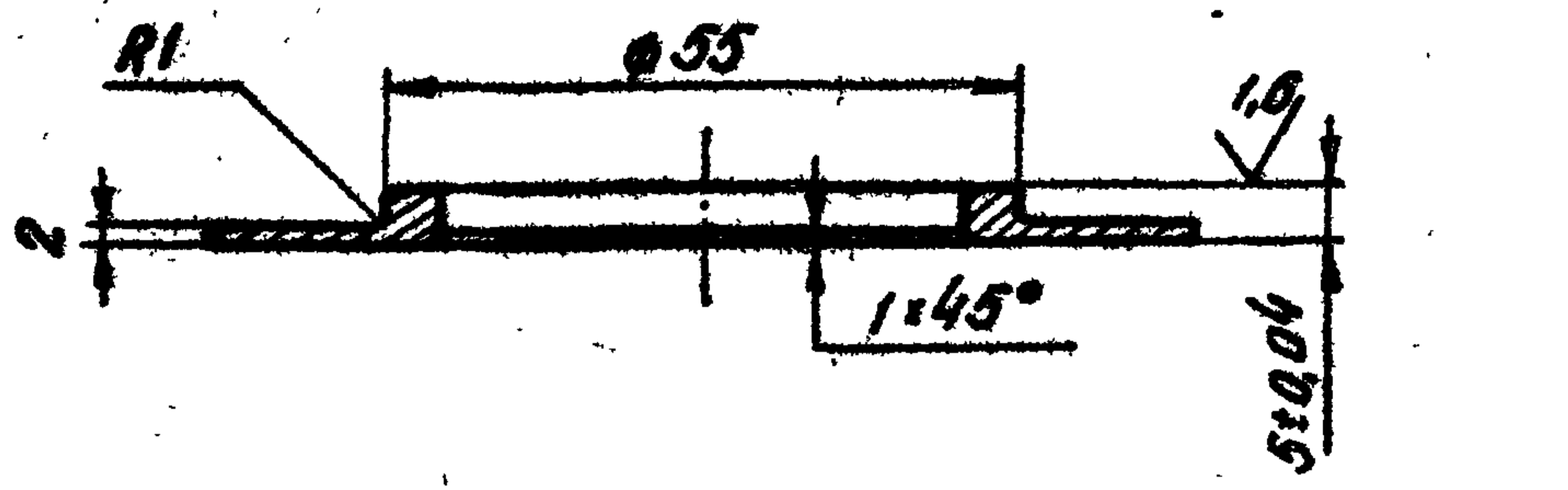
3.820.2-44 26.058.ПВ.121.201				
Лист	№ докум.	подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое.
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	4.01.83	
Пров.	Искандеров	Чес	12.01.83	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**
утв.	Филоменко	Филоменко	26.01.83	
Лист	Масса	Масштаб		
5	3,7	1:2		
Лист	Листов	1		

Копировал: *Александр* Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.103

Rz25 (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.103

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
А	0,063	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 3. пс 3. ГОСТ 380-71\*

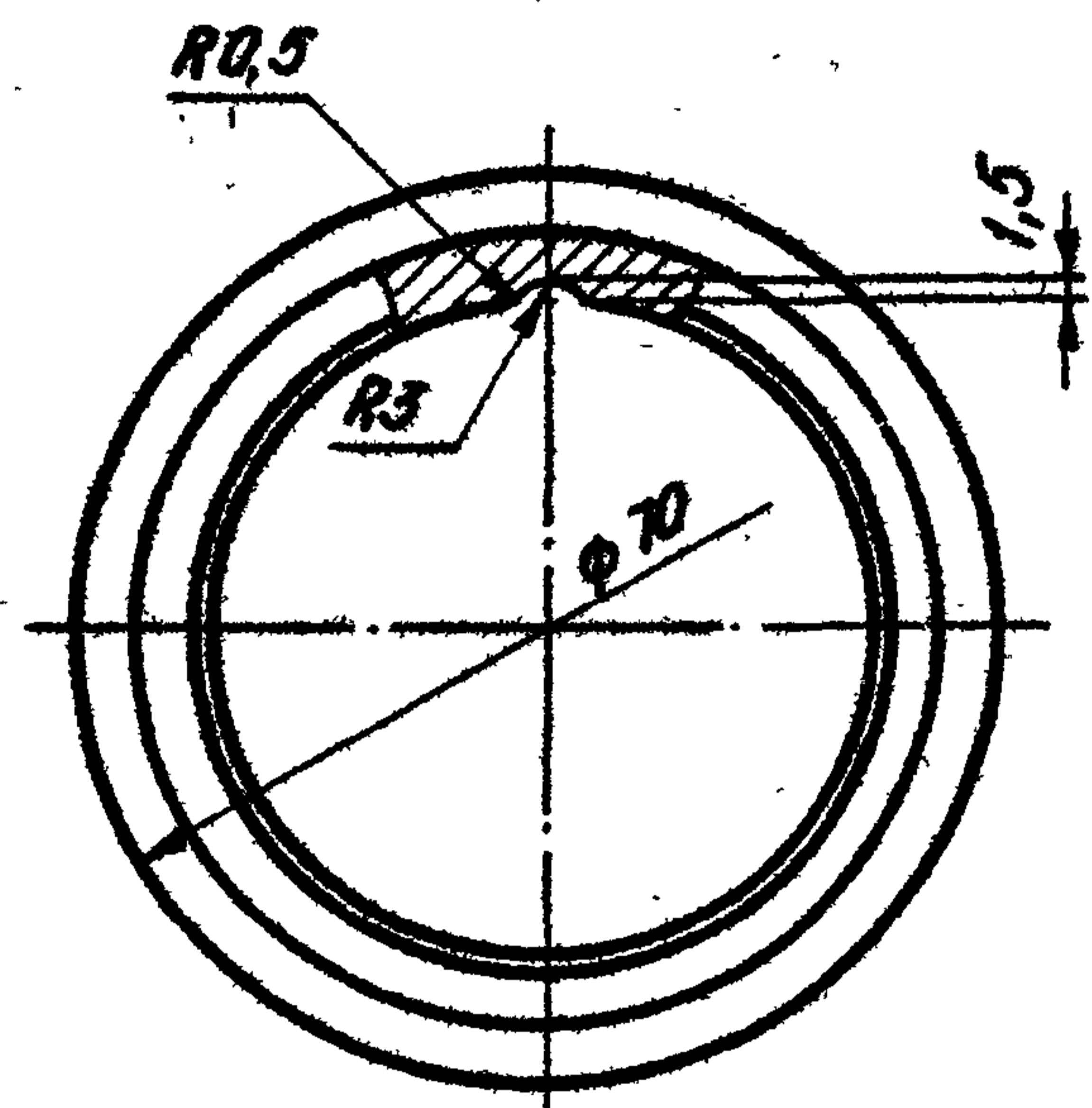
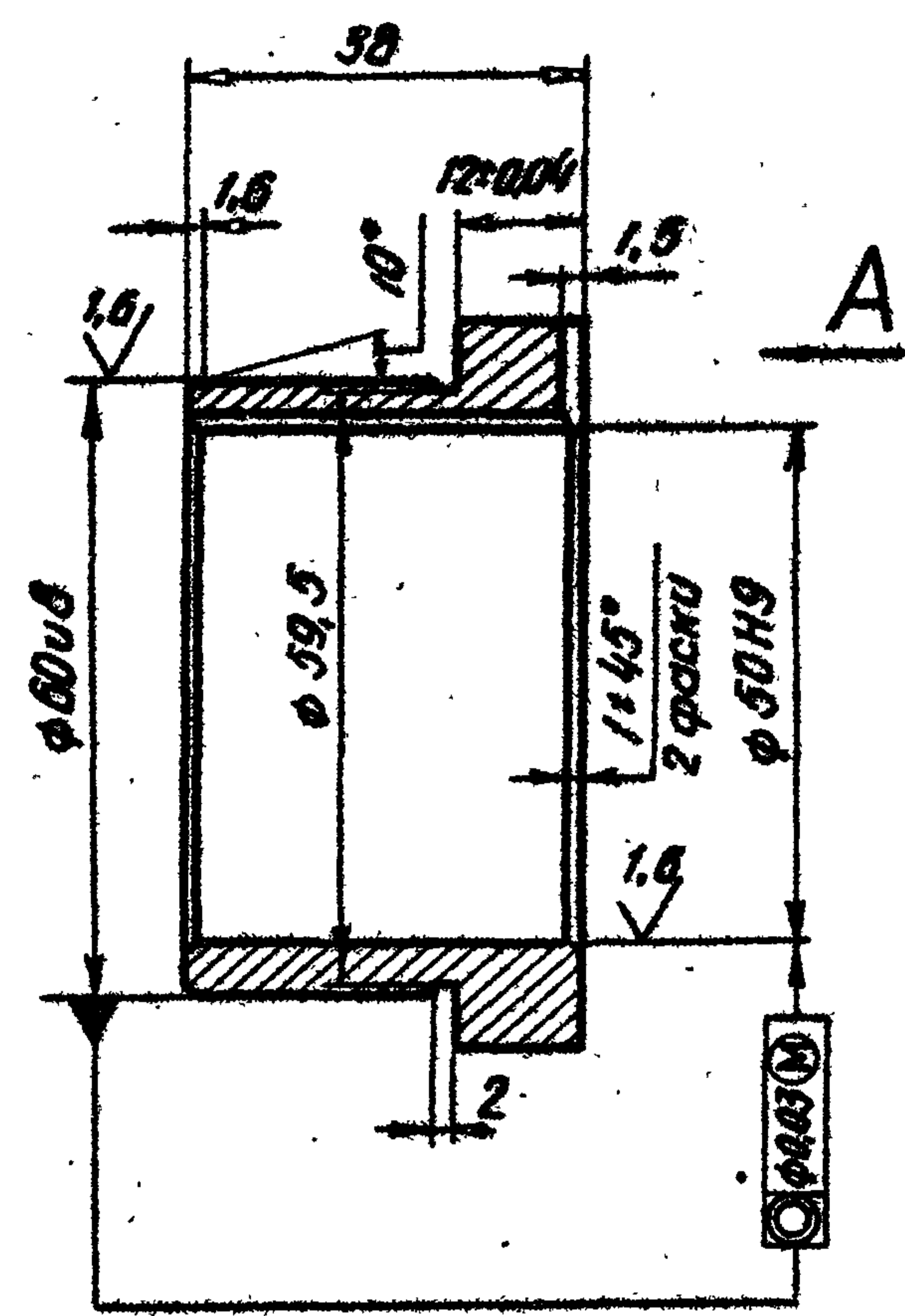
копировал: *Телев* Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	120483	
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	190483	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	190483	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Н.Нагаев	250483	
И.контр.	Молыкин	М.Молыкин	280483	
Утв.	Филоненко	С.Филоненко	260483	

