

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 12

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 5 тс.

МАРКИ 5ЭВ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 12

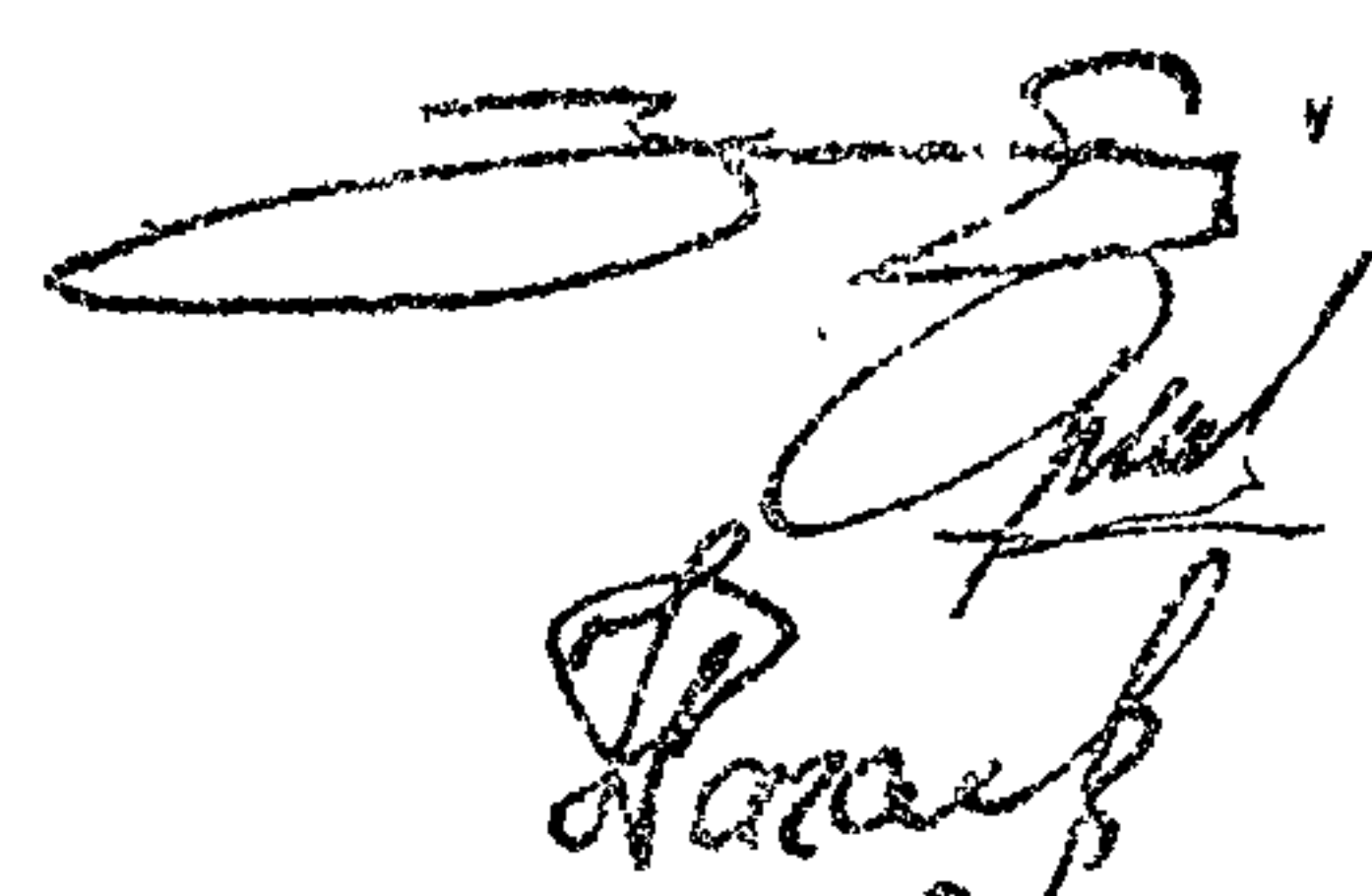
ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 5 тс. МАРКИ 5ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0.5 тс. Марки 0.5В
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1.0 тс. Марки 1В
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5В
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5ВД
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5ЭВ
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Начальник ОК
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф. Я.
Филоненко Г. И.
Нагаев Р. И.

УТВЕРЖДЕНА Минвводхозом СССР и
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ № 551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом		
г.п. 5тс. марки 5ЭВ	26.058.ПВ.120.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом		
г.п. 5тс. марки 5ЭВ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.120.000СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 5ЭВ		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.120.000ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 5ЭВ		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.120.000ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 5ЭВ		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.120.000ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 5ЭВ		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.120.000ИЭ	13
Редуктор 2ЭР-1	26.058.ПВ.121.000	17
Редуктор 2ЭР-1		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.000СБ	19
Узел фланца	26.058.ПВ.121.100	21
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.100СБ	22
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	23
Колеса зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200СБ	24
Вилка	26.058.ПВ.121.300	25
Вилка		

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300СБ	26
Втулка	26.058.ПВ.121.400	27
Втулка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400СБ	28
Крышка	26.058.ПВ.121.500	29
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.500СБ	30
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	31
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100СБ	32
Кожух винта 70	26.058.ПВ.122.000	33
Кожух винта 70		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.122.000СБ	34
Кожух	26.058.ПВ.055.100	35
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.100СБ	35
Кожух составной	26.058.ПВ.055.200	36
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.200СБ	36
Желоб составной	26.058.ПВ.055.210	37
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.210СБ	37
Реле грузовое 5ГРГ	26.058.ПВ.123.000	38
Реле грузовое 5ГРГ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.123.000СБ	38

Инв. № докум. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.120.000 ДС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5тс. марки 5ЭВ Содержание	Лит.	Лист	Листов
Разр.	005	Искондеров	И.С.	4.01.83		A	1	3
Проф.		Нагоев	В.А.	25.01.83				
ГНП		Мышкин	В.А.	25.01.83				
И.конт.		Филаненко	В.А.	25.01.83				
Утв.					Копировала: <i>[подпись]</i> Формат А3			

Серия 3.820.2-44 выпуск 12

Наименование	Обозначение	Стр.
Корпус	26.058.ПВ.123.100	40
Корпус		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.123.100СБ	41
Рукоятка РУ	26.058.ПВ.044.000	42
Рукоятка РУ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.044.000СБ	43
Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	44
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.051.000СБ	45
Узел грузовой гоуки	26.058.ПВ.051.100	46
Узел грузовой гоуки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.051.100СБ	47
Пробка	26.058.ПВ.031.004	48
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	48
Ось	26.058.ПВ.035.003	49
Труба	26.058.ПВ.035.004	49
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	50
Косынка	26.058.ПВ.035.006	50
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	51
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	52
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	53
Втулка	26.058.ПВ.042.103	53
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	54
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.042.201	55
Втулка	26.058.ПВ.044.001	56
Полоса	26.058.ПВ.044.002	56
Винт грузовой	26.058.ПВ.050.001	57
Болт	26.058.ПВ.050.003	51
Корпус	26.058.ПВ.051.001	58
Крышка корпуса	26.058.ПВ.051.002	59
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.051.003	59
Гоука грузовая	26.058.ПВ.051.101	46

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № докум. № докум. Подл. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Фланец	26.058.ПВ.055.001	60
Желоб	26.058.ПВ.055.101	53
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.017	61
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.018	61
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	62
Гоука	26.058.ПВ.094.006	62
Втулка	26.058.ПВ.094.007	63
Втулка	26.058.ПВ.094.008	63
Узелок	26.058.ПВ.094.009	64
Хомут	26.058.ПВ.094.010	64
Крышка	26.058.ПВ.094.011	65
Винт	26.058.ПВ.094.012	65
Лист верхний	26.058.ПВ.120.001	66
Прокладка	26.058.ПВ.120.002	66
Лист нижний	26.058.ПВ.120.003	40
Вал-шестерня	26.058.ПВ.121.001	67
Вал-шестерня	26.058.ПВ.121.002	68
Корпус	26.058.ПВ.121.003	69
Поддон	26.058.ПВ.121.004	71
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058.ПВ.121.005	72
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.006	73
Муфта кулачковая	26.058.ПВ.121.007	74
Рукоятка	26.058.ПВ.121.008	75
Втулка	26.058.ПВ.121.009	75
Втулка	26.058.ПВ.121.010	76
Втулка	26.058.ПВ.121.011	76
Втулка	26.058.ПВ.121.012	77
Крышка	26.058.ПВ.121.013	77
Кольцо	26.058.ПВ.121.014	78
Кольцо	26.058.ПВ.121.015	78

Серия 3.820.2-44
Выпуск 12

Наименование	Обозначение	Стр.
Прокладка	26.058.ПВ.121.016	79
Прокладка	26.058.ПВ.121.017	79
Прокладка	26.058.ПВ.121.018	80
Фланец	26.058.ПВ.121.101	81
Шестерня коническая	26.058.ПВ.121.102	82
Шайба	26.058.ПВ.121.103	83
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.201	84
Втулка	26.058.ПВ.121.202	83
Валик	26.058.ПВ.121.301	85
Сухарь	26.058.ПВ.121.302	25
Щека	26.058.ПВ.121.303	85
Втулка	26.058.ПВ.121.401	86
Фланец	26.058.ПВ.121.402	86
Крышка	26.058.ПВ.121.501	87
Втулка	26.058.ПВ.121.502	87
Труба	26.058.ПВ.122.001	60
Дифрагма	26.058.ПВ.123.001	88
Трубка	26.058.ПВ.123.002	88
Гоука	26.058.ПВ.123.003	89
Гоука	26.058.ПВ.123.004	89
Приложение: установка датчика	ДПМ.000.000.000 МЧ	(90)

- | | | |
|---------------|----------------|----------------|
| ГОСТ 1412-79 | ГОСТ 7798-70* | ГОСТ 15878-79 |
| ГОСТ 1476-75* | ГОСТ 8338-75 | ГОСТ 16037-80 |
| ГОСТ 1477-75* | ГОСТ 8509-72* | ГОСТ 16523-70* |
| ГОСТ 1483-75 | ГОСТ 8731-74* | ГОСТ 17473-80 |
| ГОСТ 1491-80 | ГОСТ 8732-78 | ГОСТ 17475-80 |
| ГОСТ 1585-79 | ГОСТ 8733-74* | ГОСТ 19036-81 |
| ГОСТ 1643-81 | ГОСТ 8734-75* | ГОСТ 19523-81 |
| ГОСТ 2590-71* | ГОСТ 8752-79 | ГОСТ 19853-74 |
| ГОСТ 3057-79 | ГОСТ 8790-79 | ГОСТ 19903-74* |
| ГОСТ 3128-70* | ГОСТ 9347-74* | ГОСТ 22034-76* |
| ГОСТ 3129-70* | ГОСТ 9649-78 | ГОСТ 22036-76* |
| ГОСТ 3282-74* | ГОСТ 9833-73* | ГОСТ 23360-78 |
| ГОСТ 4543-71* | ГОСТ 11371-78 | |
| ГОСТ 5264-80 | ГОСТ 13754-81 | |
| ГОСТ 5915-70* | ГОСТ 13755-81 | |
| ГОСТ 5918-73* | ГОСТ 13940-80 | |
| ГОСТ 6308-71* | ГОСТ 13941-80 | |
| ГОСТ 6402-70* | ГОСТ 14034-74* | |
| ГОСТ 6874-75 | ГОСТ 14637-79 | |
| ГОСТ 7338-77* | ГОСТ 14716-79 | |

Инв.№ подл. 26.058.ПВ.120.000 ДС
Инв.№ докум. 26.058.ПВ.120.000 ДС
Лист 3

**Перечень
ГОСТов примененных в проекте**

- | | | |
|--------------|--------------|----------------|
| ГОСТ 103-76 | ГОСТ 397-79* | ГОСТ 535-79 |
| ГОСТ 380-71* | ГОСТ 481-80 | ГОСТ 1050-71** |

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.120.000 ДС	Лист 3
Копировала: <i>Т.И.И.</i> формат А3						

Серия 3.820.2-44
Выпуск 12

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.120.000 СВ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.120.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.120.000 ВС	Ведомость спецификации		
A3			26.058.ПВ.120.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.120.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.121.000	Редуктор 2ЭР-1	1	
A4	2		26.058.ПВ.122.000	Кожух винта 70	1	
A4	3		26.058.ПВ.123.000	Реле грузовое 5 ГРТ	1	
A4	4		26.058.ПВ.044.000	Рычажка РЧ	1	
A4	5		26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	1	
				<u>Детали</u>		
A4	6		26.058.ПВ.120.001	Лист верхний	1	
A4	7		26.058.ПВ.120.002	Прокладка	1	
A4	8		26.058.ПВ.120.003	Лист нижний	1	
A4	9		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	наиб. кол.

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.000

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Козлов	Сухомежов	А.Сухомежов	А.Сухомежов	12.01.85	1	2
Лавров	Исханов	Исханов	Исханов	12.01.85		
ГНП	Нагосев	Нагосев	Нагосев	25.01.85		
Р.Конт	Мельник	Мельник	Мельник	25.01.85		
М.Т.	Акименко	Акименко	Акименко	25.01.85		

Копировала: Билим / Формат А4

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3	10		26.058.ПВ.050.001	Винт грузовой	1	
A4	11		26.058.ПВ.050.003	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	12			M10x25.66.0125	4	
	13			M16x45.66.0125	2	
	14			M16x30.66.0125	2	
				Гайка M27.6.0125		
	15			ГОСТ 5915-70*	1	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	16			10.652.0125	4	
	17			16.651.0125	4	
	18			Шайба 27.001.0125 ГОСТ 7801-70	1	
				ГОСТ 4374-78	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	19			Электровибратор с пневматическим приводом типа 4АС 8086У1 12кВт, 220В, 50Гц, ИСП. МЭЗС	1	
				ГОСТ 19523-81		
	20			Датчик ДЛМ-1	1	от СВ
				<u>Материалы</u>		
				Проволока 42-0-С		
	21			ГОСТ 30721-05 М		
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.120.000		

Имя, лист, № докум., Подп., Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.000

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Листов
			1	2

Формат А4

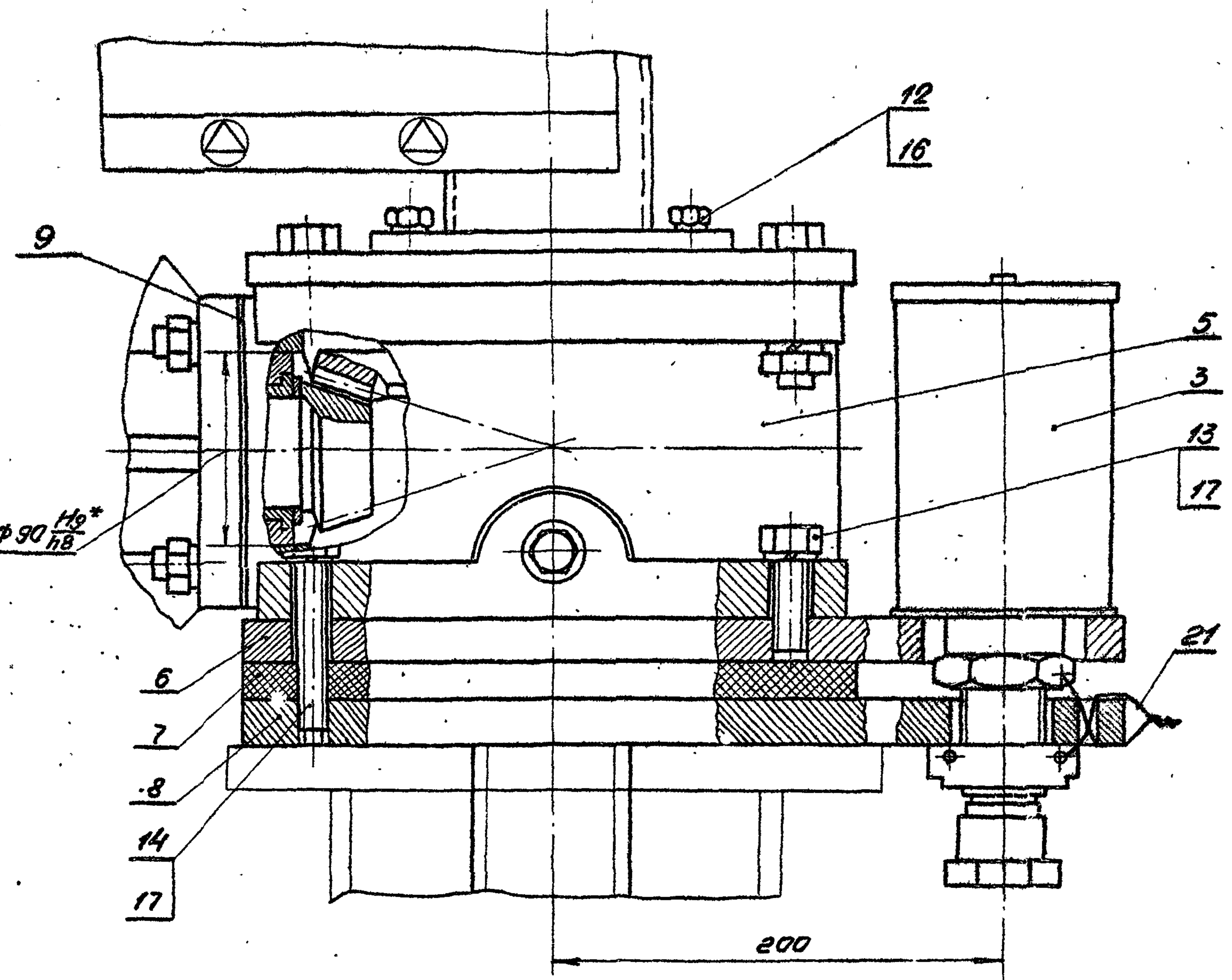
26.058.ПВ.120.000СБ

Таблица 2

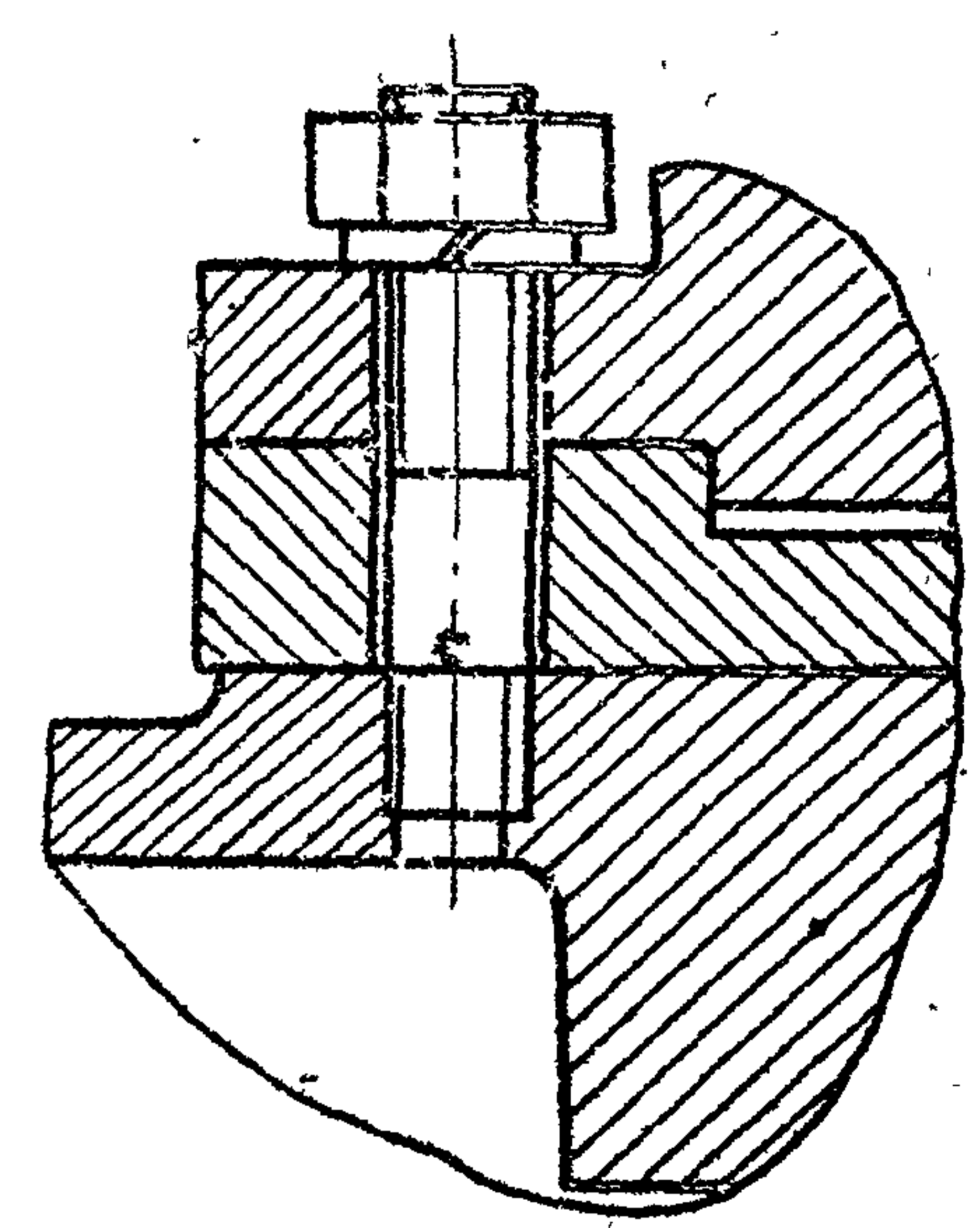
Теоретическая масса подвешника в

Нх в м	Но в м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг						
1,5	221	241	260	280	299	308
2,0	—	233	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

I
М 1:2,5 Лист 1



II
М 1:1 Лист 1



Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

				3.820.2-44		26.058.ПВ.120.000СБ	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвешник одновинтовой с электроприводом в.п. 5 т.с. марки 53В Сборочный чертёж	Лит. А	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорняков	А.С.	4.01.83				
Провер.	Искандеров	Иск.	12.01.83				
Т.контр.	Грош	Гр.	19.01.83				
Г.П.	Носов	Нос.	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	М.М.	25.01.83				
Утв.	Филоменко	Ф.	26.01.83	Лист 2 Листов			

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Умб. № дубл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						но из-делие	в ком-плекты	но ре-гулируе-мого	
1.	Гайка М126.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.051.000	8		8	
2.	М16.6 0125				26.058.ПВ.051.000	4		4	
3.	М27.6 0125				26.058.ПВ.120.000	1		1	
4.	М8.6 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058.ПВ.121.300	2		2	
5.									
6.	Шайба 4.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.123.000	2		2	
7.	5.65Г.0125				26.058.ПВ.123.000	2		2	
8.	6.65Г.0125				26.058.ПВ.121.000	8		8	
9.	8.65Г.0125				26.058.ПВ.121.000	12		12	
10.	10.65Г.0125				26.058.ПВ.120.000	8		8	
11.	12.65Г.0125				26.058.ПВ.121.000	20		20	
12.	16.65Г.0125				26.058.ПВ.120.000	8		8	
13.	20.04.016		ГОСТ 9649-78		26.058.ПВ.121.000	1		1	
14.	Шайба 8.001.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.121.300	2		2	
15.	27.001.019				26.058.ПВ.120.000	1		1	
16.	Шпилька М1089х45.66.0125		ГОСТ 22036-76*		26.058.ПВ.121.000	4		4	
17.	М12-89х35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.051.000	8		8	
18.	Шпилька 2х22-001		ГОСТ 397-79		26.058.ПВ.121.300	2		2	
19.	Шпонка 10х8х35		ГОСТ 8799-79 23360-78		26.058.ПВ.121.000	1		1	
20.	12х8х45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.042.100	1		1	
21.	12х8х56				26.058.ПВ.121.000	2		2	
22.	Штифт 8т6х25		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.051.100	6		6	
23.									
24.									
25.	Шпилька 2,5х20х001		ГОСТ 397-79*		26.058.ПВ.121.000	1		1	
26.	Прочие изделия								
27.									
28.	Датчик ДПМ1			ПКБ, Узводприборавтоматика в. Нариманов, ул. Лукачевса, 41	26.058.ПВ.120.000	1		1	Ст. СБ
29.									

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.120.000 8П

Лист 2

Копировано: *А. С. Сидоров* Формат А3

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

Имя, фамилия, Подп. и Дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и Дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изд-е	в комплект	на резерв	
1	Кольцо 15 45		ГОСТ 13940-80		26.058. ПБ.121.100	1		1	
2	15 85		ГОСТ 13941-80		26.058. ПБ. 121.100	1		1	
3	Манжета 1-40x60x1		ГОСТ 8752-79		26.058. ПБ. 121.000	2		2	
4	1-100x125-1				26.058. ПБ.051.000	1		1	
5									
6	Масленка 1.2.Ц6.		ГОСТ 19853-74		26.058. ПБ.042.100	1		1	
7	Микропереключатель			Каменец-Подольский					
8	МП2101 исп.4		МРТУ 16.526.012-65	Электротехническ.з-д	26.058. ПБ. 123.000	1		1	
9	Пружину торельчатая								
10	НС 80x40x4x2		ГОСТ 3057-79		26.058. ПБ. 123.000	10		10	
11	Электродвигатель с								
12	повышен. скольжен. типа			"Волгоградэлектро"					
13	4 АС 80 В6 У1 1,2 кВт 220/380 В;			в. Москва, ЖС-210					
14	850 об/мин, 50Гц; исп. М 302		ГОСТ 19523-81	Покровский бульвар, 3	26.058. ПБ. 120.000	1		1	
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									

3.820.2-44

26.058. ПБ. 120.000 ВП

Имя, Фамилия	Подп.	Дата	Лист
			3

1. Подготовка подвемника к монтажу.

- 1.1. Транспортировка подвемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры в сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подвемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подвемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подвемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу напильником или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подвемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в позах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подвемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подвемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Тяжелые работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем пробавливанием болшестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подвемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить. ~~Ключи 33547-В-73121-000.~~
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подвемника приварить по периметру сопряжения с листом дна или колонки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подвемника.

3. Наладка

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и статорную крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.120.000 ИЭ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Короб.	Сиднев	И.Сиднев	4.04.83	Подвемник одновинтовой	А	1	7
Проб.	Оскаменко	И.Оскаменко	12.01.83	с электроприводом и авто			
ГИП	Назаров	В.И.Назаров	19.01.83	Марка 5ЭВ. Инструкция по			
П.Контр.	Мышкин	В.И.Мышкин	28.01.83	монтажу и эксплуатации.			
Утв.	Сиднев	И.Сиднев	28.01.83				

Копировала: [подпись] Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.120.000 ИЭ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов

Копировала: [подпись] Формат А4

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту сульфурных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подработку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „3“ и надежно застопорить.

4. Опробование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем“ и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „Стоп“ и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электросхеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дожимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуск D настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать $+40^{\circ}\text{C}$, температура корпуса электродвигателя не выше $+50^{\circ}\text{C}$.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.000 ИЭ

Лист
3

с винтом. При положении затвора на порог показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника.

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с согнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его протереть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы его гайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения.

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.000 ИЭ

Выпуск 12

Серия 3.820.2-44

При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси зубчатого колеса.

5.5 При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в год производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть сточечной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на паров.

6. Правила безопасности

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению

правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

6.5 На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную протасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малемкой таре.

6.6 Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется все выступающие канцы

Изм. № п/п Подп. и дата

Изм. № п/п Подп. и дата

Изм. № п/п	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
			26.058 ПБ. 120.000 ИЭ	5

Изм. № п/п	Подп.	Дата	3.820.2-44	Лист
			26.058. ПБ. 120.000. ИЭ	5

вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12 Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение "Р" и надежно застопорена.

6.13 Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.14 Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15 В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16 При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17 На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: "Производится ремонт - включать нельзя".

Выпуск 12

Серия 3 КЭ. 2-44

Имя, Фамилия, Подп. и Дата

Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058. ПВ. 120. 000 ИЭ

Лист 7

Имя, Фамилия, Подп. и Дата

Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата

Копировано: *[подпись]* Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.121.000СБ	Общий чертёж		
				<u>Объёмные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.121.100	Узел фланца	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
A4	3		26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4	4		26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4	5		26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
A4	6		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни/ВШ	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		26.058.ПВ.121.001	Вал-шестерня	1	
A4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	9		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	10		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Нов. кол.
A4	11		26.058.ПВ.042.104	Кольцо стопорное	1	
A4	12		26.058.ПВ.092.017	Карпус отдушны	1	
A4	13		26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушны	1	
A3	14		26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3	15		26.058.ПВ.121.003	Карпус	1	
A3	16		26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	
3.820.2-44 26.058.ПВ.121.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Саргушев	А. Саргушев	4.01.83			
Проб.	Искандер	Искандер	12.01.83			
ГНП	Нагаев	Нагаев	25.01.83			
Н. контр.	Мельник	Мельник	28.01.83			
Утв.	Филоменко	Филоменко	28.01.83			
Редуктор 23Р-1				Лист	Лист	Листов
				A	1	3

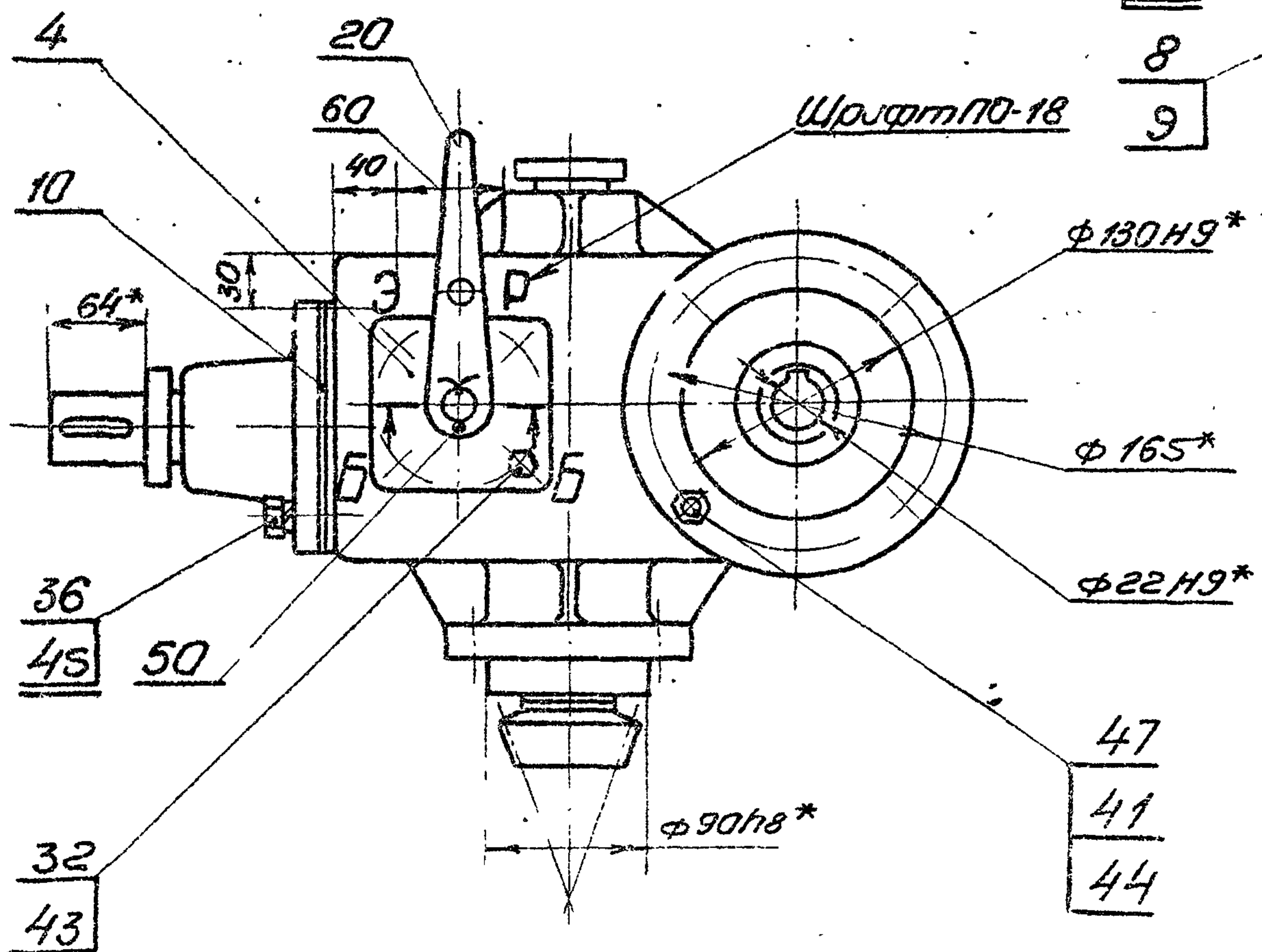
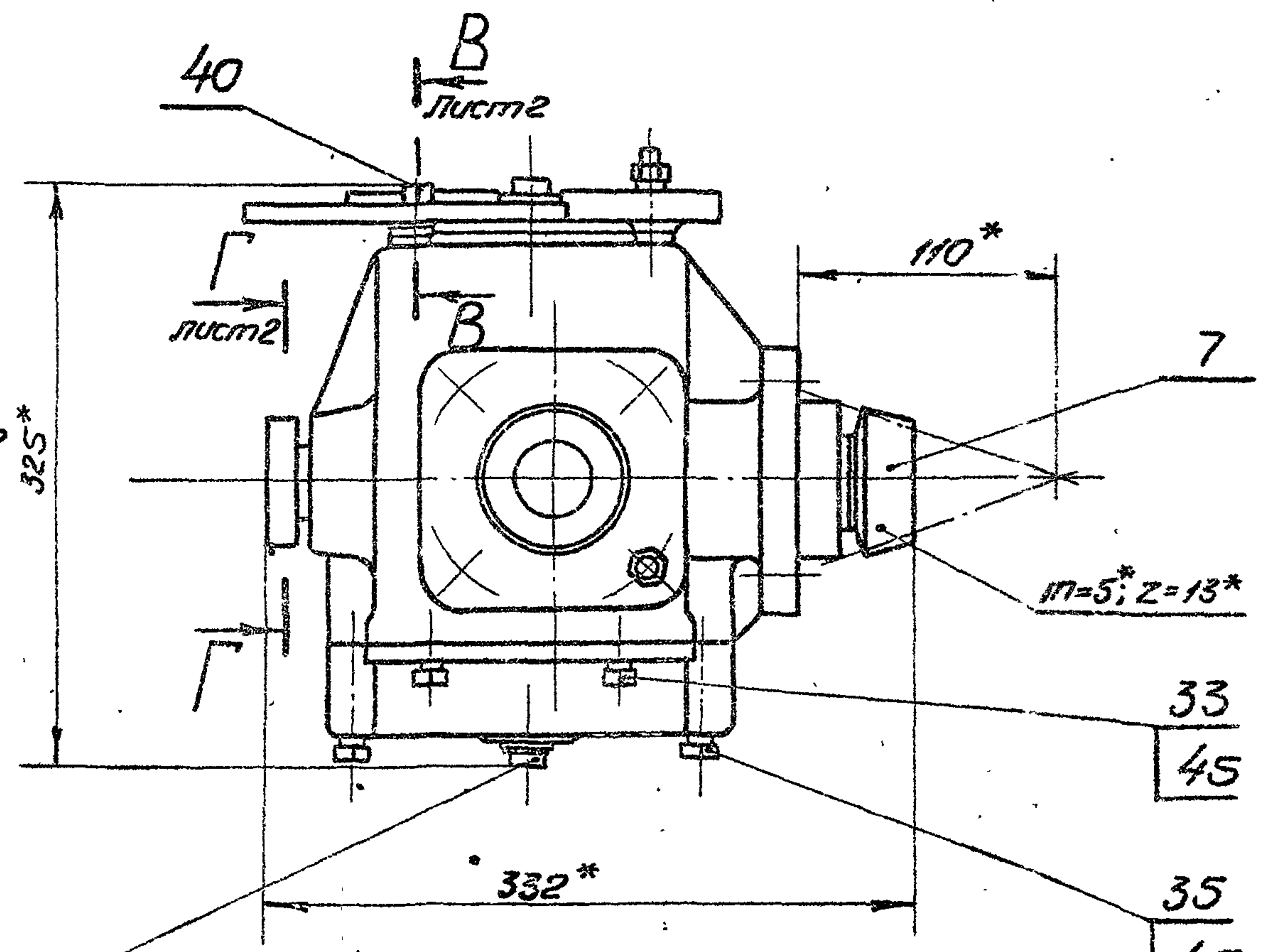
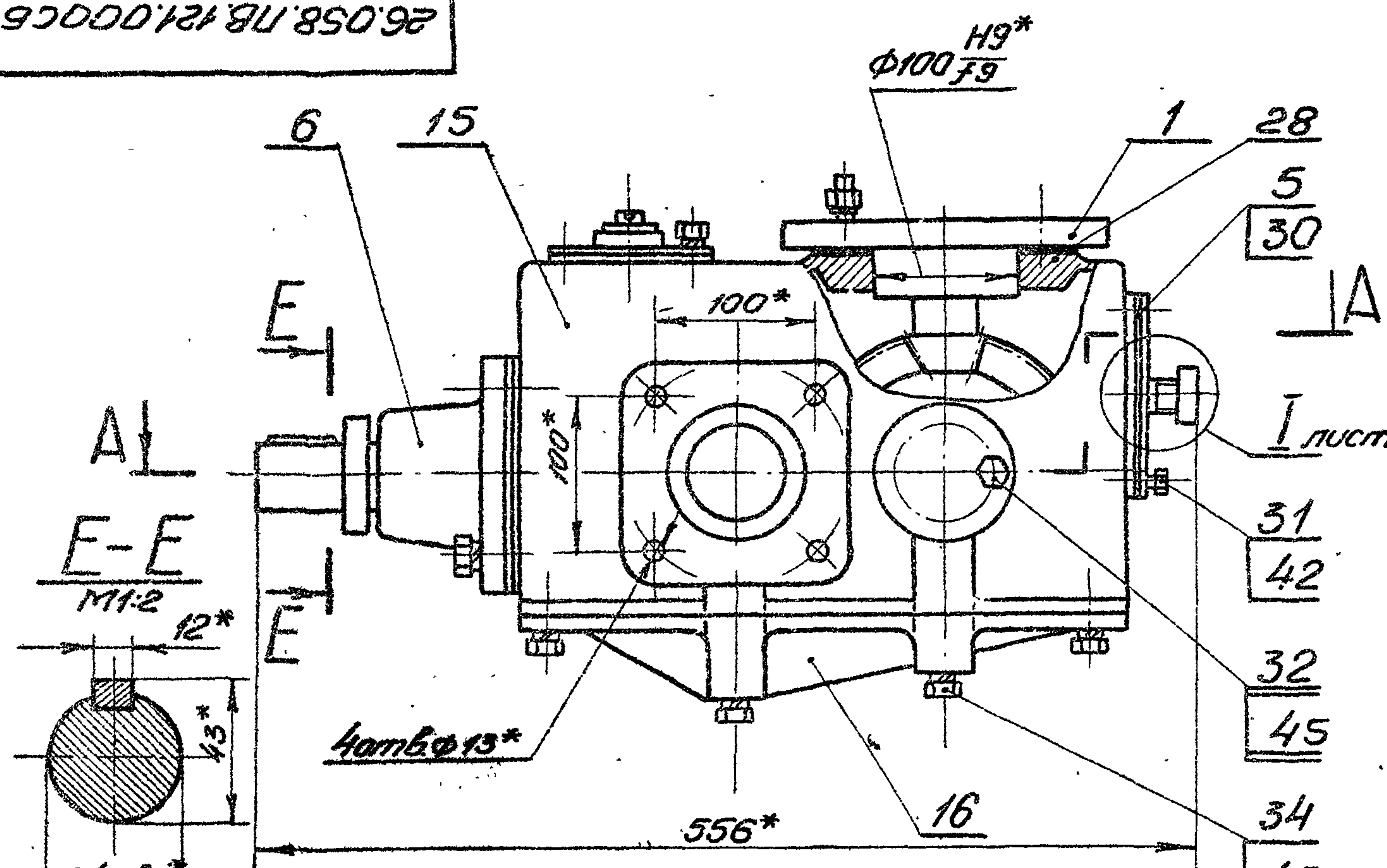
Копирована: Философ Формат А4

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3	17		26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3	18		26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
A3	19		26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
A4	20		26.058.ПВ.121.008	Рукоятка	1	
A4	21		26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4	22		26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4	23		26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4	24		26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4	25		26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4	26		26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
A4	27		26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
A4	28		26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Нов. кол.
A4	29		26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
A4	30		26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		31		M6x16.66.0125	8	
		32		M8x20.66.0125	12	
		33		M12x35.66.0125	4	
		34		M12x50.66.0125	2	
		35		M12x70.66.0125	2	
		36		M12x40.66.0125	4	
		37		ВУНТ M10x20.66.0125		
				ГОСТ 1476-75*	2	
		38		ВУНТ BM4-8x10.66.0125		
				ГОСТ 1491-80	4	
3.820.2-44 26.058.ПВ.121.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Редуктор 23Р-1						
Лист 2						

Формат А4

26.058.ПВ.121.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Технические требования

1. Степень точности передачи 8СТСЭВ 186-75.
2. Покрытие букв эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76*.
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62 штемпелевать.
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого кол. дет. 10; 28.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общему на изготовление подвешника. Техническая характеристика.
 1. Передаточное отношение $u=23,25$
 2. Крутящий момент на выходном валу $M_{кр}=22,4 \text{ кгм}$

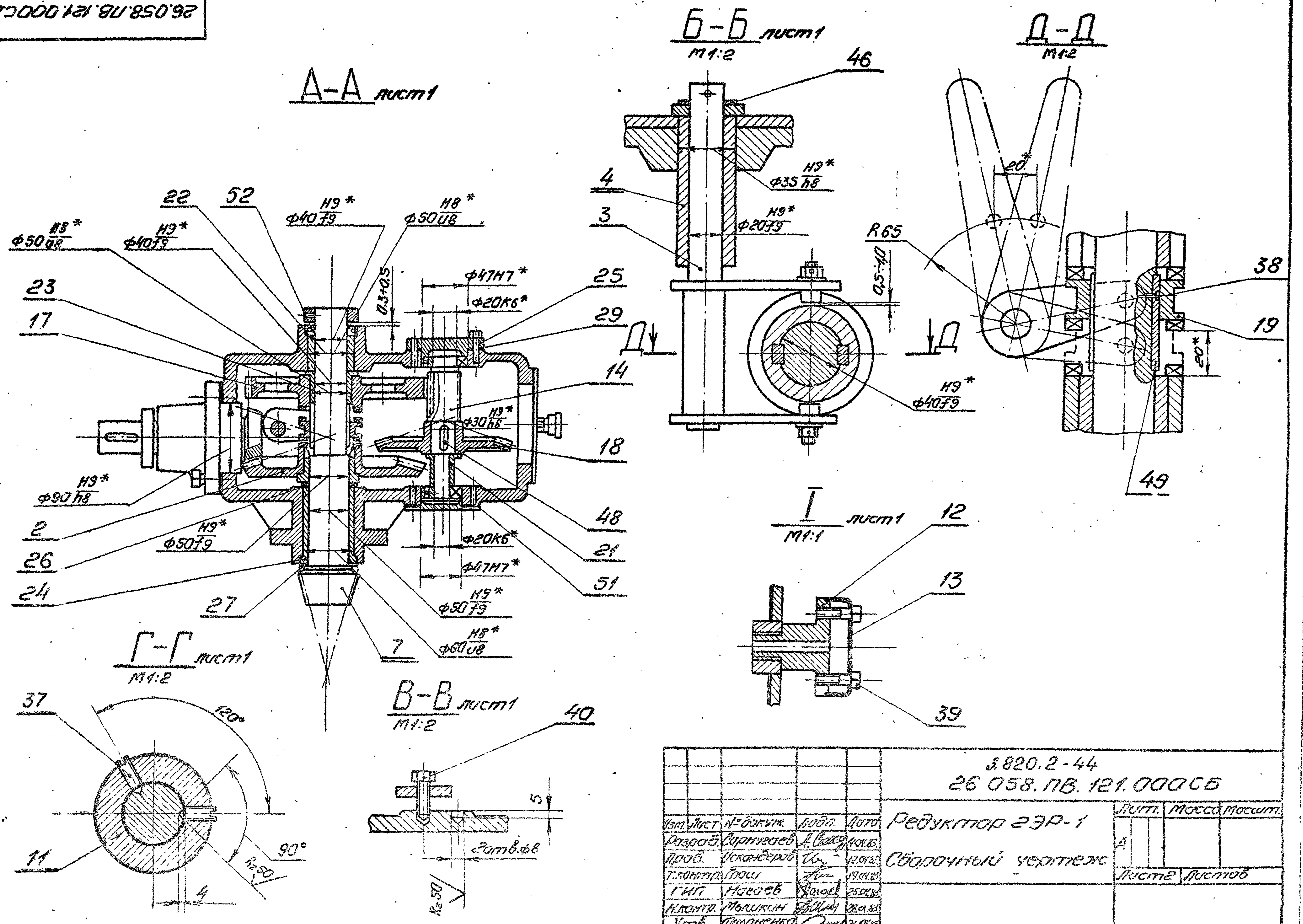
				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор ЭЭР-1	Лист	Масса	Мощность
Разработ.	Составил.	Исполн.	Провер.	12.01.53		А	69,6	1,4
Проб.	Исполн.	Исполн.	Провер.	25.01.53	Сборочный чертеж			
Т.контр.	Пров.	Исполн.	Провер.	25.01.53				
Г.И.П.	Исполн.	Исполн.	Провер.	25.01.53	Лист 1 из 2			
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Провер.	25.01.53				
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Провер.	25.01.53	Лист 2 из 2			
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Провер.	25.01.53				

Изм. № 1 от 12.01.53 Лист 1 из 2

Копировано с оригинала

26.058.ПВ.121.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

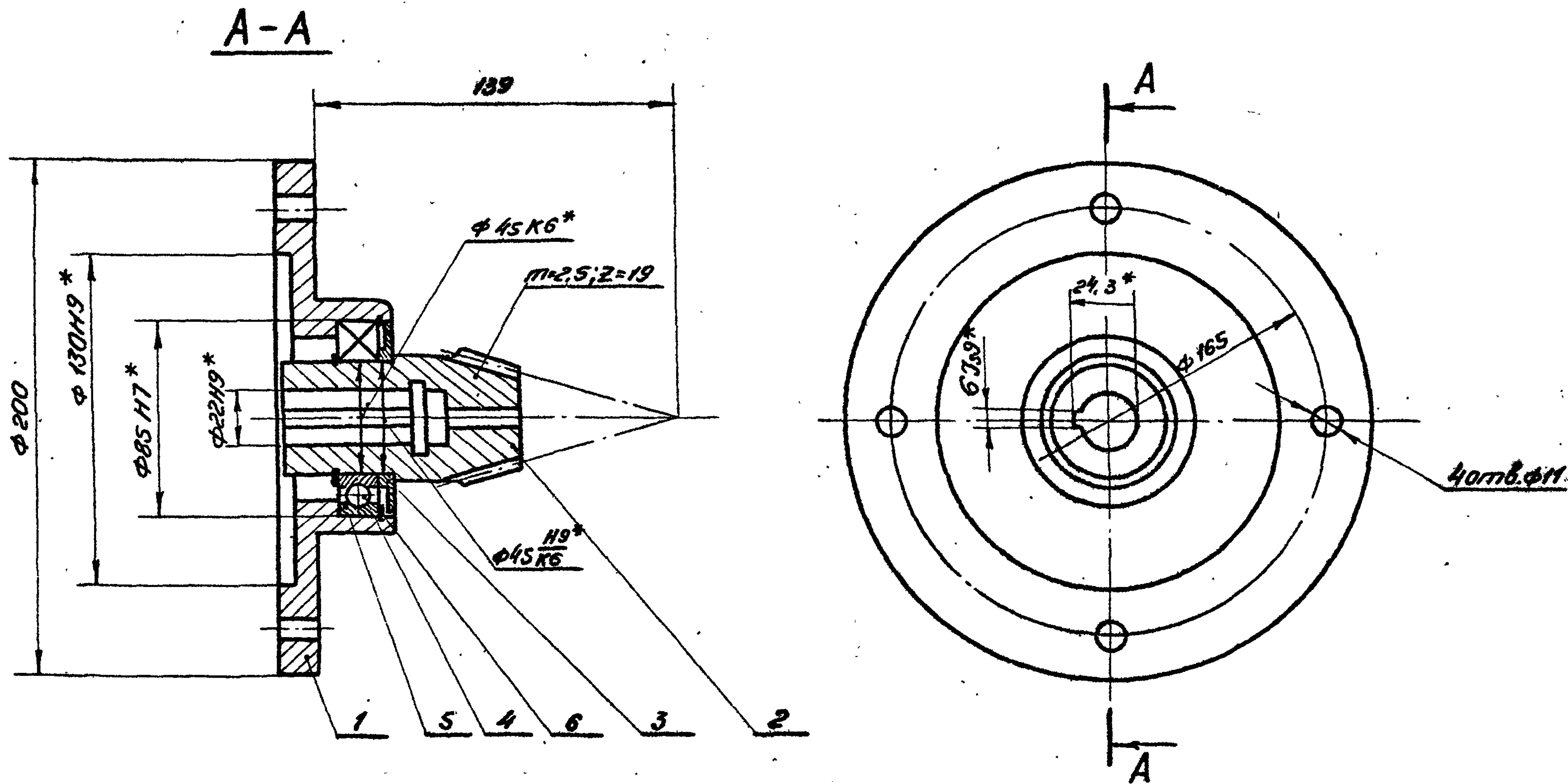


Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52

				3.820.2-44		26.058.ПВ.121.000СБ	
Изм. лист	№ докум.	Изд.	Дата	Редуктор 23Р-1		Лист	Масса
Разработ.	С.С.С.С.С.	А.С.С.С.	19.01.88	Сборочный чертеж		Лист 2	Листов
Провер.	И.С.С.С.	В.С.С.С.	19.01.88				
Технический	Т.С.С.С.	В.С.С.С.	19.01.88				
Инж.	И.С.С.С.	В.С.С.С.	19.01.88				
Н.С.С.С.	М.С.С.С.	В.С.С.С.	19.01.88				
Упр.	И.С.С.С.	В.С.С.С.	19.01.88				
				Копировала: [Имя]		Формат А3	

26.058.ПВ.121.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок

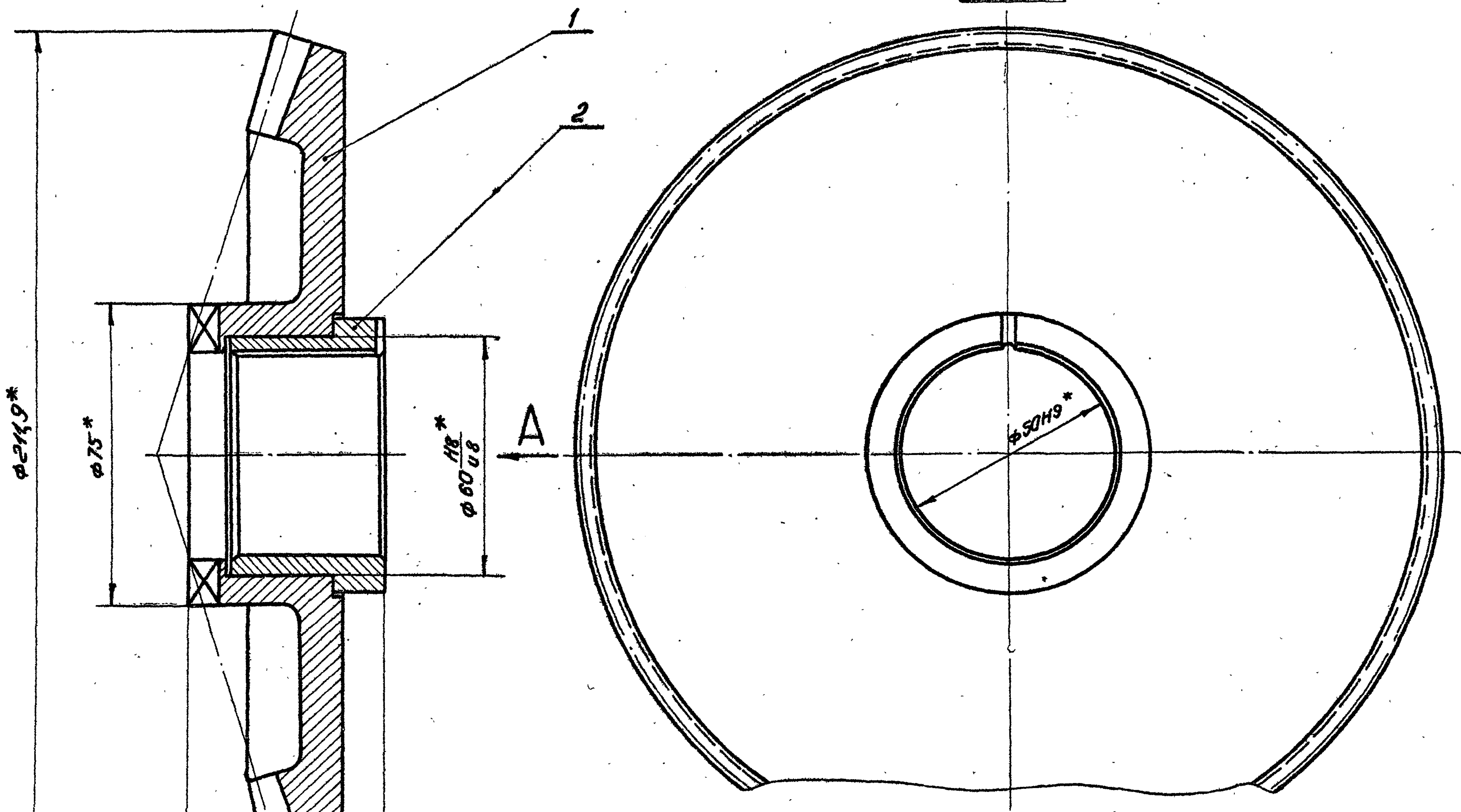
Изм. №, подп. Подп. и дата Изм. №, подп. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел фланца Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнгуев	Л.Сорнгуев	4.04.83			A	4,07	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.83		Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	Л.Грош	19.04.83					
ГИП	Ногоев	В.Ногоев	25.04.83					
Н.контр.	Мельник	В.Мельник	28.04.83					
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	28.04.83					

Копировала: Бучкина - формат А3

26.058.ПВ.121.200СБ

Вид А



*Размеры для справок

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.200СБ					
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.	
Разраб.	Сидяков	Л.Сидяков	40483			A	3.96	1:1	
Проб.	Исханберов	2604	120483			Лист	Листов 1		
Контр.	Грош	2604	190483						
ГП	Носов	2604	250483						
И.контр.	Мельник	2604	280483						
Утв.	Филоменко	2604	260483						

Копировала: *Э.Сидяков* формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		26.058.ПВ.121.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
А4	2	26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
А4	3	26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
			Стандартные изделия		
			Гайка М8.6.0125		
			ГОСТ 5918-73*	2	
			Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
			Шпилька 2x22 ГОСТ 397-79	2	

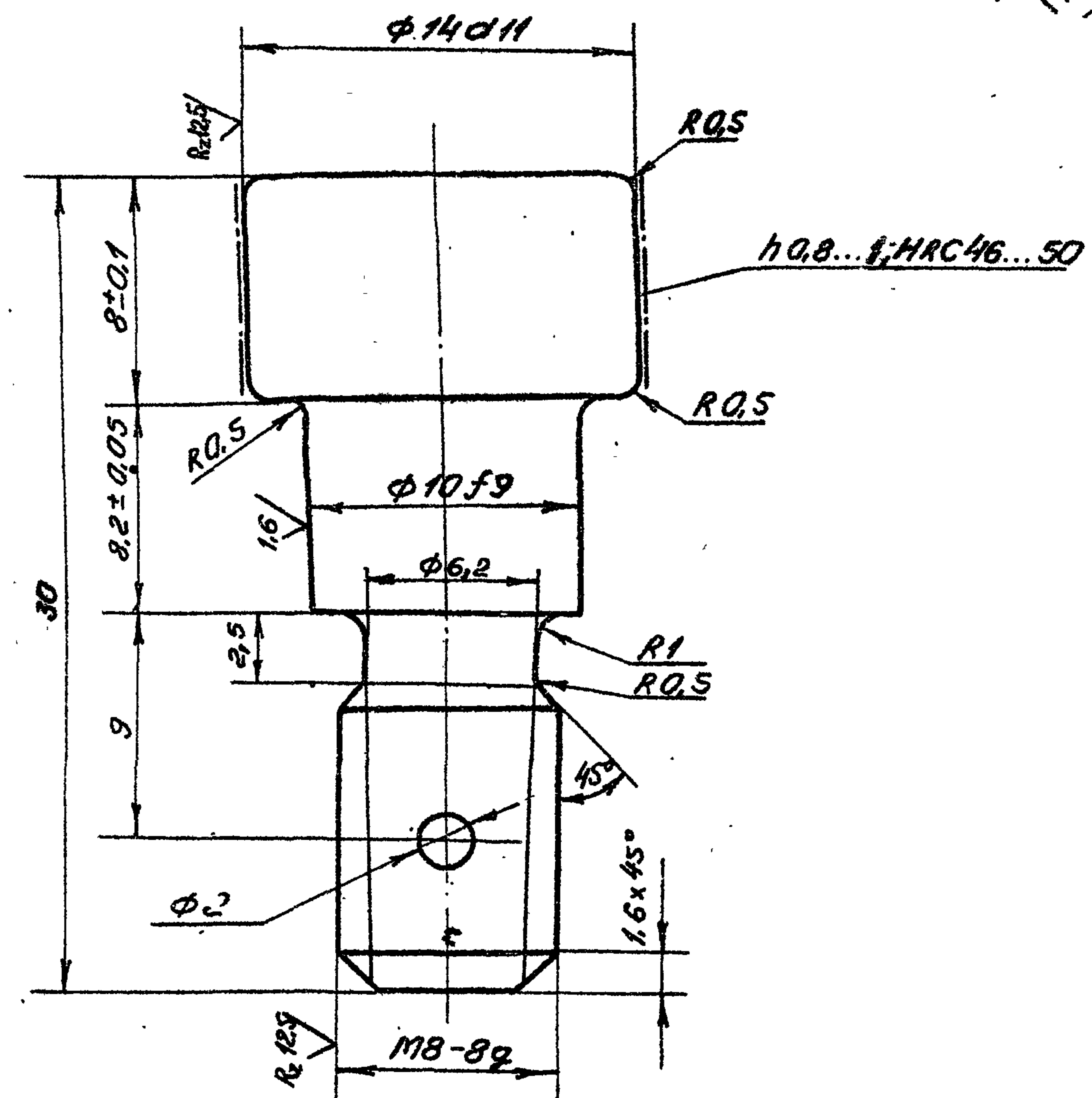
Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дубл. Подп. и дата.

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.300			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	Д. Саргушев	12.01.83
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	12.01.83
ГНП	Ногоев	А. Ногоев	12.01.83
Н.контр.	Мышкин	В. Мышкин	12.01.83
Утв.	Филоменко	С. Филоменко	12.01.83
Лист		Лист	Листов
А			1
Вилка			

Копировала: *А.И.И.* Формат А4

26.058.ПВ.121.302

R_z 25
✓ (✓)



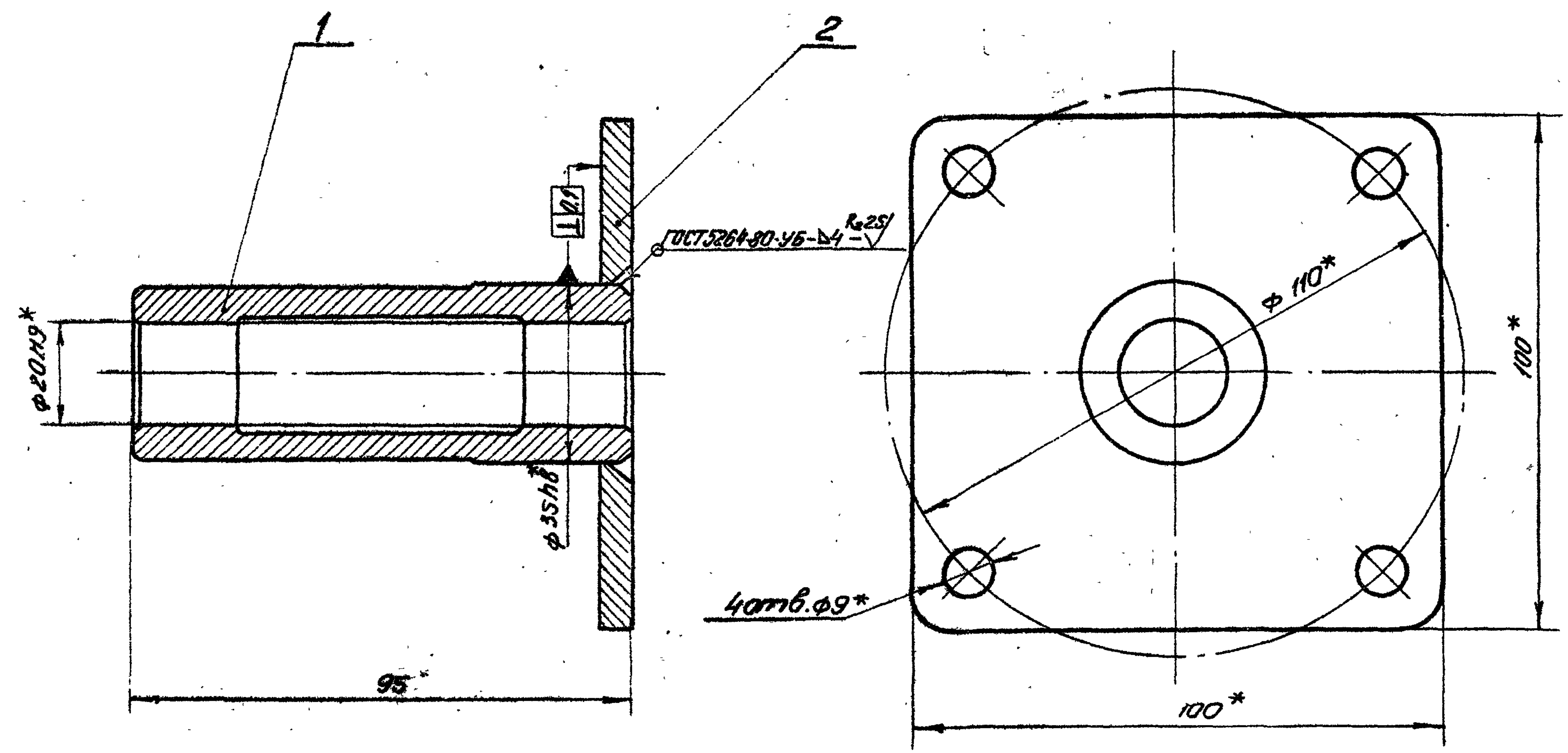
Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дубл. Подп. и дата.