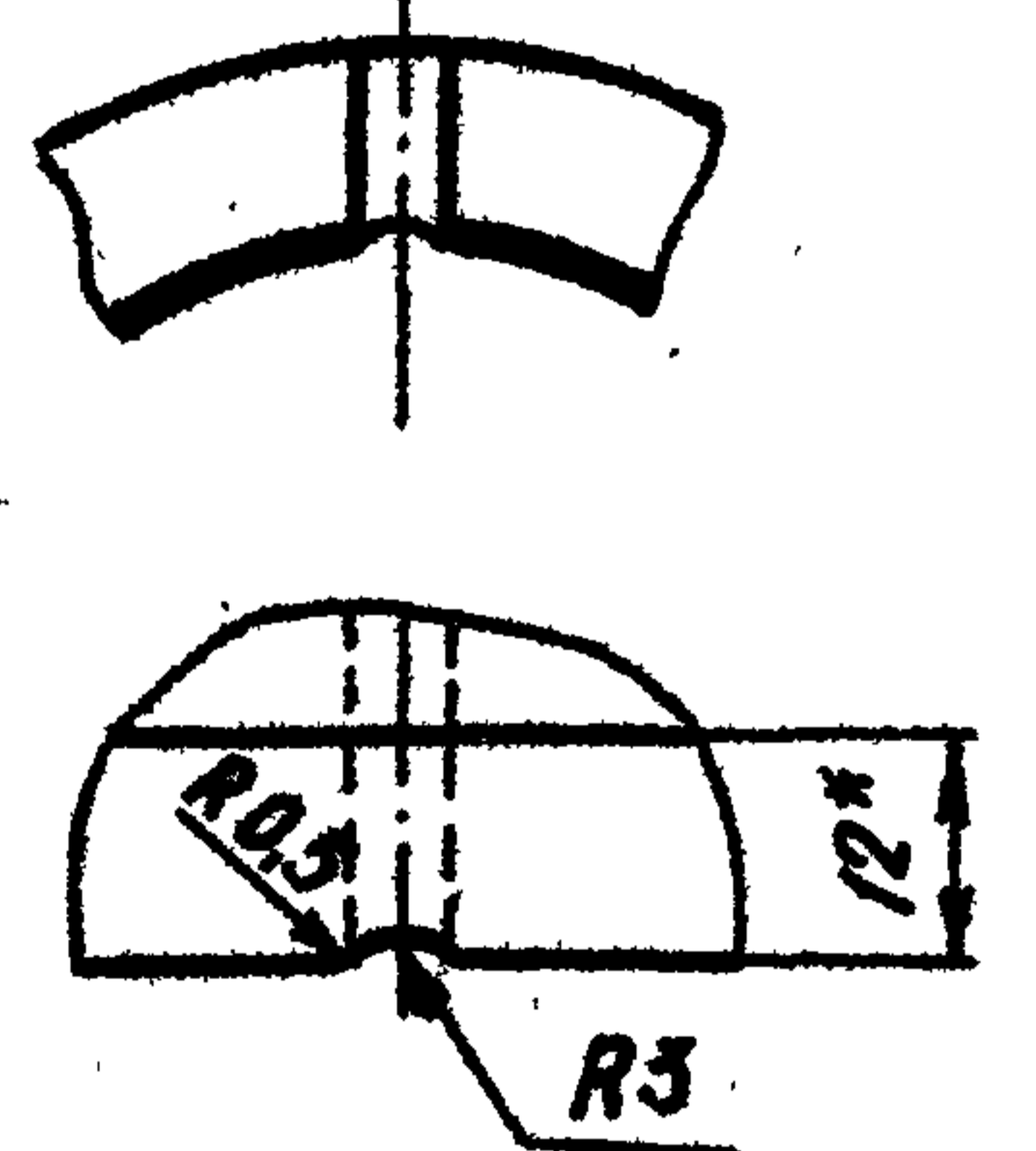
83

26.058.ПВ.121.202

Rz50 (✓)



Вид А



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.202

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
А	0,26	1:1
Лист		Листов 1

Отливка ЯЧС-3 ГОСТ 1585-79

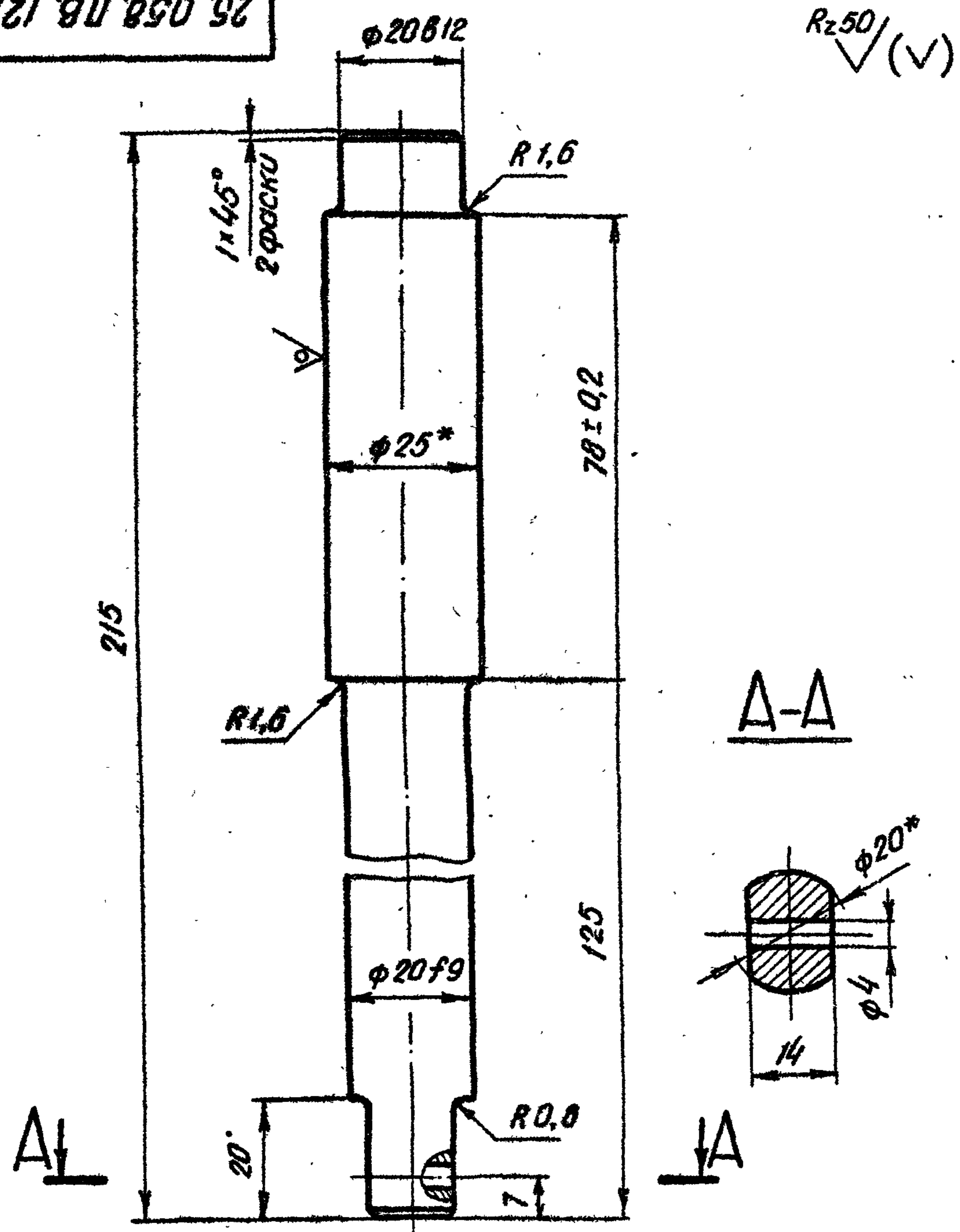
копировал: *Телев* Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	120483	
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	190483	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	190483	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Н.Нагаев	250483	
И.контр.	Молыкин	М.Молыкин	280483	
Утв.	Филоненко	С.Филоненко	260483	

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.121.301



Rz50/√(✓)

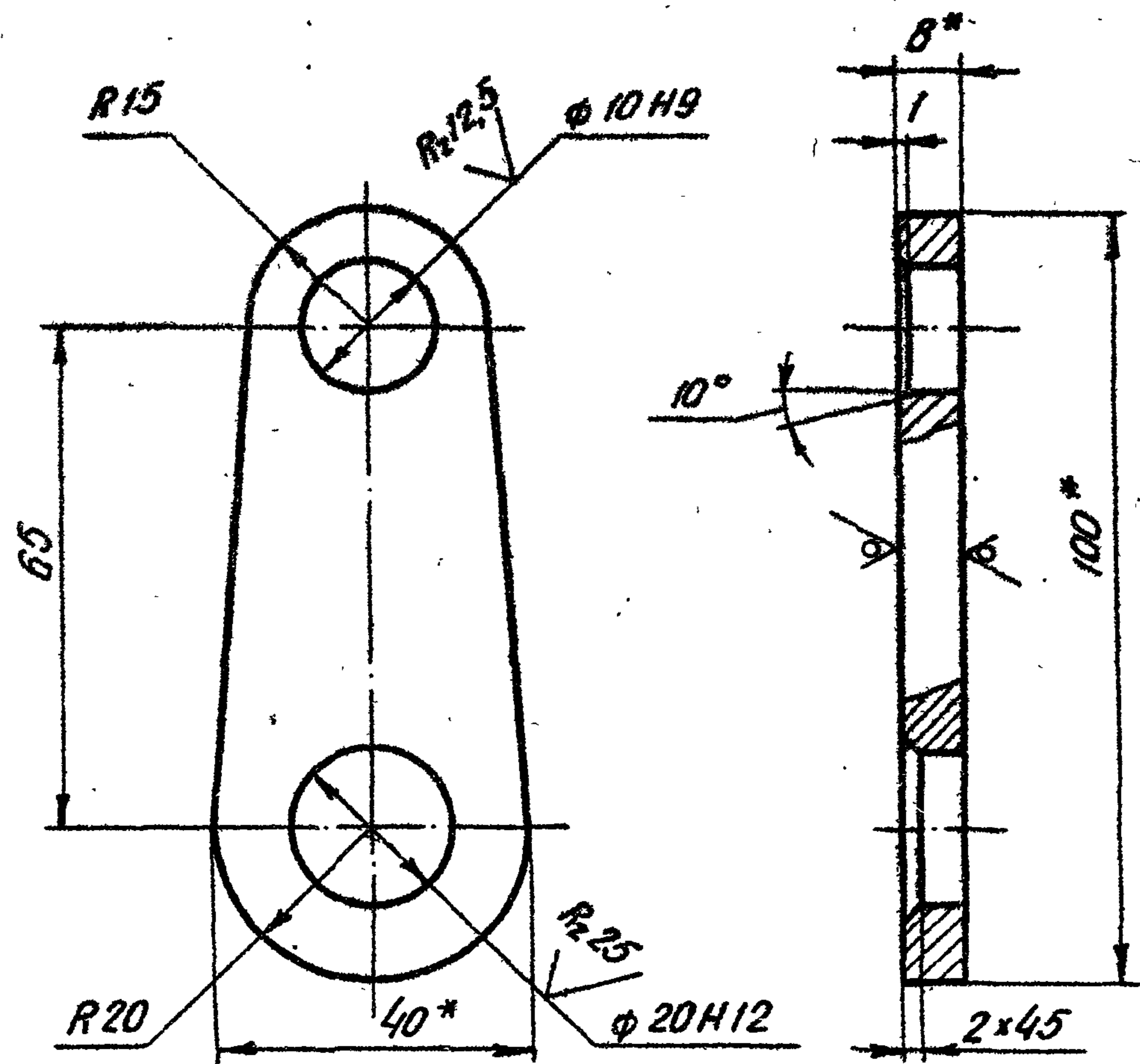
\* Размеры для справок.

				3.820.2 - 44		
				26.058.ПВ.121.301		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83	А	0,6
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.04.83		
Т.контр.	Граш	Г.Граш	Г.Граш	19.04.83	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	А.Нагаев	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	28.04.83		
Утв.	Филоненко	В.Филоненко	В.Филоненко	26.04.83		
				Круг 25-В-ГОСТ 2590-71*		
				БСтЗ пс5-1-II ГОСТ 535-79		

Копировал: Тельеж Формат А4

26.058.ПВ.121.303

Rz50/√(✓)



- \* Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. № подл. Подп. и дата

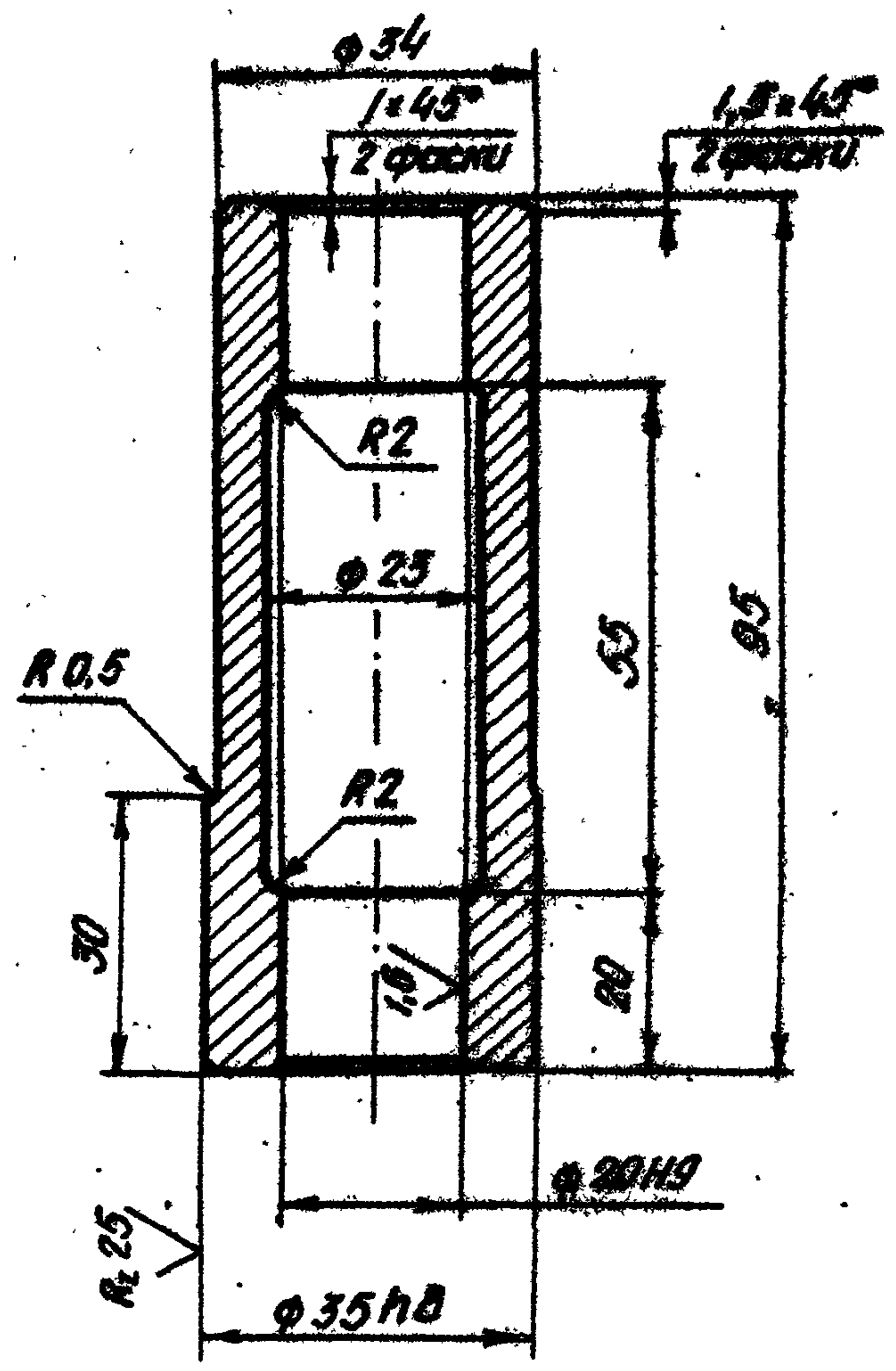
				3.820.2 - 44		
				26.058.ПВ.121.303		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83	А	0,15
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.04.83		
Т.контр.	Граш	Г.Граш	Г.Граш	19.04.83	Лист	Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	А.Нагаев	25.04.83		
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	В.Мышкин	28.04.83		
Утв.	Филоненко	В.Филоненко	В.Филоненко	26.04.83		
				Полоса 6-8x40 ГОСТ 103-76		
				БСтЗ пс5-1 ГОСТ 535-79		

Копировал: Тельеж Формат А4

26.058.ПВ.121.401

Rz 50 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



3.820.2-44 26.058.ПВ.121.401

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,46	1:1

Лист 1 Листов 1

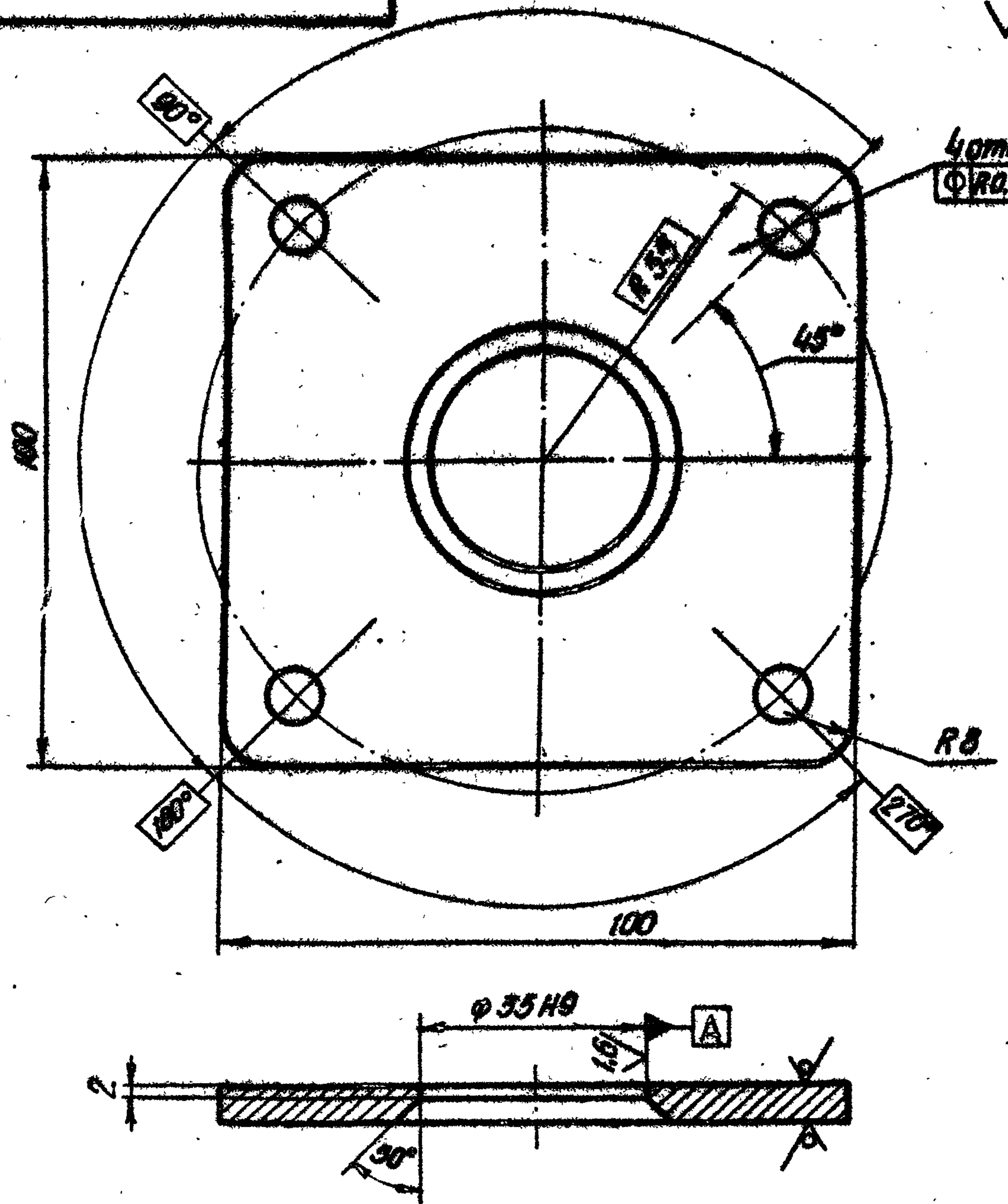
Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: *Толстик* Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.88	
Проб.	Искандеров	Искандеров	20.01.88	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.88	
Гл.инж.проектир.	Нагаев	Нагаев	25.01.88	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.88	
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.88	

26.058.ПВ.121.402

Rz 50 (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.121.402

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,33	1:1

Лист 1 Листов 1

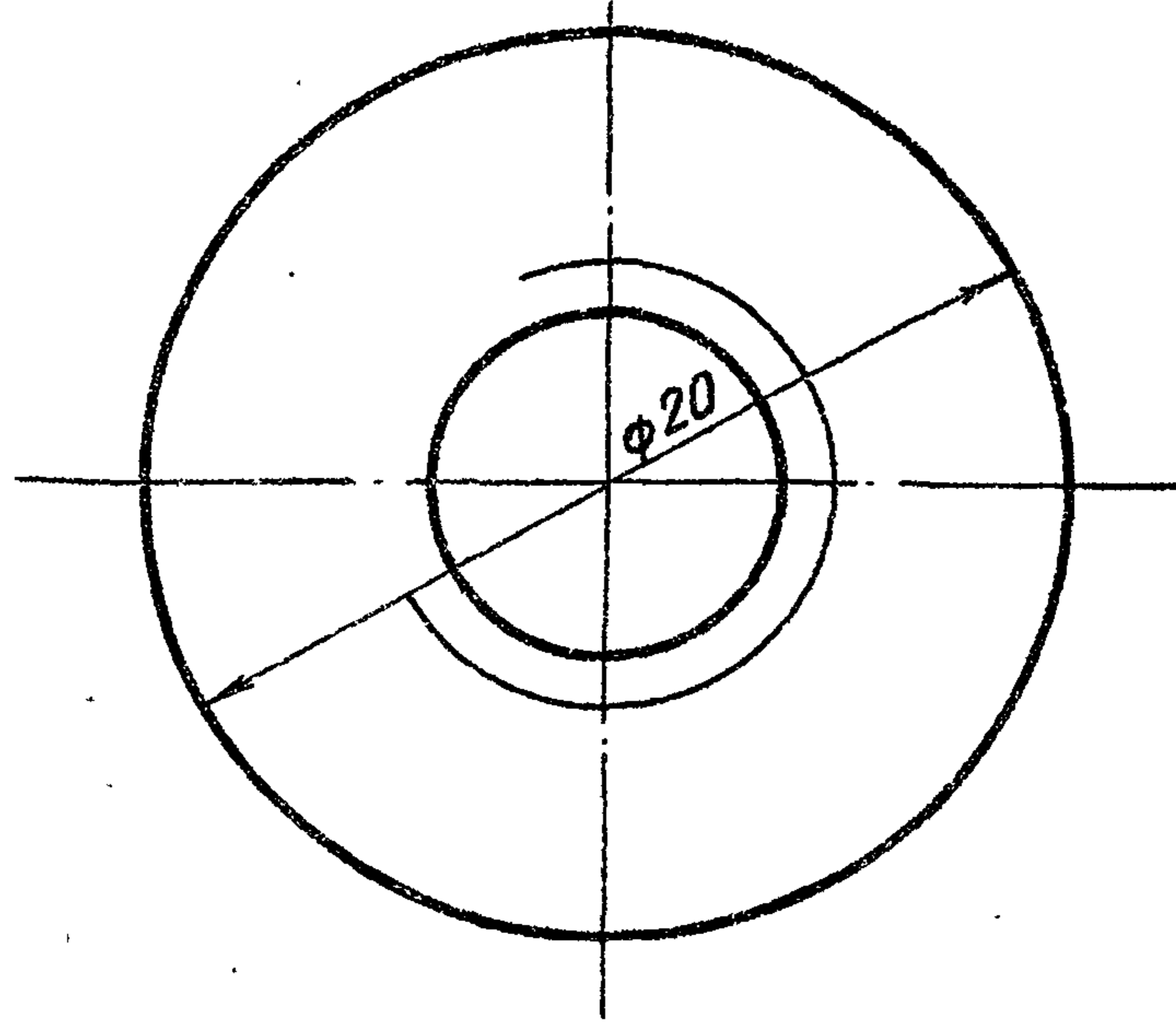
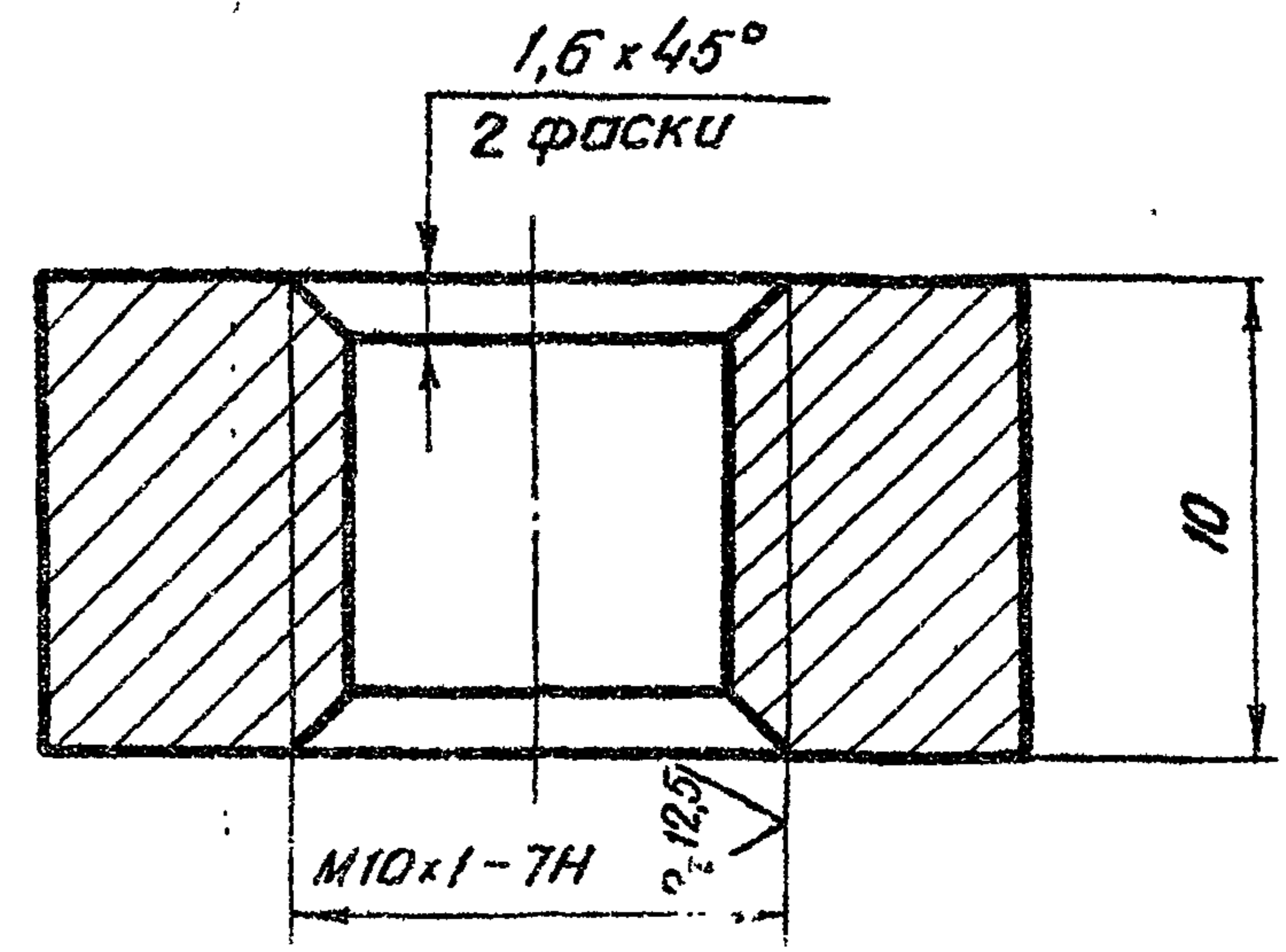
Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74\*  
ВССт.3 сл.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: *Толстик* Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.88	
Проб.	Искандеров	Искандеров	20.01.88	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.88	
Гл.инж.проектир.	Нагаев	Нагаев	25.01.88	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.88	
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.88	