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.302			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	Д. Саргушев	12.01.83
Пробер.	Искандеров	И. Искандеров	12.01.83
Г.контр.	Грош	А. Грош	12.01.83
ГНП	Ногоев	А. Ногоев	12.01.83
Н.контр.	Мышкин	В. Мышкин	12.01.83
Утв.	Филоменко	С. Филоменко	12.01.83
Лист		Листов	Листов
А			1
Сухарь			
Сталь 40х ГОСТ 4543-71*			

Копировала: *А.И.И.* Формат А4

26.058.ПВ.121.400СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок

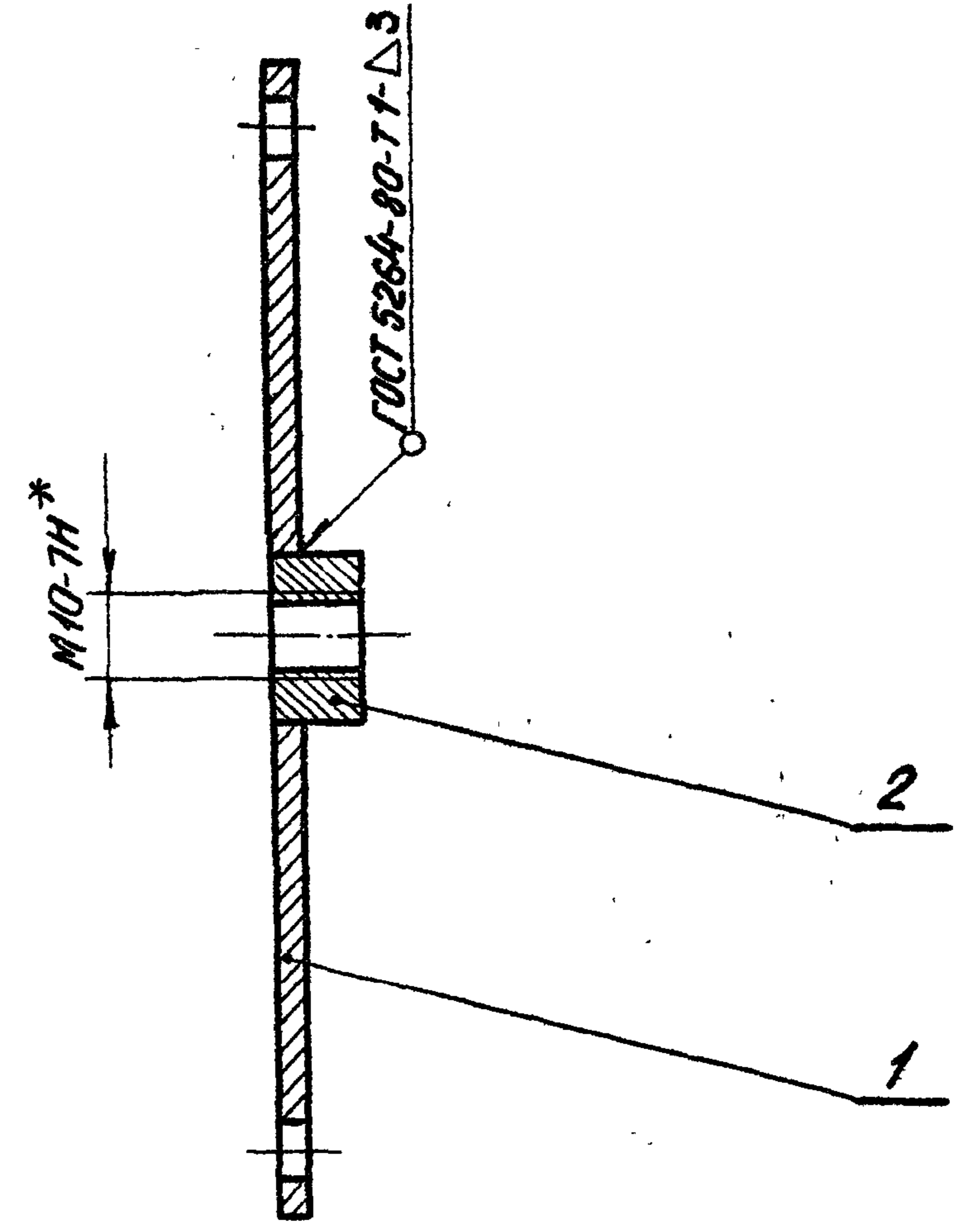
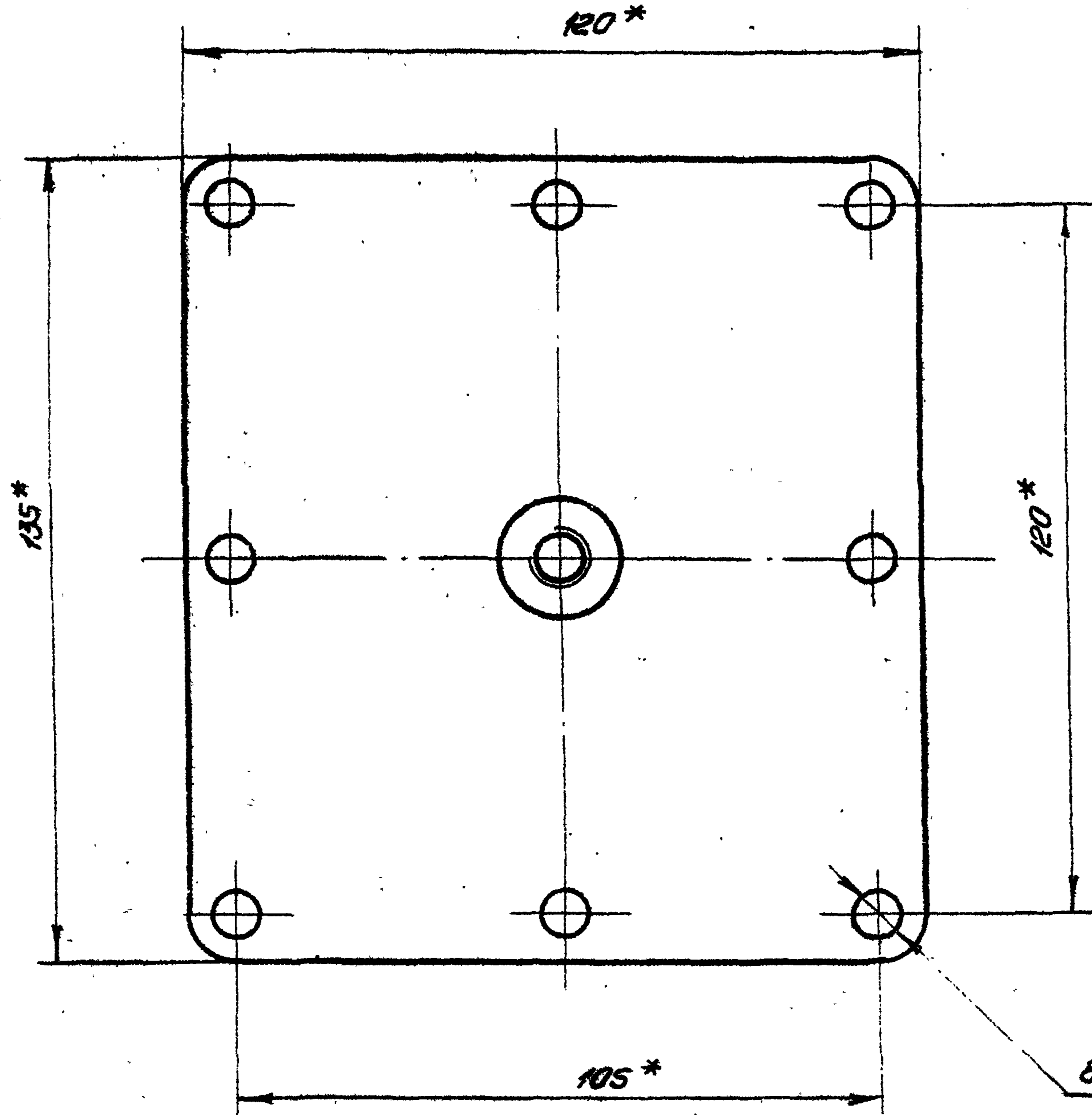
Исполнитель: Подп. и дата
 Проверил: Подп. и дата
 Автор: Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.121.400СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Изаров	Сармушев	И.Сармушев	404	83		A	0.9	1:1
Пров.	Искандеров	И.Искандеров	1204	83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	И.Грош	1904	83				
Г.ИП	Новаев	И.Новаев	2504	83				
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	2804	83				
Утв.	Ролленин	И.Ролленин	2604	83				

Копировала: [подпись] формат А3

26.058. ПВ. 121.500 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



8 отв. ф7*

* Размеры для справок.

Лист № докум. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058. ПВ. 121.500 СБ

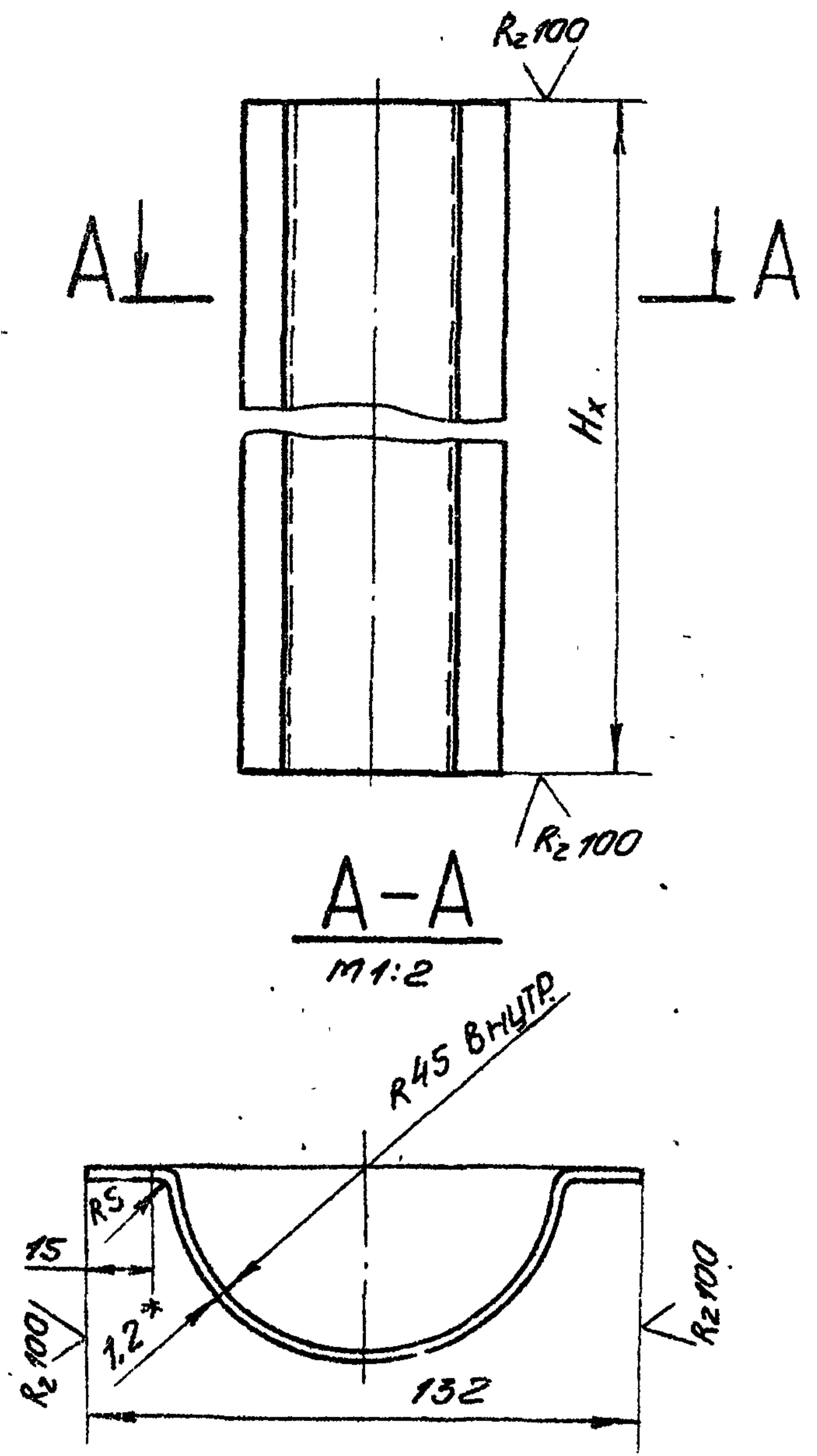
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сторугаев	А.Сторугаев	4.04.83.			А	0.32	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.83.		Оборочный чертеж			
Т.контр.	Грош	Грош	19.04.83.		Лист	Листов 1		
Г.п.	Нагаев	Нагаев	25.04.83.					
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.04.83.					
Утв.	Филаненко	Филаненко	26.04.83.					

Копировано: Филаненко/Формат А3

26.058.ПВ.055.101

✓(V)

Серия 3.820.2-44
Выпуск 12



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,82 кг.
3. *Размер для справок.

26.058.ПВ.055.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов	М.С.	4.04.83
Проб.		Искандеров	И.С.	12.04.83
Т.контр.		Грош	З.В.	15.04.83
Г.И.П.		Нагаев	Д.С.	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	Н.И.	28.04.83
Утв.		Филоменко	С.В.	30.04.83

Лист	Масса	Масштаб
A	Сл.п.2	1:4
Лист		Листов 1

Б-ПН-НО-12 ГОСТ 9903-71*
4-IV-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*

Копировала: Жуков Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.122.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	26.058.ПВ.055.100	Кожух		
			<u>Детали</u>		
A4	2	26.058.ПВ.122.001	Труба	1	
A4	3	26.058.ПВ.055.001	Фланец	1	
Б4	4	26.058.ПВ.055.004	Заглушка		
			Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 9903-71* 4-IV-НВСтЗпс ГОСТ 16523-70*		
			φ 132	1	0,13 кг.
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		26.058.ПВ.122.000-01			
			<u>Сборочные единицы</u>		
	5	26.058.ПВ.055.200	Кожух основной	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.122.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов	М.С.	4.04.83
Проб.		Искандеров	И.С.	12.04.83
Г.И.П.		Нагаев	Д.С.	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	Н.И.	28.04.83
Утв.		Филоменко	С.В.	30.04.83

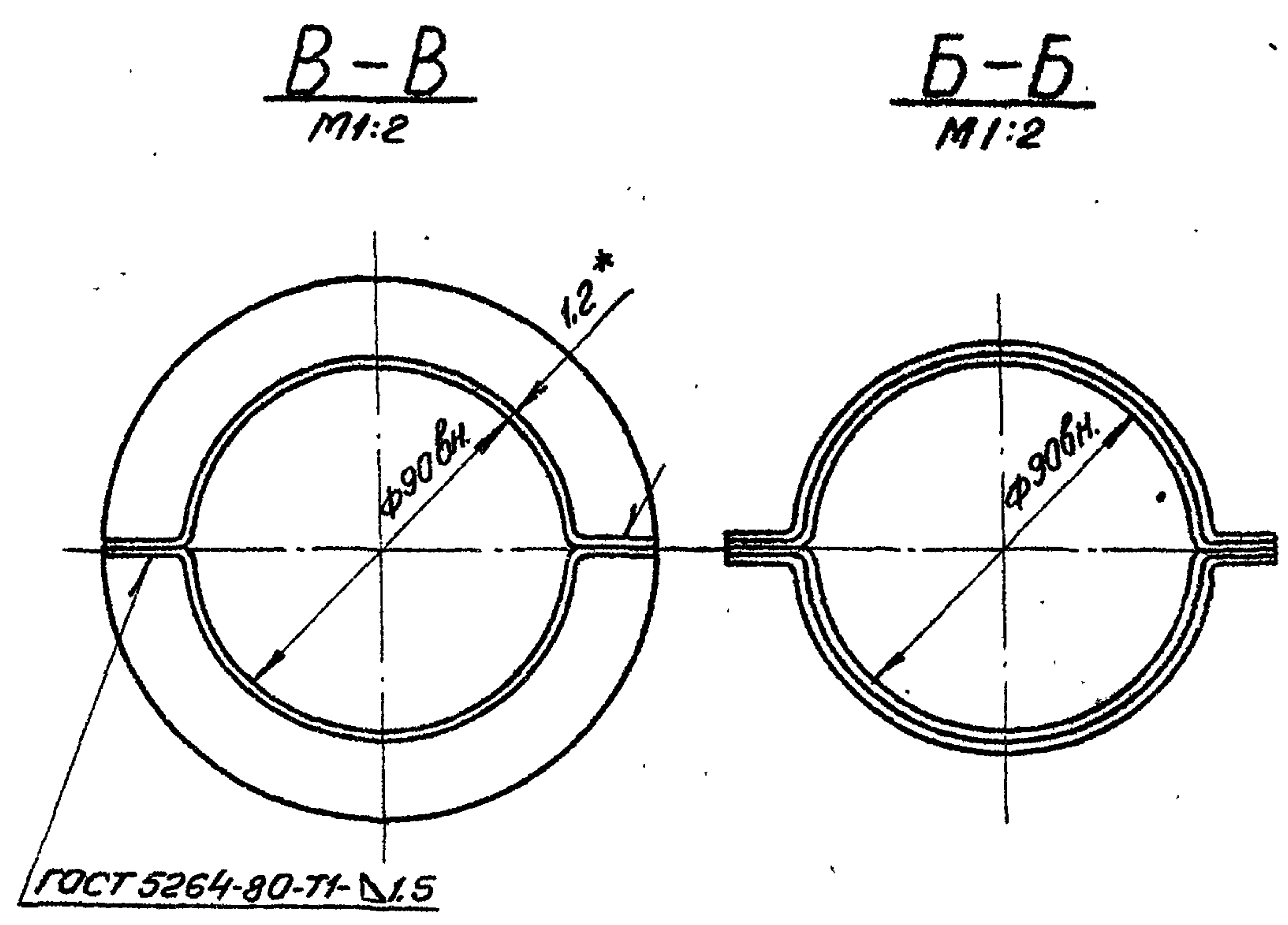
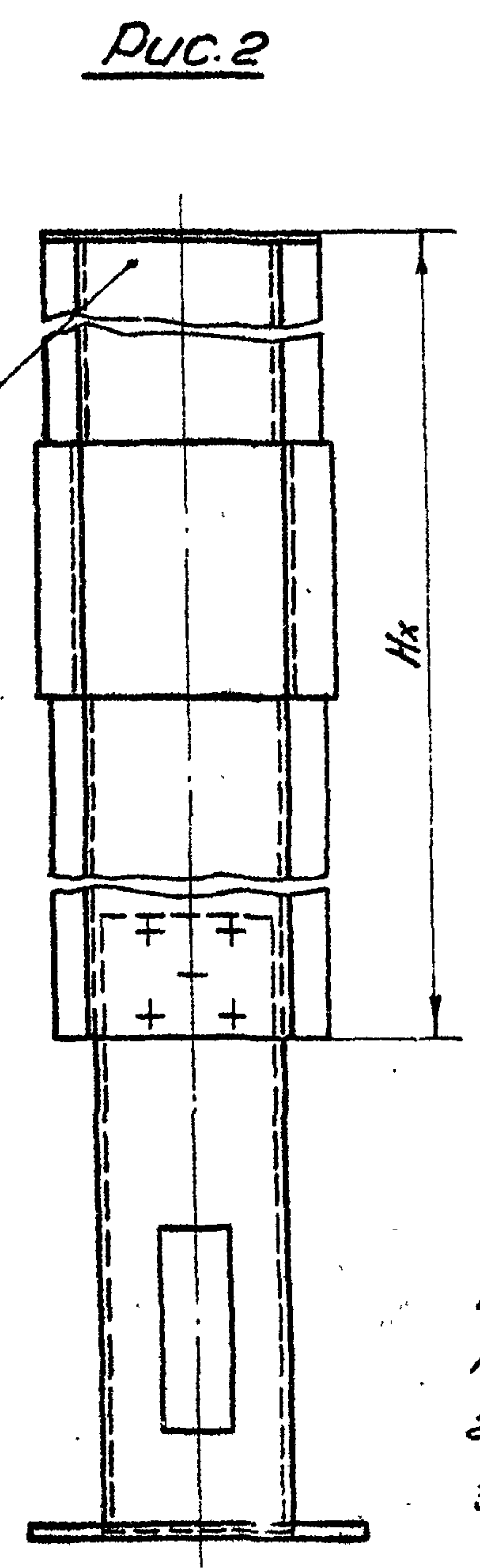
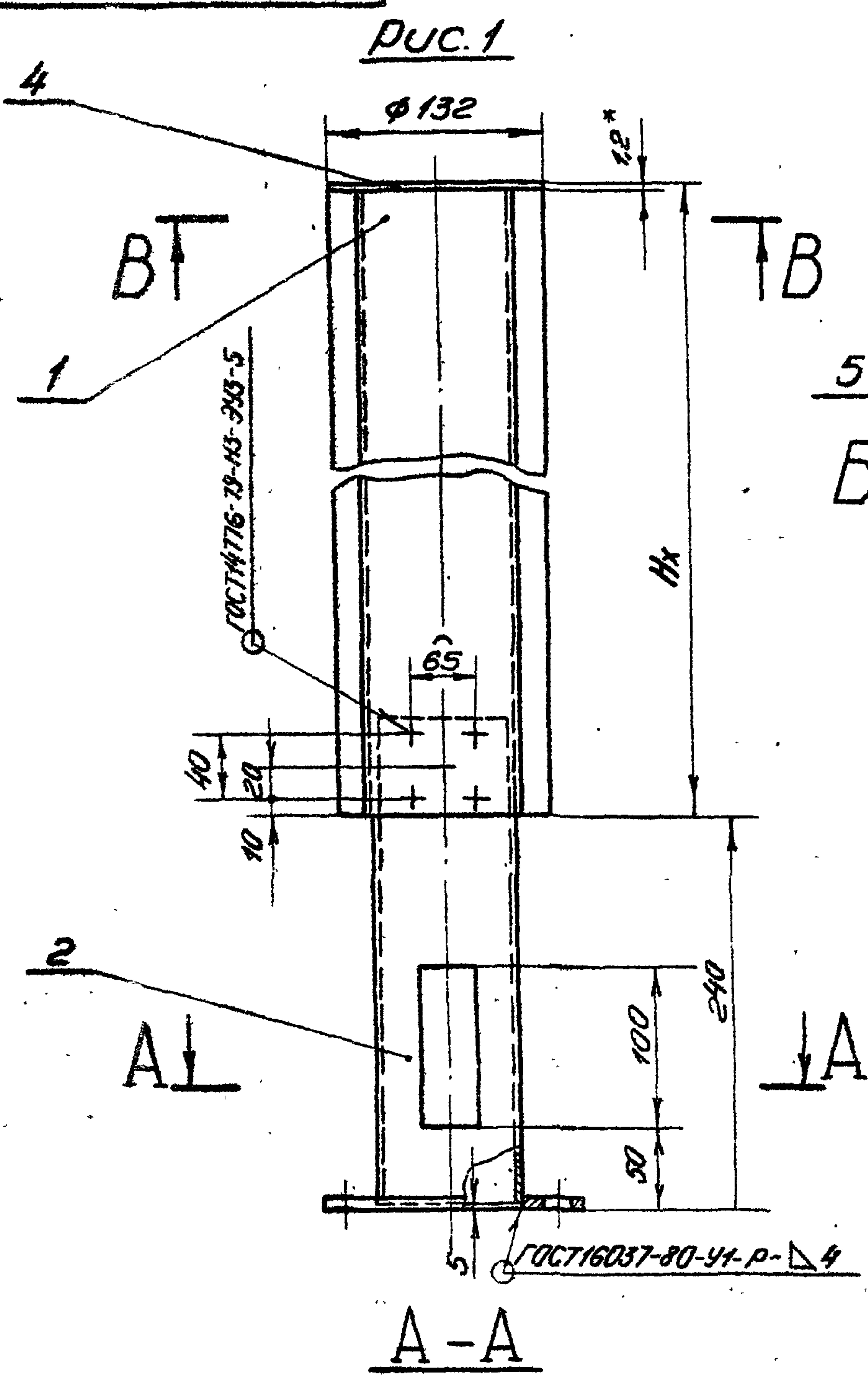
Лист	Лист	Листов
A		1

Копировала: Жуков Формат А4

26.058.ПВ.122.000СБ

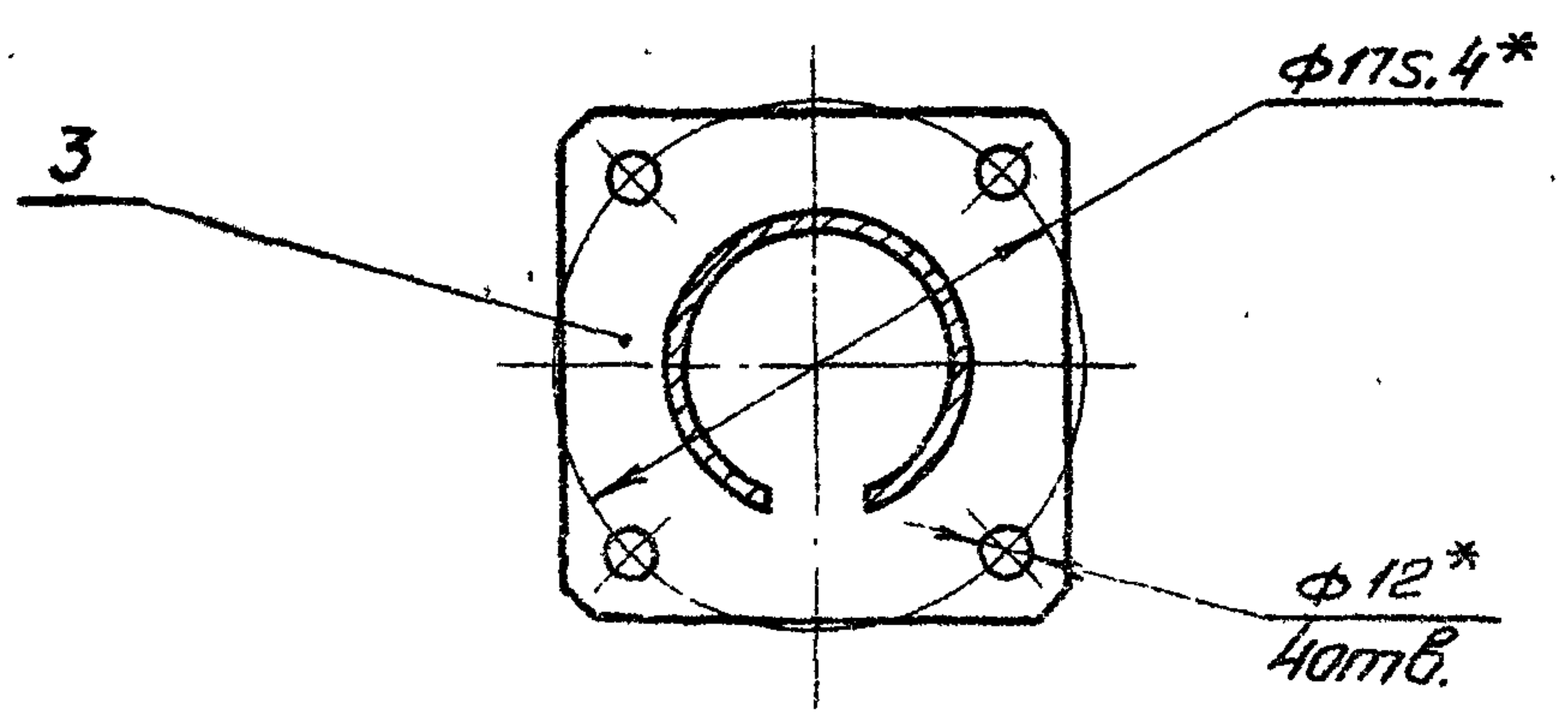
Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изд. № подл. Подп. и дата
Изд. № вкл. в сер. Испол. подл. и дата
Изд. № вкл. в сер. Испол. подл. и дата



Обозначение	Рис
26.058.ПВ.122.000	1
26.058.ПВ.122.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.122.000-01, Рис.2 применяется при $H_k > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
3. Масса кожуха G_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.122.000- $H_k \cdot 3,64 + 3,53$ кг, где H_k в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.122.000-01- $H_k \cdot 3,64 + 3,93$ кг, где H_k в м.
4. *Размеры для справок.

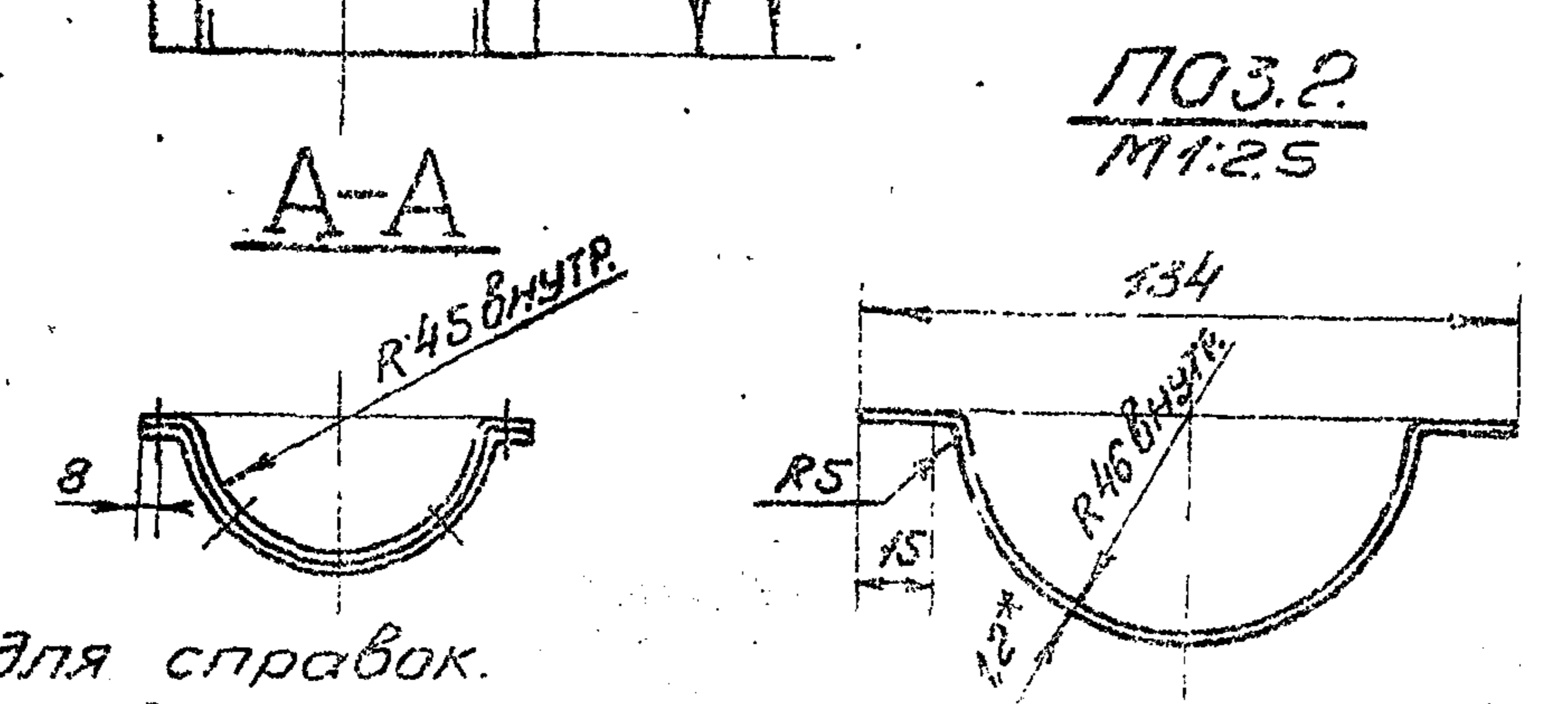
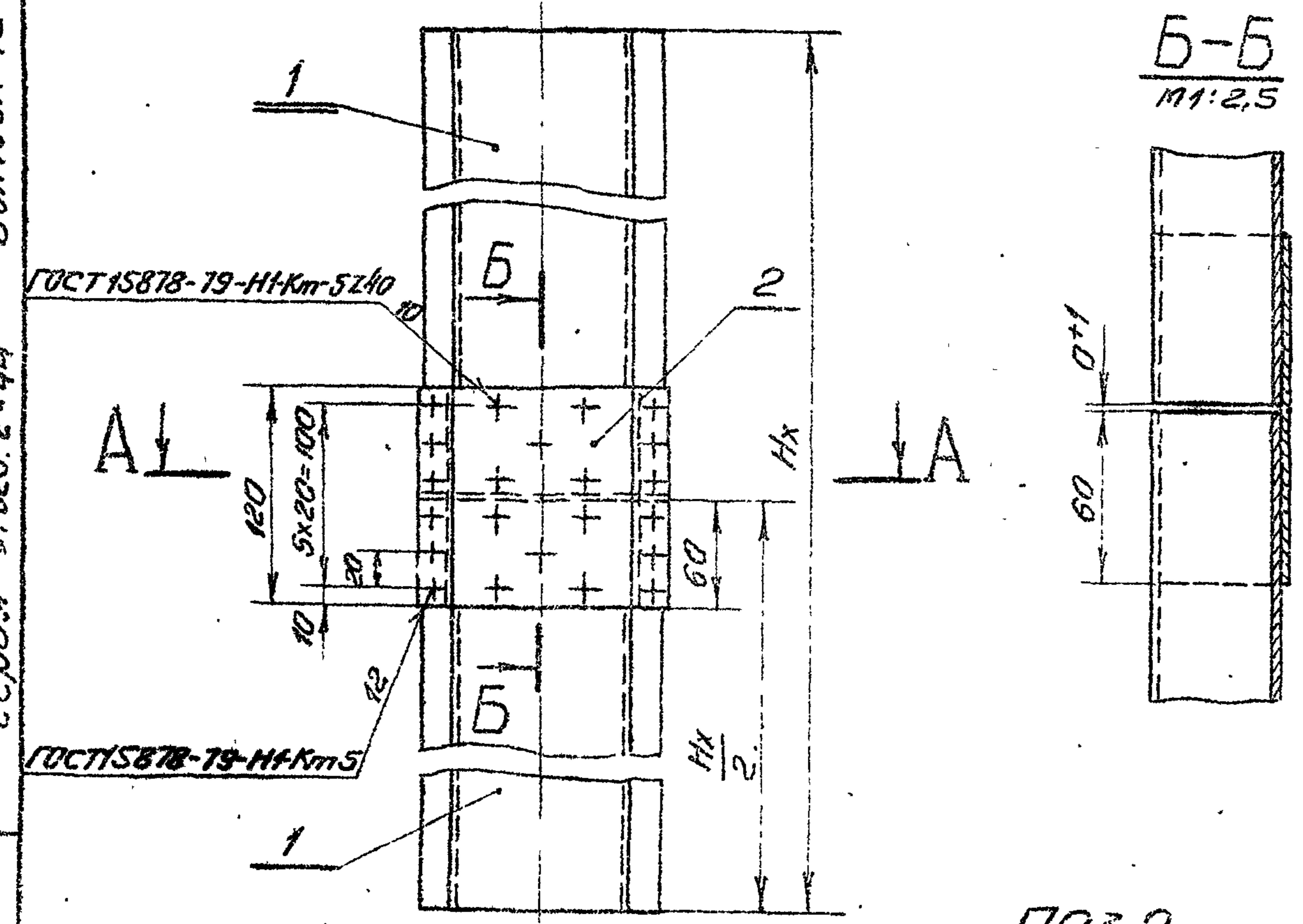


				3.820.2-44 26.058.ПВ.122.000СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	КОЖУХ винта 70 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	И.Саргушев		4.04.83		A	Ст.л.3	1:4
Пров.	Искондеров	И.Искондеров		19.04.83	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	И.Грош		19.04.83				
Г.ИП	Нагаев	И.Нагаев		25.04.83				
И.контр.	Мышкин	И.Мышкин		28.04.83				
Утв.	Филаненко	И.Филаненко		26.04.83				

Копировала: Филиппова Ф.И. формат А3

26.058.ПВ.055.210СБ

Выпуск 12
Серия 3.820.2-44



- * Размер для справок.
- Желоб составной применяется при $h_k > 2,5$ м.
- Длина желоба составного назначается в зависимости от h_k в м.
- Масса желоба составного определяется $h_k \cdot 1,82 + 0,2$ кг.

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.210СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лист	Масса	Масса
					Лит. А	Лист 4	14	
					Лист 1	Лист 1		

Копировала: [Signature] Формат А4

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	26.058.ПВ.055.210СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1	26.058.ПВ.055.101	2	Желоб
Б4	2	26.058.ПВ.055.211	1	Накладка
		Лист Б-ПН-МО-12 ГОСТ 19374*		
		4-IV-НВСТЭП ГОСТ 165370*		
		120 x 164	1	0,2 кг.

Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата / Изм. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоб составной	Лист	Масса	Масса
					Лит. А	Лист 4	14	
					Лист 1	Лист 1		

Копировала: [Signature] Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.123.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	26.058.ПВ.123.100	Корпус		
			<u>Детали</u>		
A4	2	26.058.ПВ.123.001	Дуокардета	1	
A4	3	26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
A4	4	26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
A4	5	26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
A4	6	26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
A4	7	26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
A4	8	26.058.ПВ.094.007	Витка	1	
A4	9	26.058.ПВ.094.008	Витка	1	
A4	10	26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
A4	11	26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
A4	12	26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
A4	13	26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
B1	14	26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
			Резина-пластина 10М-М		
			ГОСТ 7338-77 ф26/ф12	1	0.007кг

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				
26.058.ПВ.123.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнов	А.Смирн	10.01.82	
Проб.	Смирнов	И.Смирн	10.01.82	
Гл. инж. проекта	Николаев	В.Николаев	05.04.81	
И. контр.	Мельников	В.Мельник	24.01.83	
Утв.	Смирнов	И.Смирн	20.02.81	
Реле грузовое			Лит.	Лист
5 ГРТ			А	1 2

Копировано: [подпись] Формат А4

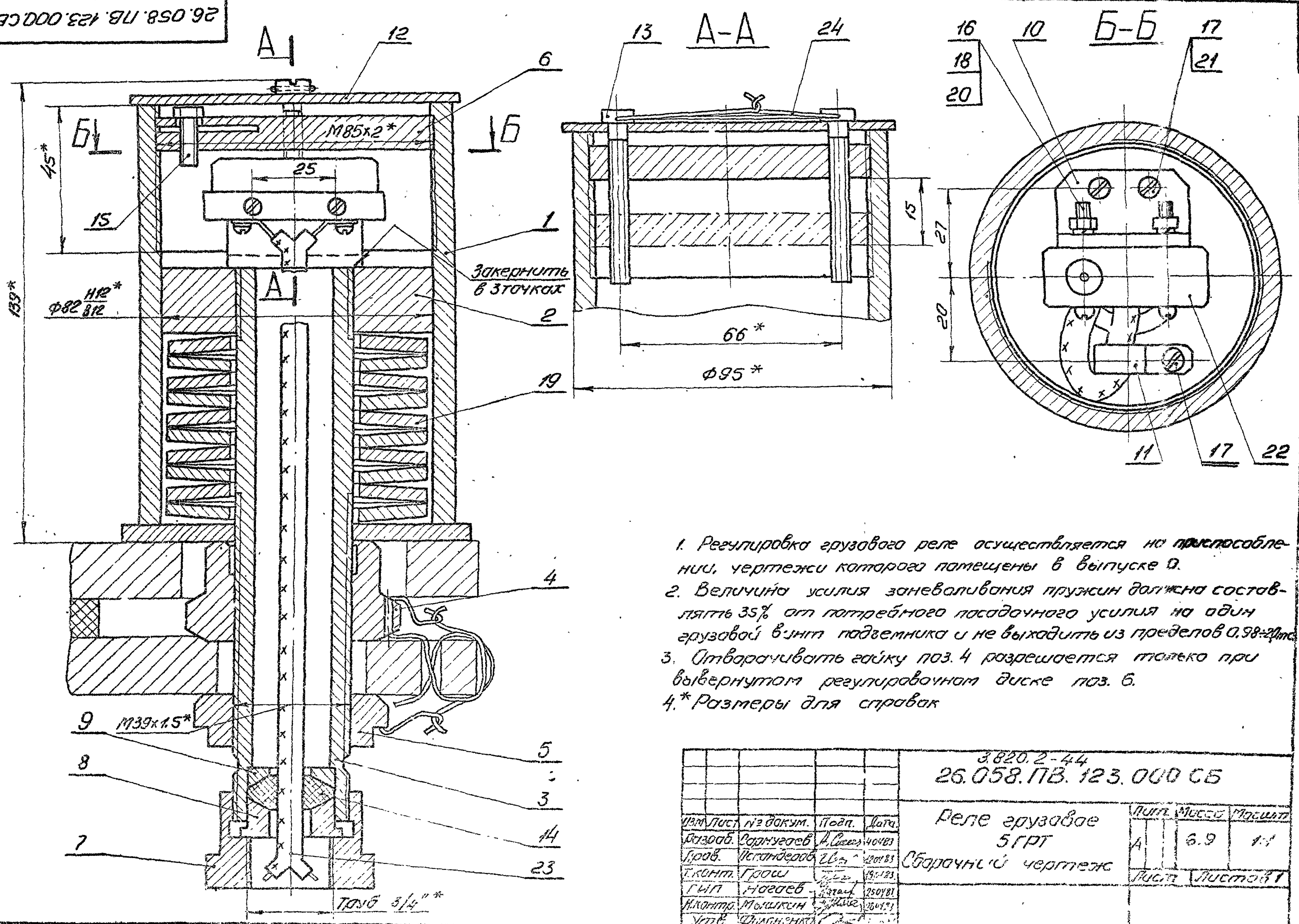
Изм. № подл. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М6×16 6.6.0125		
			ГОСТ 7798-70*	1	
	16		Винт В1М4-89×30.6.6.0125		
			ГОСТ 17473-80	2	
	17		Винт В1М5-89×10.6.6.0125		
			ГОСТ 1491-80	3	
	18		Гайка М4 6.0125		
			ГОСТ 5915-70*	2	
	19		Пружина тарельчатая		
			ИС80×40×42 ГОСТ 3057-79	10	
	20		Шайба 4. 65Г. 0125		
			ГОСТ 6402-70*	2	
	21		Шайба 5. 65Г. 0125		
			ГОСТ 6402-70*	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	22		Микропереключат. МП200		
			Исп. 4 МРТУ 16.526.012-65	1	
			<u>Материалы</u>		
	23		Провод ПГВ-ХП 2.5		
			ТУ 1606-292-68	10 м.	
	24		Проволока 1-0-С		
			ГОСТ 3282-74*	0.25 м	
			3.820.2-44		
			26.058.ПВ.123.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Е

Формат А4

26.058.ПВ.123.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого помещены в выпуске Д.
2. Величина усилия заねваливания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на одну грузовую винт подвешника и не выходить из пределов 0,98-2,1 кгс.
3. Отворачивать гайку поз. 4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз. 6.
- 4.* Размеры для справок

				3.820.2-44 26.058.ПВ.123.000.СБ		
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Реле грузовое 5 ГРТ	Пит. Масса Мощность А 6.9 1.1
Взр.	Соб.	Состав.	И.С.	19.12.83		
Гр.	И.	С.	С.	С.	Сборочный чертеж	Лист Листов 1
Г.Конт.	Гр.	С.	С.	19.12.83		
Г.ИП	М.	С.	С.	25.01.81		
И.Конт.	М.	С.	С.	26.04.81		
Утв.	Ф.	С.	С.			

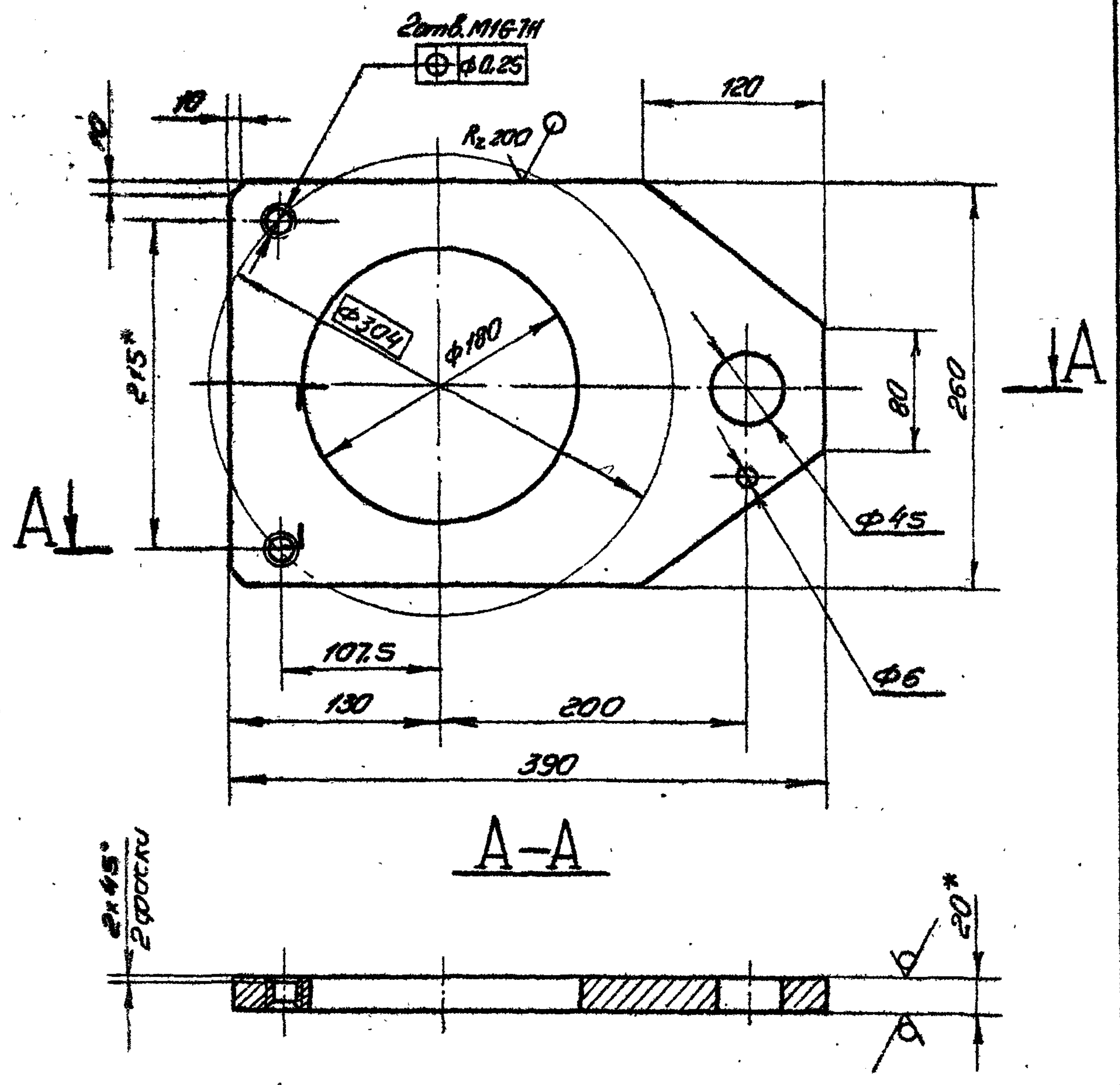
Копировано: [Signature] Формат А3

Исполнитель: [Signature] Инженер-конструктор

26.058.ПВ.120.003

Rz 50 ✓(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.120.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сартугов	С.С.	С.С.	404/83
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	1204/83
Т.контр.	Горш	Г.С.	Г.С.	1904/83
Г.И.П.	Нагеев	Н.С.	Н.С.	2504/83
И.контр.	Мышкин	М.С.	М.С.	2804/83
Утв.	Филопенко	Ф.С.	Ф.С.	2904/83

Лист нижний

Лист Б-ПН-НО-5ГОСТ19903-74
Ст3сп3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масшт.
А	11.0	1:4
Лист	Листов	1

Копировала: *Личко* формат А4

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.123.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		26.058.ПВ.123.101	Труба		
				Труба 95x10ГОСТ8732-78 А35ГОСТ8731-74*		
				L = 130	1	1.6кг
Б4	2		26.058.ПВ.123.102	Лист		
				Лист Б-ПН-НО-5ГОСТ19903-74 Ст3сп3 ГОСТ 14637-79		
				105x105	1	0.38кг

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сартугов	С.С.	С.С.	404/83
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	1204/83
Г.И.П.	Нагеев	Н.С.	Н.С.	2504/83
И.контр.	Мышкин	М.С.	М.С.	2804/83
Утв.	Филопенко	Ф.С.	Ф.С.	2904/83

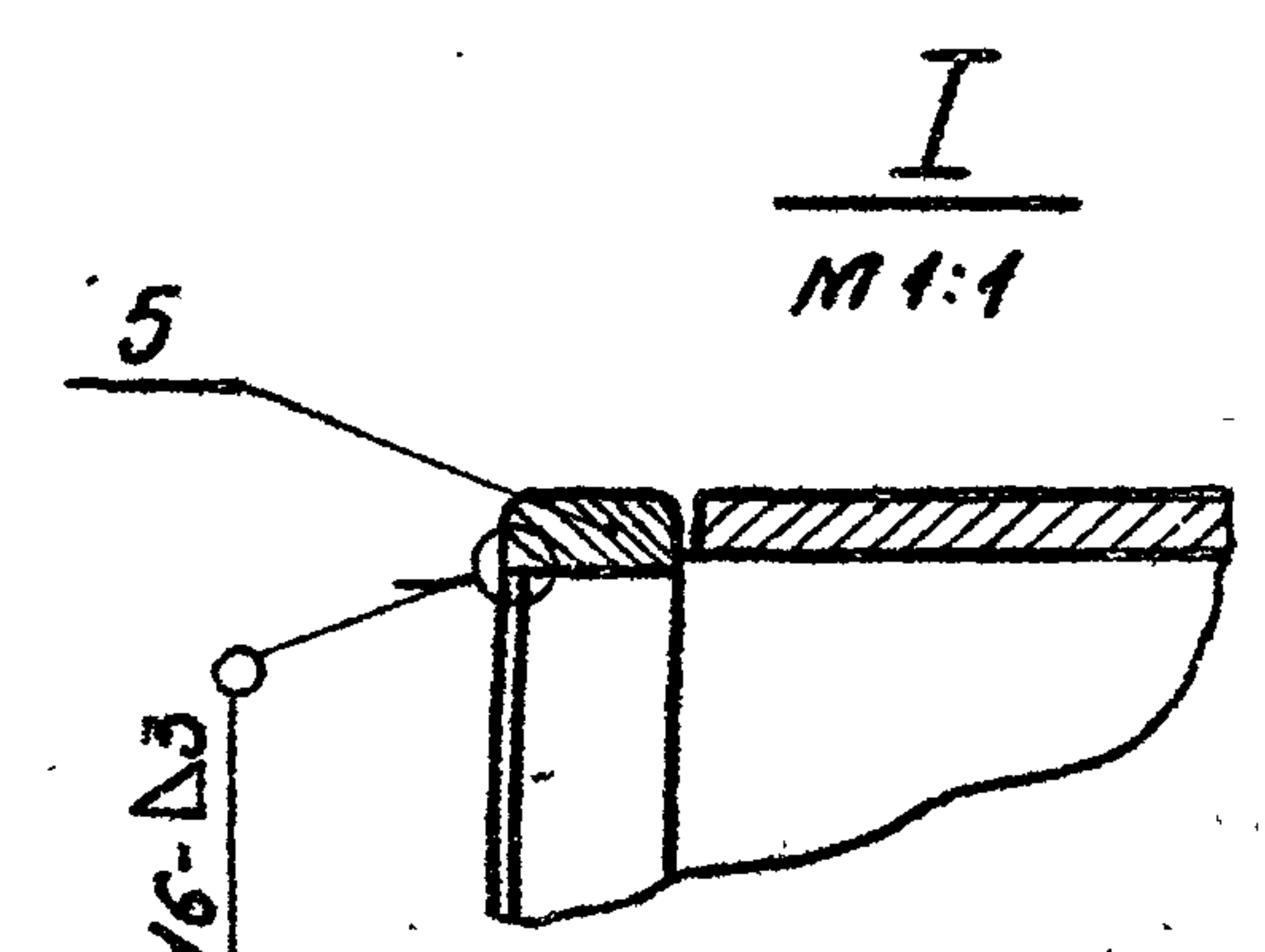
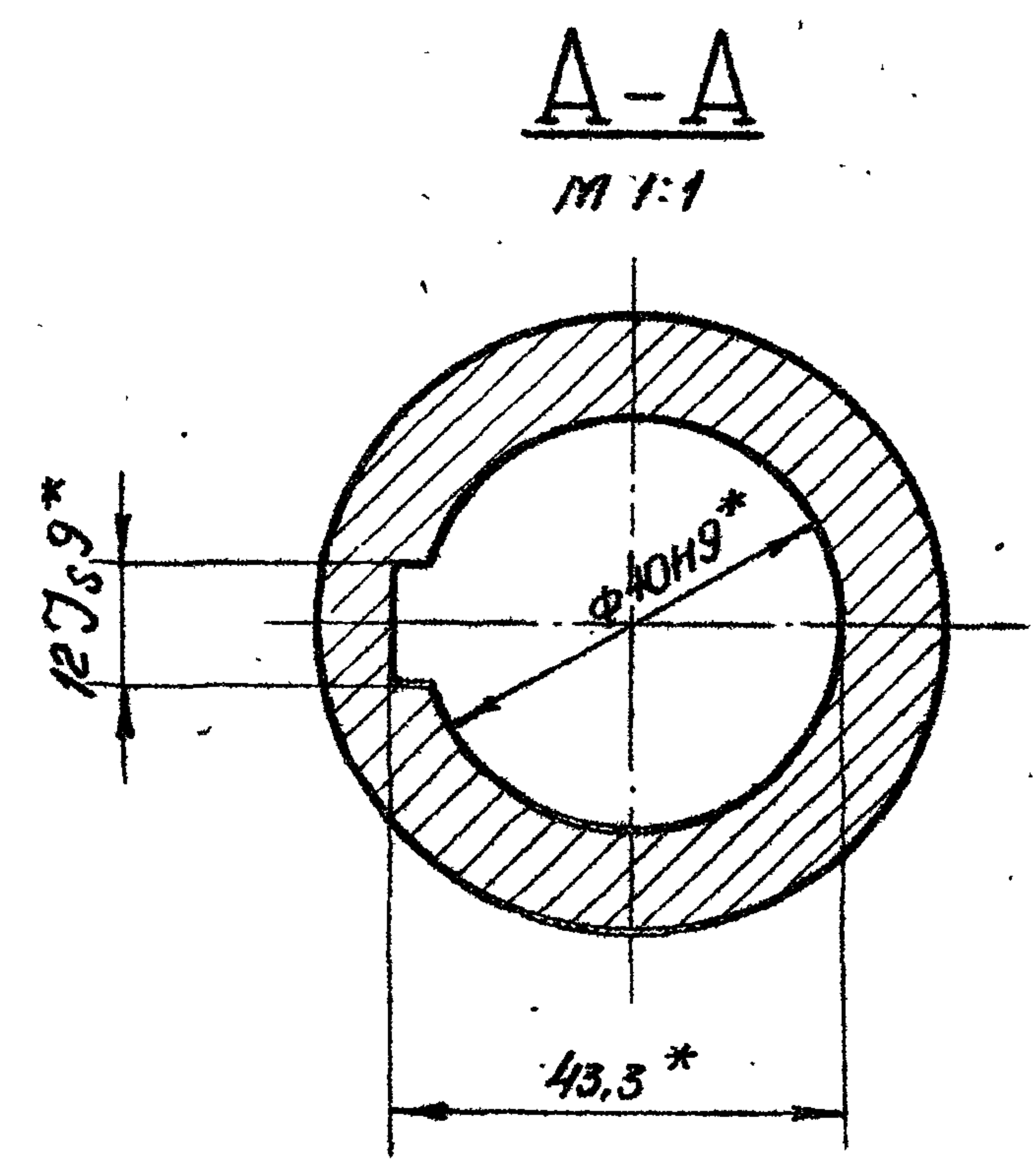
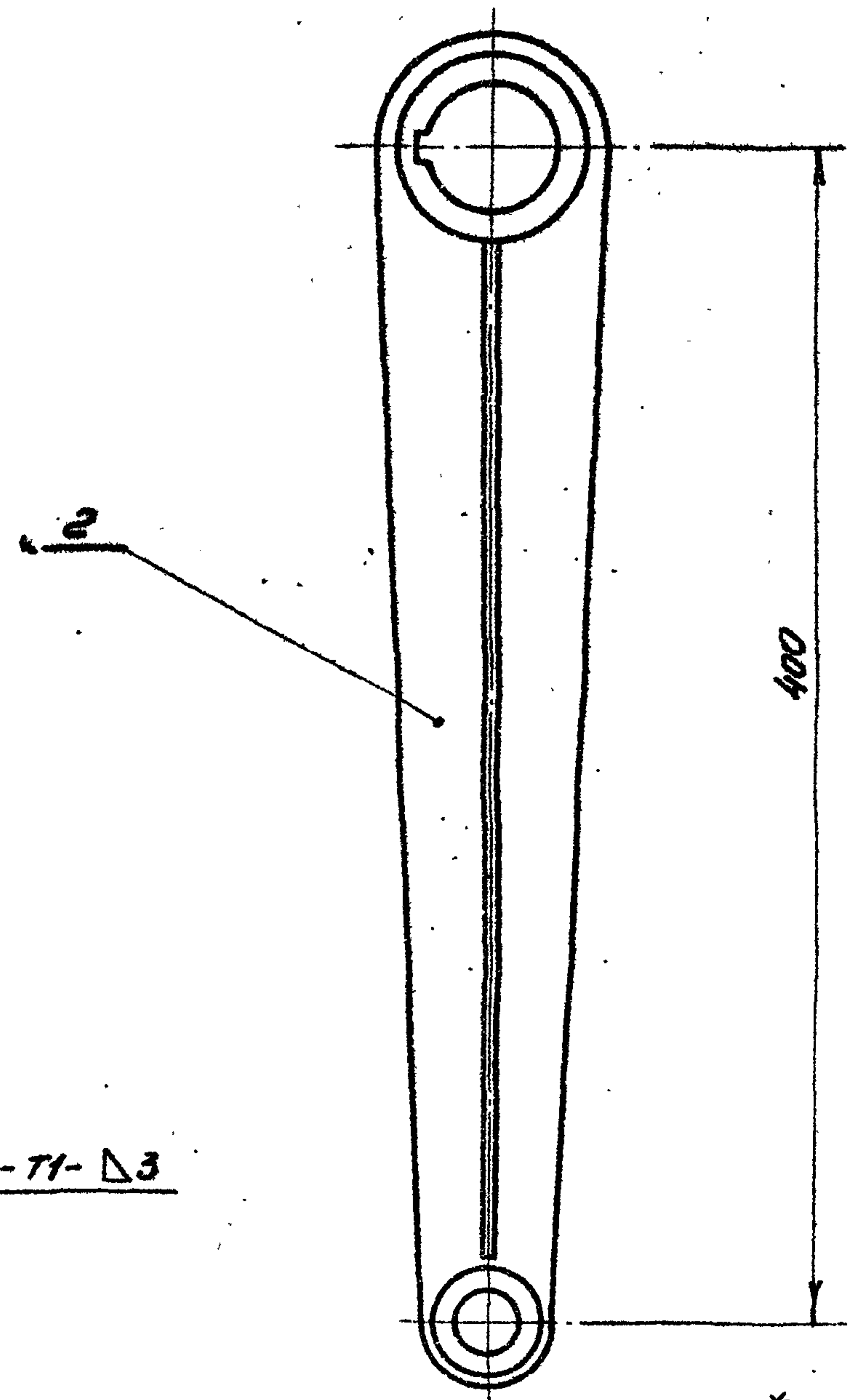
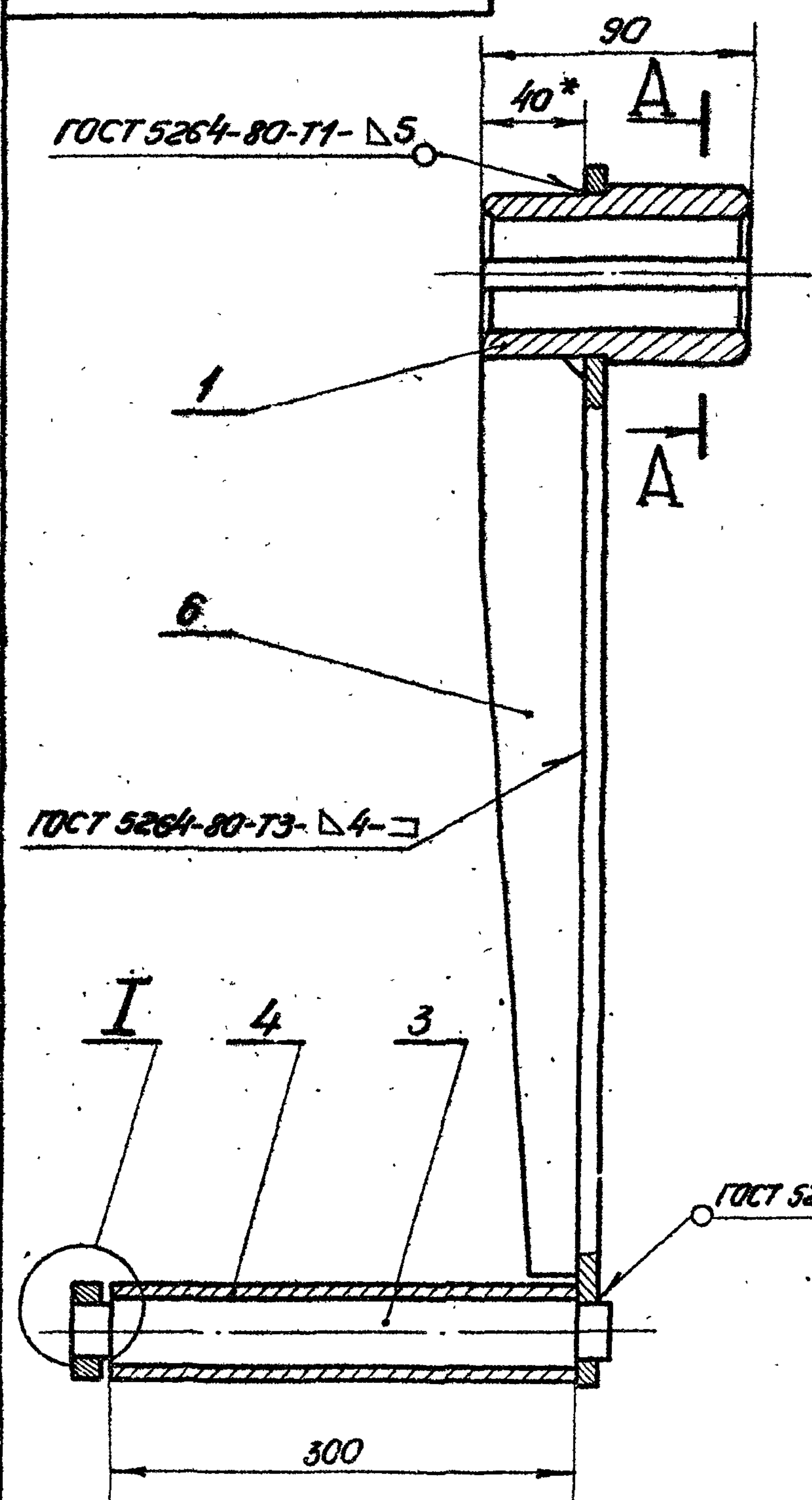
Корпус

Лист	Лист	Листов
А		1

Копировала: *Личко* формат А4

26.058.ПВ.044.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок

Имя, И.П. Подп. и дата
Имя, И.П. Подп. и дата
Имя, И.П. Подп. и дата
Имя, И.П. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.044.000СБ				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка Р4	Лист	Масса	Мас.шт.
Разраб.	Саргучаев	1	Васильев	10/18	Сборочный чертеж	A	5.9	1.25
Проб.	Искандеров	1	Искандеров	19/83		Лист	Листов	
Т.контр.	Грош		Грош	29/83				
Т.проект.	Носов		Носов	25/83				
Ч.контр.	Мельник		Мельник	28.1.83				
Утв.	Юлианенко		Юлианенко	16/83				

Копировала: [Имя] формат А4

Серия 3. 820.2-44 Выпуск 12

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.051.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гайки	1	
				Детали		
A3	2		26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.051.003	Кольцо регулировочное	8	люб. кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М16х60.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Станислав	А.В.С.	120183	
Проб.	Иванов	И.И.	120183	
Ин. инж.	Иванов	И.И.	120183	
Ин. инж.	Иванов	И.И.	120183	
Ин. инж.	Иванов	И.И.	120183	

3.820.2-44
26.058.ПВ.051.000

Узел грузовой части

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Калибровал: *И.И.* формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		11		Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-80*35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-100х125-1 ГОСТ 8752-79	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.051.000

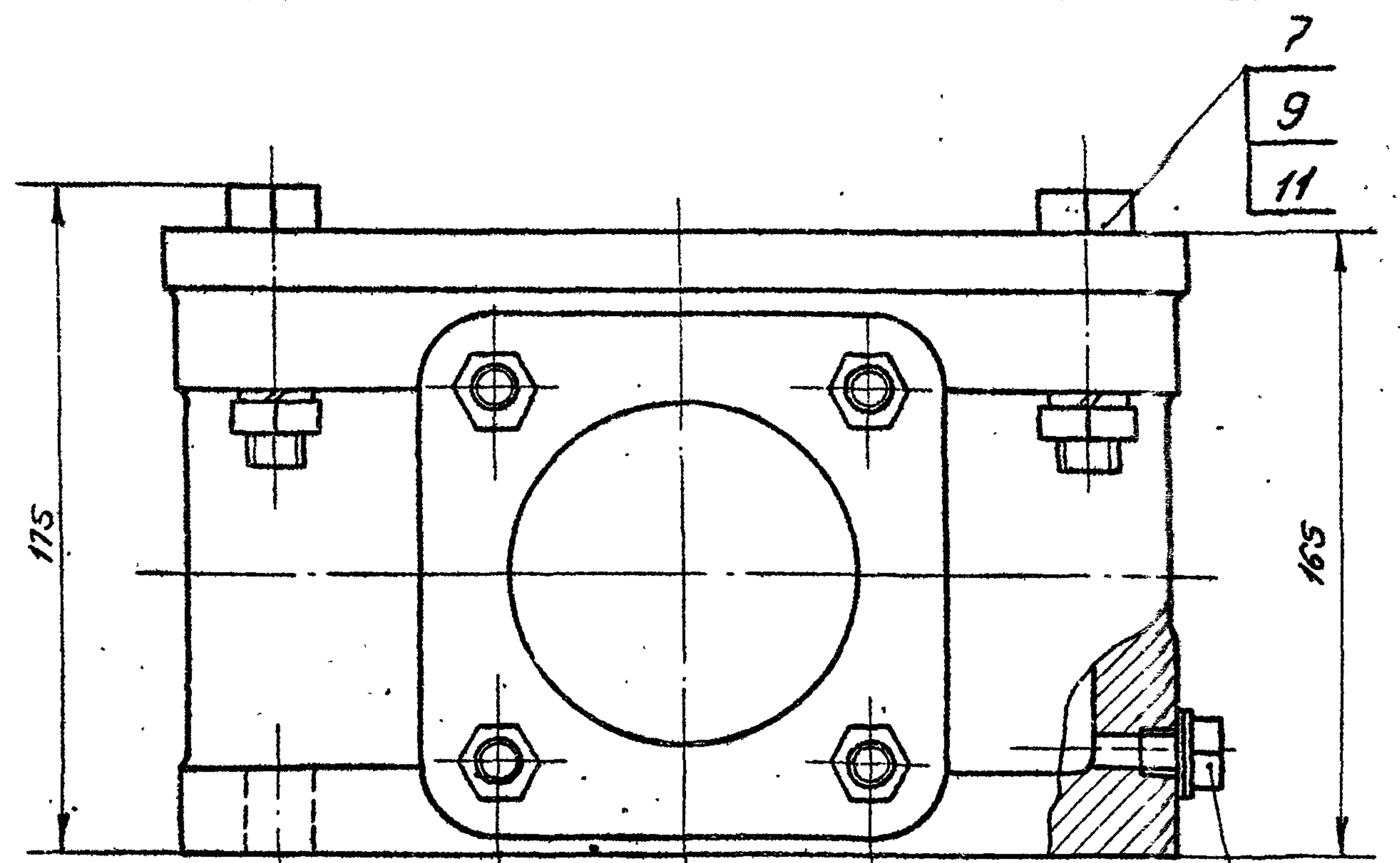
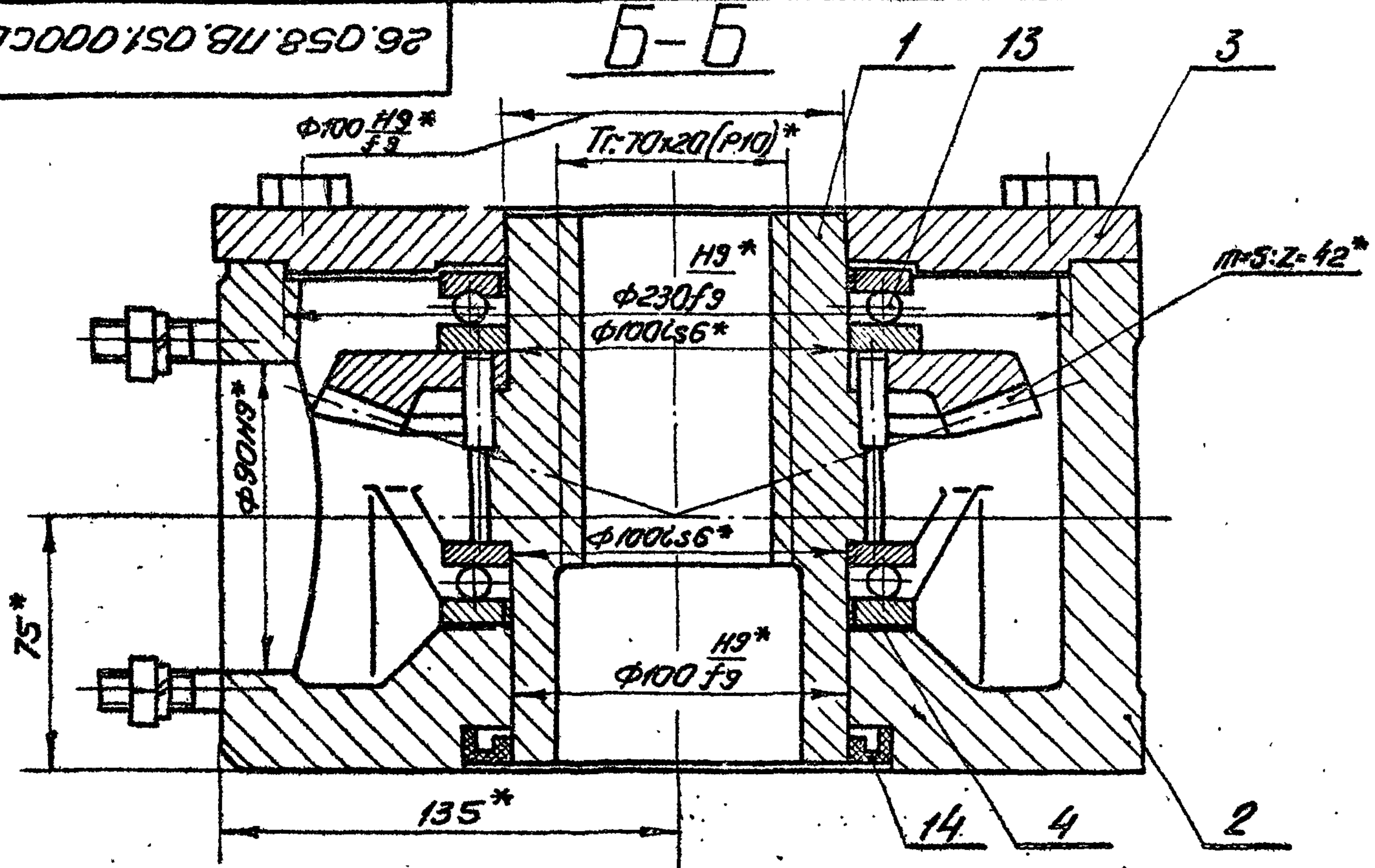
Лит.	Лист	Листов

Лист 2
формат А4

26.058.ПВ.051.000СБ

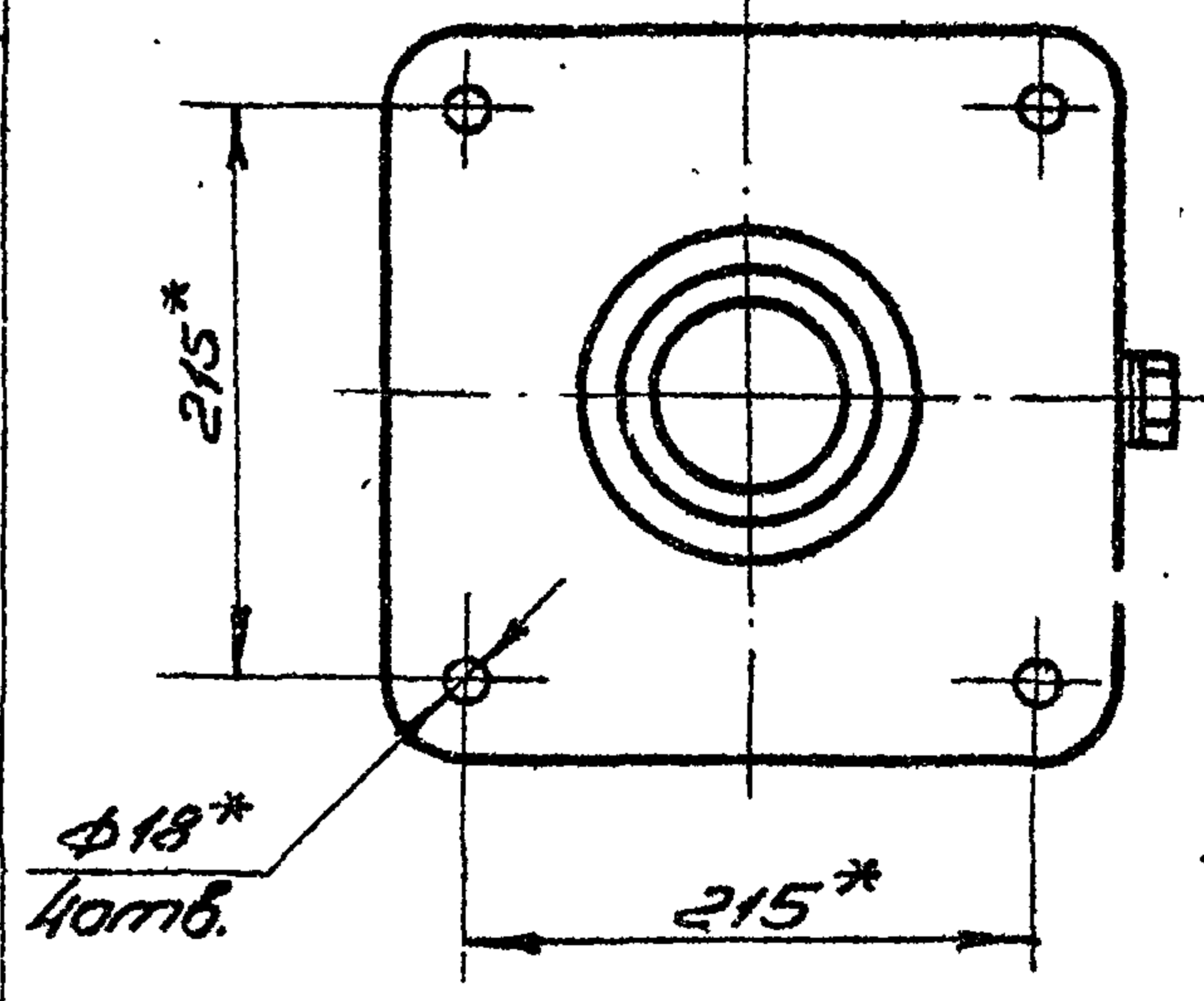
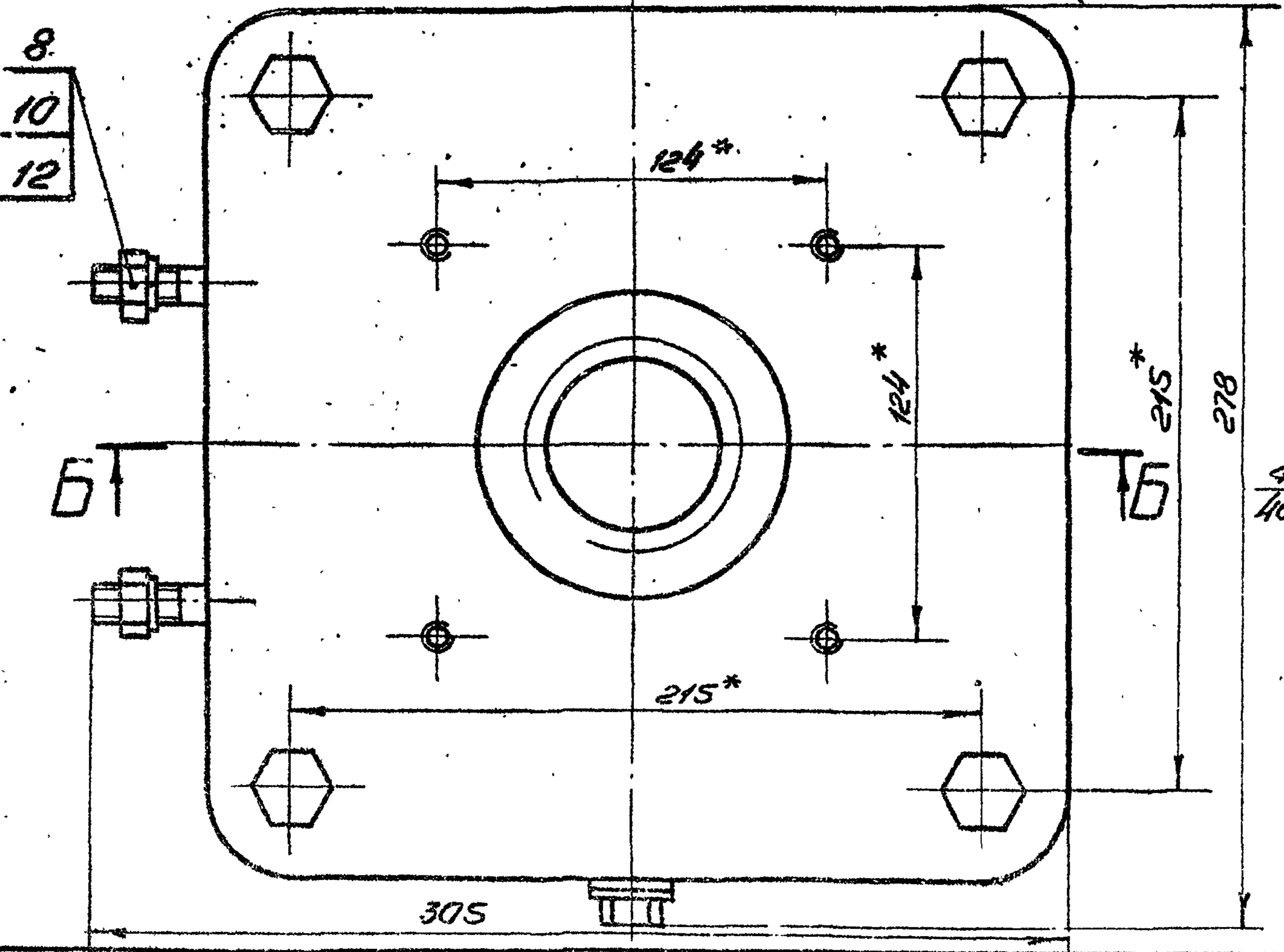
Б-Б

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Вид А
М 1:5

↑ А



1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подвесника.