Rz50 (✓)

26.058.ПВ.121.502

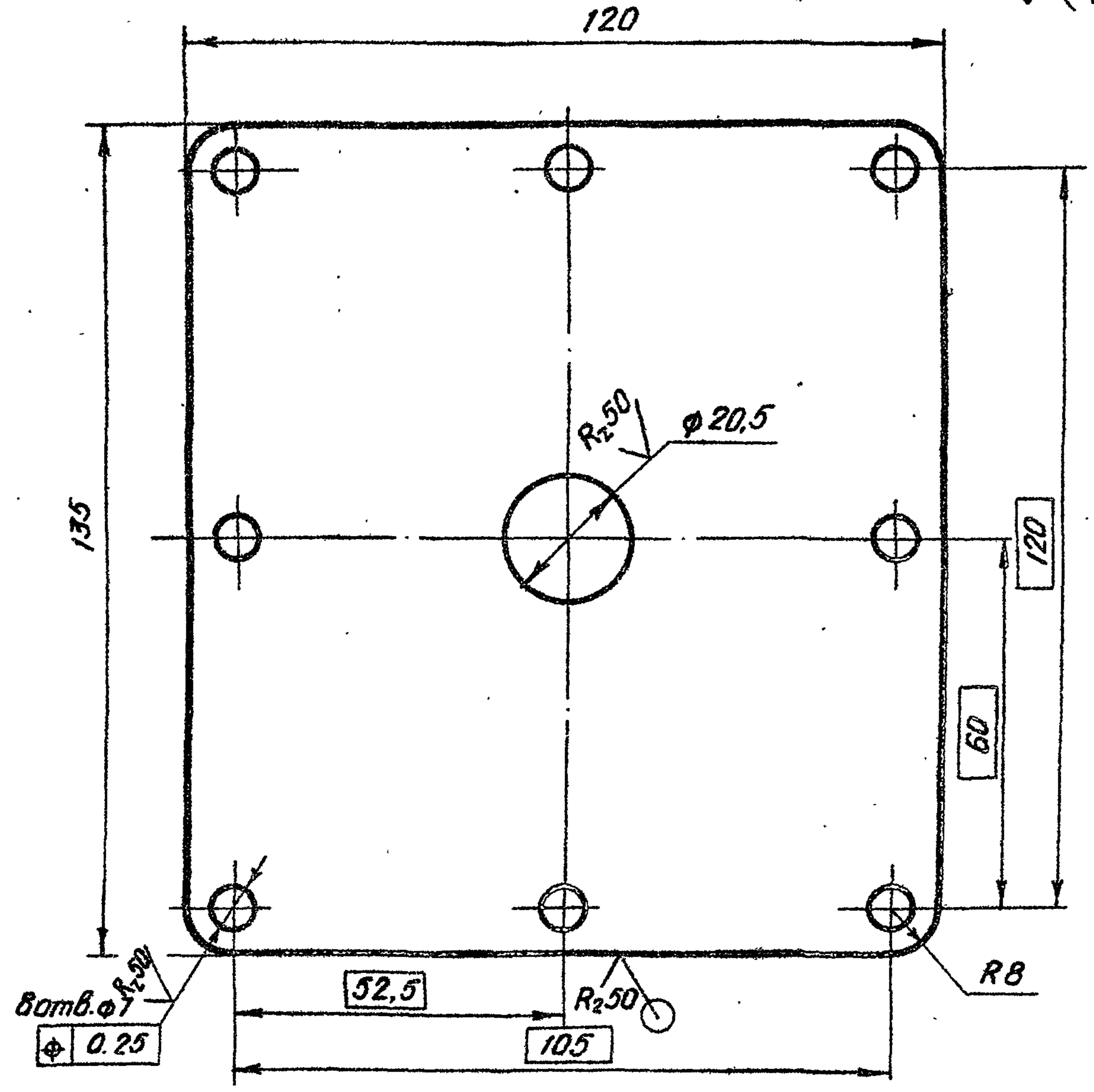


Изм. № табл. Подп. и дата

Изм. № табл.				Подп. и дата				3.820.2-44			26.058.ПВ.121.502		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Втулка			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорчужаев	А.С.	19.01.88		А	0.02	4:1				А	0.02	4:1
Проб.	Искандеров	Т.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
Т.контр.	Грош	Т.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Р.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
И.контр.	Ильинкин	С.В.	19.01.88		Лист			Листов 1					
Утв.	Филоненко	Л.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
								Ст 3 ст.3 ГОСТ 380-71*					
								Копирован: <i>Мель</i>			Формат А4		

(✓) A

26.058.ПВ.121.501



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. № табл. Подп. и дата

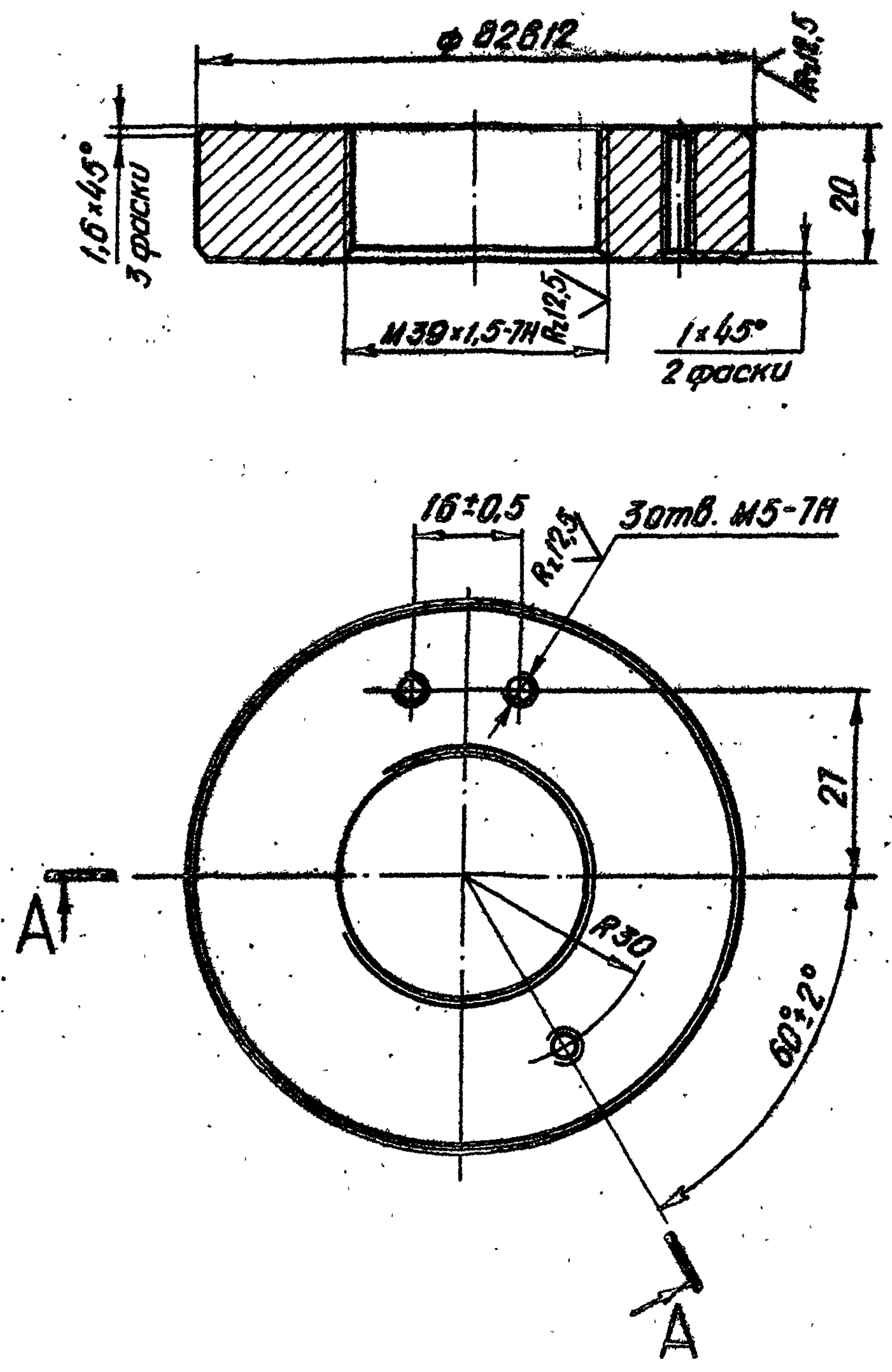
Изм. № табл.				Подп. и дата				3.820.2-44			26.058.ПВ.121.501		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Крышка			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорчужаев	А.С.	19.01.88		А	0.3	1:1				А	0.3	1:1
Проб.	Искандеров	Т.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
Т.контр.	Грош	Т.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
Гл. инж. проекта	Нагаев	Р.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
И.контр.	Ильинкин	С.В.	19.01.88		Лист			Листов 1					
Утв.	Филоненко	Л.С.	19.01.88		Лист			Листов 1					
								Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19905-74*					
								4-IV-НС.3 по ГОСТ 16321-70					
								Копирован: <i>Мель</i>			Формат А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.123.001