Извещать подл. подл. в датах: 1904/83, 2504/83, 2904/83, 2604/83

				3.820.2-44 26.058.ПВ.051.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	А.Смирнов	120183			A	44.9	1:2
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	120183			Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	А.Грош	1904/83					
Г.Н.П.	Исеев	А.Исеев	2504/83					
И.контр.	Мельник	А.Мельник	2904/83					
Утв.	Романенко	А.Романенко	2604/83					

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A3		26.058.ПВ.051.100.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	26.058.ПВ.051.101	Гайка грузовая	1	
A3	2	26.058.ПВ.042.201	Колесо зубчатое коническое.	1	
			Стандартные изделия		
	3		Штифт 8x6x25 ГОСТ 3128-70*	6	

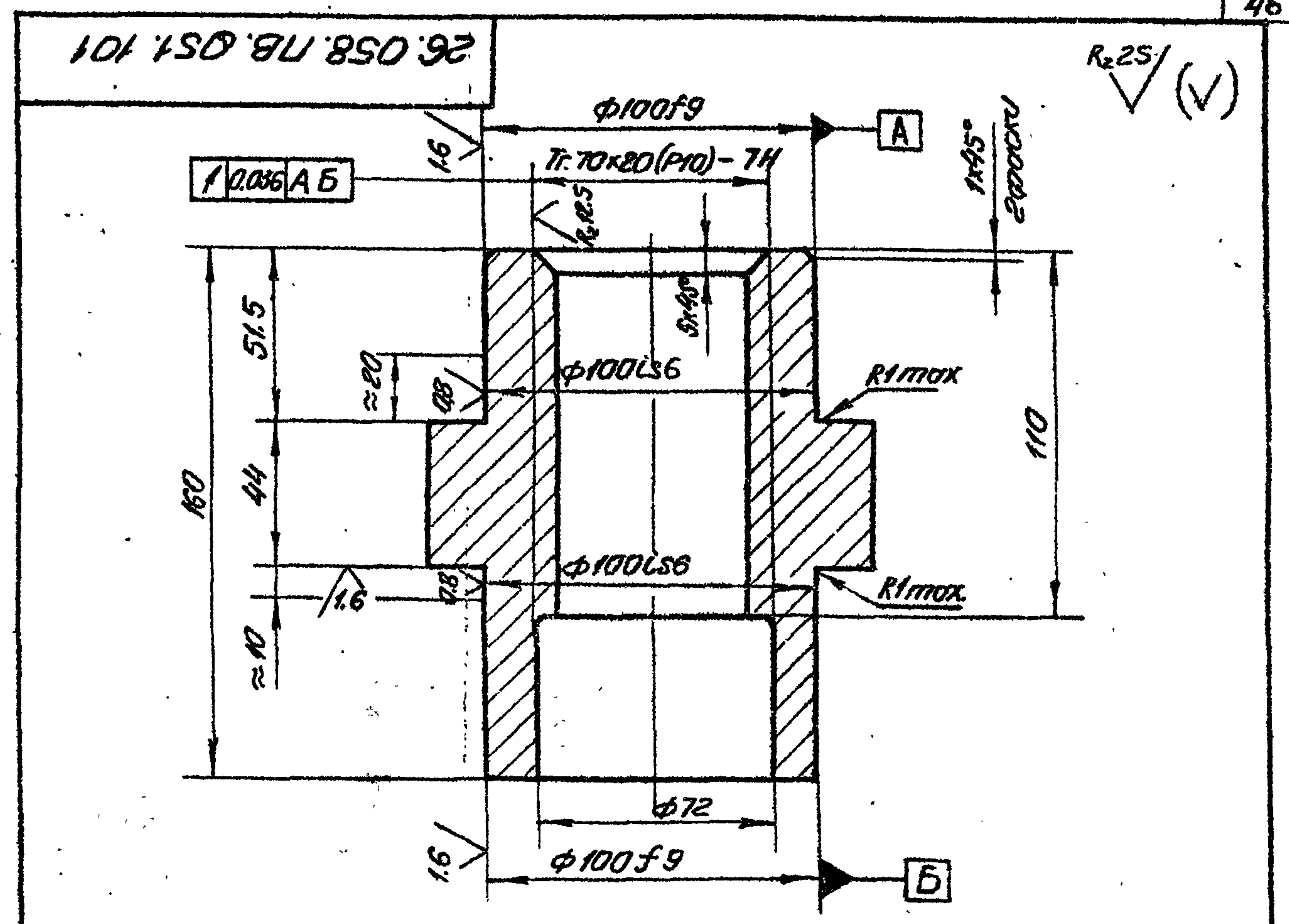
№ п/п Подп. и дата

№ п/п	Подп.	Дата	Взм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1	Создатель	12.01.83			
2	Провер.	12.01.83			
3	Г.И.П.	25.01.83			
4	Н.Контр.	26.01.83			
5	Утв.	26.01.83			

3.820.2-44
26.058.ПВ.051.100
Узел
грузовой гайки

Лит.	Лист	Листов
A	1	1

Копировано: Формат А4



№ п/п Подп. и дата

№ п/п	Подп.	Дата	Взм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1	Создатель	12.01.83			
2	Провер.	12.01.83			
3	Г.И.П.	25.01.83			
4	Н.Контр.	26.01.83			
5	Утв.	26.01.83			

3.820.2-44
26.058.ПВ.051.101
Гайка грузовая

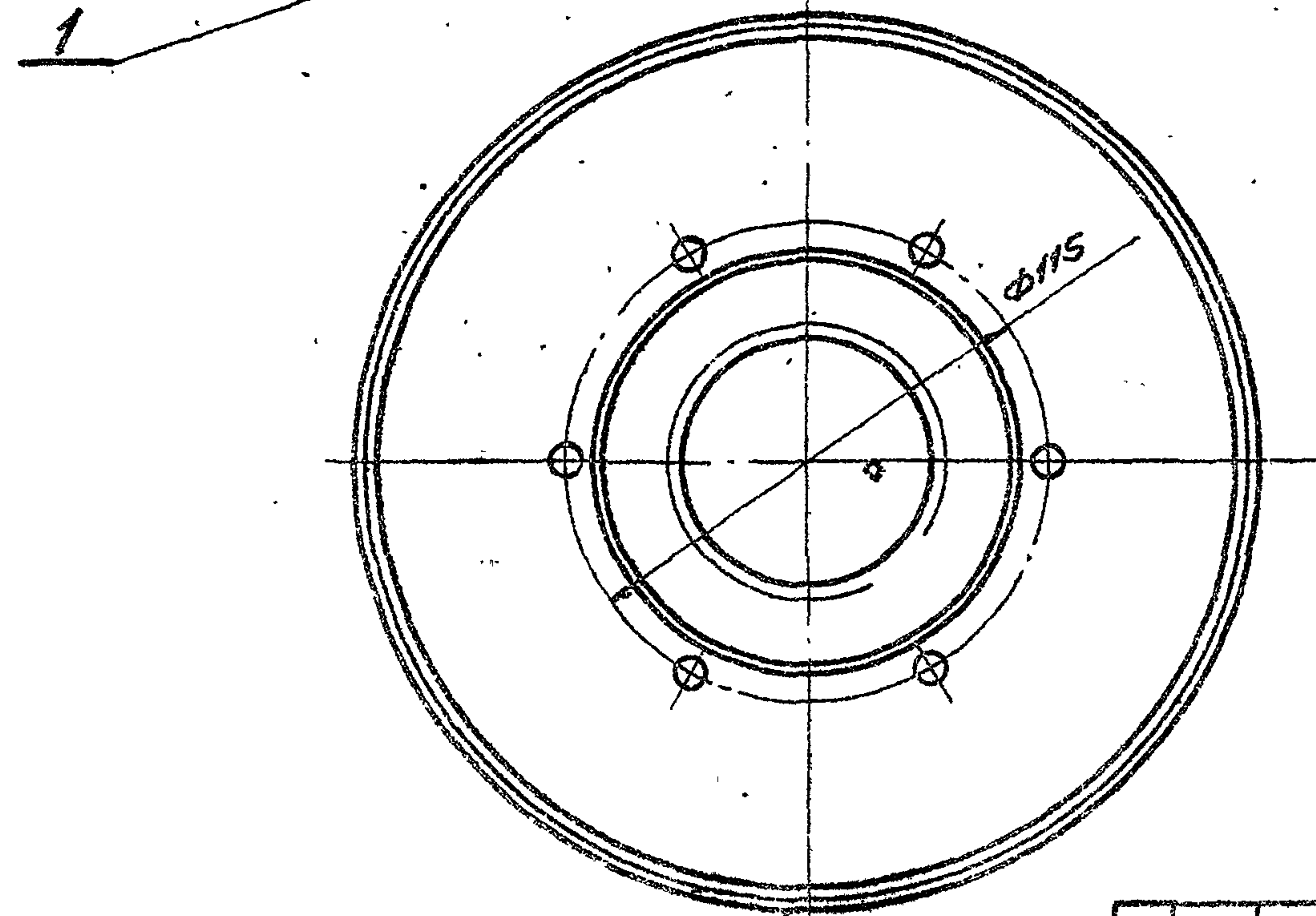
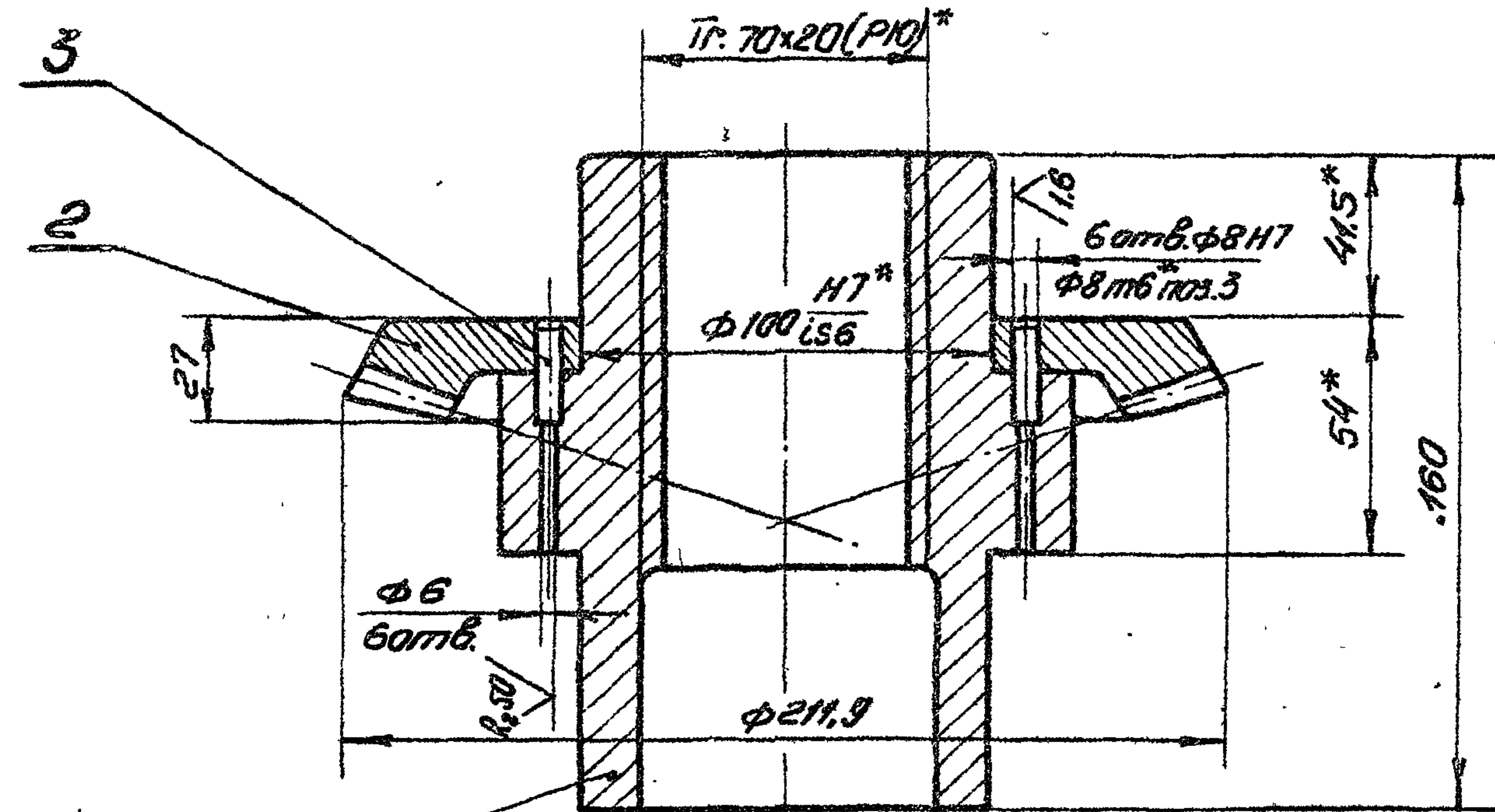
Лит.	Масса	Масштаб
A	6.5	1:2

Отливка с 420 ГОСТ 1412-79

Копировано: Формат А4

26.058.ПВ.051.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок

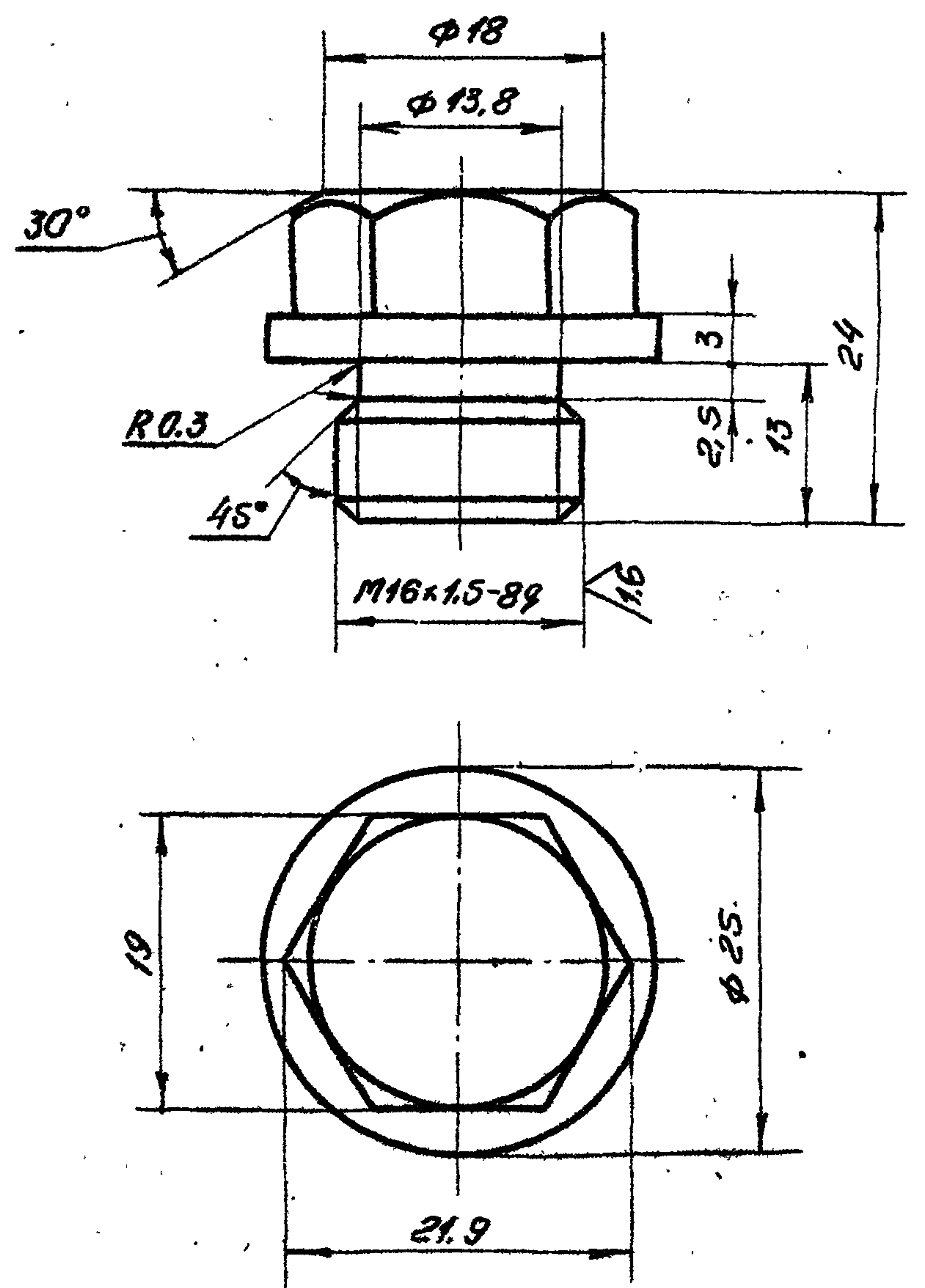
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

				3820.2-44				
				26.058.ПВ.051.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел пружинной зажимки	Лист	Масса	Прочность
						A	225	1.2
						Листа	Листов	

Копировано [blank] [blank]

26.058.ПВ.031.004

Rz 50/ (✓)



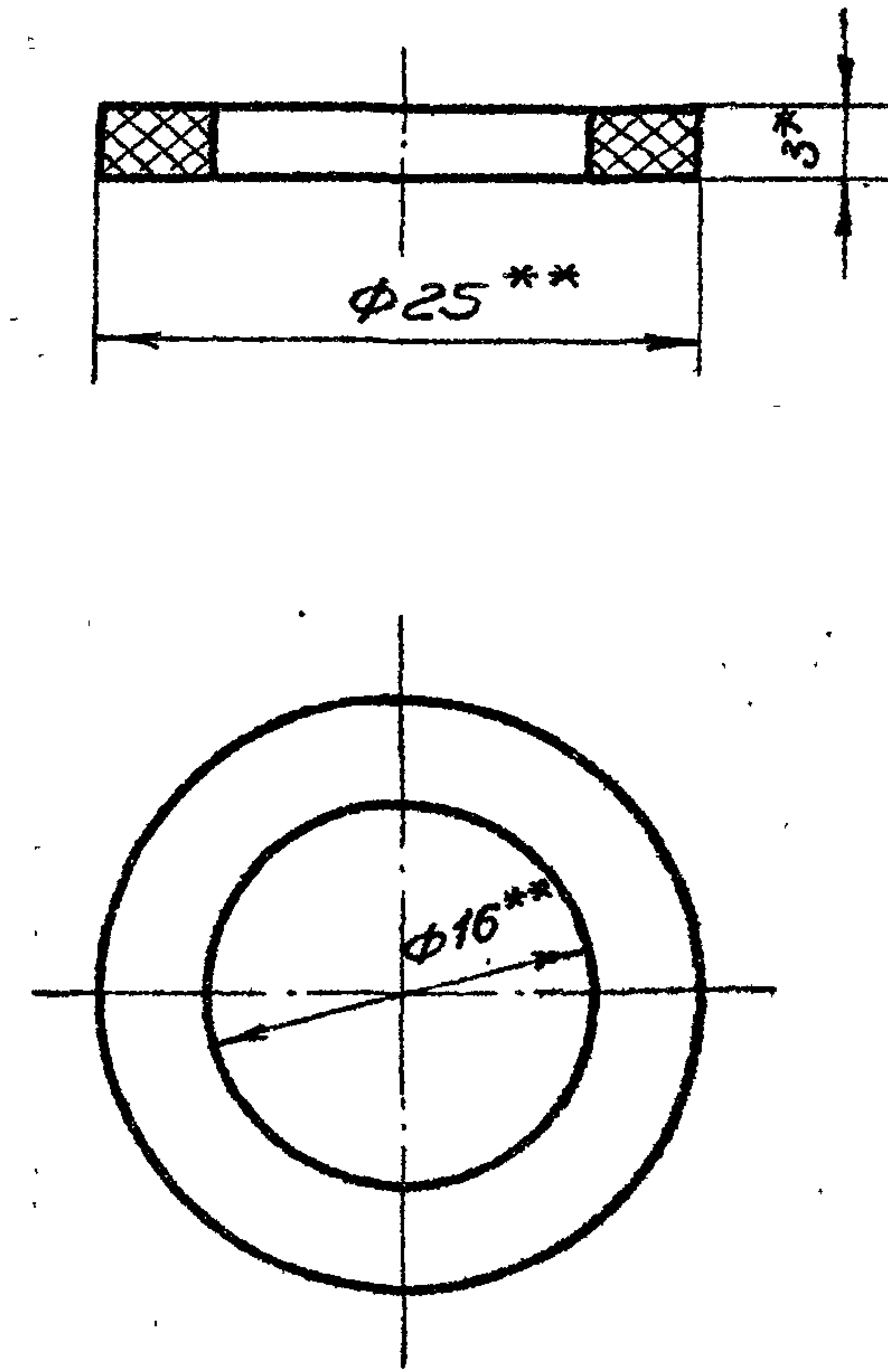
Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.031.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	И.С.	190483				
Проб.	Искандеров	И.С.	190483		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	И.С.	190483				
ГНП	Нагеев	И.С.	250183		Пробка 26-В ГОСТ 2590-71* БВнЗ.п.5-1 ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Мельников	И.С.	230483				
Утв.	Соловьев	И.С.	260483				

Копировала: Фирма - Формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1. * Размер для справок
- 2. ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата

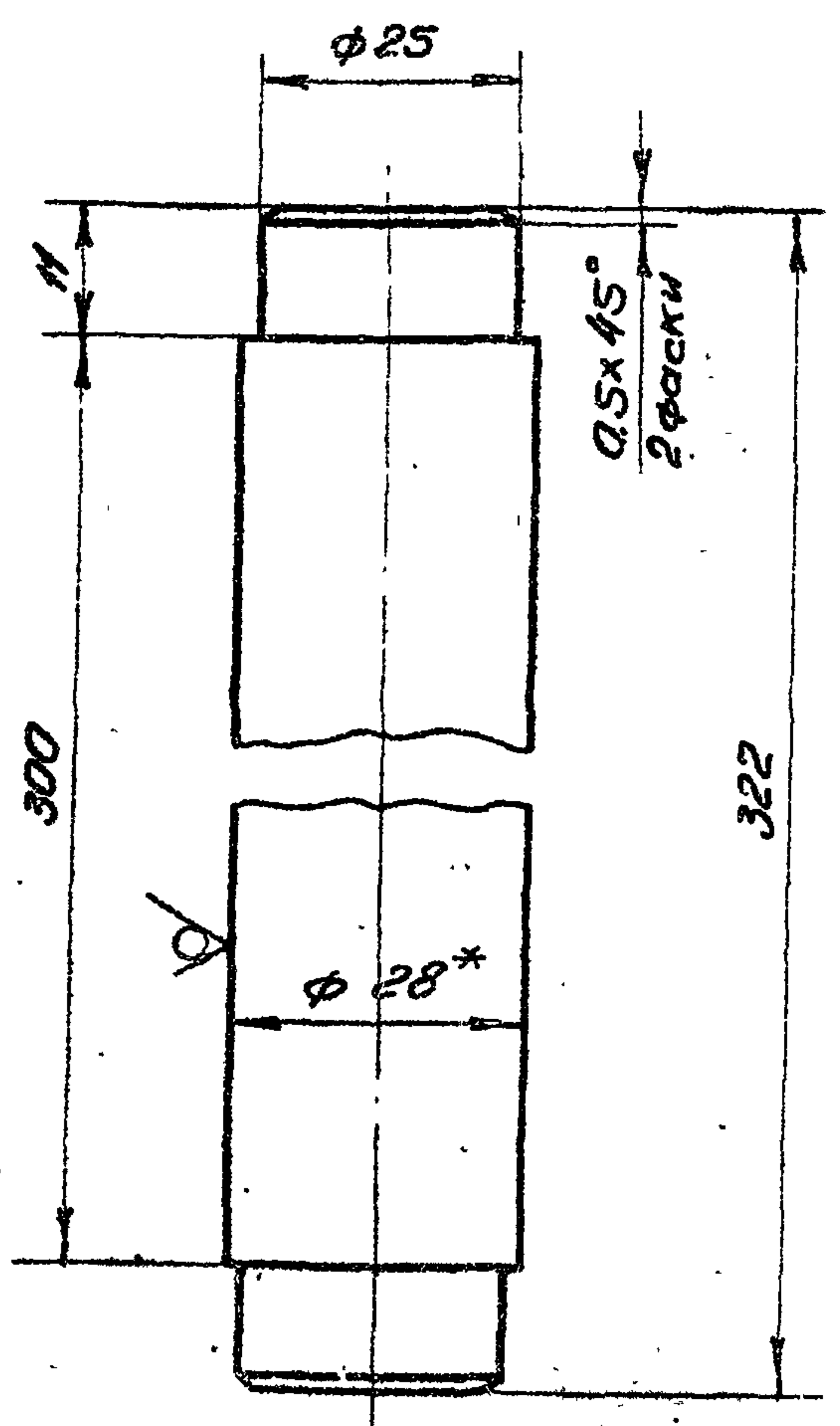
				3.820.2-44 26.058.ПВ.031.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	И.С.	190483				
Проб.	Искандеров	И.С.	190483		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	И.С.	190483				
ГНП	Нагеев	И.С.	250183		Прокладка Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80		
Н.контр.	Мельников	И.С.	260483				
Утв.	Соловьев	И.С.	260483				

Копировала: Фирма - Формат А4

26.058.ПВ.035.003

R_z 50 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



*Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.003

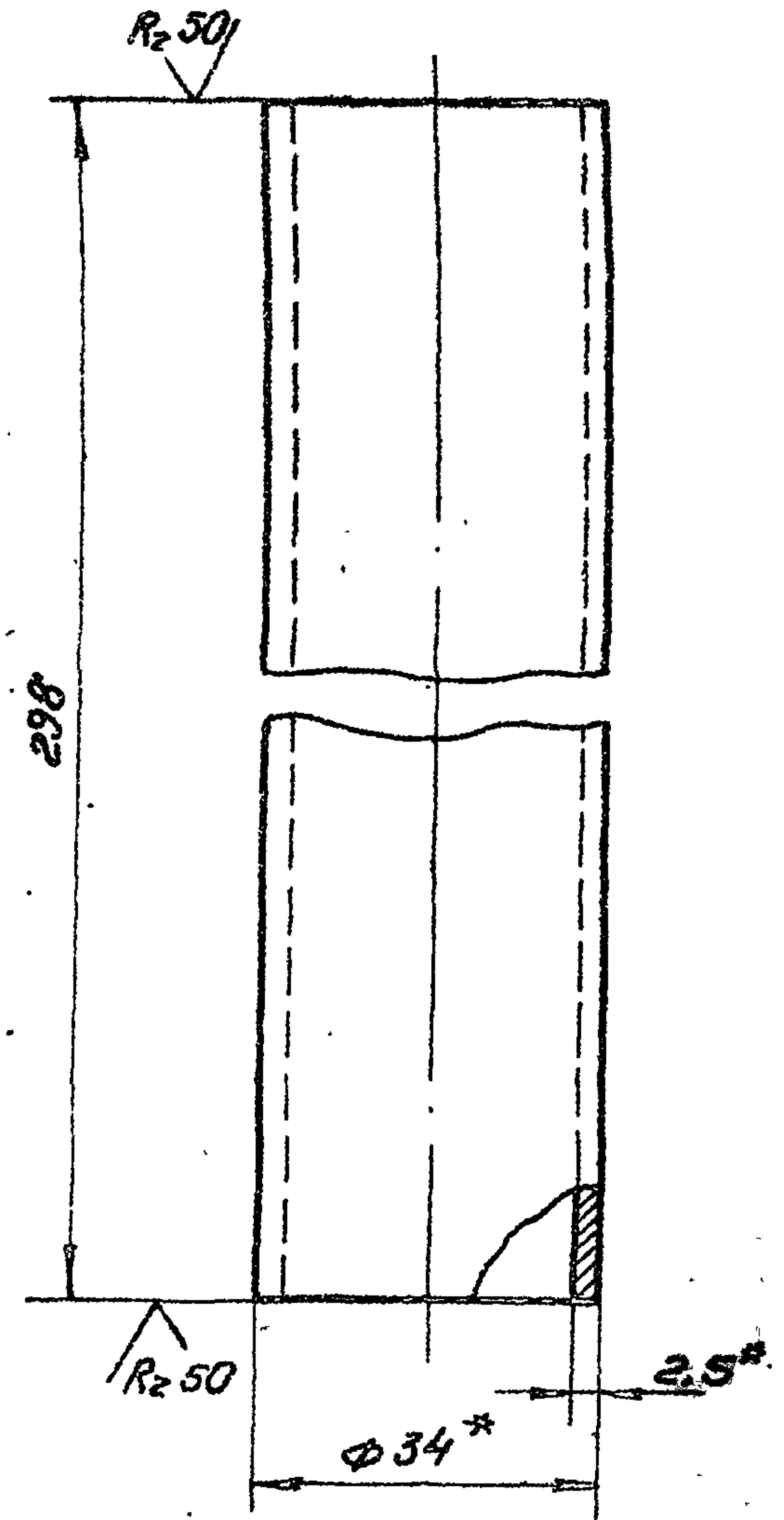
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуаев	А.С.С.	4.01.83	
Проб.	Исканбеков	С.С.	12.01.83	
Т.контр.	Грощ	Г.С.	19.01.83	
Г.ИП	Насаев	Н.С.	20.01.83	
Н.контр.	Меликум	М.С.	28.01.83	
Утв.	Филоченко	Ф.С.	28.01.83	

Лист	ИССО	ИССИП
А	1,5	1,1
Листы Листов		
28-В ГОСТ 2590-71*		
БСт 5105-1-В ГОСТ 535-73		

Копировала: [Signature] Формат А4

26.058.ПВ.035.004

(✓)



*Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.035.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	С.С.С.	С.С.	4.01.83	
Проб.	Исканбеков	С.С.	12.01.83	
Т.контр.	Грощ	Г.С.	19.01.83	
Г.ИП	Насаев	Н.С.	20.01.83	
Н.контр.	Меликум	М.С.	28.01.83	
Утв.	Филоченко	Ф.С.	28.01.83	

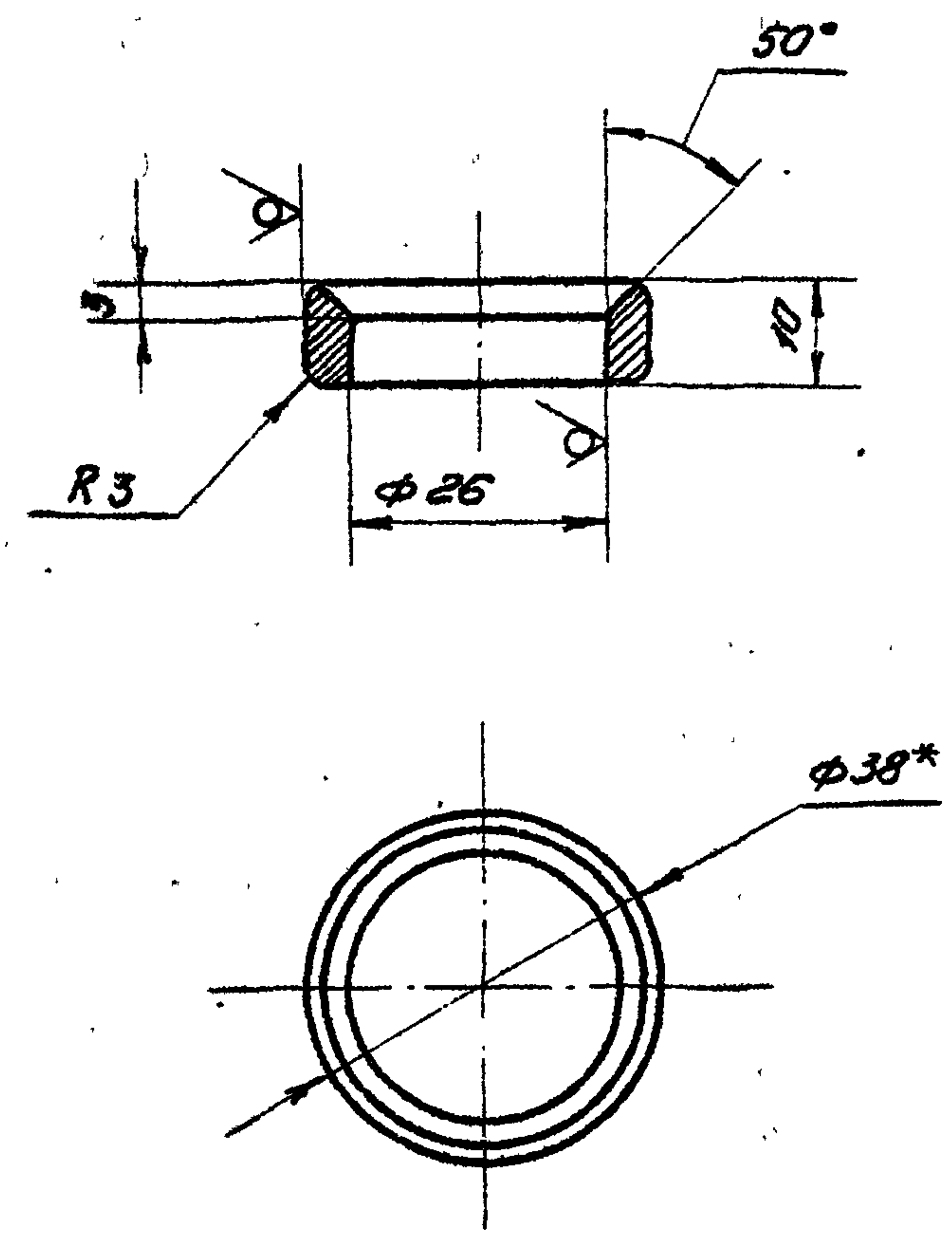
Лист	ИССО	ИССИП
А	1,5	1,1
Листы Листов		
34x25 ГОСТ 8734-75*		
E20 ГОСТ 8733-74*		

Копировала: [Signature] Формат А4

26.058.178.035.005

Rz50 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.178.035.005

Кольцо

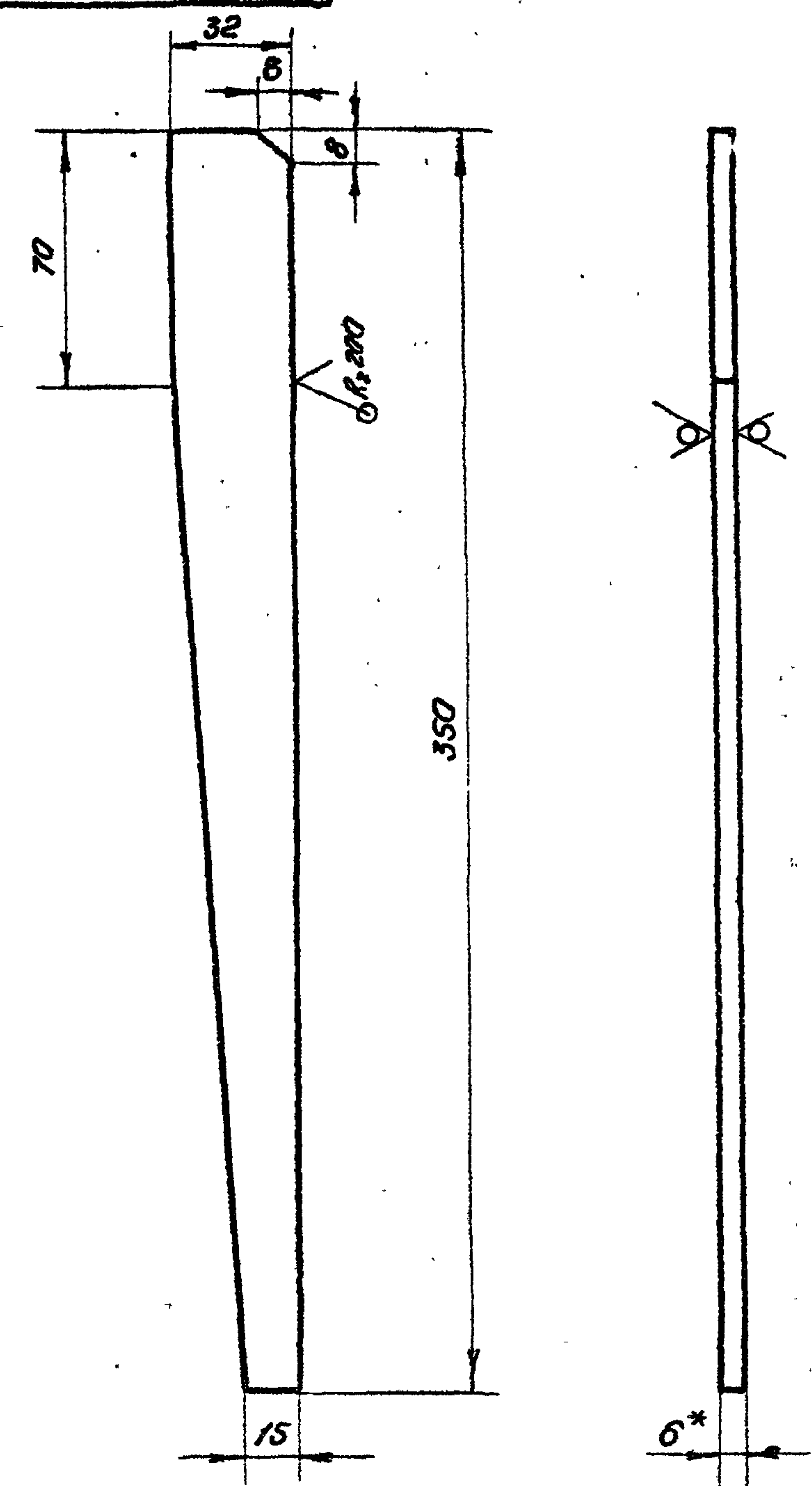
Лист	Масса	Масштаб
A	0.05	1:1
Лист		Листов 1

38x6 ГОСТ 8734-75*
Б20 ГОСТ 8733-74*

1 шт. справочно

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сиднигасев	И.Сиднигасев	4.04.83
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	12.04.83
Т.контр.		Грош	С.Грош	19.04.83
Г.И.П.		Иванов	И.Иванов	25.04.83
Н.контр.		Мельников	В.Мельников	26.04.83
Углуб.		Тимошенко	В.Тимошенко	27.04.83

26.058.178.035.006



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.178.035.006

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
A	0.36	1:2
Лист		Листов 1

Б-6x32 ГОСТ 103-70
ВУЗПС 5-1 ГОСТ 535-79

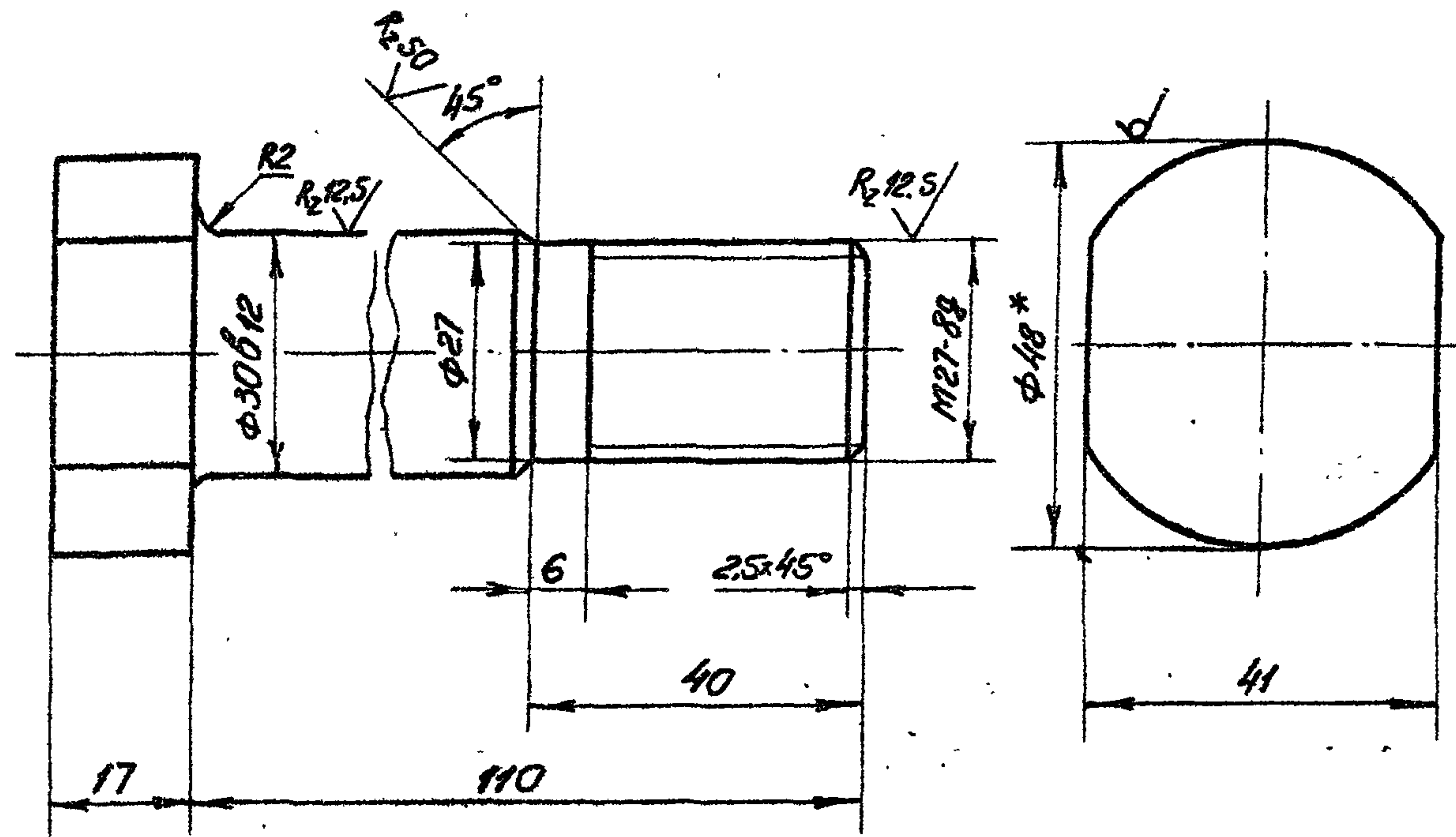
Копировался

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сиднигасев	И.Сиднигасев	4.04.83
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	12.04.83
Т.контр.		Грош	С.Грош	19.04.83
Г.И.П.		Иванов	И.Иванов	25.04.83
Н.контр.		Мельников	В.Мельников	26.04.83
Углуб.		Тимошенко	В.Тимошенко	27.04.83

26.058.ПВ.050.003

R_z 25 (V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.003

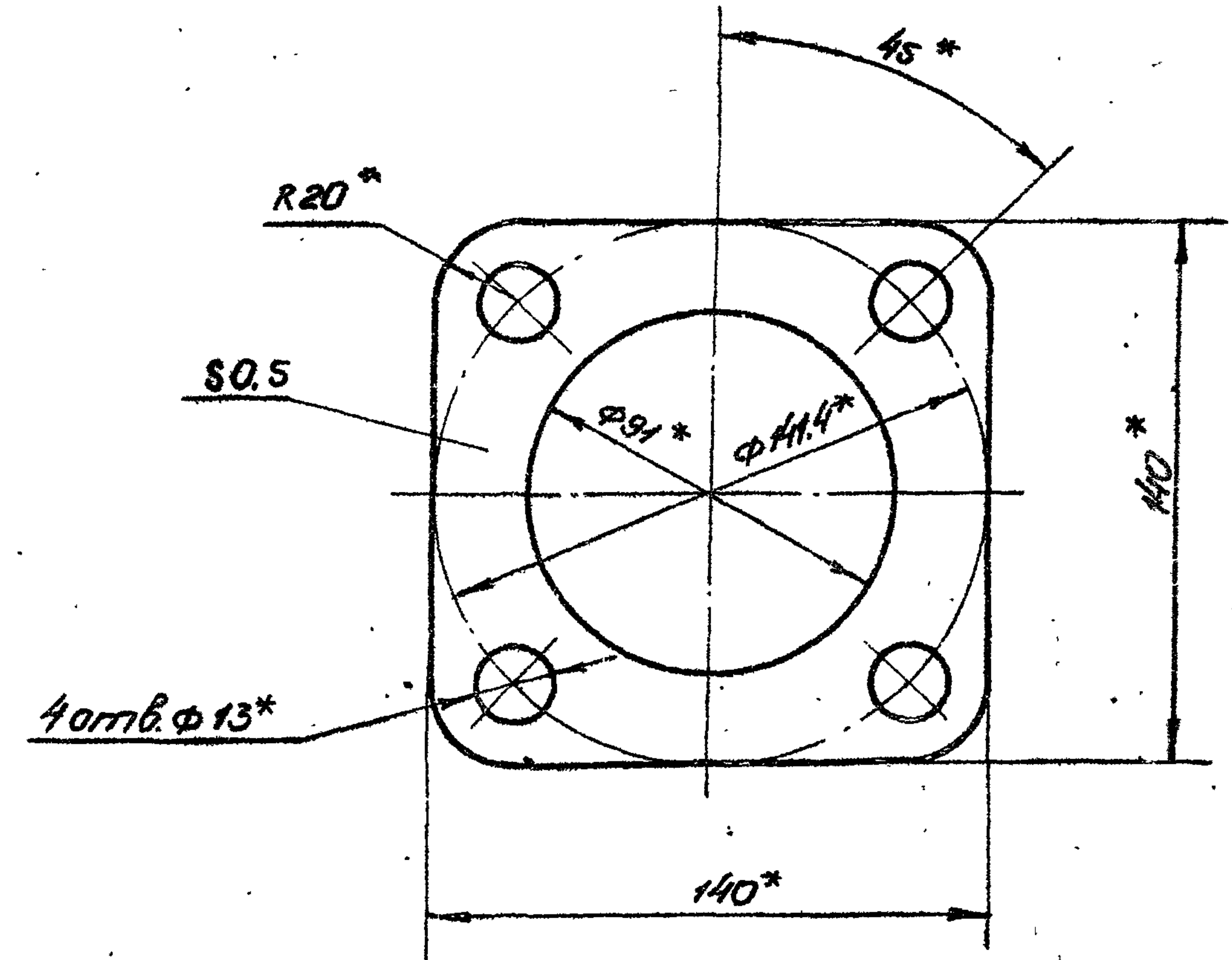
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.С.	14.01.83		А	0.9	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	12.01.83		Лист	Листов	
Контр.	Грош	Г.С.	19.01.83				
Инж.проект.	Нагаев	С.С.	25.01.83				
Инж.контр.	Меликян	С.С.	28.01.83				
Утв.	Филоменко	С.С.	26.01.83				

Болт

Круге 48-В-ГОСТ 2590-71*
БСТ 5СП-1-П ГОСТ 535-79

Формат А4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспечить инструментом.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.С.	14.01.83		А	0.004	1:2
Проб.	Иска.дерев	И.С.	12.01.83		Лист	Листов	
Контр.	Грош	Г.С.	19.01.83				
Инж.проект.	Нагаев	С.С.	25.01.83				
Инж.контр.	Меликян	С.С.	28.01.83				
Утв.	Филоменко	С.С.	26.01.83				

Прокладка

Картон прокладочный марки
ГОСТ 9347-74*

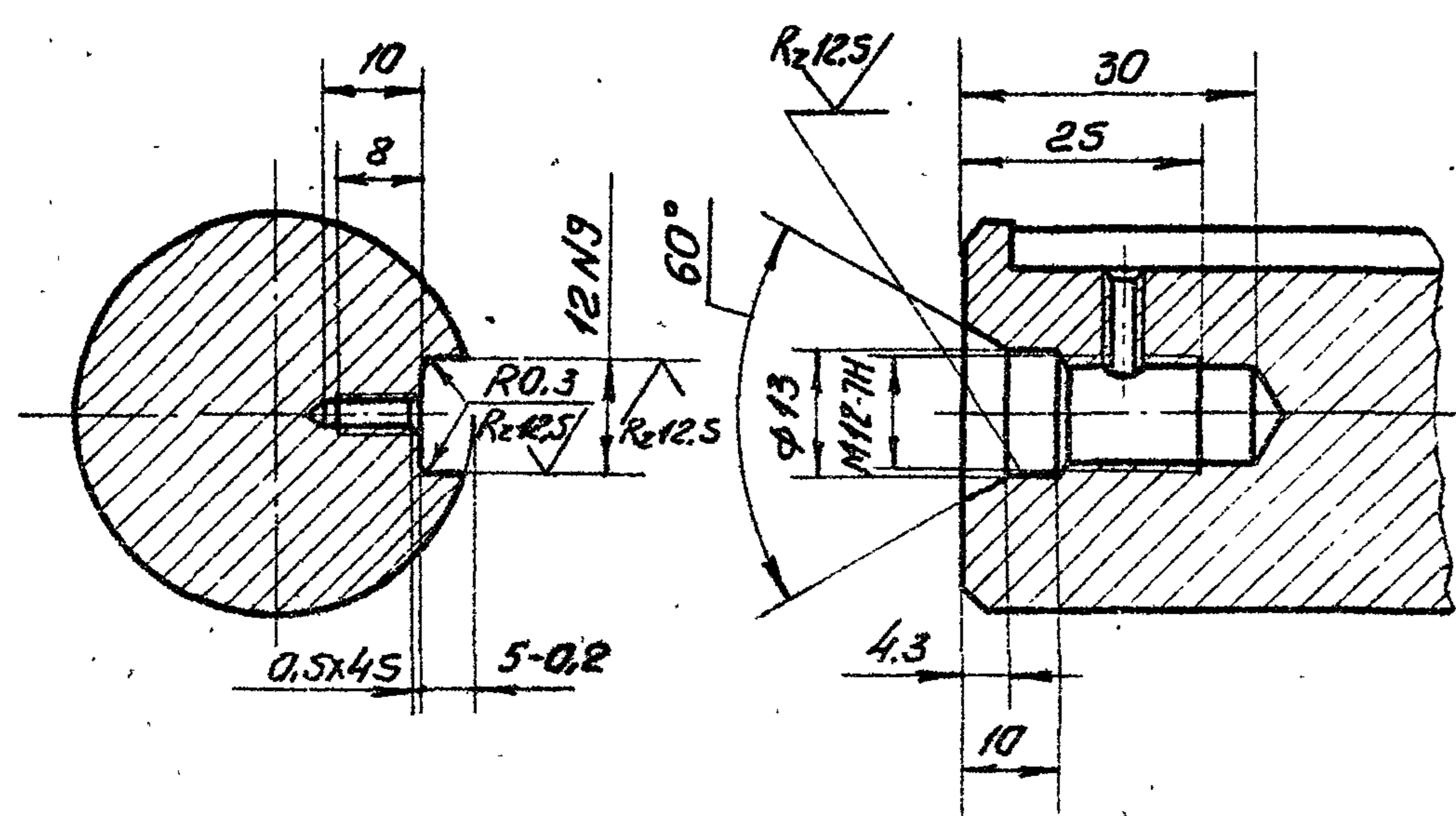
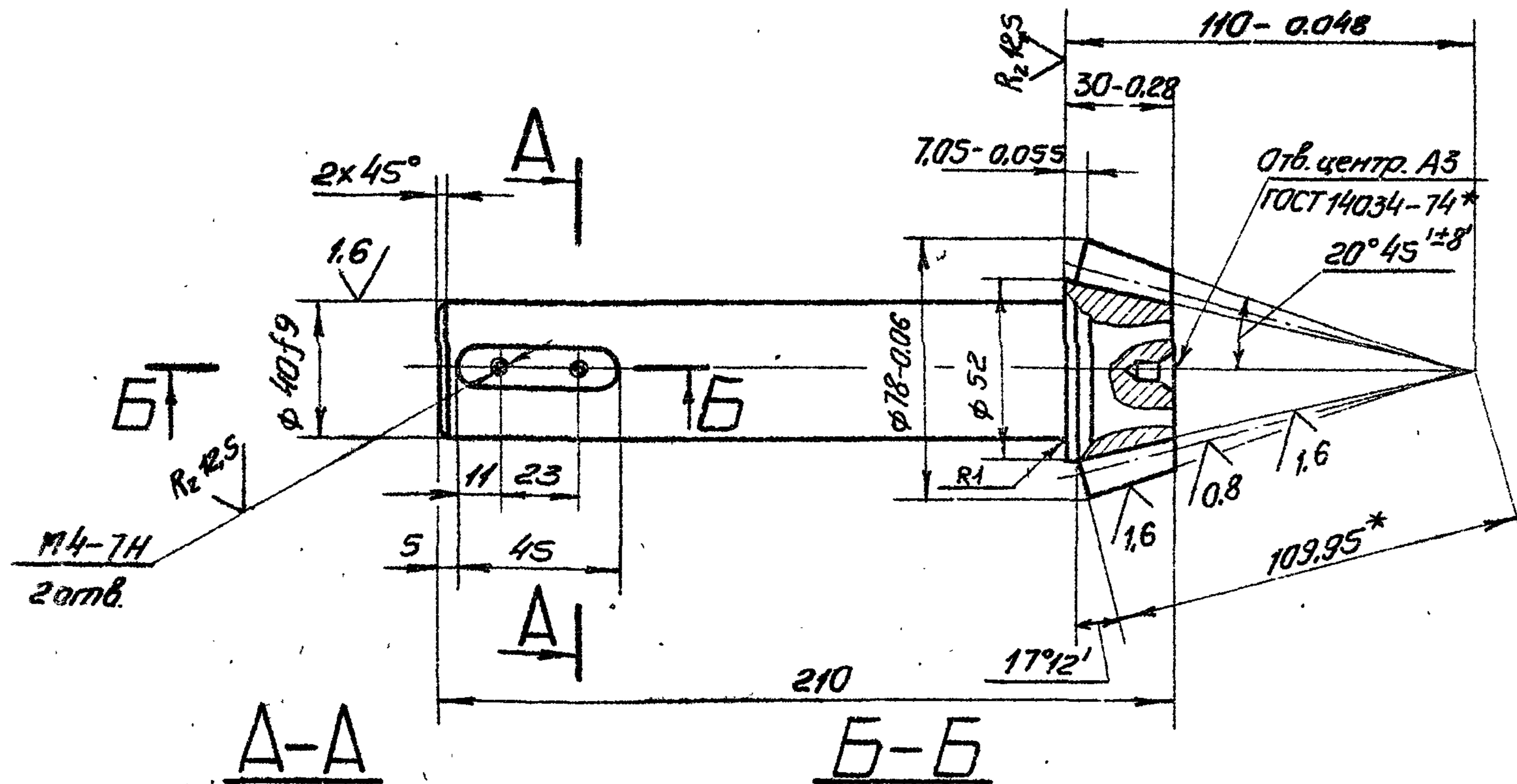
Копировала: [Signature]

Формат А4

26.058.ПВ.042.101

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Rz 25/ (✓)



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	0.036
Угол делительного конуса	δ	$17^\circ 12'$
Степень точности	—	8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$8.095_{-0.212}^{-0.092}$
Высота до хорды	\bar{h}_d	5.33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	4.431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	57.608
Угол конуса впадин	δ_f	$15^\circ 01'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.121.201	

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

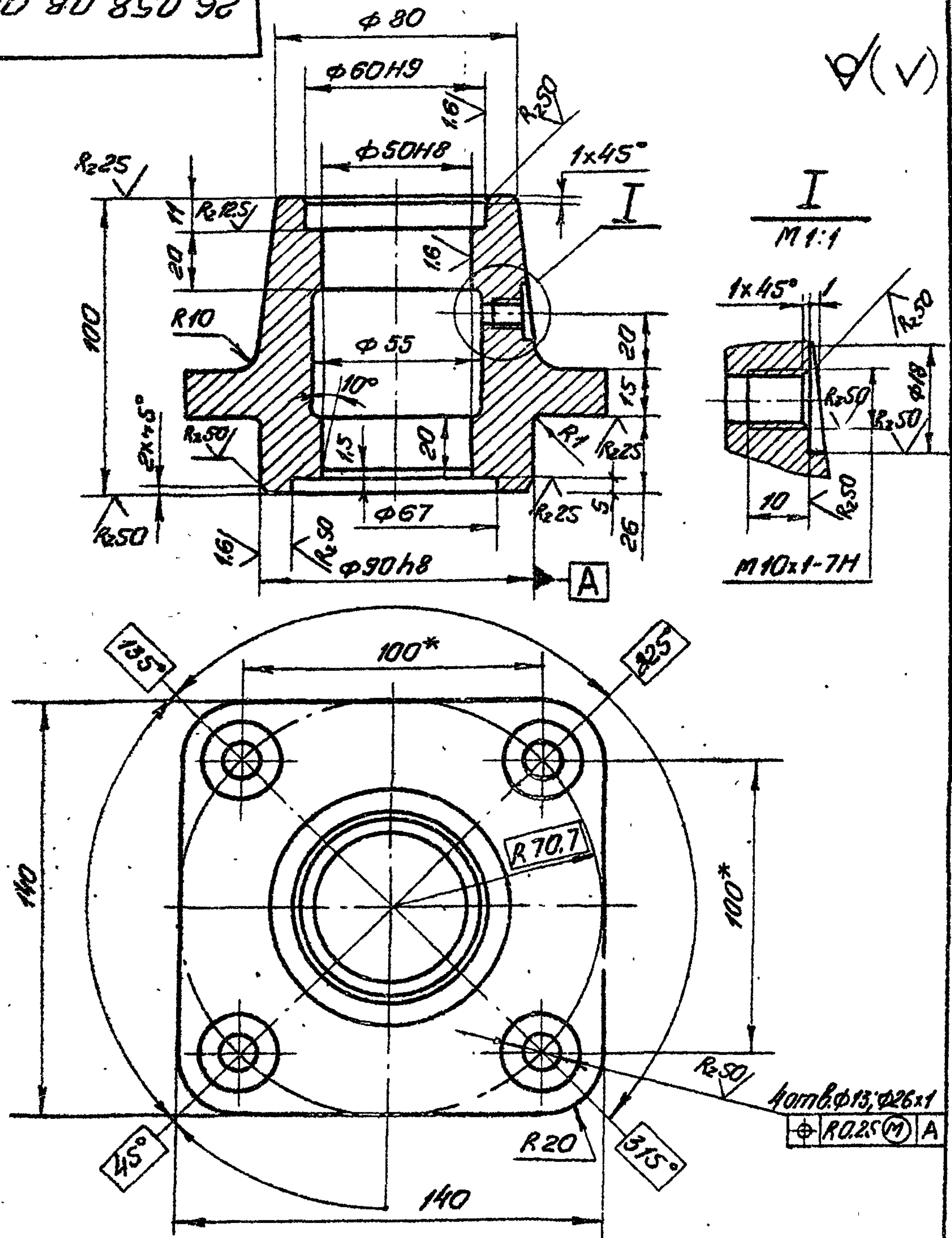
3. * Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подвешника.

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.042.101			
Изм.	Лист	Издан.	Подп.	Дата	Вал-шестерня		
Разраб.	Саргушев	А.С.		14.04.83			
Проб.	Искандеров	И.С.		12.01.83			
Контр.	Грош	И.С.		19.01.83			
ГНП	Ногоев	И.С.		25.01.83			
И.контр.	Мышкин	И.С.		28.04.83			
Утв.	Соболенко	И.С.		26.01.83			
					Лит.	Масса	Масштаб
					A	2.1	1:2
					Лист 1	Листов 1	
					Сталь 40х ГОСТ 4543-71*		

Копировала: [Signature] Формат А3

СЕРИЯ 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.042.102

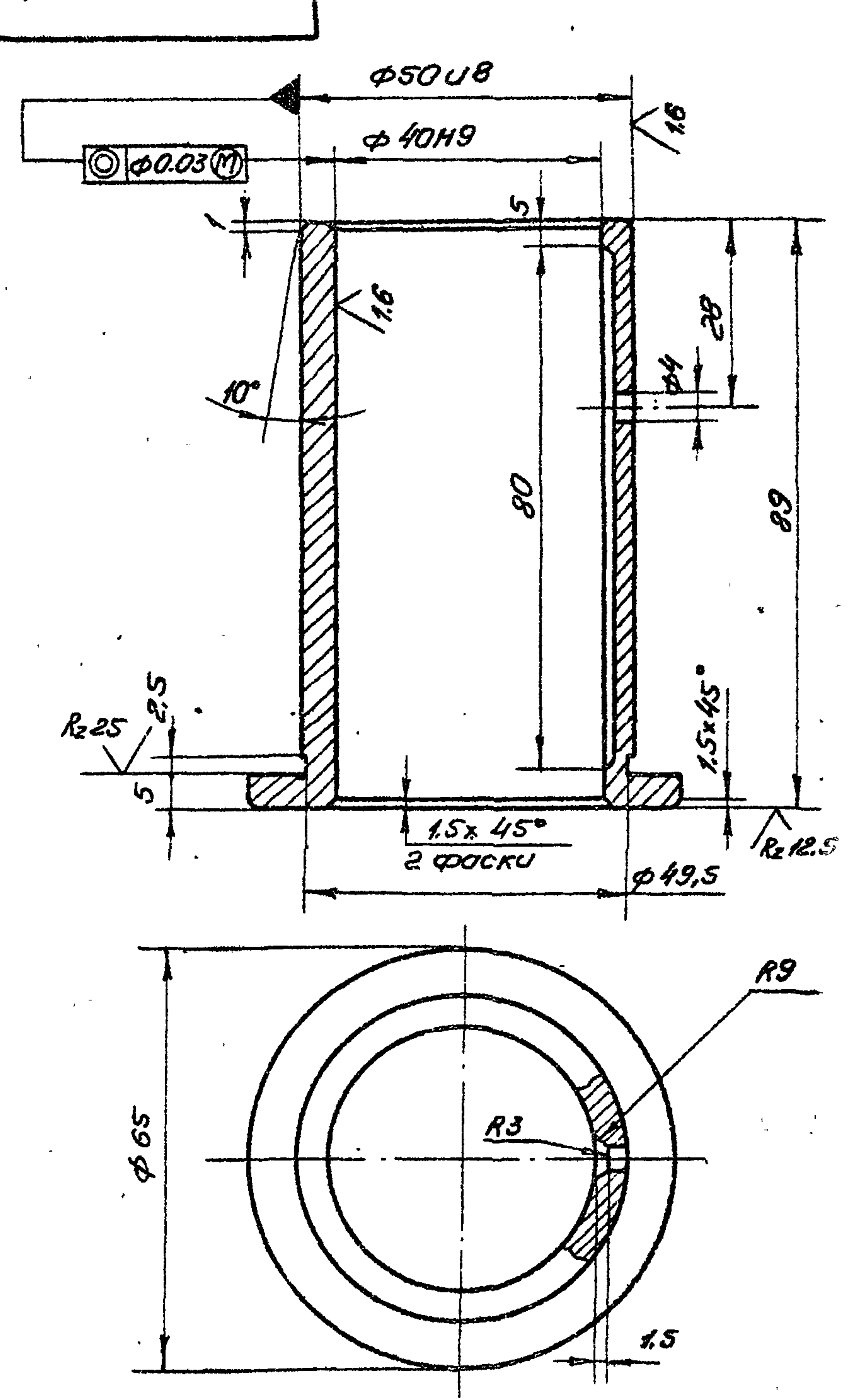


1* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	190483	190483			
Пров.	Искандеров	Искандеров	190483	190483			
Т.контр.	Гросс	Гросс	190483	190483	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Ногоев	Ногоев	250483	250483	Отливка с 420 ГОСТ 1412-79		
И.контр.	Мельник	Мельник	280483	280483	Копировала: <i>И.И.И.</i> Формат А4		
Утв.	Силоненко	Силоненко	280483	280483			

26.058.ПВ.042.103



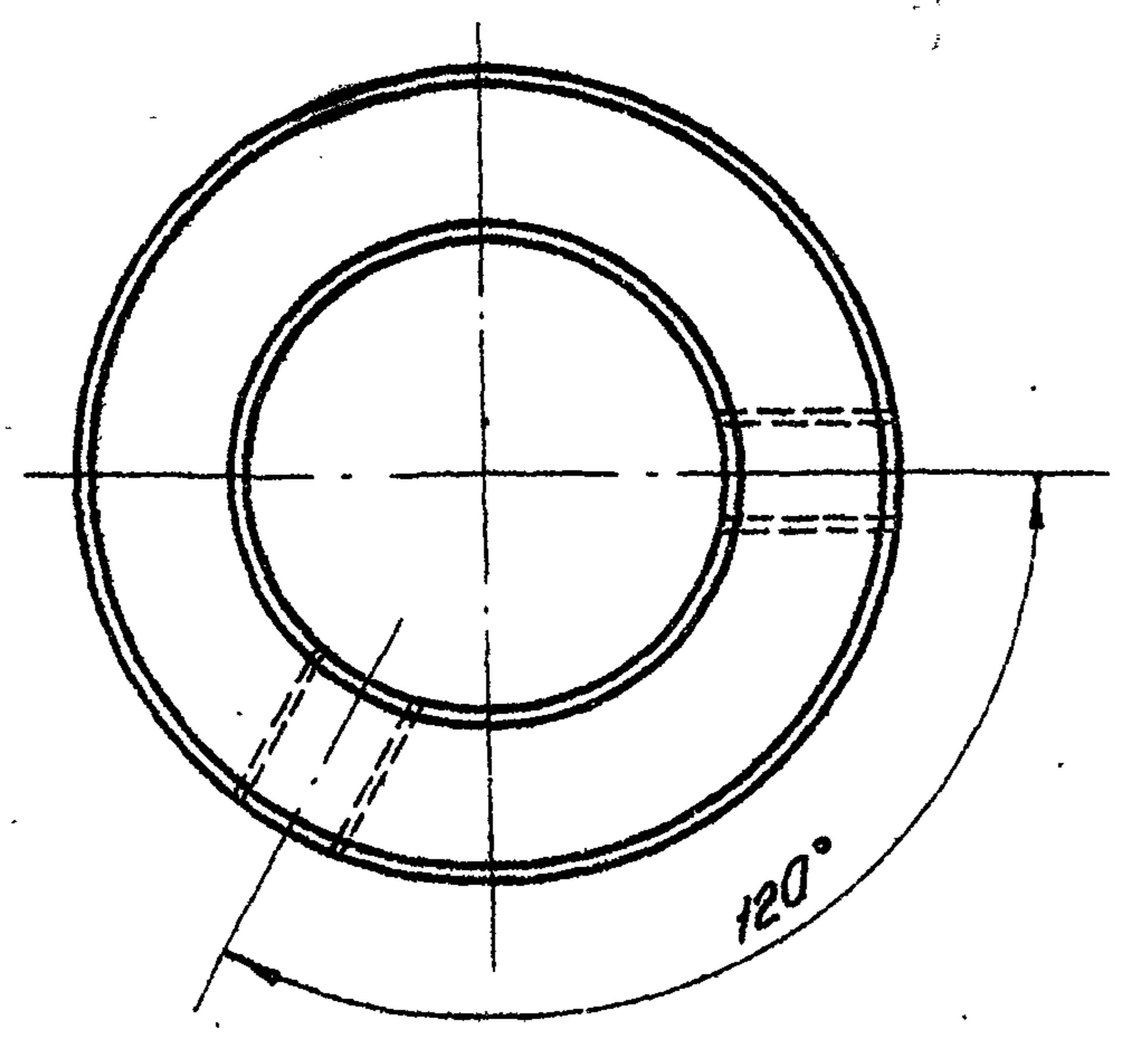
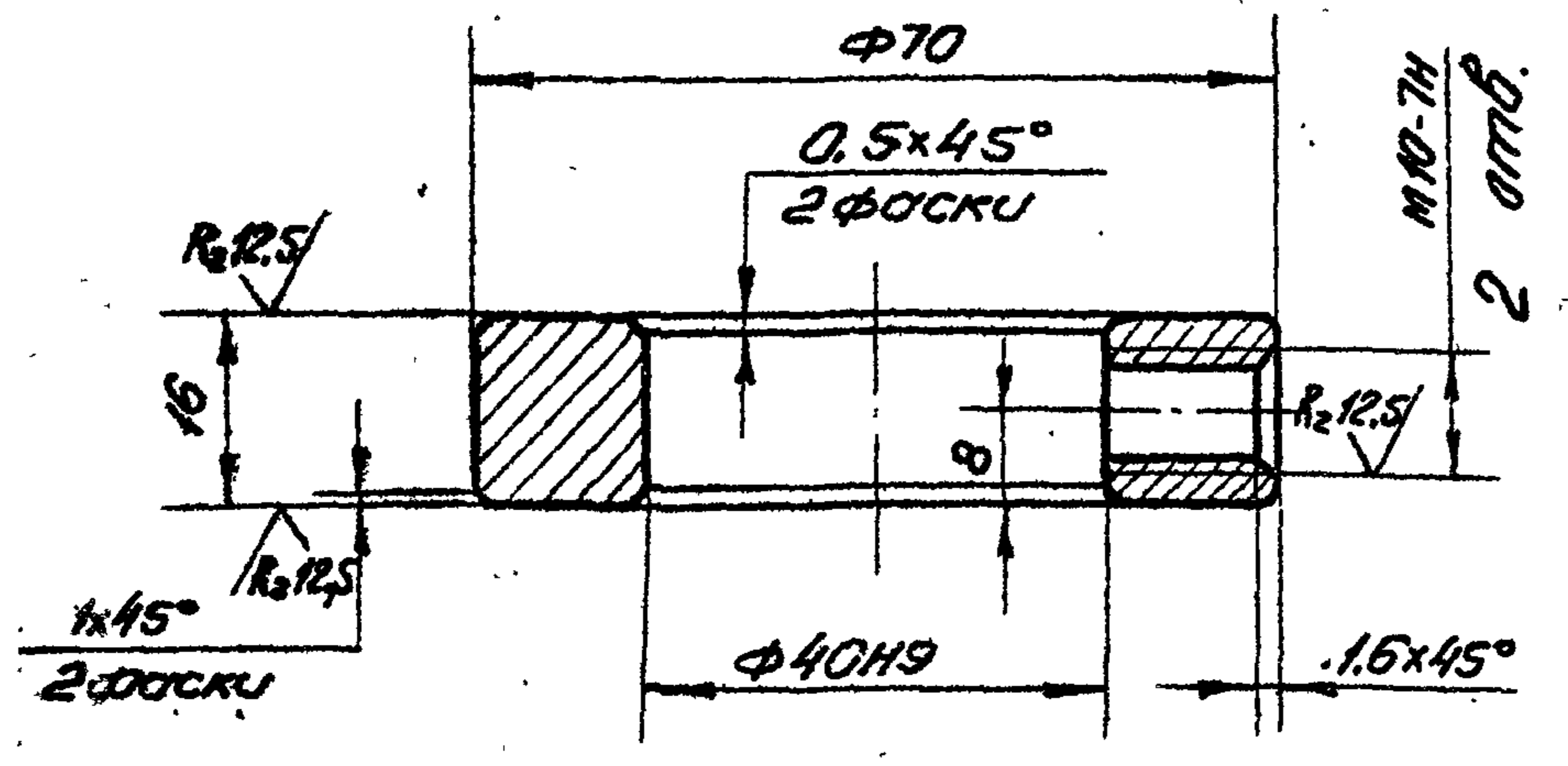
3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.Саргушев	190483	190483			
Пров.	Искандеров	Искандеров	190483	190483			
Т.контр.	Гросс	Гросс	190483	190483	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Ногоев	Ногоев	250483	250483	Отливка с 420 ГОСТ 1585-79		
И.контр.	Мельник	Мельник	280483	280483	Копировала: <i>И.И.И.</i> Формат А4		
Утв.	Силоненко	Силоненко	280483	280483			

26.058.ПВ.042.104

Rz50/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суринцев	190483		190483
Проб.	Ивантерев	120483		190483
Т.контр.	Грози	190483		190483
Г.И.П.	Ивантерев	120483		190483
Н.контр.	Борискин	120483		190483
Утв.	Филиппов	120483		190483

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

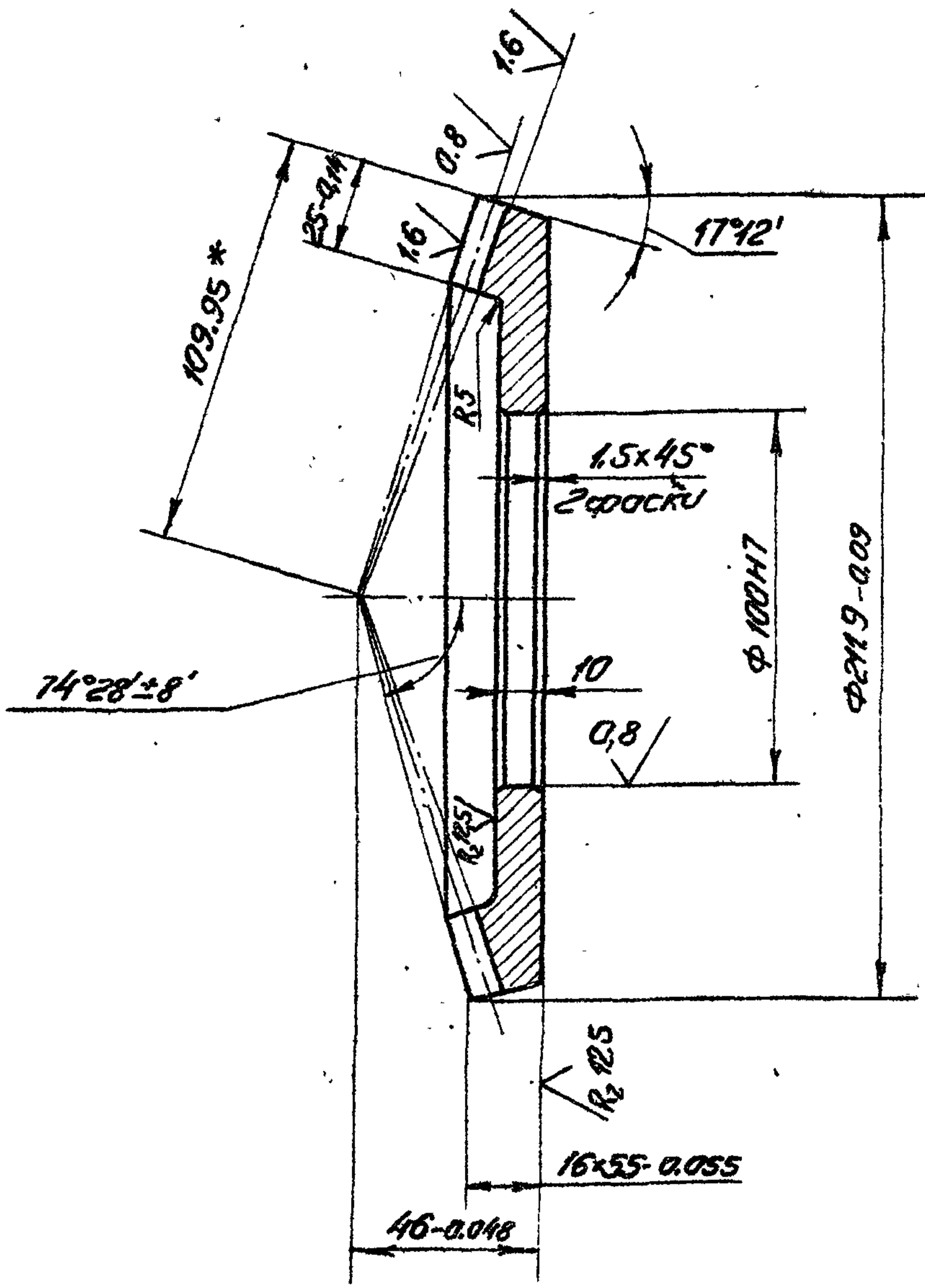
Лист	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист	Листов	1

Копировала: Грози Формат А4

26.058.ПВ.042.201

R_z25/(✓)

Серия 3.820.2-44 выпуск 12



Модуль	m_e	5
Число зубьев	z	42
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности	-	8 - ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5,77 ^{-0.126} _{-0.296}
Высоты до хорды	h_a	2,14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	186,118
Угол конуса впадин	δ_f	68° 44'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.001	

Изд. № 1003/п. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № 003/п. Подп. и дата

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подвемника.
3. *Размер для справок

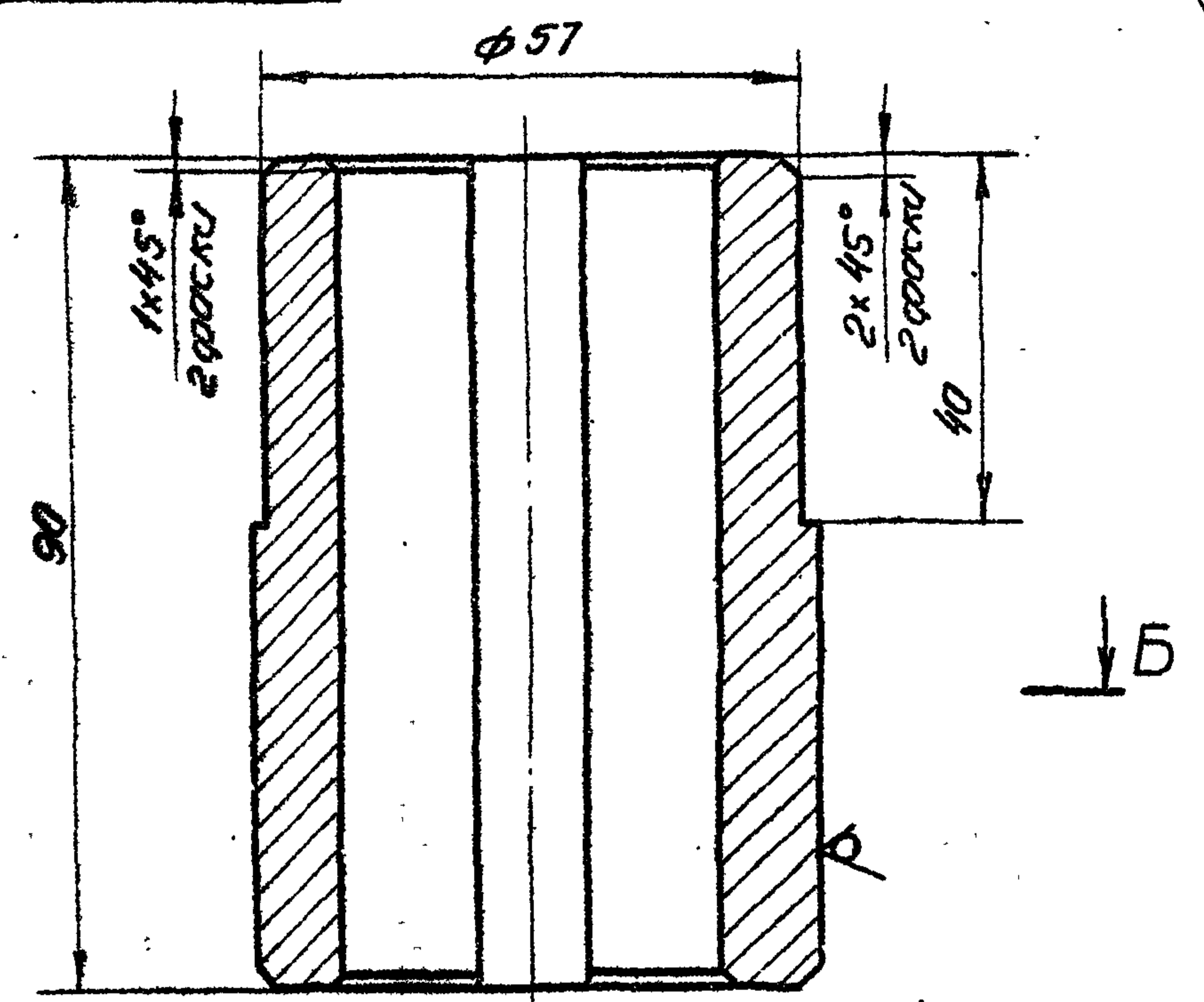
				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.201				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое коническое	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Сурингаев	А.Сурингаев	10/183			A	27	1:2
Прооб.	Искандеров	Г.Искандеров	12/0483			Лист	Листов	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19/0183					
Т.инж.проект.	Настасев	В.Настасев	25/0483					
Н.контр.	Мельник	В.Мельник	28/0483		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв.	Сидоренко	В.Сидоренко	30/0483		Котировала: А.И.Иванов			формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

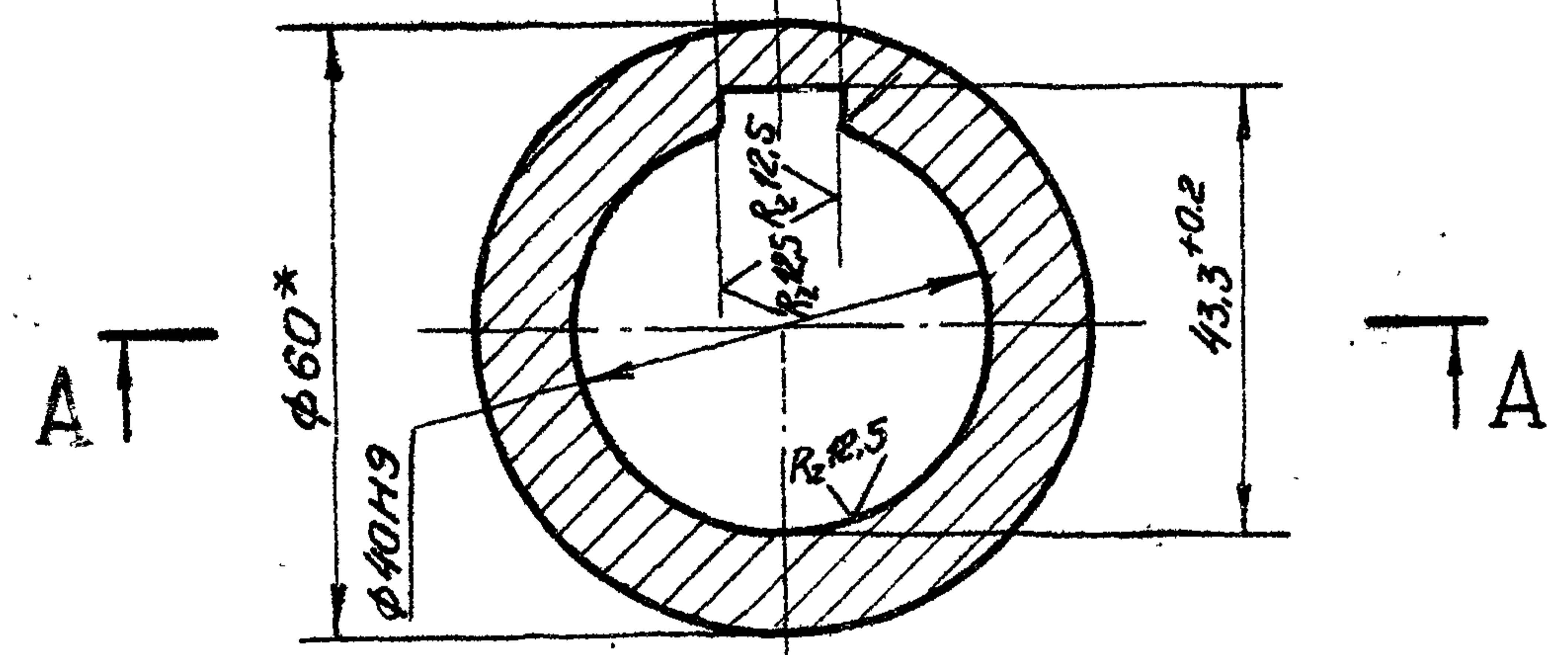
26.058.ПВ.044.001

A-A

Rz 50 (✓)



B-B 12 9



1. Смещение и перекос шланочного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шланочного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подвезника

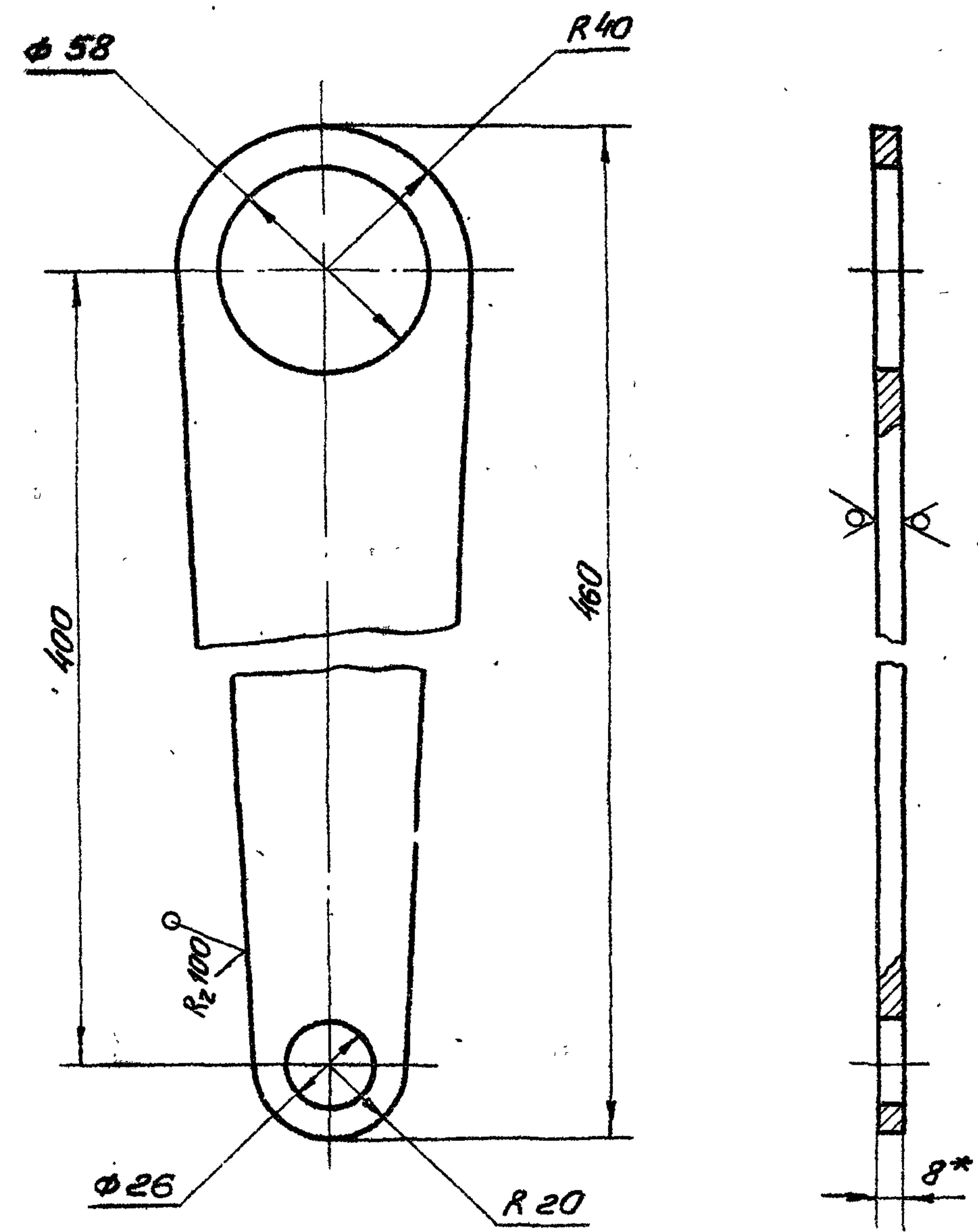
3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A	0.9	1:1
Проб.	Искандеров	2.12.83	И.Сидор	12.04.83	Листов 1		
Т.контр.	Грош	19.04.83					
ГНП	Нагаев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	28.04.83					
Утв.	Филоменко	26.04.83					
Втулка					60-В-ГОСТ 2590-71*		
Круг					БСтЗпс5-1-ГОСТ 535-79		

Формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50 (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.002

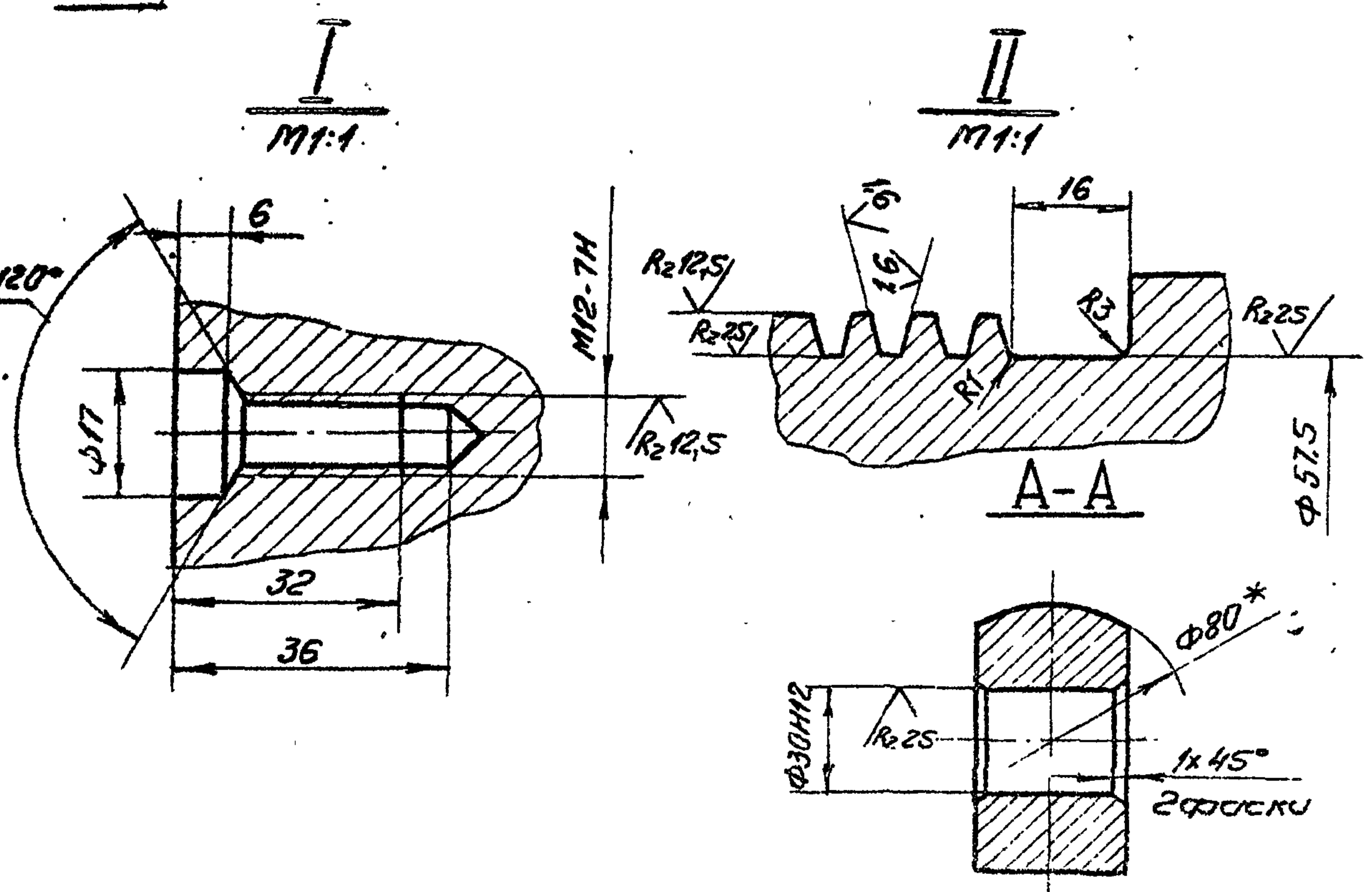
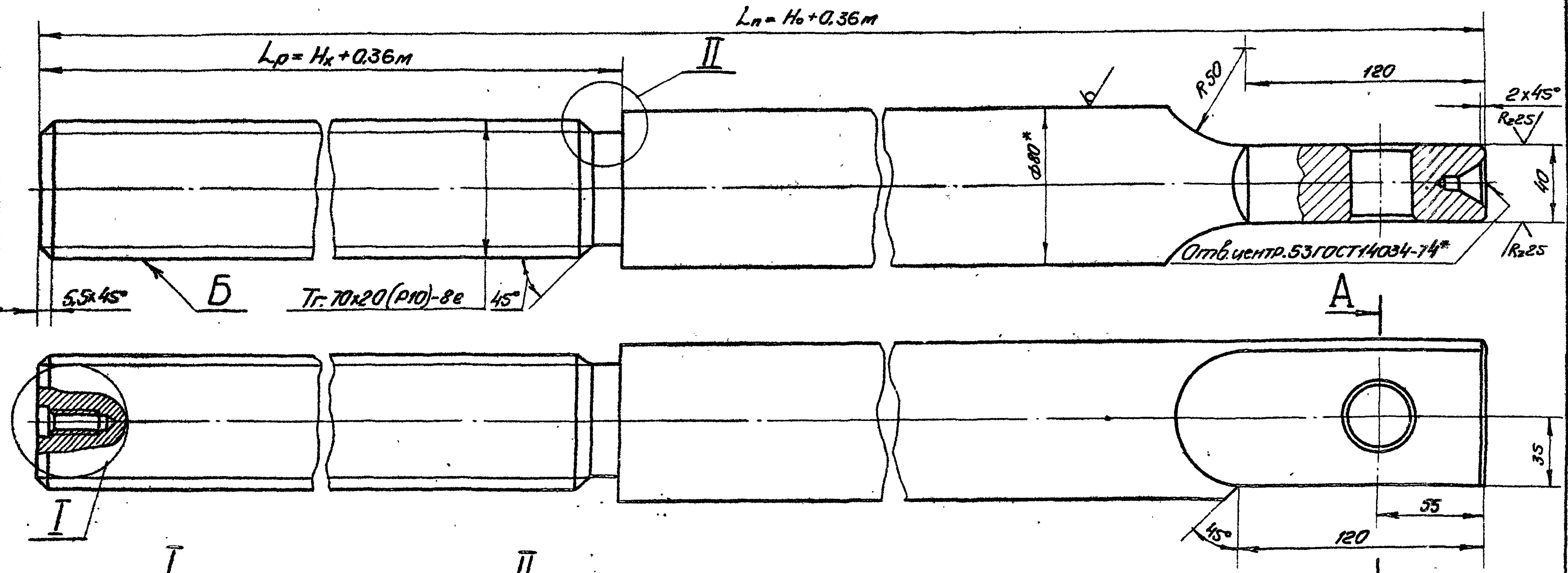
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Лист	№ докум. <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>A</td> <td>1.41</td> <td>1:2</td>	Подп.	Дата	A	1.41	1:2
Проб.	Искандеров	2.12.83	И.Сидор	12.04.83	Листов 1		
Т.контр.	Грош	19.04.83					
ГНП	Нагаев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	28.04.83					
Утв.	Филоменко	26.04.83					
Полоса					Б-ПН-НО8ГОСТ19903-74		
Лист					БСтЗпс5ГОСТ14637-79		

Копировала: Филоменко Формат А4

26.058.ПВ.050.001

Rz 50 (✓)

Серия 3: 820.2 - 44 Выпуск 12



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2мм
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02мм
3. Масса винта грузовой Q_B определяется по формуле $39,46L_n - (13,4L_p + 16)кг$.
4. *Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общему на изготовление подвешника.

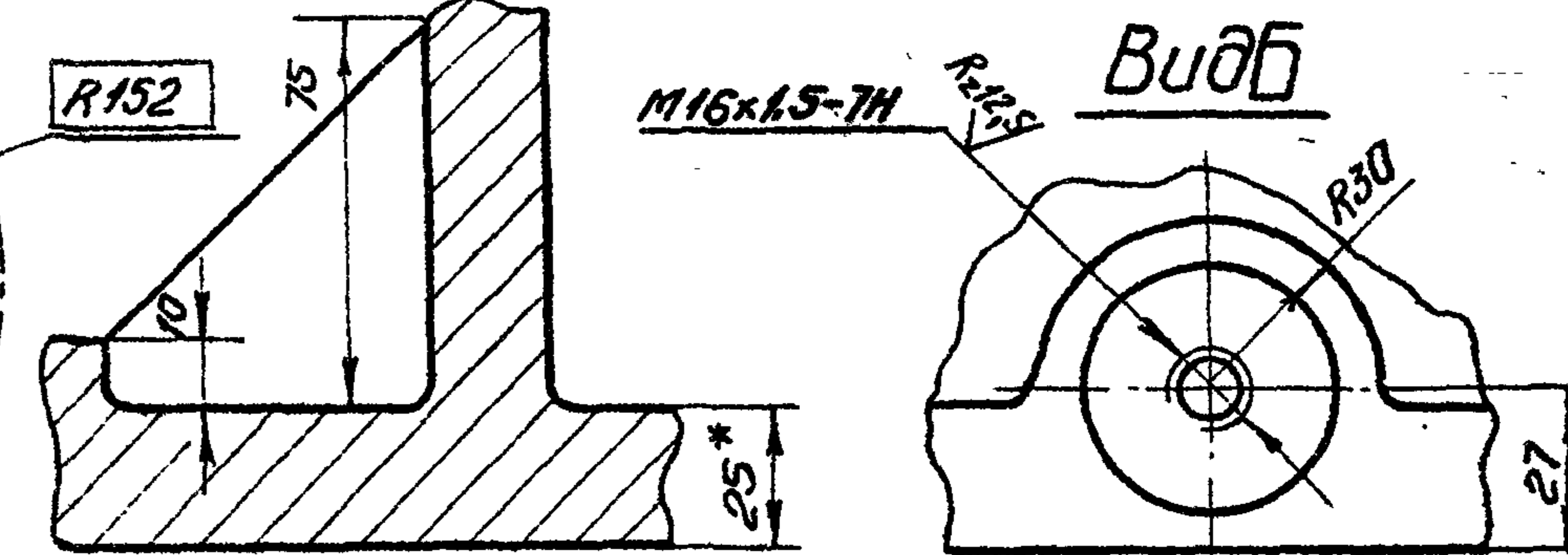
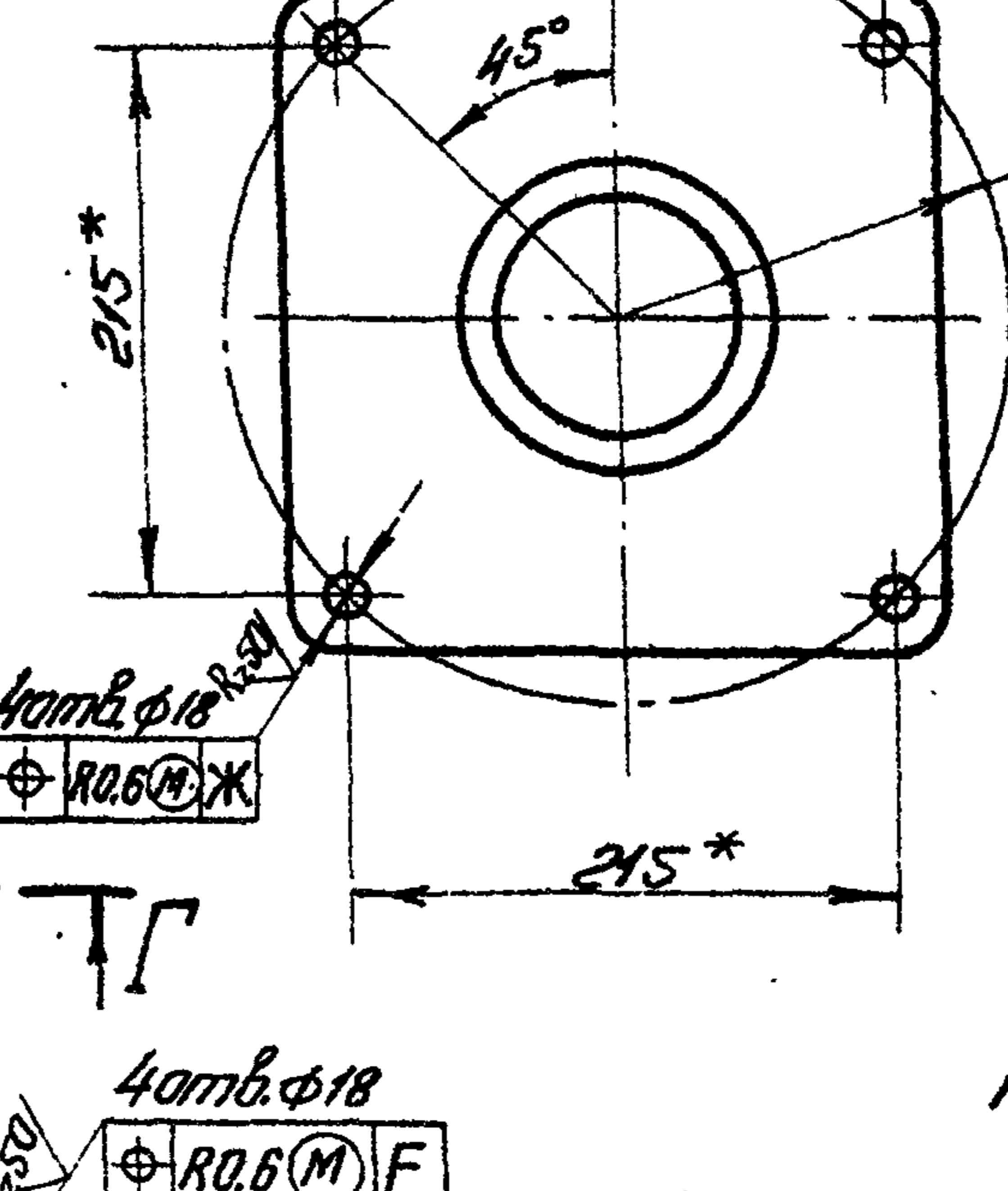
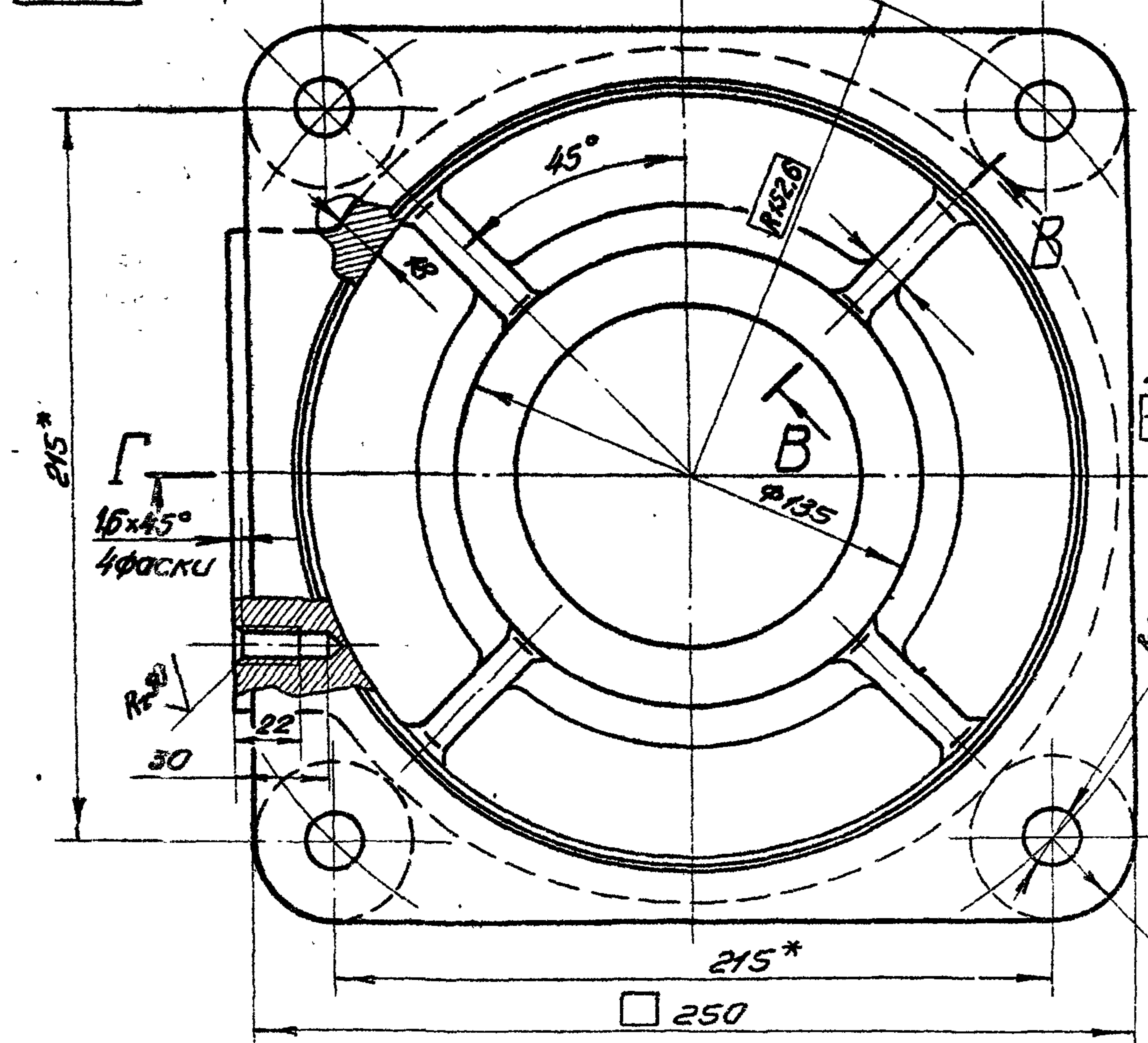
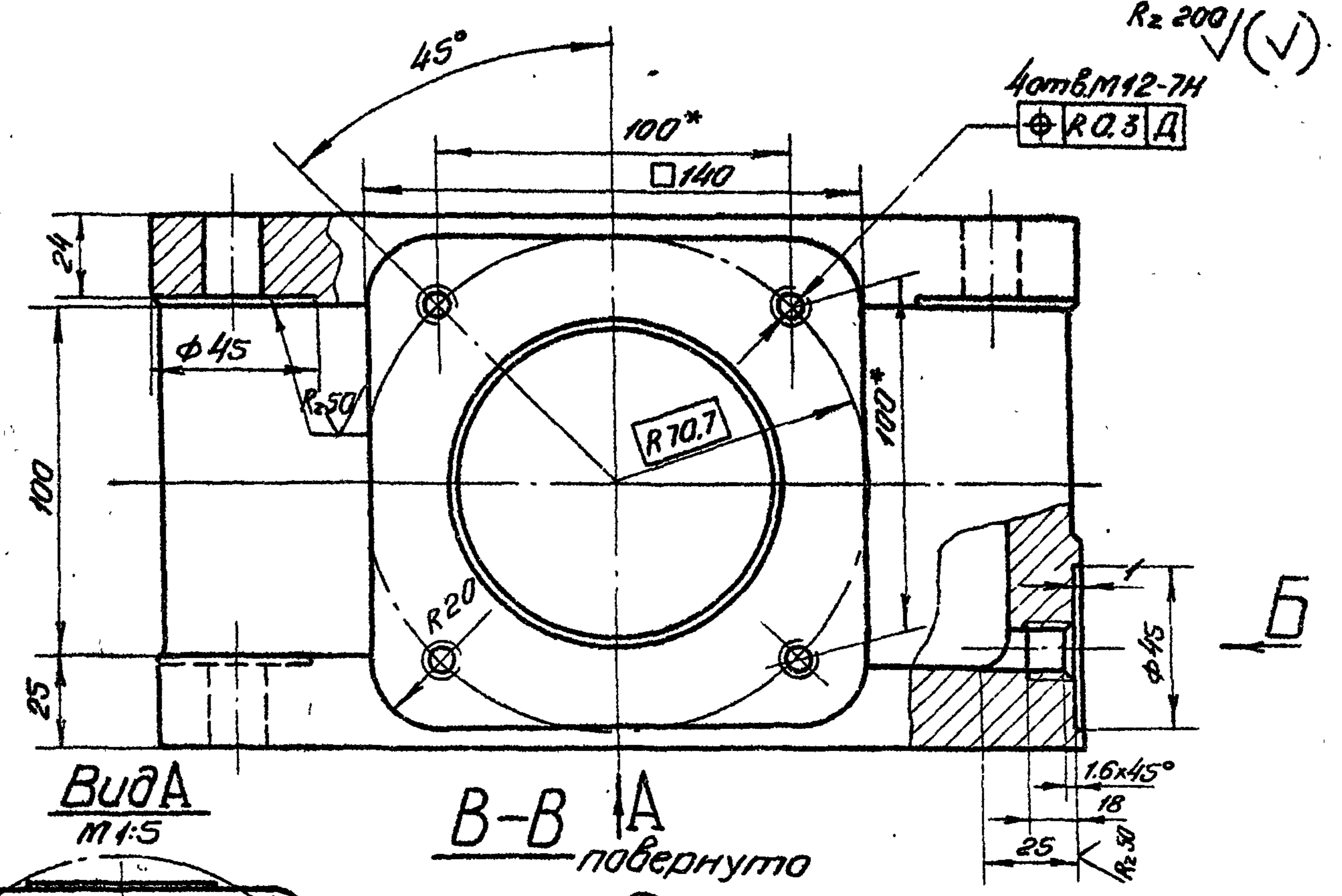
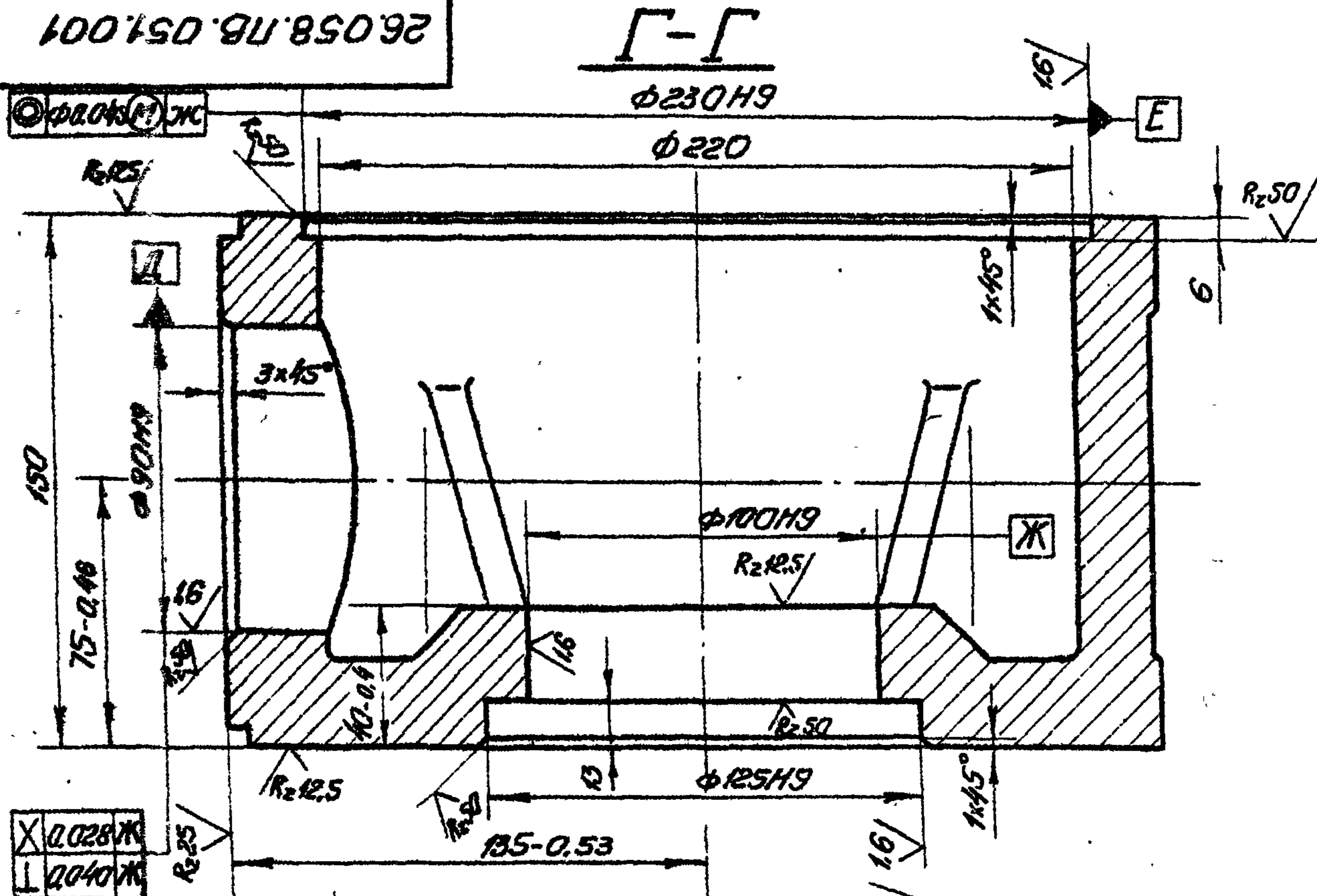
				3. 820.2 - 44 26.058.ПВ.050.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт грузовой	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Сидорова	А. В.	4.04.88	А		0,13	1:2	
Проб.	Ускандаров	В. И.	07.01.88	Листы Листов 1				
Т.контр.	Гросс	И. И.	19.01.88					
Г.И.П.	Ногов	С. В.	25.01.88					
Н.контр.	Мышкин	В. И.	28.01.88					
Уг.тв.	Филоменко	С. И.	28.01.88					
				80-В-ГОСТ 2590-71* 45Б-2ГОСТ 1050-74*				

Копировала: [Signature] С.И.М. 1:3

Школы Подп. и дата вставки. Школы Подп. и дата

26.058.ПВ.051.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подзетника

Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата

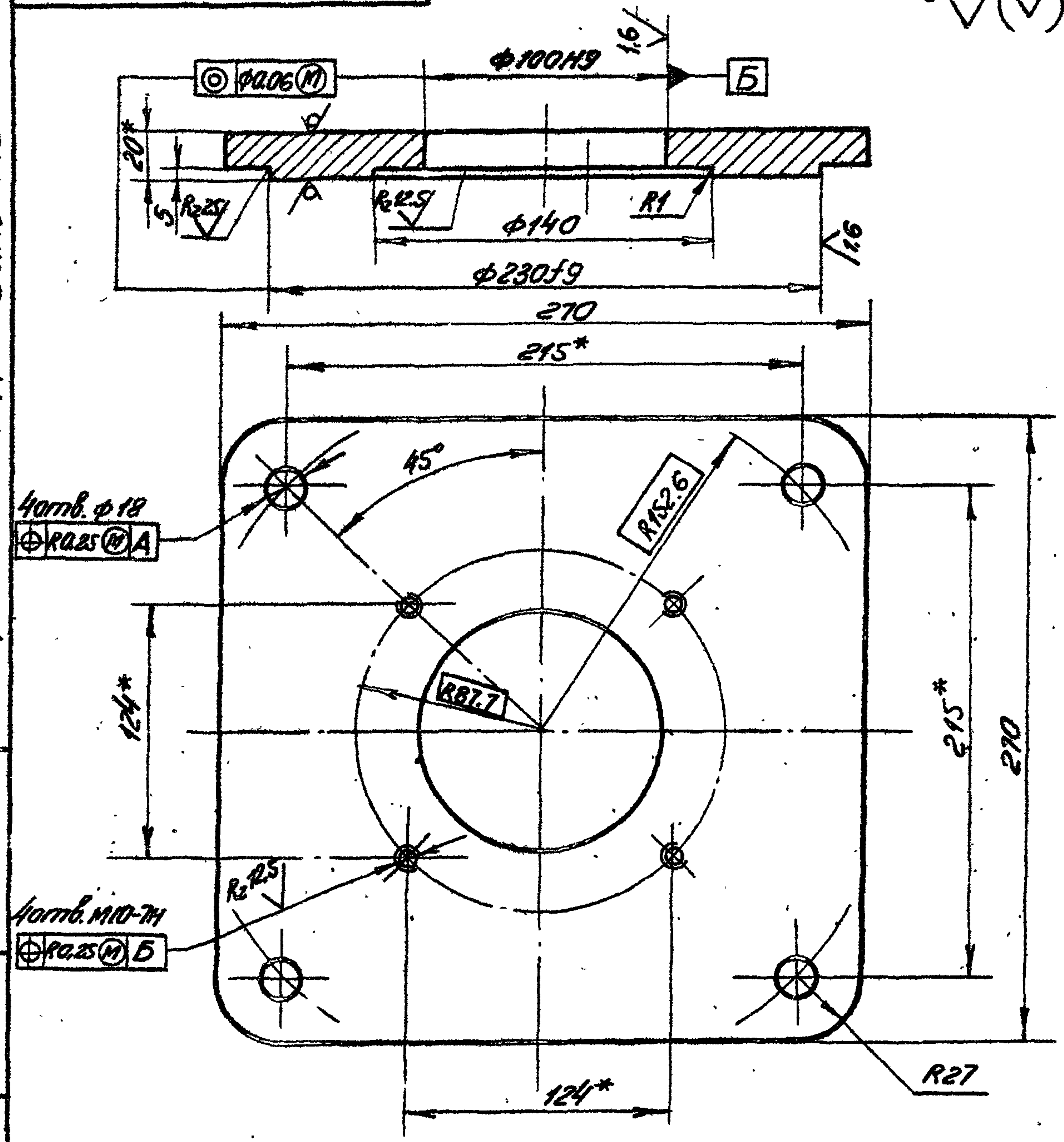
				3.820.2-44		26.058.ПВ.051.001	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучеев	И. Саргучеев	10/04/83		A	24.2	1:2
Проб.	Искондеров	Искондеров	12/04/83		Листы	Листов 1	
Т. контрол.	Грош	Грош	19/04/83				
Г.Н.П.	Ногоев	Ногоев	25/04/83				
Н. контрол.	Майшикин	Майшикин	28/04/83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	26/04/83				
				Отливка по ГОСТ 1412-79*			

Копировано: Фучин
 Формат А3

26.058.ПВ.051.002

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

R₂₅₀ (✓)



4 отв. φ18
φR25 (M) А

4 отв. М10-7Н
φR25 (M) Б

* Размеры для справок

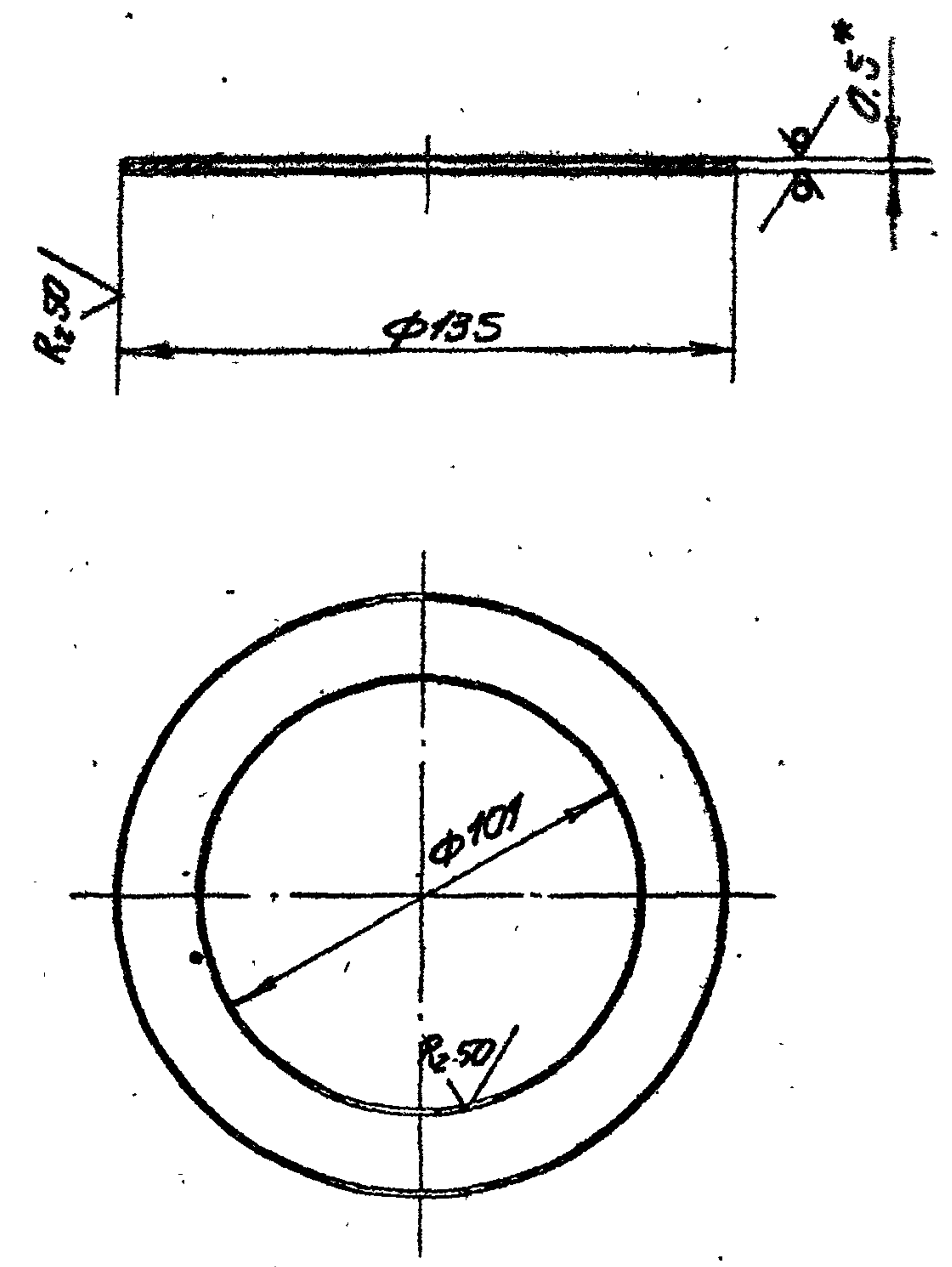
3.820.2-44
26.058.ПВ.051.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Саргучаев		14.04.83	А	8.3	1:2.5
Проб.		Искандеров		12.04.83			
Т.Контр.		Грош		19.04.83			
ГНП		Нагаев		25.04.83			
Н.Контр.		Мышкин		28.04.83			
Утв.		Филоменко		26.04.83			

Крышка корпуса
Б-ПН-НО-20 ГОСТ 13903-74
ВотЗПС ГОСТ 14637-79

Копировала: [подпись] Формат А4

26.058.ПВ.051.003



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.051.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Саргучаев		14.04.83	А	0.025	1:2
Проб.		Искандеров		12.04.83			
Т.Контр.		Г. Жу		25.04.83			
ГНП		Нагаев		19.04.83			
Н.Контр.		Мышкин		28.04.83			
Утв.		Филоменко		26.04.83			