A-A

Rz 25  
√(V)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83	
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н.контр.	Мошкин	Мошкин	23.01.83	
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.01.83	

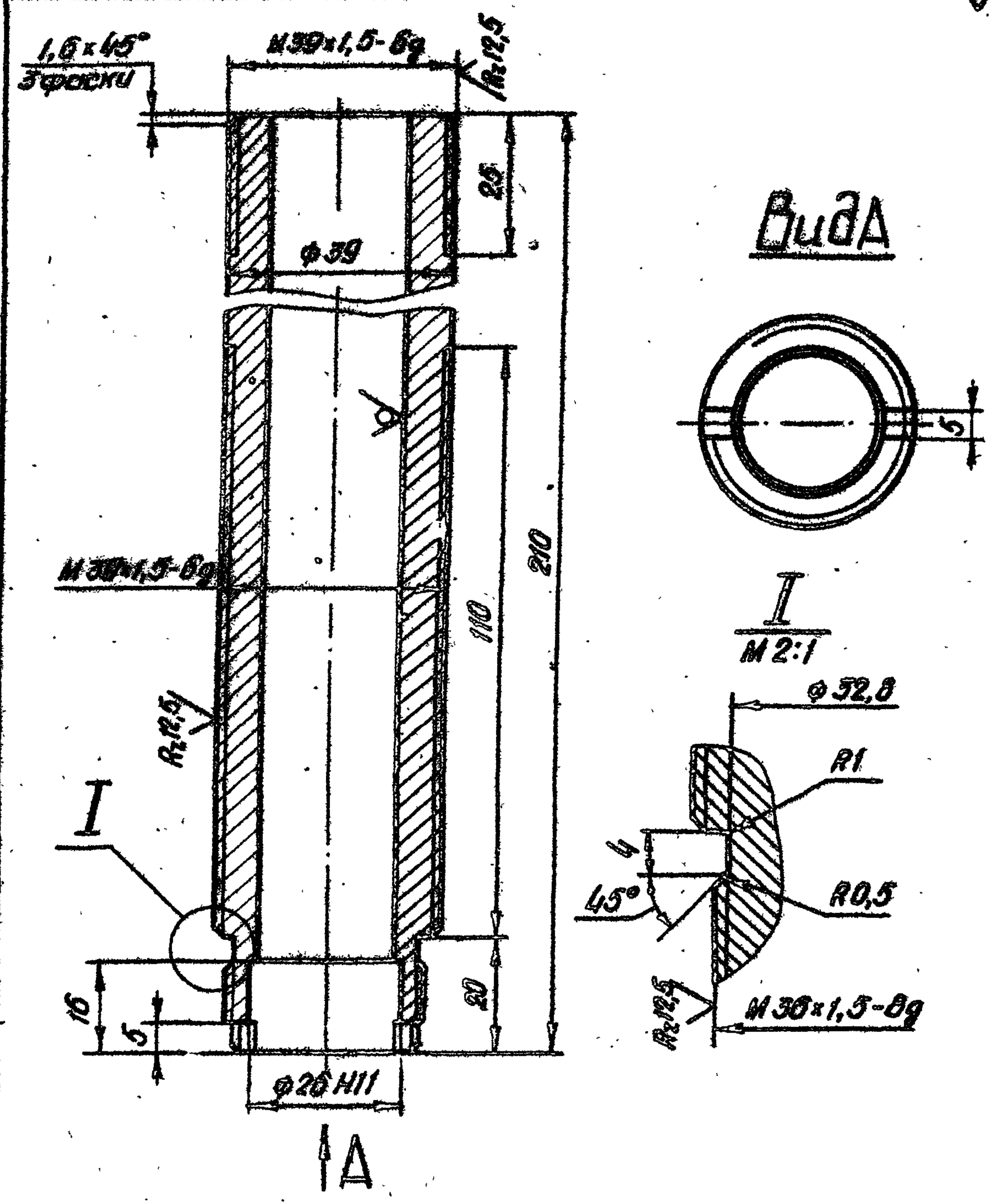
Лист	Масса	Масштаб
А	0,6	1:1
Лист	Листов	1

Диафрагма.  
Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Тельяж  
Формат А4

26.058.ПВ.123.002

Rz 25  
√(V)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.01.83	
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н.контр.	Мошкин	Мошкин	23.01.83	
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.01.83	

Лист	Масса	Масштаб
А	1,2	1:1
Лист	Листов	1

Трубка  
Труба 42x9 ГОСТ 8732-78  
А45 ГОСТ 8731-74\*

Копировал: Тельяж  
Формат А4

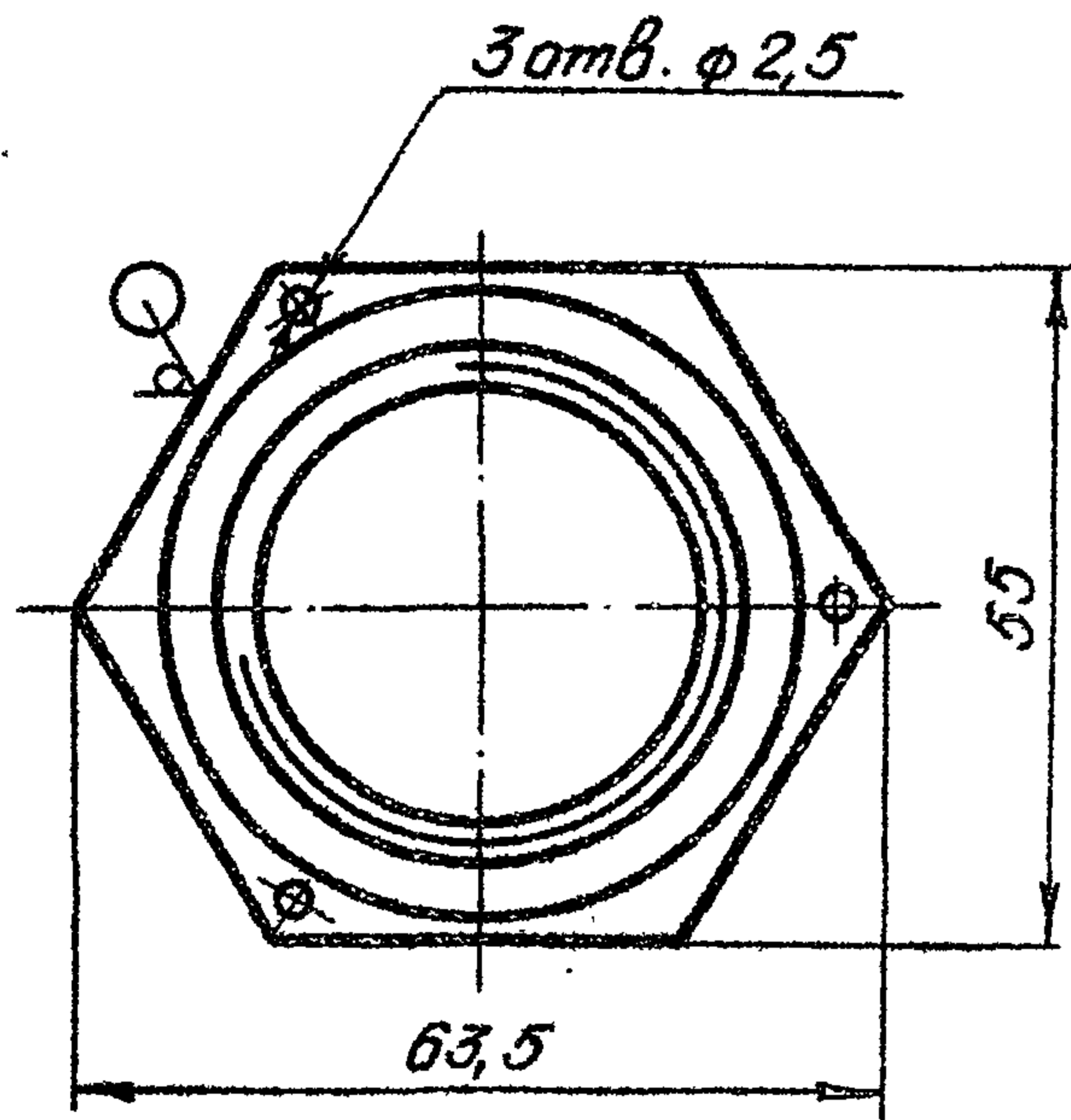
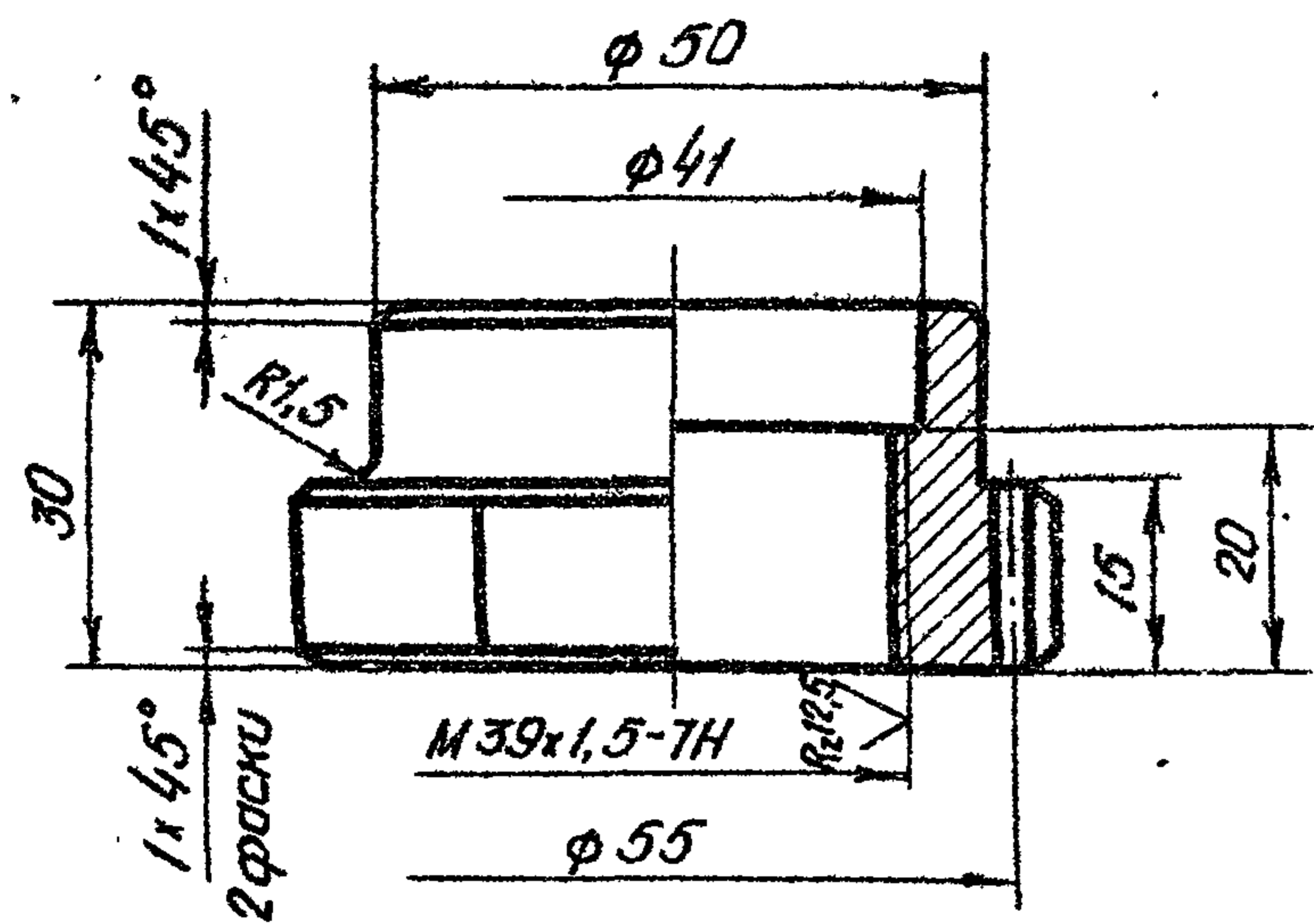
Лист № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата