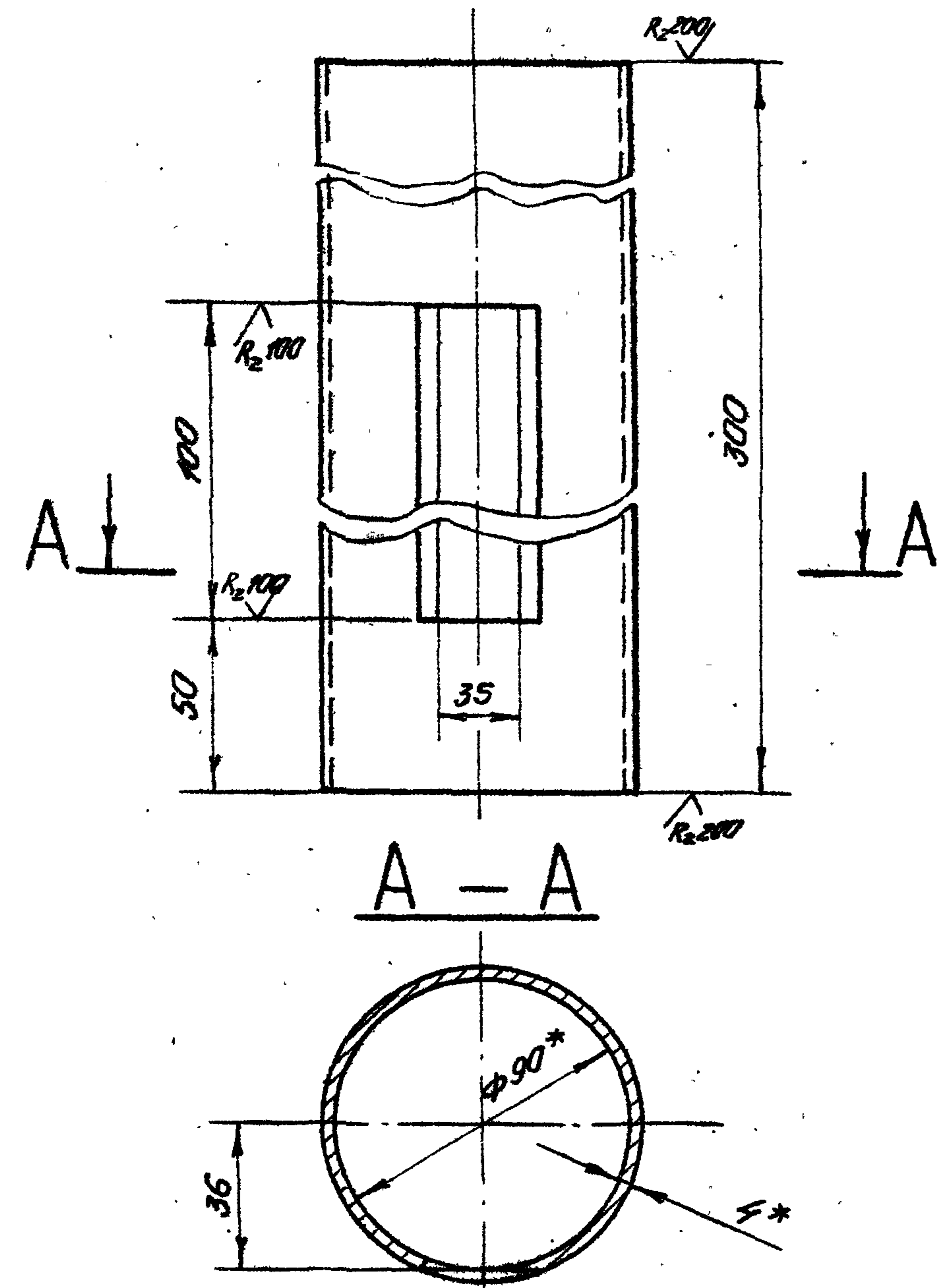
Кольцо регулировочное
Б-ПН-НО-05 ГОСТ 13903-74
4-й НВЗПС ГОСТ 16523-70

Копировала: [подпись] Формат А4

26.058.178.122.001

(V) ✓

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.178.122.001

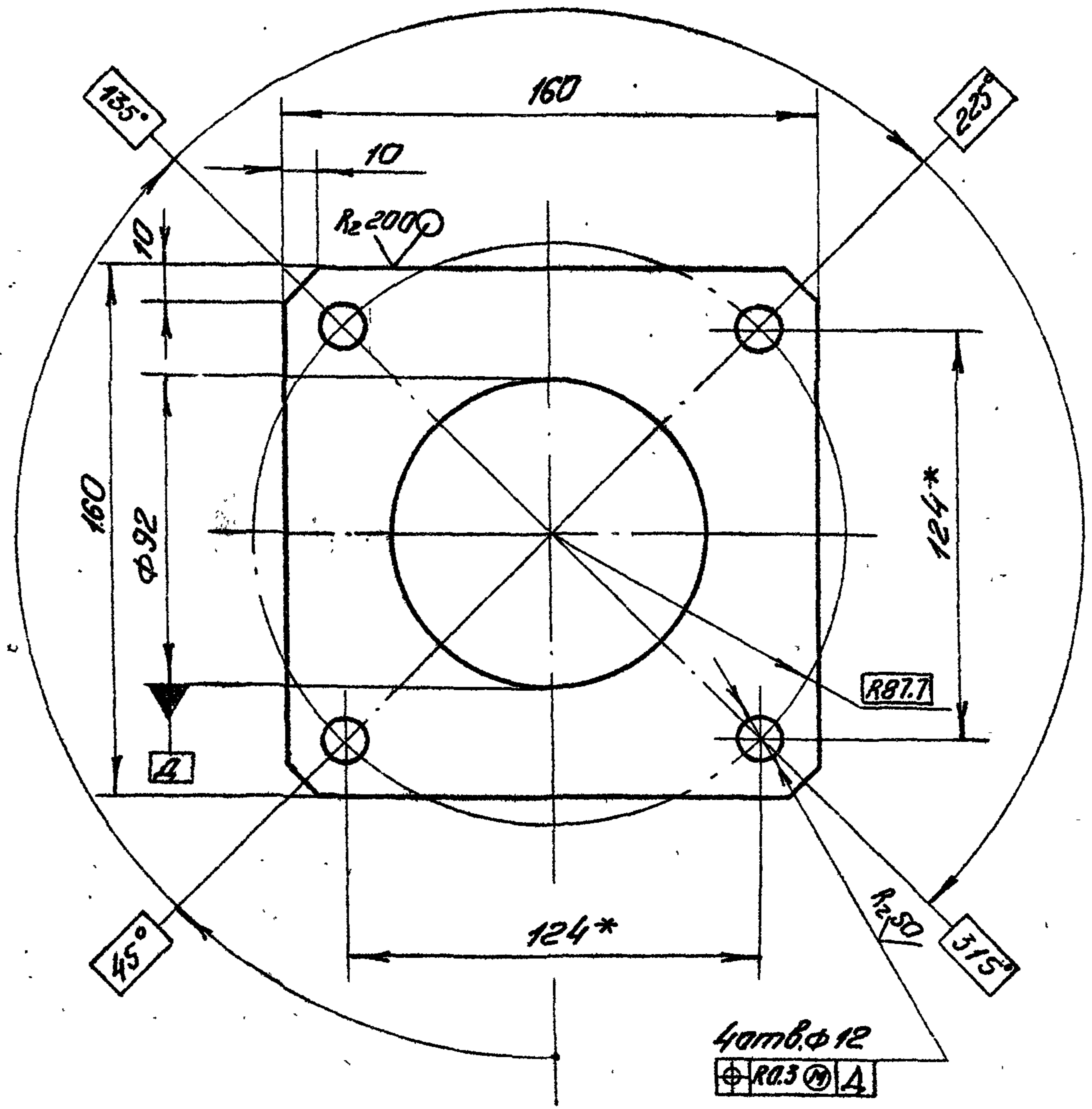
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			4.04.83	A	2.5	1:2
Пров.	Искандеров			12.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			19.04.83			
ГНП	Назаров			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Романенко			26.04.83			

Труба 90x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировала: [Signature] Формат А4

26.058.178.055.001

(V) ✓



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.178.055.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			4.04.83	A	0.9	1:2
Пров.	Искандеров			12.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			19.04.83			
ГНП	Назаров			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Романенко			26.04.83			

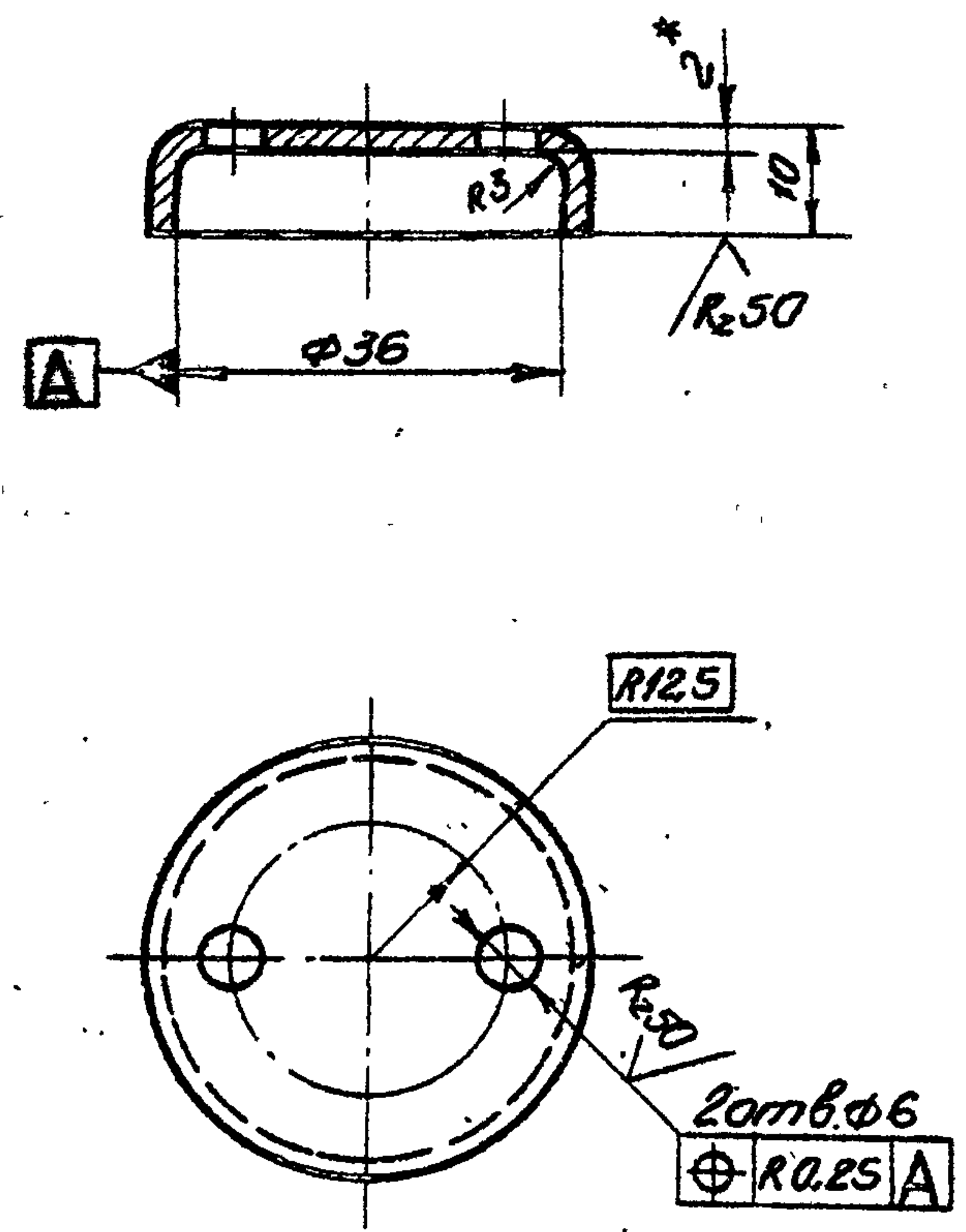
Фланец
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗ-СП3 ГОСТ 14637-79

Копировала: [Signature] Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.092.018

(✓) A



* Размер для справок

3.820.2 - 44

26.058.ПВ.092.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Сармугаев	И.Сармугаев	4.04.83	Крышка отдушины	A	0.03	1:1
Проб.	Искандеров	Э.Искандеров	12.04.83				
Т.Контр.	Грош	Г.Грош	19.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	В.Нагаев	25.04.83				
Н.Контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83				
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	06.04.83				

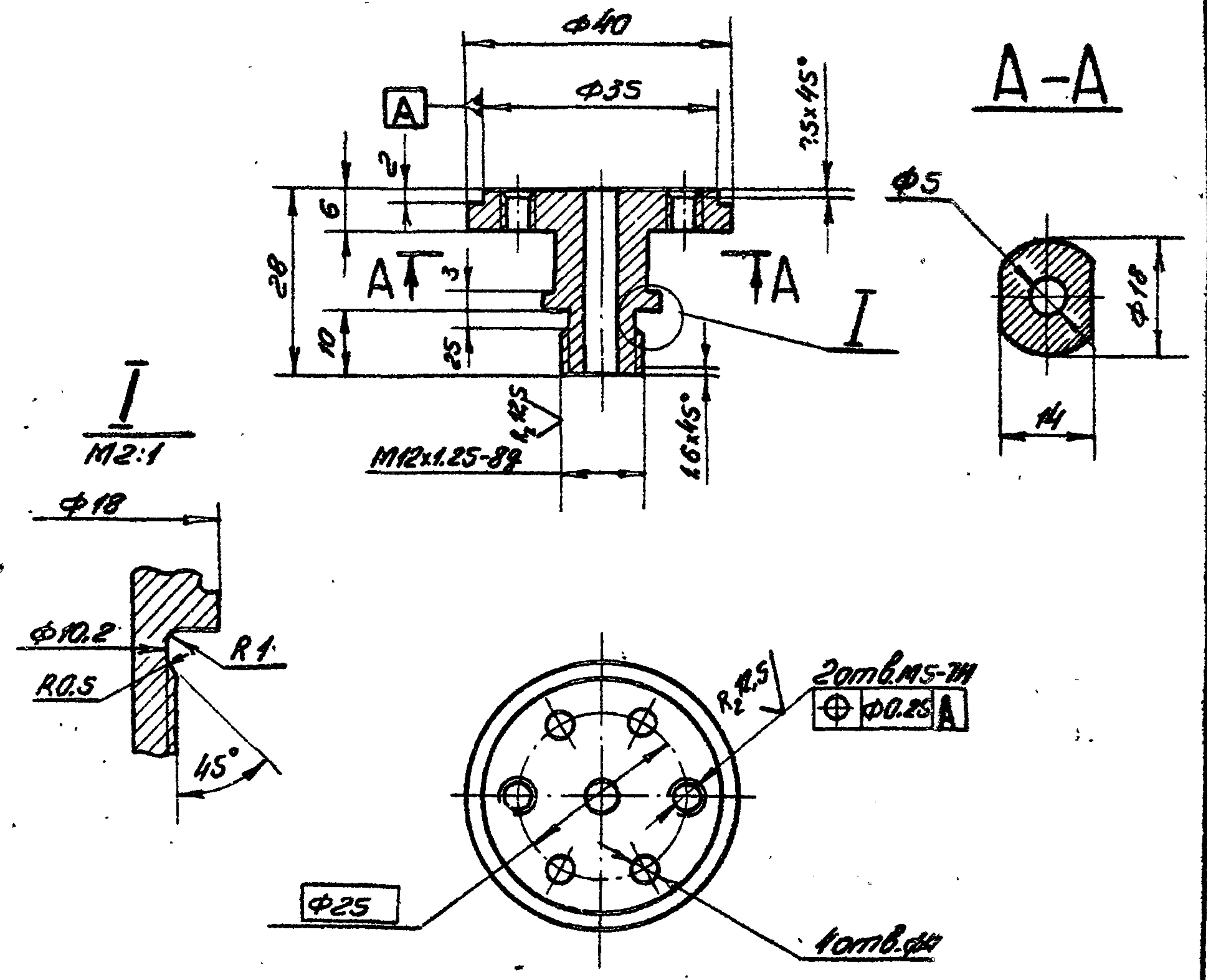
Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74
А-И-НВ-0-3 ГОСТ 16523-70

Копировала: Жульникова Формат А4

61

26.058.ПВ.092.017

Rz 25/ (✓)



3.820.2 - 44

26.058.ПВ.092.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Сармугаев	И.Сармугаев	4.04.83	Корпус отдушины	A	0.08	1:1
Проб.	Искандеров	Э.Искандеров	12.04.83				
Т.Контр.	Грош	Г.Грош	19.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	В.Нагаев	25.04.83				
Н.Контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83				
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	06.04.83				

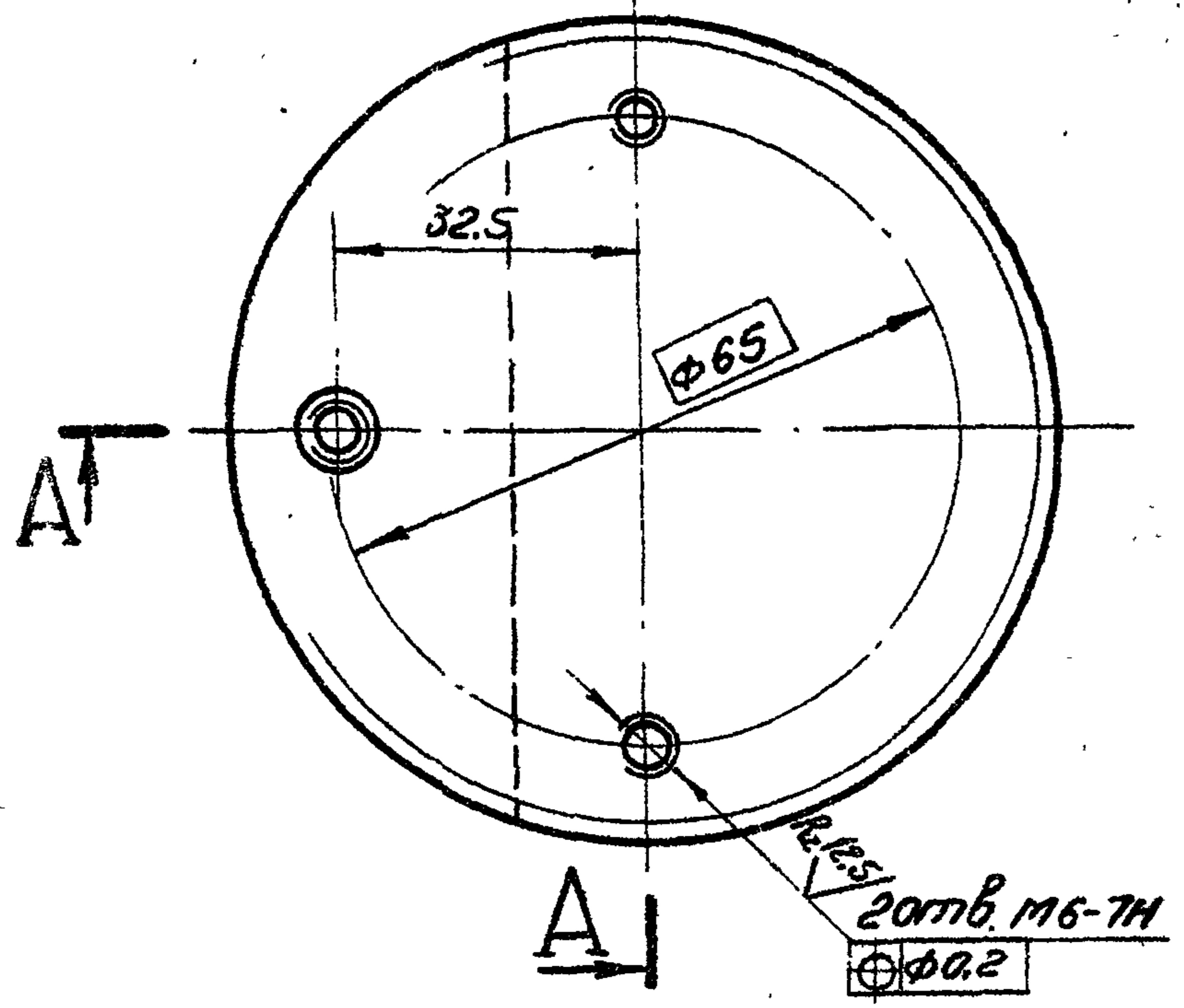
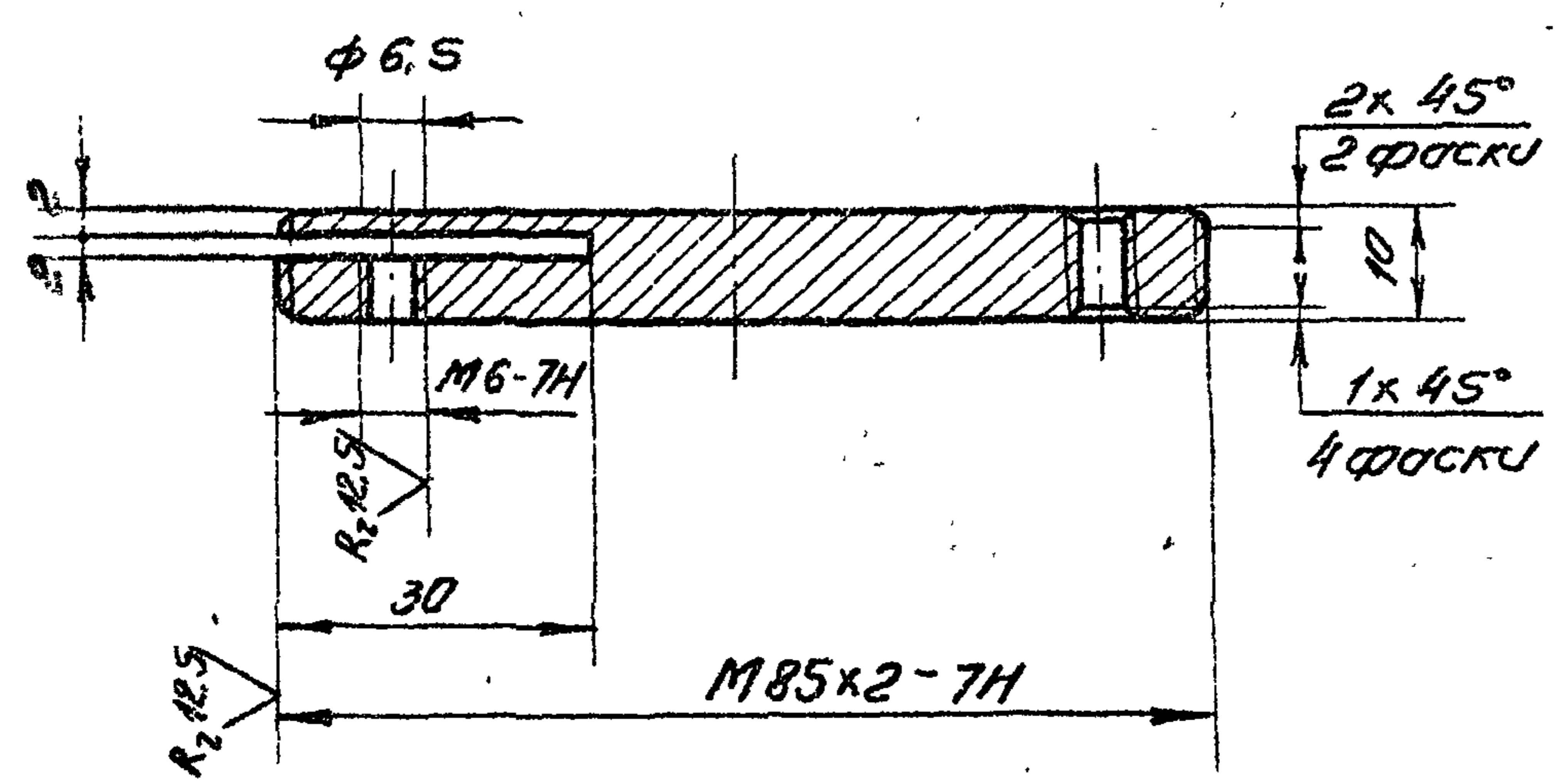
Ст 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировала: Жульникова Формат А4

26.058.ПВ.094.005

Rz 25/ (✓)

A-A



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.005

Диск
регулируемый

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

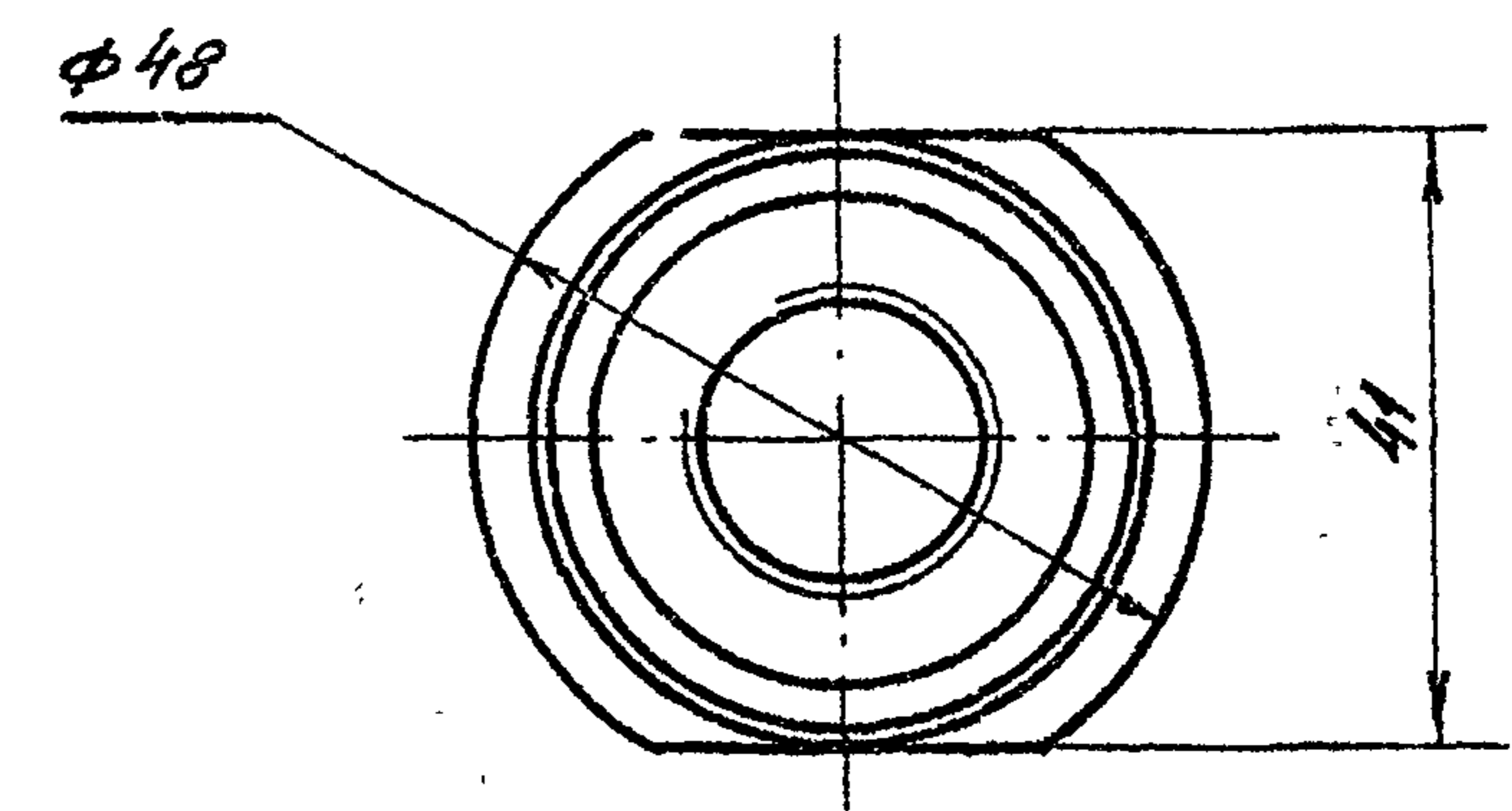
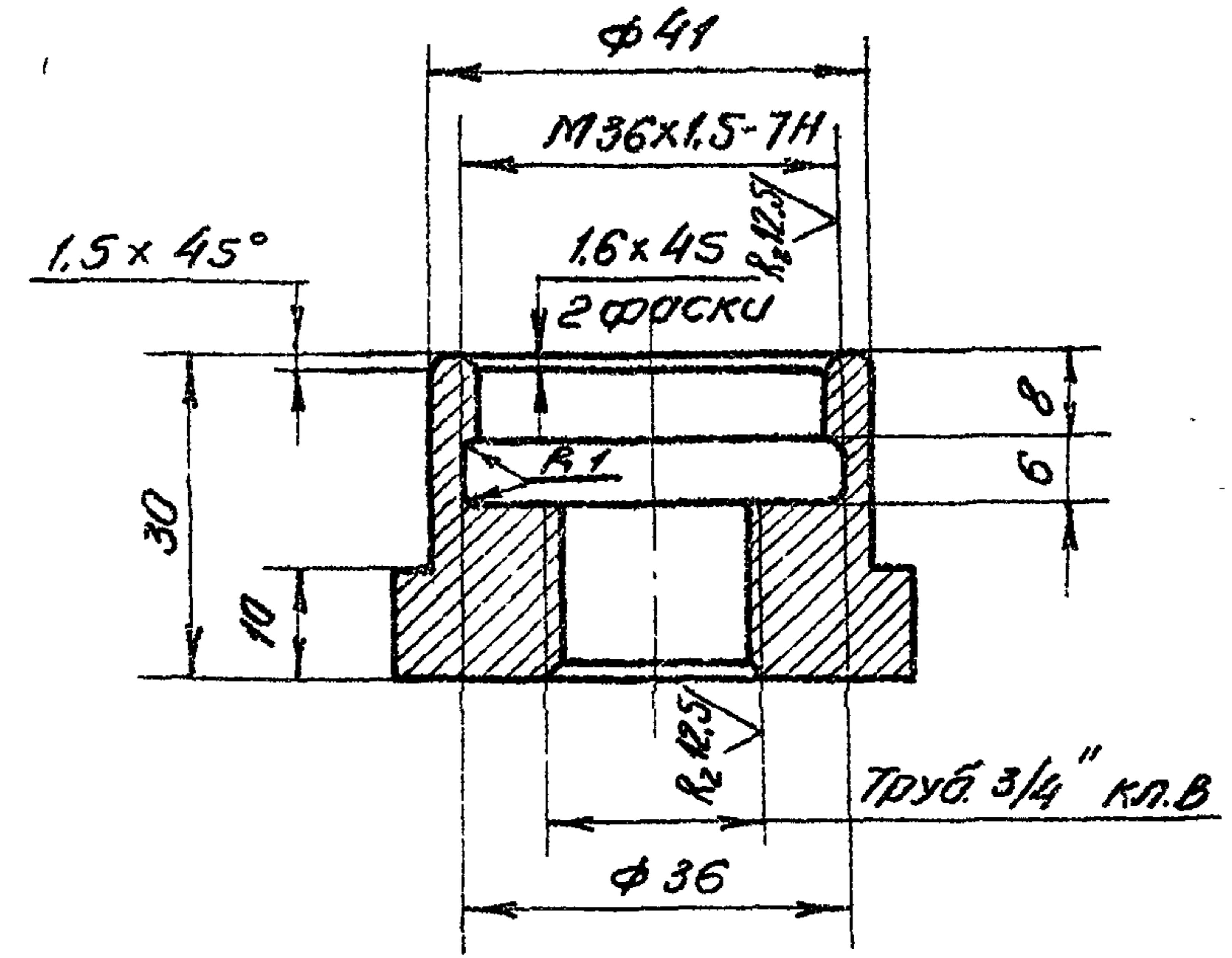
Копировала: [Signature] Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	19.04.83	
Проб.	Искандеров	У.С.	19.04.83	
Т.контр.	Гроз	А.С.	19.04.83	
ГНП	Насоев	Н.С.	25.04.83	
Н.контр.	Мамедов	С.М.	28.04.83	
Утв.	Филаненко	Л.С.	26.04.83	

26.058.ПВ.094.006

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.094.006

Гайка

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Копировала: [Signature] Формат А4

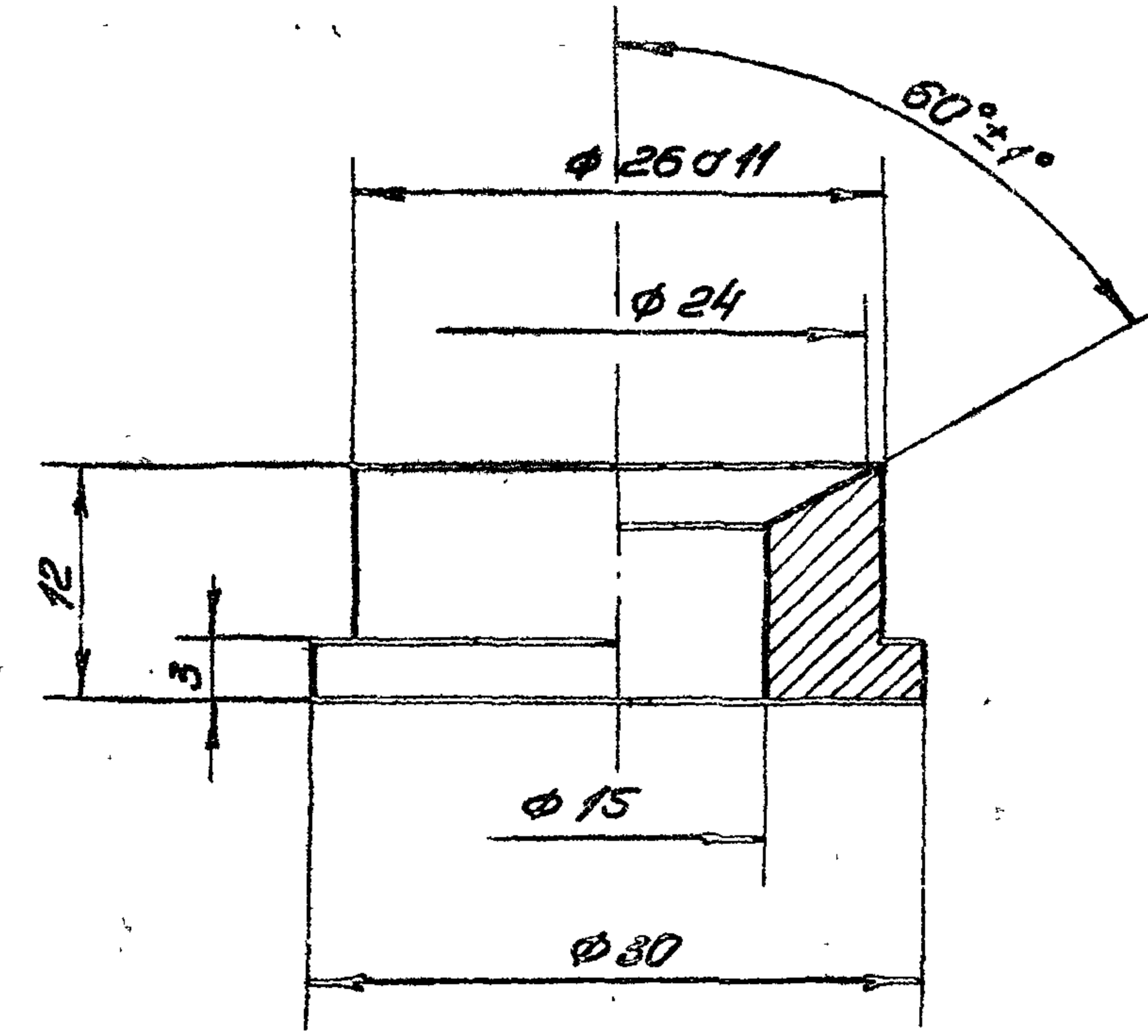
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	19.04.83	
Проб.	Искандеров	У.С.	19.04.83	
Т.контр.	Гроз	А.С.	19.04.83	
ГНП	Насоев	Н.С.	25.04.83	
Н.контр.	Мамедов	С.М.	28.04.83	
Утв.	Филаненко	Л.С.	26.04.83	

26.058.ПВ.094.007

Rz25

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



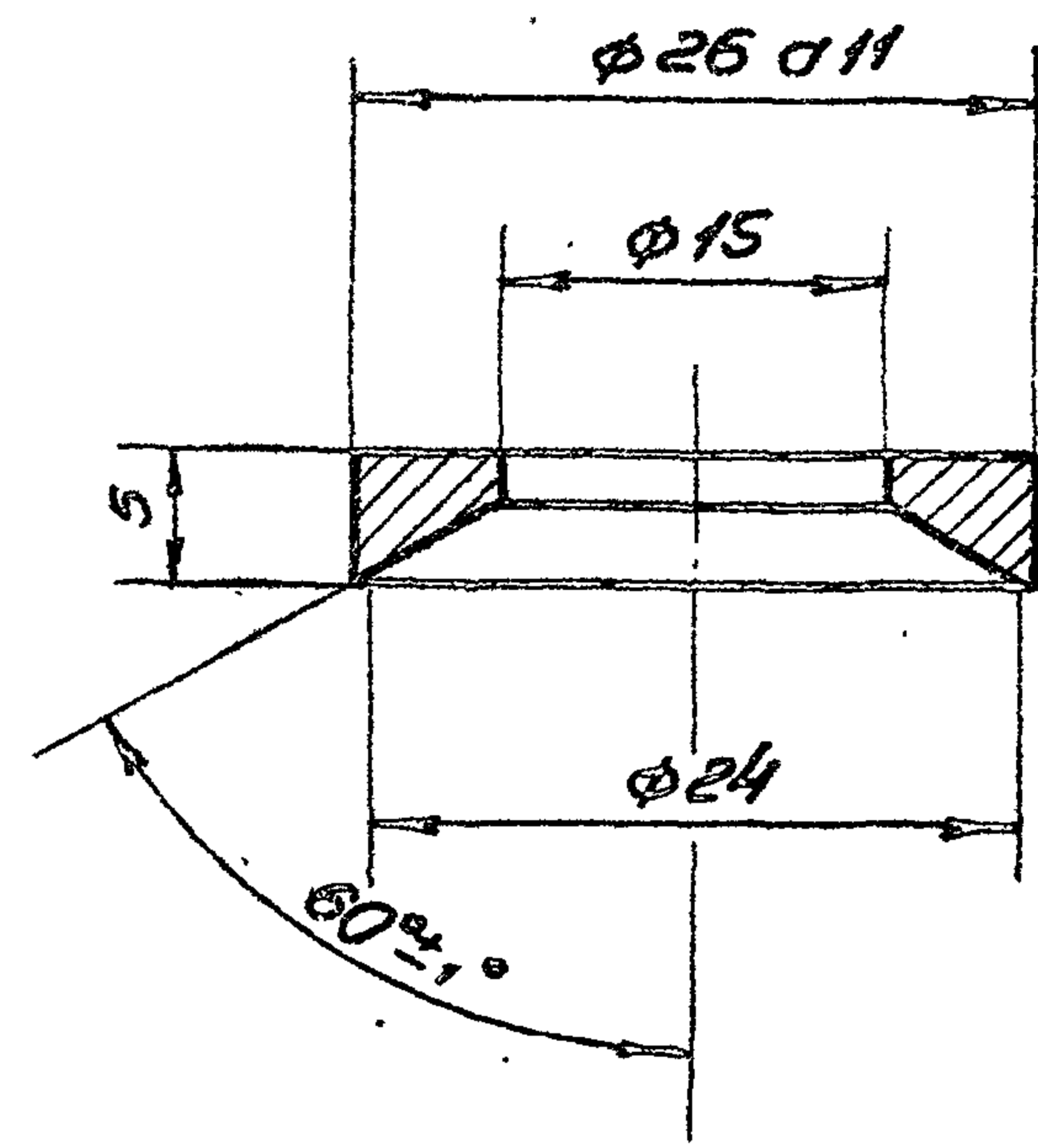
Имя, Подпись, Дата, Взят от №, Имя, Подпись, Дата

3.820.2-44				Лист	Масса	Масштаб
26.058.ПВ.094.007				A	0.035	2:1
Имя	Подпись	Дата	Взят от №	Имя	Подпись	Дата
Разраб.	Саргушев	12.04.83		Имя	Подпись	Дата
Проб.	Искандеров	12.04.83		Имя	Подпись	Дата
Контр.	Грош	19.04.83		Имя	Подпись	Дата
ГНП	Назаров	28.04.83		Имя	Подпись	Дата
Исполн.	Мельник	28.04.83		Имя	Подпись	Дата
Утв.	Филоменко	28.04.83		Имя	Подпись	Дата

Втулка
Лист 3 от 3 ГОСТ 380-71*
Копировано: 28.04.83 - формат А4

26.058.ПВ.094.008

Rz25

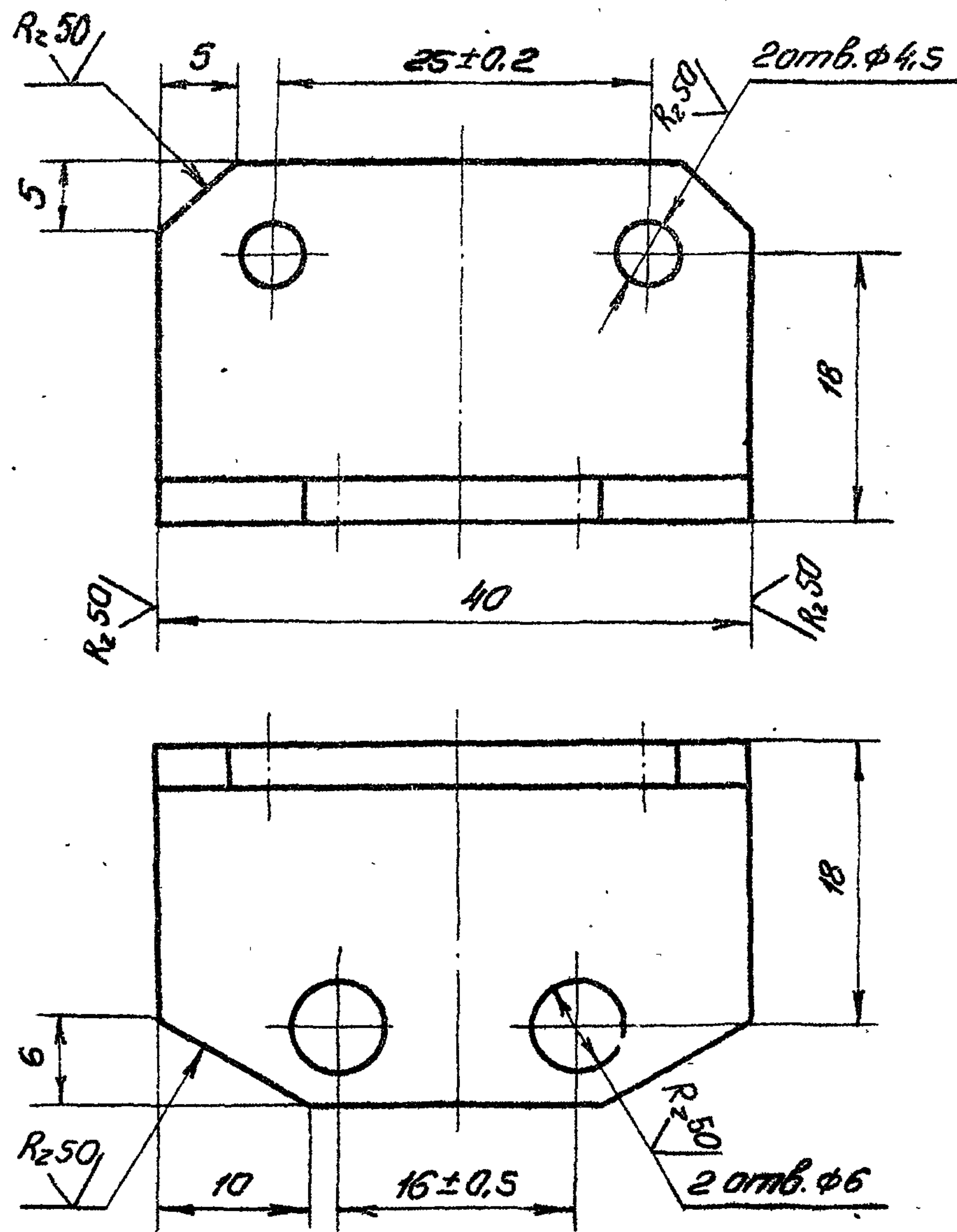


Имя, Подпись, Дата, Взят от №, Имя, Подпись, Дата

3.820.2-44				Лист	Масса	Масштаб
26.058.ПВ.094.008				A	0.01	2:1
Имя	Подпись	Дата	Взят от №	Имя	Подпись	Дата
Разраб.	Саргушев	12.04.83		Имя	Подпись	Дата
Проб.	Искандеров	12.04.83		Имя	Подпись	Дата
Контр.	Грош	19.04.83		Имя	Подпись	Дата
ГНП	Назаров	28.04.83		Имя	Подпись	Дата
Исполн.	Мельник	28.04.83		Имя	Подпись	Дата
Утв.	Филоменко	28.04.83		Имя	Подпись	Дата

Втулка
Лист 3 от 5 ГОСТ 380-71*
Копировано: 28.04.83 - формат А4

26.058.ПВ.094.009



(✓) /

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Взам. инв. № / Инв. №-дубл. / Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Уголок

Лист Масса Масшт.

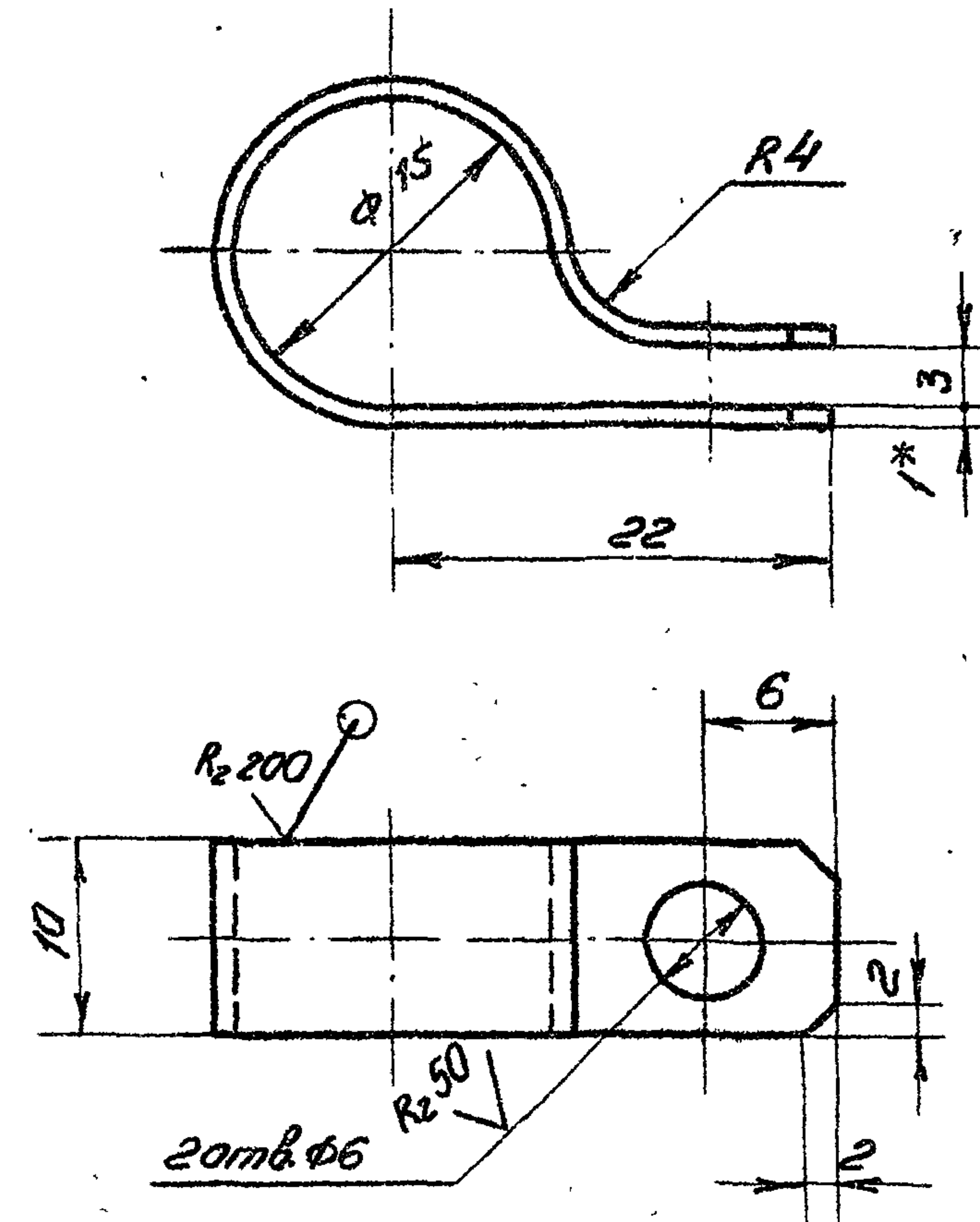
A 0.036 2:1

Лист Листов 1

Уголок
Б25х25х3 ГОСТ 8509-72*
ВСтЗпс 5-1 ГОСТ 535-79

Копирована: Формат А4

26.058.ПВ.094.010



(✓) /

Взам. инв. № / Инв. №-дубл. / Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Хомут

Лист Масса Масшт.

A 0.005 2:1

Лист Листов 1

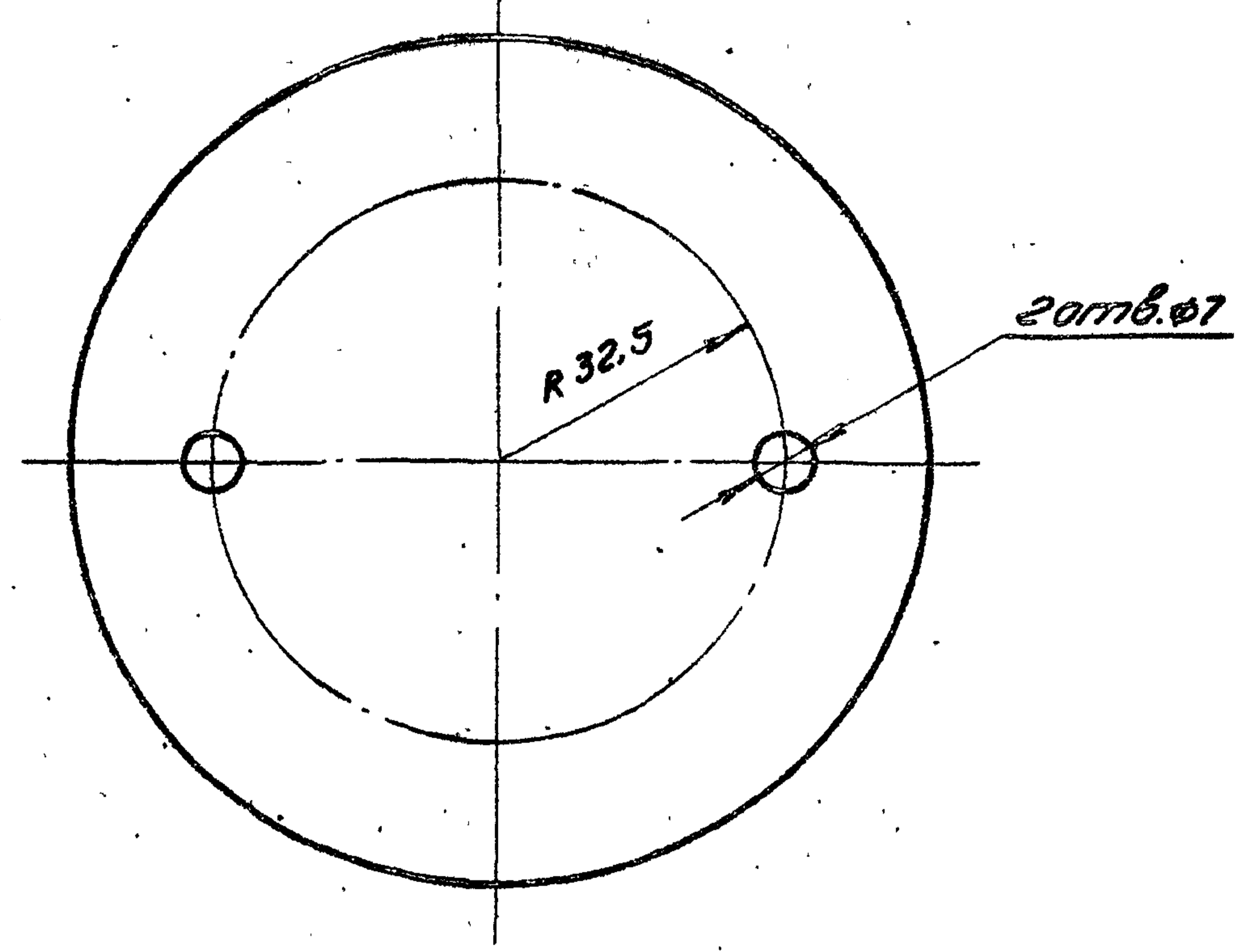
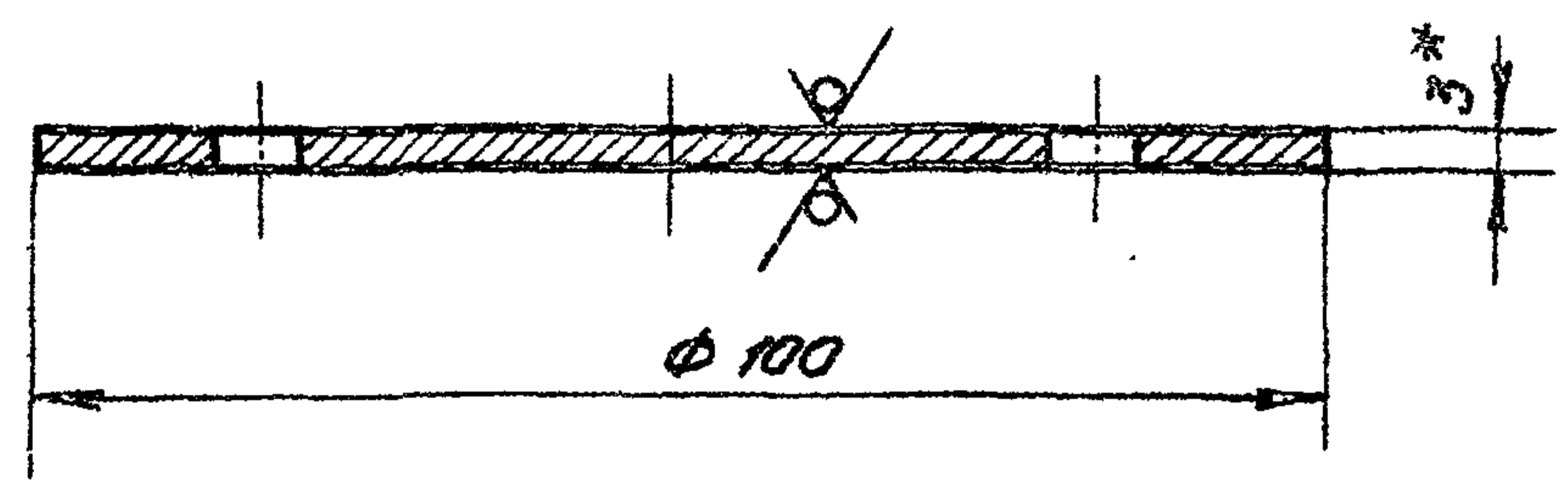
Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ СтЗпс ГОСТ 16523-70*

Копирована: Формат А4

* Размер для справок

26.058.18.094.011

Rz 50 (✓)



1. * Размер для справок

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	А.С.	4.01.88	
Проб.	Искандеров	С.В.	11.01.88	
Т.контр.	Грош	С.В.	25.01.88	
ГНП	Ногоев	С.В.	25.01.88	
И.контр.	Мышкун	В.И.	25.01.88	
Утв.	Филоменко	С.В.	25.01.88	

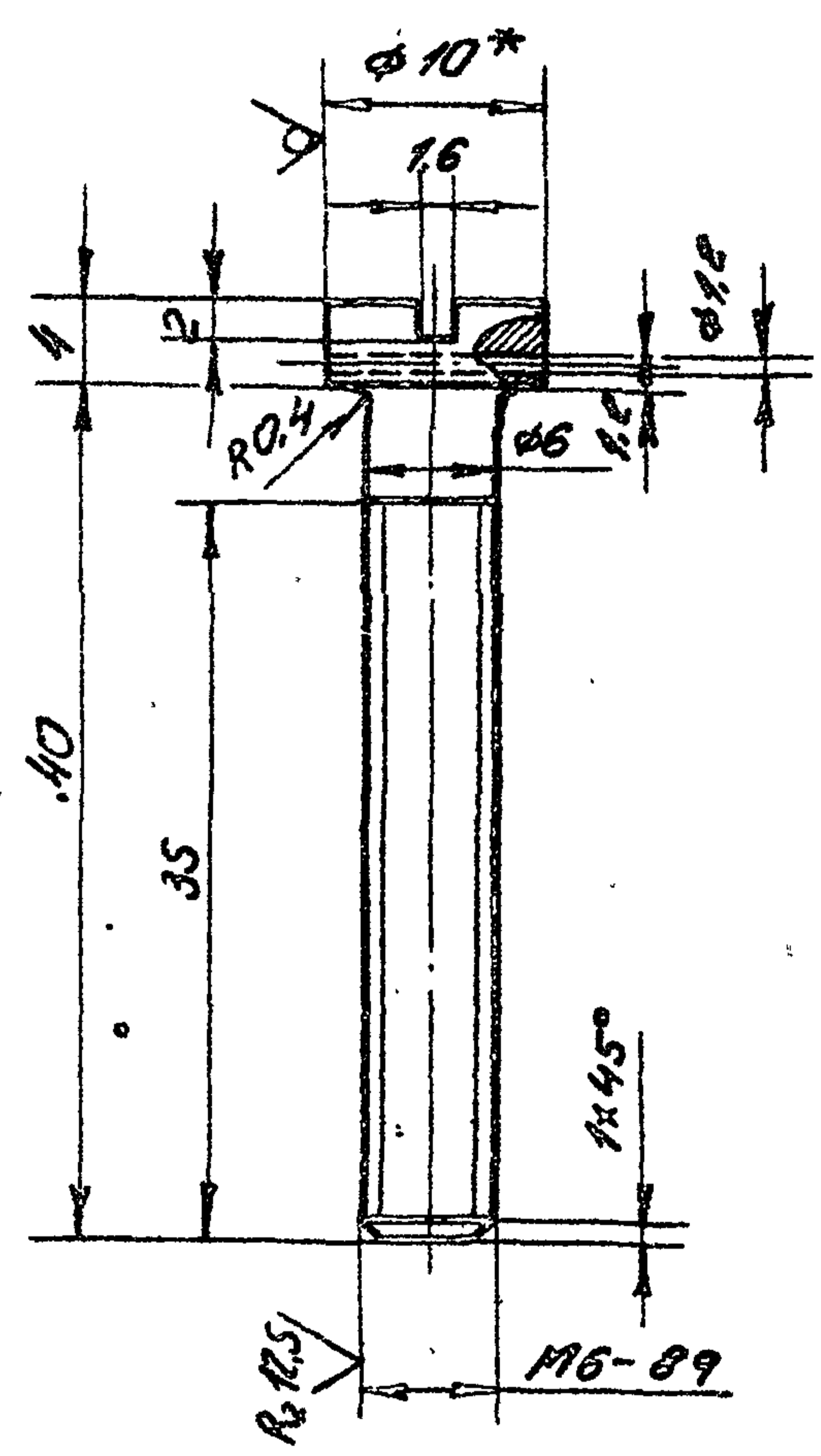
3.820.2-44
26.058.18.094.011

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	А.С.	4.01.88	
Проб.	Искандеров	С.В.	11.01.88	
Т.контр.	Грош	С.В.	25.01.88	
ГНП	Ногоев	С.В.	25.01.88	
И.контр.	Мышкун	В.И.	25.01.88	
Утв.	Филоменко	С.В.	25.01.88	

Копировано: 01.01.88 - 000мм А4

26.058.18.094.012

Rz 50 (✓)



Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	А.С.	4.01.88	
Проб.	Искандеров	С.В.	11.01.88	
Т.контр.	Грош	С.В.	25.01.88	
ГНП	Ногоев	С.В.	25.01.88	
И.контр.	Мышкун	В.И.	25.01.88	
Утв.	Филоменко	С.В.	25.01.88	

3.820.2-44
26.058.18.094.012

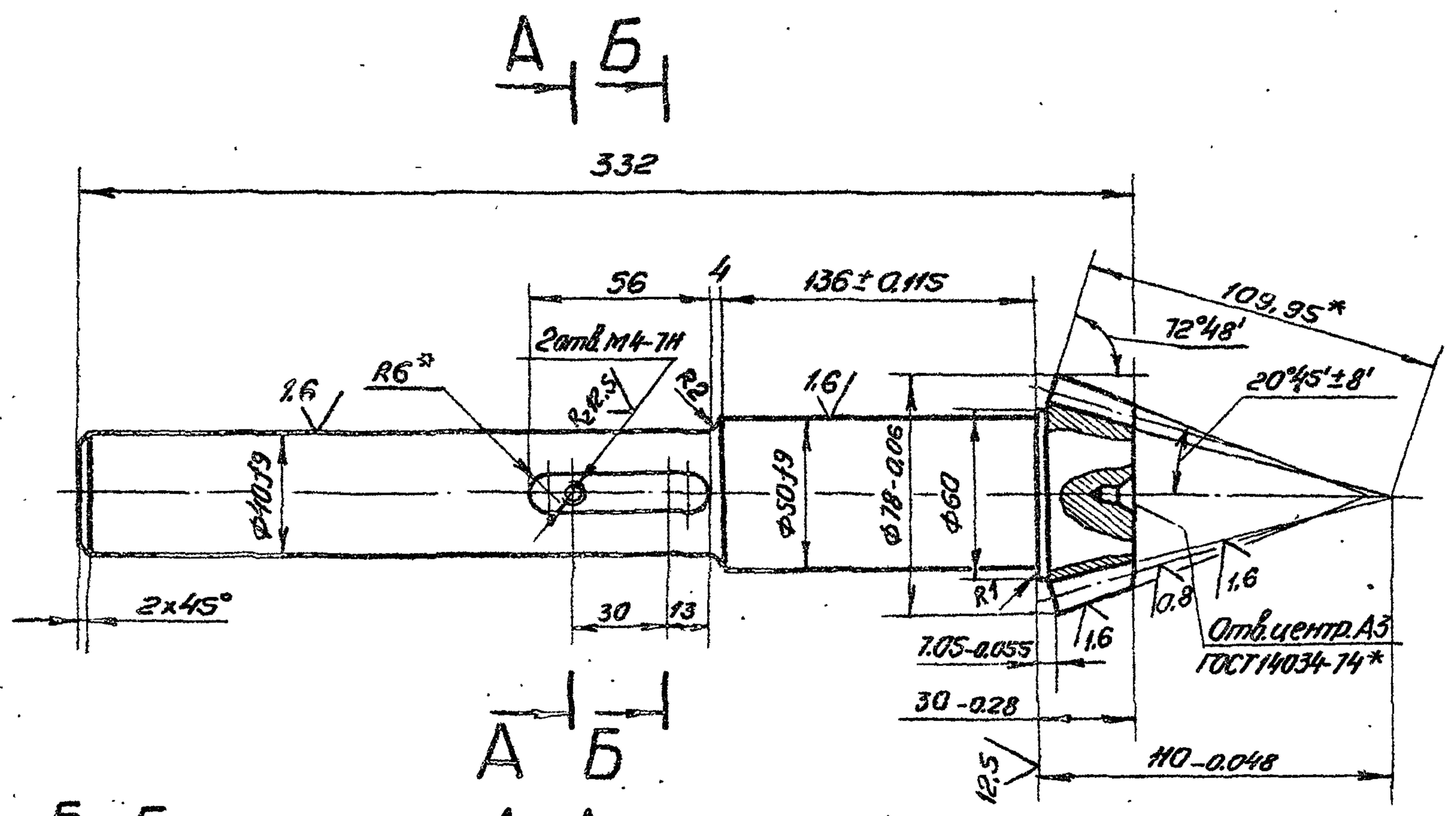
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	А.С.	4.01.88	
Проб.	Искандеров	С.В.	11.01.88	
Т.контр.	Грош	С.В.	25.01.88	
ГНП	Ногоев	С.В.	25.01.88	
И.контр.	Мышкун	В.И.	25.01.88	
Утв.	Филоменко	С.В.	25.01.88	