26.058.ПВ.123.003

Rz 25 (✓)



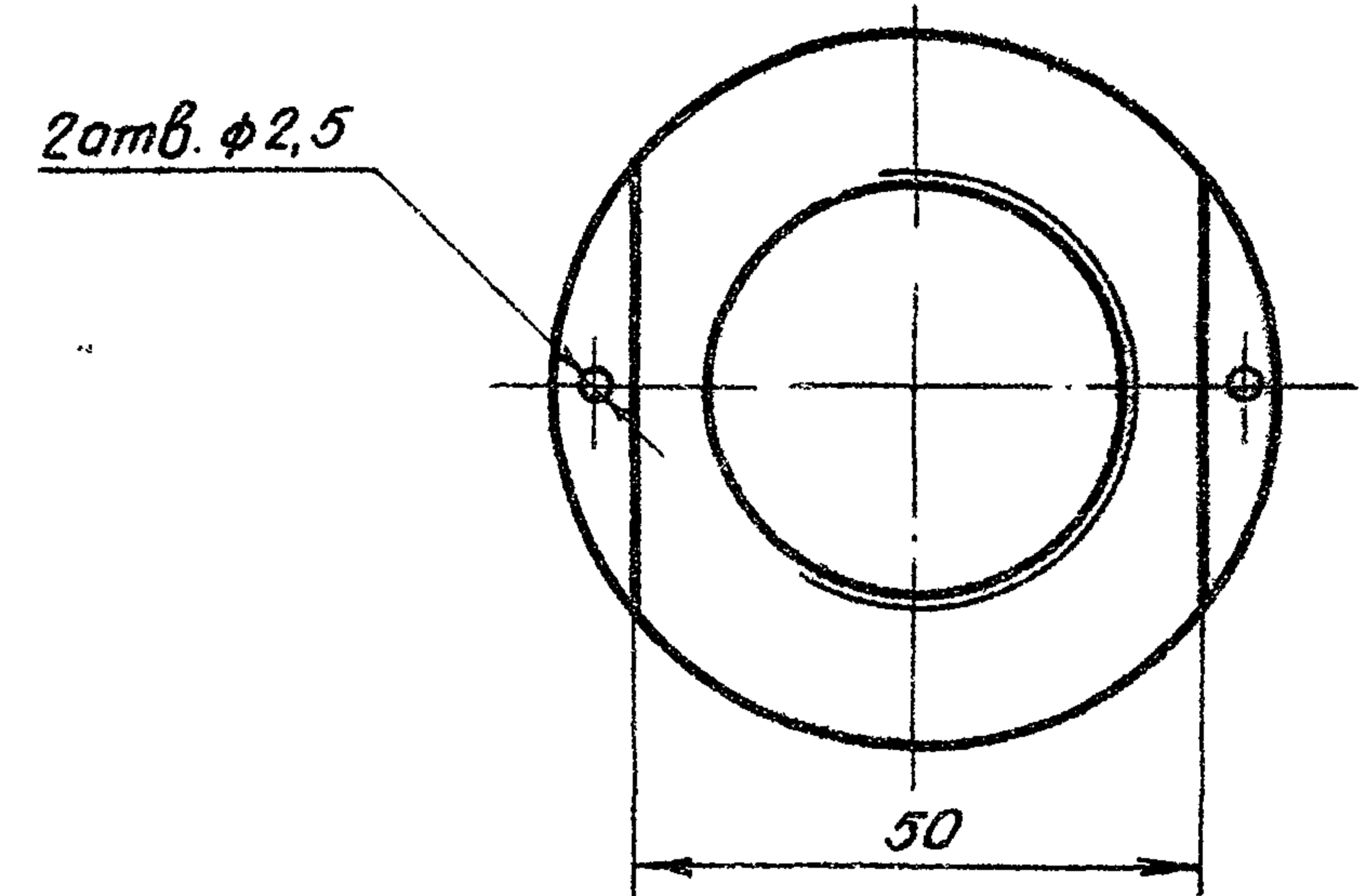
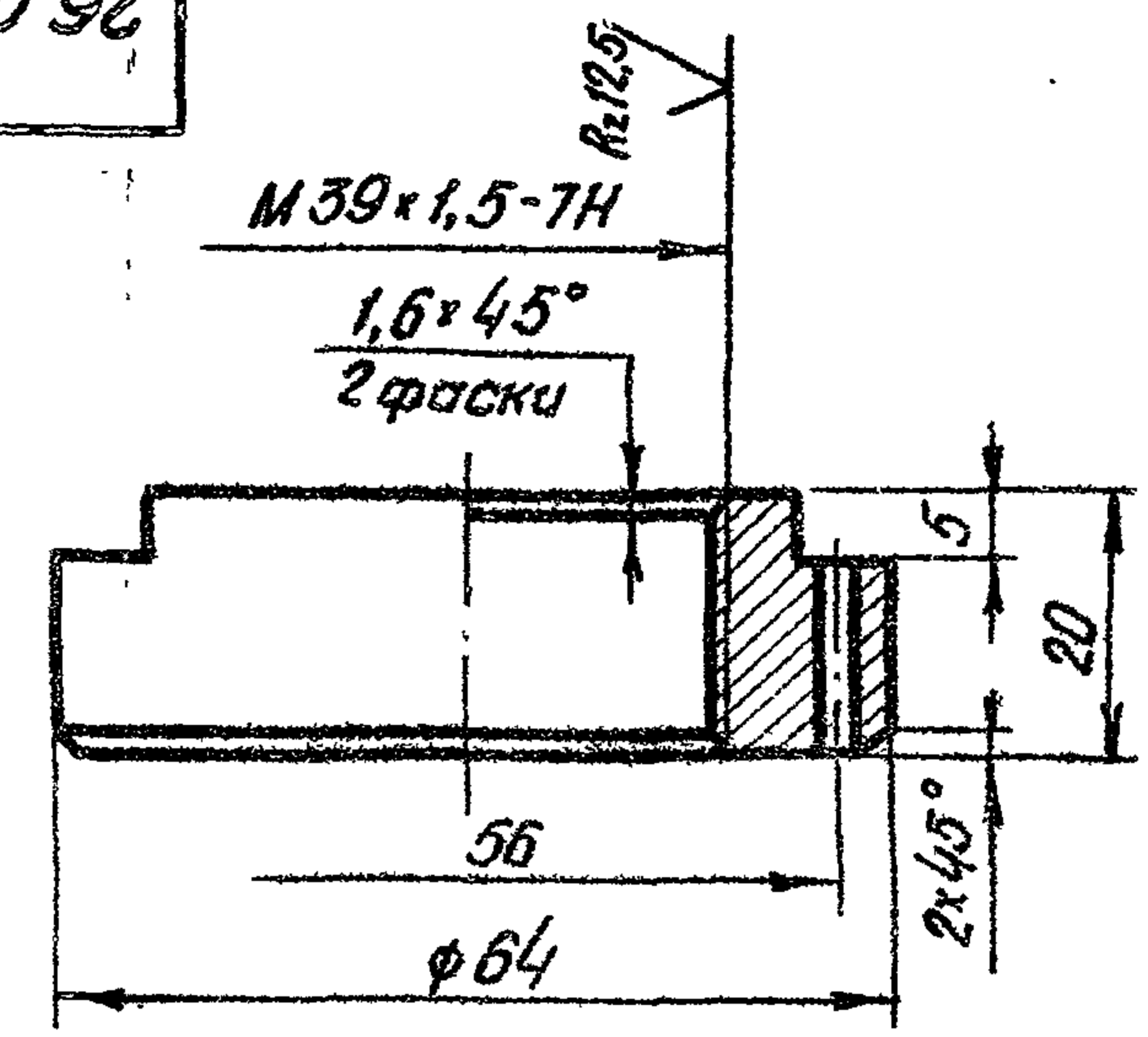
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	4.01.83		
Проб.	Искандеров	12.01.83		
Т. контр.	Грош	19.01.83		
Гл. инж. проекта	Насгаев	25.01.83		
И. контр.	Мышкин	28.01.83		
Утв.	Филаненко	26.01.83		

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.003  
Гайка  
Лист А Масса 0,35 Масштаб 1:1  
Лист Листов 1  
Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*  
Копировал: Я.К.К. Формат А4

26.058.ПВ.123.004

Rz 25 (✓)



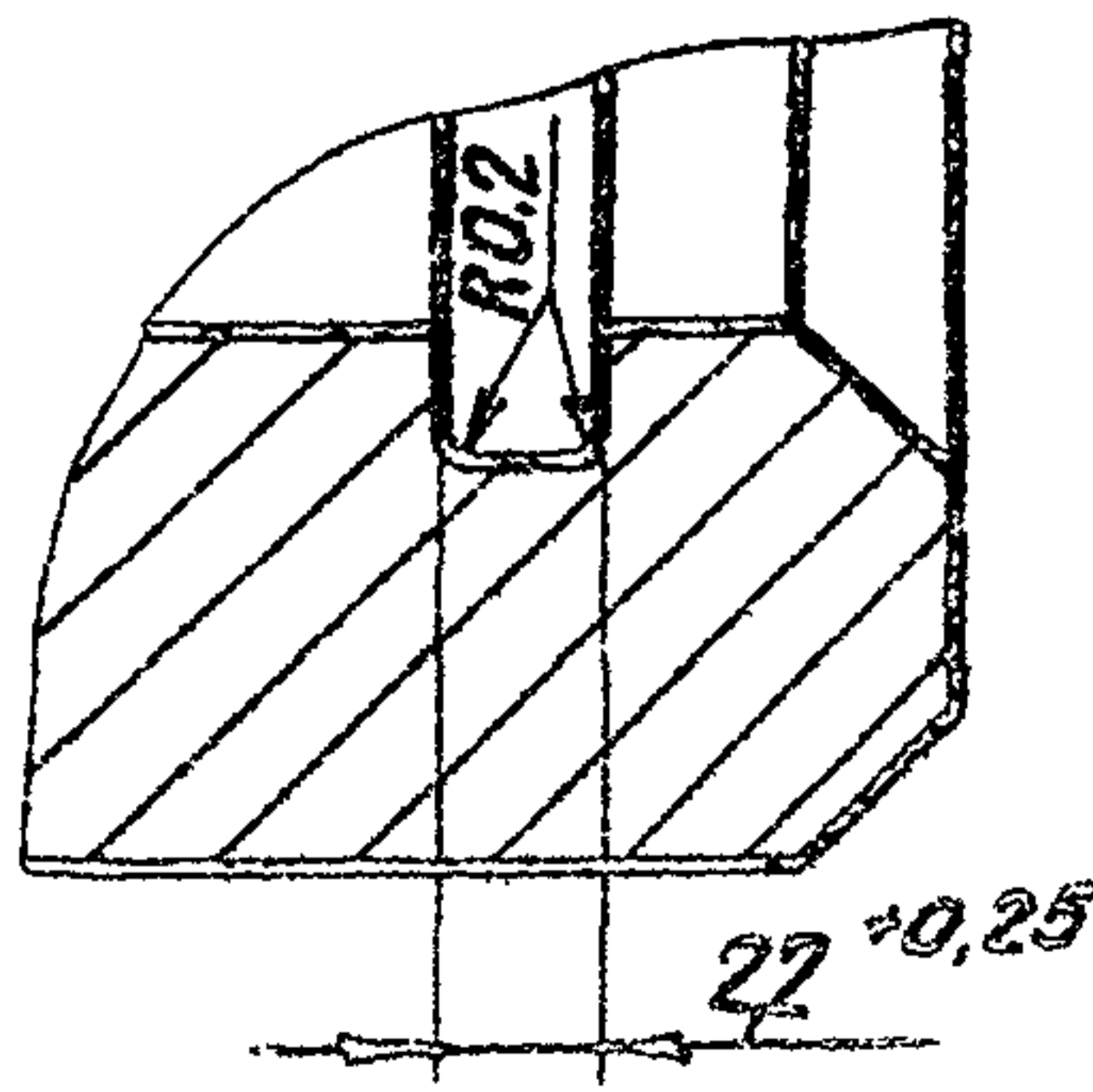
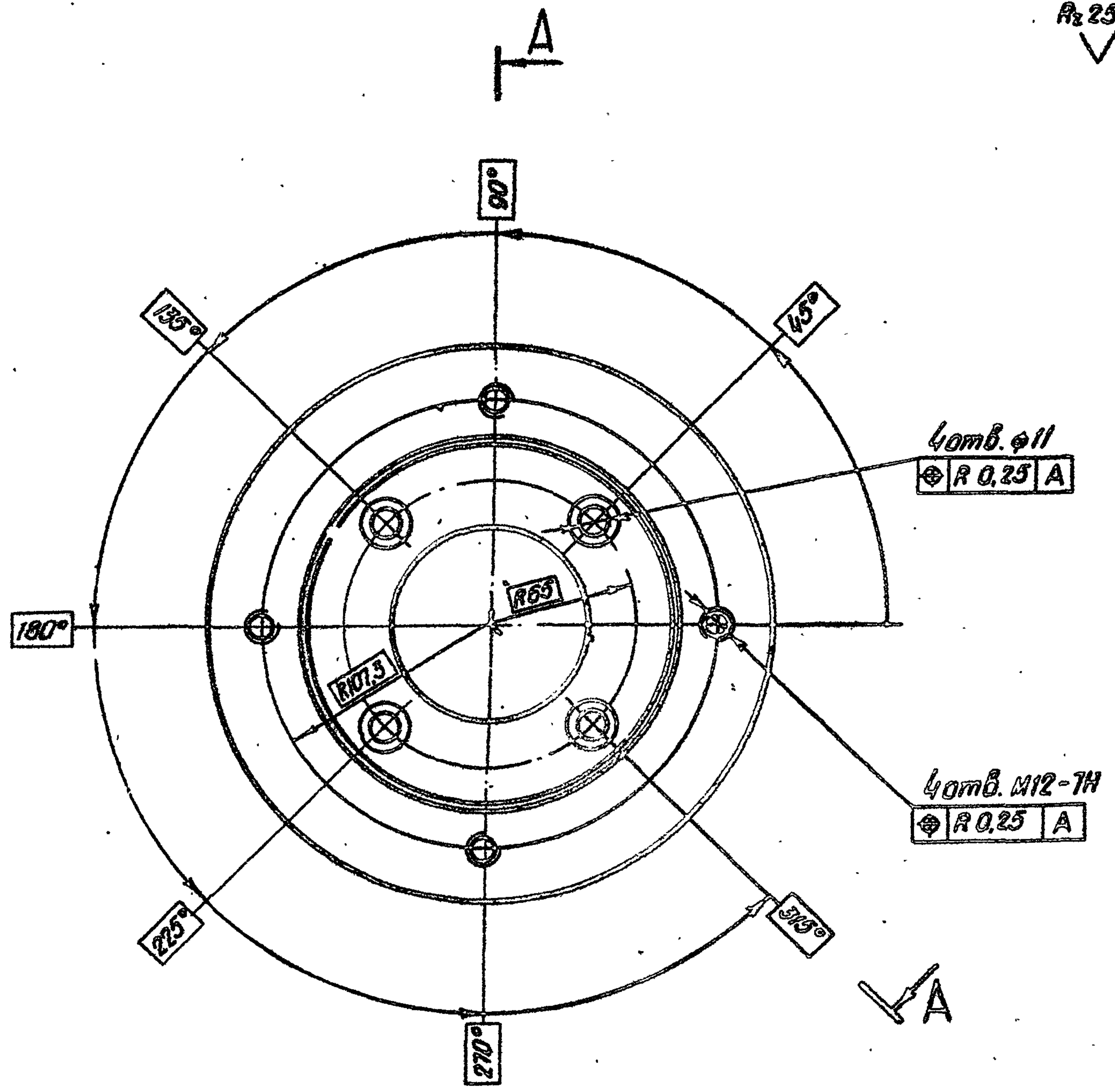
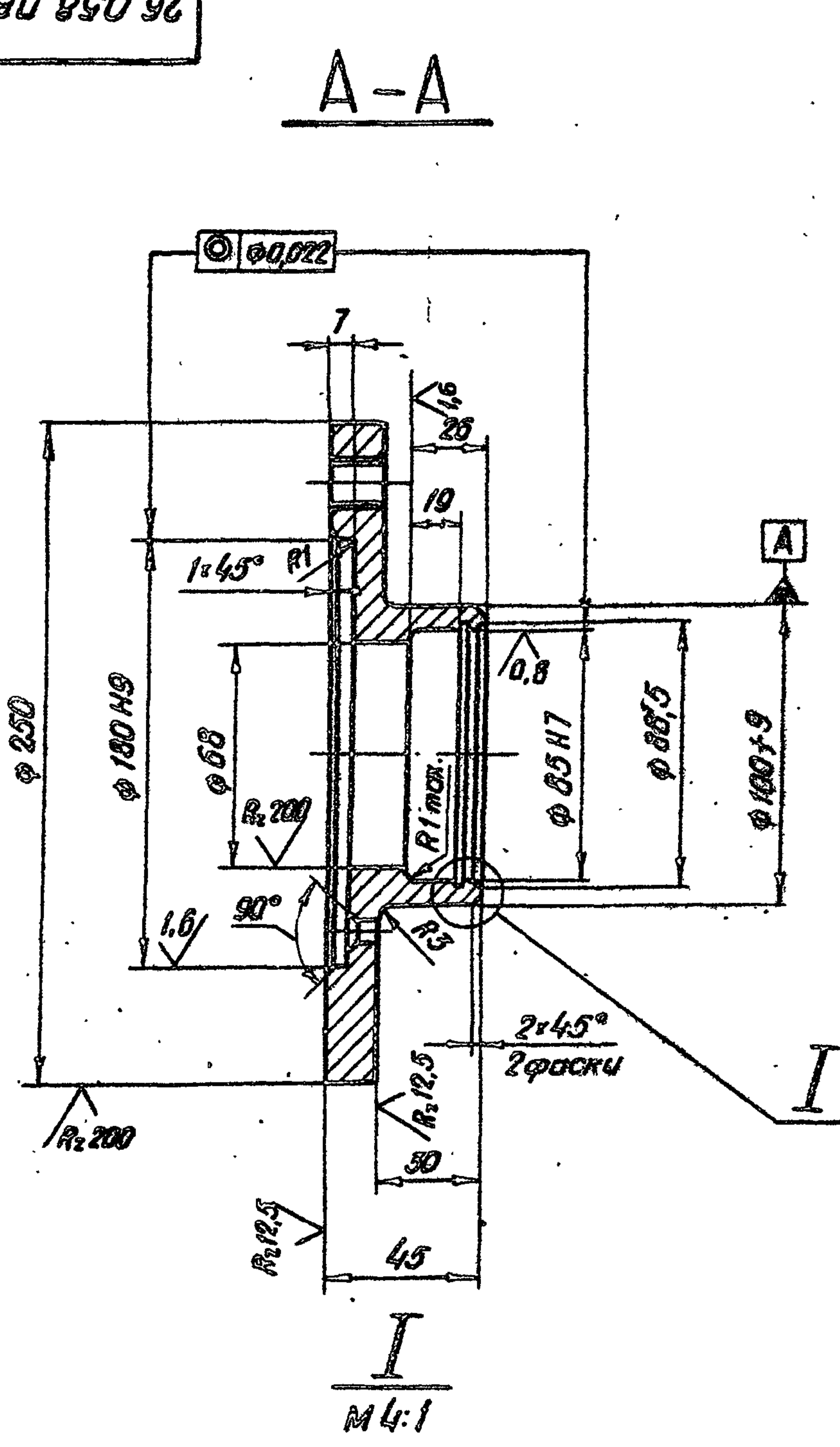
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	4.01.83		
Проб.	Искандеров	12.01.83		
Т. контр.	Грош	19.01.83		
Гл. инж. проекта	Насгаев	25.01.83		
И. контр.	Мышкин	28.01.83		
Утв.	Филаненко	26.01.83		

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.004  
Гайка  
Лист А Масса 0,4 Масштаб 1:1  
Лист Листов 1  
Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*  
Копировал: Я.К.К. Формат А4

26.058.ПВ.131.101

R<sub>z</sub> 25 / (✓)

Серия 3.820.2 - 44 Выпуск 14



№ докум. подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум. подл. и дата