Копировано: 01.01.88 - 000мм А4

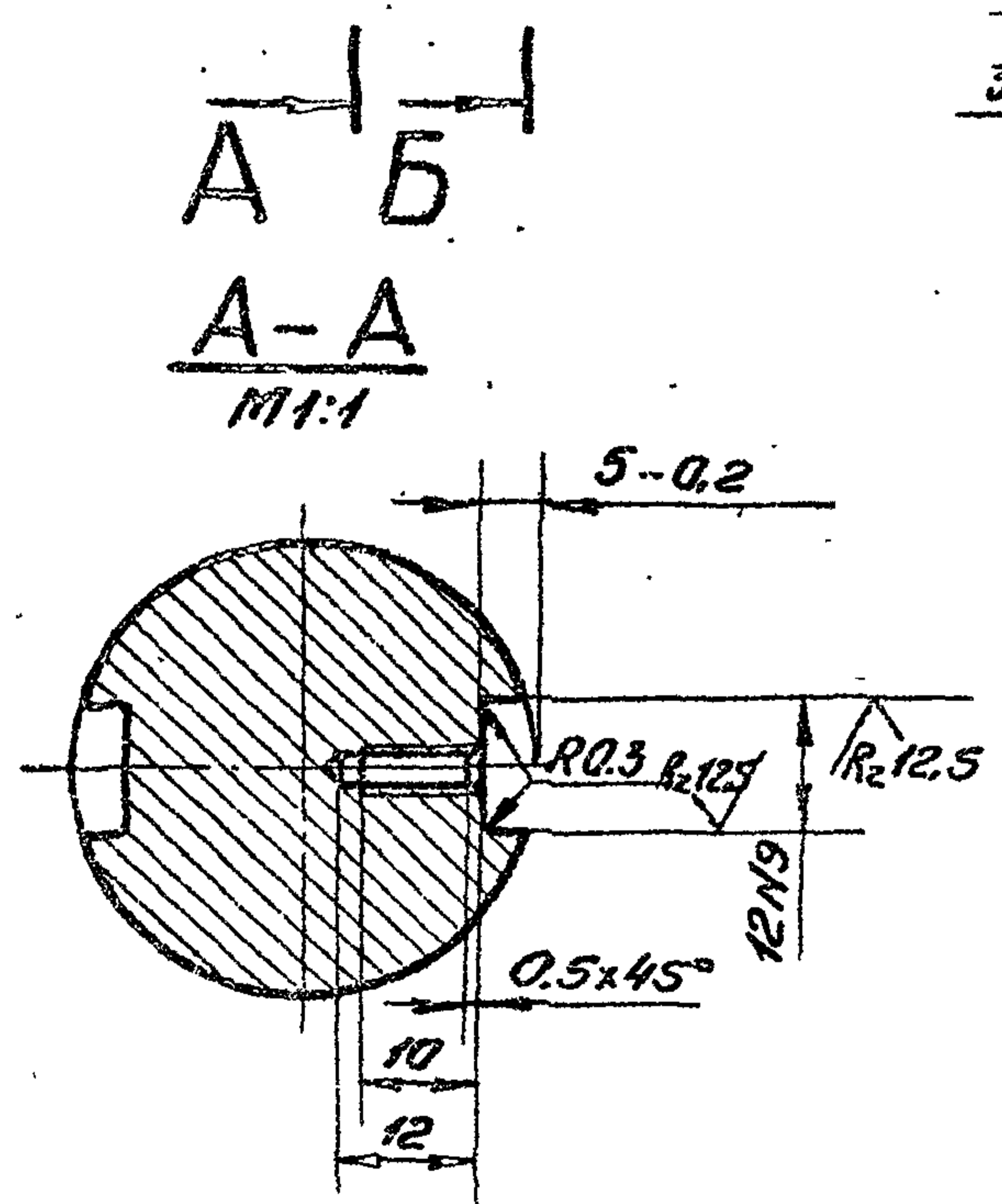
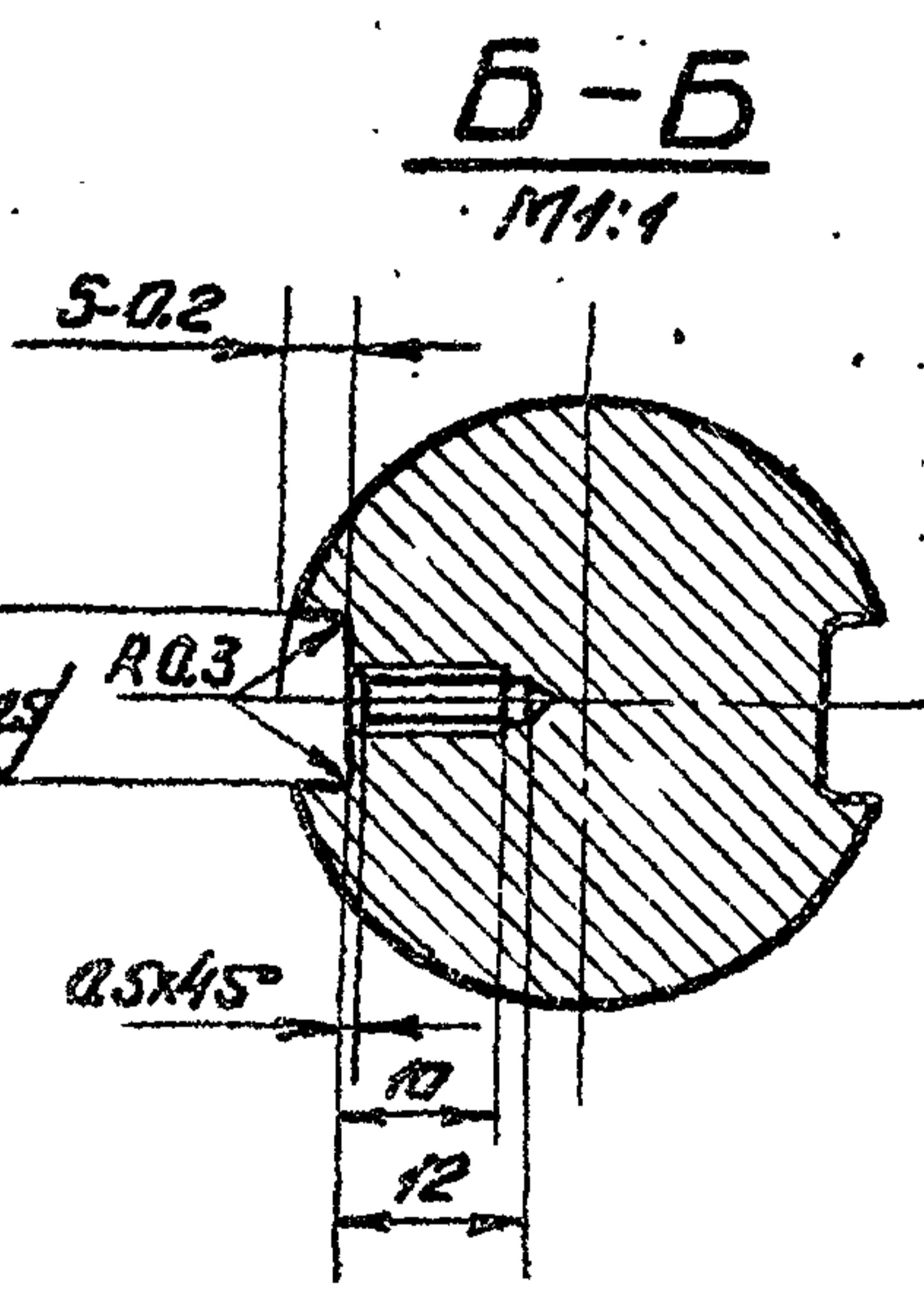
26.058.ПВ.121.001

Rz25 ✓(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	13
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_{τ}	0.036
Угол делительного конуса	δ	17°12'
Степень точности		8-В СТ СЭВ186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8.095-0.092 -0.212
Высота да хорды	\bar{h}_d	5.33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4.431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	57.608
Угол конуса впадин	δ_f	15°01'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058.ПВ.042.201



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза
2. Допускается замена данных для контроля.
3. *Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовления подвешника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.121.001		
Изм.	Дост.	№ док.исп.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
					1	4:2 1:2
Вал-шестерня					Лист	Листов
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71						

Имя, Подпись, Дата

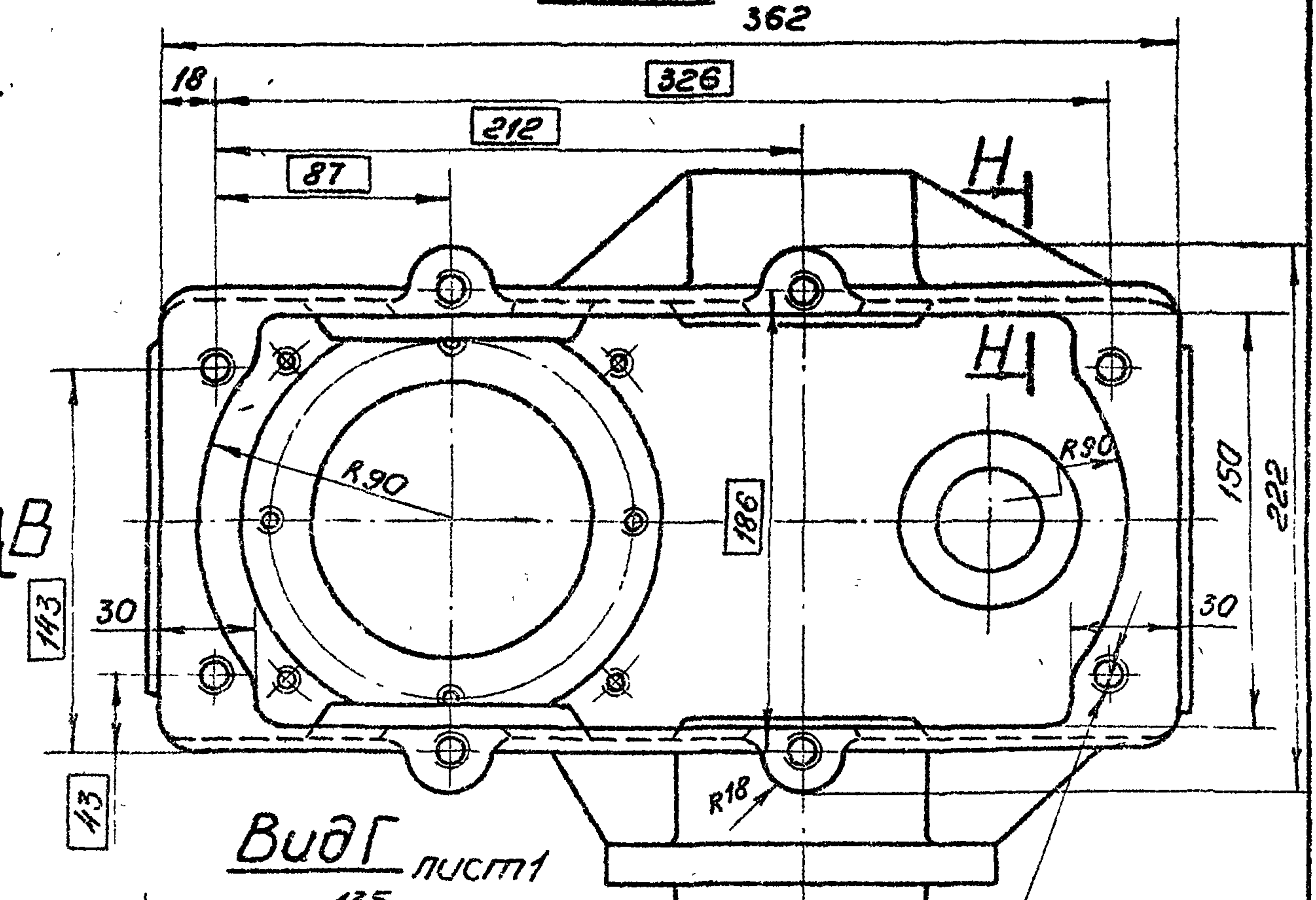
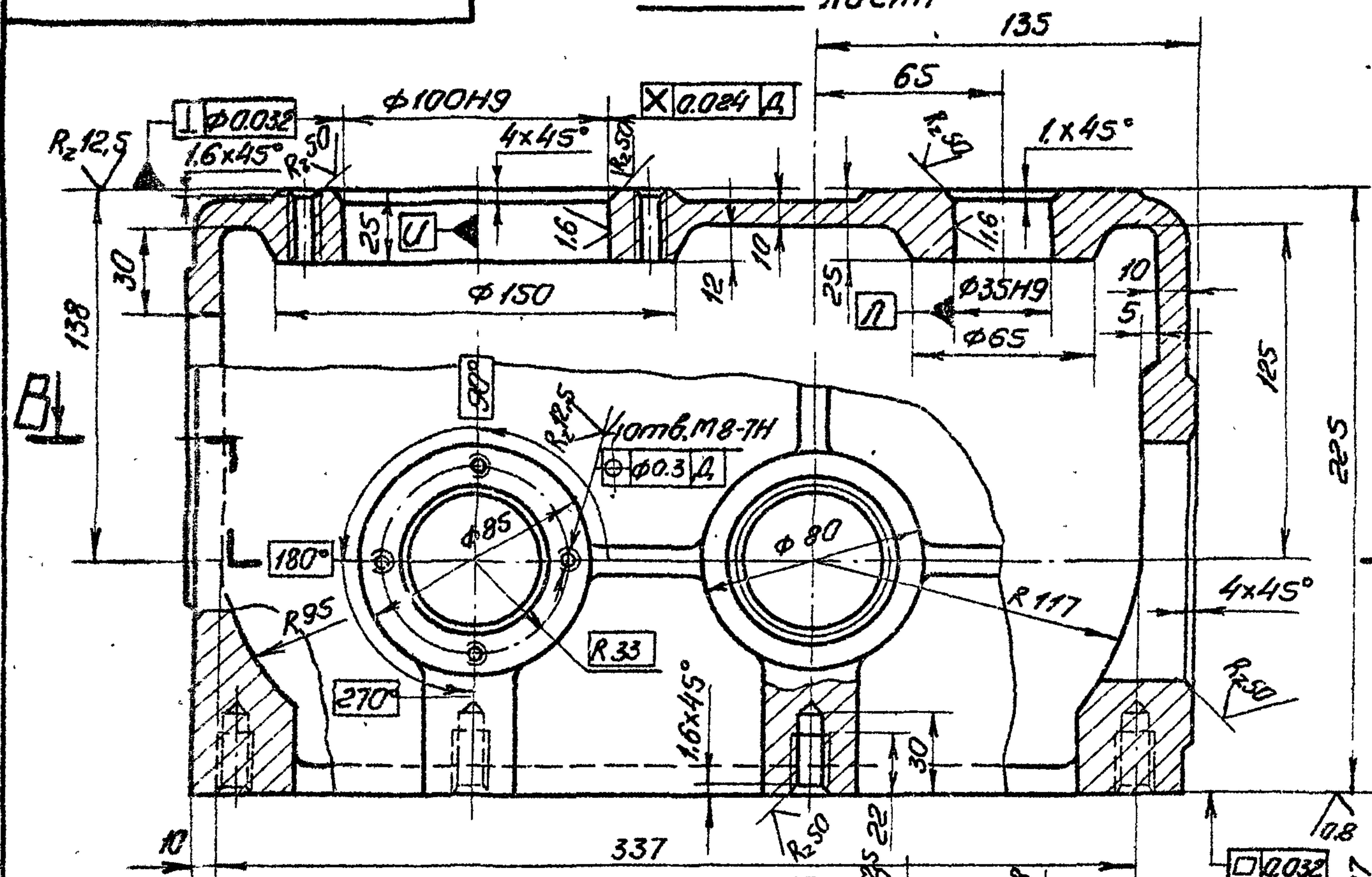
Копировано: 2012 09/01/12

26.058.ПВ.121.003

Вид А лист 1

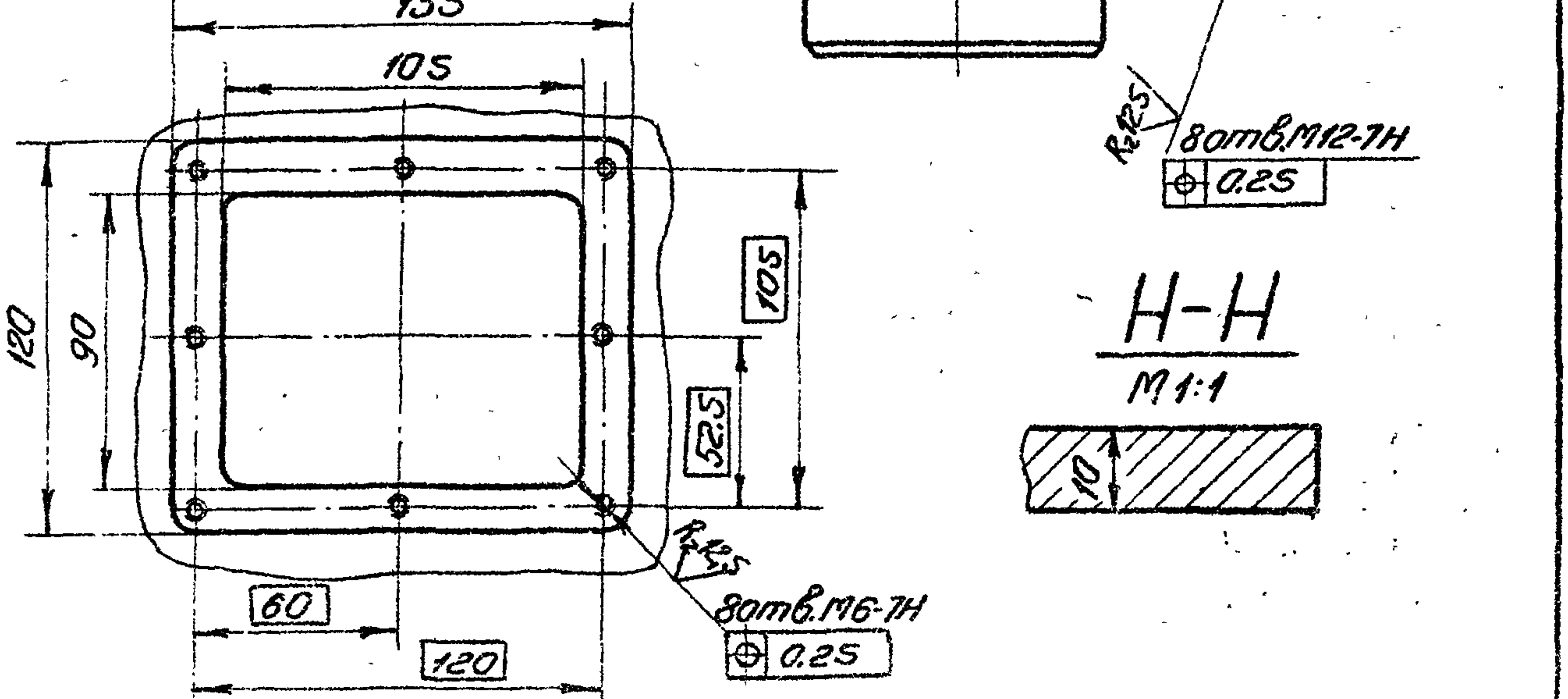
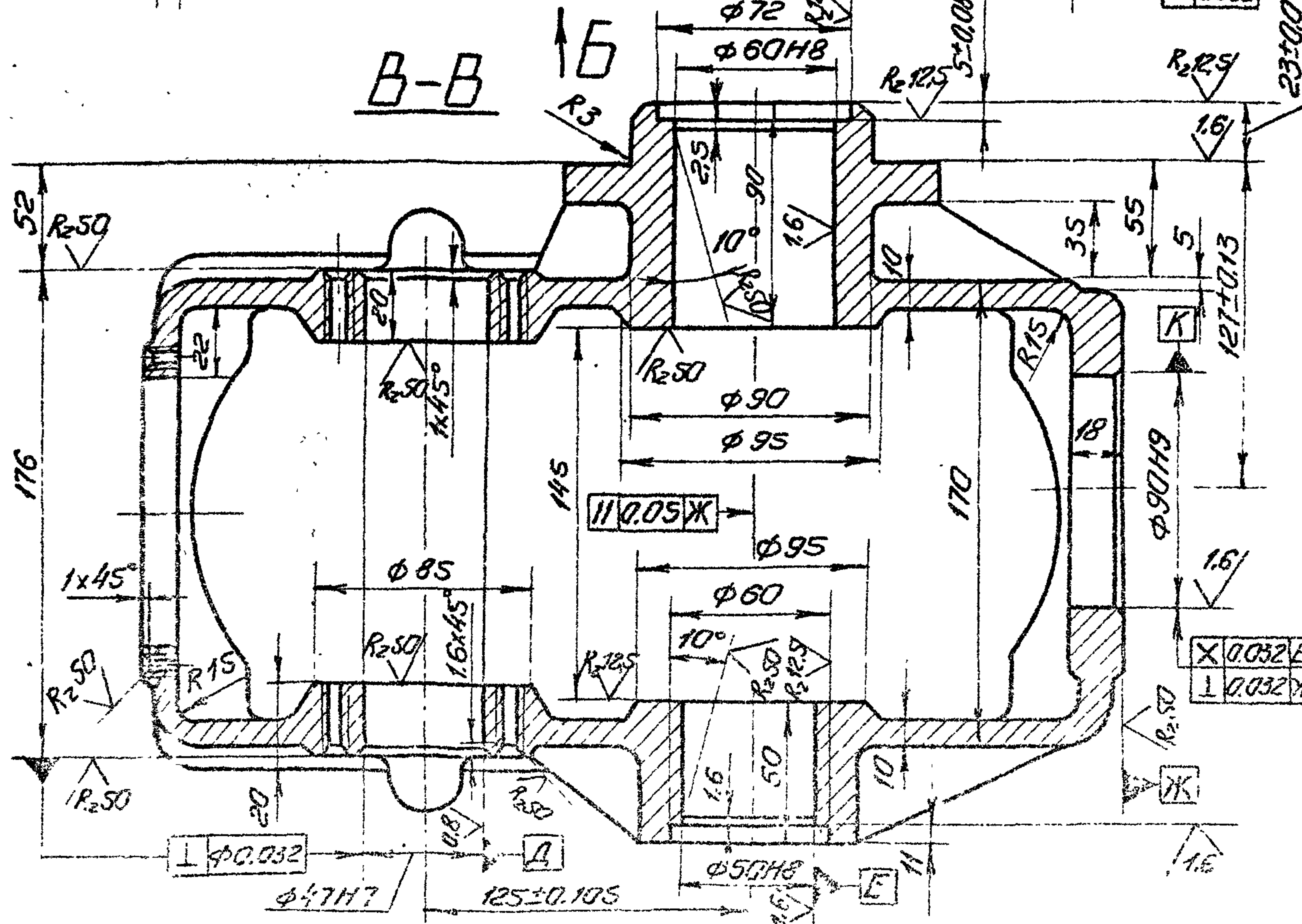
Вид Б 362

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



В-В

Вид Г лист 1



80тв.М12-7Н
±0.25

H-H
M1:1

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.003				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				A		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	Листов 6
Разроб.	Сургураев	И.Сургураев	И.Сургураев	4.9.78		
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	12.01.78		
Техн. отв.	Иванов	И.Иванов	И.Иванов	15.01.78		
Г.И.П.	Поздеев	И.Поздеев	И.Поздеев	22.01.78		
Исполн.	Мельник	И.Мельник	И.Мельник	27.01.78		
Утв.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	27.01.78		

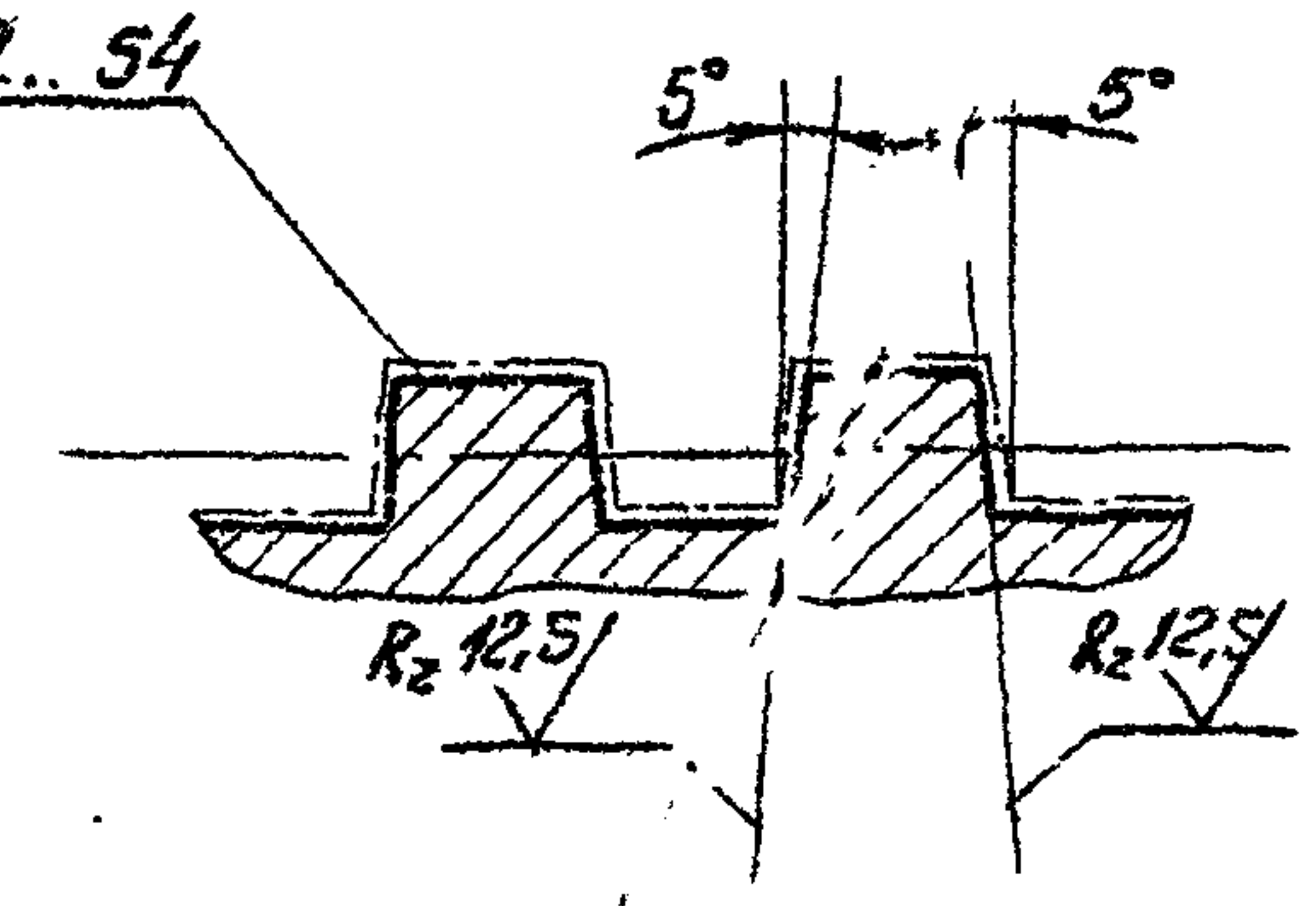
Копировано с 420 ГОСТ 1412-79*
Формат А3

26.058.ПВ.121.005

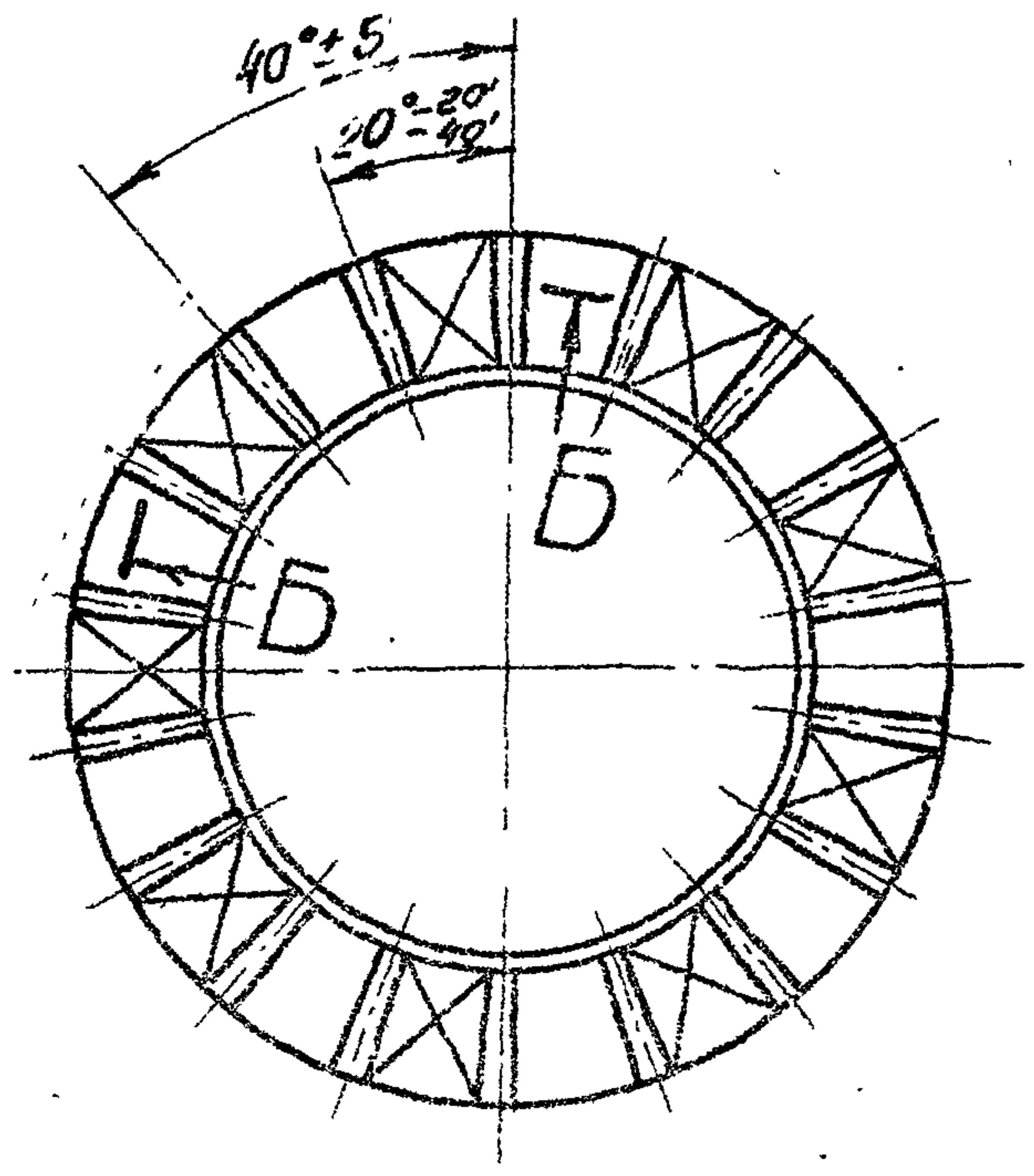
Б-Б развехнуто

✓(✓)

h1.8...2.2 HRC 50...54

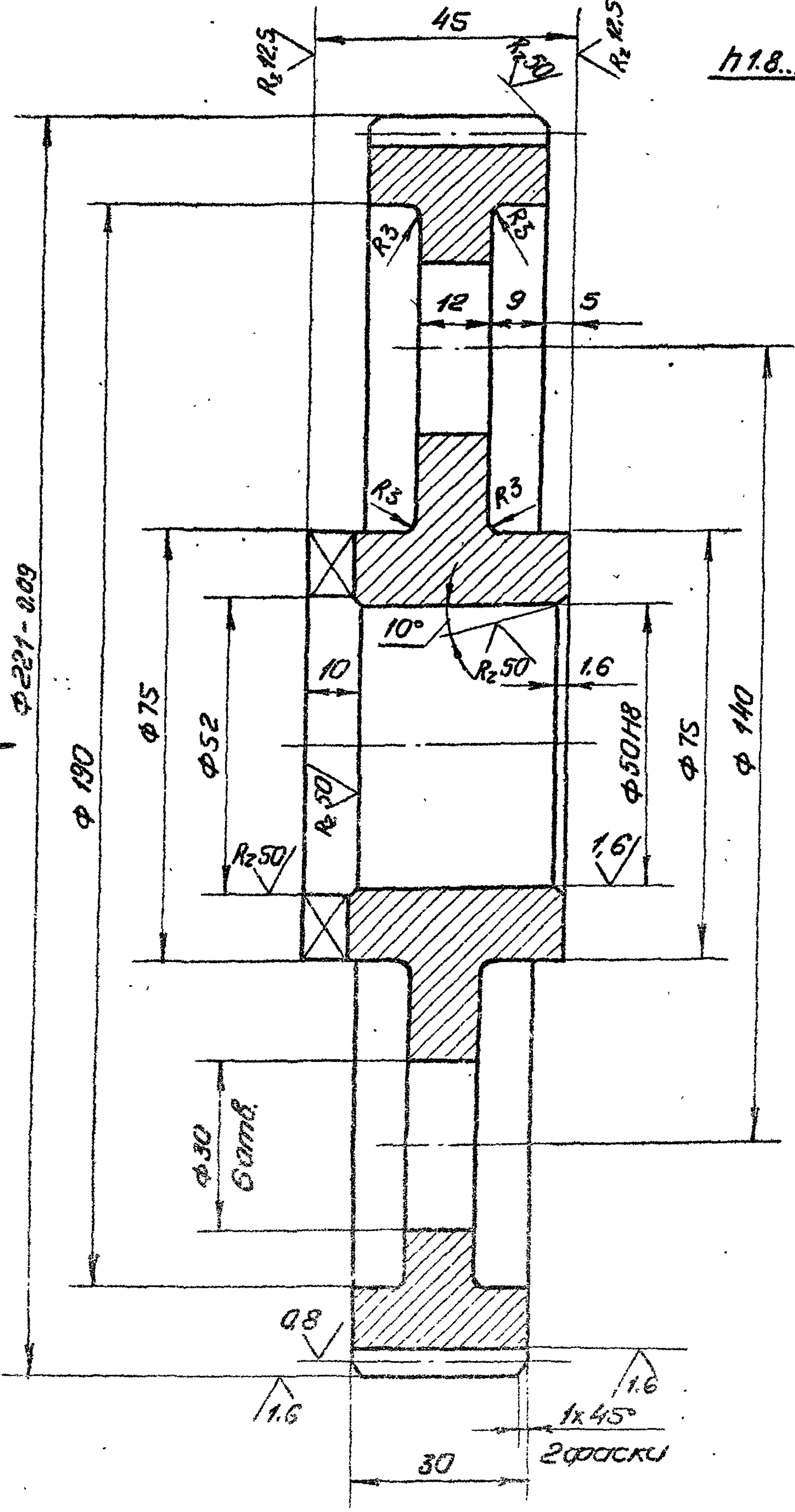


Вид А



Модуль	m	2.5
Число зубьев	z	87
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещение	x	-0.3
Степень точности		8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	Sc	2.986 ^{-0.160} _{-0.300}
Высота до постоянной хорды зуба	hc	1.170
Длина общей нормали	W	65.2650 ^{-0.167} _{-0.267}
Делительный диаметр	d	217.5
Обозначение чертёжа сопряжённой шестерни		26.058.ПВ.121.002

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Допускается замена данных для контроля

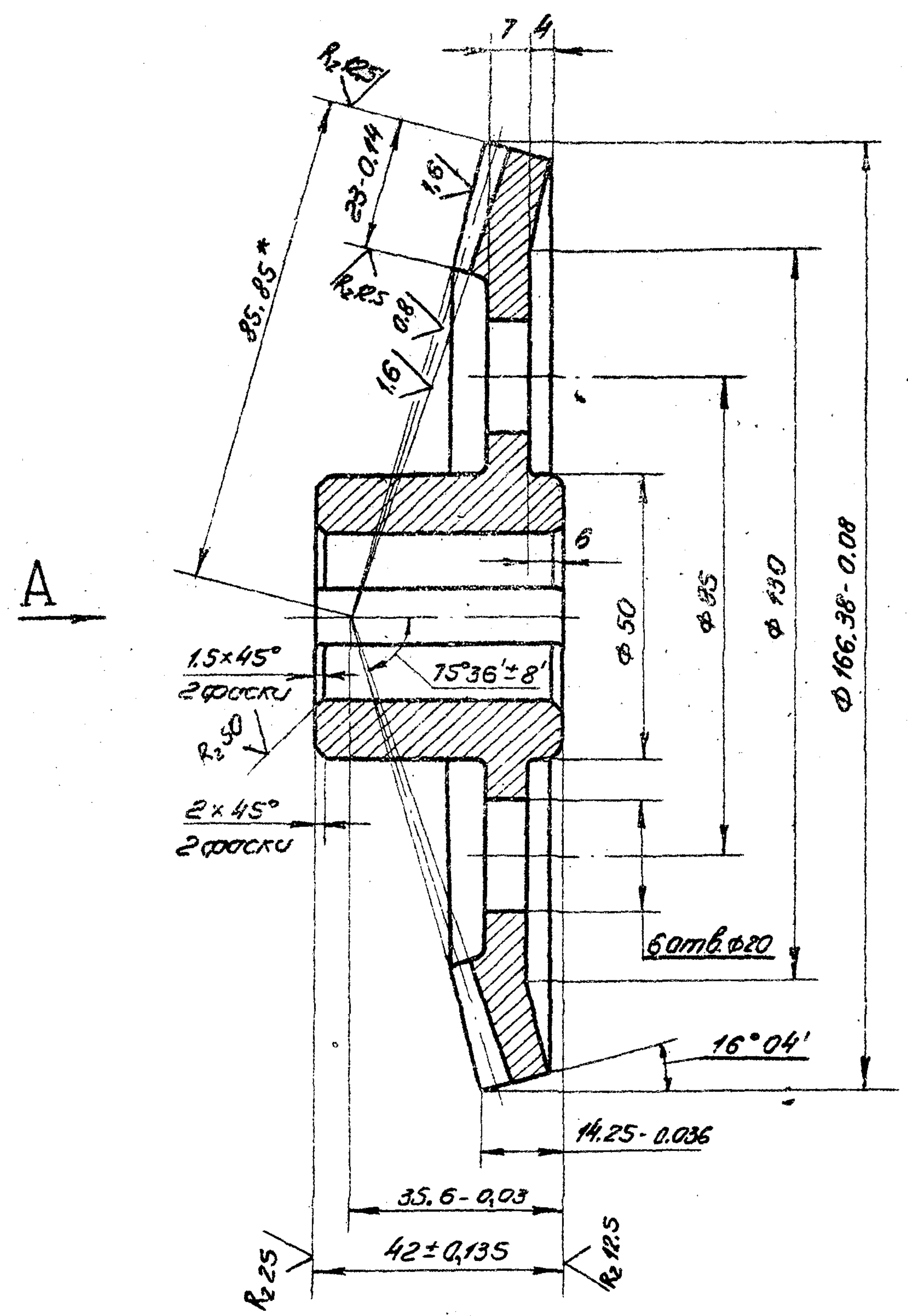
Имя, № подразделения, Место и дата
 Имя, № подразделения, Место и дата
 Имя, № подразделения, Место и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.005				
Изм.	Лист	Необходим.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лист	Масштаб	Масштаб
Рисов.	Составил	Провер.	Исполн.	12.01.88		A	5.8	1:1
Т.контр.	Горш	Сек.	19.01.88			Лист	Листов	
Н.контр.	Носов	Зам.	25.01.88					
Утв.	Мельник	Инж.	28.01.88					
	Филоченко	Сп.	26.01.88		Сталь 45 ГОСТ 1050-74			

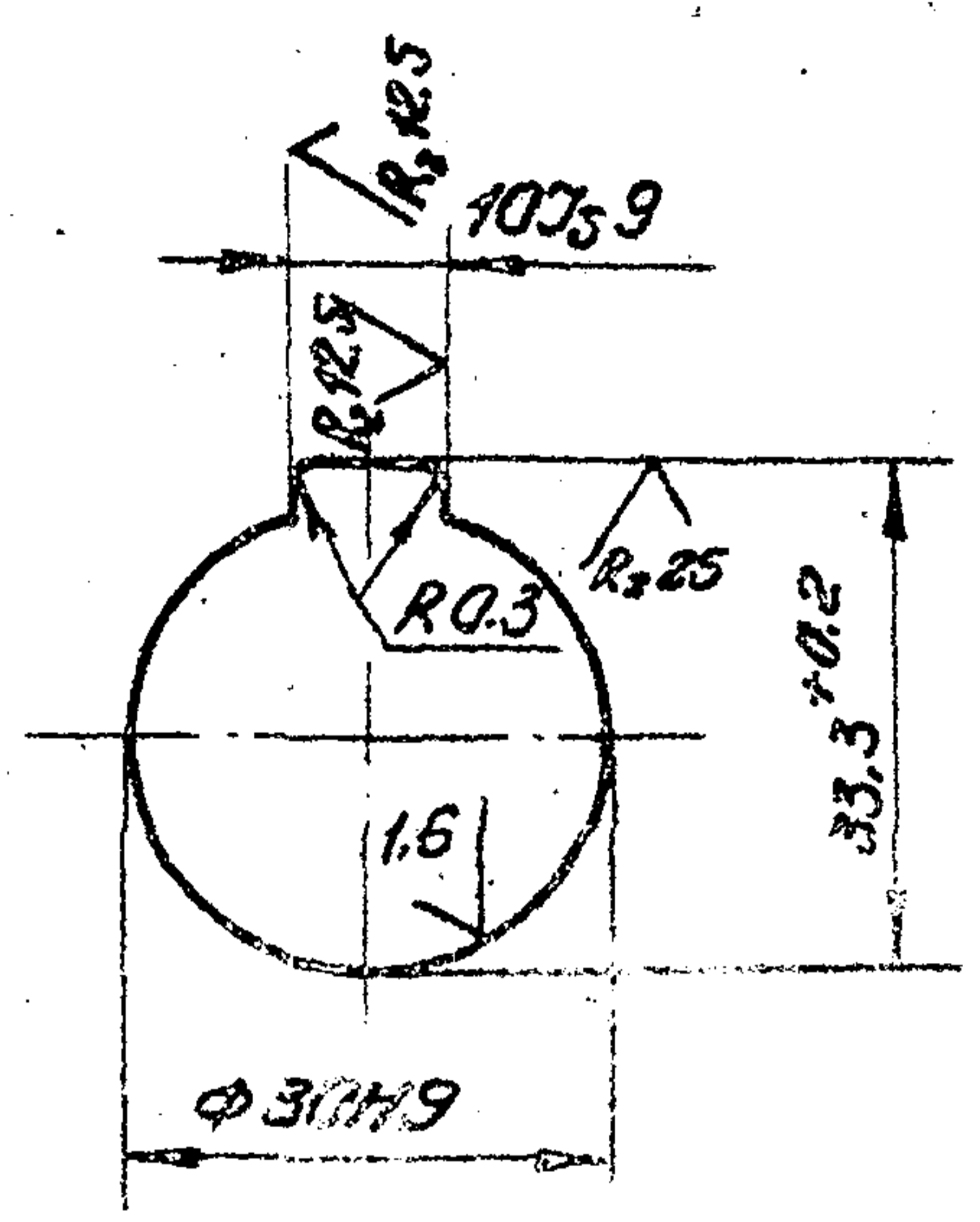
Копировала: [Signature] формат А3

26.058.ПВ.121.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Вид А повернуто



Модуль	m	2.5
Число зубьев	z	66
Тип зуба		прямой
Ускользкий контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения		0
Коэффициент изменения толщины зуба	x	-0.038
Угол делительного конуса	δ	16° 56'
Степень точности		8-9 CT СЭБ 186-75
Толщина зуба по хорде	s	3.468 ± 0.256
Высота до хорды	h _a	4.969
Межосевой угол передаточного	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _{ср}	2.165
Внешнее конусное расстояние	R _e	85.85
Среднее конусное расстояние	R	14.35
Средний делительный диаметр	d	142.897
Угол конуса впадин	δ _f	71.56
Внешняя высота зуба	h _e	5.5
Обозначение чертёжка сопряжённой системы		26.058.ПВ.121.006

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по объёму на изготовление подаетника.
3. Размер для справок

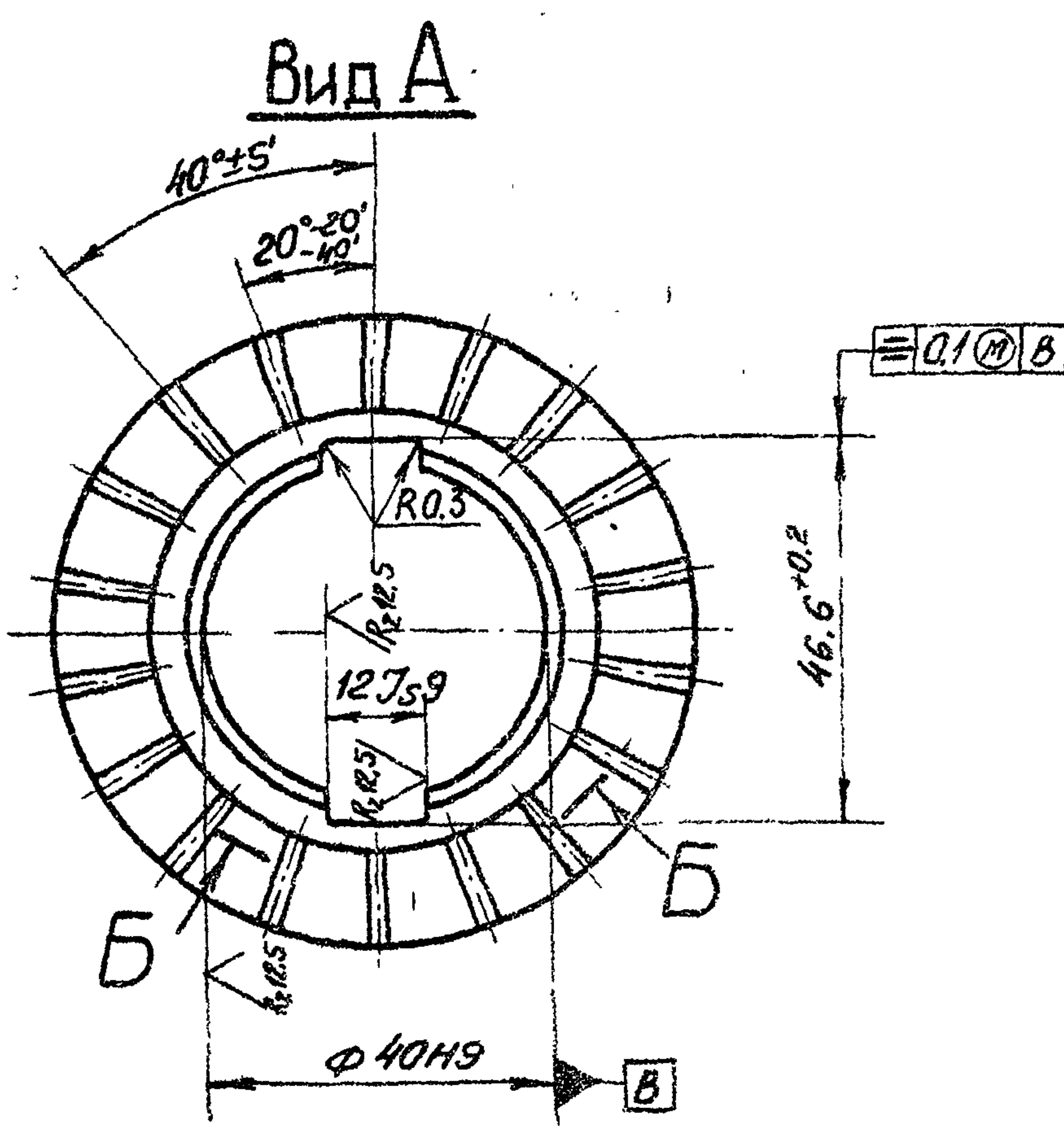
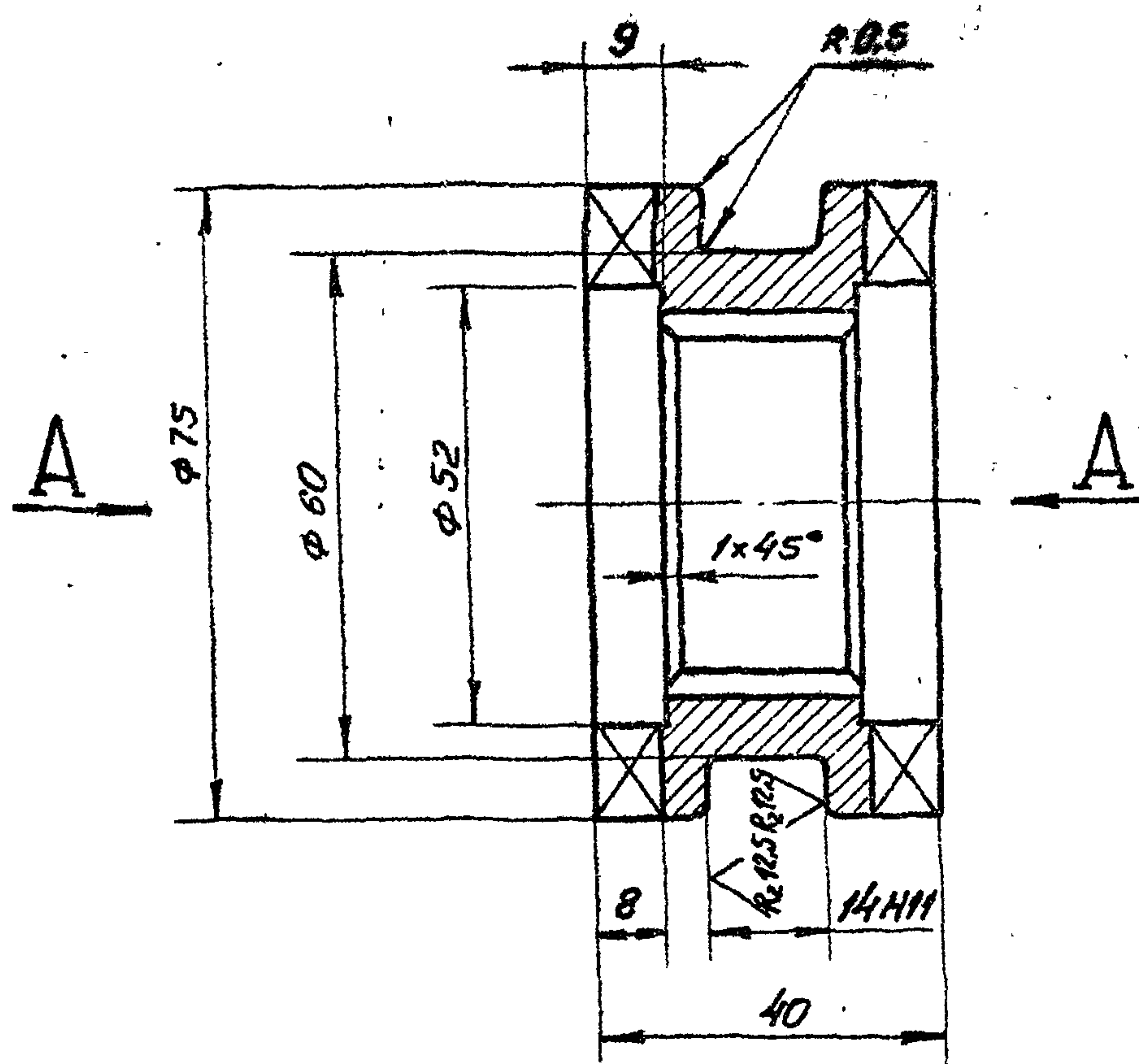
Имя, № подл. Подп. и дата
 Возм. и № инв. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.006				Лист	Масштаб
Колесо зубчатое коническое				4	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Смирнов	И.С.	И.С.	10.01.81	
Проб.	Искандеров	У.С.	У.С.	12.04.81	
Т.контр.	Грош	А.С.	А.С.	19.01.81	
Г.Н.П.	Нагаев	С.С.	С.С.	25.01.81	
И.контр.	Мельник	В.С.	В.С.	28.01.81	
Утв.	Филоменко	С.С.	С.С.	16.01.81	
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**				Лист	Листов 1

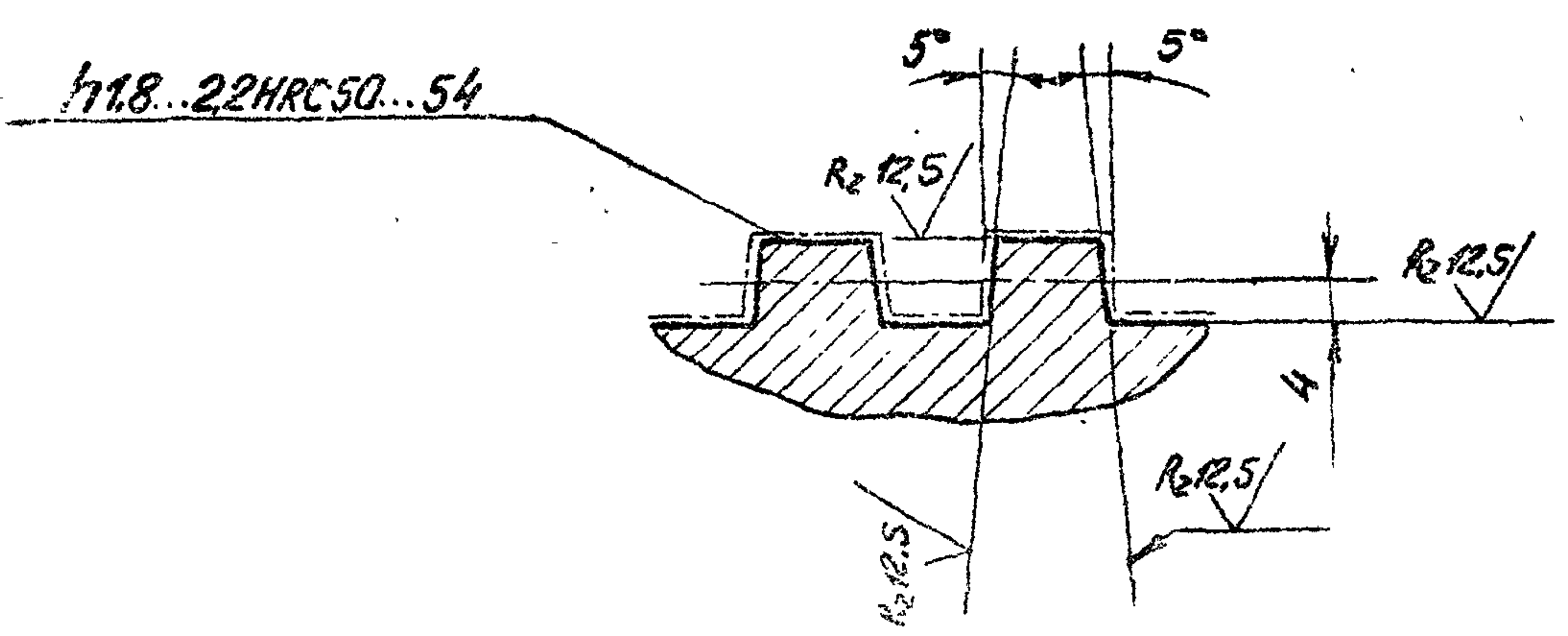
26.058.ПВ.121.007

R_z25/√(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Б-Б развернуто



1. Смещение и перекося шлангового паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шлангового паза.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление лобовника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.007

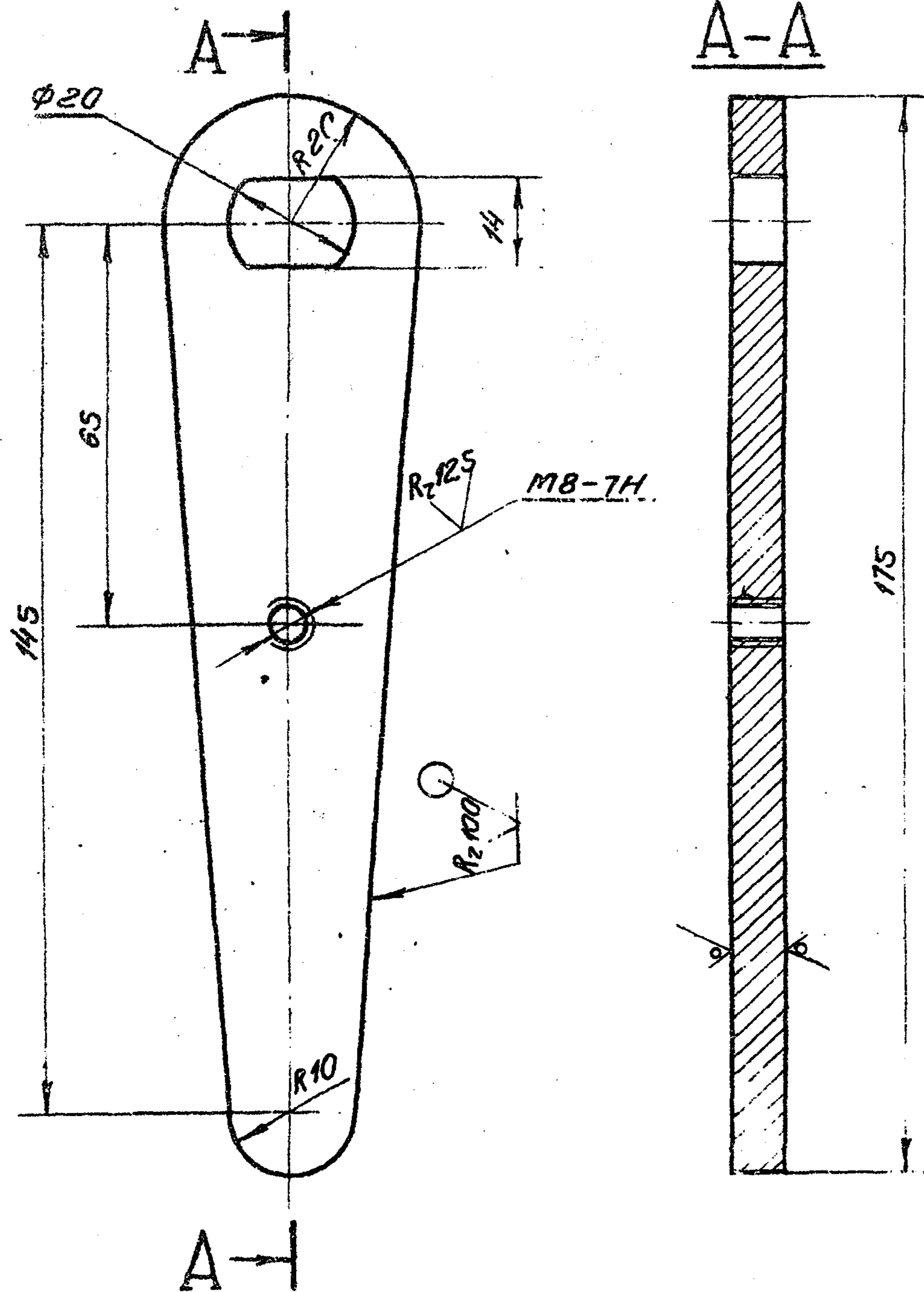
				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Мусфта кулачковая А	0.5	1:1
Разраб.	Саргудев	А.Саргудев	4.04.88	12.01.88			
Проб.	Искандеров	В.Искандеров	12.01.88	12.01.88	Лист	Листов	
Контр.	Траш	Траш	12.01.88	12.01.88	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*		
Инж.	Ноголев	Ноголев	25.01.88	25.01.88			
Н.контр.	Механик	Механик	23.01.88	23.01.88			
Утв.	Филоменко	Филоменко	22.01.88	22.01.88			

Копировано: [Signature] Формат А3

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

26.058.ПВ.121.008

Rz 50/ (✓)



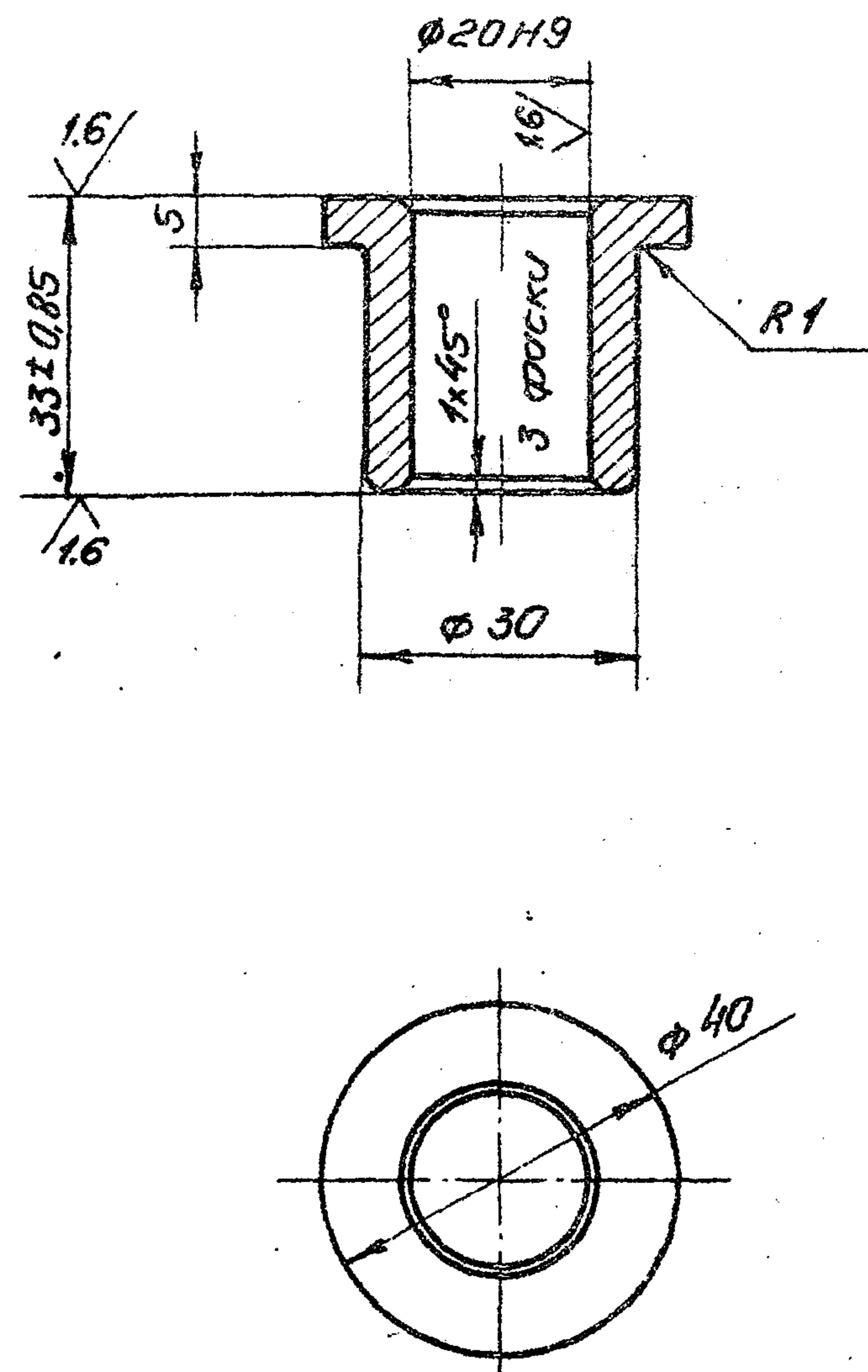
Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Подп. и дата: [Blank] / [Blank]

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	1		Солнугаев	12.01.85	1	1.1
Разр.			Александров	12.01.85		
Техн.			Грош	19.01.85		
Провер.			Носов	25.01.85		
Утв.			Мельникова	22.01.85		
				Лист	Всего листов	
				1	1	
				Вит. 3 по ГОСТ 380-71*		
				Копировать		

26.058.ПВ.121.009

Rz 50/ (✓)



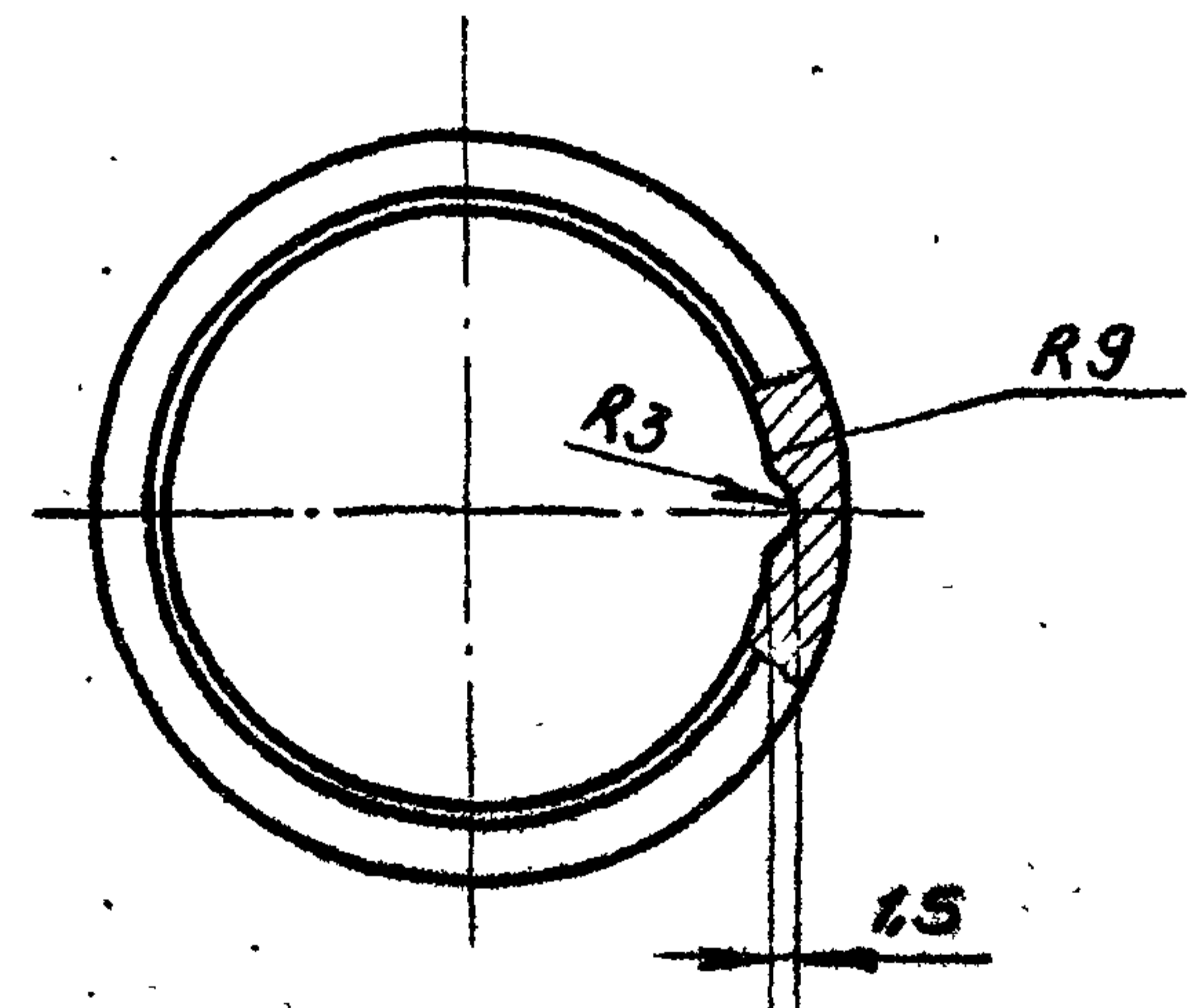
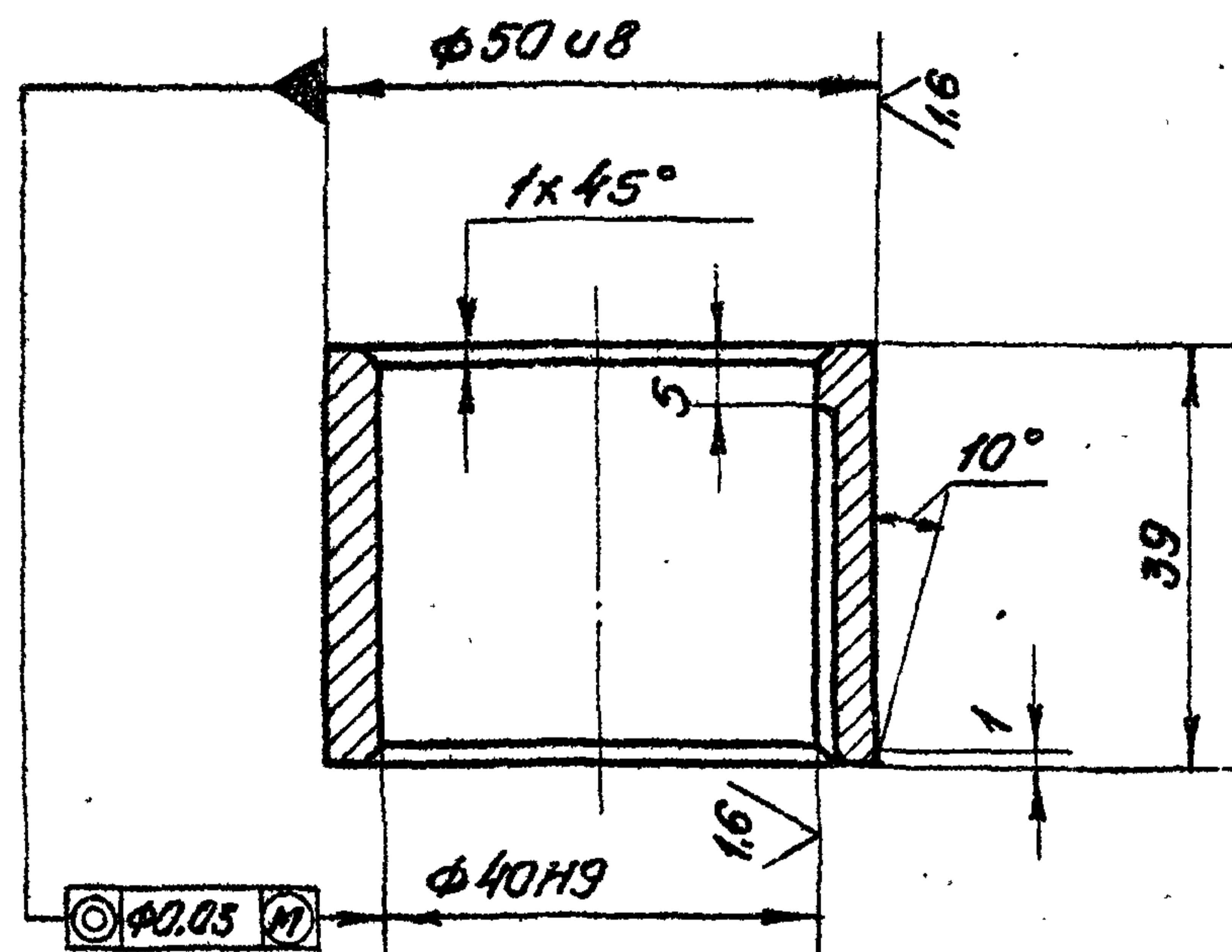
Подп. и дата: [Blank] / [Blank]