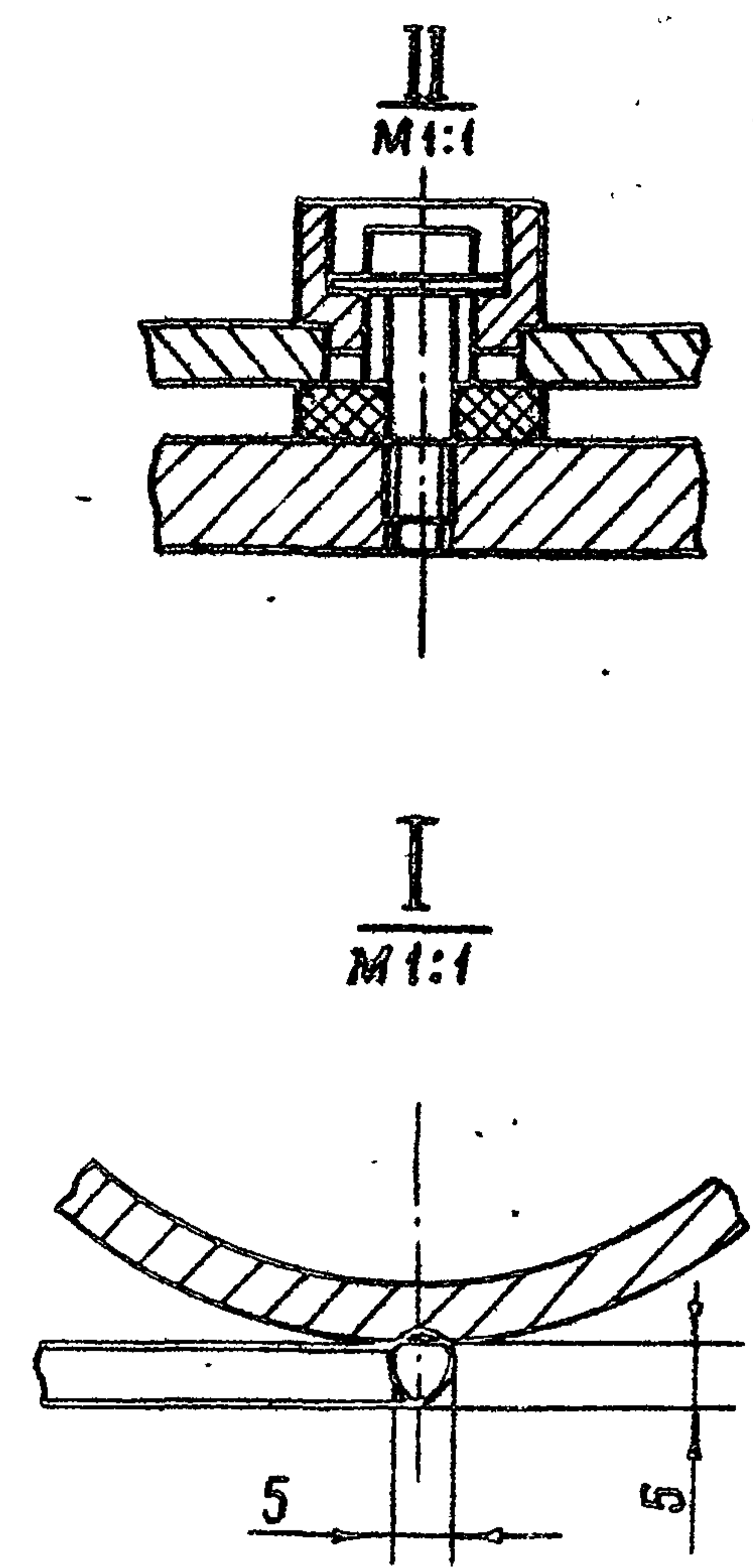
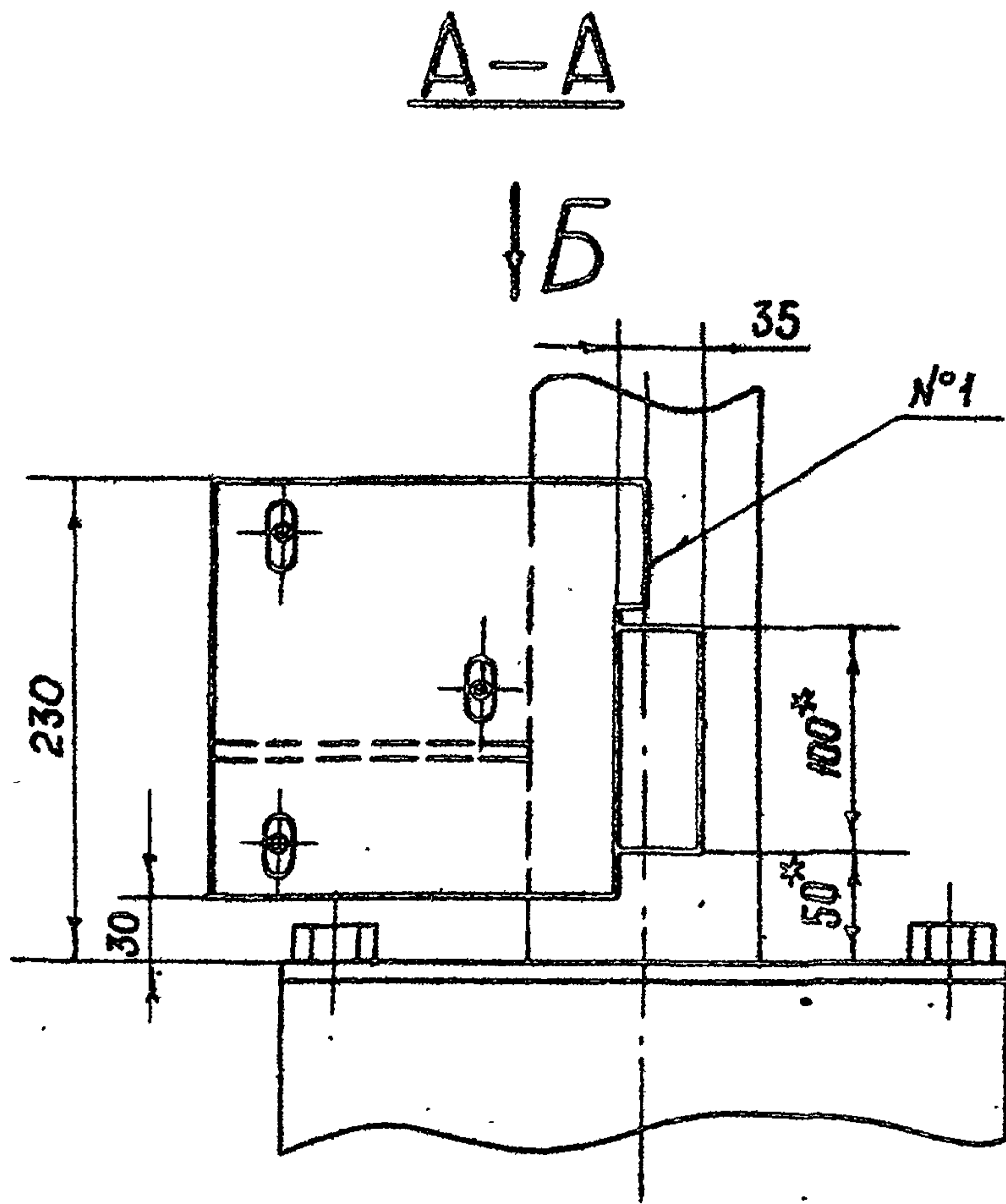
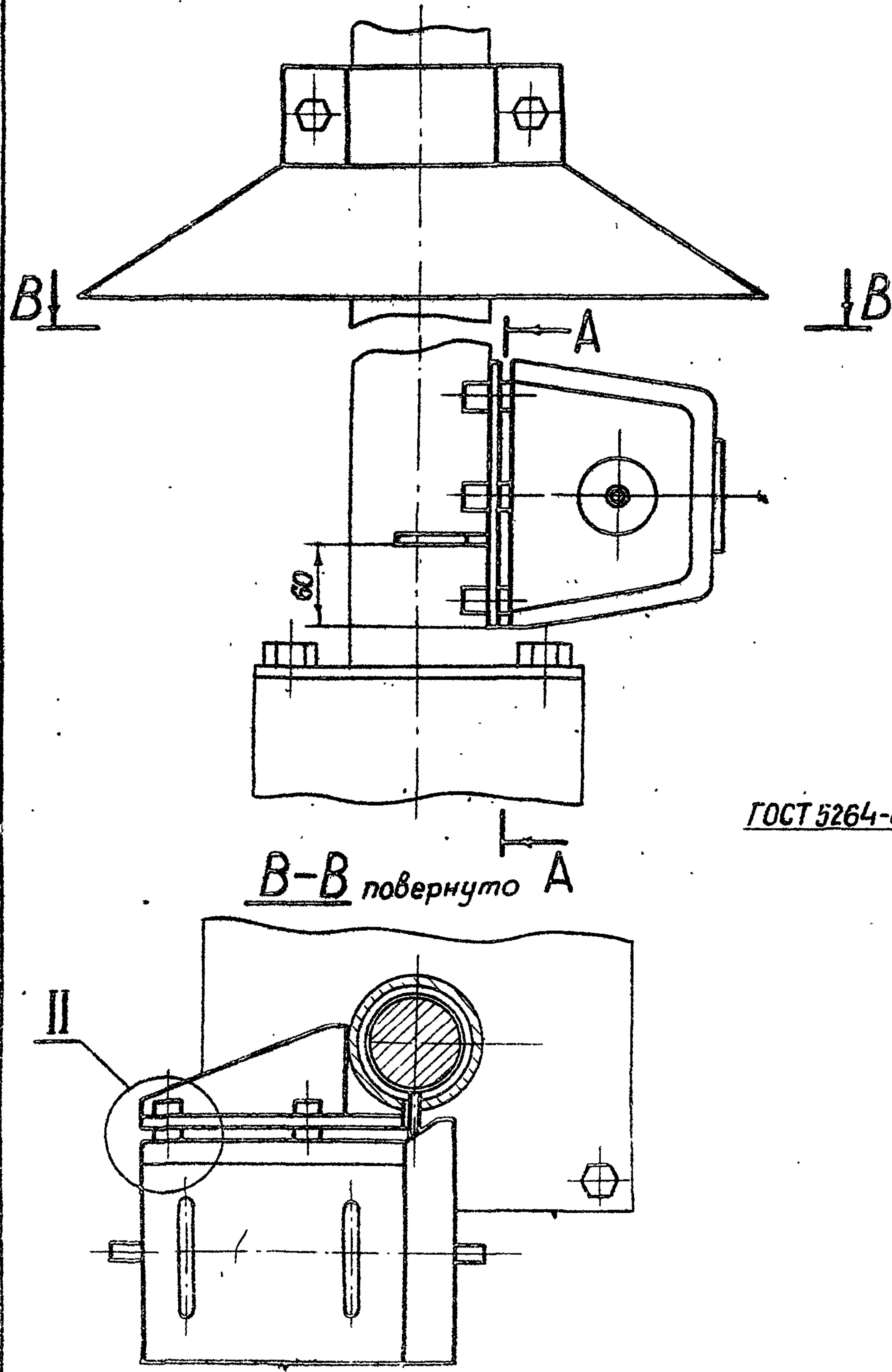
3.820.2 - 44					26.058.ПВ.131.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарн'глев	Д.Сарн'глев	12.01.83	А		2,9	1:2	
Пров.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*				
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	Копирован: Искандеров				
И.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83	Формат А3				
Утв.	Филоненко	Филоненко	28.01.83					



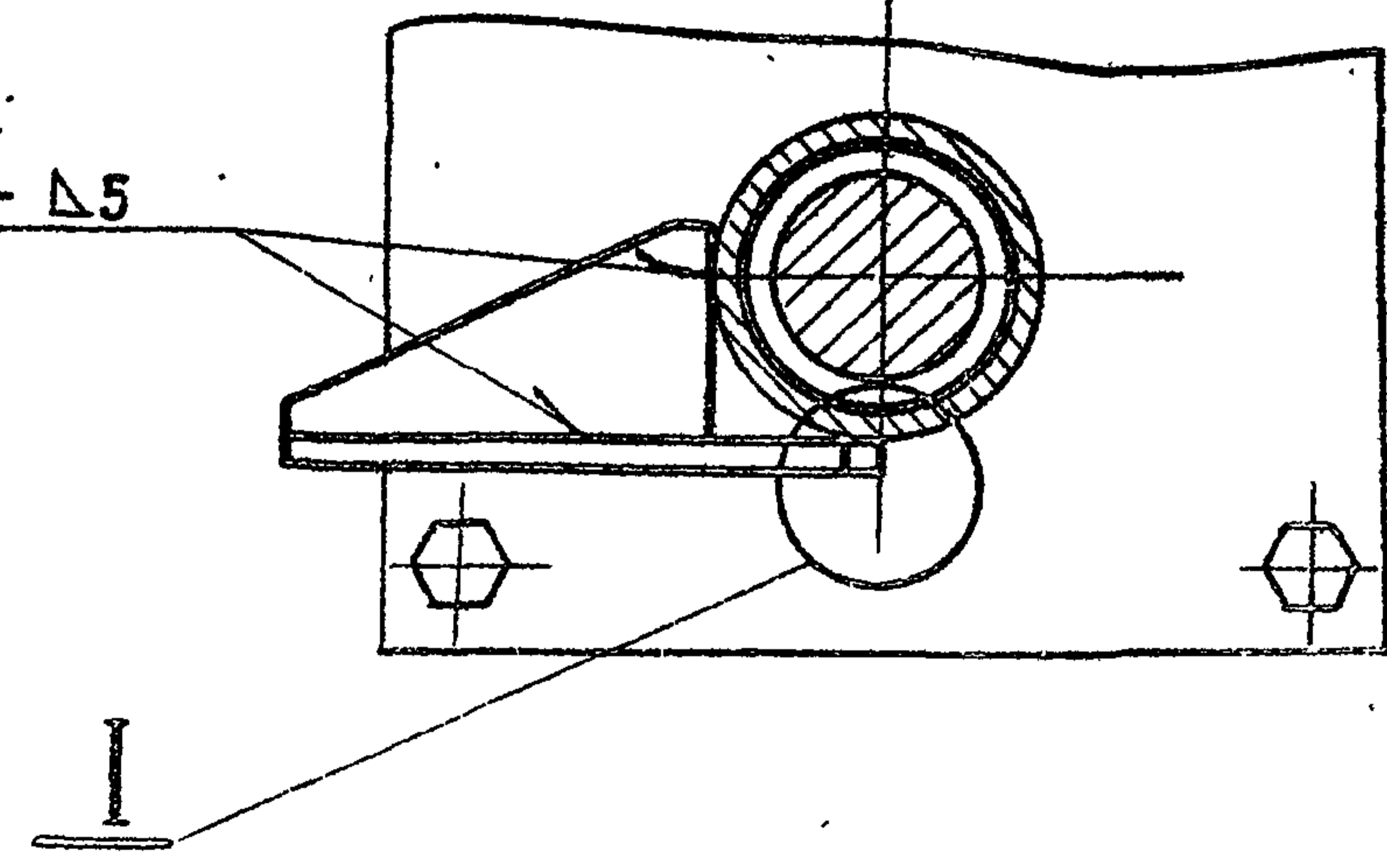
ИВОВОТОСЛОВОУУУУУ

Выпуск 14  
Серия 3820.2-44

ИВ № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата



ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ5



1. \*Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

				3820.2-44	ДПМ.0000000000МЧ			
Изм.	Лист	№ док.цм.	Подп.	Дата	Установка датчика ДПМ1	Лист	Масса	Масшт.
					Монтажный чертеж	0	-	1:4
Разраб.	Лак					Лист	Листов	1
Пров.	Стегунин					ПКТБ		
Т.контр.	Плещинцев					"Узводприбор автоматика"		
Т.констр.	Кузнецов					формат А3		
И.контр.	Ананьева							
Утв.	Стрелецкий							

Копировала Скорнякова