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.009		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
	1		Солнугаев	12.01.85	1	0.1
Разр.			Александров	12.01.85		
Техн.			Грош	19.01.85		
Провер.			Носов	25.01.85		
Утв.			Мельникова	22.01.85		
				Лист	Всего листов	
				1	1	
				Вит. 3 по ГОСТ 380-71*		
				Копировать		

Копировать [Blank] / [Blank]

26.058.ПВ.121.010

Rz25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.010

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1
Лист	Листов 1	

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировала: Жуль - формат А4

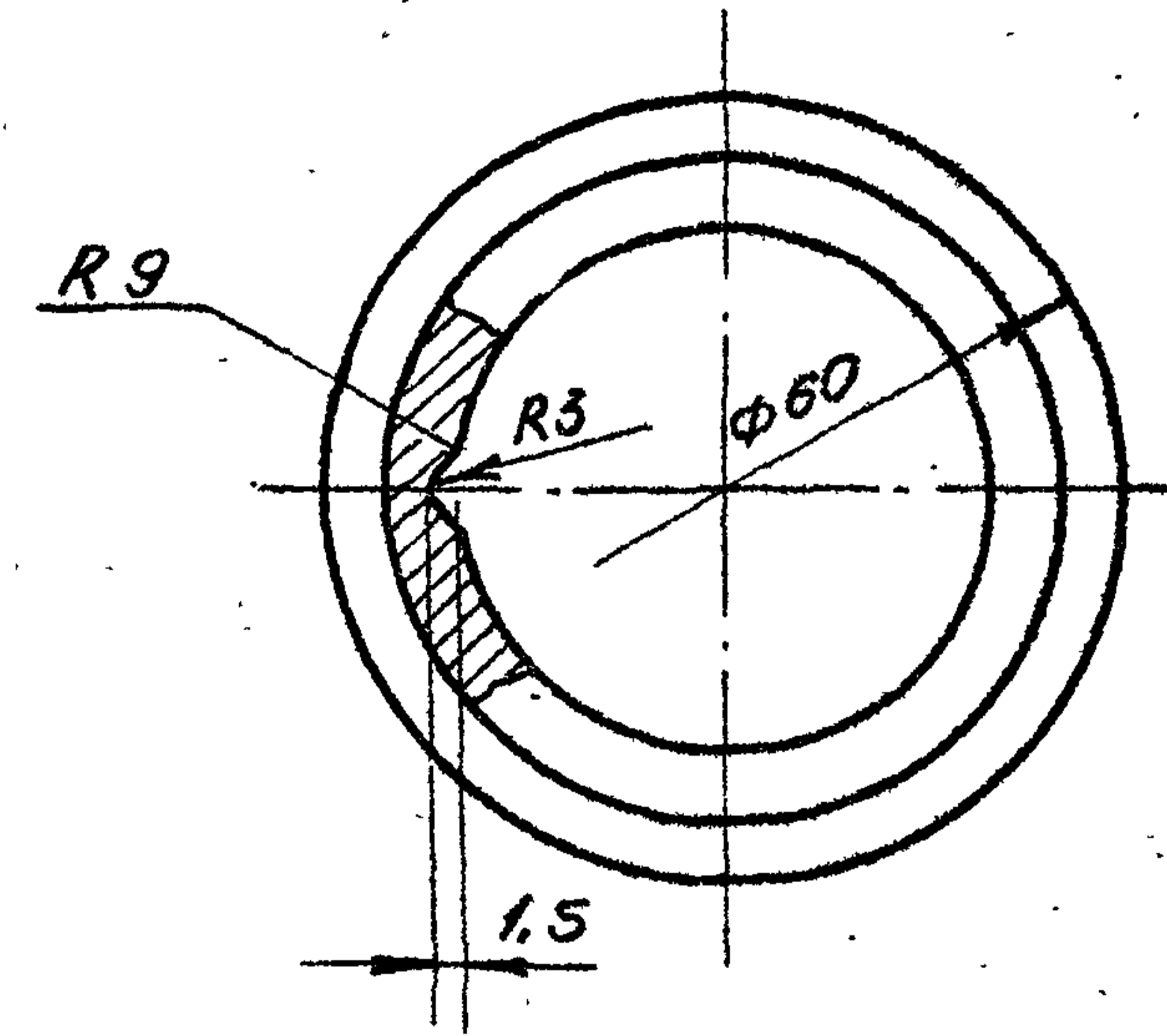
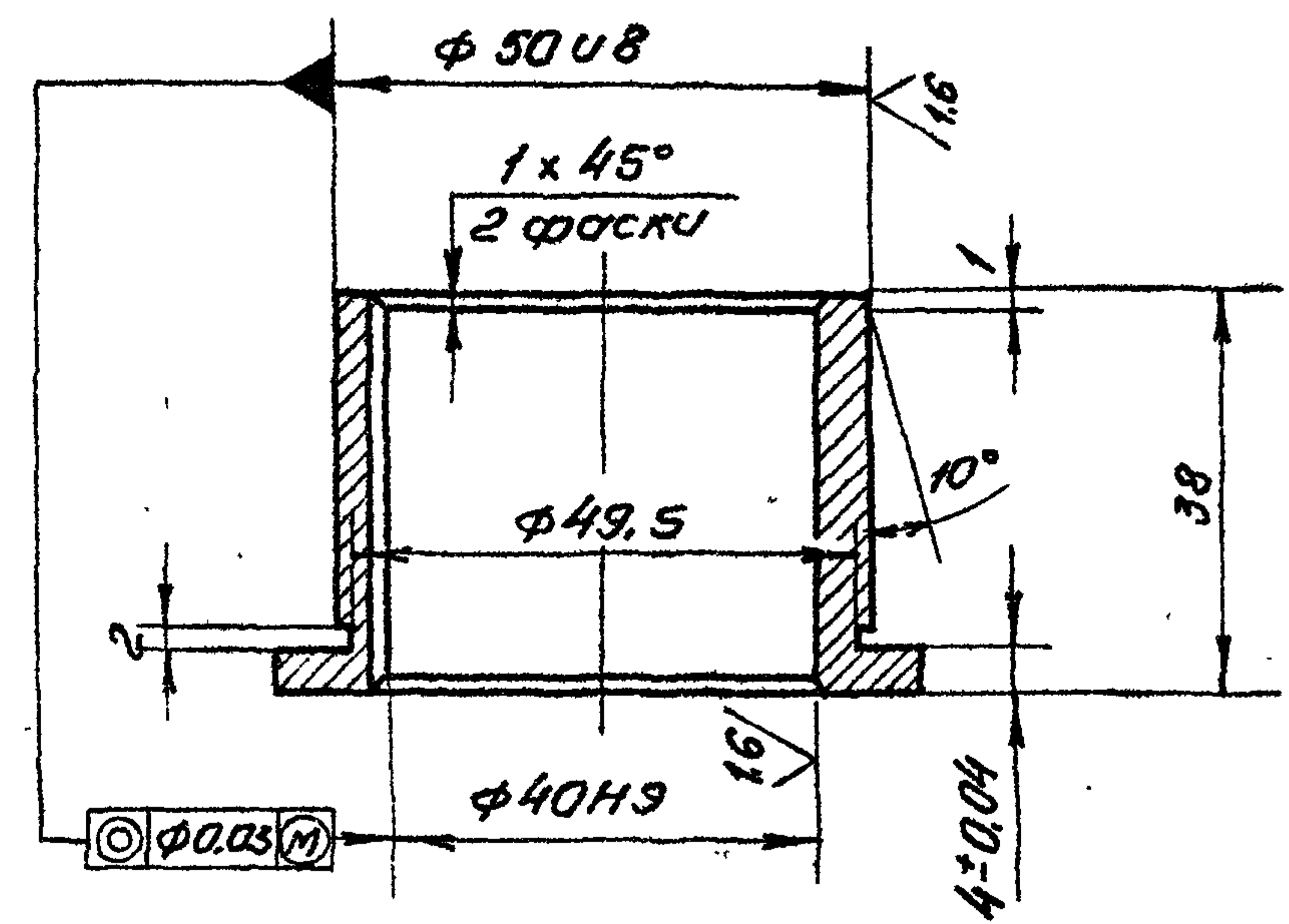
Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм. № п/п Дата Изм. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	И.Саргушев	4.04.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83	
П.контр.	Нагоев	Нагоев	25.01.83	
Н.контр.	Мельник	Мельник	28.01.83	
Утв.	Филоменко	Филоменко	30.01.83	

26.058.ПВ.121.011

Rz25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.011

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировала: Жуль - формат А4

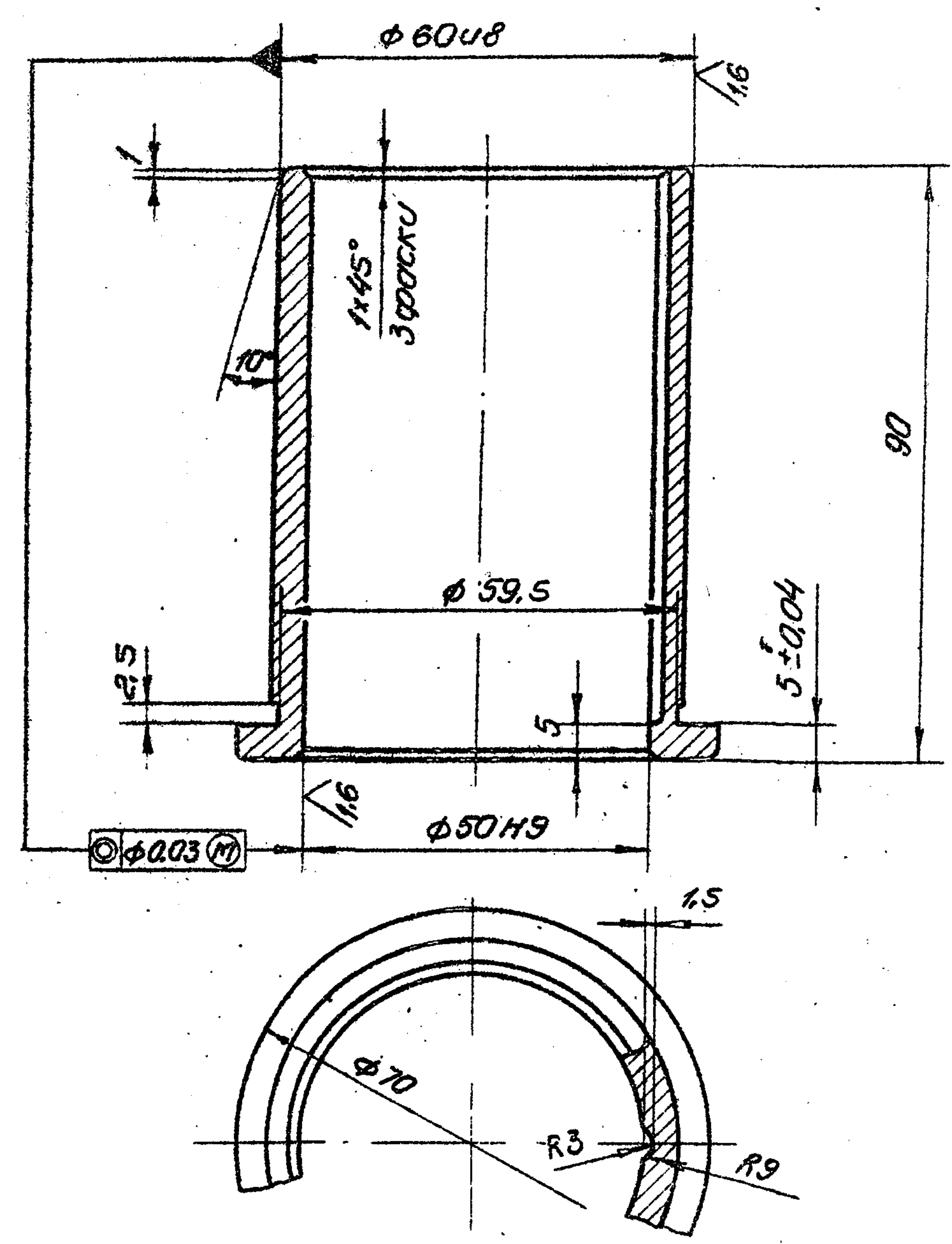
Изм. № п/п Дата Изм. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	И.Саргушев	4.04.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83	
П.контр.	Нагоев	Нагоев	25.01.83	
Н.контр.	Мельник	Мельник	28.01.83	
Утв.	Филоменко	Филоменко	30.01.83	

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.121.012

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сартузов	В	И.С.	12.01.83
Проб.	Искандеров	У.С.	И.С.	12.01.83
Контр.	Гросш	Т.С.	И.С.	12.01.83
Т.И.И.И.	Ильин	И.С.	И.С.	12.01.83
Н.Контр.	Ильин	И.С.	И.С.	12.01.83
Утв.	Филоменко	И.С.	И.С.	12.01.83

Втулка

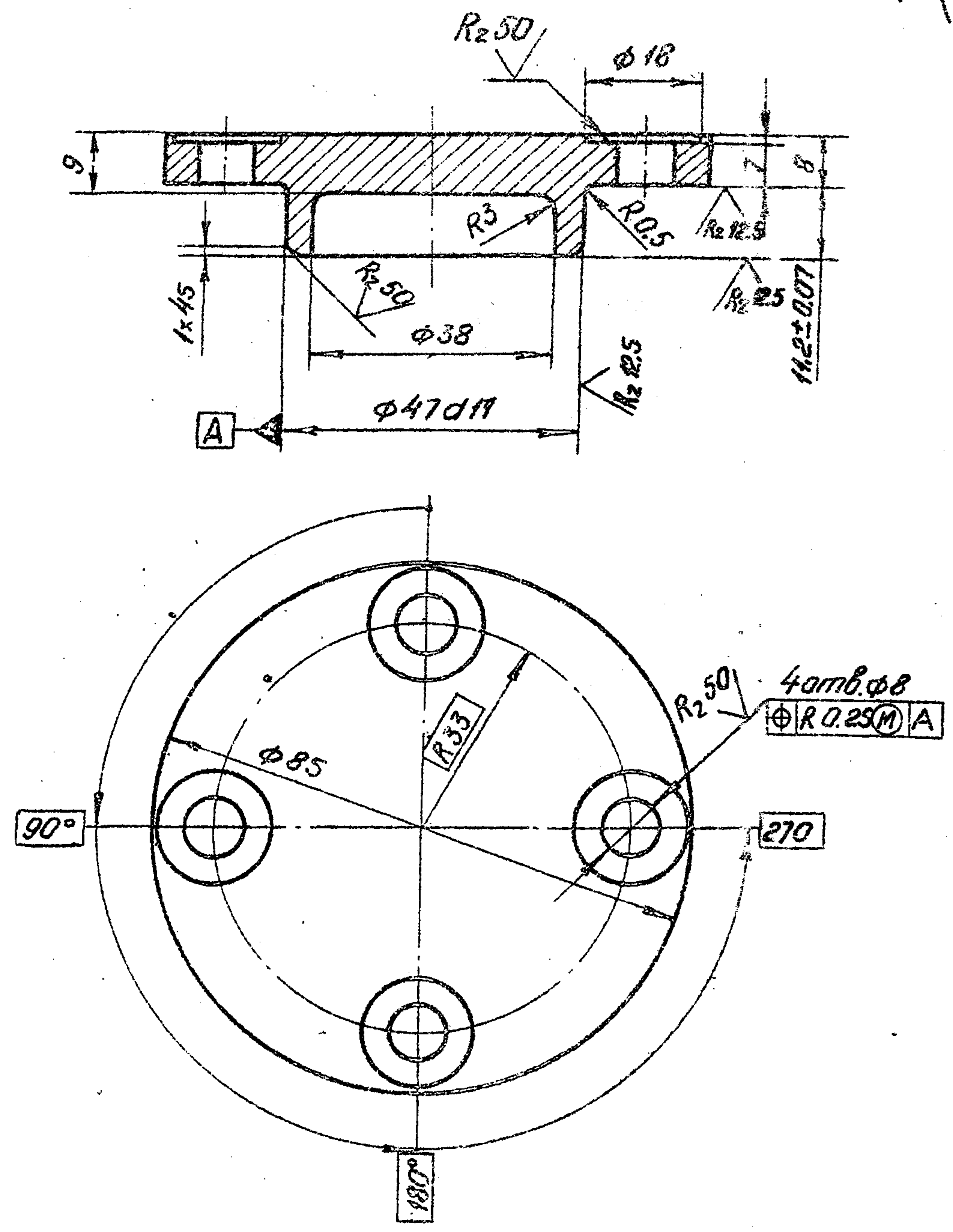
Лист	Масса	Масшт.
А	0.6	1:1
Лист	Листов	

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировала: Л.С.И.С. Скормит А4

26.058.ПВ.121.013

Rz 25 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сартузов	В	И.С.	12.01.83
Проб.	Искандеров	У.С.	И.С.	12.01.83
Контр.	Гросш	Т.С.	И.С.	12.01.83
Т.И.И.И.	Ильин	И.С.	И.С.	12.01.83
Н.Контр.	Ильин	И.С.	И.С.	12.01.83
Утв.	Филоменко	И.С.	И.С.	12.01.83

Крышка

Лист	Масса	Масшт.
А	0.4	1:1
Лист	Листов	

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79

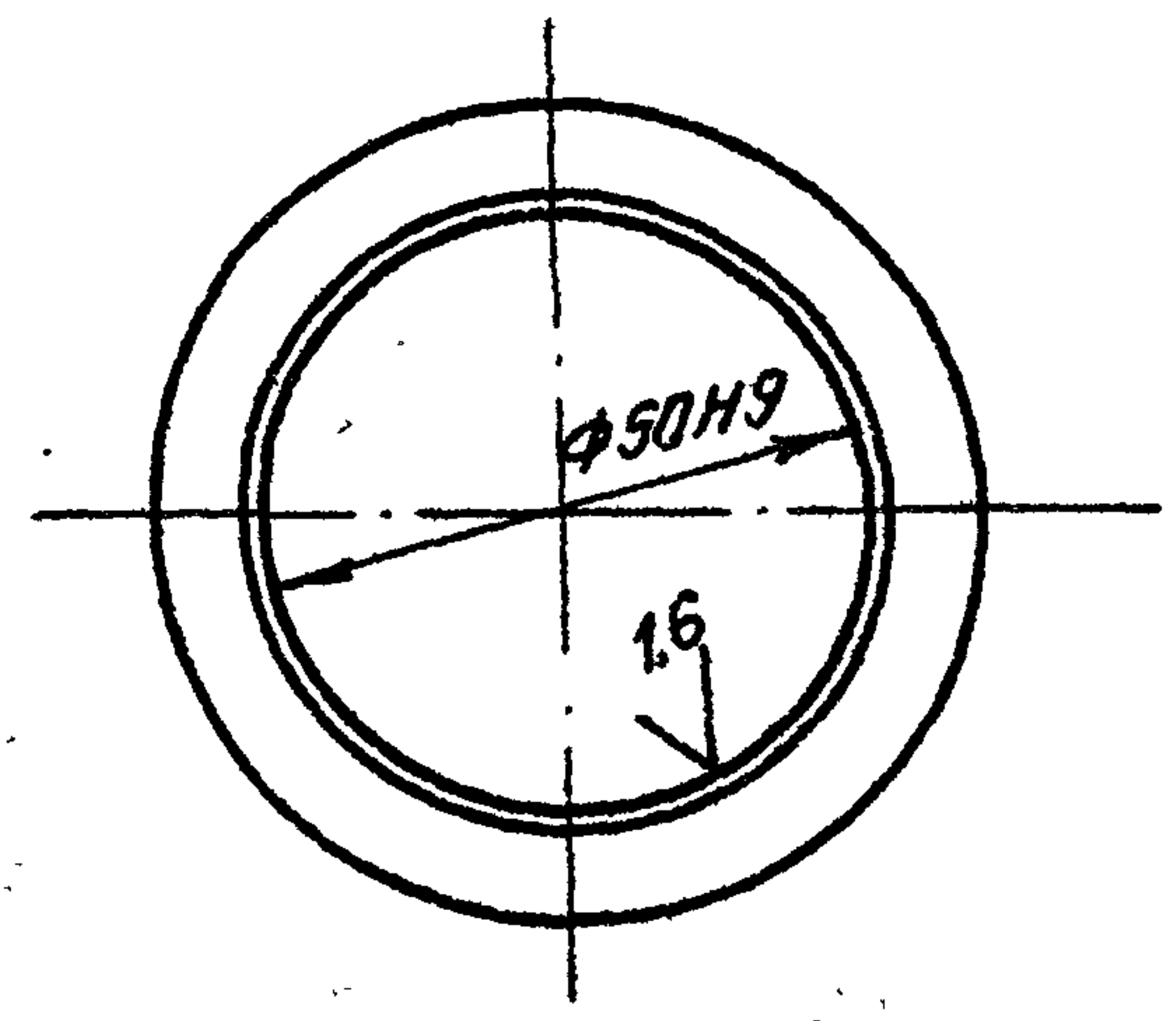
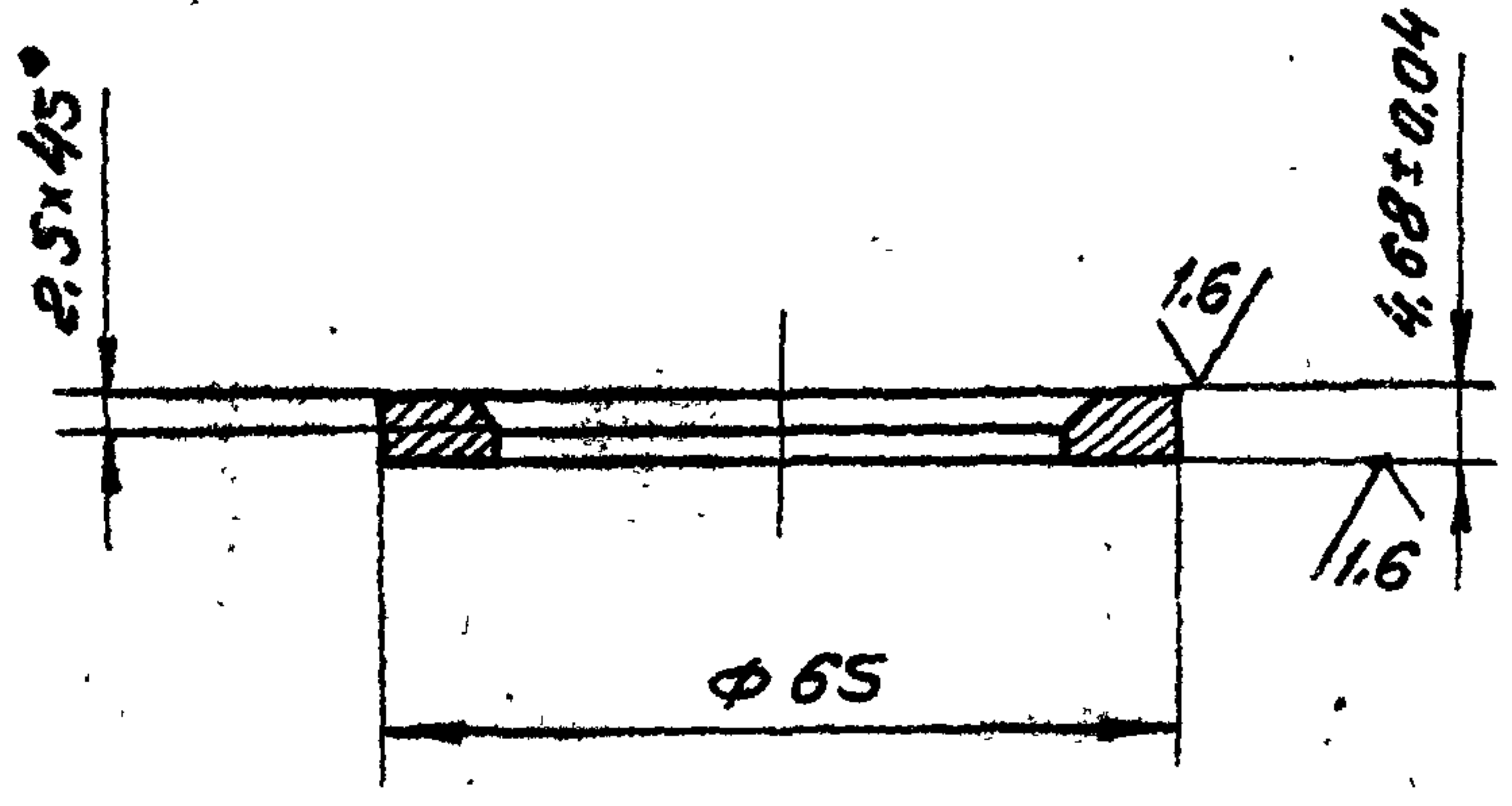
Копировала: Л.С.И.С. Скормит А4

Изм. № лист Подп. и дата

Изм. № лист Подп. и дата

26.058.ПВ.121.014

Rz 25/ (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм. № подл. Подп. и дата

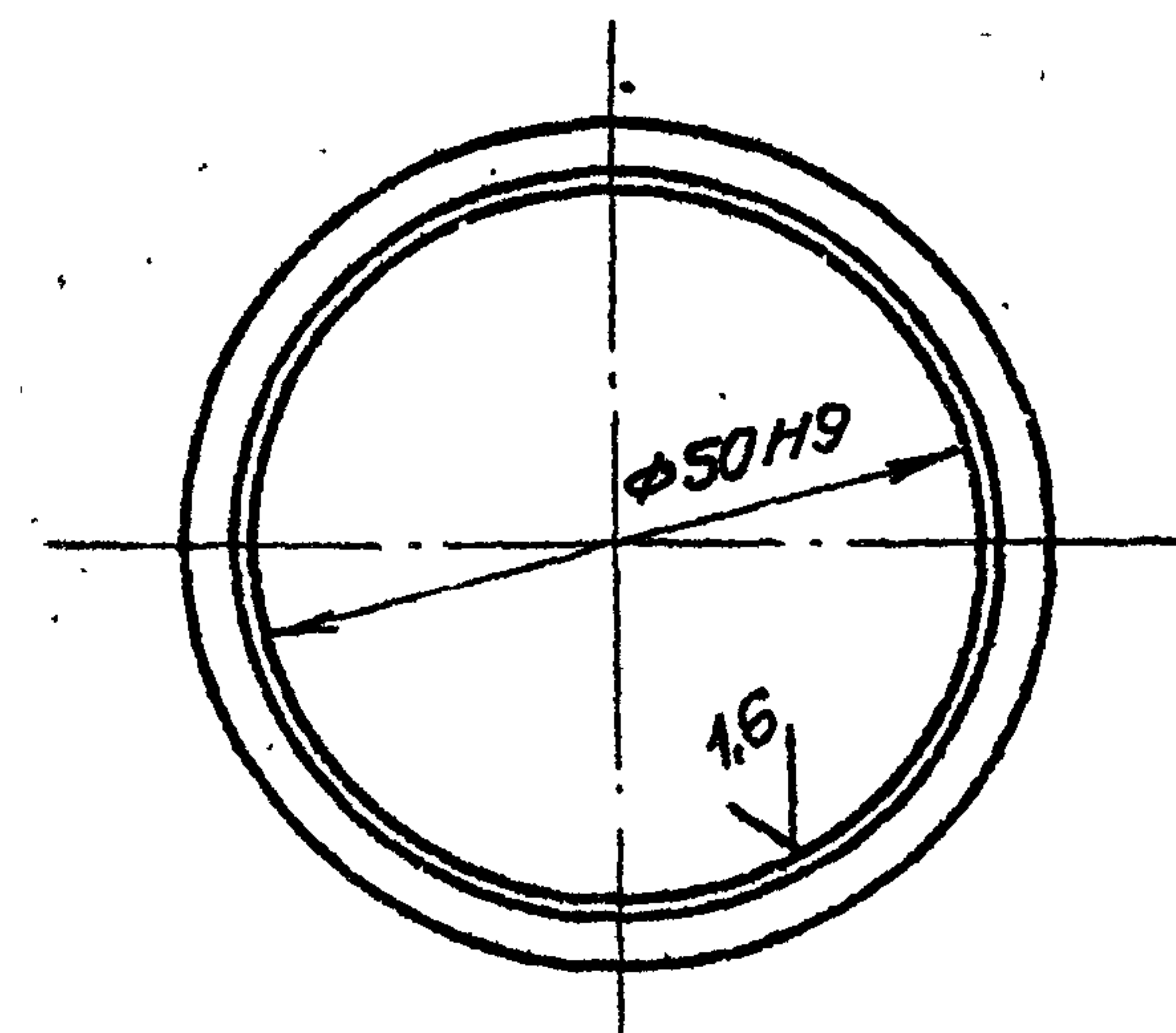
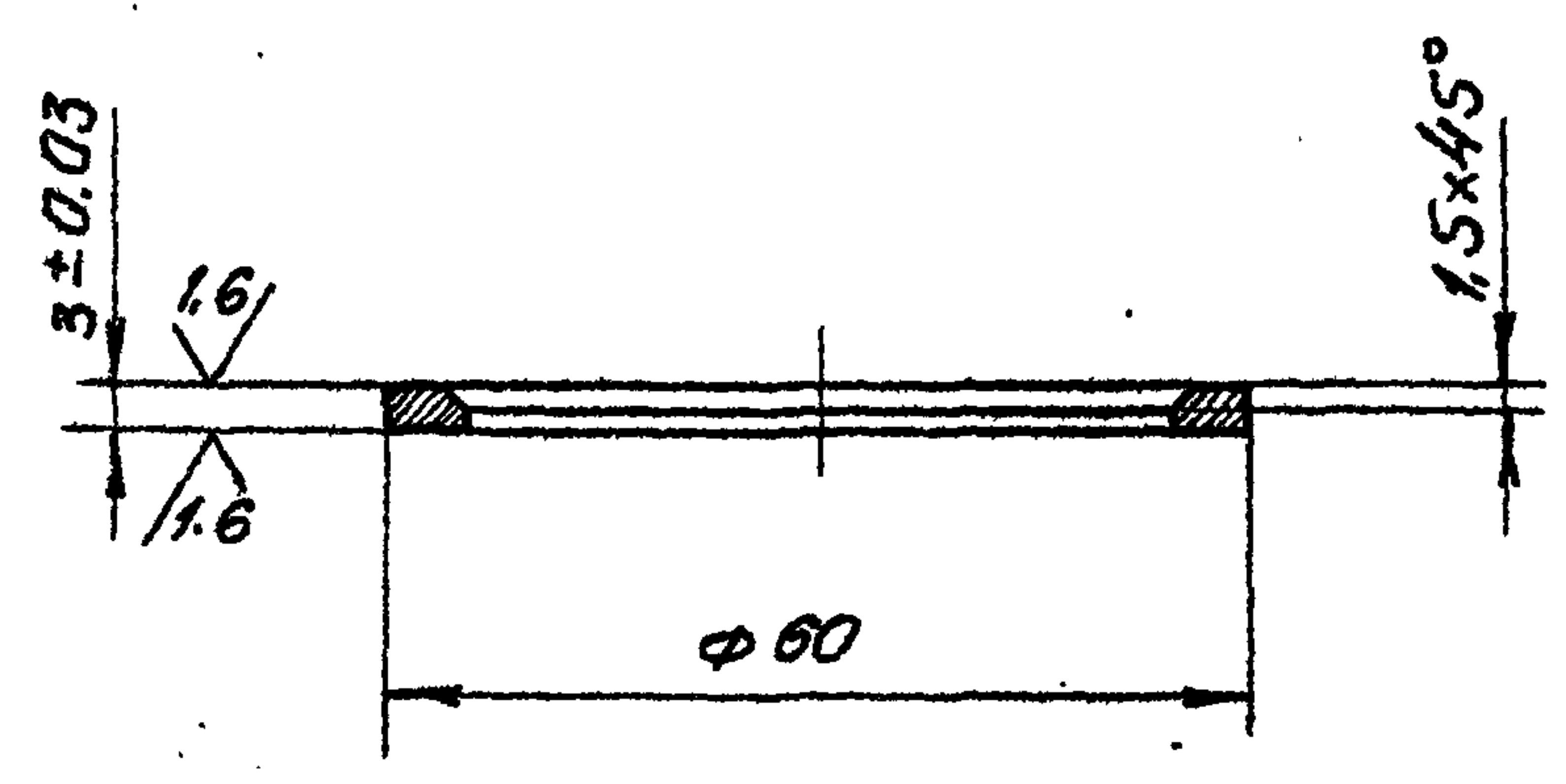
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	И.С.	4.01.83	
Проб.	Искандеров	И.С.	19.01.83	
Т.контр.	Гросс	Т.С.	19.01.83	
Г.И.П.	Нагаев	И.С.	25.01.83	
Н.контр.	Мельник	С.И.	28.01.83	
Утв.	Сидоренко	С.И.	28.01.83	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.121.014		
Лист	Масса	Масштаб
A	0.05	1:1
Лист	Листов 1	
Ст. 3 сп 3 ГОСТ 380-71*		

Копирована: Фиг. 1 Формат А4

26.058.ПВ.121.015

Rz 25/ (✓)



Изм. № подл. Подп. и дата

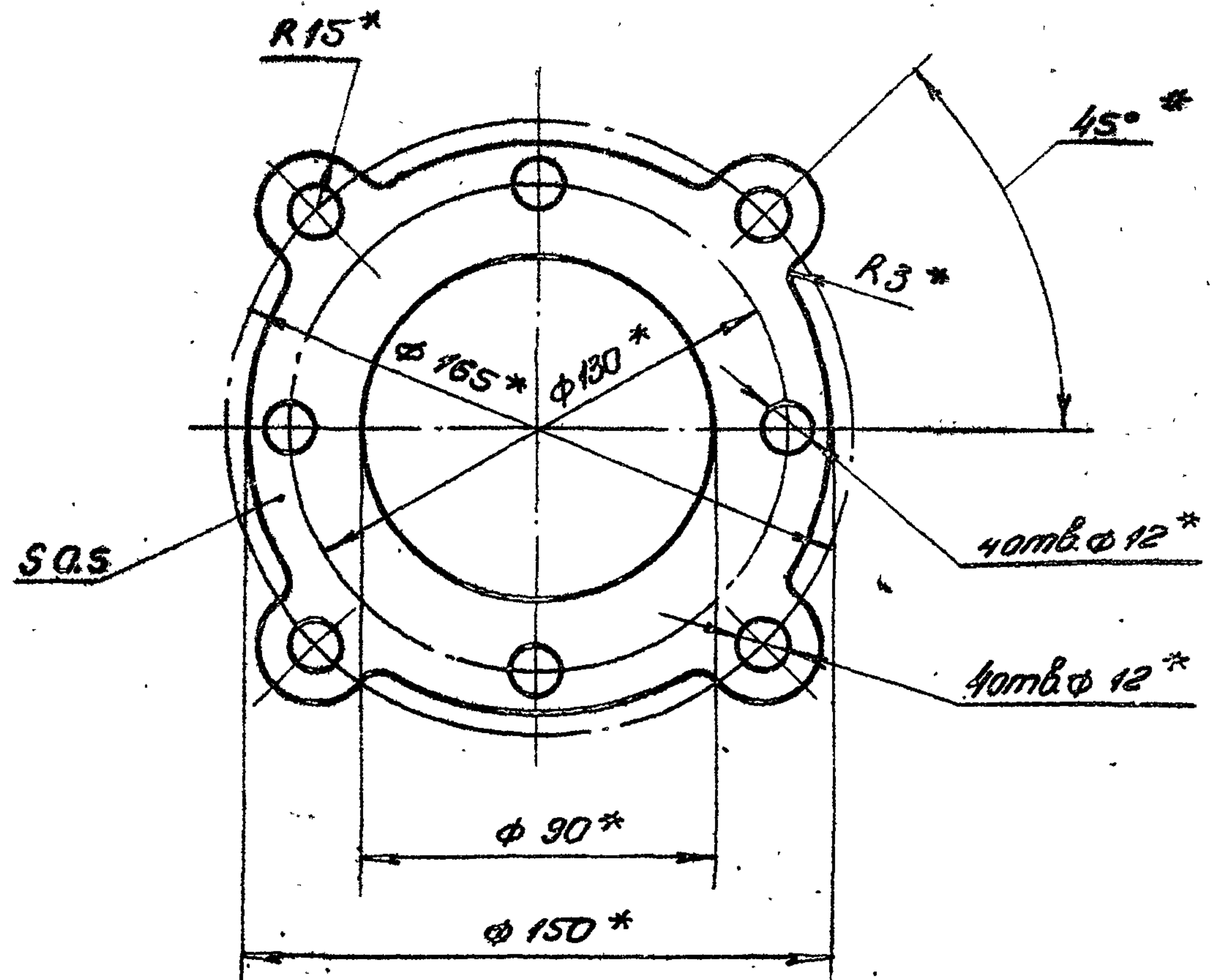
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	И.С.	4.01.83	
Проб.	Искандеров	И.С.	19.01.83	
Т.контр.	Гросс	Т.С.	19.01.83	
Г.И.П.	Нагаев	И.С.	25.01.83	
Н.контр.	Мельник	С.И.	28.01.83	
Утв.	Сидоренко	С.И.	28.01.83	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.121.015		
Лист	Масса	Масштаб
A	0.02	1:1
Лист	Листов 1	
Ст. 3 сп 3 ГОСТ 380-71*		

Копирована: Фиг. 1 Формат А4

26.058. ПБ. 121. 016

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



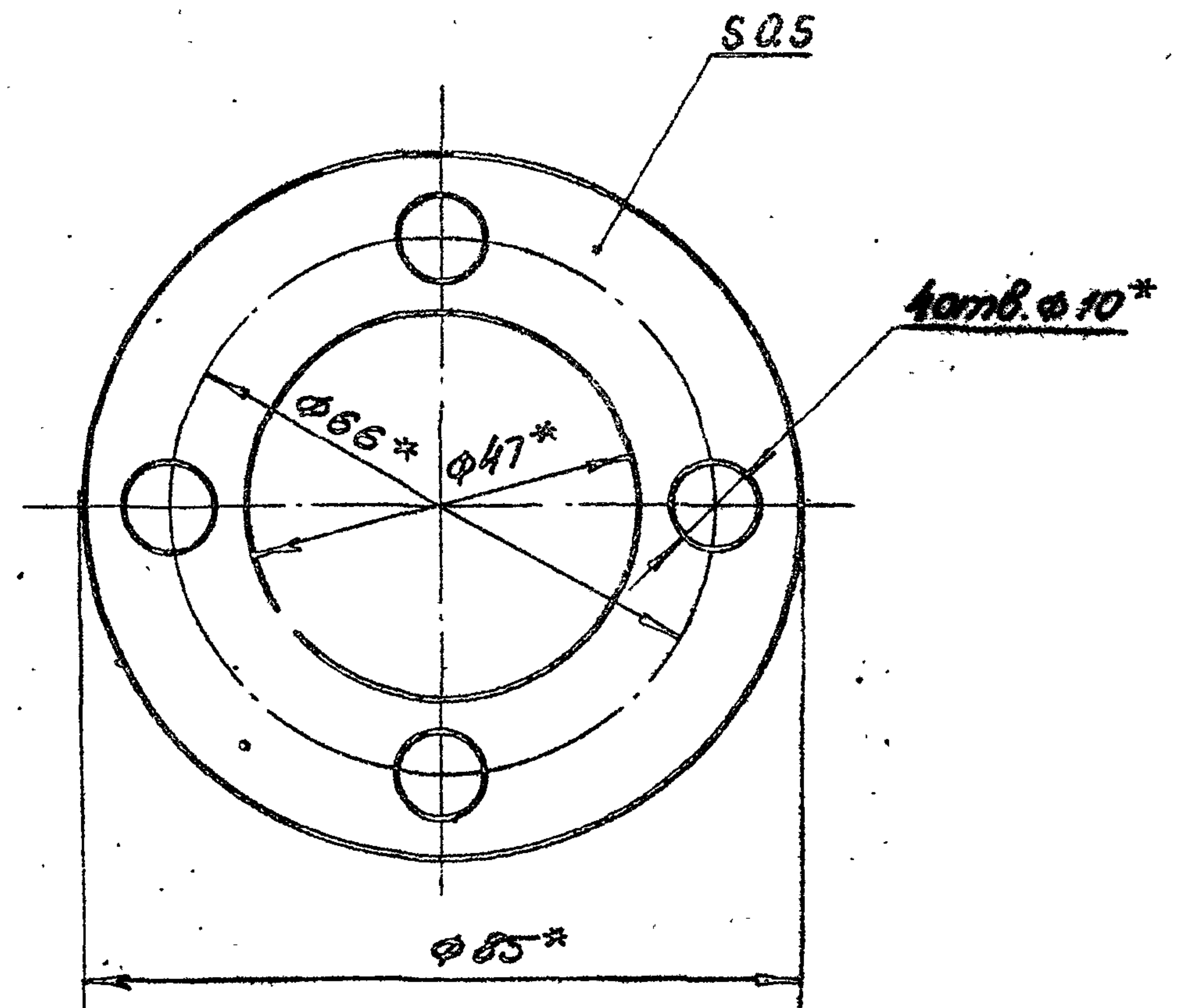
* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058. ПБ. 121. 016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	А.Сорнугаев	4.01.83		А	0,004	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83		Лист	Листов	
Проект.	Насеев	Н.Насеев	25.01.83				
И.контр.	Мышкун	М.Мышкун	28.01.83				
Утв.	Шилометов	Ш.Шилометов	16.01.83				
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*							

Копировала: Шилометов Формат А4

26.058. ПБ. 121. 017



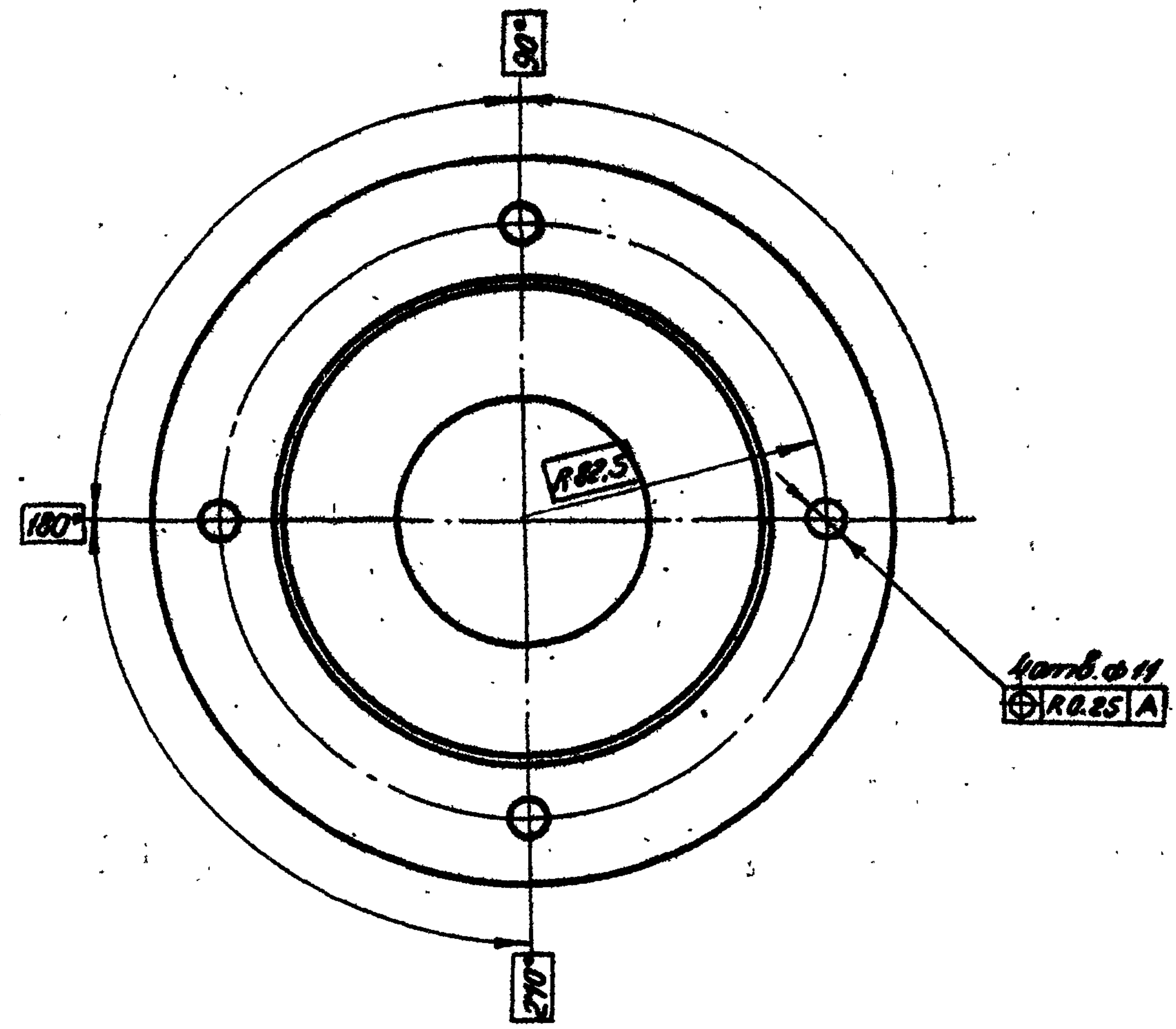
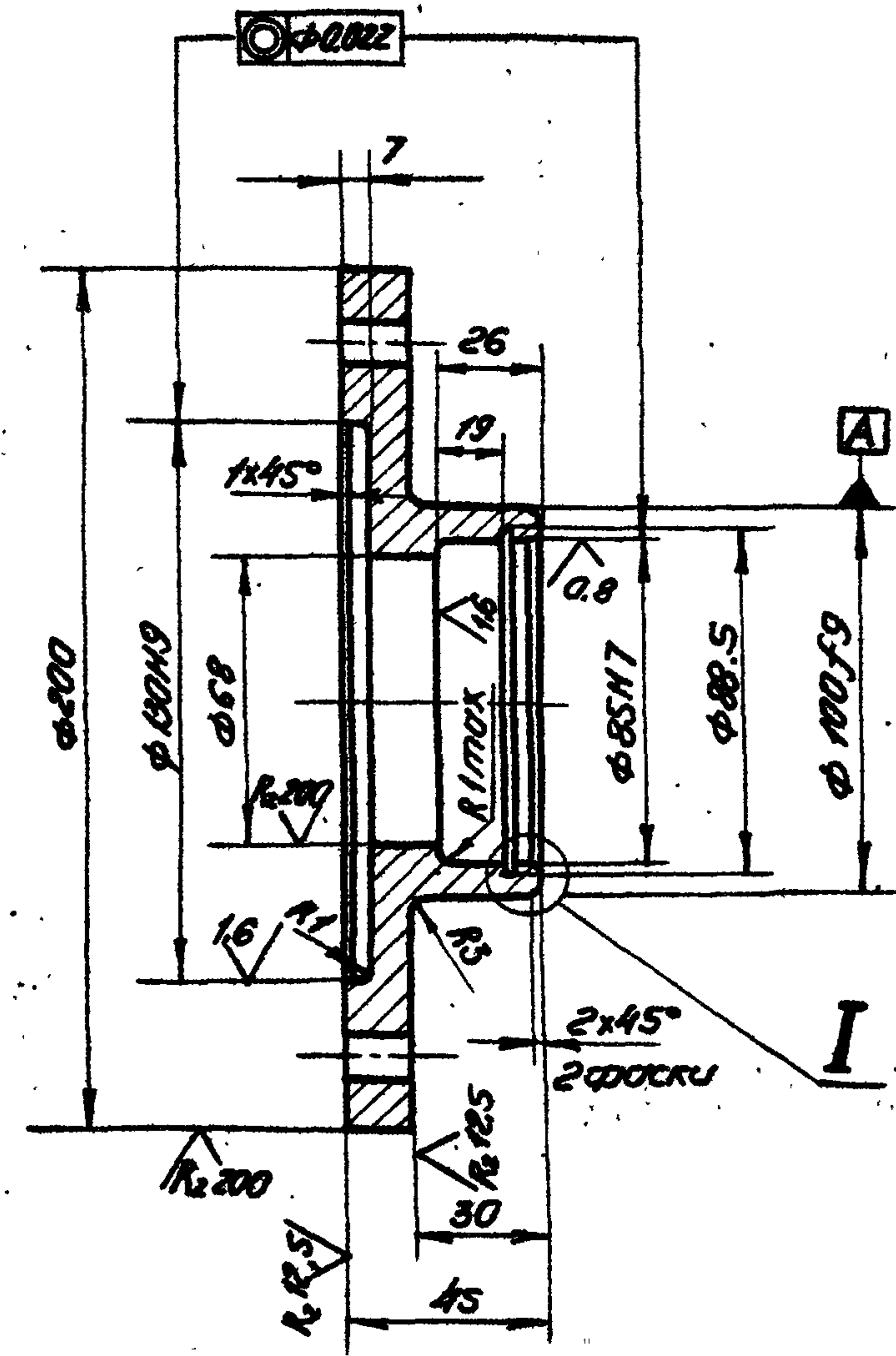
* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058. ПБ. 121. 017

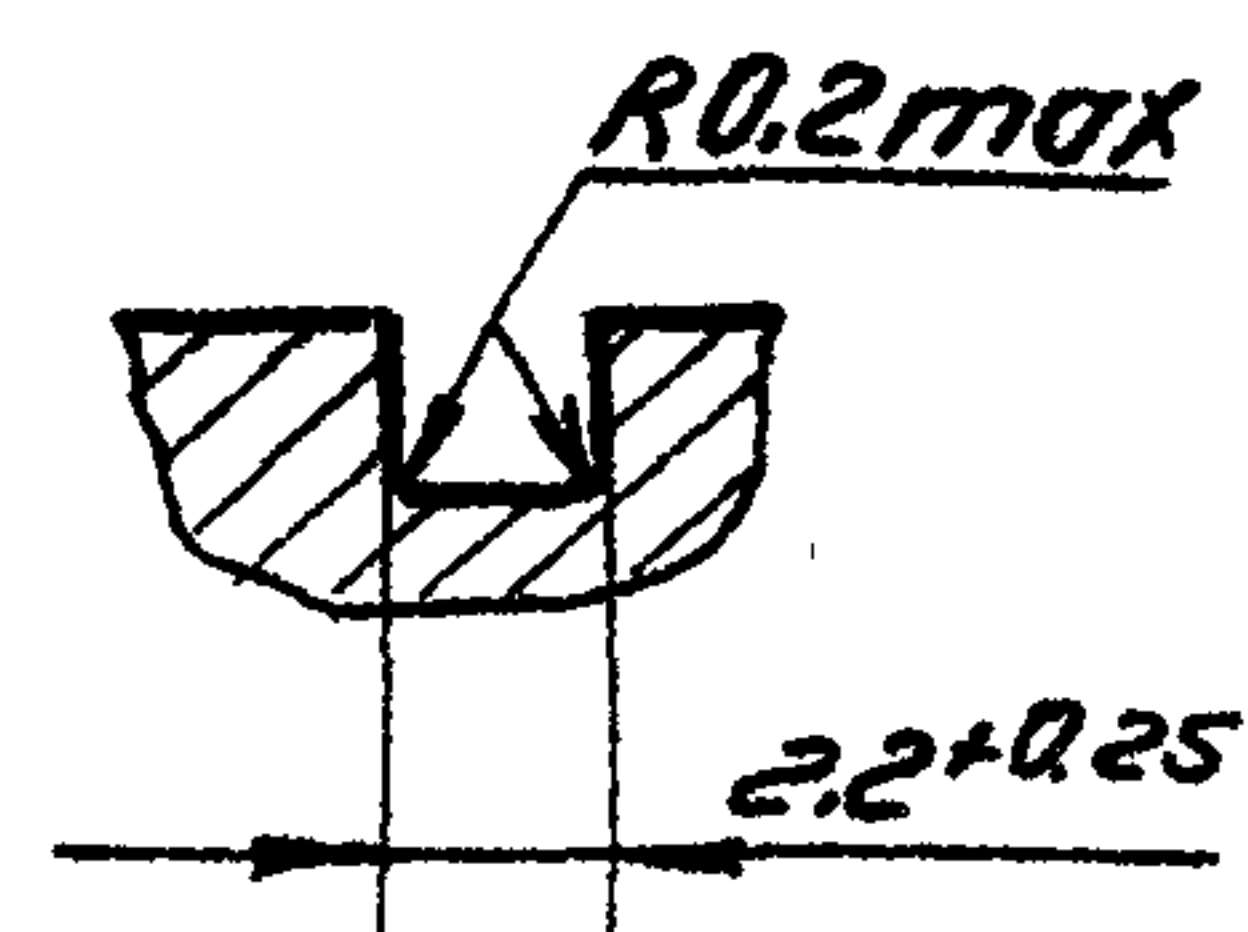
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	А.Сорнугаев	4.01.83		А	0,002	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83		Лист	Листов	
Проект.	Насеев	Н.Насеев	25.01.83				
И.контр.	Мышкун	М.Мышкун	28.01.83				
Утв.	Шилометов	Ш.Шилометов	16.01.83				
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*							

Копировала: Шилометов Формат А4

№ 25 (✓)



I
M 4:1



Умб. №: год, Подп. и дата
Умб. №: год, Подп. и дата
Умб. №: год, Подп. и дата
Умб. №: год, Подп. и дата

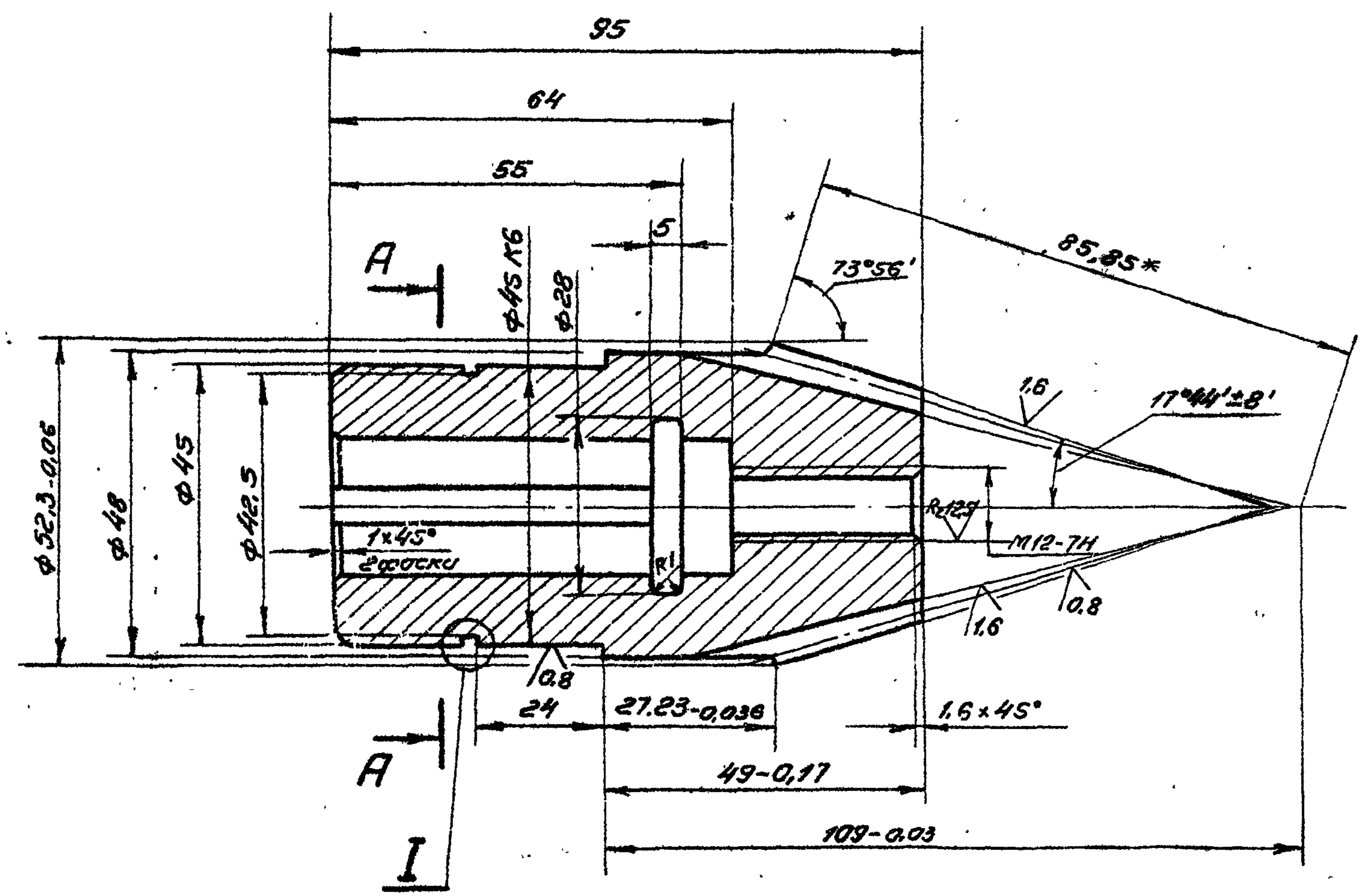
					3.820.2-44 26.058.ПВ.121.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ситниченко	И. Ситниченко	И. Ситниченко	12.01.83		A	2,9	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	12.01.83		Лист 11	Лист 10Б1	
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	19.01.84				
Г.Н.П.	Нагорев	Нагорев	Нагорев	25.01.84				
Н.контр.	Мельников	Мельников	Мельников	28.01.84	Отливка по ГОСТ 1412-79			
Утв.	Филоменко	Филоменко	Филоменко	28.01.84	Копировано: Ф.И.И. / Формат А3			

26.058.ПВ.121.102

Rz25/ ✓

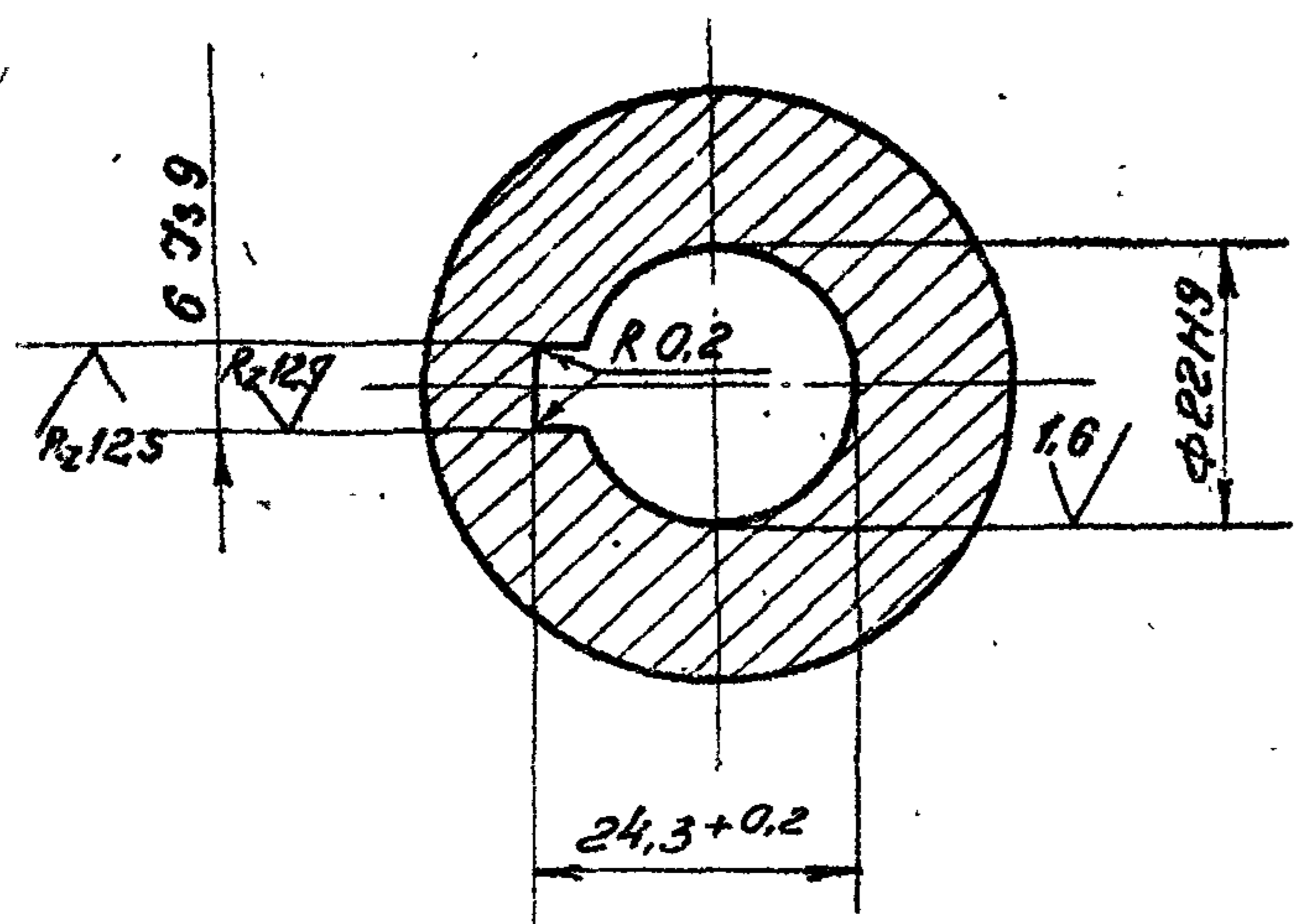
Выпуск 12

Серия 3.820.2 - 44

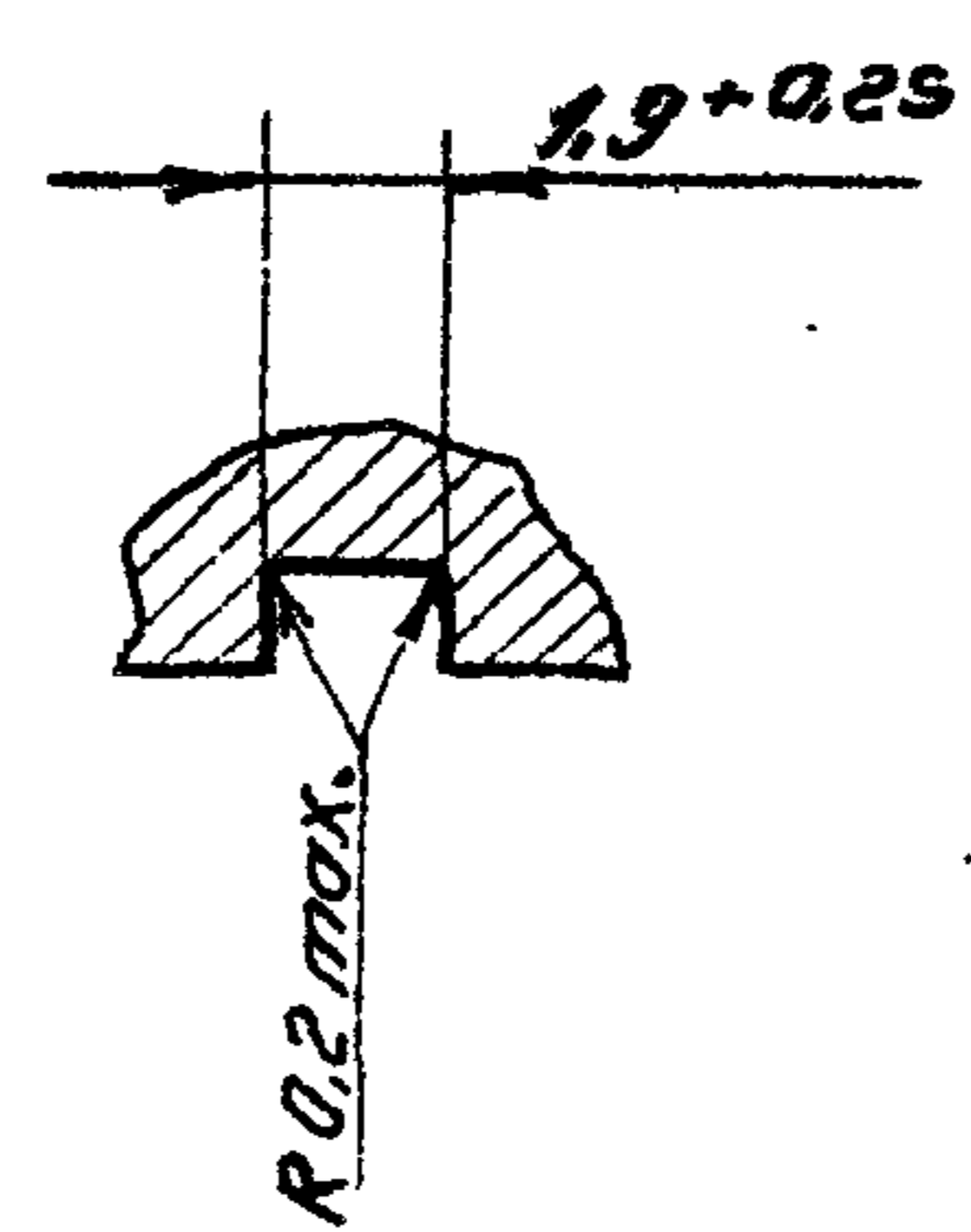


Модуль	m_e	2.5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	-	Прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_s	0.038
Угол дуготочного конуса	δ	$16^\circ 04'$
Степень точности	-	8-BCT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	3.468 ± 0.184
Высота до хорды	h_a	1.869
Межосевой угол передачи	ϵ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.165
Внешнее конусное расстояние	R_e	85.85
Среднее конусное расстояние	R	74.35
Средний делительный диам.	d	41.137
Угол конуса впадин	δ_t	$14^\circ 04'$
Внешняя высота зуба	h_e	5.5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	26.058.ПВ.121.006

A-A



I
M 4:1



1. Допускается замена данных для контроля.
2. *Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подзетника.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А. Саргушев		10.01.82
Провер.	Искандер	Искандер		12.01.82
Т.контр.	Грош	Грош		19.01.82
Н.контр.	Нагеев	Нагеев		25.01.82
Утв.	Мышкин	Мышкин		28.01.82
	Филоменко	Филоменко		28.01.82

3.820.2 - 44
26.058.ПВ.121.102

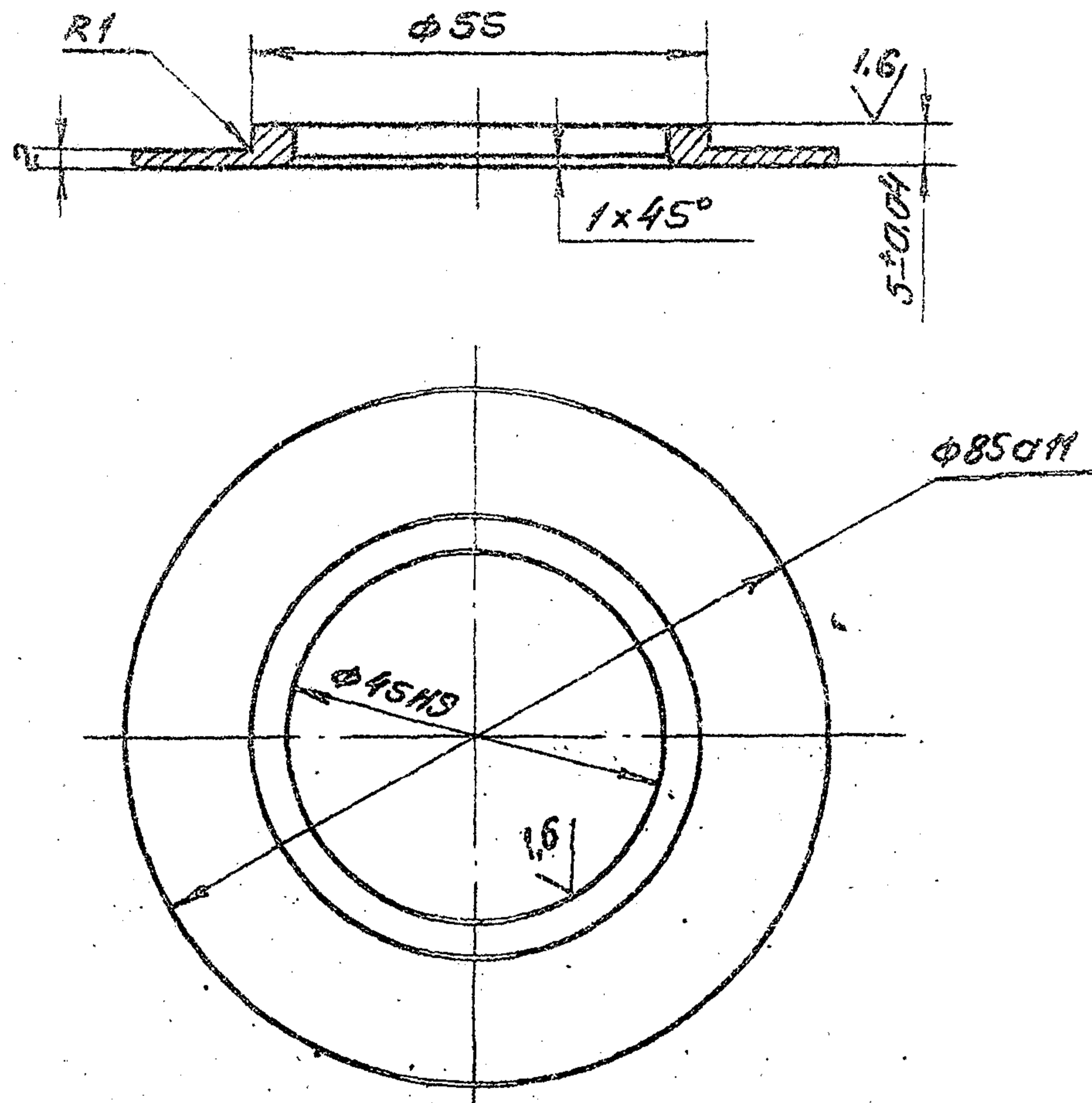
Шерстерна каническая	Лист	Масса	Масштаб
	A	0.85	1:1
Сталь 40X ГОСТ 4543-71*		Лист	Листов 1

Копировала: [Signature] Формат А3

Имя, № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

26.058.ПВ.121.103

R₂ 25 (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 22

Изм. лист № докум. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокин	А.Сорокин	25.01.82
Проф.	Искандеров	В.Искандеров	25.01.82
Т.Контр.	Гриш	Гриш	25.01.82
Г.И.П.	Насред	Насред	25.01.82
Н.Контр.	Мельник	Мельник	25.01.82
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	25.01.82

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.103

Шайба

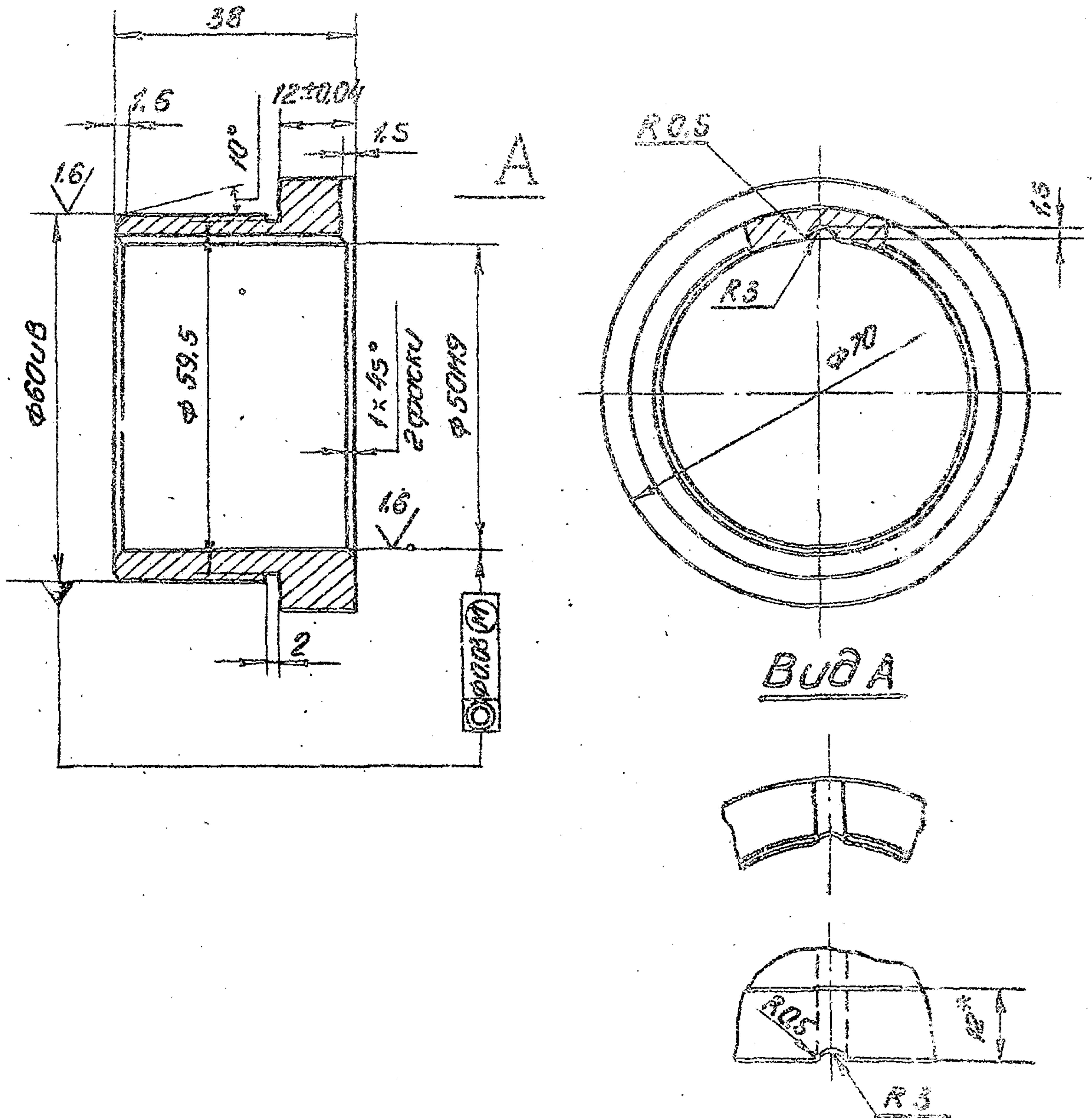
Лист	Масса	Масштаб
A	0,063	1:1
Листы	Листов	

Ст3.ПС3. ГОСТ 380-71*

Формат А4

26.058.ПВ.121.202

R₂ 50 (✓)



Изм. лист № докум. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорокин	А.Сорокин	25.01.82
Проф.	Искандеров	В.Искандеров	25.01.82
Т.Контр.	Гриш	Гриш	25.01.82
Г.И.П.	Насред	Насред	25.01.82
Н.Контр.	Мельник	Мельник	25.01.82
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	25.01.82

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.202

Гайка

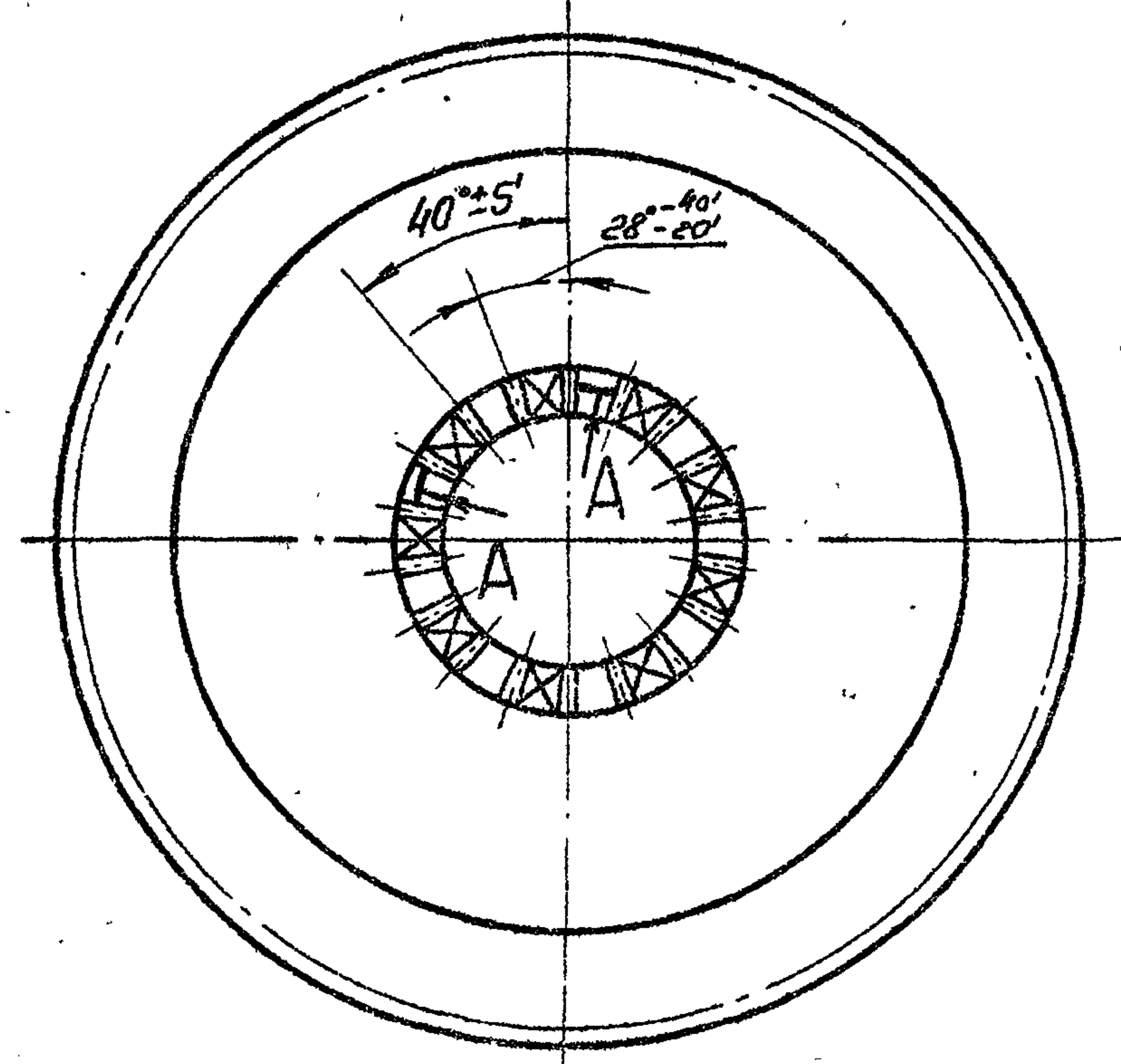
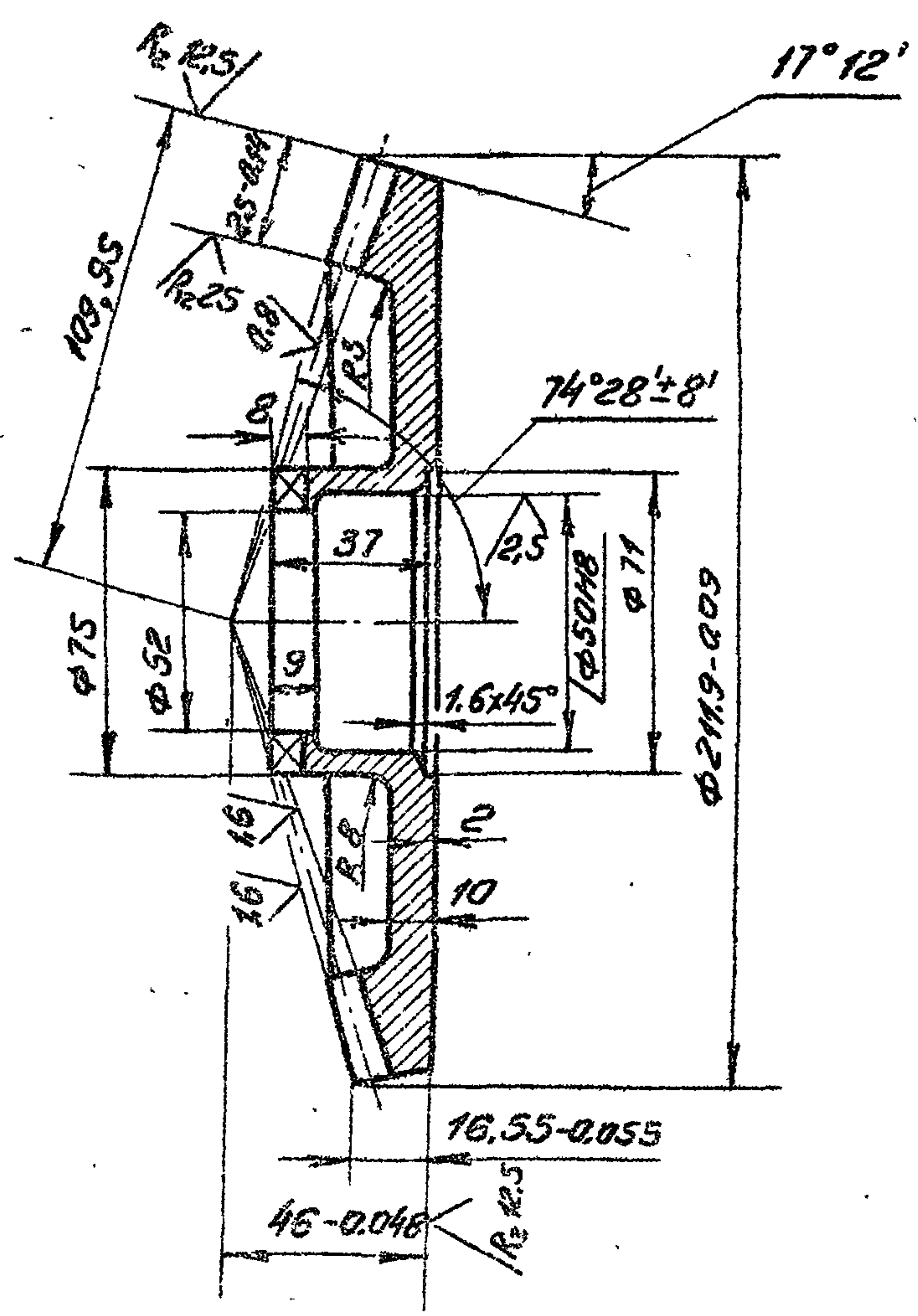
Лист	Масса	Масштаб
A	0,26	1:1
Листы	Листов	

Отливка А45-5
ГОСТ 1585-79

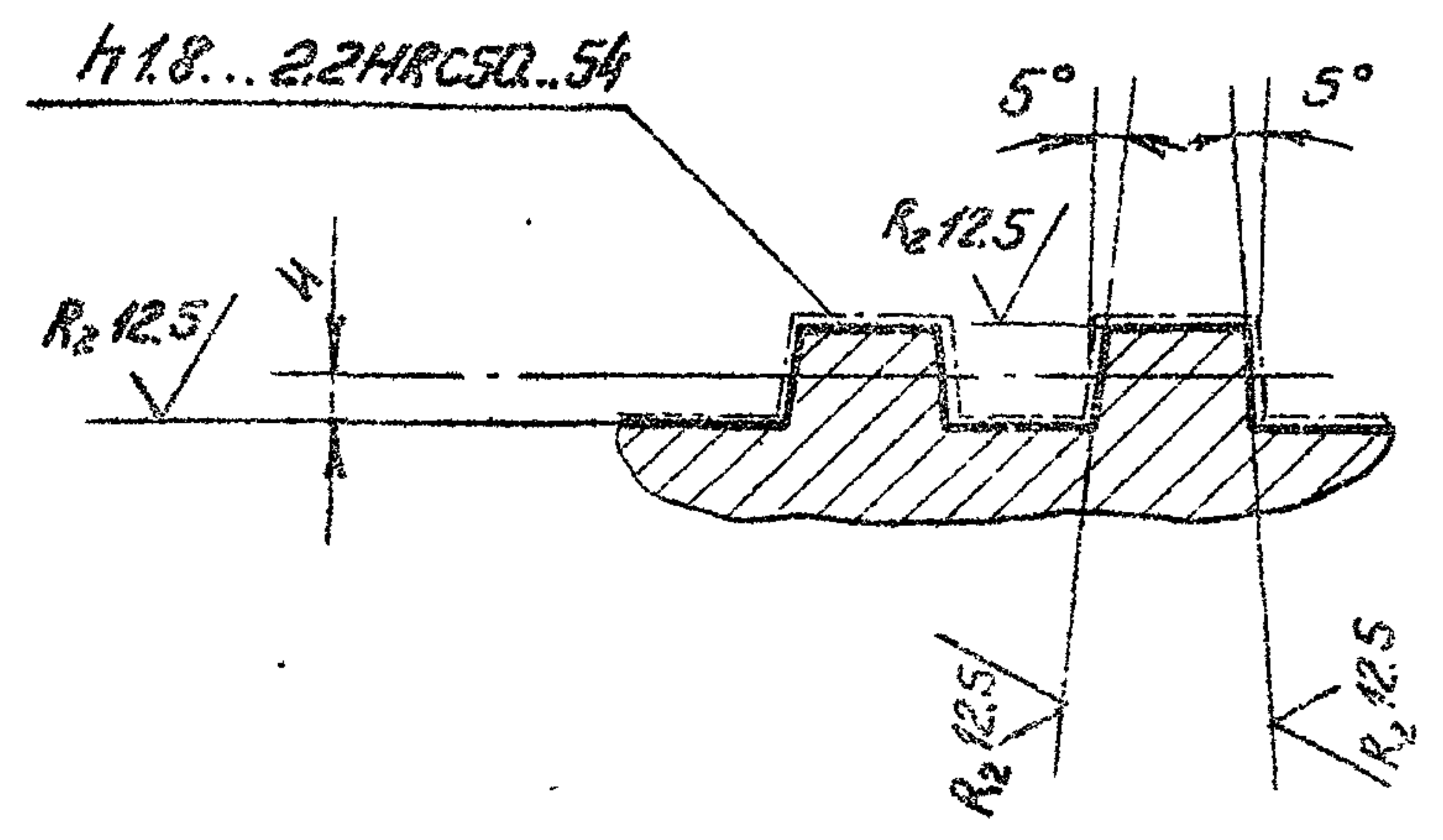
26.058.ПВ.121.201

Rz 25/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



A-A развернута
M 1:1



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба	—	прямой
Ускальный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_e	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	X_z	-0.036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности	—	8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5.77 ^{-0.126} -0.296
Высота до хорды	h_a	2.14
Межосевой угол передом	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4.431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол конуса впадин	δ_f	68° 44'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101	

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подзетника.

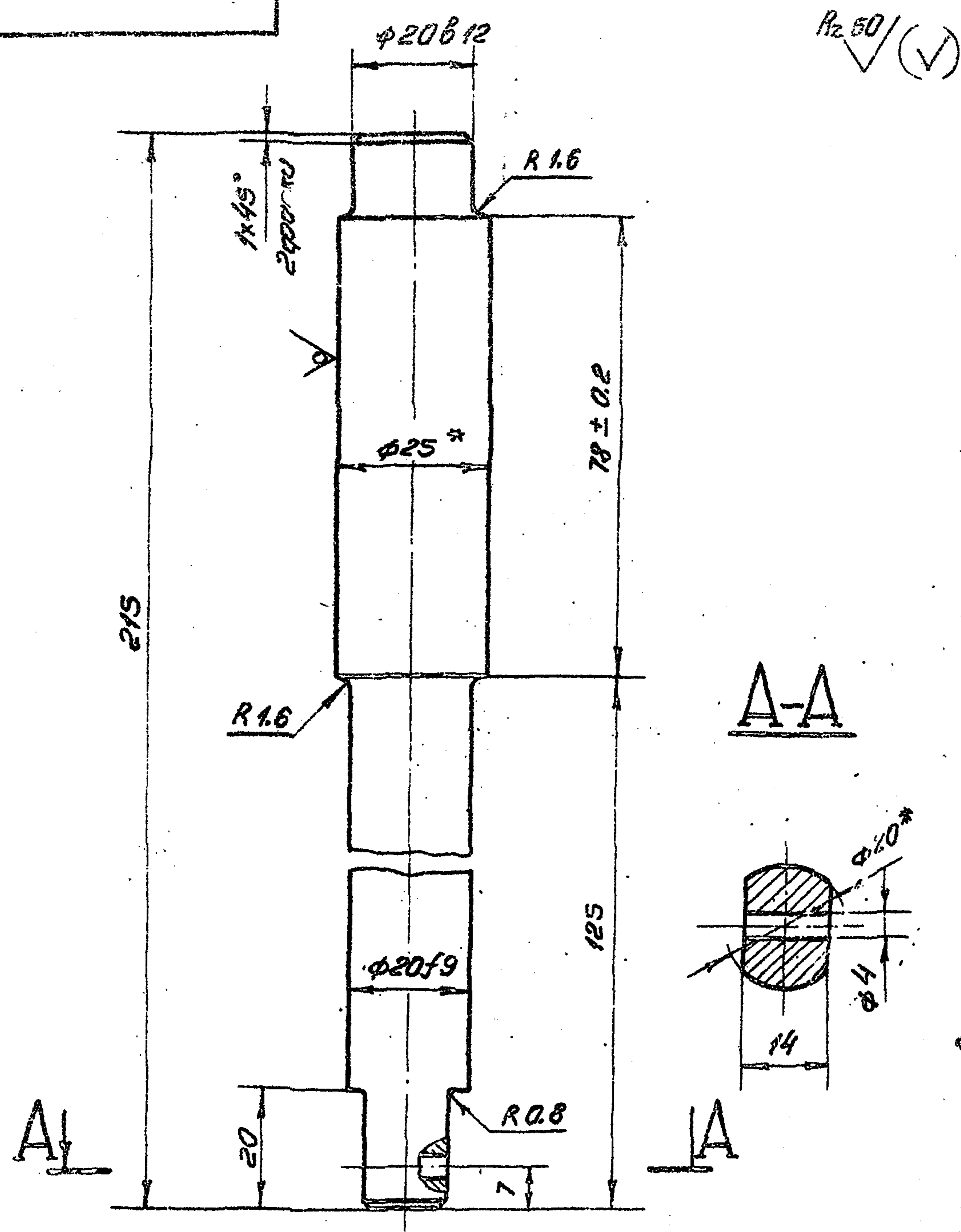
Шифр № подл. Подп. и дата
Взам инв № Шифр № докум. Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.201			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разработ.	Саргусяев	А.Сев.	12.01.88
Проб.	Успендер	Н.С.	12.01.88
Т.контр.	Грош	Л.С.	19.04.88
Г.И.П.	Нагаев	Л.С.	15.01.88
Н.контр.	Мельник	В.И.	28.01.88
Утв.	Филоменко	Л.С.	26.01.88
Колесо зубчатое коническое		Лист	Листов 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		Масса	3,7
Копировала: ГИИ		Масштаб	1:2

Копировала: ГИИ Формат А3

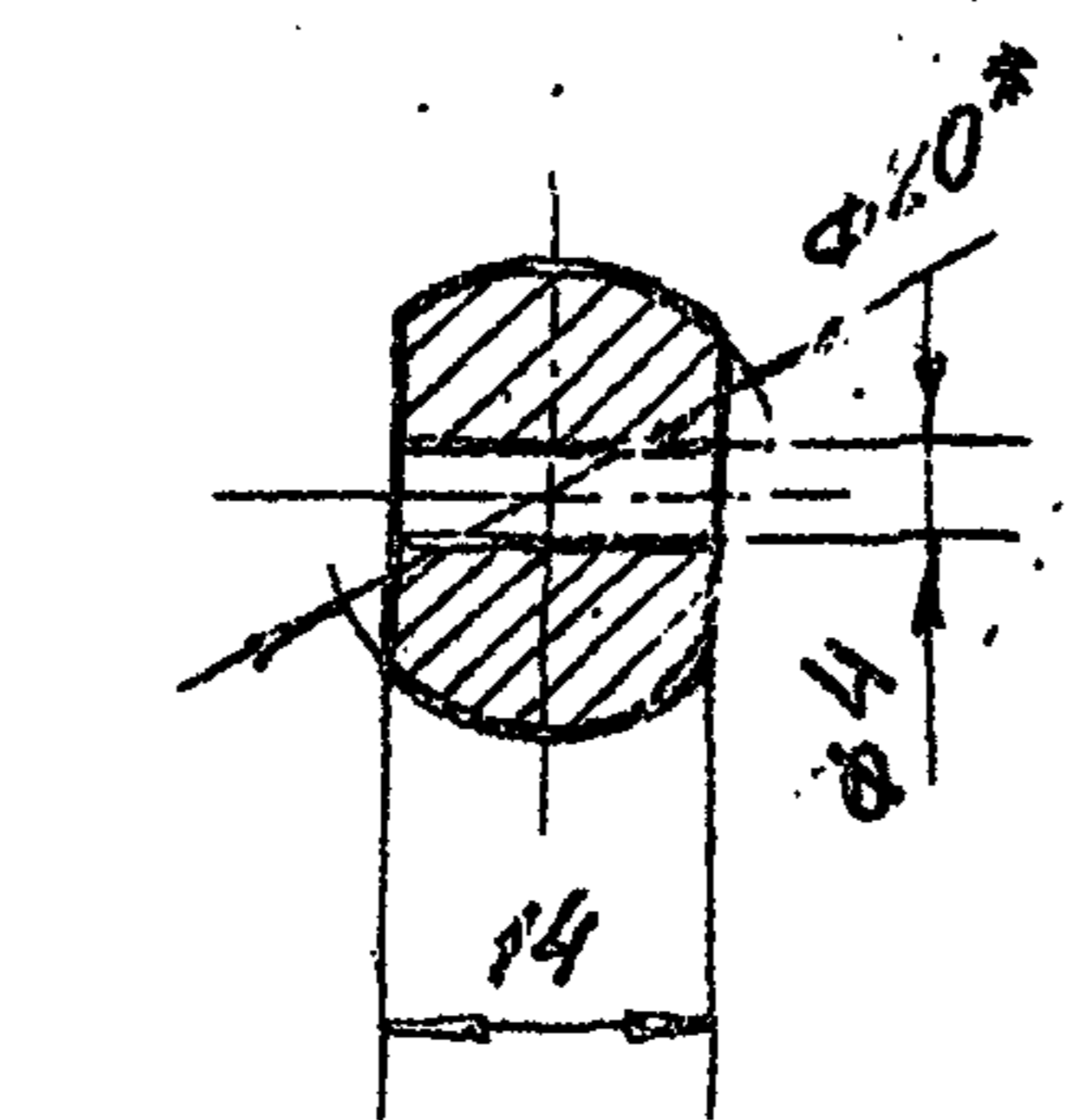
Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

26.058.ПВ.121.301



Rz 50 (✓)

A-A



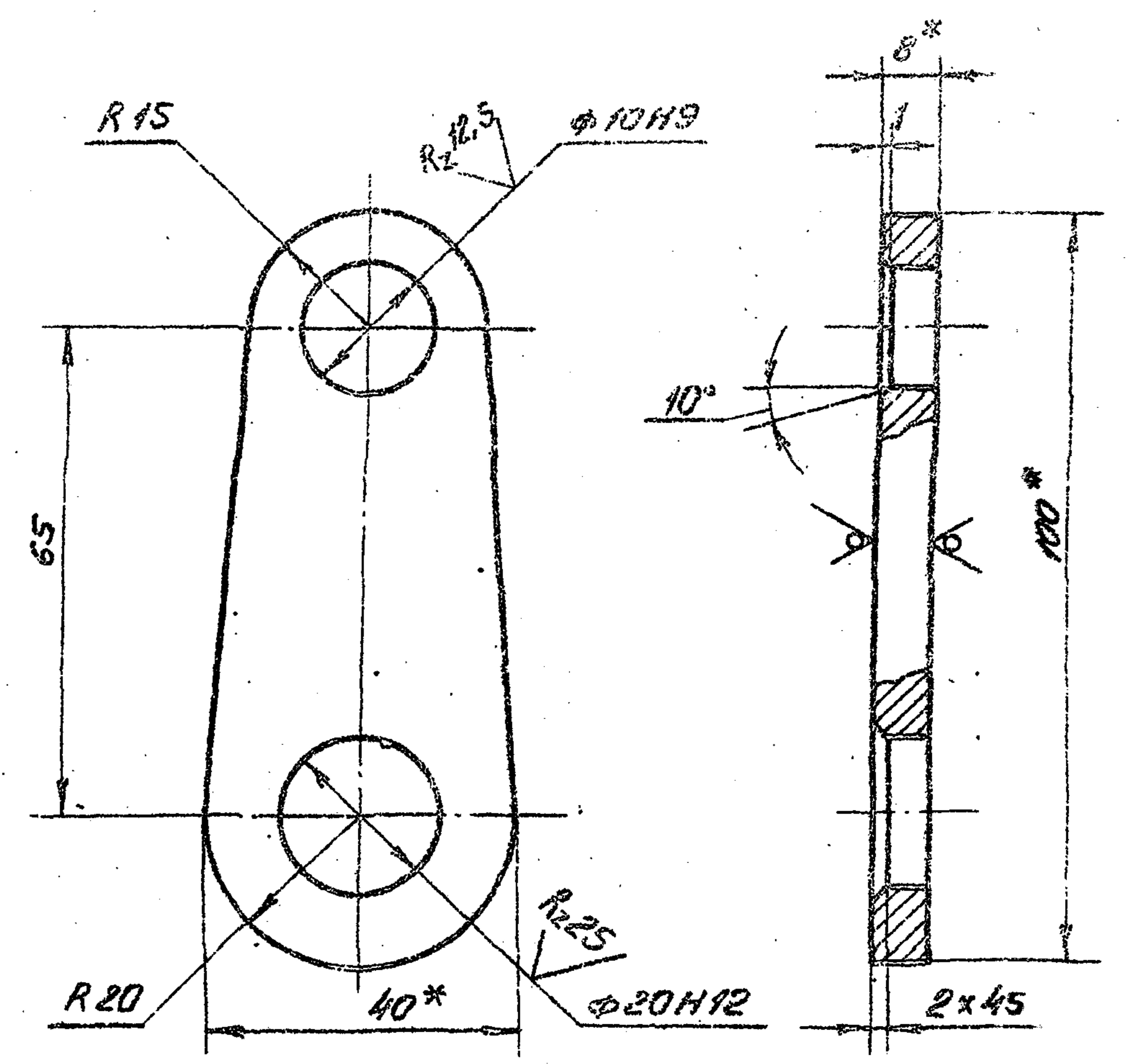
* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.301

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
Разработ.	Сидоров	И.Сидоров	12.01.58				
Проб.	Михайлов	И.Сидоров	12.01.58		лист	лист	1
Исполн.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				
Провер.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				
Исполн.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				
Исполн.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				
25-В ГОСТ 2590-71*							
БС ГОСТ 17171-79							

26.058.ПВ.121.303



Rz 50 (✓)

- * Размеры для справок
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подвемника.

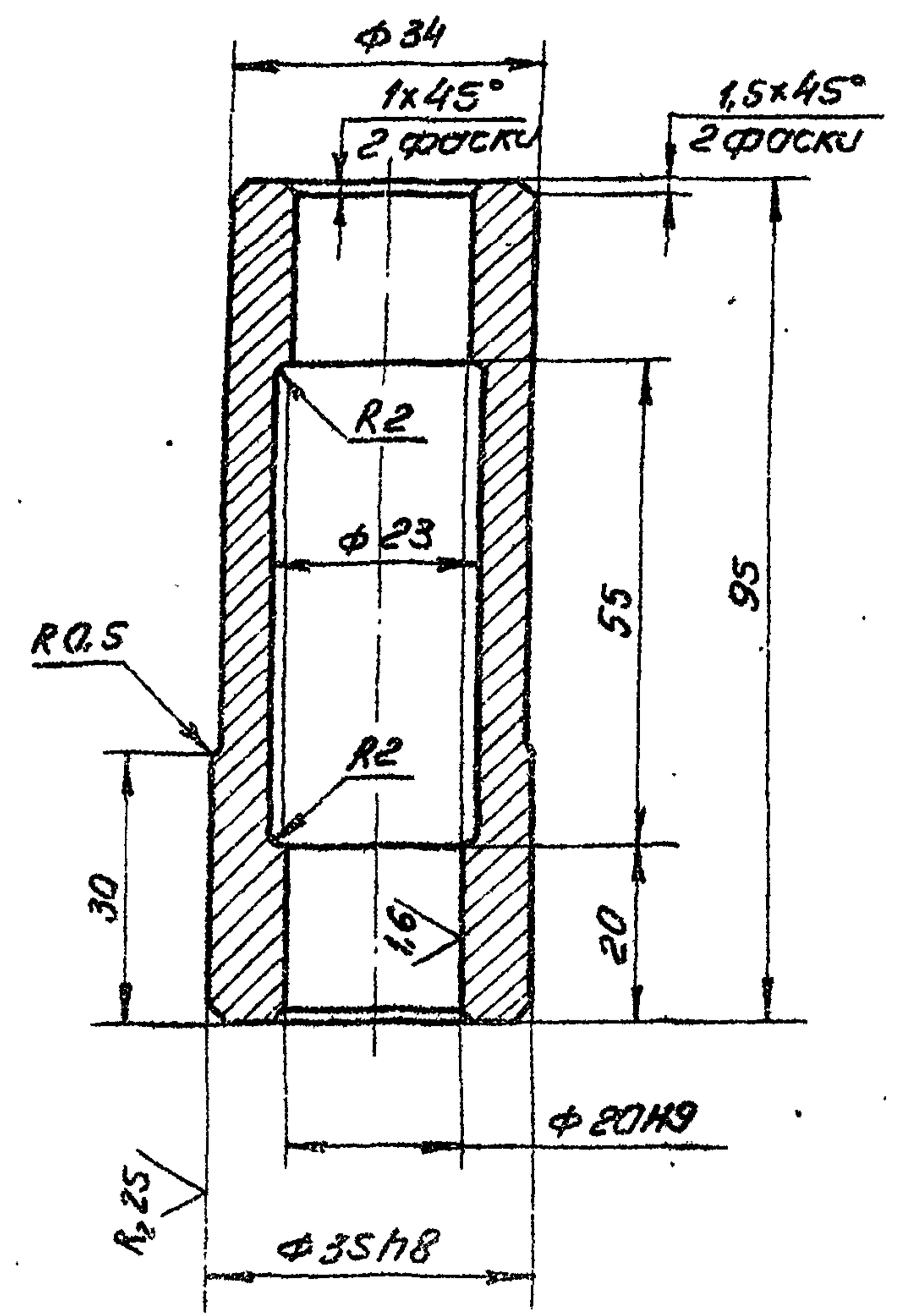
3.820.2-44

26.058.ПВ.121.303

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
Разработ.	Сидоров	И.Сидоров	12.01.58				
Проб.	Михайлов	И.Сидоров	12.01.58		лист	лист	1
Исполн.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				
Провер.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				
Исполн.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				
Исполн.	Иванов	И.Сидоров	12.01.58				

26.058.ПВ.121.401

Rz 50 / (✓)



3.802.2-44

26.058.ПВ.121.401

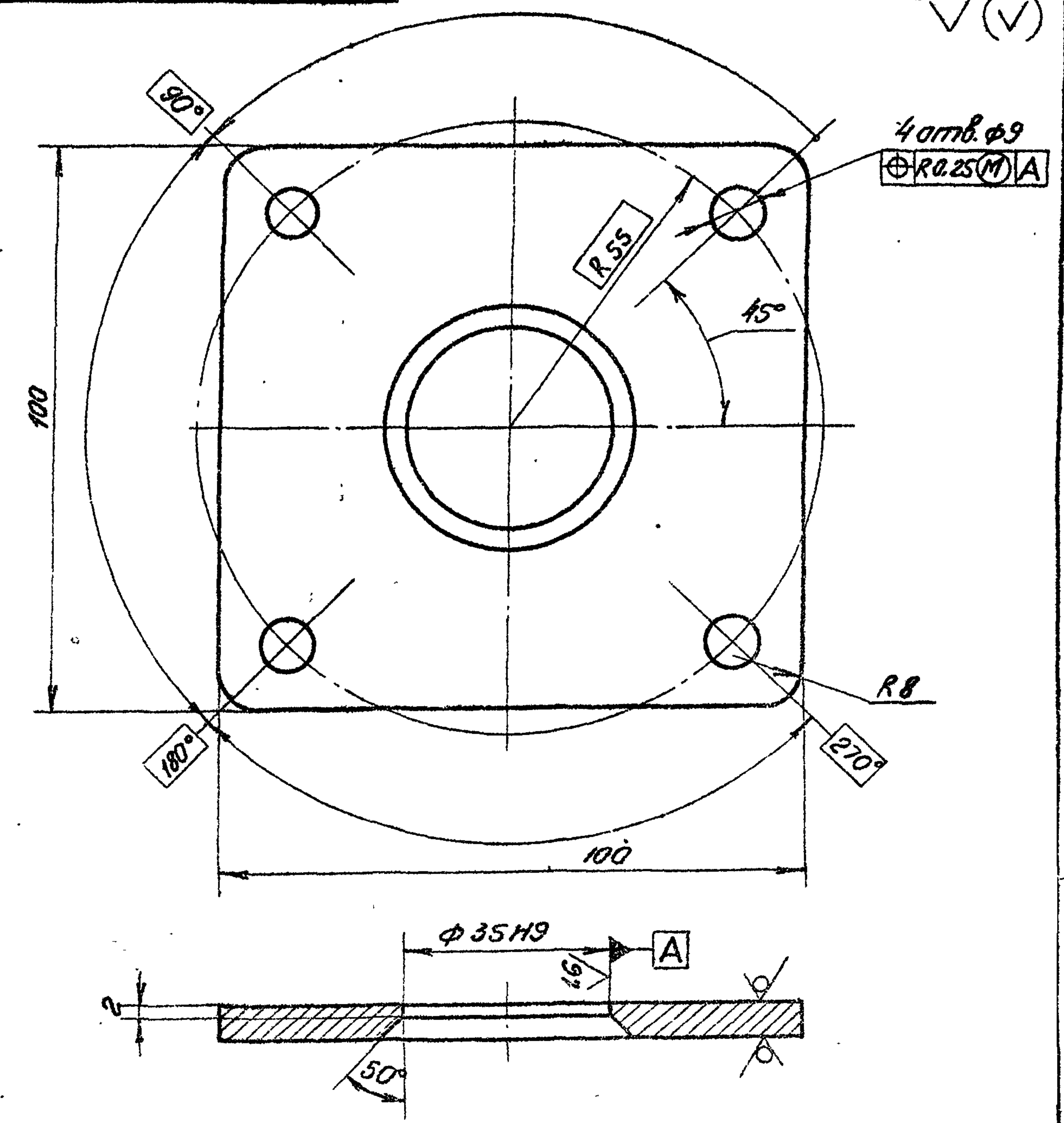
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Самуилов	А.Самуилов	12.01.81		1	0.46	1:1
Проб.	Исраилов	И.Исраилов	12.01.81		1		
Т.Контр.	Трош	Т.Трош	14.01.81		1		
Гл.инж.	Насонов	В.Насонов	21.01.81		1		
Н.Контр.	М.Шуш	М.Шуш	23.01.81		1		
Упр.	Филоменко	Т.Филоменко	24.01.81		1		

Ст. 301.5, ГОСТ 380-71*

Копировано: Философ Формат А4

26.058.ПВ.121.402

Rz 50 / (✓)



3.802.2-44

26.058.ПВ.121.402

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Самуилов	А.Самуилов	12.01.81		1	0.33	1:1
Проб.	Исраилов	И.Исраилов	12.01.81		1		
Т.Контр.	Трош	Т.Трош	14.01.81		1		
Гл.инж.	Насонов	В.Насонов	21.01.81		1		
Н.Контр.	М.Шуш	М.Шуш	23.01.81		1		
Упр.	Филоменко	Т.Филоменко	24.01.81		1		

Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74
ВОтЗп.51 УСТ 14637 75

Копировано: Философ Формат А4

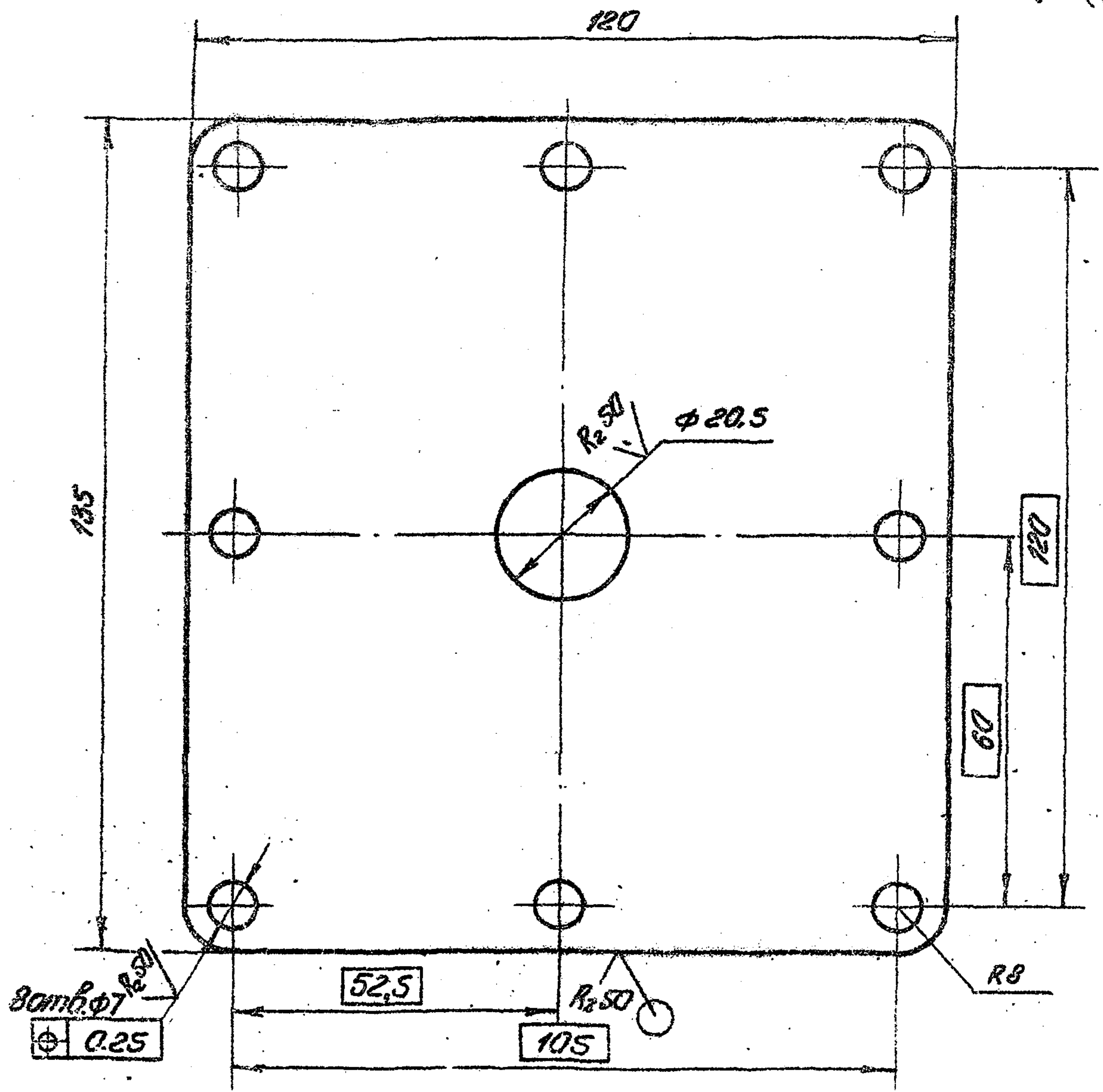
Серия 3.802.2-44 Выпуск 12

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.121.501

(V) A

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12



Исполнитель: Подп. и дата: 30.01.74

Сл. лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	3.820.2-44	И.И.И.	30.01.74
2	26.058.ПВ.121.501	И.И.И.	30.01.74
3		И.И.И.	30.01.74
4		И.И.И.	30.01.74
5		И.И.И.	30.01.74

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.501

Крышка

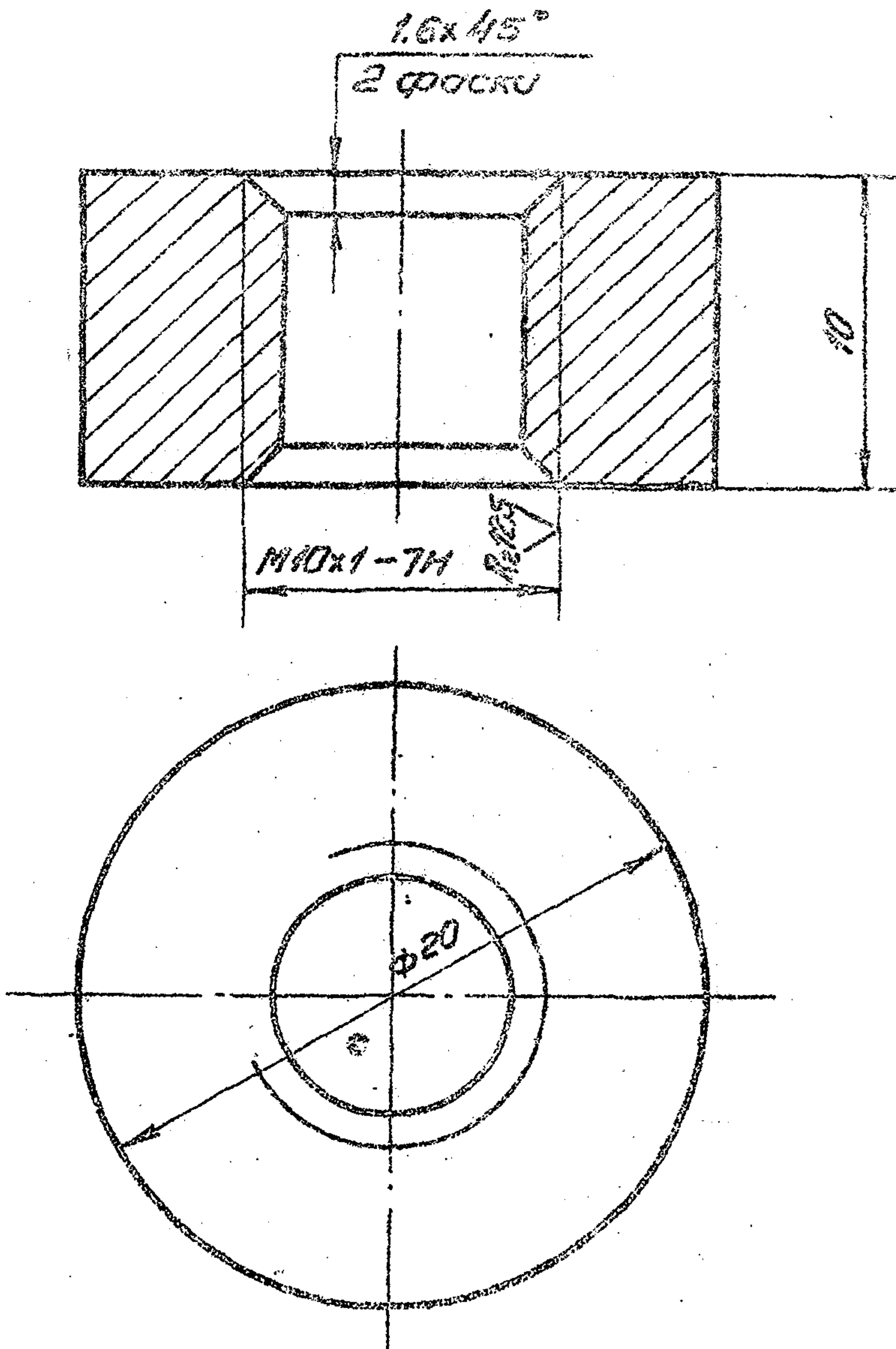
Лист	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1

Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74
4-IV-НВОмЗпс 510СТ165270

26.058.ПВ.121.502

(V) A

87



Исполнитель: Подп. и дата: 30.01.74

Сл. лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	3.820.2-44	И.И.И.	30.01.74
2	26.058.ПВ.121.502	И.И.И.	30.01.74
3		И.И.И.	30.01.74
4		И.И.И.	30.01.74
5		И.И.И.	30.01.74

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.502

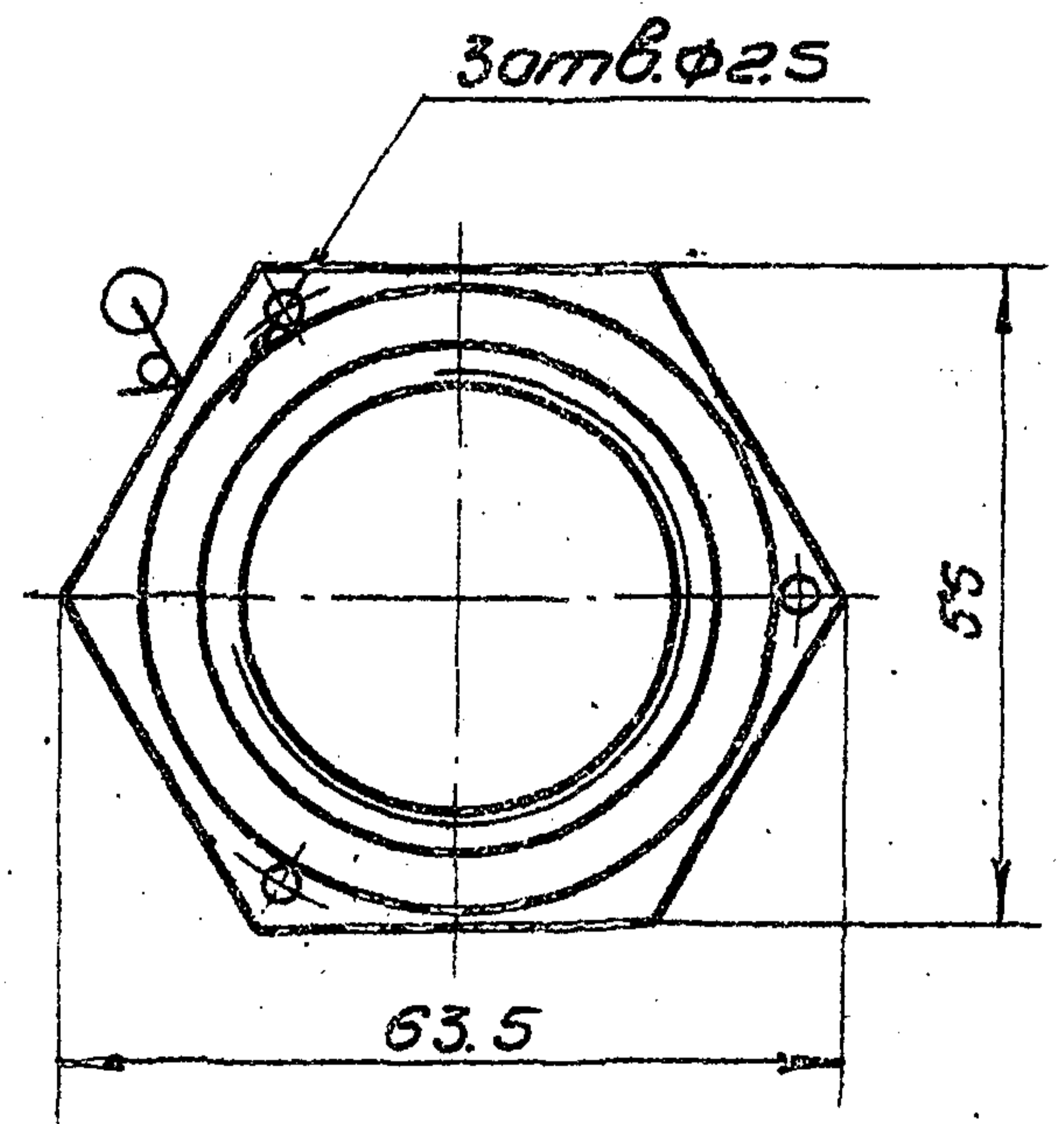
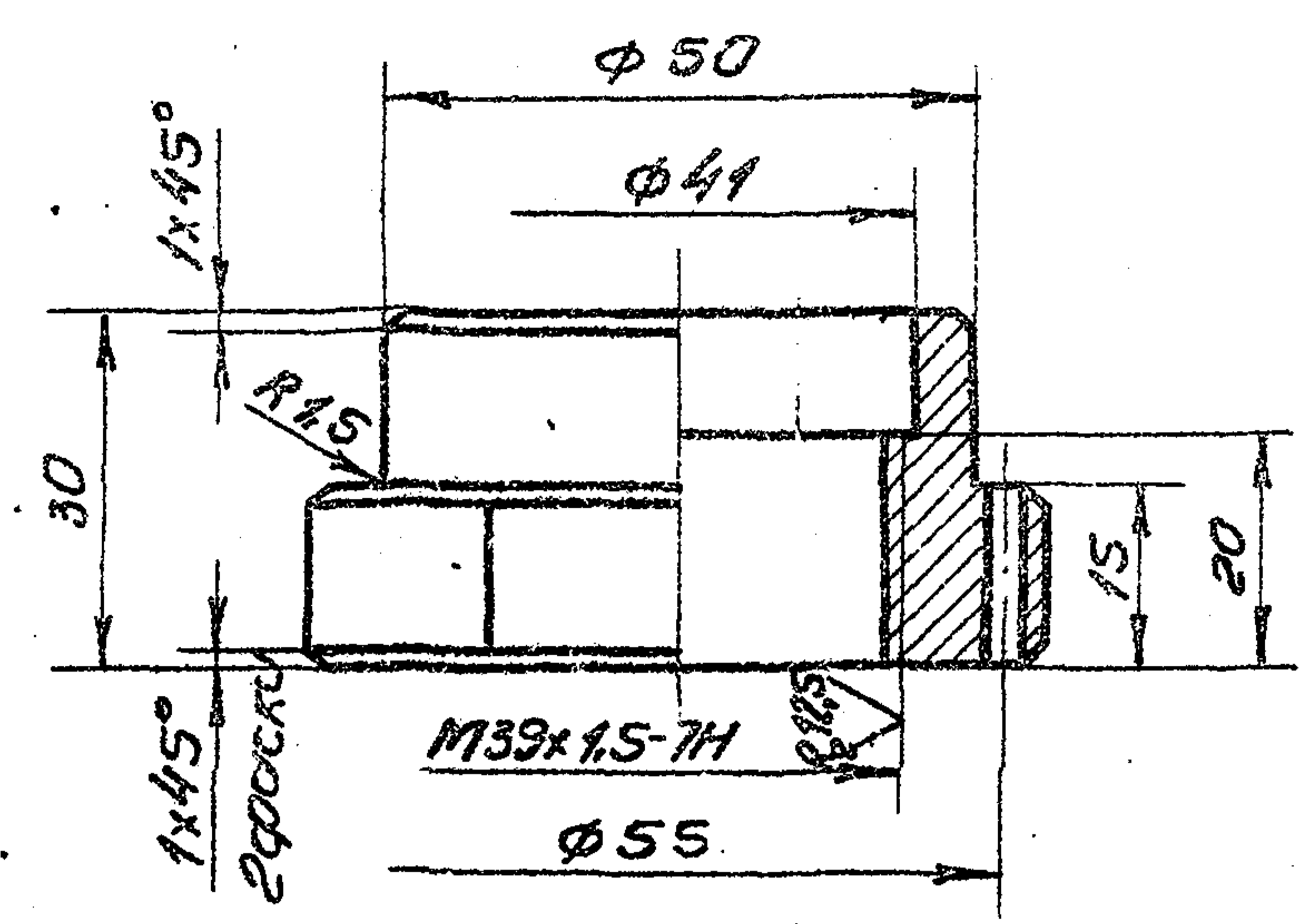
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0.02	4:1

Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74
4-IV-НВОмЗпс 510СТ165270

26.058.ПВ.123.003

R_e25 (✓)



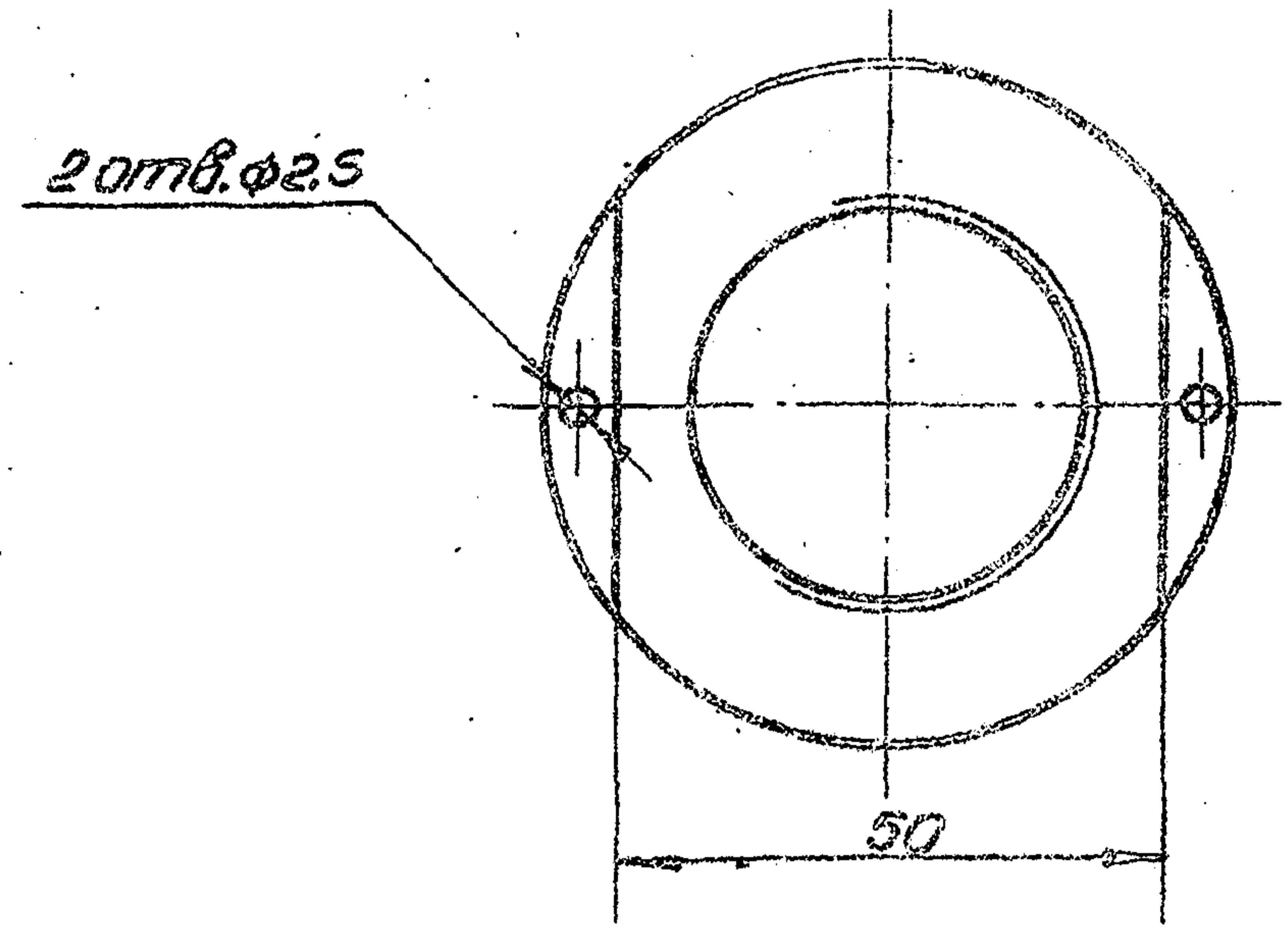
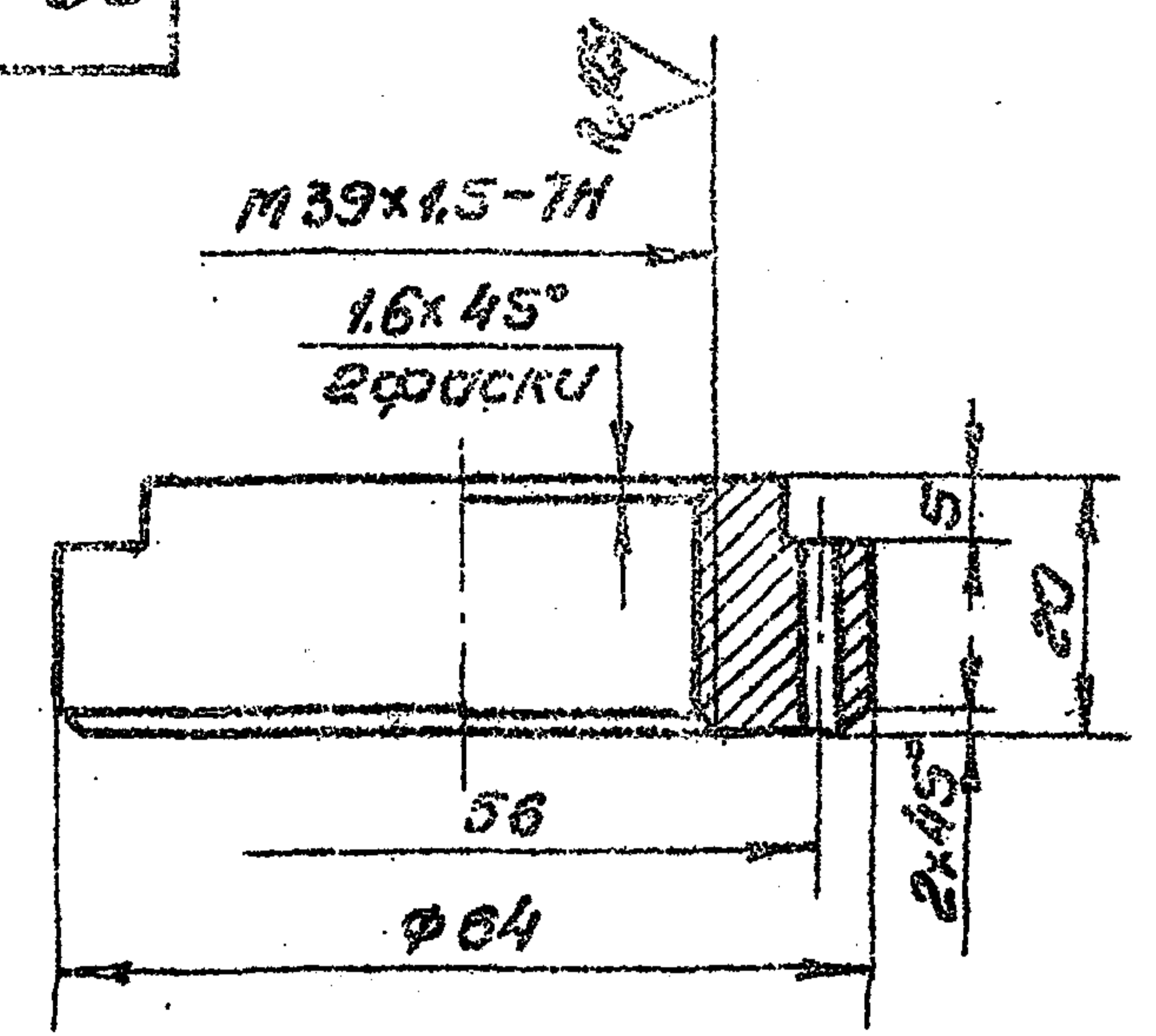
3.820.2-44
26.058.ПВ.123.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	0.35	1:1
Разработ. Сарнишев А.С.					Лист 1		
Проектировщик Сарнишев А.С.					Листов 1		
Провер. Сарнишев А.С.							
Инженер-конструктор Сарнишев А.С.							
Материал: Сталь ГОСТ 1050-74**							

Копировать: 30 шт. 30 шт. А4

26.058.ПВ.123.004

R_e25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	0.4	1:1
Разработ. Сарнишев А.С.					Лист 1		
Проектировщик Сарнишев А.С.					Листов 1		
Провер. Сарнишев А.С.							
Инженер-конструктор Сарнишев А.С.							
Материал: Сталь 35 ГОСТ 1050-74**							

Копировать: 30 шт. 30 шт. А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм. № Подп. Подп. и дата

Изм. № Подп. Подп. и дата

